

Spezifikation

finetron

Für Gasanwendungen in der Halbleiterindustrie sowie in der Photovoltaik.



1. OBERFLÄCHEN

Rohre und Formteile:	Innenoberfläche (bf)	Außenoberfläche
● finetron	Ra _{avg.} ≤ 0,40 µm (16 µin)	Ra _{avg.} ≤ 1.0 µm (40 µin)
Weitere Hinweise:	- Der Ra-Wert im kaltverformten Bereich von Formstücken (Innen- und Außenfläche) und an der Oberfläche von Rundnähten ist nicht definiert. Für Abmessungen OD ≤ 3/8" (5,00 mm) wird die Rauheit nicht gemessen. - Reinigungs- und Prüfverfahren ASTM A 632, S3.	

2. WERKSTOFFE

Rohre und Formstücke aus austenitischem Edelstahl in:	
● finetron	1.4404 / UNS S31603 (316L) 1.4435 / UNS S31603 (316L) UNS S31603 (316L)
Die Härte entspricht:	
- max. 180 HV* gemäß DIN EN ISO 6507-1 - max. 90 HRB* gemäß DIN EN ISO 6508-1 * vergleichbar mit ASTM E-384 (HV) und ASTM E 18-22 (HRB)	

3. ABMESSUNGEN

Imperial:	gemäß ASTM A270
OD x WT	1/4" bis 6" (0.250 x 0.035 Zoll bis 6.000 x 0.109 Zoll)
Metrisch:	
OD x WT	6,00 x 1,00 mm bis 35,00 x 1,50 mm
Herstellungsverfahren:	Nahtlose Rohre (≤ 1") Geschweißte oder nahtlose Rohre (> 1")

4. QUALITÄTSKONTROLLE UND PRÜFVERFAHREN

Vorzeugniskontrolle	Visuelle Prüfung	Endoskopie metallblanker Rohre
Baumaßkontrolle	Rauheitsmessung	

5. TECHNISCHE LIEFERBEDINGUNGEN

Rohre und Formteile sind für das Orbitalschweißen vorbereitet. Andere Endenbearbeitung auf Anfrage möglich.

Rohre

Gemäß ASTM A632 / A269 / A270, DIN EN 10217-7 / 10216-5 mit einer Länge von 19.35 ft - 19.98 ft (5900 - 6090 mm), max. 10% Kurzlängen von min. 3000 mm möglich.

Formteile

Fertigung und Toleranzen gemäß DIN 11865, DIN EN 10217/ 10216-5 and ASTM A 269 / A 632.

Drehteile

Vormaterial gemäß DIN EN 10055-3 / DIN 17440 und ASTM A 479

Die Kennzeichnung erfolgt immer mit

DOCKWEILER / DW-Nummer / Abmessung / Material / Schmelzennummer

Rohre und Formteile sind dauerhaft markiert. Die Kennzeichnung enthält alle notwendigen Informationen zur Rückverfolgung der Schmelzennummer und der Werkstoffklasse.

6. DOKUMENTATION, VERPACKUNG UND VERSAND

Dokumentation

Dockweiler Abnahmeprüfzeugnis 3.1 gemäß EN 10204. Optional: Online-Dokumentation WebCert.

Verpackung

Metallblanke Rohre und Formteile werden mit weißen / transparenten PE-Kappen verschlossen und sind einzeln in PE-Folie versiegelt.

Das Chargen-Etikett auf der Folienverpackung beinhaltet die Information finetron.

Versand

Versand von Rohren in Köchern oder Kisten, der von Formteilen stoßgesichert in festem Karton oder Kisten.