

Desoutter



Industrial Tools



AXON

— Desoutter

AXON Plattform

“Wenn Anwendungen für  
kabelgebundene Werkzeuge  
**flexibel** und **skalierbar** werden”

More Than Productivity



### UMFANGREICHE AUSWAHL AN WERKZEUGEN

- Auf der AXON Plattform bieten wir eine große Auswahl an kabelgebundenen Werkzeugen, um Ihren jeweiligen Anforderungen gerecht werden.
- Mit unserem vielfältigen Angebot können wir Drehmomente von 0,5 N.m bis 2.000 N.m abdecken.
- Eine Plattform für alle Arten von kabelgebundenen Schraubwerkzeugen

### AGILES FUNKTIONSMANAGEMENT

- Durch das Funktionsmanagement können Sie den Leistungsumfang Ihrer Station jederzeit auf sich ändernde Anforderungen anpassen und sind somit für zukünftige Herausforderungen vorbereitet.

### AUSFALL-SICHERHEIT

- Jeweils ein Backup im Leistungsteil und Display-Modul. Dadurch einfacher Wechsel und Tausch im Wartungsfall oder bei Umbauten.



### OPTIMIERUNG DES PLATZBEDARFS

- Kompaktes Gehäuse im schlanken Design zur Reduzierung des notwendigen Platzbedarfs am Arbeitsplatz.

### MODULARES DESIGN

- AXON besteht aus zwei Modulen, dem Drive- und dem Display-Modul. Diese Bauweise erlaubt einen flexiblen Einsatz und zukünftige Erweiterungen.

### WEB-BENUTZEROBERFLÄCHE

- Wir bieten einen neuen Ansatz für das Live-Monitoring. Greifen Sie jederzeit und überall auf Ergebnisse und Daten zu, einfach über Ihren Webbrowser, ohne zusätzliche Software.
- Gleichzeitiger Zugriff auf Ergebnisse und Daten von mehreren Stellen aus.

## STEIGERN SIE IHRE FLEXIBILITÄT

- ▶ AKTIVIEREN SIE MIT DEM FUNKTIONSMANAGEMENT NUR DAS, WAS SIE WIRKLICH BENÖTIGEN
- ▶ KOMPATIBEL MIT ALLEN AKTUELLEN KABELGEBUNDENEN WERKZEUGEN VON DESOUTTER
- ▶ KLEINE ABMESSUNGEN FÜR EINFACHE INTEGRATION

## STEIGERN SIE IHRE VERFÜGBARKEIT

- ▶ EIN BACKUP JEWEILS IM LEISTUNGSTEIL UND DISPLAY-MODUL. DADURCH EINFACHER WECHSEL UND TAUSCH IM WARTUNGSFALL
- ▶ EINE GEMEINSAME PLATTFORM - REDUZIERUNG DER HARDWARE-VARIANTEN
- ▶ INTEGRIERTE WEB-BENUTZEROBERFLÄCHE FÜR EINFACHEN ZUGRIFF AUF DATEN VON ÜBERALL UND JEDERZEIT

## STEIGERN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT

- ▶ EINE PLATTFORM FÜR ALLE KABELGEBUNDENEN WERKZEUGE
- ▶ FORTSCHRITTLICHE SCHRAUBSTRATEGIEN FÜR ALLE ANWENDUNGEN
- ▶ UMFASSENDE KONTROLLFUNKTIONEN

# EINE PLATTFORM FÜR ALLE KABELGEBUNDENEN WERKZEUGE



In einem sich ständig weiterentwickelnden und immer anspruchsvolleren Umfeld sind die Herausforderungen von heute nicht dieselben wie morgen.

Desoutter bietet Lösungen für Ihre aktuellen Anforderungen und Lösungen für Ihre zukünftigen Herausforderungen.

In seinem ständigen Streben nach Innovation hat Desoutter die fortschrittlichste und modernste Plattform für kabelgebundene Schraubwerkzeuge entwickelt: DIE AXON PLATTFORM.

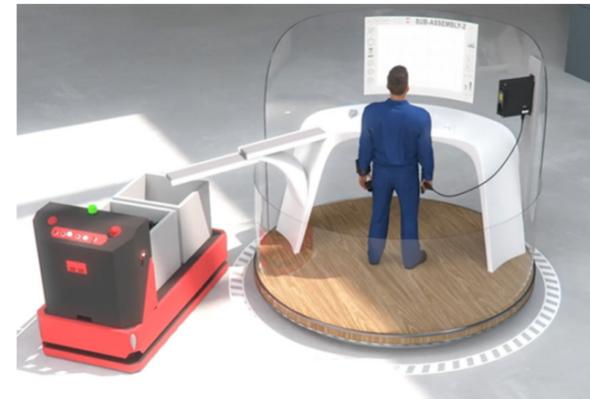
Mit einer Vielfalt an kabelgebundenen Werkzeugen, die von der AXON verwaltet werden, hat Desoutter das perfekte Schraubwerkzeug für Ihre Anwendung, egal ob es sich um eine einfache Anwendung oder eine Anwendung mit höchsten Anforderungen handelt.

Die AXON-Plattform kombiniert einen leistungsstarken Antrieb mit einem intelligenten Modul, um kabelgebundene Werkzeuge auf ein neues Niveau zu heben. Durch den Einsatz der neuesten und effizientesten Komponenten gewährleistet AXON höchste Leistung und nahtlose Integration in jede Anwendung und jeden Arbeitsbereich.

## AXON - ANWENDUNGEN

Als fortschrittliche und moderne Plattform für kabelgebundene Schraubwerkzeuge eignet sich AXON für jede Art von Anwendung:

### FESTE ARBEITSPLÄTZE



### AUTOMATISIERUNGSLÖSUNGEN



### ANWENDUNGEN BEI HOHEN DREHMOMENTEN



### SCHRAUBENZUFÜHRSYSTEMEN



Handgehaltene Werkzeuge				Einbauschrauber			
Pistolen-,		Stab- und Winkelschrauber		Einbauschrauber			
1-110 N.m	3-660 N.m	3-270 N.m	0.6-27 N.m	1.5 -2000 N.m	12-580 N.m	4-480 N.m	0.6-12 N.m
<b>EPD</b>	<b>EAD</b>	<b>EID</b>	<b>ERS*</b>	<b>EFD</b>	<b>EFDA</b>	<b>EFD0</b>	<b>ERSF*</b>
				<b>*ERS Modul</b>  Werkzeuge der ERP-HT-Serie werden nicht unterstützt			

## SOFTWARE-PAKETE

- EINFACHE SCHNITTSTELLEN UND EINE BENUTZERFREUNDLICHE OBERFLÄCHE sorgen für eine schnelle Installation und reibungslose Inbetriebnahme
- EINFACHE UPGRADE-MÖGLICHKEITEN UND DIE FLEXIBILITÄT DER WERKZEUGPALETTE gewährleisten die Bereitschaft für Ihre zukünftigen Anforderungen.
- ROBUSTE WERKZEUGE UND DAS HARDWARE-BACKUP sorgen für einen zuverlässigen und sicheren Betrieb
- GARANTIERTE MONTAGEQUALITÄT durch flexible Schraubverfahren und vielfältige Überwachungsmethoden

### CVI KEY

- Erstellen und verwalten Sie maßgeschneiderte Zugriffsrechte pro Benutzerprofil.

### CVI CONFIG

- Richten Sie Ihre Systeme vor Ort oder über ein Netzwerk mit einer intuitiven und geführten Benutzeroberfläche ein.

### CVI MONITOR

- Überwachen und diagnostizieren Sie Ihre Systeme in Echtzeit. Überprüfen Sie in Echtzeit Signalzustände für eine einfache Inbetriebnahme.

### CVI ANALYZER

- Analysieren und importieren/exportieren Sie Messdaten wie Ergebnissen und Kurven und werten Sie diese aus.

## DEMETER

### ÜBERWACHUNG DER PRODUKTIONSEFFIZIENZ

- VOLLSTÄNDIGE DATENRÜCKVERFOLGBARKEIT mit Echtzeit-KPIs
- ECHTZEITDATEN UND STATISTIKEN in benutzerdefinierten Dashboards
- BENACHRICHTIGUNGSVERWALTUNG für eine hohe Reaktionsfähigkeit bei Warnmeldungen und Ereignissen
- KURVENANALYSE auf Basis von KI-Technologie zur Erkennung potenziell fehlerhafter Verbindungen bei IO-Verschraubungen



**DE METER**  
Desoutter

## PIVOTWARE

### PROZESSABSICHERUNG AN DER STATION

- PROZESSKONTROLLE zur Steuerung aller an die Station angeschlossenen Geräte
- RÜCKVERFOLGBARKEIT aller vom Benutzer durchgeführten Aktionen
- WERKERFÜHRUNG für ein gutes Verständnis der erforderlichen Maßnahmen
- PROZESSMANAGEMENT mit einer intuitiven, benutzerfreundlichen Programmiersoftware



**PIVOTWARE**  
Desoutter

## OPTIMIERUNG DER SCHRAUBPROZESSE

- NETZWERK-KOMMUNIKATION: Standard-Feldbusschnittstellen und fortschrittliche Schnittstellenprotokolle
- VERSCHRAUBUNGSSTRATEGIEN: Kombination flexibler Stufen mit unterschiedlichen Strategien und Überwachungsfunktionen
- DIREKTE VISUALISIERUNG UND ZUGRIFF: Einfache und klare Anzeige der Ergebnisse auf dem integrierten Bildschirm oder auf einer entfernten Anzeige
- MONTAGEPROZESS: Steuerung und Überwachung eines kompletten Vorgangs mit mehreren Verschraubungen und logischen Schritten (Scans, E/A, ...)



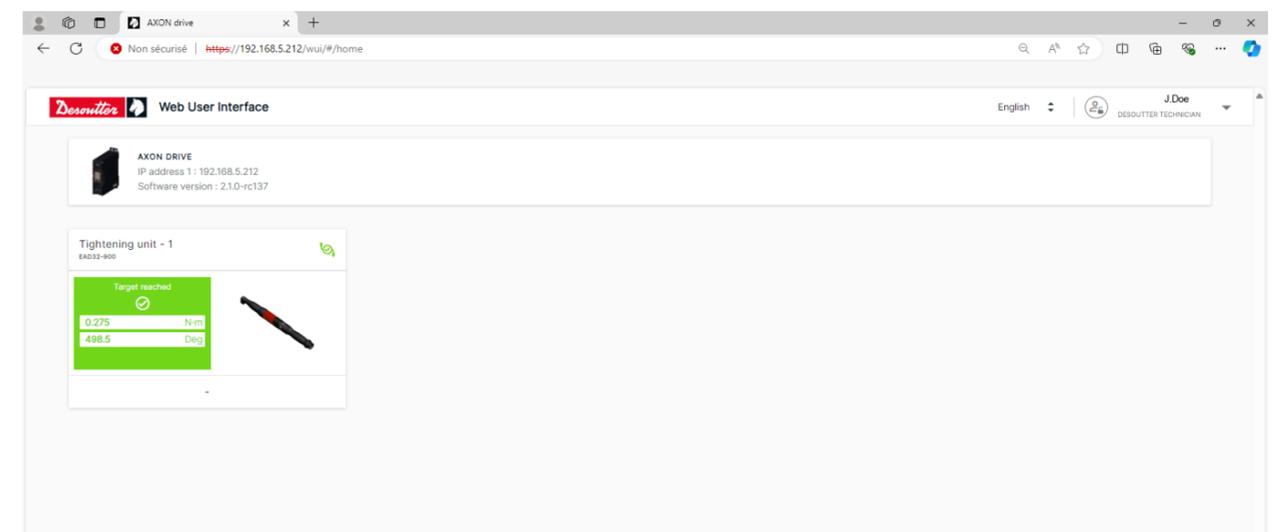
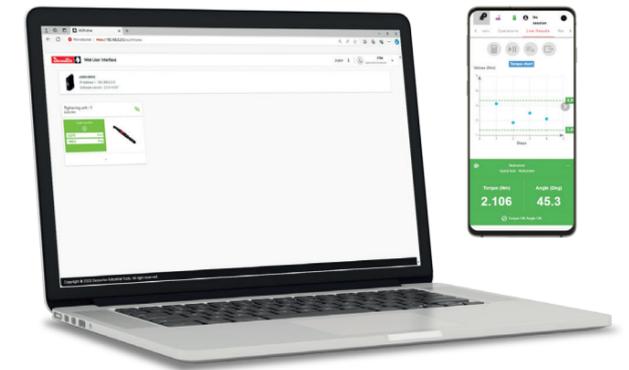
### DIE WEB-BENUTZEROBERFLÄCHE

In Zeiten hoher Industrialisierung, Digitalisierung und Automatisierung verändern sich die Branchen sehr schnell und werden zunehmend datenzentriert.

Durch die Kombination von hoher Leistungsfähigkeit mit relevanten digitalen Lösungen und Prozesssteuerung kann die Erfassung wertvoller Daten dazu beitragen, Engpässe zu analysieren und zu identifizieren, Arbeitsabläufe zu optimieren und die Gesamteffizienz zu steigern.

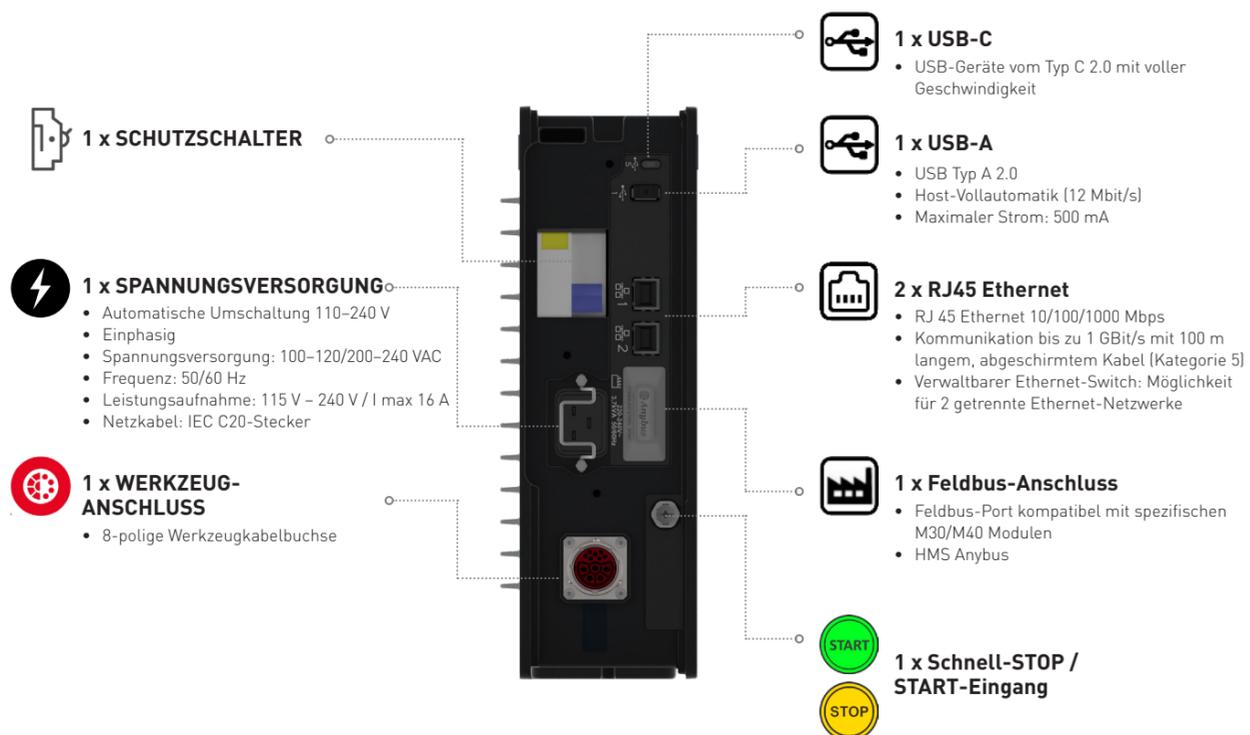
Der einfache und uneingeschränkte Zugriff auf diese präzisen Daten ist dabei von entscheidender Bedeutung!

AXON verfügt über eine integrierte Web-Benutzeroberfläche, über die Sie jederzeit und von überall auf verschiedene Daten zugreifen können, ohne dass die Anzahl der gleichzeitig verbundenen Benutzer begrenzt ist!



DIE HARDWARE IM FOKUS

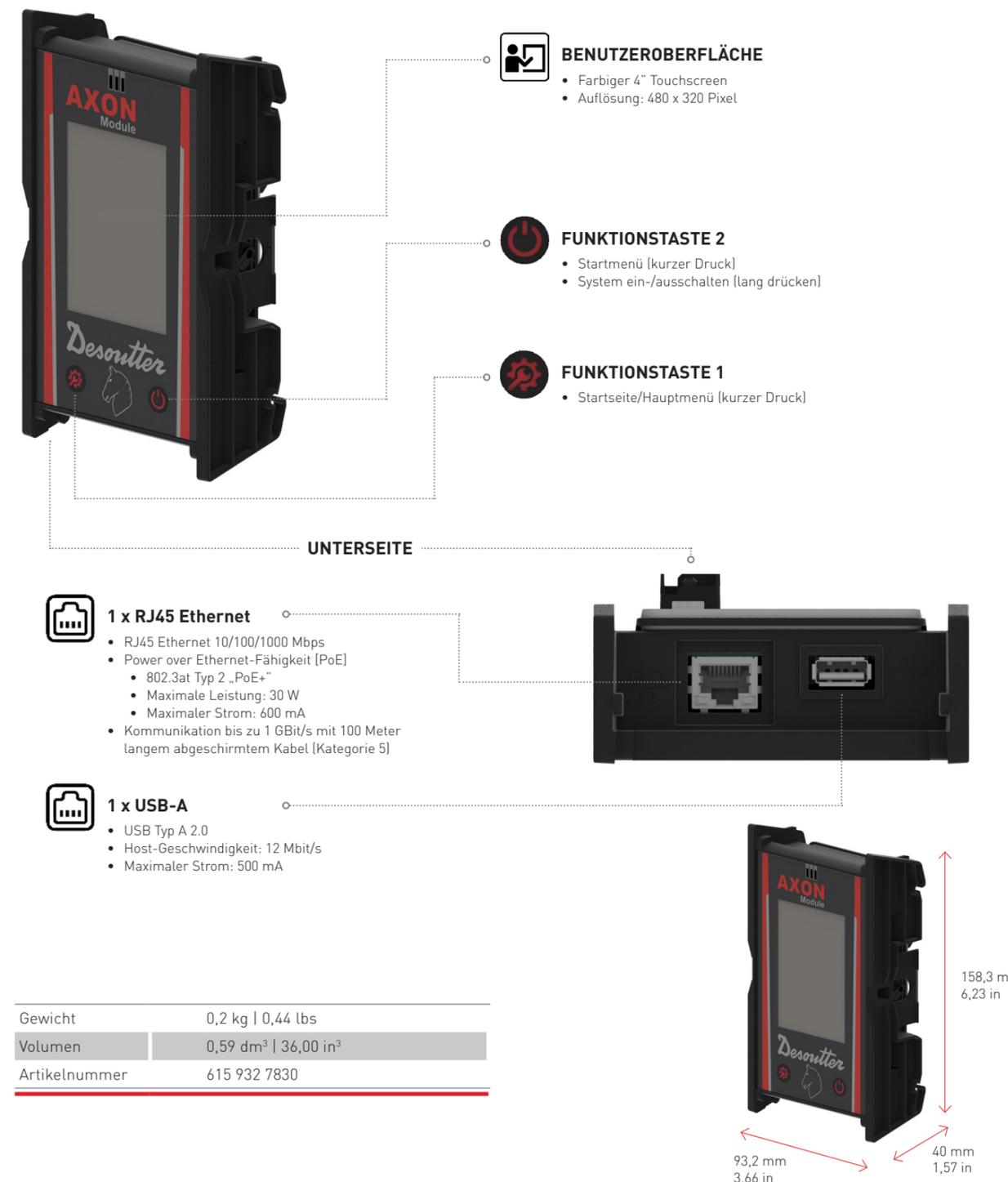
AXON DRIVE: KONNEKTIVITÄT



Gewicht	6 kg   13,2 lbs
Volumen	10,08 dm <sup>3</sup>   615,12 in <sup>3</sup>
Artikelnummer	615 932 7800

DIE HARDWARE IM FOKUS

AXON-MODUL SX: KONNEKTIVITÄT



Gewicht	0,2 kg   0,44 lbs
Volumen	0,59 dm <sup>3</sup>   36,00 in <sup>3</sup>
Artikelnummer	615 932 7830

## AKTIVIEREN SIE MIT DEM FUNKTIONSMANAGEMENT NUR DAS, WAS SIE WIRKLICH BENÖTIGEN

Das **FUNKTIONSMANAGEMENT** ist eine skalierbare Lösung, die ein hohes Maß an Flexibilität bietet, um auf wechselnde Anforderungen zu reagieren. Mit dem Funktionsmanagement können Sie jederzeit und unabhängig Funktion hinzufügen oder entfernen.

### TU STANDARD PAKETE

	TU PREMIUM	TU CORE	TU ESSENTIAL
Anzahl der Parametersätze (PSätze)	10	6	6
Anzahl der Montageprozesse (MP)	10	1	6
Speichergröße für Schraubergebnisse	20000	20000	20000
Speichergröße für Schraubkurven	50	50	-
Live-Ergebnisanzeige	Drehmoment, -winkel, Kurven	Drehmoment, -winkel, Kurven	Drehmoment, -winkel, Kurven
Ergebnisübertragungen und -speicherung	Drehmoment, -winkel, Kurven	Drehmoment, -winkel, Kurven	IO/NIO
Verschraubungsstrategien	Drehmoment- und/oder -winkelsteuerung und -überwachung	Drehmoment- und/oder -winkelsteuerung und -überwachung	Drehmomentsteuerung und -winkelüberwachung
Datenprotokolle	Open Protocol, CVI Net Web, DeMeter, ToolsNet	Open Protocol, CVI Net Web, DeMeter, ToolsNet	Open Protocol, CVI Net Web, DeMeter, ToolsNet
Erweiterte Schraubverfahren	-	Kopfauflagenerkennung	-

### PSÄTZE & MONTAGEPROZESSE

	TU PREMIUM	TU CORE	TU ESSENTIAL
Zusätzliche PSätze - bis zu 50 PSätze	OK	-	-
Zusätzliche PSätze - bis zu 250 PSätze	OK	-	-
Zusätzliche MPs - bis zu 50 MPs	OK	-	-
Zusätzliche MPs - bis zu 250 MPs	OK	-	-

### ARBEITSMODUS

	TU PREMIUM	TU CORE	TU ESSENTIAL
Automatisierungssteuerung mit CVI LOGIX	OK	OK	OK

### PROTOKOLLE

	TU PREMIUM	TU CORE	TU ESSENTIAL
Desoutter-Protokoll	OK	-	OK***
Kurven über Open Protocol	OK	-	-
VW-xml-Protokoll (mit Einschränkungen zertifiziert)	OK	-	-
IPM-Protokoll	OK	-	OK
PFCS-Protokoll	OK	-	OK*
FORD-Protokoll	OK	-	OK*
TOYOTA GLOBAL POKAYOKE**	OK	-	OK*

### ERWEITERTE SCHRAUBVERFAHREN

	TU PREMIUM	TU CORE	TU ESSENTIAL
Streckgrenzverfahren	OK	-	-
Drehwinkel nach Schnittpunkt	OK	-	-
Kopfauflagenerkennung	OK	ENTHALTEN	-
Winkelkompensation über Gyroskop [eCompass]	OK	-	-

\* Technisch bereit, muss jedoch noch zertifiziert werden / \*\* CVI LOGIX erforderlich / \*\*\* Einschränkung mit der TU ESSENTIAL

### ZUSÄTZLICHE FUNKTION

- **ZUSÄTZLICHE PSÄTZE**  
Ein Parametersatz wird allgemein als PSatz bezeichnet. Ein PSatz beschreibt eine Schraubverfahren, welches eine oder mehrere Stufen umfasst, wobei jede Stufe eigene Steuer- und Überwachungsparameter besitzt.
- **ZUSÄTZLICHE MP**  
Ein Montageprozess, allgemein als „MP“ bezeichnet, ist ein Fertigungsablauf, der eine oder mehrere Montagevorgänge in einer festgelegten Reihenfolge kombiniert.
- **PROTOKOLLE**  
Protokolle verwalten die Kommunikation über Ethernet zwischen dem System und allen externen Geräten gemäß spezifischen Anforderungen.
- **AUTOMATISIERUNG**  
Erweitern Sie Ihre Automatisierungssteuerung mit den CVI Logix-Funktionen, um eine vollständig eigenständige Arbeitsstation zu erhalten.
- **STRECKGRENZVERFAHREN**  
Die Strategie zur Erkennung der Streckgrenze ermöglicht ein Verschrauben bis in den plastischen Bereich des Verbindungselementes.
- **GYROSKOP [eCOMPASS]**  
Das Gyroskop [eCompass] ermöglicht die Kompensation von Bewegungen des Werkers relative zur Verschraubung, die zu einer falschen Drehwinkelmessung führen könnte.
- **DREHWINKEL NACH SCHNITTPUNKT**  
Die Strategie „Drehwinkel nach Schnittpunkt“ ermöglicht eine Verbesserung der Qualität der Montage unabhängig von Reibung.
- **KOPFAUFLAGENERKENNUNG**  
Die Strategie zur Erkennung der Kopfauflage ermöglicht eine konstante Klemmkraft vom Drehmoment beim Fügen der Bauteile.

### ARTIKELÜBERSICHT

	BESCHREIBUNG	DETAILS	ARTIKELNR.
	AXON Drive	AXD	615 932 7800
	AXON Module SX	AXM-SX	615 932 7830
PAKETE	AXON-SX Essential	AXD + AXM-SX + TU Essential	615 932 7970
	AXON-SX Core	AXD + AXM-SX + TU Core	615 932 7950
	AXON-SX Premium	AXD + AXM-SX + TU Premium	615 932 7960

## ZUBEHÖR



**BEDIENTABLEAU\***  
Bedientableau mit optischen und akustischen Signalen sowie Schaltern und Tastern  
Ref.: 615 936 0720



**STECKSCHLÜSSEL-/BIT-MAGAZIN\***  
Steckschlüsselmagazin mit Einsätzen  
Ref.: 615 936 0950

Steckschlüsselmagazin ohne Einsätze:  
Ref.: 615 936 0710

Wechselbox für Schraubbits  
Ref.: 615 936 0800



**SIGNALLAMPEL\***  
4-farbige Signalampel mit Summer, Drucktaster und Schlüsselschalter  
Ref.: 615 936 0730



**WANDMONTAGE**  
Kit zur Wandmontage  
Ref.: 615 813 6760



**E/A-ERWEITERUNG\***  
E/A-ERWEITERUNG mit 8 konfigurierbaren Ein- und Ausgängen  
Ref.: 615 936 0740



**HMS-MODUL**  
Feldbus-Schnittstelle kompatibel mit speziellen M30/ M40 HMS Anybus CompactCom Modulen  
Ref.: siehe unten



**USB AUF EBUS-ADAPTER\***  
Ref.: 615 813 6800



**TISCHMONTAGE**  
Kontaktieren Sie Desoutter

\*USB AUF EBUS-ADAPTER NOTWENDIG

### FELDBUS-MODULE

	ARTIKELNR.
Profibus-Module	615 927 5950
ProfiNet-Modul (1 Port)	615 927 5960
ProfiNet-Modul (2 Ports)	615 927 5970
ProfiNet IRT-Modul (2 Ports)	615 927 0700
DeviceNet-Modul	615 927 5990
CC-Link-Modul	615 927 5980
EtherNet IP-Modul	615 927 5940
Modbus TCP-Modul	615 927 6150
CC-Link IE-Modul	615 927 9430

### EBUS-KABEL

	ARTIKELNR.
eBUS-Kabel, abgeschirmt, 1 m	615 917 6070
eBUS-Kabel, abgeschirmt, 3 m	615 917 6080
eBUS-Kabel, abgeschirmt, 5 m	615 917 6090
eBUS-Kabel, abgeschirmt, 15 m	615 917 6100
eBUS-Abschlussstecker	615 917 6250

### NETZKABEL

STECKER		ARTIKELNR.
A	Europa	615 917 0690
B	US NEMA 5-15	615 917 0600
C	US NEMA 5-20	615 917 0630
D	Großbritannien	615 917 0700
E	China	615 917 0610

### ZUBEHÖR

	ARTIKELNR.
eWALLET	615 927 8440
UV	615 927 8430

## DIE INSTALLATION SOLLTE IMMER IM VORAUS GEPLANT WERDEN!



### Stellen Sie sicher, dass die AXON zu Produktionsbeginn voll leistungsfähig ist

Sie haben in ein hochtechnisches Produkt investiert und möchten, dass es sofort voll funktionsfähig ist, richtig?

Profitieren Sie vom Installations- und Inbetriebnahmepaket für Ihr AXON und stellen Sie sicher, dass Ihre Installation auf Anhieb richtig programmiert ist.

### Was umfasst die Installation und Inbetriebnahme?

Installation, Programmierung, Funktionstests, Werkzeugjustage, Datensicherung, Fähigkeitsuntersuchung, **Bedienerschulung und Support während dem Anlauf der Produktion.**



### Vermeiden Sie Produktionsausfälle und verlängern Sie die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge

Sichern Sie die Zuverlässigkeit und Genauigkeit Ihrer AXON-Werkzeuge mit unseren vorbeugenden Wartungslösungen, um Ausfallzeiten zu reduzieren und Ihre Produktivität zu steigern.

Justage, vorbeugende Wartung, Verlängerung der Gewährleistung, vor Ort oder in der nächstgelegenen Desoutter-Werkstatt. Wählen Sie die Wartung, die Sie für Ihre Werkzeuge benötigen.



# More Than Productivity



[www.desouttertools.com](http://www.desouttertools.com)

Deutsch  
© Copyright 2025  
July 2025