

# SCHEDULER

LA SCHEDULAZIONE DI PRODUZIONE  
DI METRONOMO.NET



**MEC**MATICA®

MONITORAGGIO SISTEMI PRODUTTIVI INFORMATICA INDUSTRIALE

# SCHEDULER

## LA SCHEDULAZIONE DI PRODUZIONE DI METRONOMO.NET

PER:

- ⚡ Migliorare l'organizzazione produttiva delle **aziende manifatturiere**
- ⚡ **Pianificare a capacità finita** tutte le fasi di produzione delle diverse commesse create, in funzione della **reale capacità produttiva delle risorse**, sia interne, come macchinari o banchi di lavoro manuale, sia per le fasi di lavorazione esterne di conto lavoro
- ⚡ Generare in automatico un **Grafico di Gantt previsionale** per ottenere una visione d'insieme dei reparti produttivi e dei tempi di consegna delle varie commesse

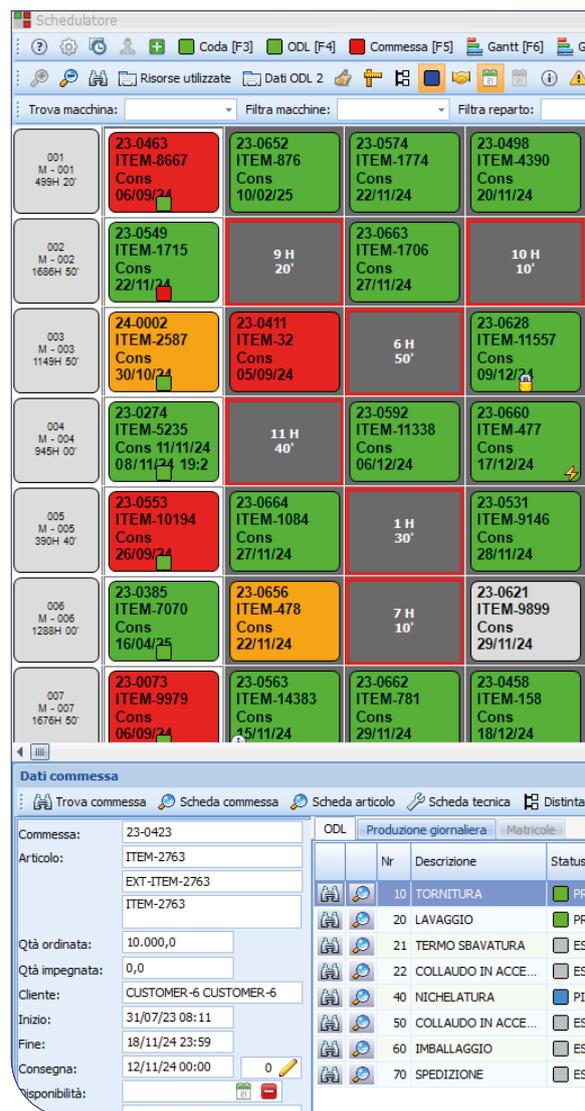
## INDICATORI CROMATICI

Con un rapido colpo d'occhio, è possibile visualizzare la situazione della produzione:

- **verde** per le fasi di lavoro la cui conclusione prevista è **in orario** con la data di consegna concordata con il cliente;
- **arancione** per le fasi in ritardo di pochi giorni (parametrizzabili);
- **rosso** per le fasi con **evidente ritardo**;
- **altri colori** possono essere utilizzati per evidenziare un determinato cliente, per le commesse preventive o simulate e per le fasi di lavoro che utilizzano lo stesso materiale.

## GESTIONE DEI DATI

Nella schermata principale di **SCHEDULER**, si trovano **tutti i dati** fondamentali: la **coda** delle fasi di lavoro per ogni risorsa, il **Gantt** previsionale, il **disegno** allegato alla fase di lavoro, tutte le informazioni relative alla commessa, come il numero di **pezzi ordinati**, la data di **consegna** e il **materiale** utilizzato. Per quest'ultimo, infine, è possibile visualizzare le fasi con **criticità** nei **fabbisogni** con un clic.



# PIANIFICA LA PRODUZIONE

GRAZIE A UN'INTERFACCIA SEMPLICE E INTUITIVA

E GENERA AUTOMATICAMENTE UN GRAFICO DI GANTT PREVISIONALE

The screenshot displays the Mecmatica software interface, divided into three main sections:

- Resource Grid (Top Left):** A grid of colored boxes representing resources. Each box contains an item ID (e.g., 23-0467), item name (e.g., ITEM-1169), and consumption data (e.g., Cons 22/11/24). The grid is organized by resource type and availability.
- Technical Drawing (Top Right):** A detailed technical drawing of a mechanical part, labeled "SEZIONE A-A". It shows various dimensions, tolerances, and features like chamfers and fillets.
- Gantt Chart (Bottom Right):** A Gantt chart showing the production schedule. The x-axis represents time, with a date of 04/11/2024. The chart displays bars for different items, indicating their start and end dates and durations.

At the bottom left, there is a table with the following columns: Tipo, Reparto, Risorsa, Qtà ordinata, Qtà prodotta, Inizio, Fine, and Data disponibili.

| Tipo | Reparto  | Risorsa         | Qtà ordinata | Qtà prodotta | Inizio         | Fine           | Data disponibili |
|------|----------|-----------------|--------------|--------------|----------------|----------------|------------------|
| INT  |          | 010 - M - 010   | 10.000       | 6.719        | 31/07/23 08:11 | 06/11/24 07:30 |                  |
| INT  | LAVAGGIO | LAV - LAVATRICE | 10.000       | 0            | 03/08/23 15:15 | 04/11/24 11:20 |                  |
| EXT  |          |                 | 10.000       | 0            |                |                |                  |
| INT  |          |                 | 10.000       | 0            |                |                |                  |
| EXT  |          |                 | 10.000       | 0            | 05/11/24 00:00 | 18/11/24 23:59 |                  |
| INT  |          |                 | 10.000       | 0            |                |                |                  |
| INT  |          |                 | 10.000       | 0            |                |                |                  |
| INT  |          |                 | 10.000       | 0            |                |                |                  |



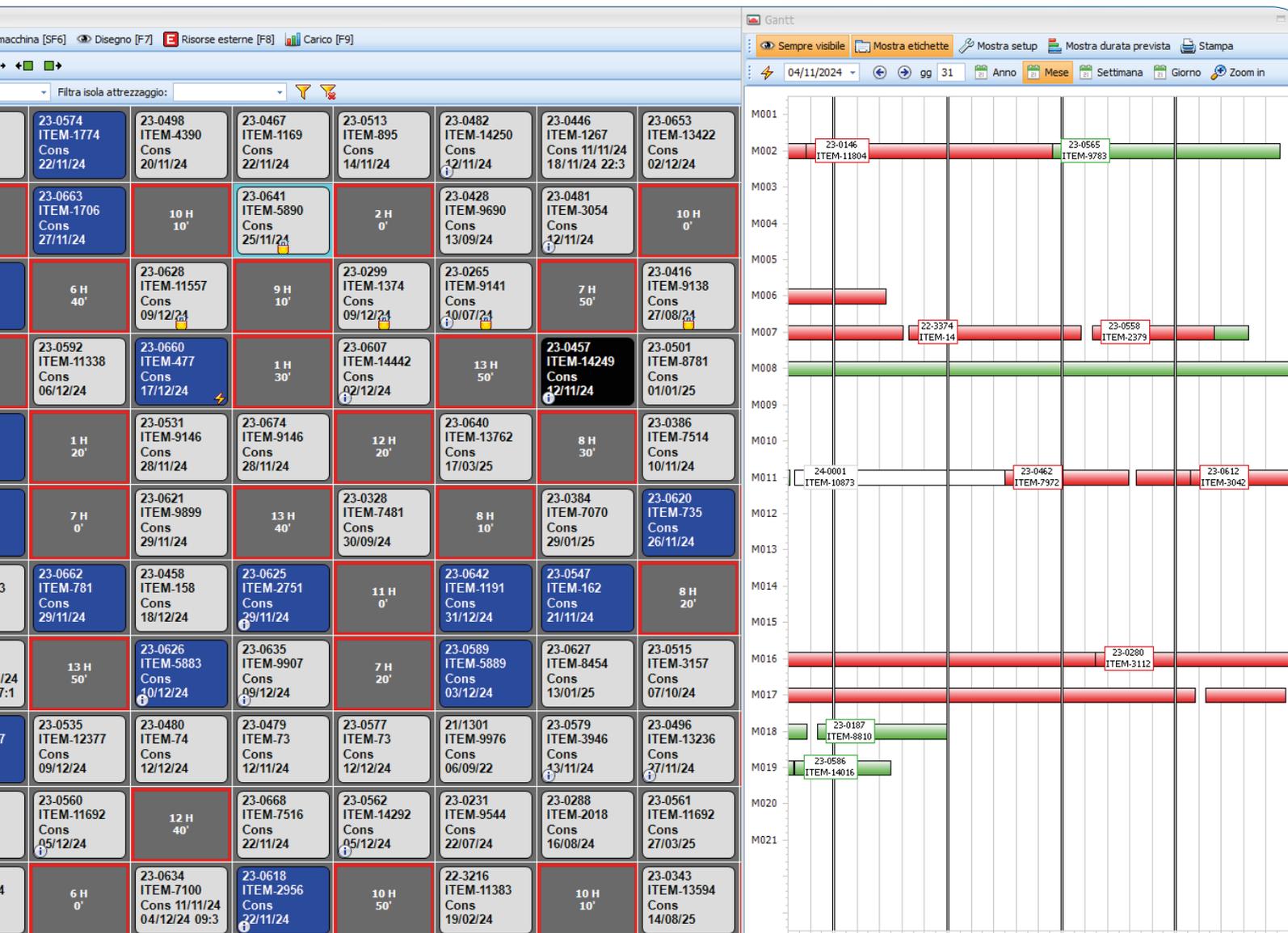
**LA SOLUZIONE  
A PORTATA DI MANO**

**PER PIANIFICARE...**

**...FACILMENTE**

Ogni fase, interna o esterna, da pianificare per una nuova commessa lanciata in produzione viene inserita automaticamente nella coda dello scheduler. Il responsabile della pianificazione può decidere, utilizzando l'intuitivo sistema **drag and drop** integrato in **SCHEDULER**, di posizionare la fase di lavoro in un qualsiasi punto della coda di una qualsiasi risorsa, tenendo sempre in considerazione il **flusso logico** delle fasi all'interno della commessa. In ogni momento, il responsabile della pianificazione può **spostare a piacimento** qualsiasi fase, e ricevere da **SCHEDULER**, in tempo reale, le **nuove date di consegna** previste, modificando eventualmente il colore delle varie fasi.

Come ulteriore supporto per chi pianifica, ogni qual volta viene selezionata una fase, **SCHEDULER** evidenzia illuminandole le risorse alternative. Cambiando la risorsa, con un semplice trascinamento del mouse, **SCHEDULER** indica gli eventuali **cambiamenti** in termini di **tempo ciclo** o tempi di **setup**, memorizzati nei flussi alternativi presenti nella distinta base e conseguentemente storicizzati.



## ...E AUTOMATICAMENTE

Grazie all'integrazione completa con i moduli **MONITORING** e **PROCONSOLLE**, tutti i dati rilevati in **tempo reale** sia dalle macchine collegate che dalle postazioni di raccolta dati operatori aggiornano **automaticamente** la pianificazione. Se, ad esempio, il tempo di **setup reale** rilevato dal sistema di monitoraggio è superiore rispetto al **teorico**, l'intera coda della risorsa in questione subisce un **ritardo**. In tempo reale **SCHEDULER** può pertanto informare della reale situazione aggiornata, permettendo di prendere decisioni basate su **dati certi**.

**SCHEDULER** è dinamico e si **aggiorna costantemente** e **in automatico** con i dati che riceve da macchine utensili e operatori, spostando di conseguenza l'asse temporale del Gantt in base a ritardi e fermi produttivi e **allineandosi così alla situazione reale** del reparto minuto dopo minuto.

CONTATTACI PER SCOPRIRE DI PIÙ SU



SCHEDULER



**MECMATICA SRL | 035 320144 | [mecmatica.it](http://mecmatica.it)**

Via Campo Romano 13 | 24050 Spirano (BG)

[marketing@mecmatica.it](mailto:marketing@mecmatica.it)

SCHEDULER FA PARTE DELLA SUITE DEI MODULI

# METRONOMO



MONITORING

PROCONSOLLE



MANUMAC

QUALITY



PREV

CRM



LOGISTIC&MRP

CONTAB



COLWIN

ENERGY MONITOR



## MECMATICA®

MONITORAGGIO SISTEMI PRODUTTIVI INFORMATICA INDUSTRIALE

Società del Gruppo Forum Family Office GmbH

035 320144 | [info@mecmatica.it](mailto:info@mecmatica.it)

Via Campo Romano 13 | 24050 Spirano (BG)

[www.mecmatica.it](http://www.mecmatica.it)

