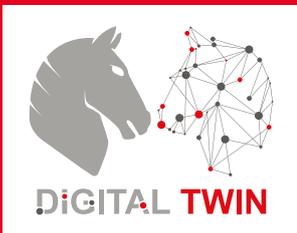
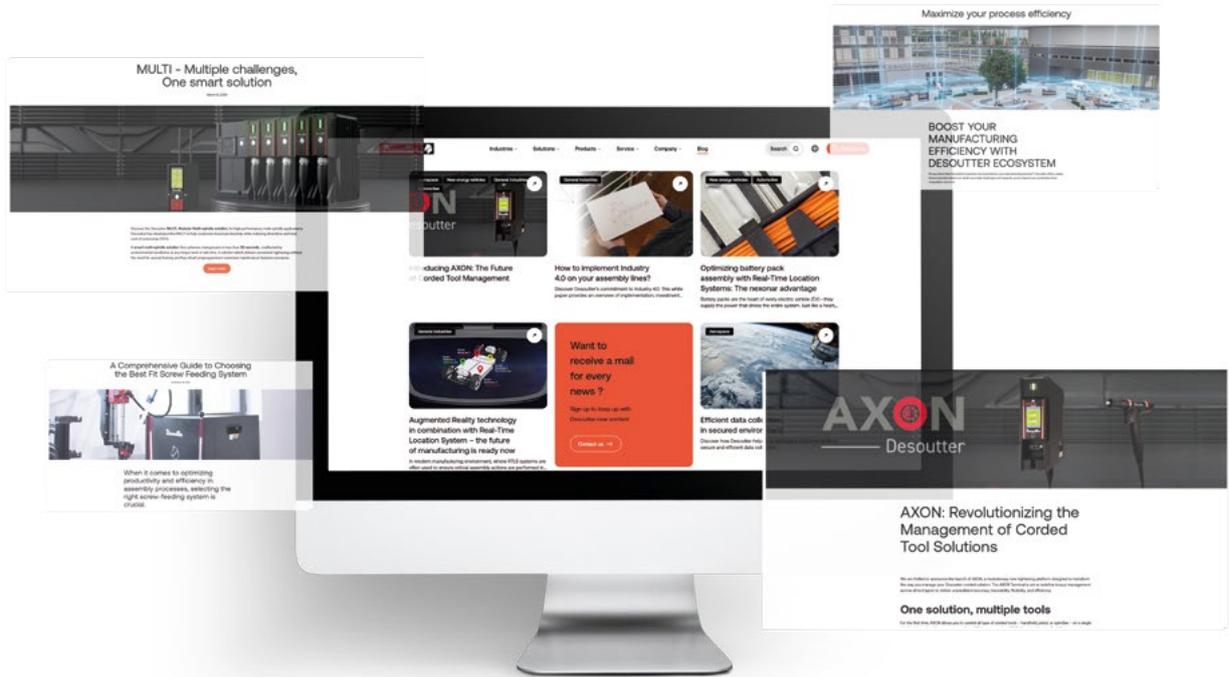




Industrial TOOLS



More Than Productivity



Accédez 24/7, à la Réplique Virtuelle de vos outils Desoutter

Rendez-vous sur www.desouttertools.fr et Entrez le n° de série de votre outil



- Ⓞ — Certifiats de conformité & d'étalonnage
- Ⓞ — Calendrier de maintenance
- Ⓞ — Dessins techniques (2D/3D)
- Ⓞ — Liste des pièces détachées
- Ⓞ — Manuels utilisateurs

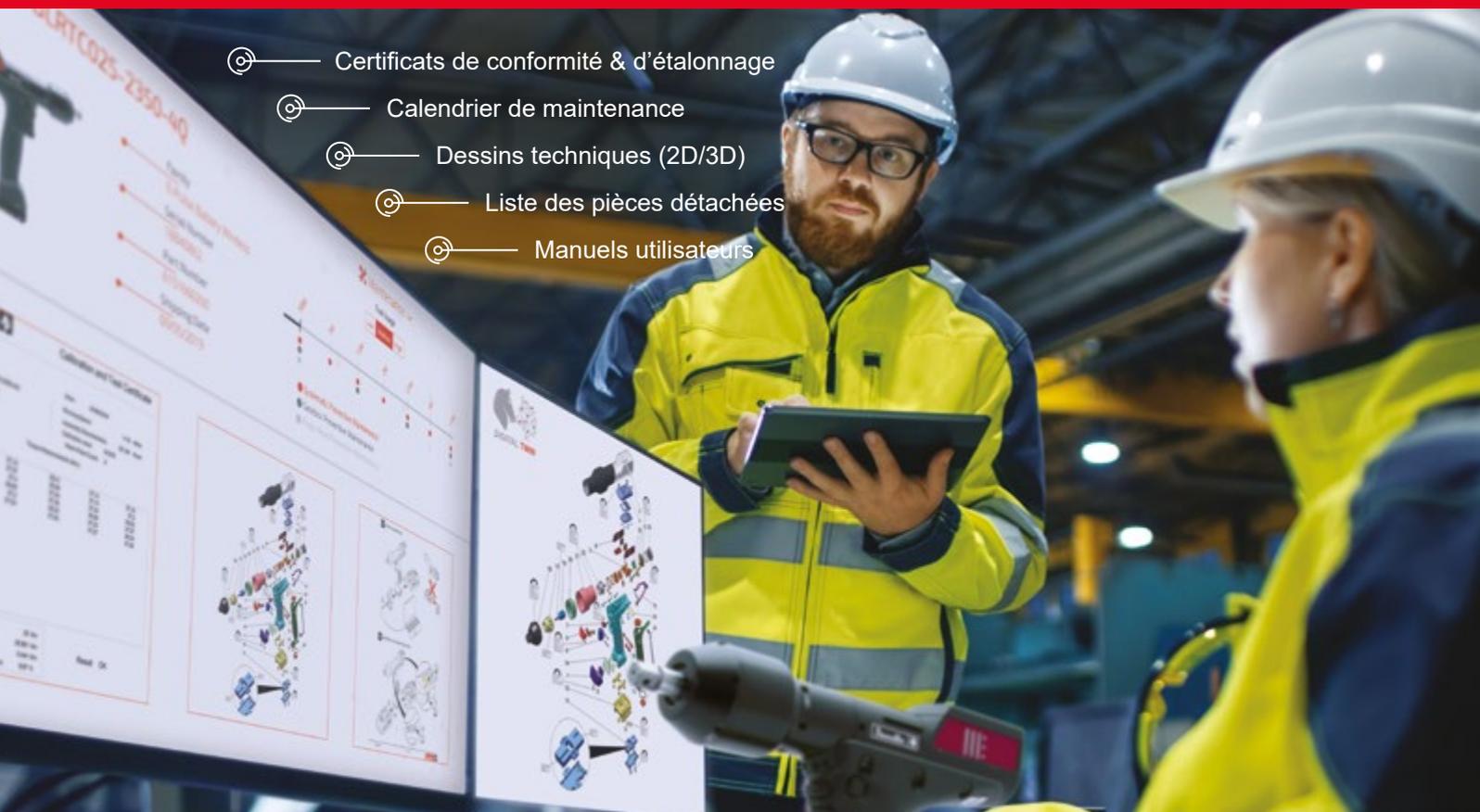


Table des matières

PRÉSENTATION DESOUTTER	4
DESOUTTER SERVICE	10
SÉLECTION D'UN OUTIL D'ASSEMBLAGE	14
OUTILS D'ASSEMBLAGE À BATTERIE	17
À embrayage mécanique - Série E-LIT	17
À capteur de couple - Série B-FLEX	22
À capteur de couple - Série B-FLEX QRX	26
À capteur de couple - Série BLRTA	27
SYSTÈME D'ASSEMBLAGE ÉLECTRIQUE	31
CONNECT - Hub Industriel Connecté	31
QShield-C, Q-Shield-C-eLINK, Virtual Cable, EABS, BLRTC,	38
EPBcom, EABcom - Visseuses à batterie	38
MULTI - Solutions Multibroches	54
Terminal AXON & Contrôleurs CVI3	62
EPD, ERP-HT, EAD, EID, SALTUS	77
EFD - Broches fixes électriques	87
Contrôleurs CVIR II	107
ERS - Visseuses, ERSF - Broches fixes	108
Contrôleurs CVIXS	109
Nano Driver - Visseuses à faible couple	110
Contrôleurs CVIL II	111
E-PULSE - Outils à impulsions électriques	112
ERF - Broches fixes électriques	113
Contrôleurs CVIC II	115
ECS - Visseuses	119
ECSF - broches fixes	120
EXPERIENCE DIGITALE	98
Réglez correctement vos outils	99
Plateformes AXON, CVI3 & CONNECT	
CVI Config, CVI Monitor, CVI Analyser, CVI Key	95
Plateforme E-LIT - E-LIT Config	97
DEMETER	100
Data Driven Solution	100
PIVOTWARE	101
Process Control solution	101
VISSEUSES ÉLECTRIQUES	124
Coffrets ESP1 / ESP2	124
SLBN - Visseuses	125
Coffrets ESPC	127
SLC - Visseuses	128
OUTILS PNEUMATIQUES D'ASSEMBLAGE	132
Visseuses corps droit, pistolet et renvoi d'angle à coupure d'air	139
Visseuses corps droit et poignée pistolet à clabots	144
Visseuses d'angle à entraînement direct	146
Visseuses à entraînement direct et à réversibilité automatique	147
Broches de vissage à coupure d'air	148
PTF - À impulsions	153
SOLUTIONS PERSONNALISÉES	156
Visseuses et broches spécifiques, solutions isolées, EPBx HT, EABx HT	156
Solutions spéciales	157
RAPID - Solutions d'alimentation de vis	167

SYSTÈMES DE MESURE DE COUPLE	175
Collecteur et analyseur de données Delta	176
Q-Audit - Clé - Couple et angle	179
WRT, DRT, PST, DJS, DSTxs, FCT - Capteurs numériques rotatifs, statiques, dynamiques et capteurs de force de vissage	181
Contrôle qualité et traçabilité des mesures	184
Gamme Delta - Delta QC Licence, version avancée, version gratuite, Delta Cart - Calibration	192
Alpha - Analyseur de faible couple	194
QShield-S - Clé numérique - Couple et angle	196
ACCESSOIRES ERGONOMIQUES	204
Bras de réaction	205
Bras télescopique	212
Guide pour pinces TRA	216
Bras d'équilibrage	218
Équilibreurs	220
Supports outil	222
ASD, distributeur de vis automatique	223
SÉLECTION DES OUTILS DE PERÇAGE ET DE RIVETAGE	225
UNITÉS DE PERÇAGE À AVANCE AUTOMATIQUE	226
PERCEUSES ET TARAUDEUSES	272
OUTILS DE COMPRESSION / RIVETEURS	291
Perceuses et taraudeuses	273
XPB - Perceuse à batterie	234
Perceuses Modulaires	272
Perceuses d'angle	277
Perceuses à poignée revolver	282
Perceuses droites	285
Perçage contrôlé	286
Taraudeuses, Ébavurage et arasage de rivets	287
Perceuses à alimentation par crémaillère	289
Outils de compression	291
Marteaux riveurs	295
OUTILS DIVERS	301
Scies, Aspirateur, Outil de préhension, Crayon graveur	301
ÉQUIPEMENT POUR CIRCUITS D'AIR COMPRIMÉ	301
Tuyaux	302
Air flex	303
Accessoires d'assemblage	305
INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ	326

Sauf indication contraire, tous les filetages d'entrée sont de type BSP ou NPT, selon le marché.

100



YEARS OF INNOVATION



C'est avec une grande fierté que nous avons célébré l'année dernière le 100ème anniversaire de notre marque, Desoutter. Qui aurait pu parier il y a 100 ans, aux prémices de Desoutter, que celle-ci serait aujourd'hui un leader mondial de son secteur ? Combien d'entreprises industrielles peuvent prétendre, comme Desoutter, avoir su traverser les années avec autant de succès, sans jamais oublier les valeurs qui ont été les fondements même de leur prospérité.

Ce siècle d'existence n'aurait pu être possible sans cette volonté d'innovation inhérente à notre société, sans cette envie perpétuelle d'évoluer avec le monde qui nous entoure et surtout, d'agir toujours en visionnaire pour anticiper les besoins de demain.

Cette longévité est également le fruit d'un investissement dévoué, celui de tous les salariés qui ont su partager leurs idées, leurs compétences et leur savoir-faire technologique pour faire vivre cette force d'innovation et lui donner un sens.

Mais cette histoire est aussi et surtout, celle de nos clients et partenaires, qui restent notre seule raison d'exister. C'est pour eux, et avec eux, que nous continuons de nous perfectionner jour après jour, et c'est au nom de cette réussite commune que nous avons souhaité leur rendre hommage en recueillant dans ce livre certains de leurs témoignages.

Ensemble, nous avons écrit le début d'une belle histoire. Et ensemble, nous continuerons d'avancer pour préparer l'avenir avec la même ambition : celle d'offrir toujours *More Than Productivity*.



Création de Desoutter

Desoutter
Fabrication des 1ères prothèses de jambe en duralium



1914
1918
Fondation de Georges Renault

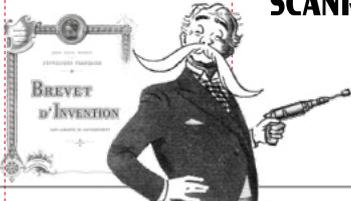
GEORGES RENAULT
Fabrication de pièces détachées pour outils pneumatiques portatifs



1930
Premier vol du Desoutter Mk. I



1960
Approbation des brevets pour clés d'angle asservies



1977
Scan Rotor est créé
SCANROTOR



1990
Premiers modèles d'outils Georges Renault équipés de capteurs : Outils portatifs SE avec contrôleur Case 40

2004
Création de **PIVOTWARE**

Solution de Contrôle Process



1914



Trouvez comment les clients parlent de leur expérience
d'utilisateur de matériel Desoutter
Dans le livre de l'anniversaire Desoutter!

2005
Création de
SETITEC

Unité de perçage
à avance automatique



2012
Outil électrique
E-Pulse à faible
réaction de
couple



2018
CONNECT
Hub Industriel
Connecté



Desoutter
Assistant



EABS
La visseuse
"une main"



2020
Digital Twin



Virtual Cable



2022
MULTI
et
EFDO



2023
Nexonar



2025
AXON



2004
Création de
nex))onar



XPB
Perçage
Intelligent



End
Effector

DE METER
Desoutter

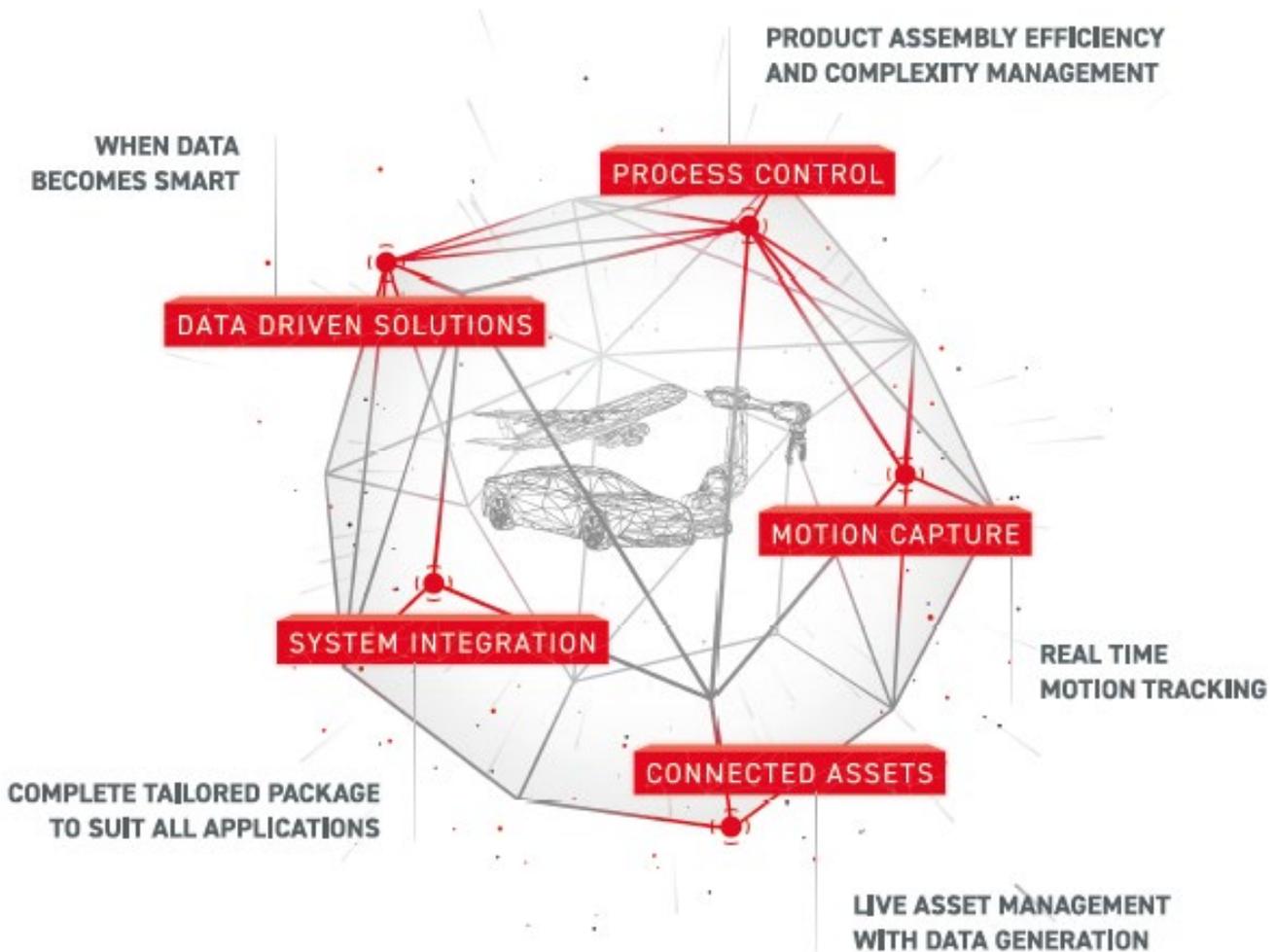


Desoutter Ecosystem

Optimiser l'efficacité des processus



L'écosystème Desoutter est un ensemble de **COMPÉTENCES ET DE SOLUTIONS INTERCONNECTÉES** conçu pour relever les défis actuels et futurs des lignes de production.



FLEXIBLE

Une solution complète, allant des applications à l'analyse des données avec recommandations.



ÉVOLUTIF

Construisez votre histoire à votre rythme avec DESOUTTER ECOSYSTEM



INTUITIF

Travaillez en toute autonomie avec une expérience utilisateur fluide

SOLUTIONS INTERCONNECTÉES

GAMME COMPLÈTE DE SOLUTIONS ÉVOLUTIVES, FLEXIBLES ET AVANCÉES

A



JOINTS
/WORKSTATIONS

B



OPERATOR
GUIDANCE

C



COMPLETE TAILORED
SOLUTIONS

D



LIGHT AUTOMATION

E



PROCESS
CONTROL

F



DATA-DRIVEN

COMMENCEZ OÙ VOUS VOULEZ



Selon les défis actuels liés à
la chaîne de production

ÉVOLUER À TOUT MOMENT



Pour s'adapter aux nouveaux défis
liés aux chaînes de production

UNE EXPERTISE INTERCONNECTÉE

NOUS SOMMES INTERNATIONAUX... ET AGISSONS LOCALEMENT !



RÉSEAU
GLOBAL

Des entités locales couvrant
plus de 50 pays pour fournir
un soutien local efficace.



ÉQUIPES DE
PROJET LOCALES

Partout dans le monde,
nous adaptons notre offre
technique Desoutter afin de
répondre à toutes les
exigences spécifiques.



EXPERTS
RÉGIONAUX

Avec une grande agilité locale
pour accélérer les innovations
en matière de produits et de
fonctionnalités.



ASSISTANCE SUR
SITE

Des experts en service
après-vente du monde entier
intègrent les solutions
requisées dans votre usine.

Plus que la productivité



Desoutter est un fournisseur unique d'outils électriques et pneumatiques,

couvrant une très large gamme de processus de production et d'assemblage dans les secteurs de l'Industrie Automobile, de l'Aérospatiale, de l'Industrie Générale et de l'Assemblage Léger.

Desoutter a une longue expérience de production d'outils industriels de grande qualité. Aujourd'hui, notre activité fait rimer offre globale avec présence locale.

La raison de cette approche est simple : nos clients, dont de nombreux producteurs industriels parmi les plus importants et les plus dynamiques, veulent un accès international à des solutions globales d'outillage industriel.

Avec Desoutter, nous vous offrons plus de productivité.



VOS OBJECTIFS AVANT TOUT...

L'industrie n'aime pas le risque, nous non plus. Nous travaillons donc avec vous pour améliorer l'efficacité de vos lignes de production.

Optimisez vos investissements

Vos lignes de production font partie de vos investissements les plus importants. La qualité et les performances des solutions d'outillage industriel Desoutter permettent d'optimiser l'amortissement de ces investissements en produisant plus dans le même temps. Nos systèmes d'air comprimé, par exemple, permettent à nos clés d'angle de visser exactement à la bonne vitesse et au bon couple, gagnant ainsi de précieuses secondes à chaque opération.

Augmentez la productivité

Une bonne ergonomie entraîne une bonne économie. Non seulement les outils Desoutter sont conçus pour réduire les facteurs de stress de l'opérateur, comme les vibrations et le bruit, mais ils prennent aussi en compte la relation entre l'opérateur, l'outil et le processus. Nos experts travaillent avec vous pour obtenir des gains de productivité et de sécurité à long terme, tout en améliorant les coûts, la qualité et les cycles de production.



DES SOLUTIONS GLOBALES FIABLES...

Nous savons que trouver la meilleure solution va bien au-delà du choix d'un nouvel outil. C'est pourquoi nous commençons chaque projet en étant à votre écoute.

Optimisation du processus

La production de produits de grande qualité exige des processus de grande qualité. C'est pourquoi de nombreux utilisateurs dans les domaines de l'Automobile, l'Aérospatiale et de l'Assemblage Léger font confiance à Desoutter. Chaque solution Desoutter est entièrement personnalisée. Nos experts proposent des solutions dont le retour sur investissement est quantifiable que ce soit en termes d'amélioration de la productivité, en gains de qualité ou en amélioration de la sécurité.

Couverture mondiale

Desoutter associe une présence mondiale à une expertise locale. Pour garantir que les solutions Desoutter fonctionneront parfaitement dans vos usines, toutes nos équipes locales sont formées avec le même niveau d'expertise et de service. Chaque équipe est en contact direct avec le centre technique clientèle et d'applications Desoutter de la région. Tous, garantissent que les solutions mises en œuvre correspondent aux normes internationales, tout en respectant les réglementations locales.





UNE EXPERTISE MOTEUR DE VOTRE CROISSANCE...

Des véhicules aux produits chimiques, de l'électroménager à la métallurgie, des avions à la production d'électricité, de l'électronique à l'énergie, des navires aux bâtiments, il existe toujours une solution d'outillage pneumatique ou électrique Desoutter qui s'applique.

Couverture de tous les segments

Industrie automobile

Desoutter propose une large gamme de solutions d'outillage aux constructeurs automobiles, tout comme aux fournisseurs et concepteurs de lignes d'assemblages.

Aérospatial

Les solutions incluent des systèmes fixes d'assemblage pour groupes motopropulseurs, ainsi que des solutions mobiles pour les assemblages finaux.

Des solutions sur mesure

Nos centres d'applications sont le symbole de notre flexibilité reconnue. Quelle que soit la richesse de notre catalogue, nous savons qu'il faut quelquefois trouver une solution personnalisée. Les ingénieurs de nos centres d'applications adaptent des solutions existantes à vos besoins et développent des solutions personnalisées. Plus précisément, ils excellent à développer des "solutions Desoutter" répondant à vos exigences d'outils "Six Sigma" et de contrôle d'erreur.



UN PARTENAIRE VOUS POURREZ COMPTER DESSUS...

Nos supports Service gardent vos processus opérationnels à leur niveau le plus élevé et vous permettent de vous focaliser sur votre activité.

Pièces Desoutter d'origine

Les pièces de rechange d'origine Desoutter sont les seules pièces conçues et fabriquées spécialement pour les outils Desoutter. Ils permettent de faire fonctionner les outils au meilleur de leurs performances. Bien sûr, pour votre satisfaction, nous utilisons toujours des pièces de rechange d'origine Desoutter dans nos opérations d'entretien et de réparation.

Logistique proactive

Quand vous travaillez globalement, il est essentiel que notre logistique en fasse autant. Notre système centralisé de gestion des stocks est très réactif. Nous gérons notre production de façon proactive pour garantir l'approvisionnement de nos produits et de nos pièces détachées. La majorité de nos outils peut être expédiée sous trois jours, où que vous soyez. Un service le jour suivant est disponible sur de nombreux marchés.





Quand le Service apporte une valeur ajoutée

Dès le premier jour, nos experts sont à vos côtés pour vous garantir une installation fluide de vos produits et vous fournir une assistance réactive tout au long de leur cycle de vie.

Grâce à la maintenance préventive, nous vous aidons à prolonger la durée de vie de vos outils, à maintenir la qualité de vos assemblages et à optimiser votre temps de fonctionnement. Car des outils fiables sont synonymes de performances constantes et de productivité optimale.

Découvrez notre offre de services conçue pour répondre à vos besoins :



• **INSTALLATION & MISE EN SERVICE**



• **SUPPORT EXPERT**



• **MAINTENANCE & ÉTALONNAGE**



Amélioration du temps de disponibilité



Coûts d'entretien réduits



Qualité et productivité élevée



INSTALLATION & MISE EN SERVICE

Une installation professionnelle et de haute qualité apporte une vraie valeur ajoutée.

Avantages :

- ✓ Rapide et efficace dès la première fois.
- ✓ Évite les retards et minimise les risques.
- ✓ Préserve la garantie.
- ✓ Assure la précision et l'ergonomie des outils.
- ✓ Assistance complète du début à la fin par des techniciens certifiés.



MAINTENANCE & ÉTALONNAGE

La disponibilité de la production est essentielle

- ✓ La maintenance préventive réduit les arrêts de production dus aux pannes et aux non-conformités.

Vos coûts d'entretien sont trop élevés

- ✓ La maintenance préventive réduit les coûts liés aux pannes.

Vous souhaitez conserver la meilleure qualité tout en bénéficiant d'une productivité élevée.

- ✓ La maintenance préventive garantit la précision des outils et réduit les retouches.

Vous accordez de l'importance à la réduction de votre impact

- ✓ La maintenance préventive et l'extension de garantie contribuent à prolonger la durée de vie des outils tout en réduisant le besoin de pièces de rechange et de remplacements au fil du temps.



3 PRODUITS POUR RÉPONDRE À VOS BESOINS



Étalonnage des outils



Maintenance Préventive



Extension de garantie

	Test de capacité machine (MCT)	Maintenance préventive et remplacement des pièces d'usure	Maintenance préventive optimisée + réparations	Réparation et réutilisation des composants
Étalonnage des outils	✓			
Maintenance Préventive	✓	✓		
Extension de garantie	✓	✓	✓	✓

Desoutter Service



SUPPORT EXPERT

Disponibilité maximisée

☑ Obtenez de l'aide sur l'ensemble de l'écosystème, en moins d'une heure.

Qualité garantie

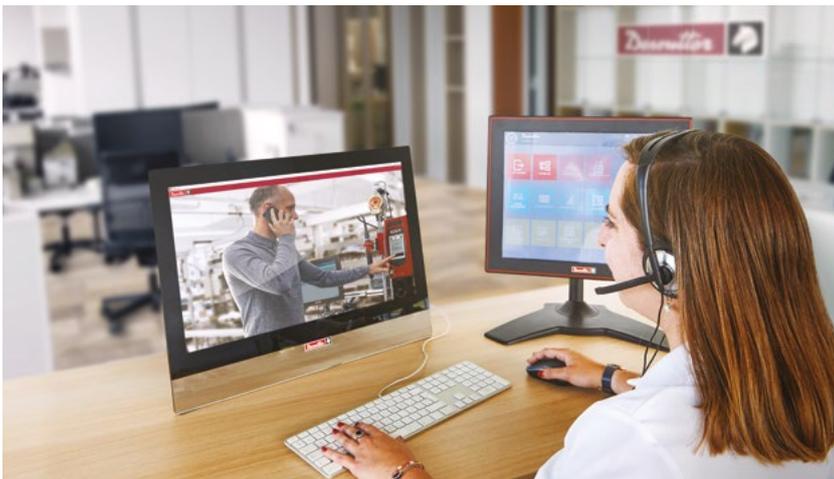
☑ Nous vous aidons à maintenir des processus qui garantissent la qualité attendue.

Efficacité accrue

☑ Nous gérons les systèmes et agissons dès le départ de manière appropriée afin que vous puissiez vous concentrer sur votre production.

Empreinte carbone minimale

☑ Moins de déplacements grâce à l'assistance à distance, moins d'émissions



Remote Care Access

- ✓ Articles techniques
- ✓ Assistance à distance
- ✓ Mises à jour illimitées
- ✓ Tarifs préférentiels pour les mises à jour

Remote Care Performance

- ✓ Articles techniques
- ✓ Assistance prioritaire
- ✓ Mises à jour illimitées
- ✓ Tarifs préférentiels pour les mises à jour
- ✓ Accès anticipé aux fonctionnalités
- ✓ Formation continue
- ✓ Durée limitée ou illimitée



On-Site Support

- ✓ Organisation préalable pour les devis et les commandes
- ✓ Présence planifiée pour les activités proactives
- ✓ Réponse prioritaire
- ✓ Assistance urgente

Découvrez nos solutions en ligne

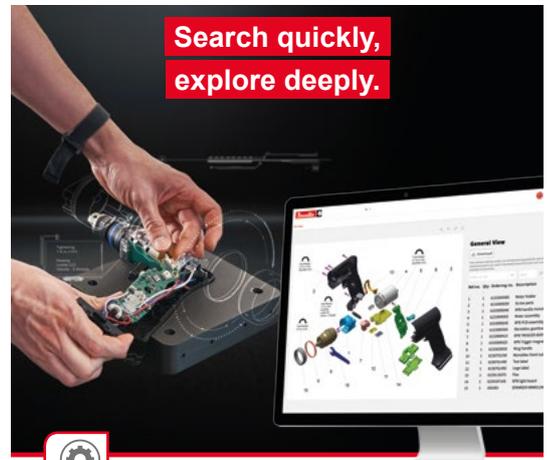
Service Link: votre portail de pièces détachées

- ✓ Conçu comme un assistant de recherche
- ✓ Navigation intuitive
- ✓ Processus de commande simplifié
- ✓ Téléchargement de données



Free access, join now!

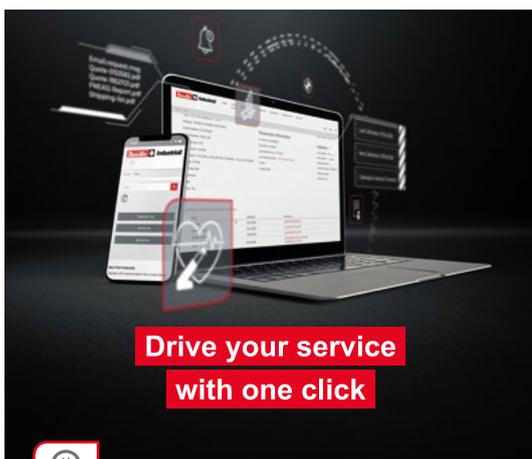
service-link.desouttertools.com



SERVICE LINK
One platform. Endless information.

Cet outil convivial permet aux clients d'explorer l'ensemble de la documentation produit.

Accès instantané aux pièces de rechange et aux informations produit, ainsi qu'à des vues éclatées fidèles à la conception.



TRACK MY SERVICE STATUS (TMSS)
Your operational service desk

Administrative tasks just got... effortless!

Stay ahead of upcoming due dates for all tasks related to tool maintenance. Personalised notifications help you stay focused and on track with priorities.



Track My Service Status (TMSS): service d'assistance opérationnel en ligne

- ✓ Suivez l'état d'entretien de vos outils
- ✓ Tous les certificats d'étalonnage sont disponibles quand vous en avez besoin, pendant une durée maximale de 10 ans
- ✓ Notifications d'entretien personnalisées



Ask your TMSS credentials
tmss.desouttertools.com

Guide de sélection d'un outil d'assemblage

PAGE

TYPE D'OUTIL

16-29

OUTILS À BATTERIE



30-60

HUB INDUSTRIEL CONNECTÉ & OUTILS À BATTERIE À CAPTEUR DE COUPLE



61-93

OUTILS ÉLECTRIQUES AVEC CAPTEUR DE COUPLE



94-103

EXPÉRIENCE DIGITALE - CVI Config / CVI Monitor / CVI Analyzer / CVI Key / E-LIT Config / Delta QC / DeMeter / Pivotware

104-112

OUTILS ÉLECTRIQUES AVEC CAPTEUR DE COUPLE - PC & Réseaux / logiciels - CVIR II / CIVIL II / CVIXS



113-121

OUTILS ÉLECTRIQUES ASSERVIS - CVIC



122-129

VISSEUSES ÉLECTRIQUES



130-153

VISSEUSES PNEUMATIQUES



154-173

SOLUTIONS PERSONNALISÉES : ExBx HT - Distribution de vis - Multiplus - Bras



174-202

SYSTÈMES DE MESURE DE COUPLE

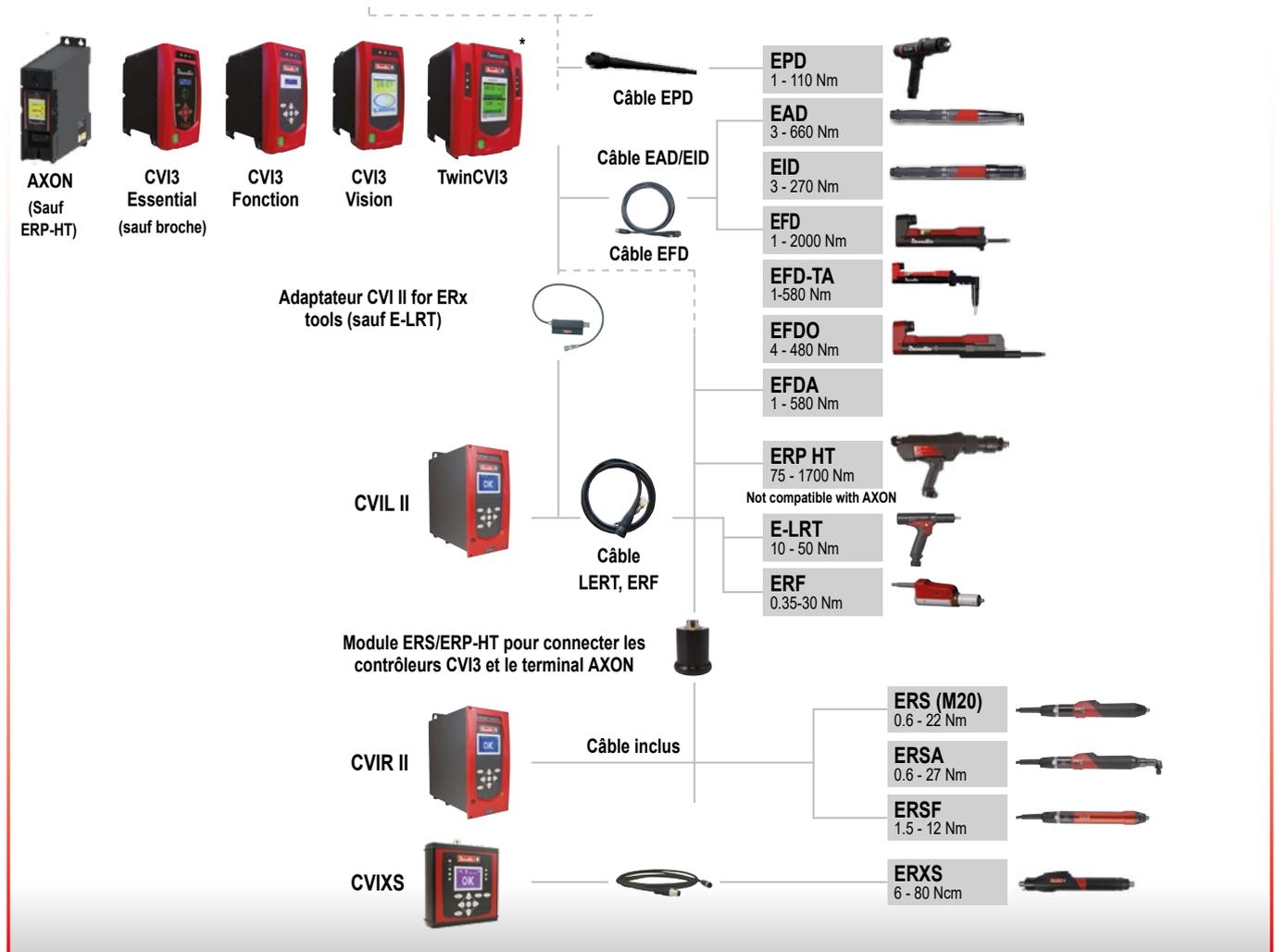


Systemes de vissage avancés

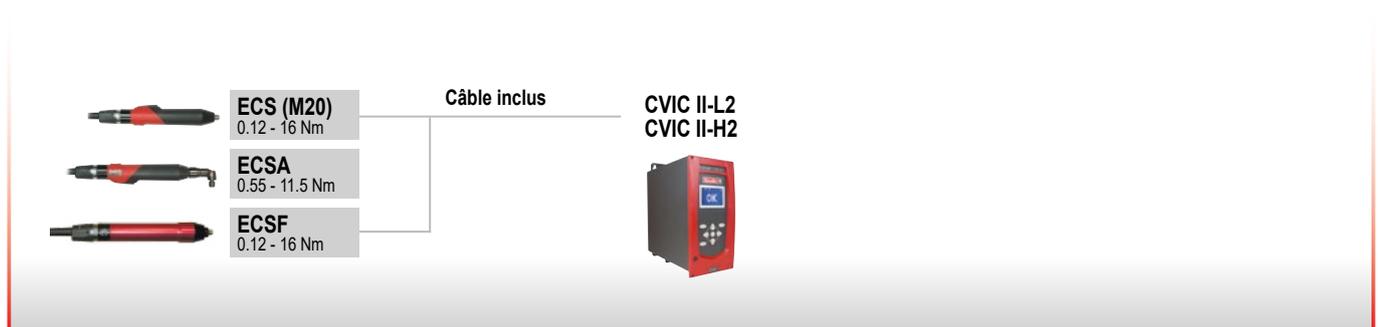
OUTIL ÉLECTRIQUE ASSERVI À BATTERIE



OUTIL ÉLECTRIQUE ASSERVI À CÂBLE



OUTIL À CONTRÔLE DE COURANT





E-LIT - Optimisez vos performances

Gamme d'outils à batterie avec embrayage



FOCUS



3 MODÈLES AU CHOIX	 MOTEUR SANS BALAI	 BATTERIE LITHIUM-ION	 LOGICIEL E-LIT CONFIG	 MODULE DE RÉGLAGE DE VITESSE	 CONNECT
E-LIT PLUS MOTEUR ELECTRIQUE SANS BALAI (ELB) PISTOLET 	✓	✓	✓		
E-LIT PREMIUM MOTEUR ELECTRIQUE SANS BALAI VITESSE VARIABLE (ELS) PISTOLET ET RENVOI D'ANGLE 	✓	✓	✓	✓	
E-LIT COMMUNICATION SANS FIL - CONNEXION (ELC) PISTOLET ET RENVOI D'ANGLE 	✓	✓	✓	✓	✓

Dispositifs de gestion de l'outil

Module de réglage de vitesse / Pour les modèles ELS et ELC

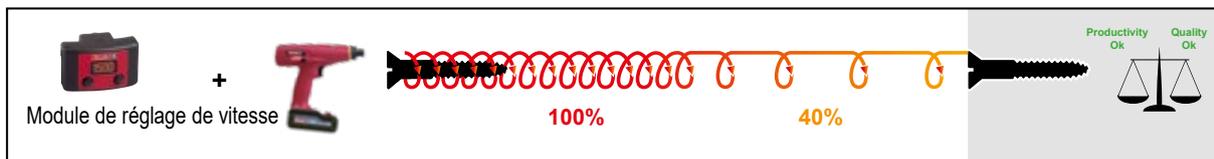
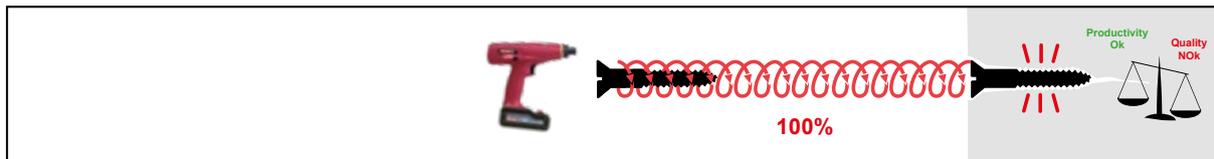
Deux réglages de vitesse facilement ajustables par un module externe



Tout ce qui est nécessaire pour optimiser votre process d'assemblage

Garantit la qualité tout en gardant un haut niveau de productivité

- Diminue la vitesse finale pour assurer la qualité du vissage
- Évite les défauts de qualité dans votre étape finale de production
- Diminue la vitesse de démarrage pour faciliter l'engagement de la visserie



Logiciel E-LIT CONFIG



SOFTWARE
voir page 78



E-LIT - Optimisez vos performances

Gamme d'outils à batterie avec embrayage

Focus sur la solution d'outil sans fil à embrayage

La TU E-LIT Wifi propose un meilleur suivi de la production, un meilleur contrôle des erreurs et un meilleur coût total de possession (TCO) de votre ligne de production par l'intégration et le contrôle des outils à embrayage sur la plateforme CONNECT



MEILLEUR CONTRÔLE DE LA LIGNE DE PRODUCTION

en validant ou en dévalidant l'outil à embrayage

AMÉLIORATION DE LA QUALITÉ DE PRODUCTION

avec la traçabilité sur des assemblages standard

INTÉGRATION FACILE

grâce à la connectivité de la plateforme CONNECT

Valider/Dévalider l'outil

- Comptage de vis
- Mode de dévissage
- Open protocol, E/S & Bus de terrain



Compte rendu de vissage OK/NOK

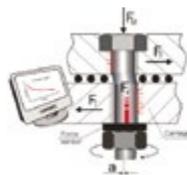
- OK/NOK
- Revissage
- Contrôle de taraudages défectueux



Ajustement des réglages

Pour répondre aux exigences de l'application

- Jusqu'à 3 vitesses
- 4 Cycles & 4 Process d'Assemblage
- Comptage de vis



Information de traçabilité

pour un meilleur suivi et analyse

- Résultats liés à des codes VIN
- Bloquer l'outil lorsque la mémoire est pleine (option)
- Compatible avec CVI MONITOR, ANALYZER & NET WEB



FOCUS SUR LA CARACTÉRISTIQUE DU CONTRÔLE DES ERREURS

Contrôle des taraudages défectueux l'embrayage pourrait se déclencher même si la vis n'est pas bien plaquée du à un pic de couple lié au taraudage défectueux.

La TU E-LIT WIFI est maintenant capable de détecter une situation de taraudage défectueux et de délivrer un NOK dans votre système de traçabilité.



FOCUS SUR LA CARACTÉRISTIQUE DU CONTRÔLE DE PRODUCTION AVEC LE COMPTAGE DE VIS

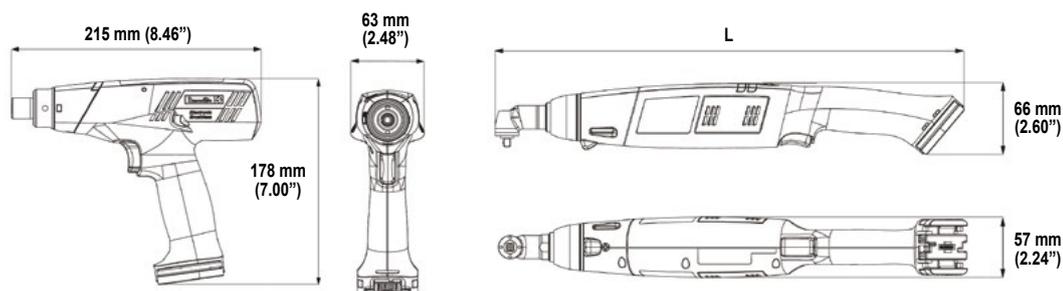
Plus le takt time est élevé ou plus le process de production est complexe, plus le risque d'oublier une vis est grand !

Compte rendu en temps réel du comptage de vis



Évitez les problèmes de qualité et réduisez les temps de reprise de défaut avec la fonction comptage de vis

Accessoires



MODEL	L	
	mm	in
ELS7 / ELC7	438	17.24
ELS15 / ELC15	438	17.24
ELS30 / ELC30	496	19.52
ELS45 / ELC45	507	19.96
ELS60 / ELC60	521	20.51

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		PISTOLET	RENOVI D'ANGLE 18V	RENOVI D'ANGLE 36V	OUTIL ELC-W	RÉFÉRENCE
Types de batterie						
1	Batterie Li-ion 18V 2.5 Ah - 0.46 kg	✓	✓		✓	615 813 266 0
2	Batterie Li-ion 36V 2.5 Ah - 0,77 kg	✓		✓	✓	615 813 267 0
Chargeur						
3	Chargeur Universel 18 / 36V (cordon d'alimentation inclus)	✓	✓	✓	✓	615 813 270 0
	• Cordon d'alimentation en série C13-C14 L=0,3m	✓	✓	✓	✓	615 813 383 0
Gaines de protection - outils						
4	Pour pistolet - Claire	✓			✓	615 396 870 0
4	Pour pistolet - Noire	✓			✓	615 211 030 0
4	Pour pistolet - Bleu	✓			✓	615 211 031 0
4	Pour pistolet - Rouge	✓			✓	615 211 032 0
4	Pour pistolet - Grise	✓			✓	615 211 033 0
4	Pour carter moteur renvoi d'angle Noire		✓	✓	✓	615 211 004 0
4	Pour carter moteur renvoi d'angle Bleu		✓	✓	✓	615 211 025 0
4	Pour carter moteur renvoi d'angle Rouge		✓	✓	✓	615 211 026 0
4	Pour carter moteur renvoi d'angle Grise		✓	✓	✓	615 211 027 0
5	Pour tête d'angle < 15Nm - Noire		✓		✓	615 397 672 0
5	Pour tête d'angle 30Nm - Noire			✓	✓	615 573 214 0
5	Pour tête d'angle 45Nm - Noire			✓	✓	615 573 215 0
5	Pour tête d'angle 60Nm - Noire			✓	✓	615 211 005 0
Gaines de protection - batteries						
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Claire	✓	✓		✓	615 211 136 0
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Noire	✓	✓		✓	615 211 137 0
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Rouge	✓	✓		✓	615 211 138 0
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Grise	✓	✓		✓	615 211 139 0
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Claire	✓		✓	✓	615 211 140 0
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Noire	✓		✓	✓	615 211 141 0
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Rouge	✓		✓	✓	615 211 142 0
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Grise	✓		✓	✓	615 211 143 0
Autres Accessoires						
	• Kit Presto (x 10pcs)					615 211 057 5
7	Module de réglage de vitesse (Version ELS/ELC uniquement)	✓	✓	✓	✓	615 396 829 0
8	Poignée latérale - Pistolet	✓			✓	615 396 757 0
9	Anneau de suspension - Pistolet	✓			✓	443 703
10	Kit anneaux de couleur - Pistolet (7 couleurs : blanc, jaune, orange, vert, bleu, violet, gris)	✓			✓	615 396 742 5
10	Kit anneaux de couleur outils renvoi d'angle (8 couleurs : blanc, jaune, orange, vert, bleu, violet, gris, noir)		✓	✓	✓	615 970 114 5
11	Kit nez fixation crowfoot	✓			✓	615 810 695 0
12	eDOCK + Interface de données de la batterie	✓	✓	✓	✓	615 813 400 0
	• Logiciel E-LIT CONFIG	✓	✓	✓	✓	-
	• Logiciel CVI CONFIG	✓	✓	✓	✓	-
Supports d'outil Desoutter						
13	DTH-42 Diamètre max 42mm	✓			✓	107892
14	DTH-90 Diamètre max 90mm	✓			✓	615 812 119 0
15	DTH TWIN (1 seul) sans rail		✓	✓	✓	615 811 411 0
16	DTH TWIN Kit avec le rail et 2 supports TWIN		✓	✓	✓	615 811 412 5
17	DTH TWIN stand kit avec 2 supports TWIN		✓	✓	✓	615 811 413 5



Séries E-LIT

0.8 à 60 Nm (3.5 à 530 in.lb) - 50 à 1550 tr/min.



A



B



C



D

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	GAMME DE COUPLE		VITESSE DE ROTATION tr/min	SORTIE in.	POIDS SANS LA BATTERIE		VOLTAGE V
			Nm	in.lb			kg	lb	

E-LIT PLUS - MOTEUR ÉLECTRONIQUE SANS BALAI (ELB)

A	ELB 2.5-1250-P	615 165 415 0	0.8-2.5	3.5-22	1250	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELB 6-900-P	615 165 416 0	0.8-6	7.1-53	900	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELB 6-670-P	615 165 440 0	0.8-6	7.1-53	670	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELB 8-670-P	615 165 417 0	1.5-8	13.3-70	670	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELB 12-600-P	615 165 418 0	3-12	26.5-106	570	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18

E-LIT PREMIUM - MOTEUR ÉLECTRONIQUE SANS BALAI VITESSE VARIABLE (ELS)

A	ELS 2.5-1550-P	615 165 419 0	0.4-2.5	3.5-22	500-1550	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 6-1000-P	615 165 420 0	0.8-6	7.1-53	300-1000	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 8-400-P	615 165 605 0	1.5-8	13.3-70	120-400	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 8-800-P	615 165 421 0	1.5-8	13.3-70	300-765	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 8-400-P4S	615 165 825 0	1.5-8	13.3-70	120-400	Sq. 1/4	0.8	1.76	18
A	ELS 12-600-P	615 165 422 0	3-12	26.5-106	250-570	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 12-400-P4S	615 165 826 0	3-12	26.5-106	120-400	Sq. 1/4	0.8	1.76	18
B	ELS 7-360-A4S	615 165 725 0	1.5-7	13.3-62	120-360	Sq. 1/4	1.2	2.6	18
B	ELS 7-880-A	615 165 628 0	1.5-7	13.3-62	400-880	Hex. 1/4 F	1.2	2.6	18
B	ELS 7-880-A10S	615 165 888 0	1.5-7	13.3-62	400-880	Sq. 3/8	1.2	2.6	18
B	ELS 15-480-A	615 165 629 0	5-15	44.2-133	200-480	Sq. 3/8	1.2	2.6	18
B	ELS 15-480-A4S	615 165 839 0	5-15	44.2-133	200-480	Sq. 1/4	1.2	2.6	18
C	ELS 30-300-A	615 165 630 0	10-30	88.5-265	100-300	Sq. 3/8	1.5	3.3	36
C	ELS 45-180-A	615 165 631 0	20-45	177-398	50-180	Sq. 3/8	1.5	3.3	36
D	ELS 60-160-A	615 165 632 0	25-60	220-530	50-160	Sq. 1/2	1.97	4.33	36

E-LIT COMMUNICATION SANS FIL (ELC)

A	ELC 6-1000-P-W	615 166 100 0	0.8-6	7.1-53	300-1000	Hex. 1/4 F	0.9	1.76	18
A	ELC 8-400-P-W	615 166 101 0	1.5-8	13.3-70	120-400	Hex. 1/4 F	0.9	1.76	18
A	ELC 8-800-P-W	615 166 102 0	1.5-8	13.3-70	300-765	Hex. 1/4 F	0.9	1.76	18
A	ELC 12-600-P-W	615 166 103 0	3-12	26.5-106	250-570	Hex. 1/4 F	0.9	1.76	18
B	ELC7-360-A4S-W	615 166 104 0	3-7	13.3-62	120-360	Sq. 1/4	1.2	2.6	18
B	ELC7-880-A-W	615 166 105 0	3-7	13.3-62	400-880	Hex. 1/4 F	1.2	2.6	18
B	ELC15-480-A-W	615 166 106 0	5-15	44.2-133	200-480	Sq. 3/8	1.2	2.6	18
C	ELC30-300-A-W	615 166 107 0	10-30	88.5-265	100-300	Sq. 3/8	1.5	3.3	36
C	ELC45-180-A-W	615 166 108 0	20-45	177-398	50-180	Sq. 3/8	1.5	3.3	36
D	ELC60-160-A-W	615 166 109 0	25-60	220-530	50-160	Sq. 1/2	2	4.3	36

• Batterie non incluse avec l'outil

B-FLEX: Performance et flexibilité

FOCUS



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

LA MEILLEURE ERGONOMIE	HAUTE TECHNOLOGIE	CONTRÔLE QUALITÉ
Fonction "Ergostop" pour éviter les TMS	Écran/Clavier ergonomique embarqué sur l'outil	Compte-Rendu direct pour l'opérateur
Étudié pour un équilibre parfait	Capteur de couple haute sensibilité	Valeurs de Couple et d'Angle visibles directement sur l'outil
Ré-équilibrage possible grâce aux 2 positions de la batterie	Nouveau moteur haute performance et faible température adapté au fonctionnement sur batterie	Asservissement au couple avec surveillance de l'angle
Confort opérateur		

B-FLEX: Ergonomie & aide opérateur

SYST MEANTI-ERREUR CONTR LE QUALITÉ

- Compte-Rendu direct pour l'opérateur
- Affichage du Couple et Angle
- Stratégie d'asservissement au couple



Pas besoin de PC

100 derniers résultats via "CVI Monitor"



Données à collecter

Protection par mot de passe

Niveau de la Batterie

Ergostop

Paramétrage de l'outil

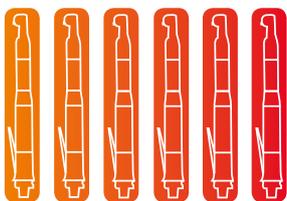
Résultats

Programation intuitive

10.03NM
162.3DEG

B-FLEX ADVANCED = B-FLEX standard +

6 programmes

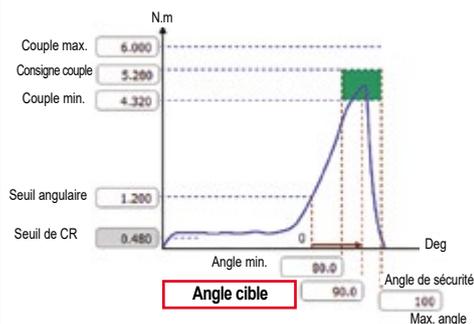


6 Outils en 1 B-FLEX ADVANCED



Stratégie de l'angle

Garantie d'un assemblage correct



Collecte complète des données

(jusqu'à 10000 sur 'CVI Analyser')



Séries B-FLEX - Pistolet

1.5 à 17 Nm (1.1 à 12.5 ft.lb) - 10 à 1800 tr/min.

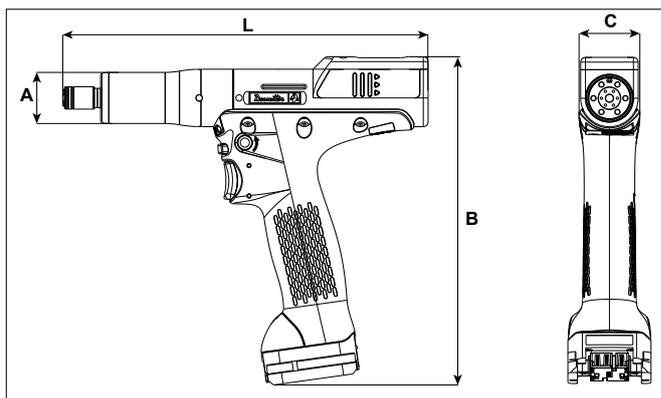


A



B

MODÈLE	L		A		B		C	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EPB 8-1800-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 8-1800-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 14-900-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 14-900-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 17-700-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 17-700-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5



ACCESSOIRES
Voir page 28

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	PLAGE DE COUPLE						VITESSE DE ROTATION (TR/MIN.)		POIDS SANS LA BATTERIE		VOLTAGE
				MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	18V	36V	kg	lb	

B-FLEX - OUTIL ASSERVI A BATTERIE

A	EPB 8-1800-4Q	615 165 899 0	Hex.1/4	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1	2.2	18/36
B	EPB 8-1800-10S	615 165 903 0	Sq.3/8	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1	2.2	18/36
A	EPB14-900-4Q	615 165 978 0	Hex.1/4	4	12	14	2.4	8.8	10.3	540	940	1	2.2	18/36
B	EPB14-900-10S	615 165 977 0	Sq.3/8	4	12	14	2.4	8.8	10.3	540	940	1	2.2	18/36
A	EPB 17-700-4Q	615 165 905 0	Hex.1/4	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1	2.2	18/36
B	EPB 17-700-10S	615 165 901 0	Sq.3/8	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1	2.2	18/36

B-FLEX - OUTIL ADVANCED

A	EPBA 8-1800-4Q	615 165 972 0	Hex.1/4	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1	2.2	18/36
B	EPBA 8-1800-10S	615 165 971 0	Sq.3/8	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1	2.2	18/36
A	EPBA14-900-4Q	615 165 974 0	Hex.1/4	4	12	14	2.4	8.8	10.3	540	940	1	2.2	18/36
B	EPBA14-900-10S	615 165 973 0	Sq.3/8	4	12	14	2.4	8.8	10.3	540	940	1	2.2	18/36
A	EPBA 17-700-4Q	615 165 976 0	Hex.1/4	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1	2.2	18/36
B	EPBA 17-700-10S	615 165 975 0	Sq.3/8	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1	2.2	18/36

• Batterie non incluse avec l'outil

• Batterie 18V, 2.5Ah - Poids: 0.46 kg (1.01lb) & 36V, 2.5Ah - Poids: 0.77 kg (1.70lb)

Séries B-FLEX - Renvoi d'angle

5 à 95 Nm (3.7 à 70 ft.lb) - 10 à 900 tr/min.



A



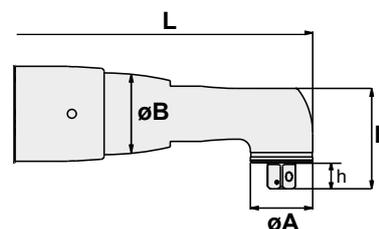
B



C

MODÈLE	L		H		H		ØA		ØB	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EAB 15-900	470	18.5	10.2	0.40	33.8	1.33	22	0.87	37.0	1.46
EAB 26-560	496	19.5	12.0	0.47	45.7	1.80	28	1.10	37.0	1.46
EAB 32-410	496	19.5	12.0	0.47	45.7	1.80	28	1.10	37.0	1.46
EAB 45-330	506	19.9	12.0	0.47	51.0	2.00	35	1.38	37.0	1.46
EAB 50-450	546	21.5	12.0	0.47	51.0	2.00	35	1.38	37.0	1.46
EAB 60-370	559	22.0	11.9	0.468	57.0	2.20	40	1.57	41.0	1.61
EAB 75-300	582	22.9	17.5	0.69	60.4	2.38	45	1.77	48.5	1.91
EAB 95-240	582	22.9	17.5	0.69	60.4	2.38	45	1.77	48.5	1.91

L = Longueur outil sans la batterie



ACCESSOIRES
Voir page 28

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	PLAGE DE COUPLE						VITESSE DE ROTATION	POIDS SANS LA BATTERIE		VOLTAGE
				MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.		kg	lb	
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.			V
•	EAB 15-900	615 165 731 0	1/4	5	13	15	3.7	9.6	11	900	1.55	3.42	36
A	EAB 26-560	615 165 732 0	3/8	5	24	26	3.7	18	19	560	1.65	3.64	36
A	EAB 32-410	615 165 733 0	3/8	7	30	32	5.2	22	24	410	1.65	3.64	36
B	EAB 45-330	615 165 734 0	3/8	9	40	45	6.6	30	33	330	1.76	3.88	36
B	EAB 50-450	615 165 735 0	3/8	9	45	50	6.6	33	37	450	2.04	4.50	36
B	EAB 60-370	615 165 736 0	1/2	10	55	60	7.4	41	44	370	2.35	5.18	36
C	EAB 75-300	615 165 737 0	1/2	12	70	75	8.8	52	55	300	2.94	6.48	36
C	EAB 95-240	615 165 738 0	1/2	19	90	95	14	66	70	240	2.98	6.57	36

B-FLEX - OUTIL ADVANCED

•	EABA15-900	615 165 961 0	1/4	5	13	15	3.7	9.6	11	900	1.55	3.42	36
A	EABA26-560	615 165 962 0	3/8	5	24	26	3.7	18	19	560	1.65	3.64	36
A	EABA32-410	615 165 963 0	3/8	7	30	32	5.2	22	24	410	1.65	3.64	36
B	EABA45-330	615 165 964 0	3/8	9	40	45	6.6	30	33	330	1.76	3.88	36
B	EABA50-450	615 165 965 0	3/8	9	45	50	6.6	33	37	450	2.04	4.50	36
B	EABA60-370	615 165 966 0	1/2	10	55	60	7.4	41	44	370	2.35	5.18	36
C	EABA75-300	615 165 967 0	1/2	12	70	75	8.8	52	55	300	2.94	6.48	36
C	EABA95-240	615 165 968 0	1/2	19	90	95	14	66	70	240	2.98	6.57	36

• Batterie non incluse avec l'outil

• Batterie 36V, 2.5Ah - Poids: 0.77 kg

B-FLEX QRX

5 à 95Nm (3.7 à 70 ft.lb) - 10 à 560tr/mn

Outils Avancés Multi applications



BOOSTER VOTRE PRODUCTIVITÉ

Sélection en temps réel du cycle par l'accessoire à changement rapide choisi, grâce à la technologie RFID

BOOSTER VOTRE FLEXIBILITÉ

Possibilité d'utiliser le même outil pour de multiples applications

MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE			VITESSE DE ROTATION (TR/MN)	POIDS*	
		MIN	NOMINAL	MAX		kg	ilb
EABA26-560 QRX	615 166 080 0	5	24	26	560	2.04	4.50
EABA32-410 QRX	615 166 081 0	7	30	32	410	2.04	4.50
EABA45-330 QRX	615 166 082 0	9	40	45	330	2.21	4.87
EABA50-450 QRX	615 166 083 0	9	45	50	450	2.49	5.49
EABA60-370 QRX	615 166 084 0	10	55	60	370	2.82	6.22
EABA75-300 QRX	615 166 085 0	12	70	75	300	3.42	7.54
EABA95-240 QRX	615 166 086 0	19	90	95	240	3.46	7.63

*Poids sans batterie

Tous les outils sont alimentés par une batterie 36 V 2,5 Ah

Batterie 36 V, 2,5 Ah - Poids : 0,77 kg (1,70 lb)



BLRTA

6 à 45 Nm (4.4 à 33.19 ft.lb) - 1520 to 3990tr/mn



A



B

BOOSTER VOTRE PRODUCTIVITÉ

- En réduisant le temps de cycle
- En optimisant la tension dans l'assemblage
- En améliorant le process qualité

BOOSTER VOTRE FLEXIBILITÉ

- Pas de cheminement de câble
- Pas de réaction opérateur
- Réduction du temps d'amortissement

BOOSTER VOTRE DISPONIBILITÉ

- Booster le temps d'utilisation opérateur
- Booster le temps d'utilisation de l'outil

	VERSION AUTONOME
Communication Wifi	N/A
Programmation sur l'outil	✓
Cycle	6
Nombre de phases dans un cycle	1
Process d'assemblage	N/A
Résultats	10 000 avec CVI analyzer
Courbe de vissage	N/A
Mode déconnecté	N/A



ACCESSOIRES
voir page 28

REP	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	TYPE DE RETENUE	COUPLE				VITESSE DE ROTATION (TR/MIN)		LONGUEUR		POIDS*		VOL-TAGE
					MIN	MAX	MIN	MAX	18V	36V	mm	in.	kg	in.	
			in.												
A	BLRTA025-2350-10S	615 166 023 0	Sq 3/8	Trou traversant	6	25	4.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6	18/36
B	BLRTA025-2350-4Q	615 166 024 0	Hex. 1/4	Changement rapide	6	25	4.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6	18/36
-	BLRTA045-3990-10S	615 166 187 0	Sq 3/8	Trou traversant	15	45	11.6	33.19	3990	3990	251	9.9	1.34	2.96	18/36

*Poids sans batterie



B-FLEX / QRX / BLRTA / EAB / EPB

ACCESSOIRES LIVRÉS

	EPB/EPBA	BLRTA
• Gaine de protection pour pistolet (couleur rouge)	615 211 022 0	615 211 073 0

ACCESSOIRES EN OPTION

REP	EAB/QRX	EPB/EPBA	BLRTA
-----	---------	----------	-------

Types de batteries

1	Batterie Li-ion 18V 2.5 Ah - 0,46 kg	615 813 266 0	615 813 266 0
2	Batterie Li-ion 36V 2.5 Ah - 0,77 kg	615 813 267 0	615 813 267 0

Chargeur

3	Chargeur Universel 18 / 36V	615 813 270 0	615 813 270 0	615 813 270 0
•	Cordon d'alimentation C13-C14 L=0.3m	615 813 383 0	615 813 383 0	615 813 383 0

Gaines de protection - Outils

4	Pour tête d'angle EAB 15	615 211 003 0		
4	Pour tête d'angle EAB 26/32	615 573 207 0		
4	Pour tête d'angle EAB 45/50	615 573 208 0		
4	Pour tête d'angle EAB 60	615 573 209 0		
4	Pour tête d'angle EAB 75/95	615 573 210 0		
5	Pour pistolet (couleur Noir)	615 211 019 0		

Gaines de protection - Batteries

6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Claire	615 211 136 0	615 211 136 0	
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Noire	615 211 137 0	615 211 137 0	
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Rouge	615 211 138 0	615 211 138 0	
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Grise	615 211 139 0	615 211 139 0	
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Claire	615 211 140 0	615 211 140 0	615 211 140 0
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Noire	615 211 141 0	615 211 141 0	615 211 141 0
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Rouge	615 211 142 0	615 211 142 0	615 211 142 0
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Grise	615 211 143 0	615 211 143 0	615 211 143 0

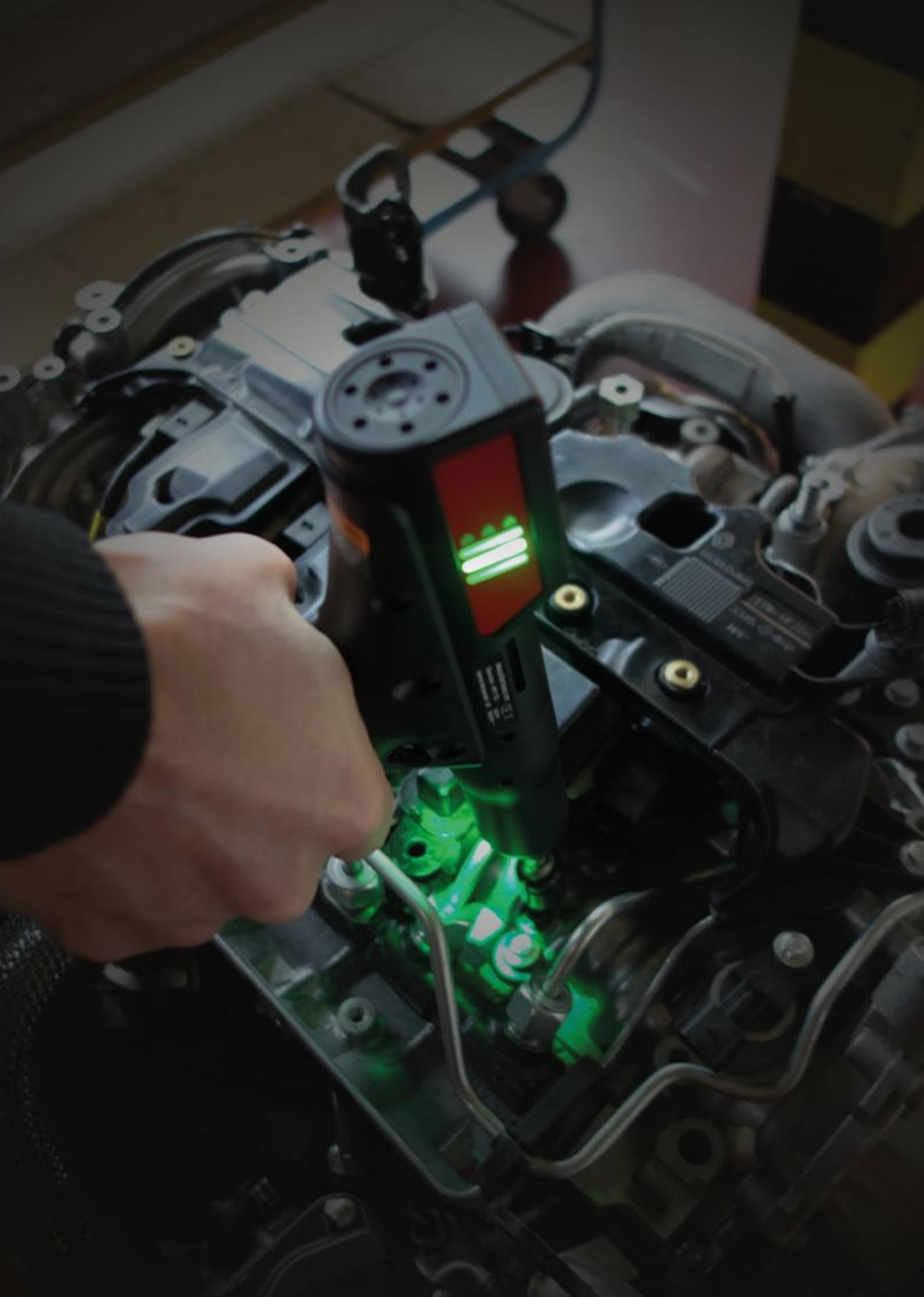
Autres accessoires

7	Nez adaptateur de Crowfoot pour EPB	615 565 518 0		
8	eDOCK + Interface de données de la batterie	615 813 400 0	615 813 400 0	615 813 400 0
9	Poignée Latérale	615 397 016 0		

Supports d'outils

10	DTH TWIN (1 seul) sans rail	615 811 411 0		
11	DTH TWIN Kit avec le rail et 2 supports TWIN	615 811 412 5		
12	DTH TWIN Kit avec l'embase, le rail et 2 supports TWIN	615 811 413 5		
13	DTH-90	615 812 119 0	615 812 119 0	





[] DA



DESOUTTER 4.0

Desoutter



CONNECT - Hub Industriel Connecté



UN POINT DE CONNEXION UNIQUE POUR 20 OUTILS MAXIMUM

Avec 1 seule alimentation protégée
Avec 1 seul point de connexion Ethernet/Réseau de terrain
Avec 1 seul support pour installation de la CONNECT.

SOLUTION MULTI-OUTILS

Jusqu'à 20 outils
connectés
à 1 seule CONNECT.

ÉCRAN TACTILE CAPACITIF

Avec plusieurs options d'affichage
et temps de réponse rapide.

OPTIMISATION DES FONCTIONNALITÉS & SOLUTION ÉVOLUTIVE

Optimisation de chaque Unité
d'Assemblage (TU) en ne chargeant
que les fonctionnalités nécessaires à
chaque application (features
management).



OPTIMISATION DE L'ENCOMBREMENT

Avec un volume de seulement 4L,
La CONNECT peut être installée
n'importe où, sans contrainte.

MOBILITÉ DES FONCTIONNALITÉS

Ré-affectation des fonctionnalités
d'une Unité d'Assemblage (TU) vers
une autre.

RÉÉQUILIBRAGE DE LIGNE FACILE

Appairage d'un nouvel outil Wifi en moins de 10
secondes, avec l'appairage rapide sans contact

MEMOIRE INTEGRÉE AMOVIBLE 'R.I.M.' (REMOVABLE INTEGRATED MEMORY)

Transfert facile et rapide des paramètres et des
données d'une CONNECT vers une autre.

CONNECT - Hub Industriel Connecté



La CONNECT a été conçue pour répondre aux exigences des process de production d'aujourd'hui et de demain.



Dès qu'une Unité d'Assemblage (TU) est activée, le Pack Standard est disponible. Le Pack Standard a été déterminé de manière à répondre à plus de 80% des besoins clients.

SOLUTION MULTI-OUTILS SANS FIL

OUTILS ÉVOLUTIFS

RÉAFFECTATION FACILE ET RAPIDE
DES OUTILS ET FONCTIONNALITÉS

TRAÇABILITÉ COMPLÈTE



Pour de nouveaux besoins dans vos process d'assemblages, il est possible d'activer des fonctionnalités supplémentaires

HUB INDUSTRIEL CONNECTÉ

La CONNECT est une plate-forme performante, capable de gérer tous les éléments liés à la ligne de production
Grâce aux accessoires Anti-erreur et à la gestion de traçabilité de 20 outils, la CONNECT est une solution à **HAUT NIVEAU DE CONNECTIVITÉ** pour gérer votre ligne d'assemblage en toutes circonstances.

GESTION DES FONCTIONNALITÉS

La GESTION DES FONCTIONNALITES (Feature management) est une solution évolutive qui vous permet de ne mettre en place que ce dont vous avez réellement besoin

Grâce à son **HAUT NIVEAU DE FLEXIBILITÉ**, à tout moment, vous pouvez intégrer de nouvelles fonctionnalités en fonction de vos évolutions de besoins de production. Il vous suffit d'activer la fonctionnalité dont vous avez besoin.

GAMMES D'OUTILS COMPATIBLES

COMPATIBLE avec l'ensemble des outils sans fil DESOUTTER, suivant norme IEEE 802.11 communication sans fil.



EABC



EPBC



BLRTC



QSHIELD



EABS



E-LIT



EIDS



EABCLRT



CONNECT - Hub Industriel Connecté

Solution Multi-outils sans fil

CONNECT-W

Si utilisation de bornes WIFI externes, alors la **CONNECT-W** peut gérer jusqu'à 20 Unités d'assemblages (TU)

Si utilisation de la borne WIFI embarquée, alors la **CONNECT-W** peut gérer jusqu'à 10 Unités d'assemblages (TU)

CONNECT-X

Nécessite une connexion à des bornes WIFI externes, alors la **CONNECT-X** peut gérer jusqu'à 20 Unités d'assemblages (TU)

Avec la **CONNECT-X**, 20 Unités d'Assemblage (TU) peuvent être activées, ce qui signifie que 20 outils sans fil peuvent être appairés.

Réaffectation d'outils



APPAIRAGE SANS CONTACT FACILE & RAPIDE

Appairage d'un nouvel outil Wifi en moins de **10 secondes**, grâce à l'appairage rapide via RFID.

Virtual Cable



GÉOLOCALISATION OUTIL SANS FIL

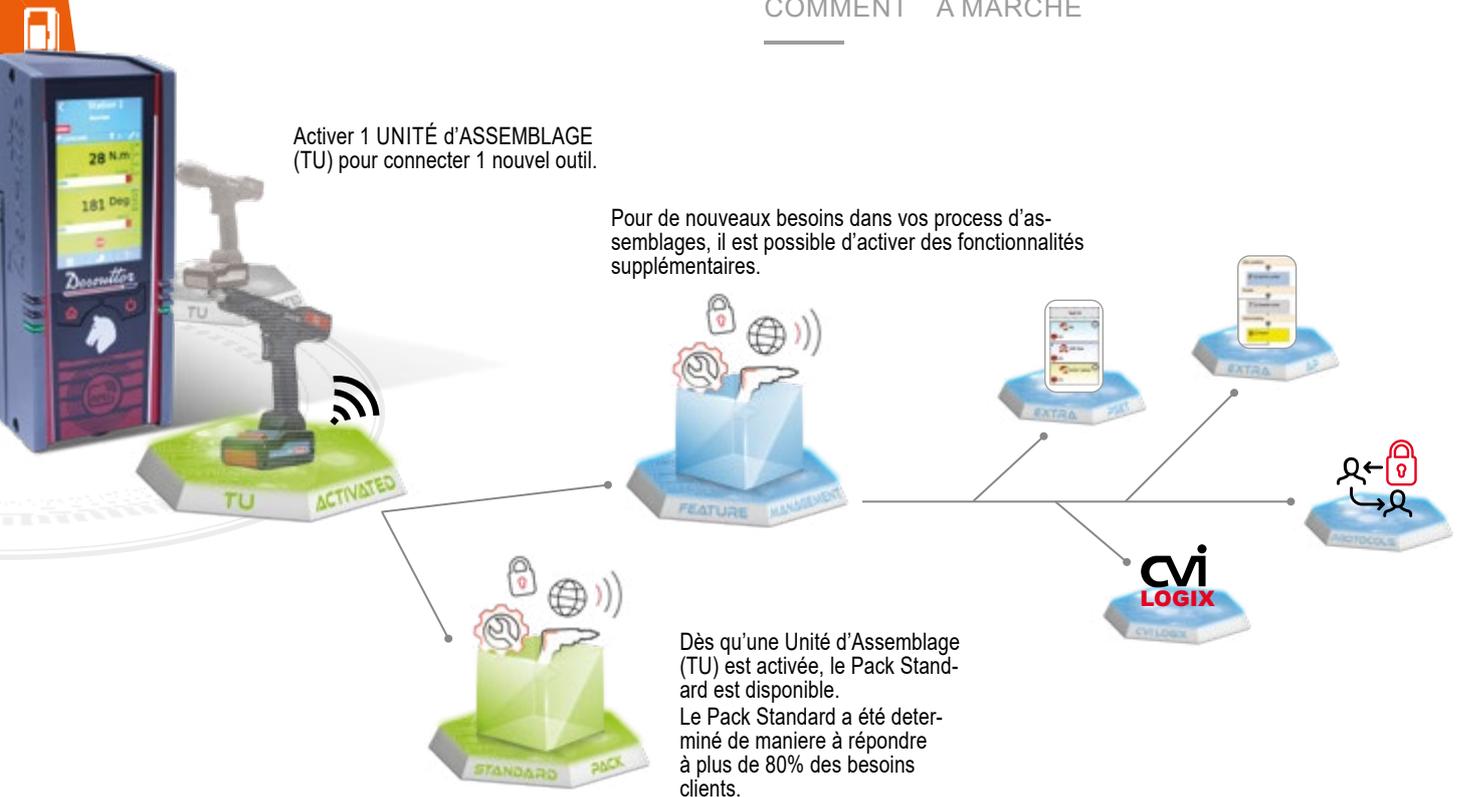
- Garantit l'utilisation des outils dans les bons endroits et pour les bonnes applications
- Facile à installer et à configurer avec le mode Easy Teaching

CONNECT - Hub Industriel Connecté

Avec la gestion des fonctionnalités

La **GESTION DES FONCTIONNALITÉS** est une solution évolutive et très flexible adéquate pour répondre à vos évolutions de besoins de production. La gestion des fonctionnalités vous permet d'activer et de déplacer des fonctionnalités en fonction de vos besoins.

COMMENT A MARCHE



PLUSIEURS UNITÉ D'ASSEMBLAGE (TU) SONT DISPONIBLES SUR LA PLATEFORME CONNECT AVEC 3 DIFFÉRENTS PACKS DE FONCTIONNALITÉS

PACK STANDARD

	TU PREMIUM	TU ESSENTIAL	TU E-LIT WIFI	TU Q-SHIELD
Outil compatible	EABC, EPBC, EABS, BLRTC	EABC, EPBC, EABS, BLRTC	ELC-P-W, ELC-A-W	QShield-C
Nombre de Cycles	10	6	4	10
Nombre de process d'assemblage	10	6	4	10
Résultats de vissage	Affichage Couple Angle et Courbes de vissage	Affichage Couple Angle et Courbes de vissage	OK/NOK	Valeurs couple & angle et courbes
Transfert / stockage des résultats	Couple et valeurs d'Angle + Courbes	OK/NOK	OK/NOK	Valeurs couple & angle et courbes
Stratégies de vissage	Couple ET/OU surveillance d'angle Angle ET/OU surveillance couple	Couple ET/OU surveillance d'angle	Contrôle de couple	Asservissement couple & angle Surveillance couple & angle
Protocole	Open protocol	Open protocol	Open protocol	Open protocol
Appairage facile	Appairage eDOCK et RFID	Appairage eDOCK et RFID	Appairage eDOCK	Appairage RFID ou USB

CONNECT - Hub Industriel Connecté

LE GESTIONNAIRE DE FONCTIONNALITÉS

L'activation de fonctionnalités est réalisée par Unité d'Assemblage (TU) pour plus de flexibilité de votre ligne de production.

Le gestionnaire de fonctionnalités est nécessaire

- Pour l'activation d'une nouvelle Unité d'Assemblage (TU)



UNITÉ D'ASSEMBLAGE (TU)

CONNECT-W

- Jusqu'à 10 TU avec borne wifi
- Jusqu'à 20 TU sur réseau wifi client

CONNECT-X

- Jusqu'à 20 TU sur réseau wifi client

TU PREMIUM / TU ESSENTIAL / TU E-LIT WIFI / TU QSHIELD

- Pour l'activation de cycles supplémentaires



GESTIONNAIRE DE FONCTIONNALITÉS

Pack 'Jusqu'à 50 Cycles'

Pack 'Jusqu'à 250 Cycles'

TU PREMIUM / TU QSHIELD

- Pour l'activation supplémentaire de process d'Assemblage



PROCESS D'ASSEMBLAGE SUPPLÉMENTAIRES

Pack 'Jusqu'à 50 Process d'Assemblage'

Pack 'Jusqu'à 250 Process d'Assemblage'

TU PREMIUM / TU QSHIELD

- Pour l'activation du contrôle de zone



VIRTUAL CABLE

Tag avec un ou plusieurs espaces de travail

TU PREMIUM / TU ESSENTIAL

- Pour l'activation d'un protocole spécifique



PROTOCOLES

Desutter protocole Protocoles clients spécifiques

TU PREMIUM / TU ESSENTIAL / TU E-LIT WIFI / TU QSHIELD

- Pour l'activation de CVI Logix

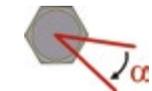


GESTION SÉQUENTIELLE

CVI LOGIX

TU PREMIUM / TU ESSENTIAL / TU E-LIT WIFI

- Pour l'activation de stratégies spécifiques



STRATÉGIES

Couple résiduel

TU QSHIELD

COMMENT ACTIVER UNE FONCTIONNALITÉ

L'UTILISATION DES UV*
PERMET UNE GRANDE
FLEXIBILITÉ DU GESTIONNAIRE
DE FONCTIONNALITÉS.

**TOUTE NOUVELLE
FONCTIONNALITÉ PEUT ÊTRE
ACTIVÉE VIA DES UV*.**

**CHAQUE FONCTIONNALITÉ
DISPOSE DE SES PROPRES
UV*.**

* UV = Unité de valeur



	CONNECT-W	CONNECT-X
Poids	2,8 kg	
Volume	4,2 litres	
écran	écran tactile couleur capacitif 4,3"	
Borne Wifi	Embarqué (Wifi embarqué)	NON INCLU (Borne Wifi à prévoir)
RIM (mémoire intégrée amovible)	Inclu (accessible sur face avant)	
Alimentation	110V – 220V ou 24V	
Connectivité	4 ports Ethernet - 4 ports USB - Port RS232 - port eBUS - prédisposée pour module réseau de terrain	
Protection IP	IP40 IP54 avec module additionnel	
Accessoires	Support de fixation - colonne lumineuse - boîtier à douilles - boîtier à embouts - pupitre opérateur - réseau de terrain - module E/S externes - tablette Desoutter	

CONNECT - Hub Industriel Connecté



A



B

REP	MODÈLE	RÉFÉRENCE	CONSOMMATION (COURANT)		ALIMENTATION SECTEUR	LARGEUR		DIMENSIONS HAUTEUR		PROFONDEUR		POIDS	
			115V	230V		mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
A	CONNECT-X	615 932 722 0	< 1A	< 1A	Monophasé	90	3.5	221	8.70	210	2.8	2.8	6.17
B	CONNECT-W	615 932 723 0	< 1A	< 1A	Monophasé	90	3.5	221	8.70	210	2.8	2.8	6.17



- 1 Commutateur On/Off
- 2 Alimentation 110-240V auto-adaptative
- 3 Alimentation 24V
- 4 Port RS232
- 5 Port eBUS (Bus dédié aux accessoires Anti-erreurs - EPI)
- 6 Switch Ethernet 4 ports, dont 1 POE (avec alim. intégrée)
- 7 2 ports USB sous la CONNECT et 2 ports USB en face avant
- 8 Module réseau de terrain optionnel

GESTIONNAIRE DE FONCTIONNALITÉS

REP	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
A	UV	615 927 843 0
B	eWallet	615 927 844 0



CORDON D'ALIMENTATION à commander avec CONNECT

PRISE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
A	Europe	615 917 739 0
B	USA	615 917 741 0
C	UK	615 917 740 0
D	Chine	615 917 742 0



ACCESSOIRES EN OPTION

ITEM	RÉFÉRENCE
Module Réseau de terrain	
1 Module Profibus	615 927 595 0
2 Module ProfiNet (1 port)	615 927 596 0
3 Module ProfiNet (2 ports)	615 927 597 0
3 Module ProfiNet IRT (2 ports)	615 927 070 0
4 Module DeviceNet	615 927 599 0
4 Module CC-Link	615 927 598 0
5 Module EtherNet IP	615 927 594 0
6 Module Modbus TCP	615 927 615 0
Autres	
• Support mural avancé	615 399 631 0
• KIT IP54 CONNECT	615 399 336 0





QShield - Communicante

Clé dynamométrique couple & angle - Traçabilité complète

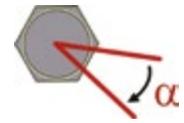


Embout avec TAG RFID
Reconnaissance
automatique pour
sélection des opérations
& gestion longueur
déportée

Têtes standards interchange-
ables et cliquets réversibles



Gyroscope
(Angle 1,2° à 250°/s)



Capteur à double pont de jauge de contrainte pour ga-
rantir un résultat de serrage quelle que soit la position
de la main de l'opérateur.

Précision du couple, +/- 1% de la valeur lu sur toute la
plage (de 10 à 100% du couple nominal)



Module Industriel "IoT" :

- Double bande (2,4 et 5 Ghz)
- Sécurité d'entreprise Wi-Fi
- Certification globale
(Encryptage TLS)

Protection souple



Appairage WiFi
facile & rapide



Mini port USB pour mise
à jour du firmware &
étalonnage



Un écran RVB asso-
cié à un système de
vibration assurent un
reporting parfait pour
l'opérateur

Batterie Li-Ion
8 heures



- Conformité ISO 6789: 2017
- Communication sans fil et appairage facile
- Reporting & traçabilité en temps réel
- Gestion des fonctionnalités et rééquilibrage
- CONNECT : une plateforme unique multi-outils pour stations de vissage et de retouches



Digital Wrench sur CONNECT

QSHIELD-C est une solution flexible unique pour sécuriser les applications critiques, sécurité et qualité sur les lignes de production, aussi bien pour obtenir la plus grande précision sur le couple et l'angle, réaliser des séquences de serrage avec des têtes interchangeables, ou simplement permettre l'assemblage dans des conditions d'accès difficiles. C'est une étape dans l'évolution des processus pour accélérer jusqu'à ce que les volumes de production justifient des investissements dans des processus semi-automatiques ou entièrement automatisés. Enfin, il est aussi précis et flexible pour permettre une retouche à partir des stations précédentes.



ACCESSOIRES
voir pages 176-177

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		ANGLE	SORTIE EMBOUT STANDARD		EMBOUT RÉVERSIBLE STANDARD INCLUS	LONGUEUR SANS EMBOUT		BRAS DE LEVIER*		POIDS	
		Nm	ft.lbs		mm	in.		mm	in.	mm	in.	kg	lb.
Q-SHIELD 30-C	615 935 200 0	3 - 30	2.21 - 22.13	✓	9x12	0.35x0.47	3/8	402	15.83	320	12.6	0.7	1.5
Q-SHIELD 150-C	615 935 201 0	15 - 150	11.06 - 110.6	✓	14x18	0.55x0.71	1/2	418	16.46	342	13.5	0.8	1.7
Q-SHIELD 200-C	615 935 202 0	20 - 200	14.75 - 147.5	✓	14x18	0.55x0.71	1/2	627	24.7	552	21.75	1.6	3.5
Q-SHIELD 350-C	615 221 037 0	35 - 350	25.81 - 258.1	✓	14x18	0.55x0.71	3/4	694	27.33	625.5	24.62	2.6	5.7
Q-SHIELD 400-C	615 935 203 0	40 - 400	29.5 - 295.0	✓	14x18	0.55x0.71	3/4	1028	40.48	960	37.8	3.2	7.0
Q-SHIELD 500-C	615 935 204 0	50 - 500	36.88 - 368.8	✓	21x26	0.82x1.02	3/4	1137	44.77	1100	43.3	5.5	12.1
Q-SHIELD 800-C	615 935 205 0	80 - 800	59.0 - 590.0	✓	dia 28	dia 1.1	1	1314	51.74	1362	53.62	6.7	14.7
Q-SHIELD 900-C	615 935 206 0	90 - 900	66.38 - 663.8	✓	dia 28	dia 1.1	1	1392	54.8	1440	56.7	8.2	18.0

*Longueur utile de l'axe de la poignée à l'axe de l'embout

Tous les modèles sont livrés dans une housse de transport incluant un embout standard réversible avec étiquette RFID intégrée (batterie fournie séparément)



REP.	MODÈLE	RÉFÉRENCE	HAUTEUR		LONGUEUR		LARGEUR		POIDS	
			mm	in	mm	in	mm	in	gr	lb
A	Batterie de QShield	615 936 500 0	-	-	110	4.33	Ø 22	Ø 8.86	80	0.18
B	Double chargeur de batterie	615 936 461 0	68	2.67	210	8.26	150	5.90	1290	2.84
C	Adaptateurs Q-SHIELD 2x	615 936 533 0	-	-	-	-	-	-	160	0.35
D	Protection souple	615 936 504 0	-	-	-	-	-	-	-	-

Bus de terrain / Process

Réseau de données / traçabilité

Double bande sécurisée
WLAN 2,4 et 5 GHz
Infrastructure réseau

Gestion des certificats Wi-Fi
Configuration et sélection des opérations à distance
Activation / désactivation de la clé à distance
Résultats de couple / angle en temps réel
Accès au menu verrouillé par mot de pass

Couple & angle
Coefficient de correction

Q-shield-C-eLINK

Découvrez une précision sans précédent grâce à notre clé dynamométrique **Q-SHIELD-C-ELINK**, conçue pour être utilisée avec le traceur nexonar, pour un système de localisation en temps réel (RTLS) intégré. Le traceur est alimenté directement par la clé elle-même, ce qui élimine le besoin de câbles ou de recharges fréquentes.

Q-Shield-C-eLINK améliore le flux de travail et la productivité en garantissant que les serrages ne sont validés qu'à l'emplacement souhaité. Dites adieu aux temps d'arrêt et bonjour à des performances sans faille.



PIC	MODELE	PART NUMBER	GAMME		ANGLE	DRIVE		CLIQUET INCLUS	LONGUEUR SANS CLIQUET		BRAS DE LEVIER*		POIDS	
			Nm	ft.lbs		mm	in.		in.	mm	in.	mm	in.	kg
A	Q-SHIELD 30-C-ELINK	615 221 044 0	3 - 30	2.21 - 22.13	✓	9X12	0.35X0.47	3/8	402	15.83	320	12.6	0.7	1.5
A	Q-SHIELD 150-C-ELINK	615 221 045 0	15 - 150	11.06 - 110.6	✓	14X18	0.55X0.71	1/2	418	16.46	342	13.5	0.8	1.7
B	Q-SHIELD 200-C-ELINK	615 221 046 0	20 - 200	14.75 - 147.5	✓	14X18	0.55X0.71	1/2	627	24.7	552	21.75	1.6	3.5
B	Q-SHIELD 350-C-ELINK	615 221 070 0	35 - 350	25.81 - 258.1	✓	14X18	0.55X0.71	3/4	694	27.33	625.5	24.62	2.6	5.7
C	Q-SHIELD 400-C-ELINK	615 221 047 0	40 - 400	29.5 - 295.0	✓	14X18	0.55X0.71	3/4	1028	40.48	960	37.8	3.2	7.0
C	Q-SHIELD 500-C-eLINK	615 221 048 0	50 - 500	36.88 - 368.8	✓	21X26	0.82X1.02	3/4	1137	44.77	1100	43.3	5.5	12.1
D	Q-SHIELD 800-C-ELINK	615 221 049 0	80 - 800	59.0 - 590.0	✓	DIA 28	DIA 1.1	1	1314	51.74	1362	53.62	6.7	14.7
D	Q-SHIELD 900-C-ELINK	615 221 050 0	90 - 900	66.38 - 663.8	✓	DIA 28	DIA 1.1	1	1392	54.8	1440	56.7	8.2	18.0

* La longueur utile correspond à la distance entre l'axe du cliquet et le milieu de la poignée. Tous les modèles sont fournis avec un coffret comprenant un cliquet réversible avec TAG (piles QShield fournies séparément).



Pourquoi la Q-shield-C-eLink

- Pour certaines applications, le client recherche une solution permettant de suivre la localisation des outils afin de valider la séquence, d'éviter et de limiter les erreurs.
- Le système de localisation en temps réel (RTLS) avec le traceur Nexonar peut être une solution pour atteindre cette précision.
- L'utilisation du Q-Shield-C-eLINK est très pratique, car le tracker est alimenté par l'outil : aucun câble ni recharge fréquente n'est nécessaire.
- Le Q-SHIELD-C eLINK est un actif connecté grâce au Connect Industrial Hub.



AVANTAGES

- Les trackers sont alimentés par la clé, ce qui offre un confort d'utilisation optimal.
- Aucun câble ni recharge du tracker n'est nécessaire.
- Les trackers intégrés et leur système de localisation en temps réel (RTLS) offrent une précision inégalée et réduisent le risque d'erreurs.
- Productivité accrue et temps d'arrêt minimisés.
- Parfait pour les applications difficiles d'accès où d'autres outils ne peuvent pas être utilisés, clé à fourche ouverte ou fermée, avec une grande précision (+/-1 %).
- Communication Wi-Fi avec Connect (hub industriel) - ouvert à toute communication industrielle
- Q-Shield-C-eLINK peut être utilisé sans traceur, comme un Q-Shield-C normal

ACCESSOIRES EN OPTION

ITEM NO.	MODELE	PART NUMBER	HAUTEUR		LONGUEUR		LARGEUR		POIDS	
			mm	in	mm	in	mm	in	g	lb
1	Q-SHIELD BATTERY	615 936 500 0	-	-	110	4.33	Ø 22	Ø 8.86	80	0.18
2	QA-CHARGER	615 936 461 0	68	2.67	210	8.26	150	5.90	1290	2.84
3	Q-SHIELD 2X ADAPTERS	615 936 533 0	-	-	-	-	-	-	160	0.35
4	TRIPLE Q-SHIELD SDS	NX-001-102	-	-	-	-	-	-	-	-

1 —



2 —



3 —



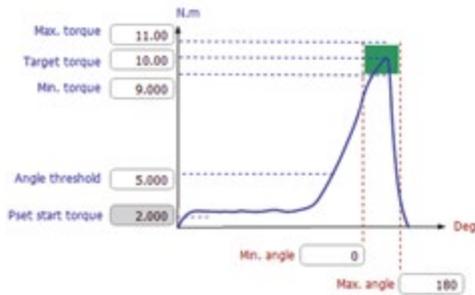
4 —



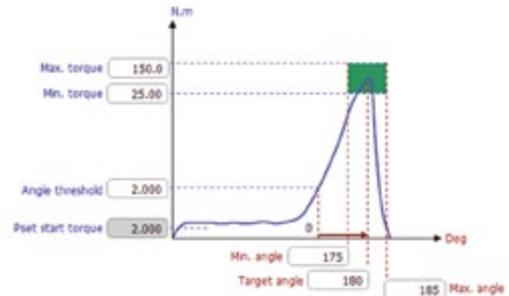
QShield-C Stratégies



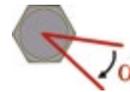
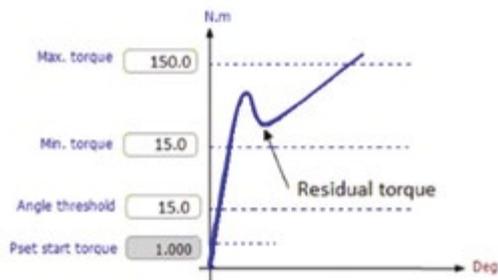
STRATÉGIE AU COUPLE :
Serrage à une consigne de couple avec une surveillance de l'angle (OK si le couple et l'angle sont dans les tolérances Min / Max)



STRATÉGIE À L'ANGLE :
Serrage à une consigne d'angle avec une surveillance du couple (OK si le couple et l'angle sont dans les tolérances Min / Max)



STRATÉGIE DE COUPLE RÉSIDUEL :
Mesure du couple résiduel au décollage (Gestion NOK)



3 résultats affichés :
Couple de décollage +
Couple résiduel + Couple final



7 SCÉNARIOS TYPIQUES

- 1 Lancement nouvelle production (faibles volumes – RSI)
- 2 Conditions d'accès difficiles
- 3 Plus de précision
- 4 Process nécessitant plusieurs embouts différents
- 5 Serrage à l'angle
- 6 Station de retour (Diversité & Temps de disponibilité)
- 7 Mesure du couple résiduel / qualité d'assemblage



AVANTAGES

- Précision pour assemblages critiques
- Large plage de couple pour remplacer des clés à déclenchement
- Traçabilité des données de production
- Station de retouche
- Assemblages difficiles d'accès
- Détection de vis déjà serrées
- Faible coût d'étalonnage
- Outil de rechange pour opérations de vissage qualité & sécurité



Le Virtual Cable est une solution Ultra Wide Band (UWB) associée à notre Hub CONNECT. Il assure une traçabilité totale et une garantie de la pièce assemblée.

Le Virtual Cable permet de garantir que l'outil sans fil sera utilisé dans la zone pré-déterminée. Le vissage n'est autorisé que si l'outil est dans sa zone de travail définie, évitant ainsi tout risque Qualité.

Jusqu'à 20 outils peuvent être gérés dans un même espace de travail !

BOOSTEZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

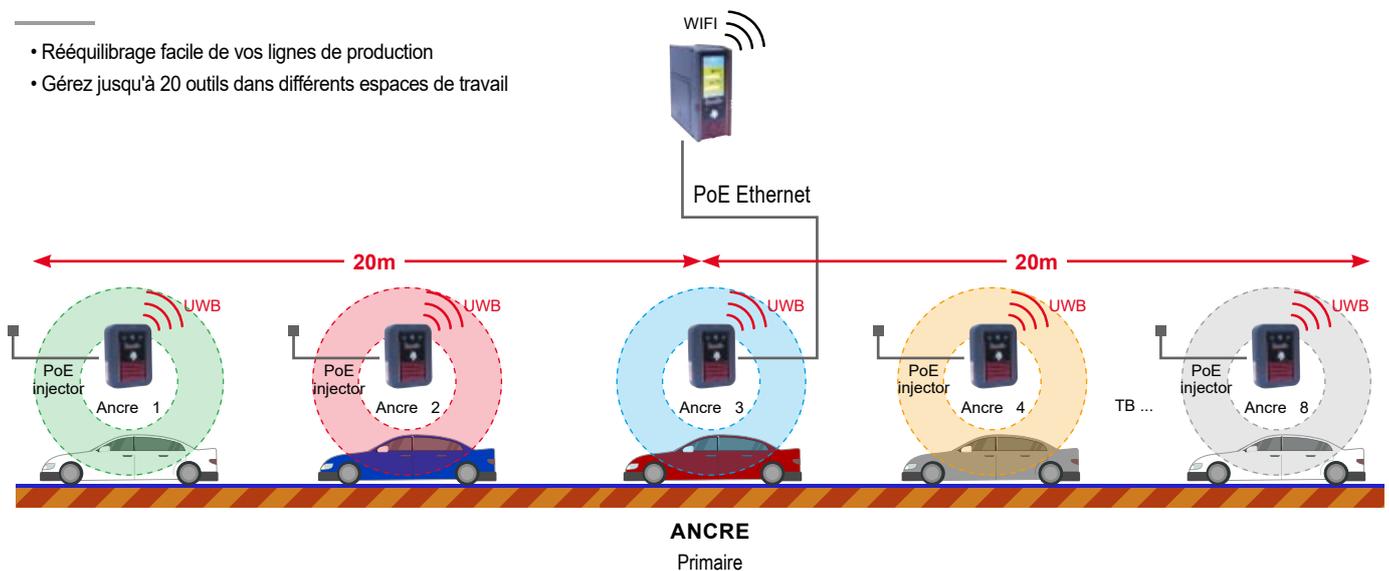
- Vous pouvez configurer la géolocalisation de vos outils sans fil dans un périmètre de travail donné
- Une solution ergonomique adaptée aux applications exigeantes (intérieur de véhicule par exemple)

BOOSTEZ VOTRE DISPONIBILITÉ

- À partir du menu "Apprentissage", définissez votre espace de travail en moins de 10 sec. par simple appui sur la gâchette de l'outil
- Alimentation électrique par câble Ethernet (PoE)

BOOSTEZ VOTRE FLEXIBILITÉ

- Rééquilibrage facile de vos lignes de production
- Gérez jusqu'à 20 outils dans différents espaces de travail



SPÉCIFICATIONS

DÉSIGNATIONS	RÉFÉRENCES
Ancre	615 813 335 0
Tag pour EPBC	615 813 260 0
Tag pour EABC	615 813 259 0
Tag pour EABS	615 813 415 0
PoE Injector	615 813 263 0
PERFORMANCE	
Plage de fréquences	3.5 à 6.5 GHz
Zone couverte	Sphère de 20m de rayon (65,6ft)
Nombre maxi d'Ancre par CONNECT	8
Nombre maxi de zones de travail par CONNECT	8
Nombre maxi d'outils par CONNECT	20

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	
Protection à l'environnement	Tag : IP40 Ancre : IP54
Consommation électrique	Ancre PoE: 20mA
Alimentation	802.11af PoE Injector, 100-240 VAC
Dimensions de l'ancre	110 x 150 x 40 mm (4.33 x 95.9 x 1.75 in.)



EABS - La visseuse "Une Main"

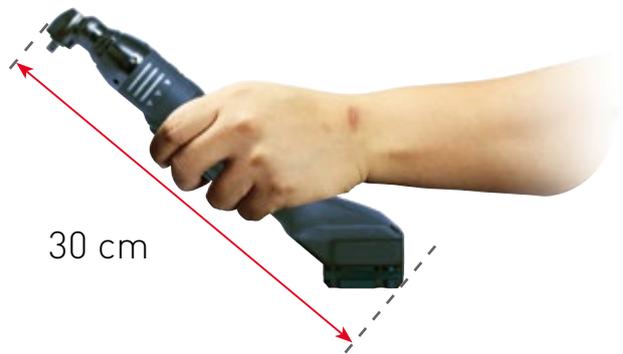


EABS - La visseuse "Une Main"

COMPACITÉ

L'EABS EST UNE VRAIE CONCENTRATION DE TECHNOLOGIE avancée qui permet d'atteindre une compacité encore inégalée sur des outils à batterie avec capteur.

Avec une longueur de 30 cm, l'EABS peut être utilisée à une seule main. Par conséquent, l'autre main est libre et peut donc être utilisée aussi bien pour augmenter votre productivité, que pour améliorer le confort de l'opérateur pendant le vissage.



DES OUTILS HAUTE VITESSE AVEC UNE BATTERIE 18V



L'EABS, C'EST L'ÉQUILIBRE PARFAIT ENTRE ERGONOMIE ET PRODUCTIVITÉ

L'EABS peut atteindre une vitesse très élevée pour augmenter votre productivité même avec une batterie 18V.

En effet, la vitesse des modèles standards EABS 8 et 12 dépasse 1000 tr/min. avec une batterie 18V, tout en préservant l'ergonomie avec un poids total inférieur à 1,5 kg.

REMPACEMENT D'UN OUTIL



APPAIRAGE SANS FIL FACILE

L'outil EABS contient une puce RFID pour un appairage rapide de l'outil avec la CONNECT et cela sans aucun risque d'erreur dans les paramètres wifi. Avec l'appairage sans fil facile, l'outil est appairé en moins de 10 secondes.

Série EABS

1.5 à 24 Nm (1.1 à 16.2 ft.lb) – 10 à 1500 tr/mn



A



B

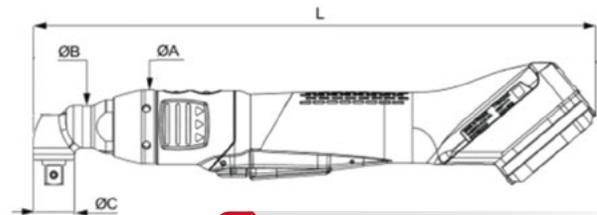


C



D

MODELE	L		ØA		ØB		ØC	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EABS8-1500	297	11.69	39	1.54	22	0.87	22	0.87
EABS12-1100	297	11.69	39	1.54	22	0.87	22	0.87
EABS17-800	297	11.69	39	1.54	22	0.87	22	0.87
EABS24-500	335	13.19	39	1.54	23	0.91	28	1.10

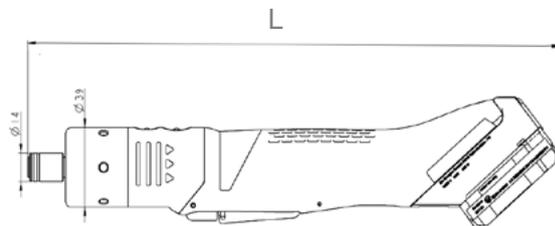


ACCESSOIRES
voir page 52

PIC REF	MODELE	PART NUMBER	OUTPUT DRIVE	COUPLE						MAX. ROTATIONAL SPEED	POIDS		LONGUEUR*		VOLTAGE
				MIN.	RECOMMENDED	MAX	MIN.	RECOMMENDED	MAX.		Kg	lb	mm	.in	
				Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb		rpm				
A	EABS8-1500-4Q	615 166 088 0	Hex.1/4	1.5	7	8	1.10	5.16	5.90	1500	1.0	2.20	297	11.69	18/36
B	EABS8-1500-4S	615 166 087 0	Sq 1/4	1.5	7	8	1.10	5.16	5.90	1500	1.0	2.20	297	11.69	18/36
A	EABS12-1100-4Q	615 166 091 0	Hex.1/4	4	10	12	2.95	7.37	8.85	1100	1.0	2.20	297	11.69	18/36
B	EABS12-1100-4S	615 166 089 0	Sq 1/4	4	10	12	2.95	7.37	8.85	1100	1.0	2.20	297	11.69	18/36
B	EABS12-1100-10S	615 166 090 0	Sq 3/8	4	10	12	2.95	7.37	8.85	1100	1.0	2.20	297	11.69	18/36
A	EABS17-800-4Q	615 166 094 0	Hex.1/4	5	14	17	3.68	10.32	12.53	800	1.0	2.20	297	11.69	18/36
B	EABS17-800-4S	615 166 092 0	Sq 1/4	5	14	17	3.68	10.32	12.53	800	1.0	2.20	297	11.69	18/36
B	EABS17-800-10S	615 166 093 0	Sq 3/8	5	14	17	3.68	10.32	12.53	800	1.0	2.20	297	11.69	18/36
C	EABS24-500-4Q	615 166 096 0	Hex.1/4	10	22	24	7.37	16.22	17.70	520	1.3	2.87	335	13.19	18/36
D	EABS24-500-10S	615 166 095 0	Sq 3/8	10	22	24	7.37	16.22	17.70	520	1.3	2.87	335	13.19	18/36

*Poids et longueur sans batterie

Série EIBS



MODEL	PART NUMBER	OUTPUT DRIVE	TORQUE						MAX. SPEED	LENGTH*		WEIGHT WITHOUT BATTERY	VOLTAGE
			MIN.	RECOMMENDED	MAX	MIN.	RECOMMENDED	MAX.		mm	kg		
			Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb		mm	kg		
EIBS7-1700-4Q	8920204015	Hex. 1/4" F	1	6	7	0.7	4.4	5.2	1700	278	1.05	2.31	18/36
EIBS10-1300-4Q	8920204370	Hex. 1/4" F	3	8.5	10	2.2	6.3	7.4	1300	297	1.15	2.53	18/36
EIBS14-950-4Q	8920204229	Hex. 1/4" F	4	12	14	2.9	8.8	10.3	950	297	1.15	2.53	18/36

*Batterie non incluse dans l'offre standard

BLRTC

6 à 45 Nm (4.4 à 33.19 ft.lb) - 1520 to 3990tr/mn



A



B

BOOSTER VOTRE PRODUCTIVITÉ

- En réduisant le temps de cycle
- En optimisant la tension dans l'assemblage
- En améliorant le process qualité

BOOSTER VOTRE FLEXIBILITÉ

- Pas de cheminement de câble
- Pas de réaction opérateur
- Réduction du temps d'amortissement

BOOSTER VOTRE DISPONIBILITÉ

- Booster le temps d'utilisation opérateur
- Booster le temps d'utilisation de l'outil

	VERSION AVEC COMMUNICATION WIFI
Communication Wifi	2.4GHz ou 5 GHz
Programmation sur l'outil	N/A
Cycle	250
Nombre de phases dans un cycle	10
Process d'assemblage	250
Résultats	10 000
Courbe de vissage	20
Mode déconnecté	✓



ACCESSOIRES
voir page 50

REP	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	TYPE DE RETENUE	COUPLE				VITESSE DE ROTATION (TR/MIN)		LONGUEUR		POIDS*		VOL-TAGE
					MIN	MAX	MIN	MAX	18V	36V	mm	in.	kg	in.	
			in.		Nm	Nm	ft.lb	ft.lb							V
A	BLRTC025-2350-10S	615 166 025 0	Sq 3/8	Trou traversant	6	25	4.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6	18/36
B	BLRTC025-2350-4Q	615 166 026 0	Hex. 1/4	Changement rapide	6	25	4.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6	18/36
-	BLRTC045-3990-10S	615 166 186 0	Sq 3/8	Trou traversant	15	45	11.6	33.19	3990	3990	251	9.9	1.34	2.96	18/36

*Poids sans batterie



Outil asservi communiquant à batterie



Version Pistolet: fonctionnalités supplémentaires

- Couple de 1.5 à 17 Nm
- Compatible avec les batteries 18 et 36V
- LED blanche activée par détecteur de mouvement



ERGONOMIE OPTIMALE

- Outil léger
- Gâchette de DCY sans effort
- Inclinaison de 45° de la batterie (en version Renvoi d'angle)
- Renvoi d'angle optimisé pour accès difficiles



INTÉGRATION FACILE

- Installation rapide sans fil avec couplage RFID sans contact
- Compatibilité totale avec les coffrets CVI3 Vision et leurs accessoires
- Communication sans fil Wifi 2,4/5Ghz



MEILLEURE PRODUCTIVITÉ

- Grande vitesse
- Afficheur embarqué pour sélection du cycle sur l'outil
- Communication sans fil fiable et performante testée en milieu industriel



MAINTENANCE OPTIMISÉE

- Batterie Li-ion longue durée sans effet mémoire
- Gâchette étanche aux poussières et aux huiles - protection contre les dommages mécaniques
- Réduction de la gestion des pièces de rechange - pièces communes

Séries EPBcom

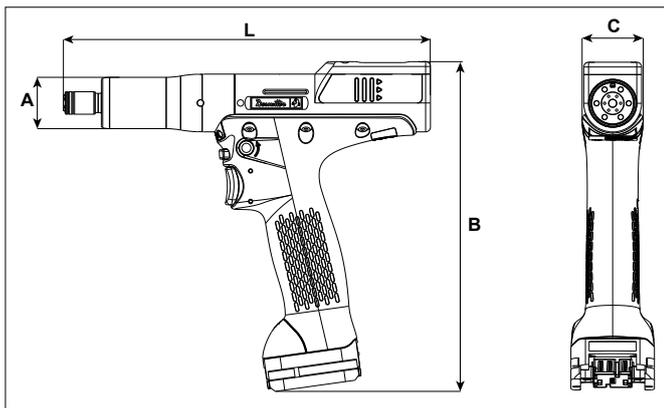
1,5 à 17 Nm (1.1 à 12.5 ft.lb) - 10 à 1800 tr/min.



A



B



MODÈLE	L		A		B		C	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EPBC 8-1800-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPBC 8-1800-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPBC14-900-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPBC14-900-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPBC 17-700-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPBC 17-700-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5



ACCESSOIRES
voir page 50

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION (TR/MIN.)		POIDS SANS BATTERIE		VOLTAGE
				MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	18V	36V	kg	lb	
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb					

EPBcom - OUTIL ASSERVI A BATTERIE

A	EPBC 8-1800-4Q	615 165 900 0	Hex.1/4"F	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1.0	2.2	18/36
B	EPBC 8-1800-10S	615 165 904 0	Sq.3/8	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1.0	2.2	18/36
A	EPBC14-900-4Q	615 165 980 0	Hex.1/4"F	4	12	14	2.9	8.8	10.3	540	940	1.0	2.2	18/36
B	EPBC14-900-10S	615 165 979 0	Sq. 3/8	4	12	14	2.9	8.8	10.3	540	940	1.0	2.2	18/36
A	EPBC 17-700-4Q	615 165 906 0	Hex.1/4"F	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1.0	2.2	18/36
B	EPBC 17-700-10S	615 165 902 0	Sq.3/8	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1.0	2.2	18/36

• Batterie non incluse avec l'outil

• Batterie 18V, 2.5 Ah - Poids: 0.46 kg (1.01lb) & 36V, 2.5 Ah - Poids: 0.77 kg (1.70lb)





Séries EABcom

5 à 95 Nm (3.7 à 70 ft.lb) - 10 à 900 tr/min.



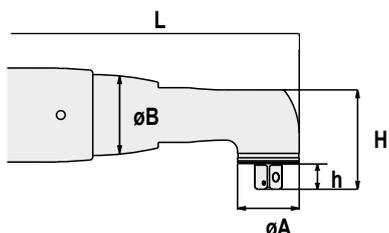
A



B



C

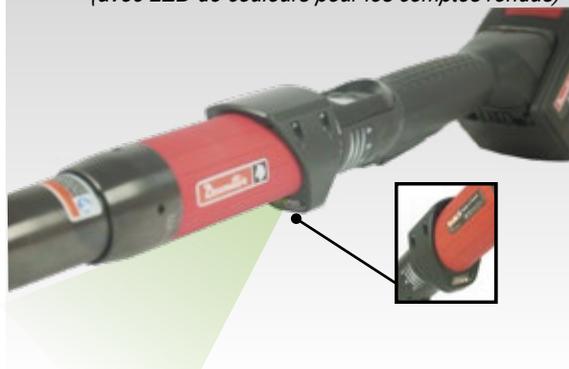


MODÈLE	L		h		H		ØA		ØB	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EABC 15-900	470	18.5	10.2	0.40	33.8	1.33	22	0.87	37.0	1.46
EABC 26-560	496	19.5	12.0	0.47	45.7	1.80	28	1.10	37.0	1.46
EABC 32-410	496	19.5	12.0	0.47	45.7	1.80	28	1.10	37.0	1.46
EABC 45-330	506	19.9	12.0	0.47	51.0	2.00	35	1.38	37.0	1.46
EABC 50-450	546	21.5	12.0	0.47	51.0	2.00	35	1.38	37.0	1.46
EABC 60-370	559	22.0	11.9	0.468	57.0	2.20	40	1.57	41.0	1.61
EABC 75-300	582	22.9	17.5	0.69	60.4	2.38	45	1.77	48.5	1.91
EABC 95-240	582	22.9	17.5	0.69	60.4	2.38	45	1.77	48.5	1.91

L = longueur de l'outil sans la batterie

Gamme eLINK

Outils à renvoi d'angle avec lumière de compte rendu.
(avec LED de couleurs pour les comptes rendus)



Prévu pour recevoir un lecteur code-barres



ACCESSOIRES
voir page 50-51

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE EABCOM	RÉFÉRENCE EABCOM ELINK	SORTIE CARRÉ	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	POIDS SANS BATTERIE		VOL-TAGE
					MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.		kg	lb	
				in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.			V

EABcom - OUTIL ASSERVI À BATTERIE

•	EABC 15-900	615 165 841 0	615 166 050 0	1/4	5	13	15	3.7	9.6	11	900	1.55	3.42	36
A	EABC 26-560	615 165 842 0	615 166 051 0	3/8	5	24	26	3.7	18	19	560	1.65	3.64	36
A	EABC 32-410	615 165 843 0	615 166 052 0	3/8	7	30	32	5.2	22	24	410	1.65	3.64	36
B	EABC 45-330	615 165 844 0	615 166 053 0	3/8	9	40	45	6.6	30	33	330	1.76	3.88	36
B	EABC 50-450	615 165 845 0	615 166 054 0	3/8	9	45	50	6.6	33	37	450	2.04	4.50	36
B	EABC 60-370	615 165 846 0	615 166 055 0	1/2	10	55	60	7.4	41	44	370	2.35	5.18	36
C	EABC 75-300	615 165 847 0	615 166 056 0	1/2	12	70	75	8.8	52	55	300	2.94	6.48	36
C	EABC 95-240	615 165 848 0	615 166 057 0	1/2	19	90	95	14	66	70	240	2.98	6.57	36

- Batterie non incluse avec l'outil
- Batterie 36V, 2.5Ah - Poids : 0.77 kg

EABS / BLRTC / EPBcom / EABcom

ACCESSOIRES LIVRÉS

	EPBcom	BLRTC	EABS
• Protection pour carter complet EPB/BLRTC	615 211 019 0	615 211 073 0	Inclus (7)

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.	EABcom	EPBcom	BLRTC	EABS
Types de batteries				
1	Batterie Li-ion 18V 2.5 Ah - 0,46 kg	615 813 266 0	615 813 266 0	615 813 266 0
2	Batterie Li-ion 36V 2.5 Ah - 0,77 kg	615 813 267 0	615 813 267 0	615 813 267 0
Chargeur				
3	Chargeur Universel 18 / 36V (cordon d'alimentation inclus)	615 813 270 0	615 813 270 0	615 813 270 0
• Cordon d'alimentation en série C13-C14 L=0,3m				
	615 813 383 0	615 813 383 0	615 813 383 0	615 813 383 0
Gaines de protection - Outils				
4	Pour renvoi d'angle EAB 15	615 211 003 0		
4	Pour renvoi d'angle EAB 26/32	615 573 207 0		
4	Pour renvoi d'angle EAB 45/50	615 573 208 0		
4	Pour renvoi d'angle EAB 60	615 573 209 0		
4	Pour renvoi d'angle EAB 75/95	615 573 210 0		
5	Pour poignée revolver EPB (Rouge)	615 211 022 0		
6	Pour EABS 8 - EABS 12 - EABS 17			615 813 250 0
6	Pour EABS 24			615 813 251 0
Gaines de protection - Batteries				
7	Pour batterie 18V 2.5Ah - Claire	615 211 136 0	615 211 136 0	615 211 136 0
7	Pour batterie 18V 2.5Ah - Noire	615 211 137 0	615 211 137 0	615 211 137 0
7	Pour batterie 18V 2.5Ah - Rouge	615 211 138 0	615 211 138 0	615 211 138 0
7	Pour batterie 18V 2.5Ah - Grise	615 211 139 0	615 211 139 0	615 211 139 0
7	Pour batterie 36V 2.5Ah - Claire	615 211 140 0	615 211 140 0	615 211 140 0
7	Pour batterie 36V 2.5Ah - Noire	615 211 141 0	615 211 141 0	615 211 141 0
7	Pour batterie 36V 2.5Ah - Rouge	615 211 142 0	615 211 142 0	615 211 142 0
7	Pour batterie 36V 2.5Ah - Grise	615 211 143 0	615 211 143 0	615 211 143 0
Autres accessoires				
8	Adaptateur de crowfoot pour EPB	615 565 518 0		
9	eDOCK + Interface de données de la batterie	615 813 400 0	615 813 400 0	615 813 400 0
10	Lecteur code-barres EPBC (1D/2D/QR)	615 812 281 0		
• Lecteur code-barres EABC-eLINK (1D/2D/QR)				
	615 813 038 0			
• Point d'accès Wifi 802.11N-US :				
	615 811 417 5	615 811 417 5	615 811 417 5	615 811 417 5
• Point d'accès Wifi 802.11N-EU :				
	615 811 419 5	615 811 419 5	615 811 419 5	615 811 419 5
• Point d'accès Wifi 802.11N-A				
	615 811 650 5	615 811 650 5	615 811 650 5	615 811 650 5
• Point d'accès Wifi 802.11 N-H				
	615 811 420 5	615 811 420 5	615 811 420 5	615 811 420 5
• Prise uk				
	615 917 202 0	615 917 202 0	615 917 202 0	615 917 202 0
11	Poignée latérale	615 397 016 0		
Virtual Cable				
12	Ancre Primaire	615 813 335 0	615 813 335 0	615 813 335 0
13	Tag	615 813 259 0	615 813 260 0	615 813 415 0
• PoE Injector 30W				
	615 813 263 0	615 813 263 0	615 813 263 0	615 813 263 0
Supports d'outils				
14	DTH TWIN (1 seul) sans rail	615 811 411 0		615 811 411 0
15	DTH TWIN Kit avec le rail et 2 supports TWIN	615 811 412 5		
16	DTH TWIN Kit avec l'embase, le rail et 2 supports TWIN	615 811 413 5		
17	DTH-90	615 812 119 0	615 812 119 0	
18	DTH Batterie (1 seul) sans rail	615 813 385 0		615 813 385 0
Suspension				
19	Anneau de suspension rotatif	615 397 413 0		615 813 405 0
20	Suspension arrière pour EABS			615 813 296 0



Gâchette avant pour applications à crowfoots ouverts

ACCESSOIRES EN OPTION

ITEM		EABcom
Gâchette avant pour applications à crowfoots ouverts		
20	Mechanical kit for tools for EABC tools (must be mounted on tool by authorized Desoutter service technician)	615 398 530 0
20	Kit FLEX FRONT START for EABC15 to EABC45	615 911 034 5
20	Kit FLEX FRONT START for EABC50 to EABC95	615 911 033 5



Module d'affichage des outils pour EABS

ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
21	BER2329000	EABS tool display module (TDM)
21	BER2329600	EABS TDM for battery cover
22	BER2329500	EABS suspended tool display module
23	BER2329603	EABS TDM protection cover



21



22



23

MULTI - Multi - Solution pour broches



DESOUTTER ECOSYSTEM



CONNECT

Placez votre CONNECT où vous le souhaitez dans la station ou n'importe où dans l'usine à l'aide du réseau CONNECT dédié.

M-POWERBOX

Le MULTI tout-en-un et compact M-PowerBox:

- Peut être connecté à une seule source d'alimentation avec un niveau de tension compris entre 380 V et 480 V/3 phases.
- Possibilité de se connecter en série à plusieurs boîtiers d'alimentation pour synchroniser jusqu'à 40 outils.

M-SAFETYBOX

La M-SafetyBox est un composant essentiel pour la gestion de la sécurité de MULTI et le principal point de connectivité vers CONNECT et tous vos dispositifs de sécurité.

- Sortie d'alimentation 24 VCC (compatible avec CONNECT)
 - Ethernet
 - eStop (Cat.3 Pl.e)
 - Quick Stop

M-DRIVE

Le M-Drive peut gérer toutes les broches à fixation EFM haut de gamme de Desoutter et peut être installé et rééquilibré en quelques secondes.

- Redémarrage en 30 secondes pour l'arrêt le plus court de la ligne
- Conception optimisée de refroidissement sans ventilateur pour tous les taux de production
- Accès facile pour l'installation et le rééquilibrage - une seule vis de sécurité
- Accès direct à l'avant au câble de l'outil
- Remplacement à chaud de l'outil via le changeur d'outils en moins de 6 secondes

M-MODURACK

Plus besoin de câbles, le M-Modurack assure la distribution d'énergie, la communication et la sécurité entre tous les composants de la solution.

EFM - BROCHE FIXE

Les broches fixes EFM haut de gamme offrent des performances allant de 1 à 2000 Nm.

Conçues pour :

- Performances et durabilité
- Compacité (outil le plus léger et le plus court du marché)
- Intégration facile
- PCD (diamètre de cycle de pas) optimisé
- Haute précision et répétabilité



AMÉLIOREZ VOTRE FLEXIBILITÉ

- Intégré via la CONNECT à l'écosystème Desoutter
- Haute capacité pour une intégration facile
- Stratégie de vissage avancée pour gérer tous les types d'applications



AUGMENTEZ VOTRE DISPONIBILITÉ

- Aperçu de Demeter
- Maintenance facile grâce au diagnostic des canaux
- Contrat de service pour tirer le meilleur parti de la solution



AUGMENTEZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

- Vitesse élevée pour broche à couple élevé
- Jusqu'à 40 broches
- Très robuste, résistant aux vibrations, aux chocs, à la chaleur, à l'humidité et à la poussière



Faits marquants concernant le MULTI



0.2 M
Compact

Moins d'1m pour
40 broches



JUSQU'À 40

Modulaire

Choisissez entre
1 et 40 broches



30 SEC.

Redémarrage ultra rapide

Redémarrage d'une station en 30'



1

Plateforme unique

Une plateforme commune
pour gérer tous les actifs

Ils nous font confiance

APPLICATION MOTEUR

Le système MULTI de Desoutter est extrêmement compact, occupe peu d'espace et est léger. En plus de répondre aux normes propres au client, sa maintenance simple, sa bonne gestion des câbles, son intégration facile, son installation aisée et d'autres avantages le distinguent favorablement des produits similaires disponibles sur le marché. De plus, le système MULTI répond aux besoins des clients en matière de production numérique et de planification du développement de la fabrication intelligente.



RESPONSABLE DU RESSOURCEMENT - FABRICATION DE VÉHICULES AGRICOLES

Les améliorations en termes de vitesse et de précision, associées aux avantages supplémentaires que sont la traçabilité totale et la sécurité accrue des opérateurs, nous ont permis d'atteindre un niveau de productivité supérieur.



Sélectionnez votre MULTI

TENSION

- Quelle alimentation triphasée utilisez-vous
Le MULTI tout-en-un et le M-PowerBox compact peuvent être connectés à une seule source d'alimentation avec un niveau de tension compris entre 380 V et 480 V/3 phases. Cela signifie qu'ils sont rapides et faciles à installer.

SÉCURITÉ

- Vous devez respecter des exigences de sécurité spécifiques
La M-SafetyBox est un composant essentiel de la gestion de la sécurité de MULTI et le principal point de connectivité vers CONNECT et tous vos dispositifs de sécurité.

COUPLE

- Quel est le couple maximal requis par votre application
Vérifiez les besoins en couple en fonction de votre application. Les broches fixes Premium EFM offrent des performances allant de 1 à 2000 Nm.

CONTACTEZ-NOUS

Notre équipe se fera un plaisir de répondre à toutes vos questions concernant la solution modulaire multibroches de Desoutter.



LONGUEUR DU CÂBLE

- Quelle est la distance entre votre station de vissage et le Drive
Les modules compacts MULTI sont conçus pour être montés sur l'unité de serrage, ce qui nécessite moins d'espace au sol et moins de câbles. Moins de câbles à gérer signifie une installation plus simple, plus rapide et plus efficace.

BOULONS / VIS

- Combien de boulons ou de vis doivent être vissés simultanément
Pour répondre aux diverses exigences de la production en usine, le MULTI peut gérer jusqu'à 40 outils, synchronisés ou non. Les M-Drives sont gérés par le M-ModuRack, la colonne vertébrale du système. Aucun câble ni micrologiciel n'est nécessaire, il suffit d'un simple système plug-and-play.



Configurez votre MULTI avec la gestion des fonctionnalités

La gestion des fonctionnalités est une solution évolutive qui vous permet d'obtenir les fonctionnalités dont vous avez besoin.

Grâce à son HAUT NIVEAU DE FLEXIBILITÉ, vous pouvez ajouter de nouvelles fonctionnalités à votre MULTI (mode de fonctionnement, protocoles, PSET, processus d'assemblage et stratégies de serrage avancées) chaque fois que les exigences de votre chaîne de production changent. Il suffit d'activer la fonctionnalité, et c'est parti !

STANDARD PACK FOR 1 UNITE DE VISSAGE A C BLE

	CORD TRANSDUCERIZED TOOL APPLICATIONS	CORD TRANSDUCERIZED TOOL APPLICATIONS
	Tightening Unit Premium	Tightening Unit Essential
Number of Pset	10	6
Number of Assembly Process	10	6
Live Results	Torque, angle, curve	Torque, angle, curve
Result Transfer/storage	Torque, angle, curve	OK/NOK
Tightening strategy	Torque and/or angle control	Torque control, Angle monitoring
Protocol	Open protocol	Open protocol

FONCTIONNALITÉS SUPPLÉMENTAIRES

WORKING MODE	PSET & ASSEMBLY PROCESS	ADVANCED TIGHTENING STRATEGY	PROTOCOLS
Workgroup* - MULTI : from 2 to 40 Spindles	Additional PSET up to 50 PSET	Yield point	Desoutter protocol
Automation control with CVI LOGIX	Additional PSET up to 250 PSET	Zero torque angle	Curves by Open protocol
	Additional AP up to 50 AP	Seating detection	VW protocol
	Additional AP up to 250 AP		IPM protocol
			PFCS protocol
			FORD Protocol
			TOYOTA GLOBAL POKA YOKE



Analysez facilement vos données Multi !

DeMeter utilise des analyses robustes pour traiter et transformer les données brutes en résultats significatifs grâce à :

- Indicateurs clés de performance pertinents pour évaluer vos résultats
- Tableaux de bord intuitifs pour une visualisation claire de vos données
- Graphiques et rapports détaillés pour une analyse approfondie
- Notifications en temps réel pour vous tenir informé des changements importants



L'installation ne doit jamais être une réflexion après coup !



Découvrez **INSTALLATION & MISE EN SERVICE** pour **MULTI**

Vous avez investi dans un produit hautement performant. Assurez-vous désormais qu'il soit opérationnel dès le premier jour.

Avec **INSTALLATION ET MISE EN SERVICE** par Desoutter, vous garantes une configuration parfaite et une disponibilité opérationnelle immédiate, dès la première utilisation.

Que comprend **INSTALLATION ET MISE EN SERVICE**

Installation, programmation, test fonctionnel, étalonnage de chaque outil, formation des opérateurs et assistance pendant la montée en puissance de la production.



Réduisez les temps d'arrêt, optimisez la productivité avec **REMOTE CARE**

Nous nous engageons à garantir votre durabilité et votre efficacité grâce à notre expertise vous vous concentrez sur votre production.

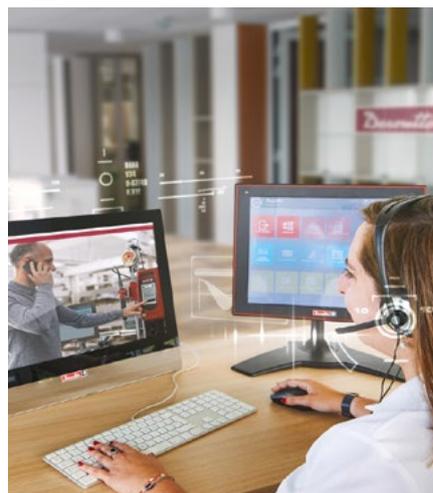
Bénéficiez d'une assistance experte en moins d'une heure : sur site, via l'application, dans le monde entier.



Évitez les interruptions de production, prolongez la durée de vie de vos outils et réduisez leur impact environnemental.

La maintenance préventive et l'extension de garantie augmentent considérablement la durée de vie des outils, réduisent la consommation de pièces de rechange, garantissent une qualité constante et protègent en minimisant les pannes.

De plus, l'étalonnage des outils est systématiquement effectué après chaque maintenance.



MULTI - Solution multibroches



A



B



C



D



E



F



G



H

PIC	MODEL	PART NUMBER	AMBIENT STORAGE TEMP.		AMBIENT OPERATING TEMPERATURE				POWER CONSUMPTION	WEIGHT		POWER SUPPLY
			MAX °C	MAX F	MIN. °C	MAX. °C	MIN. F	MAX. F		Kg	lb	
A	M-POWERBOX	615 932 751 0	70	158	0	40	32	104	32	6	13.2	380 - 480
B	M-SAFETYBOX	615 932 752 0	70	158	0	40	32	104	2	2.5	5.51	24
C	M-DRIVE	615 932 763 0	70	158	0	40	32	104	3	3.5	7.72	520
D	M-PROTECKTRACK	615 932 755 0	70	158	0	40	32	104	-	3.5	7.72	-
E	M-MODURACK2	615 932 756 0	70	158	0	40	32	104	32	0.5	1.1	-
F	M-MODURACK3	615 932 757 0	70	158	0	40	32	104	32	0.7	1.54	-
G	M-MODURACK5	615 932 758 0	70	158	0	40	32	104	32	1.2	2.65	-
H	M-RACKPLUG	615 932 759 0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Prêt pour votre transformation

- Solution modulaire innovante pour les applications multibroches
- Conception optimisée pour divers environnements de production
- Solution de station personnalisée en fonction de vos besoins réels en matière d'assemblage
- Assemblage sans erreur grâce à des stratégies de serrage avancées et à la surveillance de la production



AMÉLIOREZ VOTRE FLEXIBILITÉ

- Intégré via CONNECT à l'écosystème Desoutter
- Haute capacité pour une intégration facile
- Stratégie de vissage avancée pour gérer tous les types d'applications

AUGMENTEZ VOTRE TEMPS DE DISPONIBILITÉ

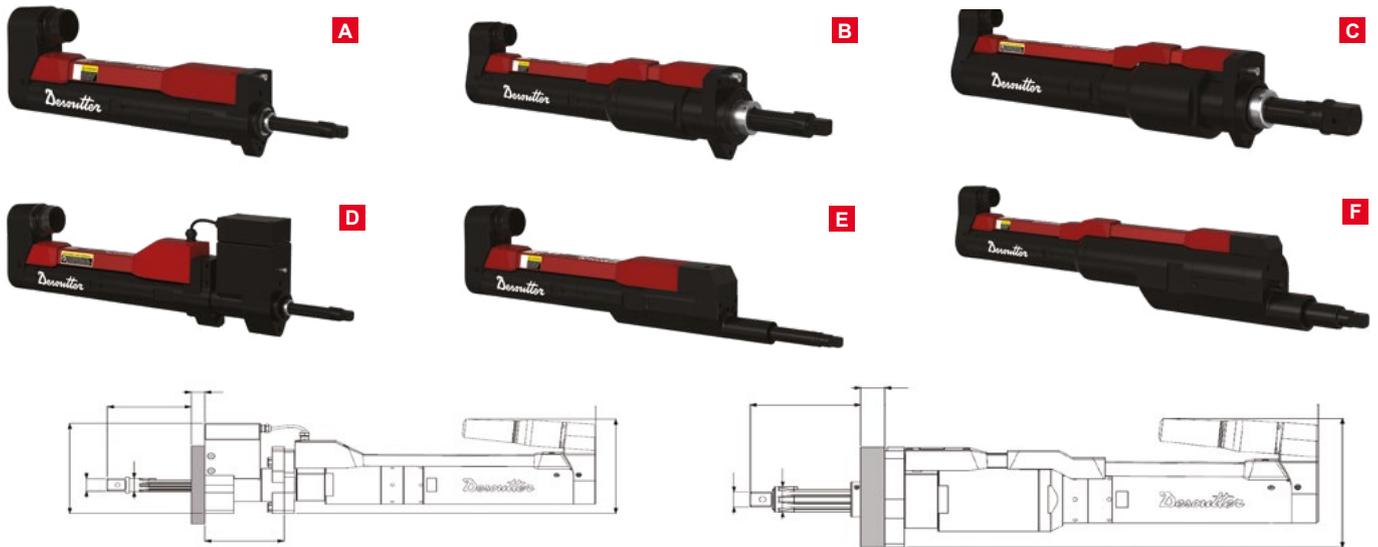
- Informations fournies par Demeter
- Maintenance facile grâce au diagnostic des canaux
- Contrat de service pour tirer le meilleur parti de la solution

AUGMENTEZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

- Vitesse élevée pour broche à couple élevé
- Jusqu'à 40 broches
- Très robuste, résistant aux vibrations, aux chocs, à la chaleur, à l'humidité et à la poussière



MULTI - EFM / EFM-TA / EFMO / EFMA



PIC	MODEL	PART NUMBER	OUTPUT DRIVE	STROKE	TORQUE						FREE SPEED	C-C DISTANCE		TOOL LENGTH L		WEIGHT	
					MIN.	RECOM-MENDED	MAX.	MIN.	RECOM-MENDED	MAX.		mm	in.	mm	in.	kg	lb

EFM

A	EFM43-8	615 166 220 0	3/8	50	1.6	8	10	0.6	5.9	7.4	2000	43	1.69	286	11.26	1.85	4.08
A	EFM43-15	615 166 221 0	3/8	50	1.5	15	17	1.1	11.1	12.5	2000	43	1.69	286	11.26	1.85	4.08
A	EFM43-30	615 166 222 0	3/8	50	3	30	32	2.2	22.1	23.6	1454	43	1.69	322	12.68	2.3	5.07
A	EFM43-45	615 166 223 0	3/8	50	4.5	45	50	3.3	33.2	36.9	1112	43	1.69	322	12.68	2.3	5.07
A	EFM51-70	615 166 224 0	1/2	50	7	70	80	5.2	51.6	59	816	51	2.01	367	14.45	3.95	8.71
A	EFM51-135	615 166 225 0	1/2	50	17.5	135	150	10	99.6	111	463	51	2.01	367	14.45	3.95	8.71
A	EFM60-175	615 166 227 0	3/4	50	18	175	190	13.3	129	140	575	60	2.36	383	15.08	5.3	11.7
A	EFM60-250	615 166 228 0	3/4	50	25	250	280	18.4	184	207	409	60	2.36	383	15.08	5.3	11.7
B	EFM80-330	615 166 229 0	3/4	60	33	330	360	24.3	243	266	299	80	3.15	445	17.52	9.9	21.8
B	EFM80-450	615 166 230 0	3/4	60	45	450	500	33.2	332	369	218	80	3.15	445	17.52	9.9	21.8
B	EFM80-680	615 166 231 0	1	60	68	680	750	50.2	502	553	145	80	3.15	445	17.52	9.9	21.8
B	EFM80-950	615 166 233 0	1	60	90	950	1050	66.4	701	774	190	80	3.15	488	19.21	13.3	29.4
C	EFM106-1400	615 166 234 0	1-1/2	60	140	1400	1470	103	1030	1080	130	106	4.17	531	20.91	18.5	40.8
C	EFM106-1900	615 166 235 0	1-1/2	60	190	1900	2000	140	1400	1480	100	106	4.17	531	20.91	18.5	40.8

EFM-TA

D	EFM51-70-TA	615 166 269 0	1/2	50	20	70	80	14.8	51.6	59	816	51	2.01	465	18.31	5.7	12.5
D	EFM51-135-TA	615 166 270 0	1/2	50	20	135	150	14.8	99.6	111	463	51	2.01	465	18.31	5.7	12.5
D	EFM60-175-TA	615 166 271 0	3/4	50	30	175	190	22.1	129	140	409	60	2.36	481	18.94	7.9	17.4
D	EFM60-250-TA	615 166 272 0	3/4	50	50	250	280	36.9	184	207	299	60	2.36	481	18.94	7.9	17.4

EFMO

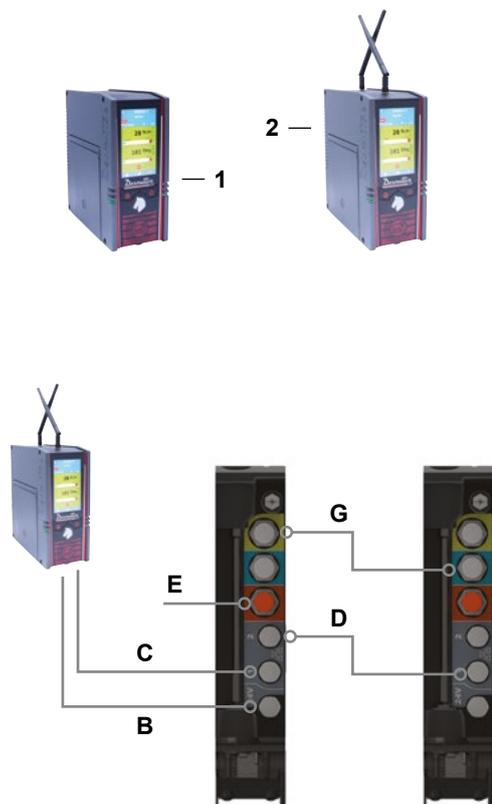
E	EFMO24-20	615 166 159 0	3/8	50	4	20	22	1.5	14.8	16.2	1940	24	0.94	351	13.82	3.1	6.83
E	EFMO30-80	615 166 160 0	1/2	50	16	80	90	5.9	59	66.4	900	30	1.18	456	17.95	5.5	12.1
E	EFMO40-180	615 166 161 0	3/4	50	36	180	200	13.3	133	148	560	40	1.57	504	19.84	8.8	19.4
F	EFMO54-450	615 166 162 0	3/4	50	90	450	480	33.2	332	354	230	54	2.13	617	24.29	17.2	37.9



EFMA - OUTILS À RENVOI D'ANGLE SANS MODULE TÉLESCOPIQUE

A	EFMA40-55	8920904518	1/2	12	55	65	8.9	46.6	47.9	719	40	1.57	322	12.64	139	5.5	4.5	9.9
B	EFMA63-190	8920904520	3/4	80	190	250	59	140	184	320	63	2.47	383	15.04	189	7.5	3.2	7
C	EFMA76-300	8920904532	3/4	107	300	380	79	221	280	287	76	2.98	383	15.04	191	7.5	10.6	23.2
D	EFMA107-450	8920904531	1	150	450	580	110.6	332	428	170	107	4.21	383	15.04	322	12.7	13	28.5

Connect



ITEM		PART NUMBER
1	CONNECT-X	615 932 722 0
2	CONNECT-W	615 932 723 0

ACCESSOIRES EN OPTION

ITEM		PART NUMBER
	• support for connect	615 932 762 0
B	m12/m12 connect/m-safetybox power cable 1m (3.28ft)	615 917 753 0
B	m12/m12 connect/m-safetybox power cable 5m (16ft)	615 917 754 0
C	rj45/m12x connect/m-safetybox ethernet cable 1m (3.28ft)	615 917 756 0
C	rj45/m12x connect/m-safetybox ethernet cable 5m (16ft)	615 917 757 0
D	m12x/m12x safetybox/safetybox ethernet cable 1m (3.28ft)	615 917 760 0
D	m12x/m12x safetybox/safetybox ethernet cable 5m (16ft)	615 917 761 0
G	m12/m12 safetybox/safetybox emergency stop cable 1m (3.28ft)	615 917 763 0
G	m12/m12 safetybox/safetybox emergency stop cable 5m (16ft)	615 917 764 0
E	open wires emergency stop cable 5m (16ft)	615 917 766 0

Cables

• Tool Cable 2.5m (8.20ft)	615 917 651 0
• Tool Cable 5m (16ft)	615 917 652 0
• Tool Cable 10m (32.8ft)	615 917 654 0
• Tool Cable 15m (49.2ft)	615 917 655 0
• Tool Extension Cable 8m (26.2ft)	615 917 581 0
• Tool extension cable 16m (52.5ft)	615 917 584 0
• Tool extension cable 32m (105ft)	615 917 587 0



TELESCOPIC MODULES (OPTION)	PART NUMBER	LENGTH		WEIGHT	
		mm	in	kg	lb
TELESCOPIC MODULE 3/8" EFX43 IP54	615 397 013 5	165	6.50	0.75	1.65
TELESCOPIC MODULE 1/2" EFX51 IP54	615 397 017 5	183	7.20	1.55	3.42
TELESCOPIC MODULE 3/4" EFX60 IP54	615 397 014 5	203	7.99	1.95	4.3
TELESCOPIC MODULE 3/4" EFX80 IP54	615 399 267 0	398	15.67	9.6	21.16
TELESCOPIC MODULE 1" EFX80 IP54	615 399 268 0	406	15.98	9.6	21.16
TELESCOPIC MODULE 1" EFX106 IP54	615 399 296 0	446	17.56	14.1	31.08
TELESCOPIC MODULE 1"1/2 EFX106 IP54	615 399 270 0	467	18.39	14.1	31.08





AXON

Module

Tightening unit - I

Control

0.340 Nm

1497 Hz

Desoutter

AXON Terminal



SOLUTION MULTI-ACTIFS

- AXON peut gérer une large gamme d'outils filaires pour dépasser vos exigences.
- Grâce aux différents types d'outils, il peut prendre en charge une large plage de couples, de 0,6 Nm à 2 000 Nm.

OPTIMISATION DE L'EMPREINTE CARBONE

- Terminal compact avec encombrement optimisé.

GESTION AGILE DES FONCTIONNALITÉS

- Grâce au mode de rééquilibrage des fonctionnalités, vous pouvez rééquilibrer facilement une fonctionnalité numérique d'une station à l'autre pour faire face à l'évolution des lignes.

RÉÉQUILIBRAGE FACILE DE LA LIGNE

- Sauvegarde stockée dans le lecteur et dans le module. Rééquilibrage facile en changeant de module ou de lecteur.

ENTRETIEN DE HAUT NIVEAU

- Le disque et le module séparés ont amélioré le rééquilibrage et l'optimisation des lignes. Un seul disque pour plusieurs applications, cas d'utilisation et outils.

INTERFACE UTILISATEUR WEB

- Approche unique pour la surveillance en direct avec interface utilisateur Web intégrée.
- Accédez aux résultats et aux données grâce à un accès simultané multiple.



AMÉLIOREZ VOTRE FLEXIBILITÉ

- Obtenez ce dont vous avez vraiment besoin grâce à la gestion des fonctionnalités
- Compatible avec les derniers outils filaires de Desoutter



AMÉLIOREZ VOTRE DISPONIBILITÉ

- Rééquilibrez facilement votre chaîne de production grâce au module amovible
- Une plateforme unique pour optimiser la gestion de votre maintenance
- Interface utilisateur Web intégrée pour un accès facile aux données o que vous soyez



AMÉLIOREZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

- Une plateforme unique pour tous les outils filaires
- Stratégies de vissage avancées pour gérer tous les types d'applications
- Capacités complètes de contrôle des erreurs



Une plateforme pour les outils filaires



Outils portatifs

Outils fixes

Gamme Pistol

Gammes droite et renvoi d'angle

Gamme fixe Fixtured Range



1-110Nm

EPD



3-660Nm

EAD



3-270Nm

EID



0.6-27Nm

ERS*



1.5-2000Nm

EFD



12-580Nm

EFDA



4-480Nm

EFDO



0.6-12Nm

ERSF*

ERS Module



ERP-HT
} 0 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9
^ } 0 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

AXON Terminal

Dans un environnement en constante évolution et de plus en plus exigeant, les défis d'aujourd'hui ne seront pas les mêmes que ceux de demain.

Desoutter apporte des solutions à vos besoins actuels et des solutions d'avenir pour vos prochains défis.

Dans sa quête permanente d'innovation, Desoutter a créé le terminal le plus avancé et le plus moderne pour les solutions d'outils filaires : LE TERMINAL AXON.

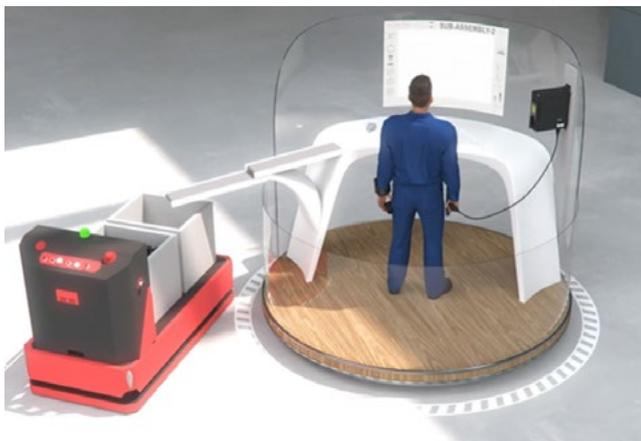
Avec une gamme d'outils filaires gérés par AXON, Desoutter dispose de l'outil de serrage parfait pour votre application, qu'il s'agisse d'une application simple et facile ou d'une application très exigeante.

Le terminal AXON combine un entraînement puissant avec un module intelligent pour faire passer les outils filaires au niveau supérieur. En utilisant les composants les plus récents et les plus efficaces, AXON garantit des performances optimales et une intégration parfaite dans n'importe quelle application ou zone de travail.

AXON APPLICATIONS

En tant que plateforme unique et dédiée aux solutions câblées, AXON s'adapte à tous les types d'applications :

POSTE DE TRAVAIL FIXE



AUTOMATISATION LÉGÈRE



APPLICATIONS À COUPLE ÉLEVÉ



SYSTÈMES D'ALIMENTATION DE VIS



Package Logiciels

- CONNECTIVITÉ FACILE ET INTERFACE CONVIVIALE pour une installation rapide et une mise en service sans heurts
- CAPACITÉS DE MISE À NIVEAU FACILES ET FLEXIBILITÉ DE LA GAMME D'OUTILS pour répondre à vos besoins futurs

- DES OUTILS ROBUSTES ET UNE SAUVEGARDE MATÉRIELLE garantissent une station fiable et sûre
- QUALITÉ DE L'ASSEMBLAGE GARANTIE grâce au contrôle des processus et aux modules de vérification des erreurs



CVI KEY

- Créez et gérez des droits d'accès personnalisés pour chaque profil utilisateur.

CVI CONFIG

- Configurez vos systèmes point à point ou via le réseau grâce à une interface intuitive et guidée.

CVI MONITOR

- Surveillez et diagnostiquez vos systèmes en temps réel. Vérifiez directement les E/S et le bus de terrain pour une mise en service facile.

CVI ANALYZER

- Analysez et importez/exportez les données de serrage avec les résultats, les courbes, les filtres et les profils.

DEMETER

MONITORING OF PRODUCTION EFFICIENCY

- TRACABILITÉ COMPLÈTE DES DONNÉES avec des indicateurs clés de performance (KPI) en temps réel
- DONNÉES ET STATISTIQUES EN TEMPS RÉEL affichées dans des tableaux de bord personnalisés
- GESTION DES NOTIFICATIONS pour une réactivité élevée aux alertes et aux événements
- ANALYSE DES COURBES basée sur la technologie IA pour détecter les joints potentiellement défectueux



DE METER
Desoutter

PIVOTWARE

ERROR PROOFING AT THE STATION

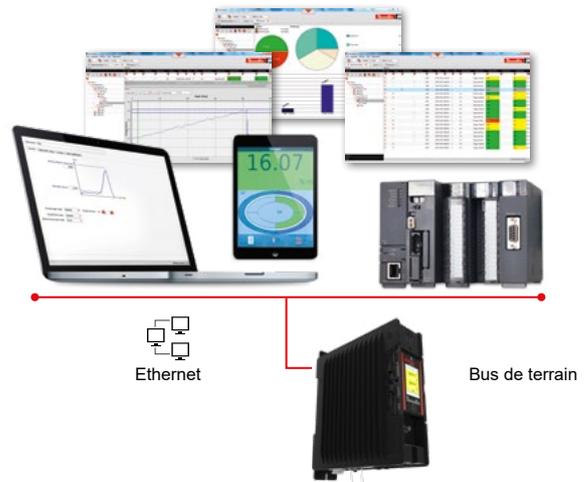
- CONTRÔLE DES PROCESS pour prendre le contrôle de tous les actifs connectés à la station
- TRACEABILITÉ de toutes les actions effectuées par les utilisateurs
- GUIDAGE DE L'OPÉRATEUR pour garantir une bonne compréhension des actions requises
- APPROPRIATION DES PROCESS grâce à un logiciel de programmation intuitif et facile à utiliser



PIVOTWARE
Desoutter

Optimisation du process de vissage

- COMMUNICATION RÉSEAU : bus de terrain standard et protocoles clients avancés
- STRATÉGIE DE VISSAGE : combinez des étapes flexibles avec différents contrôles et différentes surveillances
- VISUALISATION ET ACCÈS DIRECTS : configuration simple et résultats sur l'écran du terminal et sur une IHM à distance
- PROCESSUS D'ASSEMBLAGE : contrôlez une opération complète avec plusieurs fixations et exigences logiques (scans, E/S, ...)



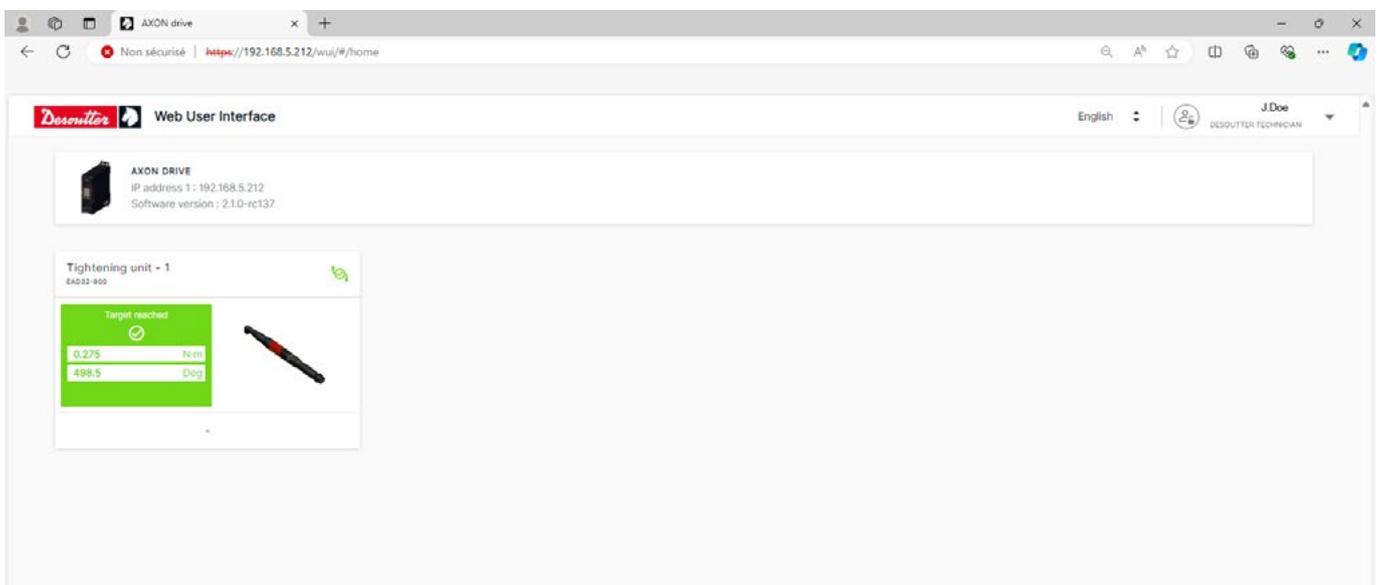
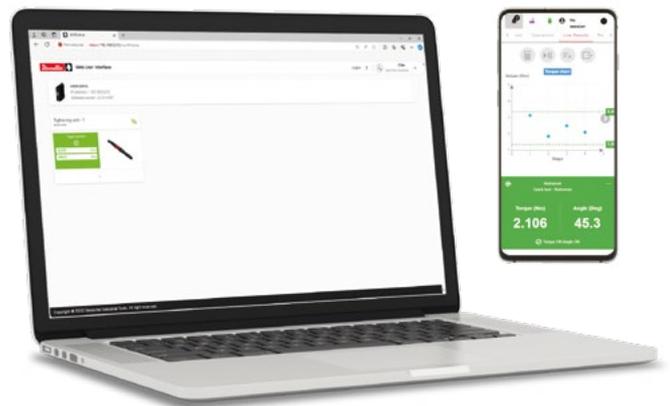
PRÉSENTATION DE L'INTERFACE UTILISATEUR WEB

Dans un contexte marqué par une forte industrialisation, la numérisation et l'automatisation, les industries évoluent très rapidement et sont de plus en plus axées sur les données.

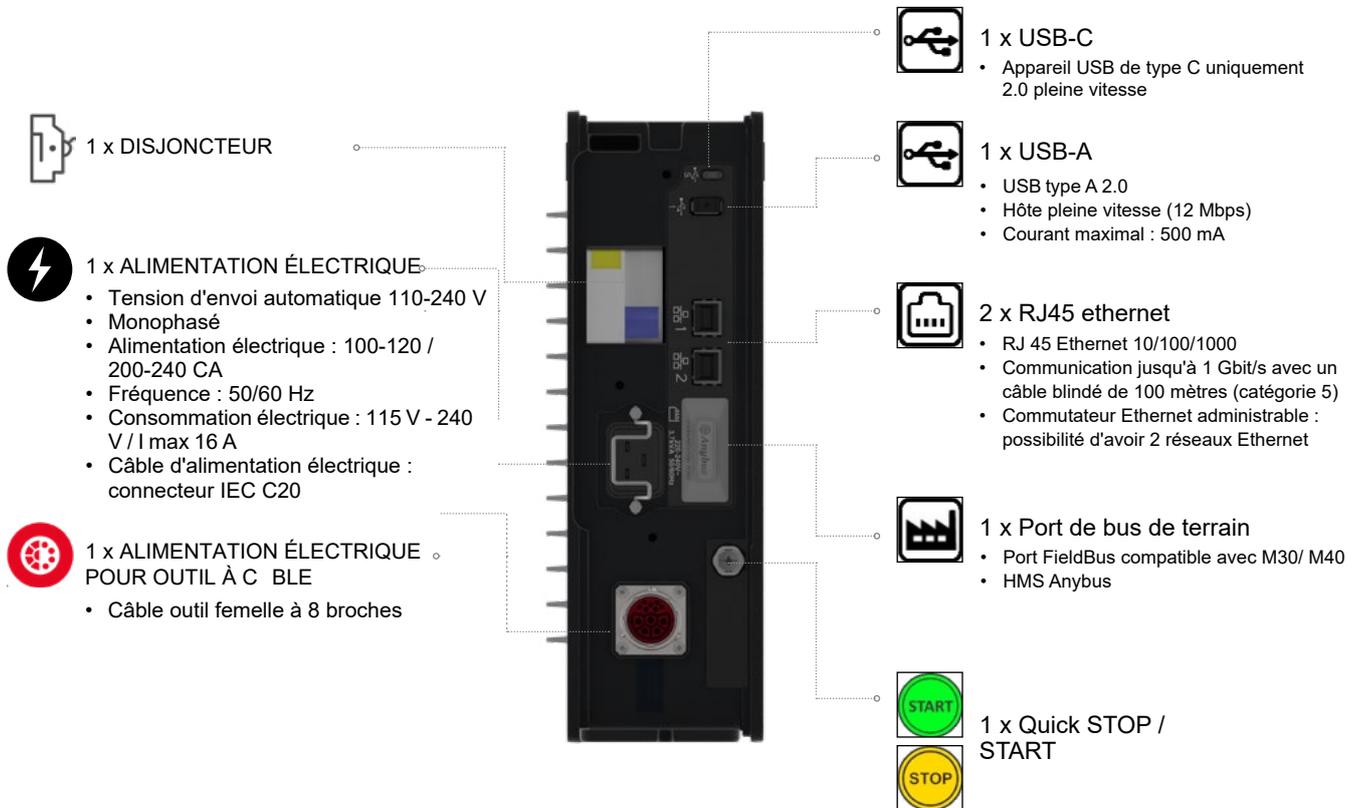
En combinant un serrage haute performance avec des solutions numériques pertinentes et un contrôle des processus, la collecte de données précieuses peut aider à analyser et à identifier les goulots d'étranglement, à rationaliser les flux de travail et à améliorer l'efficacité globale.

Il est essentiel de disposer d'un accès facile et illimité à ces données précises !

AXON est équipé d'une interface utilisateur web intégrée qui permet d'accéder à plusieurs données, partout et à tout moment, sans limite du nombre de personnes connectées simultanément !



AXON DRIVE : CONNECTIVITÉ



Poids	6 kg 13,2 lbs
Volume	10,08 dm ³ 615,12 in ³
Référence	6159327800

FOCUS SUR LE MATÉRIEL

MODULE AXON SX : CONNECTIVITÉ



INTERFACE UTILISATEUR

- Écran tactile couleur 4 pouces
- Résolution : 480 x 320



BOUTON DE FONCTION 2

- Menu de démarrage (appui court)
- Allumer/éteindre le système (appui long)



BOUTON DE FONCTION 1

- Page d'accueil / Menu principal (appui court)

VUE DE DESSOUS



1 x RJ45 ethernet

- RJ 45 Ethernet 10/100/1000
- Fonctionnalité d'alimentation par Ethernet POE 1. 802.3at Type 2 "PoE+" :
 2. Puissance maximale : 30 W
 3. Courant maximal : 600 mA
- Communication jusqu'à 1 Gbit/s avec un câble blindé de 100 mètres (catégorie 5)



1 x USB-A

- USB type A 2.0
- Hôte pleine vitesse (12 Mbps)
- Courant maximal : 500 mA



158,3 mm
6,23 in

93,2 mm
3,66 in

40 mm
1,57 in

Poids	0,2 kg 0,44 lbs
Volume	0,59 dm ³ 36,00 in ³
Référence	6159327830



Obtenez ce dont vous avez besoin avec la gestion des fonctionnalités

La GESTION DES FONCTIONNALITÉS est une solution évolutive qui offre une grande flexibilité pour répondre à vos besoins. Grâce à la gestion des fonctionnalités, vous pouvez ajouter ou supprimer une fonctionnalité quand vous le souhaitez, quelle qu'elle soit.

UNITÉ DE VISSAGE PACK STANDARD

	TU PREMIUM	TU CORE	TU ESSENTIAL
Nombre de Psets	10	6	6
Nombre de APs	10	1	6
Taille de la mémoire des résultats	20000	20000	20000
Taille de la mémoire des courbes	50	50	-
Résultats en direct	Couple, angle, courbe	Couple, angle, courbe	Couple, angle, courbe
Transfert et stockage des résultats	Couple, angle, courbe	Couple, angle, courbe	OK/NOK
Stratégies de vissage	Contrôle et surveillance du couple et/ou de l'angle	Contrôle et surveillance du couple et/ou de l'angle	Contrôle du couple et surveillance de l'angle
Protocole / Rapports	Open protocol, CVI Net Web, DeMeter, ToolsNet	Open protocol, CVI Net Web, DeMeter, ToolsNet	Open protocol, CVI Net Web, DeMeter, ToolsNet
Stratégie de vissage avancée	-	Seating Detection	

CYCLES (PSET) ET PROCESS D'ASSEMBLAGE

	TU PREMIUM	TU CORE	TU ESSENTIAL
Psets supplémentaires jusqu'à 50 Psets	OK	-	-
Psets supplémentaires jusqu'à 250 Psets	OK	-	-
Jusqu'à 50 points d'accès supplémentaires	OK	-	-
Jusqu'à 250 points d'accès supplémentaires	OK	-	-

MODE DE FONCTIONNEMENT

	TU PREMIUM	TU CORE	TU ESSENTIAL
Contrôle d'automatisation avec CVI LOGIX	OK	OK	OK

PROTOCOLES

	TU PREMIUM	TU CORE	TU ESSENTIAL
Protocole Desoutter	OK	-	OK***
Courbes par Open protocol	OK	-	-
Protocole VW (certifié avec restrictions)	OK	-	-
Protocole IPM	OK	-	OK
Protocole PFCS	OK	-	OK*
Protocole FORD	OK	-	OK*
TOYOTA GLOBAL POKAYOKE**	OK	-	OK*

STRATÉGIE DE VISSAGE AVANCÉE

	TU PREMIUM	TU CORE	TU ESSENTIAL
Limite d'élasticité	OK	-	-
Angle de couple nul	OK	-	-
Seating detection	OK	INCLUS	-
Gyroscopie eCompass	OK	-	-

* Techniquement prêt, mais doit être certifié par le client / ** CVI LOGIX requis / *** Avec limitation TU ESSENTIAL

Fonctionnalités supplémentaires

- **PSET SUPPLÉMENTAIRE**
Un ensemble de paramètres est communément appelé Pset. Un Pset est un processus de serrage combinant une ou plusieurs étapes, chaque étape décrivant une fonction.
- **AP SUPPLÉMENTAIRE**
Un processus d'assemblage, communément appelé AP, est un processus de serrage qui combine une ou plusieurs actions d'assemblage à effectuer dans un ordre défini.
- **PROTOCOLE**
Les protocoles gèrent la communication via Ethernet entre le système et tout dispositif externe selon les exigences spécifiques du client.
- **CONTRÔLE DE L'AUTOMATISATION**
Étendez votre contrôle de l'automatisation avec les fonctionnalités CVI Logix pour disposer d'une station de travail autonome complète.
- **POINT DE DÉFORMATION**
La stratégie de détection du point de déformation permet de serrer jusqu'à la zone de déformation élastique de la fixation.
- **GYROSCOPE ECOMPASS**
Le gyroscope eCompass permet de compenser tout mouvement de l'opérateur susceptible d'ajouter ou de supprimer un angle dans l'assemblage.
- **ANGLE DE COUPLE ZÉRO**
La stratégie d'angle de couple zéro permet d'améliorer la cohérence de l'assemblage indépendamment du frottement.
- **SEATING DETECTION**
La stratégie de détection de positionnement permet d'obtenir une force de serrage constante indépendamment de la dispersion du couple dans la zone de positionnement.

RÉFÉRENCES

DESCRIPTION	DETAIL	PART NO.
AXON Drive	AXD	615 932 780 0
AXON Module SX	AXM-SX	615 932 783 0
AXON-SX Essential	AXD + AXM-SX + TU Essential	615 932 797 0
AXON-SX Core	AXD + AXM-SX + TU Core	615 932 795 0
AXON-SX Premium	AXD + AXM-SX + TU Premium	615 932 796 0

PACK





PANNEAU DE COMMANDE*
Interface opérateur, avec alarmes visuelles et sonores et 3 positions de commutateur à clé
Ref : [6159360720](#)



**I/O COMMUNICATION*
EXTENSION E/S**
avec 8 entrées et sorties configurables. Ref : [6159360740](#)



SOCKET/BIT TRAY*
Plateau à douilles avec tubes et inserts
Ref : [615 936095 0](#)
Socket tray : Ref: [615 936 071 0](#)
Bit Tray Ref : n°[615936 080 0](#)



HMS MODULE
Port FieldBus compatible avec M30/ M40 HMS Anybus CompactCom
Compatible avec : Modbus TCP (AB6446) / Device Net (AB6424) / Ethernet/IP (AB6430) / Profibus (AB6422) / Profinet E/S classe A 1 port RJ 45 (AB6425) / Profinet I/O classe B 2 ports RJ 45 (AB6431) / CC-link (AB6432) / Profinet IRP/MRP M40 (AB6918) / Ethernet/IP M40 (AB6842)
Ref : [contacter Desoutter](#)



STACK LIGHT*
Téléspectre 4 couleurs avec buzzer, bouton-poussoir et 2 positions de commutateur à clé
Ref : [6159360740](#)



WITH USB TO CAN KIT*
Ref : [6158136800](#)



SUPPORT MURAL
Ref : [6158136760](#)



SUPPORT SUR TABLE
[Contact PROJECT team](#)

MODULES BUS DE TERRAIN

ITEM		PART NO.
1	Profibus module	615 927 595 0
2	ProfiNet module (1 port)	615 927 596 0
3	ProfiNet module (2 ports)	615 927 597 0
3	ProfiNet IRT module (2 ports)	615 927 070 0
4	DeviceNet module	615 927 599 0
4	CC-Link module	615 927 598 0
5	EtherNet IP module	615 927 594 0
6	Modbus TCP module	615 927 615 0
7	CC-Link IE Module	615 927 943 0

CABLE EBUS

	PART NO.
eBUS cable Shielded 1m (3.3ft)	615 917 607 0
eBUS cable Shielded 3m (9.9ft)	615 917 608 0
eBUS cable Shielded 5m (16.4ft)	615 917 609 0
eBUS cable Shielded 15m (49.2ft)	615 917 610 0
eBUS Termination plug	615 917 625 0

CORDON D'ALIMENTATION

PLUG	PART NO.
European	615 917 069 0
US NEMA 5-15	615 917 060 0
US NEMA 5-20	615 917 063 0
UK	615 917 070 0
Chinese	615 917 061 0

ACCESSOIRES

	PART NO.
eWALLET	615 927 844 0
UV	615 927 843 0

L'installation ne doit jamais être une réflexion après coup !



Assurez-vous que l'AXON soit pleinement opérationnel pour le démarrage de la production

Vous avez investi dans un produit hautement technique et vous souhaitez qu'il soit immédiatement pleinement opérationnel, n'est-ce pas ? Profitez du pack d'installation et de mise en service pour votre AXON et assurez-vous que votre installation soit programmée correctement dès le départ.

Que comprend l'installation & la mise en service

L'installation, la programmation, les tests fonctionnels, l'étalonnage des outils, la sauvegarde de la station, les tests de capacité, la formation des opérateurs et l'assistance pendant le démarrage de la production.



Évitez les interruptions de production et prolongez la durée de vie de vos outils

Préservez la fiabilité et la précision de vos outils AXON grâce à nos solutions de maintenance préventive qui réduisent les temps d'arrêt et augmentent votre productivité.

Étalonnage, maintenance préventive, extension de garantie, sur site ou dans l'atelier Desoutter le plus proche. Sélectionnez la maintenance dont vous avez besoin pour vos outils.



Le nouveau standard du vissage efficient...

Dans un univers industriel en constante mutation et toujours en quête du Zéro Défaut, Desoutter est fier de vous présenter son nouveau standard du vissage efficient en réponse à vos applications critiques et sécurités le **système d'assemblage CVI3**.

Ce nouveau système, avec sa combinaison de solutions de gestion avancée de process, d'intégration facile, d'interface conviviale et intuitive ainsi que sa flexibilité inégalée se révèle le plus efficient des moyens d'assemblage de votre ligne de production.

Le système CVI3 intègre des INNOVATIONS uniques à forte valeur ajoutée:
Réduction des coûts de retouche: Gestion complète du process du poste, intégrant les opérations d'Assemblage et de contrôle séquentiel sans automate

à installer **Process d'assemblage.**

Réduction des coûts d'installation et d'équilibrage de votre ligne de production: CVI3 connectés en réseau Ethernet sans switch Ethernet additionnel **Switch Ethernet embarqué.**

Amélioration de l'efficacité des opérations de maintenance: Logiciel de surveillance et d'analyse en temps réel (résultats, courbes, E/S, fichier espion...) sur PC à connecter sur le CVI3 **CVI Monitor.**

Flexibilité optimale: clé optionnelle multi-fonctions: sauvegarde, accroissement de capacité (mémoire, caractéristiques, spécifications clients: profils clients) **ePOD.**



GESTION DE PROCESS AVANCÉE



INTÉGRATION FACILE

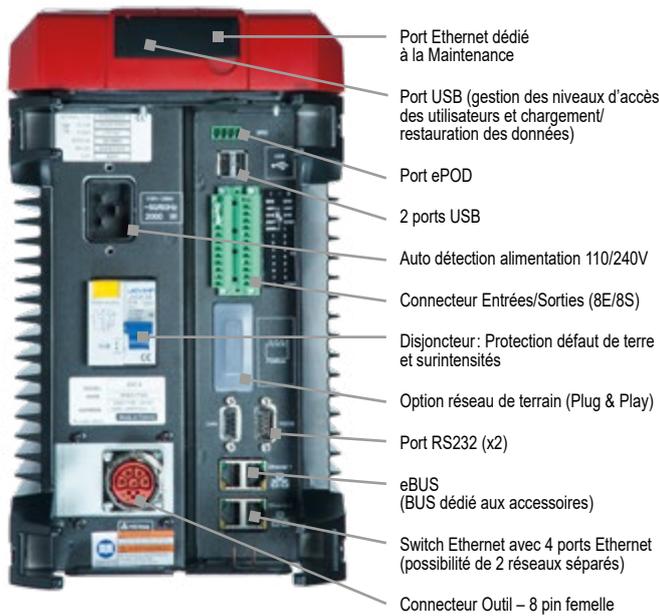


FLEXIBILITÉ INÉGALÉE



INTERFACE INTUITIVE

Caractéristiques Techniques



CVI3 Function / CVI3 Essential

CVI3 Vision



CARACTÉRISTIQUES

Contrôleur de Vissage

	CVI3 ESSENTIAL	CVI3 FUNCTION	CVI3 VISION	TWINCVI3 SYNCHRO/ASYNCHRO
Poids - kg (lbs)	9.3 (20.5)	9.3 (20.5)	9.3 (20.5)	15 (33.1)
Volume (dm ³)	19.5	19.5	19.5	29.6
Écran tactile couleur			✓ (5.7")	✓ (5.7")

Mémorisation

Résultats de vissage (couple, angle, date, temps, compte-rendu)	10000 (OK/NOK seul)	10000	10000	10000/20000
Courbes (OK/NOK)		20	20	20/40
Compte-rendus de Process d'assemblages	1000 (OK/NOK seul)	1000	1000	1000/2000
Fichier espion dynamique (nombre d'événements tracés)	500	500	500	500

Fonctions basiques

Nombre de cycles de vissage	6	250	250	250
Nombre de phases par cycle	15	15	15	15
Lecteur code-barres (standard et 2D)	✓	✓	✓	✓
Procédure simplifiée de création de cycle	✓	✓	✓	✓
Gestion crowfoot ouvert	✓	✓	✓	✓

Fonctions avancées

Gestion des niveaux d'accès / sans limitation du nombre de profils	✓	✓	✓	✓
Identifiants de sélection du Process d'Assemblage (Jusqu'à 10 identifiants possibles)	✓	✓	✓	✓
Nombre de Process d'assemblages	6	250	250	250
Logiciel de programmation logique avancée (en option avec CVILOGIX)	✓	✓	✓	✓
Un point unique d'accès pour réseau et réseau de terrain pour un groupe de 14 outils			✓	✓
Gestion d'un Process d'assemblage pouvant regrouper 14 coffrets CVI3			✓	✓

Stratégies de vissage

Asservissements: Couple, Angle, Limite Élastique*, Pente*, Couple OU Angle, Couple ET Angle, Détection plaquage*	Couple seul	✓	✓	✓
Surveillances: Pente*, 2 ^{ème} capteur d'angle, courant, grippage, dérapage, temps & angle d'approche	Angle seul	✓	✓	✓

Connectivité

Entrées/Sorties configurables	8/8	8/8	8/8	8/8
Ports USB (2 + 1 en face avant)	✓	✓	✓	✓
Switch Ethernet embarqué (4 Ports + 1 en face avant - possibilité 2 réseaux)	✓	✓	✓	✓
Bus dédié aux accessoires en câblage série	✓	✓	✓	✓

Réseaux de terrain (option)

Kit Plug & Play de réseau de terrain (Profinet A/B/IRT, Ethernet IP, ModbusTCP, DeviceNet, Profibus, CC-Link)	✓	✓	✓	✓
Mapping de données de réseau de terrain configurable	✓	✓	✓	✓

*avec câble outil

Contrôleurs CVI3



A



B



C



D

REP	MODÈLE	RÉFÉRENCE	CONSOMMATION (COURANT)		ALIM. SECTEUR	DIMENSIONS			POIDS				
			110V	240V		50/60 Hz	LARGEUR	HAUTEUR	PROFONDEUR	kg	lb.		
A	CVI3 Vision	615 932 691 0	8A	4A	Monophasé	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5
A	CVI3 Vision eSTOP	615 932 694 0	8A	4A	Monophasé	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5
B	TWINCVI3	615 932 697 0	16A	8A	Monophasé	265	10.4	361	14.2	310	12.2	15	33.1
B	TWINCVI3 eSTOP	615 932 698 0	16A	8A	Monophasé	265	10.4	361	14.2	310	12.2	15	33.1
C	CVI3 Function	615 932 690 0	8A	4A	Monophasé	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5
C	CVI3 Function eSTOP	615 932 693 0	8A	4A	Monophasé	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5
D	CVI3 Essential	615 932 695 0	8A	4A	Monophasé	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5

• CVIMONITOR inclus avec le contrôleur: sans license, surveillance en temps réel des résultats, des courbes, les Entrées/Sorties & indicateurs de maintenance.
• eStop = Cat.3 - Level D.

CORDON D'ALIMENTATION

à commander avec le contrôleur

PRISE	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE
A	Europe	615 917 069 0
B	US NEMA 5-15	615 917 060 0
C	US NEMA 5-20	615 917 063 0
D	UK	615 917 070 0
E	Chine	615 917 061 0



LOGICIELS
voir page 76-77, 80-81

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.	RÉFÉRENCE
------	-----------

Module Réseau de terrain

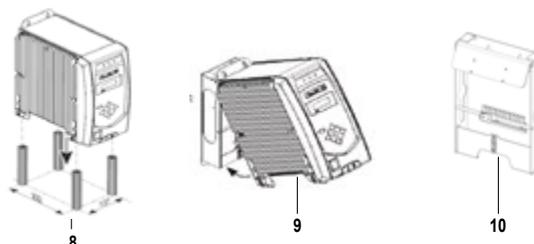
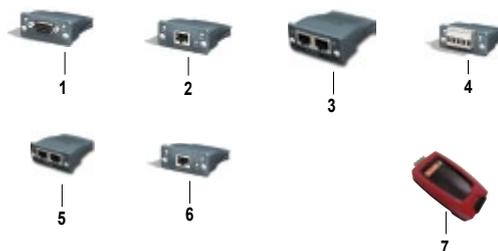
1	Module ProfiBus	615 927 595 0
2	Module ProfiNet (1 port)	615 927 596 0
3	Module ProfiNet (2 ports)	615 927 597 0
3	Module ProfiNet IRT (2 ports)	615 927 070 0
4	Module DeviceNet	615 927 599 0
4	Module CC-Link	615 927 598 0
5	Module EtherNet IP	615 927 594 0
6	Module Modbus TCP	615 927 615 0

ePOD

7	ePOD1	615 936 075 0
7	ePOD2	615 936 076 0
7	ePOD3	615 936 077 0
7	ePOD2C	615 936 311 0
7	ePOD3C	615 936 318 0
7	ePOD4C	615 936 312 0
7	ePOD eCompass	615 936 333 0
7	ePOD Essential	615 936 836 0

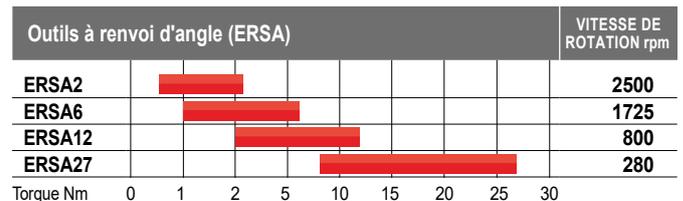
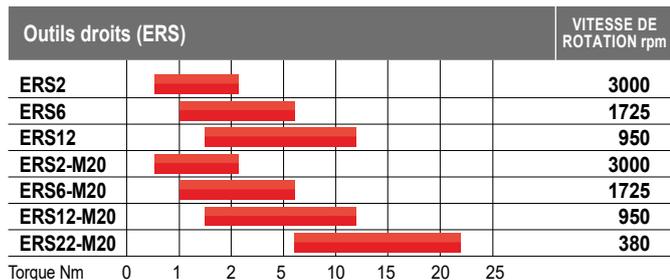
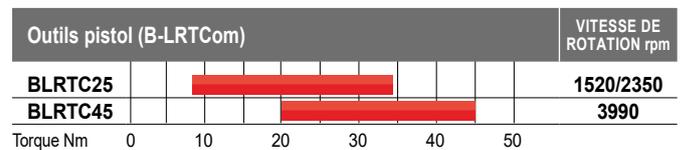
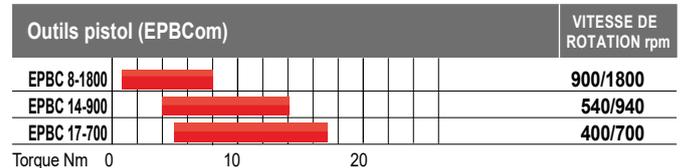
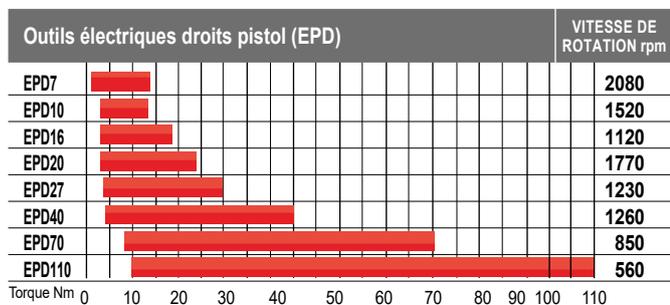
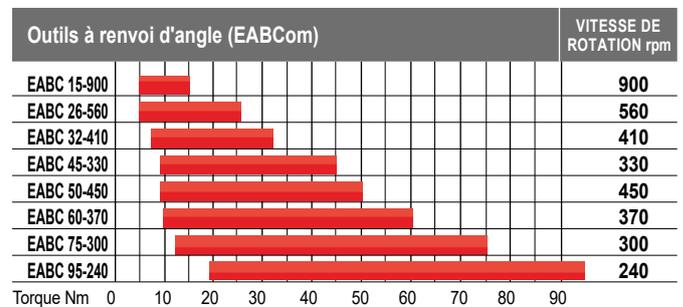
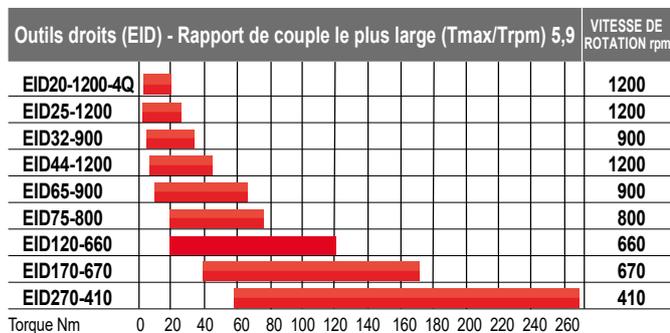
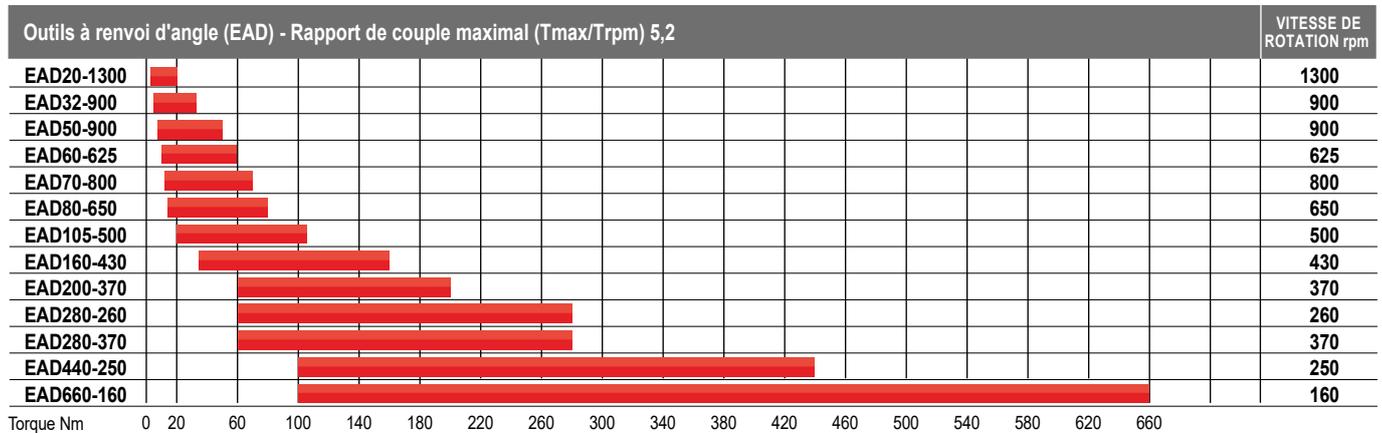
Autres Accessoires

8	Montage sur table	615 397 399 5
9	Fixation murale CVI3 Function/Vision	615 397 631 5
10	Fixation murale TWINCVI3	615 811 897 0
11	eSTOP chainage - Câble avec 2 prises mâle M8 - 0,5m	615 917 626 0
	eSTOP chainage - Câble avec 2 prises mâle M8 - 1m	615 917 633 0
	eSTOP chainage - Câble avec 2 prises mâle M8 - 2m	615 917 634 0
12	eSTOP vers ARU - Câble avec 1 prise mâle M8 - 5m	615 917 635 0



Plage de couple - Visseuses électriques portatives

Performances des visseuses électriques portatives - EAD, EID, EABC, EPBC, B-LRTC, ERS, EPD et ERP-HT



EPD - Electric Pistol Direct



AMÉLIOREZ VOTRE FLEXIBILITÉ

- LED pour le retour d'information à l'opérateur (configurable)
- Avertisseur sonore interne pour le retour d'information sonore (configurable)
- Signalisation par vibration pour améliorer le retour d'information à l'opérateur concernant le serrage (configurable)



AMÉLIOREZ VOTRE DISPONIBILITÉ

- Amélioration de la durabilité des outils pour une utilisation plus longue et plus efficace
- Nouveau design, plus ergonomique et robuste pour une meilleure résistance aux environnements extrêmes
- Stratégies de vissage de la gâchette résistantes à la poussière et à l'huile



AMÉLIOREZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

- Outil rapide et compact
- Une main pour l'outil, une main pour booster la productivité



Plage de couple - Outil pistolet électrique à cable

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	OUTPUT DRIVE	CABLE OUTPUT	TORQUE MIN		TORQUE MAX		FREE SPEED	TOOL LENGTH		WEIGHT	
				Nm	ft/lb	Nm	ft/lb		rpm	mm	in	kg
6151662810	EPD7-2080-4Q	Hexa ¼	EPD7 Bottom Cable	1	0.74	7	5.16	2080	206	8.11	0.9	1.98
6151662820	EPD7-2080-4Q-1	Hexa ¼	EPD7 Top Cable 1m	1	0.74	7	5.16	2080	206	8.11	0.9	1.98
6151662830	EPD7-2080-4Q-5	Hexa ¼	EPD7 Top Cable 5m	1	0.74	7	5.16	2080	206	8.11	0.9	1.98
6151662840	EPD7-2080-10S	SQ 3/8	EPD7 Bottom Cable	1	0.74	7	5.16	2080	206	8.11	0.9	1.98
6151662850	EPD7-2080-10S-1	SQ 3/8	EPD7 Top Cable 1m	1	0.74	7	5.16	2080	206	8.11	0.9	1.98
6151662860	EPD7-2080-10S-5	SQ 3/8	EPD7 Top Cable 5m	1	0.74	7	5.16	2080	206	8.11	0.9	1.98
6151662870	EPD10-1520-4Q	Hexa ¼	EPD10 Bottom Cable	2	1.48	10	7.38	1520	206	8.11	0.9	1.98
6151662880	EPD10-1520-4Q-1	Hexa ¼	EPD10 Top Cable 1m	2	1.48	10	7.38	1520	206	8.11	0.9	1.98
6151662890	EPD10-1520-4Q-5	Hexa ¼	EPD10 Top Cable 5m	2	1.48	10	7.38	1520	206	8.11	0.9	1.98
6151662900	EPD10-1520-10S	SQ 3/8	EPD10 Bottom Cable	2	1.48	10	7.38	1520	206	8.11	0.9	1.98
6151662910	EPD10-1520-10S-1	SQ 3/8	EPD10 Top Cable 1m	2	1.48	10	7.38	1520	206	8.11	0.9	1.98
6151662920	EPD10-1520-10S-5	SQ 3/8	EPD10 Top Cable 5m	2	1.48	10	7.38	1520	206	8.11	0.9	1.98
6151662930	EPD16-1120-4Q	Hexa ¼	EPD16 Bottom Cable	2	1.48	16	11.81	1120	206	8.11	0.9	1.98
6151662950	EPD16-1120-4Q-5	Hexa ¼	EPD16 Top Cable 5m	2	1.48	16	11.81	1120	206	8.11	0.9	1.98
6151662960	EPD16-1120-10S	SQ 3/8	EPD16 Bottom Cable	2	1.48	16	11.81	1120	206	8.11	0.9	1.98
6151662970	EPD16-1120-10S-1	SQ 3/8	EPD16 Top Cable 1m	2	1.48	16	11.81	1120	206	8.11	0.9	1.98
6151662980	EPD16-1120-10S-5	SQ 3/8	EPD16 Top Cable 5m	2	1.48	16	11.81	1120	206	8.11	0.9	1.98
6151662990	EPD20-1770-10S	SQ 3/8	EPD20 Bottom Cable	2	1.48	20	14.75	1770	222	8.74	1.1	2.43
6151663000	EPD20-1770-10S-1	SQ 3/8	EPD20 Top Cable 1m	2	1.48	20	14.75	1770	222	8.74	1.1	2.43
6151663010	EPD20-1770-10S-5	5 SQ 3/8	EPD20 Top Cable 5m	2	1.48	20	14.75	1770	222	8.74	1.1	2.43
6151663020	EPD27-1230-10S	SQ 3/8	EPD27 Bottom Cable	3	2.21	27	19.91	1230	222	8.74	1.1	2.43
6151663030	EPD27-1230-10S-1	SQ 3/8	EPD27 Top Cable 1m	3	2.21	27	19.91	1230	222	8.74	1.1	2.43
6151663040	EPD27-1230-10S-5	SQ 3/8	EPD27 Top Cable 5m	3	2.21	27	19.91	1230	222	8.74	1.1	2.43
6151663050	EPD40-1260-10S	SQ 3/8	EPD40 Bottom Cable	4	2.95	40	29.5	1260	275	10.83	1.95	4.3
6151663060	EPD40-1260-10S-1	SQ 3/8	EPD40 Top Cable 1m	4	2.95	40	29.5	1260	275	10.83	1.95	4.3
6151663070	EPD40-1260-10S-5	SQ 3/8	EPD40 Top Cable 5m	4	2.95	40	29.5	1260	275	10.83	1.95	4.3
6151663080	EPD70-850-SQ1/2	SQ 1/2	EPD70 Bottom Cable	7	5.16	70	51.63	850	275	10.83	1.95	4.3
6151663090	EPD70-850-SQ1/2-1	SQ 1/2	EPD70 Top Cable 1m	7	5.16	70	51.63	850	275	10.83	1.95	4.3
6151663100	EPD70-850-SQ1/2-5	SQ 1/2	EPD70 Top Cable 5m	7	5.16	70	51.63	850	275	10.83	1.95	4.3
6151663110	EPD110-560-SQ1/2	SQ 1/2	EPD110 Bottom Cable	10	7.38	110	81.13	560	310	12.21	2.7	5.95
6151663120	EPD110-560-SQ1/2-1	SQ 1/2	EPD110 Top Cable 1m	10	7.38	110	81.13	560	310	12.21	2.7	5.95
6151663130	EPD110-560-SQ1/2-5	SQ 1/2	EPD110 Top Cable 5m	10	7.38	110	81.13	560	310	12.21	2.7	5.95

Fort couple électrique avec capteur de couple - CVI3

75 à 1700 Nm (55 à 1253 ft.lb) - 85 à 822 tr/min.



La gamme de boulonneuses à capteur de couple ERP est destinée aux applications de vissage à fort couple, notamment pour les assemblages de structure réclamant de la précision et de la traçabilité.



A



B



C

Boucle complète



Adaptateur ERS/ERP nécessaire

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE CARRÉ	COUPLE				VITESSE DE ROTATION	DIAMÈTRE CARTER PIGNONS		LONGUEUR		POIDS		CAN-NEURE
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.		mm	in.	mm	in.	kg	lb	
A	ERP250	615 165 883 0	3/4	75	250	55	184	822	54	2.13	355	13.9	5.1	11.2	3
B	ERP500	615 165 884 0	3/4	150	500	110	368	347	67	2.64	390	15.3	5.8	12.8	4
C	ERP750	615 165 885 0	1	225	750	165	553	245	67	2.64	410	16.1	6.2	13.7	5
C	ERP1000	615 165 886 0	1	300	1000	221	737	205	67	2.64	420	16.5	6.4	14.1	5
•	ERP1700	615 165 887 0	1	510	1700	376	1253	85	84	3.31	455	17.9	8.3	18.3	9

ACCESSOIRES



BARRE DE RÉACTION	CAN-NEURE	1	2	3	4	5	6	7	8
		DROITE	EN FORME S	EN FORME L EN ALUMINIUM	CARRÉ	COULISSANTE	COULISSANTE AVEC EXTENSION C-C	ANNEAU DE SUSPENSION	POIGNÉE LATÉRALE
ERP250	3	615 812 097 5	615 812 068 5	615 812 072 5	615 812 057 5	615 812 113 5	N/A	615 812 123 0	615 576 085 0
ERP500	4	615 812 054 5	615 812 069 5	615 812 073 5	615 812 058 5	615 812 062 5	615 812 063 5	615 812 123 0	615 576 085 0
ERP750 / ERP1000	5	615 812 055 5	615 812 070 5	N/A	615 812 059 5	615 812 064 5	615 812 065 5	615 812 123 0	615 576 085 0
ERP1700	9	615 812 056 5	615 812 071 5	N/A	615 812 060 5	615 812 066 5	615 812 067 5	615 812 123 0	615 576 085 0



CÂBLE BOULONNEUSE	RÉFÉRENCE
Câble outil longueur 3m (9.8ft)	615 917 461 0
Câble outil longueur 5m (16ft)	615 917 462 0
Câble outil longueur 10m (32.8ft)	615 917 464 0
Câble outil longueur 15m (49.2ft)	615 917 465 0



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Adaptateur ERS (pour outils ERS & ERP HT connectés sur CVI3)	615 936 537 0



BARRE DE RÉACTION COULISSANTE

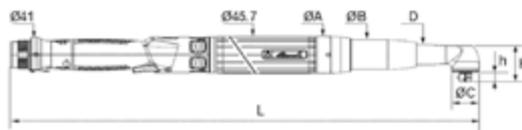
RÉFÉRENCE	C MIN	C MAX
	mm (in.)	mm (in.)
615 812 113 5	70 (2.76)	120 (4.72)
615 812 062 5	76 (3)	126 (4.96)
615 812 063 5	82 (3.23)	218 (8.58)
615 812 064 5	80 (3.15)	125 (4.92)
615 812 065 5	82 (3.23)	218 (8.58)
615 812 066 5	80 (3.15)	130 (5.11)
615 812 067 5	80 (3.15)	280 (11.0)

Visseuses électriques à renvoi d'angle - CVI3 & Terminal AXON

3 à 105 Nm (2.2 à 77.4 ft.lb) - 500 à 1300 tr/min.



MODÈLE	h		H		ØA		ØB		ØC		ØD	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EAD20-1300	12.0	0.47	45.5	1.79	46	1.81	37	1.46	28	1.10	25	0.98
EAD32-900	12.0	0.47	45.5	1.79	46	1.81	37	1.46	28	1.10	25	0.98
EAD50-900	12.0	0.47	51.1	2.01	46	1.81	37	1.46	35	1.38	28	1.10
EAD60-625	12.0	0.47	56.7	2.23	58	2.28	41	1.61	40	1.57	32	1.26
EAD60-625 - 1/2"	12.0	0.47	52.0	2.43	58	2.28	41	1.61	40	1.57	32	1.26
EAD70-800	12.0	0.47	56.7	2.23	58	2.28	43	1.69	40	1.57	32	1.26
EAD70-800 - 1/2"	17.0	0.67	62.0	2.43	58	2.28	43	1.69	40	1.57	32	1.26
EAD80-650	17.5	0.69	60.4	2.38	58	2.28	48	1.89	45	1.77	40	1.57
EAD105-500	17.5	0.69	60.4	2.38	58	2.28	48	1.89	45	1.77	40	1.57



ACCESSOIRES
voir pages 74-75

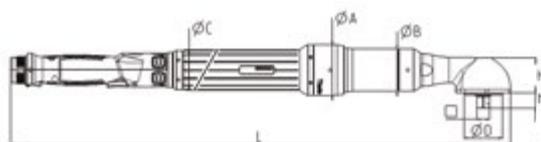
MODÈLE	RÉFÉRENCE	CARRÉ DE SORTIE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
			MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.		mm	in.	kg	lb.
		in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.				
EAD20-1300	615 165 606 0	3/8	3	18	20	2.2	13.3	14.8	1300	481	19.2	1.6	3.53
EAD32-900	615 165 607 0	3/8	5	30	32	3.7	22.1	23.6	900	481	19.2	1.6	3.53
EAD50-900	615 165 609 0	3/8	8	45	50	5.9	33.2	40.6	900	531	20.9	2	4.41
EAD60-625	615 166 079 0	3/8	10	55	60	7.4	41	44	625	504	19.8	2.1	4.5
EAD60-625 - 1/2"	615 166 188 0	1/2	10	55	60	7.4	41	44	625	504	19.8	2.1	4.5
EAD70-800	615 165 611 0	3/8	12	65	70	8.9	47.9	51.6	800	544	21.4	2.3	5.07
EAD70-800	615 165 882 0	1/2	12	65	70	8.9	47.9	51.6	800	544	21.4	2.3	5.07
EAD80-650	615 165 612 0	1/2	15	75	80	11.1	55.3	59	650	567	22.3	2.9	6.39
EAD105-500	615 165 613 0	1/2	20	90	105	14.8	66.4	77.4	500	567	22.3	2.9	6.39

Visseuses électriques à renvoi d'angle - CVI3 & Terminal AXON

35 à 660 Nm (26 à 487 ft.lb) - 160 à 430 tr/min.



MODÈLE	h		H		ØA		ØB		ØC		ØD	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EAD160-430	17.1	0.67	65	2.56	66	2.6	55	2.17	52	2.05	50	1.16
EAD200-370	23	0.91	85	3.35	66	2.6	55	2.17	52	2.05	62	2.44
EAD280-260	23	0.91	85	3.35	66	2.6	55	2.17	52	2.05	62	2.44
EAD280-370	23	0.91	85	3.35	76	2.99	55	2.17	66	2.60	62	2.44
EAD440-250	24	0.94	91	3.58	76	2.99	67	2.64	66	2.60	75	2.95
EAD660-160	33.1	1.3	110	4.33	76	2.99	67	2.64	66	2.60	106	4.17



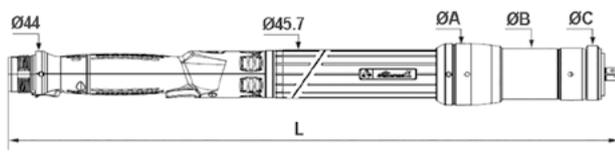
ACCESSOIRES
voir pages 74-75

MODÈLE	RÉFÉRENCE	CARRÉ DE SORTIE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
			MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.		mm	in.	kg	lb.
		in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.				
EAD160-430	615 165 681 0	1/2	35	150	160	26	111	118	430	650	25.6	4.3	9.5
EAD200-370	615 165 682 0	3/4	60	170	200	44	125	148	370	673	26.5	5.1	11.2
EAD280-260	615 165 683 0	3/4	60	250	280	44	184	207	260	673	26.5	5.1	11.2
EAD280-370	615 165 684 0	3/4	60	250	280	44	184	207	370	681	26.8	6.1	13.5
EAD440-250	615 165 685 0	3/4	100	400	440	74	295	325	250	735	28.9	8.4	18.5
EAD660-160	615 165 686 0	1	100	600	660	74	443	487	160	774	30.4	11.0	24.3



Visseuses électriques droites - AXON Terminal & CVI3

3 à 75 Nm (2.2 à 57.5 ft.lb) - 800 à 1200 tr/min



MODEL	ØA		ØB		ØC	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EID20-1200-4Q	62	2.44	37	1.46	60	2.36
EID25-1200	62	2.44	37	1.46	60	2.36
EID32-900	62	2.44	37	1.46	60	2.36
EID44-1200	62	2.44	48	1.89	54	2.13
EID65-900	58	2.28	48	1.89	54	2.13
EID75-800	58	2.28	48	1.89	54	2.13

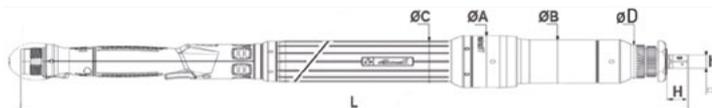
 **ACCESSORIES**
see page 95

MODEL	PART NUMBER	OUTPUT DRIVE	TORQUE						ROTATIONAL SPEED	LENGTH		WEIGHT	
			MIN.	RECOM-MENDED	MAX.	MIN.	RECOM-MENDED	MAX.		mm	in.	kg	lb.
		in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	rpm				
EID20-1200-4Q*	615 165 992 0	Hex. 1/4 F	3	18	21	2.2	13.3	15.5	1200	430	16.9	1.45	3.20
EID25-1200*	615 165 614 0	Sq. 3/8	3	20	25	2.2	14.8	18.4	1200	430	16.9	1.45	3.20
EID32-900*	615 165 615 0	Sq. 3/8	5	30	32	3.7	22.1	25.1	900	430	16.9	1.45	3.20
EID44-1200*	615 165 616 0	Sq. 3/8	7	40	44	5.2	29.5	33.2	1200	489	19.3	2	4.41
EID65-900	615 165 617 0	Sq. 1/2	10	60	65	7.4	44.3	47.9	900	489	19.3	2	4.41
EID75-800	615 165 618 0	Sq. 1/2	20	70	75	14.8	51.6	57.5	800	489	19.3	2	4.41

(*) : Outils équipés d'une 2ème gâchette DCY en standard.

Visseuses électriques droites - AXON Terminal & CVI3

35 à 660 Nm (26 à 487 ft.lb) - 160 à 430 rpm

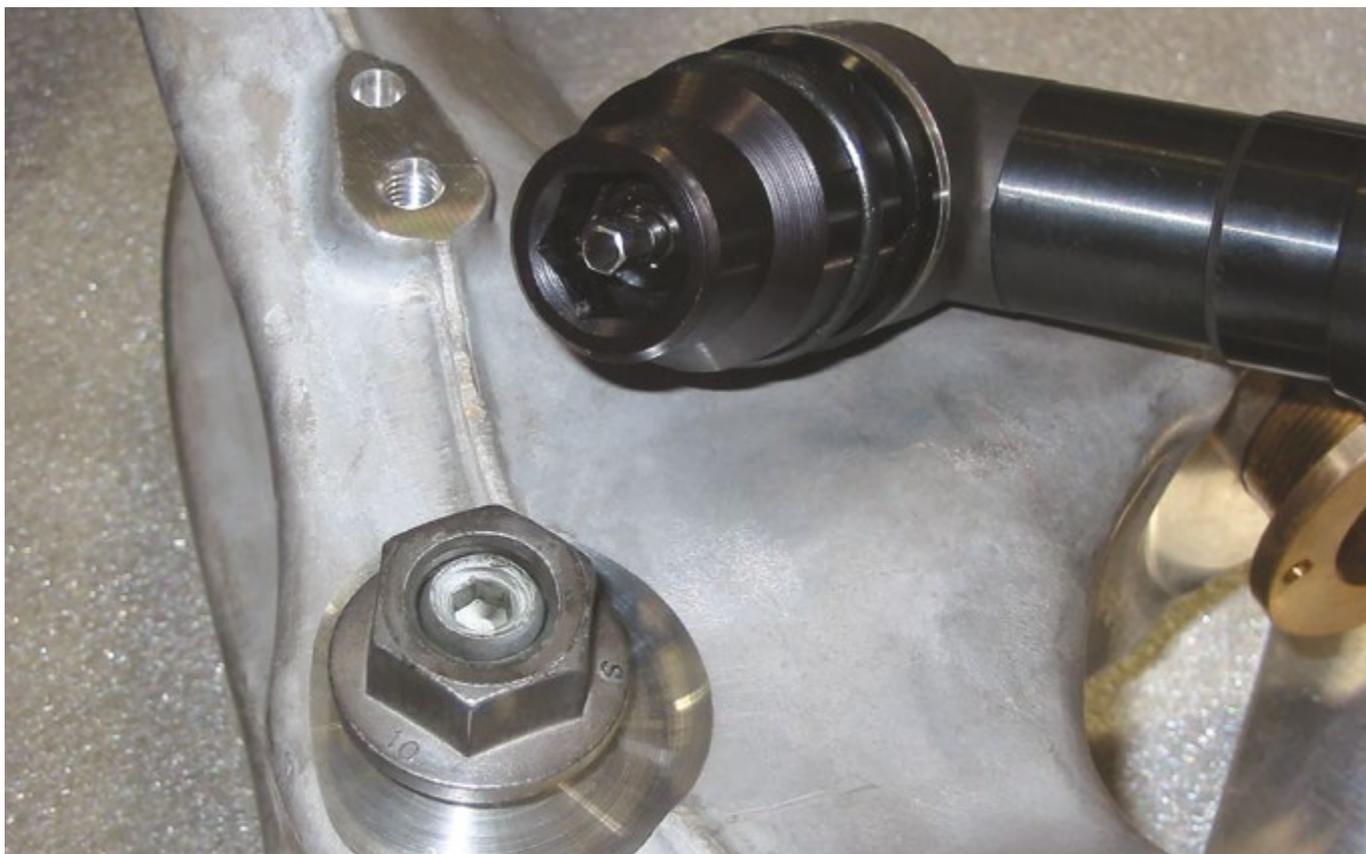


MODEL	ØA		ØB		ØC		ØD	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EID120-660	66	2.60	55	2.17	52	2.05	42.0	1.65
EID170-670	72	2.83	55	2.17	66	2.60	42.0	1.65
EID270-410	76	2.99	67	2.64	66	2.60	53.5	2.11

 **ACCESSOIRES**
see page 95

MODEL	PART NUMBER	SQUARE DRIVE	TORQUE						ROTATIONAL SPEED	LENGTH		WEIGHT	
			MIN.	RECOM-MENDED	MAX.	MIN.	RECOM-MENDED	MAX.		mm	in.	kg	lb.
		in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	rpm				
EID120-660	615 165 677 0	1/2	20	110	120	15	81	89	660	583	22.9	3.3	7.3
EID170-670	615 165 678 0	1/2	40	150	170	30	111	125	670	591	23.3	4.6	10.1
EID270-410	615 165 679 0	3/4	60	250	270	44	184	199	410	625	24.6	6.1	13.5

Outils crowfoot, à immobilisateur central et à douille intégrée



Crowfoot fermé



Crowfoot ouvert



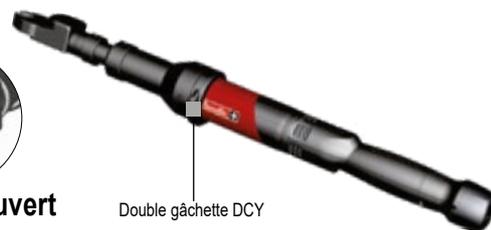
Double gâchette DCY



Crowfoot fermé en ligne



Crowfoot ouvert en ligne



Double gâchette DCY



Outil à douille intégrée



Outil à immobilisateur

Contactez votre représentant Desoutter pour qu'il vous aide à spécifier la tête qui convient le mieux à votre application. Nous pouvons fournir des produits standards ou, si l'utilisation l'exige, nous pouvons également fournir des outils personnalisés, avec plans et nomenclatures

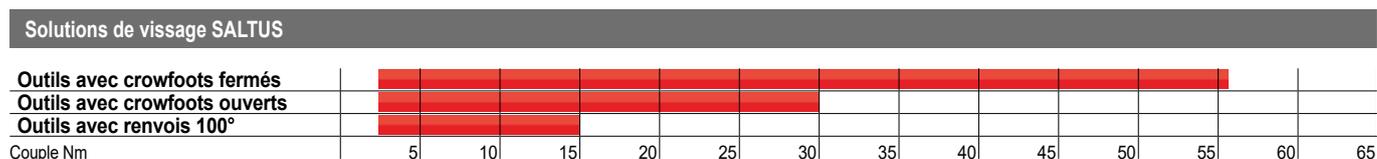
Solutions de vissage standard avec SALTUS

Crowfoots

Les solutions de vissage Desoutter avec renvois spéciaux SALTUS comprennent une gamme de crowfoots fermés, crowfoots ouverts et de renvois d'angle à 110° offrant performance, qualité et fiabilité inégalées, pour les applications les plus exigeantes.

Les conceptions brevetées SALTUS offrent une efficacité et une précision de pointe, et l'intégration optimale avec la gamme d'outils Desoutter rend la solution plus ergonomique et plus durable pour un vissage de haute qualité.

Plage de couple:



GAMMES D'OUTILS STANDARD AVEC CROWFOOT SALTUS



	OUTILS ÉLECTRIQUES À CAPTEUR COUPLE	OUTILS ÉLECTRIQUES À EMBRAYAGE MÉCANIQUE	VISSEUSES PNEUMATIQUES
EAD	✓		
EABx	✓		
EPBx	✓		
E-LIT		✓	
ERSA	✓		
ECSA	✓		
SD			✓
SH			✓



Solutions de vissage standard avec SALTUS

Crowfoots

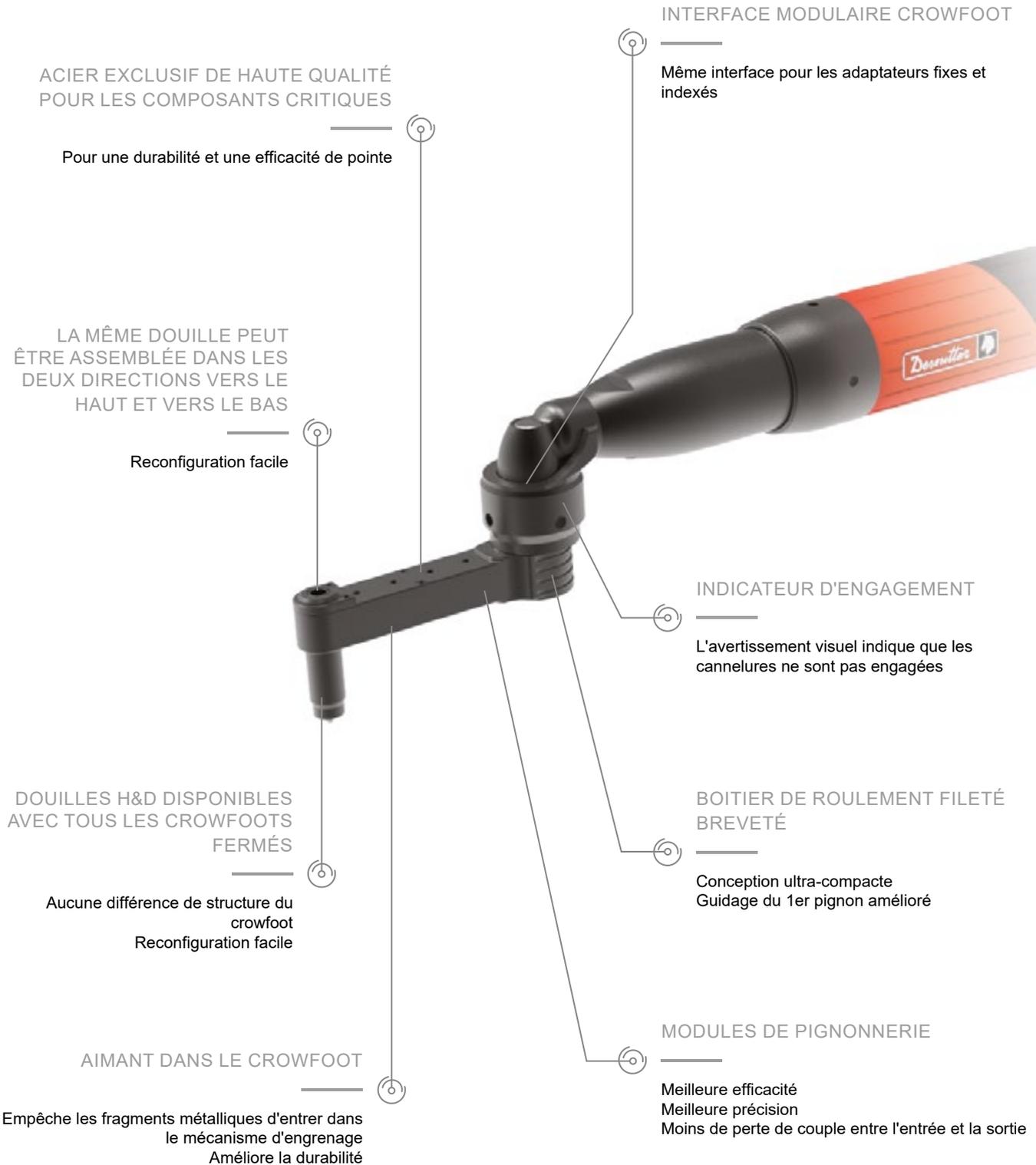
Fonctionnalités principales



Solutions de vissage standard avec SALTUS

Crowfoots

Fonctionnalités principales



Solutions de vissage standard avec SALTUS

Crowfoots

Fonctionnalités principales



BÉNÉFICES

- Solution compacte grâce à une intégration optimale avec les outils Desoutter
- Haute précision et durabilité
- Meilleure ergonomie des outils
- Des centaines de configurations standards avec les gammes d'outils Desoutter sont possibles pour accéder aux joints de serrage les plus difficiles

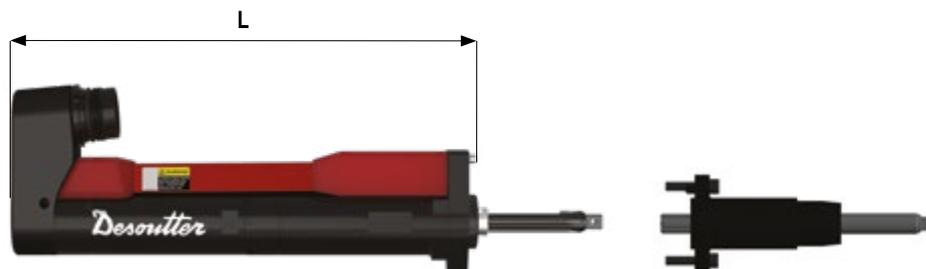


MODÈLE	RÉFÉRENCE	OUTIL DE BASE	COUPLE MAX.	VITESSE MAX. DE ROTATION	RENVOI D'ANGLE	TYPE DE CROWFOOT	ADAPTEUR	SORTIE HEX.	EXTENSION	TYPE DE BATTERY
			Nm	tr/min.				mm		
EAD50-900-OOZRg22h-30-900	6150700108	EAD50-900	30	900	90°	Ouvert	Fixe	14	Flush	-
EAD32-900-OOZMFG29-18-900	6150700110	EAD32-900	18	900	90°	Ouvert	Fixe	10	Flush	-
EAD50-900-COZE4J7Z-31-833	6150700113	EAD50-900	31	833	90°	Fermé	Fixe	12	Flush	-
EABC32-410-COZE4E7Z-29-379	6150700116	EABC32-410	29	379	90°	Fermé	Fixe	12	Flush	18/36 V

Contactez votre représentant Desoutter pour obtenir de l'aide dans la configuration de la solution standard avec les crowfoots SALTUS adaptées à votre application.

Broches de vissage - CVI3 & Terminal AXON

1 000 à 2 000 Nm (0.7 à 206 ft.lb) - 47 à 2000 tr/min.



MODÈLE	LONGUEUR OUTIL-L		WEIGHT TOOL	
	mm	in.	kg	lb.
EFD43-8	276	10.9	2.1	4.6
EFD43-15	276	10.9	2.1	4.6
EFD43-30	311	12.2	2.3	5.1
EFD43-45	311	12.2	2.3	5.1
EFD51-70	357	14.0	3.9	8.6
EFD51-135	357	14.0	3.9	8.6
EFD60-175	373	14.7	5.3	11.7
EFD60-250	373	14.7	5.3	11.7
EFD80-330	435	17	10.2	22.5
EFD80-450	435	17	10.2	22.5
EFD80-680	435	17	10.2	22.5
EFD80-950	435	17	10.2	22.5
EFD106-1100	476	19	15.3	33.7
EFD106-1600	511	20	15.9	35
EFD106-1900	511	20	15.9	35

MODULES TÉLESCOPIQUES (OPTION)	RÉFÉRENCE	LONGUEUR		WEIGHT	
		mm	in.	kg	lb.
Telescopic Module 3/8" EFx43 IP54	615 397 013 5	165	6.50	0.75	1.65
Telescopic Module 1/2" EFx51 IP54	615 397 017 5	183	7.20	1.55	3.42
Telescopic Module 3/4" EFx60 IP54	615 397 014 5	203	7.99	1.95	4.3
Telescopic Module 3/4" EFx80 IP54	615 399 267 0	398	15.67	9.6	21.16
Telescopic Module 1" EFx80 IP54	615 399 268 0	406	15.98	9.6	21.16
Telescopic Module 1" EFx106 IP54	615 399 296 0	446	17.56	14.1	31.08
Telescopic Module 1"1/2 EFx106 IP54	615 399 270 0	467	18.39	14.1	31.08

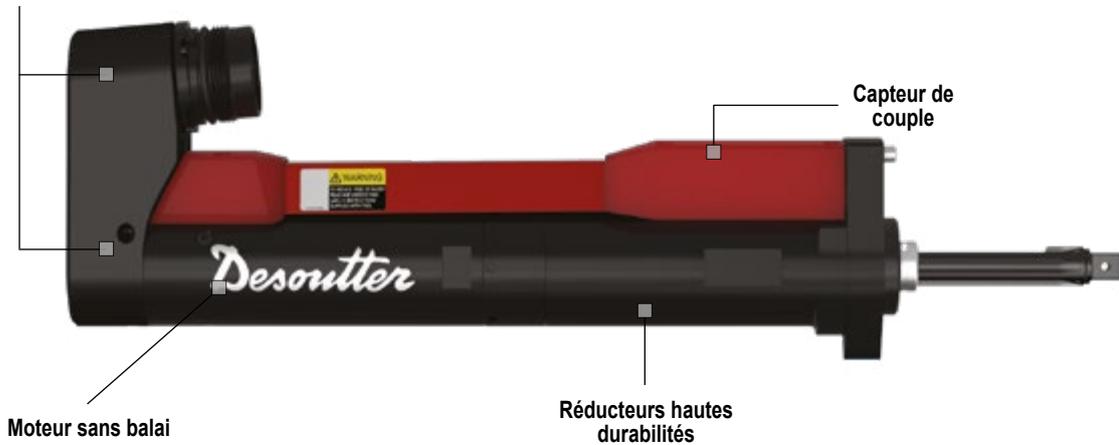


ACCESSOIRES
voir page 74

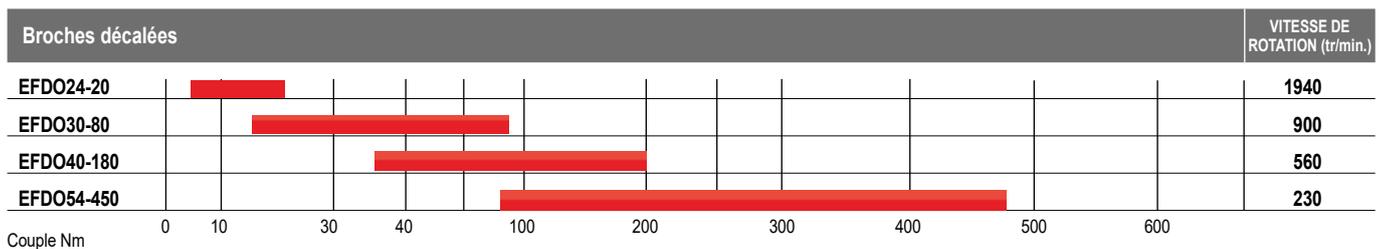
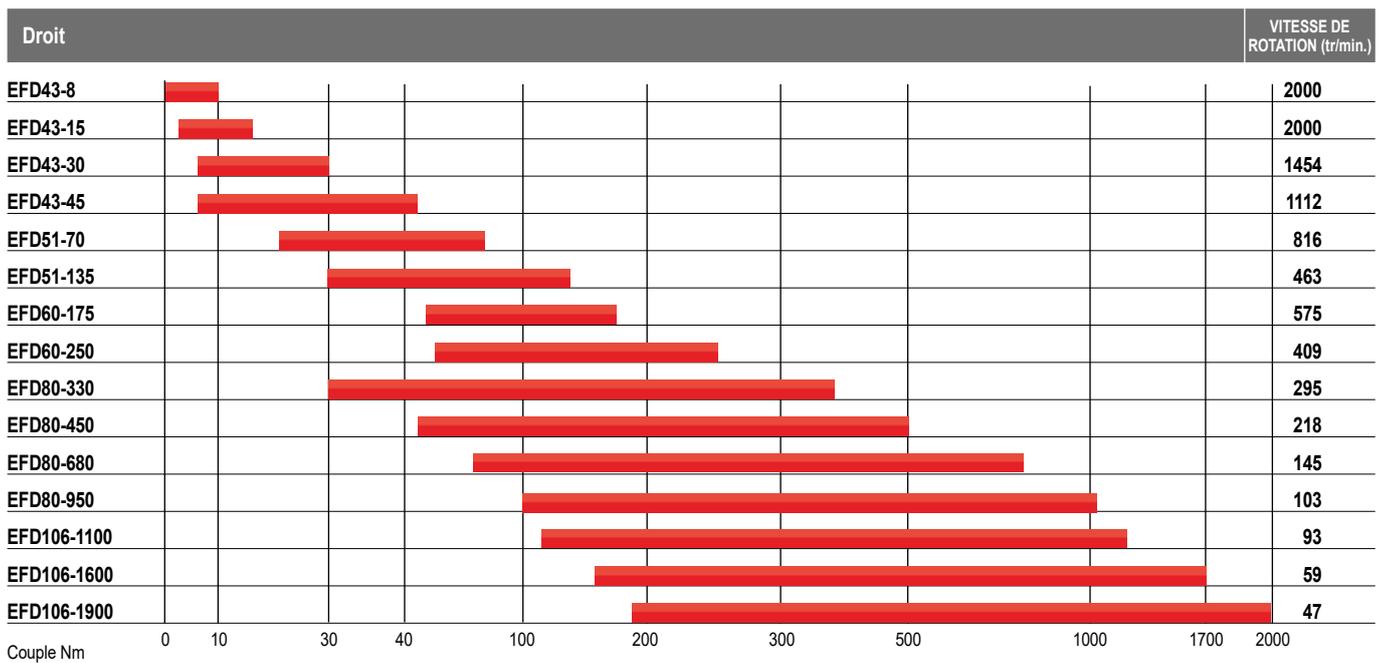
MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE CARRE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	COURSE TÉ. LESCOPIQUE		ENTRAXE MINI	
			MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.		mm	in.	mm	in.
		in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	rpm	mm	in.	mm	in.
EFD43-8	615 166 204 0	3/8	1	8	10	0.7	5.9	7.4	2000	50	1.97	43	1.69
EFD43-15	615 166 205 0	3/8	3	15	17	2.2	11.1	12.5	2000	50	1.97	43	1.69
EFD43-30	615 166 206 0	3/8	7	30	32	5.2	22.1	23.6	1454	50	1.97	43	1.69
EFD43-45	615 166 207 0	3/8	7	45	50	5.2	33.2	36.9	1112	50	1.97	43	1.69
EFD51-70	615 166 208 0	1/2	20	70	80	14.7	51.6	59	816	50	1.97	51	2.01
EFD51-135	615 166 209 0	1/2	30	135	150	22.1	99.6	111	463	50	1.97	51	2.01
EFD60-175	615 166 211 0	3/4	50	175	190	36.9	129	140	575	50	1.97	60	2.36
EFD60-250	615 166 212 0	3/4	55	250	280	40.6	184	206	409	50	1.97	60	2.36
EFD80-330	615 166 213 0	3/4	30	330	360	22.1	243.4	265.5	299	60	1.97	80	3.15
EFD80-450	615 166 214 0	3/4	45	450	500	33.2	331.9	368.8	218	60	1.97	80	3.15
EFD80-680	615 166 215 0	1	70	680	740	51.6	501.5	545.8	145	60	1.97	80	3.15
EFD80-950	615 166 216 0	1	100	950	1050	73.8	700.7	774.4	103	60	1.97	80	3.15
EFD106-1100	615 166 037 0	1	110	1100	1150	81.1	811.3	848.2	93	60	1.97	106	4.17
EFD106-1600	615 166 038 0	1 1/2	160	1600	1700	118.0	1180.1	1253.9	59	60	1.97	106	4.17
EFD106-1900	615 166 039 0	1 1/2	190	1900	2000	140.1	1401.4	1475.1	47	60	1.97	106	4.17

Plages de couple - Broches de vissage

Connecteur d'outil avec rotation à 350° dans les deux sens

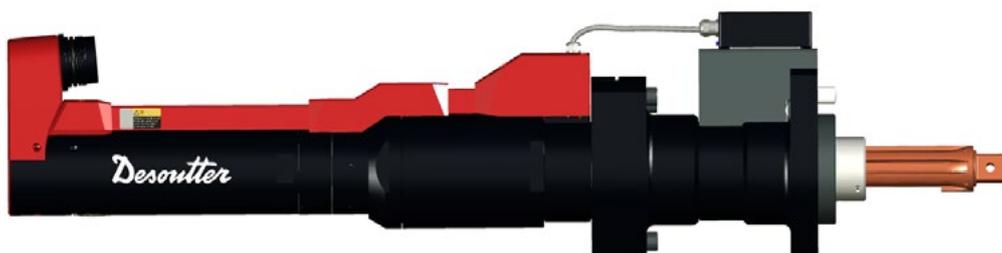


Performance des broches de vissage - Gamme EFD



Broches électriques fixes - Terminal AXON & CVI3

3 à 250 Nm (2.2 à 206 ft.lb) - 145 à 2000 rpm



PIC REF	MODEL	PART NUMBER	SQUARE DRIVE	TORQUE						ROTATIONAL SPEED	TELESCOPIC STROKE		MIN.CENTRE DISTANCE	
				MIN.	RECOM-MENDED	MAX.	MIN.	RECOM-MENDED	MAX.		mm	in.	mm	in.
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	rpm	mm	in.	mm	in.
	EFD43-15-TA	6151662530	3/8	3	15	17	2.2	11.1	12.5	2000	50	1.97	43	1.69
	EFD43-30-TA	6151662540	3/8	7	30	32	5.2	22.1	23.6	1454	50	1.97	43	1.69
	EFD43-45-TA	6151662550	3/8	7	45	50	5.2	33.2	36.9	1112	50	1.97	43	1.69
	EFD51-135-TA	6151662560	1/2	30	135	150	22.1	99.6	111	463	50	1.97	51	2.01
	EFD60-95-TA	6151662570	1/2	22	95	105	16.2	70.1	77.4	1055	50	1.97	60	2.36
	EFD60-175-TA	6151662580	3/4	50	175	190	36.9	129	140	575	50	1.97	60	2.36
	EFD60-250-TA	6151662590	3/4	55	250	280	40.6	184	206	409	50	1.97	60	2.36
A	EFD80-330-TA	8920904619	3/4	30	330	360	22.1	243.4	265.5	299	60	1.97	80	3.15
A	EFD80-450-TA	8920904512	3/4	45	450	500	33.2	331.9	368.8	218	60	1.97	80	3.15
A	EFD80-680-TA	8920904732	1	70	680	740	51.6	501.5	545.8	145	60	1.97	80	3.15



ACCESSOIRES
see page 94

Broches de vissage avec renvoi d'angle décalées - CVI3 & Terminal AXON

4 à 480 Nm (2.9 à 352.9 ft.lb) - 230 à 1940 tr/min



REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE CARRÉ	COURSE	COUPLE						VITESSE LIBRE	C-C DISTANCE		LONGUEUR OUTIL		POIDS	
					MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.		mm	in.	mm	in.	kg	lb
			in.	mm	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A	EFDO24-20	615 166 190 0	3/8	50	4	20	22	2.9	14.7	16.2	1940	24	0.94	350	13.78	3.1	6.83
B	EFDO30-80	615 166 191 0	1/2	50	16	80	90	5.9	58.8	66.2	900	30	1.18	450	17.72	5.5	12.12
C	EFDO40-180	615 166 192 0	3/4	50	36	180	200	13.2	132.4	147.1	560	40	1.57	485	19.09	8.8	19.40
D	EFDO54-450	615 166 193 0	3/4	50	90	450	480	33.1	330.9	352.9	230	54	2.13	600	23.62	17.2	37.92

EFDO

Accessoires

Câble pour EPD / EAD / EID / EFD



CÂBLE POUR OUTILS EPD	PART NO.
CABLTO-C3-LT (2.5m)	615 917 835 0
CABLTO-C3-LT (5m)	615 917 836 0
CABLTO-C3-LT (10m)	615 917 837 0
CABLTO-C3-LT (15m)	615 917 838 0



CÂBLE POUR OUTILS EAD & EID	PART NO.
Tool cable 2.5m (8.2ft)	615 917 601 0
Tool cable 5m (16ft)	615 917 602 0
Tool cable 10m (32.8ft)	615 917 604 0
Tool cable 15m (49.2ft)	615 917 605 0
Tool cable eFLEX 2.5m (8.2ft)	615 917 631 0
Tool cable eFLEX 5m (16.4ft)	615 917 632 0



CÂBLE POUR OUTILS EFD RANGE	PART NO.
Tool cable 1m (3.28ft)	615 917 650 0
Tool cable 2.5m (8.2ft)	615 917 651 0
Tool cable 5m (16ft)	615 917 652 0
Tool cable 10m (32.8ft)	615 917 654 0
Tool cable 15m (49.2ft)	615 917 655 0



CÂBLE PROLONGATEUR POUR ERP TOOLS	PART NO.
Extension cable 5m (16ft)	615 917 083 0
Extension cable 10m (32.8ft)	615 917 084 0
Extension cable 15m (49.2ft)	615 917 085 0
Extension cable 20m (65.6ft)	615 917 086 0
Extension cable 25m (82ft)	615 917 087 0
Extension cable 30m (98ft)	615 917 088 0



CÂBLE PROLONGATEUR POUR EPD, EAD, EID, EFD RANGE TOOLS	PART NO.
Ext. cable 8m (26.2ft)	615 917 581 0
Ext. cable 16m (52.5ft)	615 917 584 0
Ext. cable 32m (105ft)	615 917 587 0
Ext. cable 50m (164ft)	615 917 589 0

CÂBLE eBUS	PART NO.
eBUS cable Shielded 1m (3.3ft)	615 917 607 0
eBUS cable Shielded 3m (9.9ft)	615 917 608 0
eBUS cable Shielded 5m (16.4ft)	615 917 609 0
eBUS cable Shielded 15m (49.2ft)	615 917 610 0
eBUS Termination plug	615 917 625 0



PORTE CAPTEUR POUR BROCHES EFD/EFM	PART NO.
3/8" square drive EFD43 / EFM43	615 396 426 0
1/2" square drive EFD51/60-95 / EFM51/60-95	615 396 427 0
3/4" square drive EFD60-175/250 / EFM60-175/250	615 396 428 0
3/4" square drive EFD80-330/450 / EFM80-330/450	615 396 429 0

OUTILS EPD	PART NO.	
Side handle	615 401 282 0	For EPD7, EPD10 & EPD16 (Side handle – 467033 + spacer 6152112080)
Side handle	467033	For EPD20 & EPD27

Accessoires



Terminal AXON & Contrôleurs CVI3

ACCESSOIRES EN OPTION

ITEM		PART NO.
1	Socket tray with tubes & inserts	615 936 095 0
	• Socket tray	615 936 071 0
2	Kit tubes & Inserts for Socket tray	615 398 035 5
3	Bit holder module for Socket tray	615 398 083 5
4	Bit Tray	615 936 080 0
5	Operator Panel	615 936 072 0
6	Stack Light	615 936 073 0
7	I/O Expander	615 936 074 0
	• Y cable for RS232 port	615 917 620 0



EPD

ACCESSOIRES INCLUS

ITEM		PART NO. ERP
1	Side handle	467033
2	Suspension ball	467003

EPD TOOLS		PART NO.
Plastic cover EPD7/10/16	Included with tool - for EPD7/10/16 bottom cable	615 211 214 0
Plastic cover EPD20/27	Included with tool - for EPD20/27 bottom cable	615 211 215 0
Plastic cover EPD7/10/16	Included with tool - for EPD7/10/16 top cable	615 211 219 0
Plastic cover EPD20/27	Included with tool - for EPD20/27 top cable	615 211 220 0
Plastic cover EPD40/70	Optional - for EPD40/70 bottom cable	615 211 217 0
Plastic cover EPD110	Optional - for EPD110 bottom cable	615 211 218 0
Plastic cover EPD40/70	Optional - for EPD40/70 top cable	615 211 222 0
Plastic cover EPD110	Optional - for EPD110 top cable	615 211 223 0



REACTION BARS	PART NO.	
Reaction bar interface	6155485040	For EPD7, EPD10 & EPD16
Reaction bar interface	6155475050	For EPD20 & EPD27
Reaction bar straight spline 4	6158120545	For EPD40, EPD70 & EPD110 : Straight reaction bar (1)
Reaction bar s-type spline 4	6158120695	For EPD40, EPD70 & EPD110 : S type reaction bar (2)
Reaction bar sliding drive spline 4	6158120625	For EPD40, EPD70 & EPD110: Sliding drive reaction bar short (5/6)
Reaction bar l-type aluminum spline 4	6158120735	For EPD40, EPD70 & EPD110: L-type aluminium bar (4)
Reaction bar sliding drive spline 4 ext	6158120735	For EPD40, EPD70 & EPD110: Sliding drive reaction bar extended (5/6)
Reaction bar square spline 4	6158120585	For EPD40, EPD70 & EPD110: Square reaction bar (4)



EAD / EID / ERPHT

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		RÉFÉRENCE
Anneau de suspension		
8	Rotatif - Outils jusqu'à EAD105/EID75	615 397 413 0
8	Rotatif - Outils jusqu'à EAD160/200/280-260 & EID120	615 571 072 0
Gâchette avant		
9	Kit mécanique pour outils EAD20 à EAD105 & EID20 à EID75 (doit être monté sur l'outil par un technicien agréé Desoutter)	615 398 530 0
9	Gâchette avant - kit électrique pour outils EAD20 à EAD32 & EID20 à EID32	615 911 034 5
9	Gâchette avant - kit électrique pour outils EAD50 à EAD105 & EID44 à EID75 615	615 911 033 5
Sortie télescopique pour serreuse EID		
10	Pour EID25/32 (sq.3/8")	615 397 811 0
10	Pour EID44 (sq.3/8")	615 398 178 0
10	Pour EID65/75 (sq.1/2")	615 398 079 0
10	Pour EID120/170 (sq.1/2")	615 398 080 0
10	Pour EID270/300 (sq.3/4")	615 398 081 0
Sortie télescopique pour serreuse EAD, EFDA		
11	Pour EAD160 (sq.1/2")	615 398 076 0
11	Pour EAD200/280 (sq.3/4")	615 398 077 0
11	Pour EAD440 (sq.3/4")	615 398 078 0
11	Pour EFDA107-450 (sq.1")	615 398 161 0
Gaine de protection pour serreuse EAD		
12	Pour renvoi d'angle - EAD20/32	615 573 207 0
12	Pour renvoi d'angle - EAD50	615 573 208 0
12	Pour renvoi d'angle - EAD70	615 573 209 0
12	Pour renvoi d'angle - EAD80/105	615 573 210 0
Gaine de protection pour serreuse EID		
13	Pour carter avant - EID20/25/32	615 573 211 0
13	Pour carter avant - EID44/65/75	615 573 212 0
Protège doigts		
14	Pour EAD20/32	615 397 635 0
14	Pour EAD50	615 397 636 0
14	Pour EAD70	615 397 637 0
Autres accessoires		
15	Levier pour DCY	615 397 831 0
16	Verrou de gâchette (maintien appuyé)	615 397 842 0
17	Lecteur code-barres + Kit d'éclairage - EAD/EID	615 812 138 0
18	Kit d'éclairage - EAD/EID	615 812 139 0
	• Plaque de montage pour bras - EAD160/200/280/440	Contacter Desoutter
Support d'outils		
19	DTH42 (Pour ERP3/5/10/20/30)	107892
20	DT90 (Pour ERP3/5/10/20/30)	615 812 119 0
21	DTH TWIN (1 seul) sans rail	615 811 411 0
22	DTH TWIN Kit avec le rail et 2 supports TWIN	615 811 412 5
23	DTH TWIN Kit avec l'embase, le rail et 2 supports TWIN	615 811 413 5
	• Bras D53	Voir page 168
	• Bras de réaction télescopique TRA	Voir page 178
	• Équilibreurs	Voir page 188
REP.	ADAPTATEUR POUR ERAL/ERDL/ERP/EME/ERS ET ERP-HT	RÉFÉRENCE
24	Adaptateur CVI II (pour outils CVI II connectés sur CVI3)	615 936 070 0
25	Adaptateur ERS (pour outils ERS & ERP HT connectés sur CVI3)	615 936 537 0

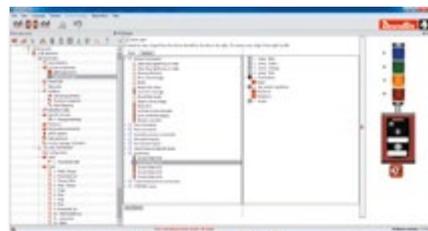


Réglez vos outils correctement...

Plateformes CVI3 & CONNECT



Pour paramétrer vos postes de vissages via réseau Ethernet d'une manière très visuelle et ergonomique



INTERFACE ERGONOMIQUE

- Configuration d'une ligne complète d'assemblage sous forme d'arborescence
- Mode simplifié de paramétrage des stratégies de vissage (cycles simples)
- Stratégies pré-programmées pouvant être copiées/collées dans n'importe quel cycle de vissage avec visualisation graphique
- Courbes d'aide à la mise au point avec aide contextuelle
- Auto détection d'erreurs en temps réel

GRANDE FLEXIBILITÉ

- Affectation dynamique des E/S et du mapping mémoire de réseau de terrain par simple fonction 'drag & drop'
- Paramétrage du Géopositioning intégré
- Deux façons de transférer tous les paramètres et données entre le PC et le coffret CVI3
- Sauvegarde/Restauration complète d'un coffret de vissage

GESTION DE PROCESS AVANCÉE

- Gestion logique de process incluant des opérations de vissage et autres types d'opérations avec l'interface de création de process d'assemblages



Compris dans le CVI CONFIG pour diagnostic temps réel

SURVEILLANCE TEMPS RÉEL

- Résultats
- Courbes
- Export au format csv
- Réseau de terrain pour échange de données en temps réel

HISTORIQUE DES ÉVÉNEMENTS

- Historique des alarmes (logs)
- Aide à la détection et résolution des problèmes

MAINTENANCE

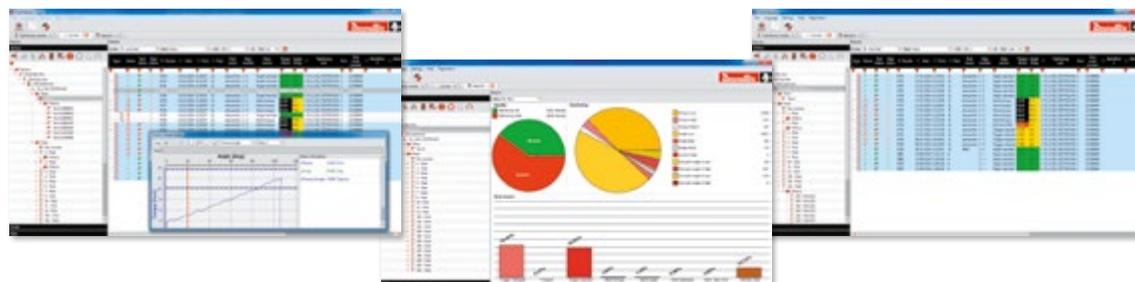
- Lecture des compteurs d'outil, du contrôleur et du câble
- Gestion d'alertes préventives paramétrables (ex: graissage, maintenance, etc...)
- RAZ des compteurs et alertes
- Calibration outils
- Auto calibration avec le Delta6D
- Accès en temps réel aux paramètres outils et aux nombres de cycles totaux et partiels des outils et câbles
- Mode Maintenance pour tests capteur couple, moteur et capteur d'angle
- Paramétrage et maintenance des outils

Réglez vos outils correctement...

Plateformes CVI3 & CONNECT



Pour collecter et analyser les résultats au travers de filtres et profils utilisateurs configurables.



FLEXIBILITÉ

- Définition complète de l'implantation de vos contrôleurs de vissage sur vos lignes de production et dans votre usine.
- Définition de plusieurs profils utilisateurs
- Définition de filtres avancés
- Visualisation multi-écrans

TRAABILITÉ

- Collecte des résultats et courbes dans une base de données locale réseau usine
- Solution complète de sauvegarde
- Possibilité de collecte de résultats via clé USB
- Export de courbes et résultats au format csv

ANALYSES

- Distribution OK/NOK
- Distribution en fonction des causes de NOK

	RÉFÉRENCE
Logiciel	
CVI ANALYZER - 1 utilisation	615 927 696 0
CVI ANALYZER - 5 utilisations	615 927 697 0
CVI ANALYZER - 25 utilisations	615 927 698 0



Pour créer des profils de droits d'accès aux paramètres des coffrets

PROTECTION GARANTIE

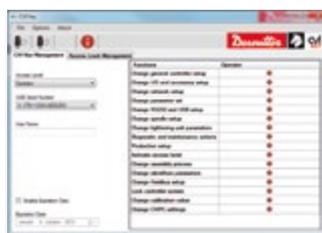
- Logiciel intuitif de création/gestion des droits d'accès
- Protection des données garantie par le niveau d'accès assigné par le seul administrateur du logiciel CVIkey

INTERFACE SIMPLE

- Clé USB plug & Play
- 4 profils disponibles par défaut

GRANDE FLEXIBILITÉ

- Nombre illimité de profils utilisateurs
- Affecter le niveau d'accès correspondant à la fonction de chacun



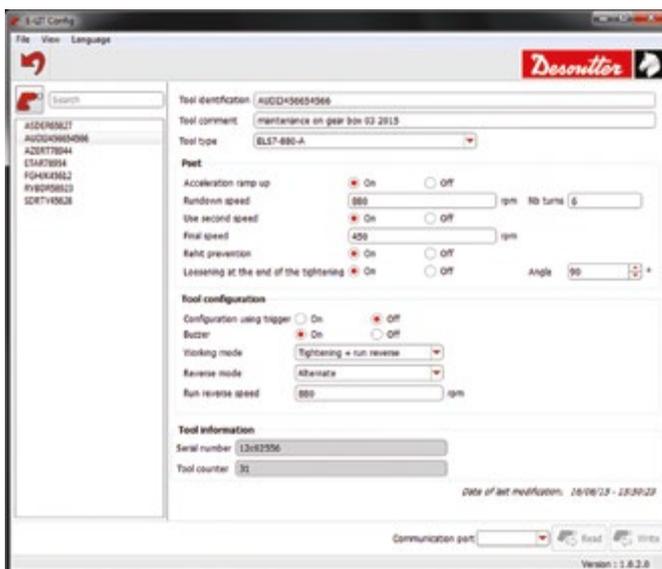
	RÉFÉRENCE
Logiciel	
CVIKEY (gestion des niveaux d'accès sur clé USB)	615 927 676 0

Réglez vos outils correctement...

Plateforme E-LIT

Contrôle de vos outil E-LIT

- Sauvegarde les réglages de votre outil E-LIT
- Utilisez votre propre identification d'outil
- Télécharger la sauvegarde des réglages sur les nouveaux outils
- Aller plus loin sur les possibilités de réglages



	PISTOLET	RENOVI D'ANGLE 18V	RENOVI D'ANGLE 36V	OUTILS ELC	RÉFÉRENCE
Logiciel					
E-LIT CONFIG	✓	✓	✓	✓	-
Licence E-LIT PC niveau 1				✓	615 927 685 0

Réglez vos outils correctement...

Autre plateforme

Le logiciel CVIPC2000 est un outil convivial pour programmer les cycles de vissage, récupérer et afficher les résultats et les courbes de tous les coffrets Desoutter

Mode programmation

- Paramètres généraux des contrôleurs: périphériques, bus de terrain, ethernet
- Cycles de vissage
- Caractéristiques de l'outil électrique
- Téléchargement de tous les paramètres aux stations

Mode contrôle en temps réel des résultats et des compte rendus. Analyses statistique standard, rapports et graphiques.

Mode maintenance avec accès direct aux informations de l'outil, mode test, et sauvegarde/restauration complète des machines.



Le CVIPC 2000 standard est utilisé pour une connexion point à point avec un contrôleur seul.

La version CVIS/CVIC PC 2000 est utilisée pour une connexion point à point uniquement avec les contrôleurs CVIS/CVIC/CVIC-II L et H/CVIL-II.

La version avancée est utilisée pour une connexion en réseau de plusieurs contrôleurs.

MODÈLE	RÉFÉRENCE
Communication vers toolsnet open protocole 1 licence	615 927 829 0
Communication vers toolsnet open protocole 5 licences	615 927 577 0
Communication vers toolsnet open protocole 10 licences	615 927 578 0
Communication vers toolsnet open protocole 25 licences	615 927 579 0
Communication vers toolsnet open protocole 50 licences	615 927 580 0
Open protocole 1 licence	615 927 830 0
Open protocole 5 licences	615 927 581 0
Open protocole 10 licences	615 927 582 0
Open protocole 25 licences	615 927 583 0
Open protocole 50 licences	615 927 584 0

MODÈLE	RÉFÉRENCE
CVI PC2000 standard 1 installation	615 927 522 0
CVI PC2000 standard 5 installations	615 927 526 0
CVI PC2000 standard 25 installations	615 927 537 0
CVI PC2000 advanced 1 installation	615 927 523 0
CVI PC2000 advanced 5 installations	615 927 535 0
CVI PC2000 advanced 25 installations	615 927 538 0
CVIPC2000 pour CVIS/CVIC 1 installation	615 927 521 0
CVIPC2000 pour CVIS/CVIC 2 installations	615 927 534 0



DEMETER

Optimiser l'efficacité du processus de production



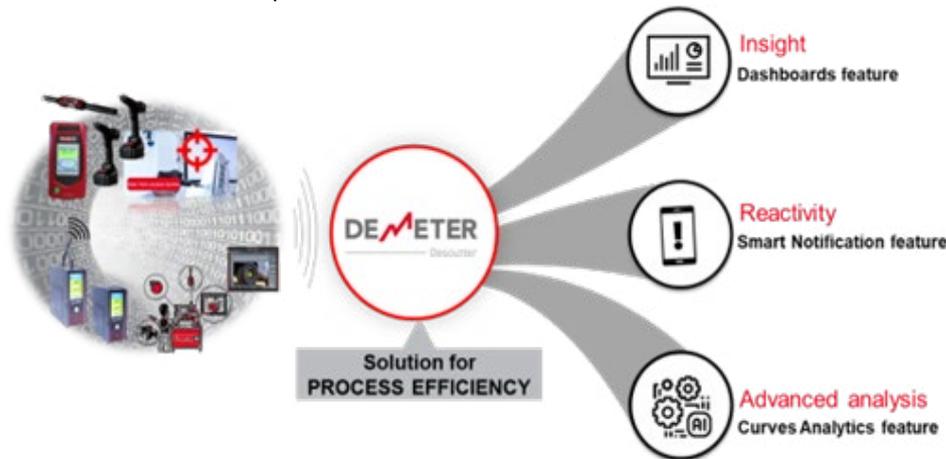
QU'EST-CE-QUE DEMETER

DeMeter est la solution de numérisation pour les usines intelligentes qui vous aide à optimiser l'efficacité de votre processus de production.

DeMeter est une solution basée sur les données qui collecte, analyse et présente de manière transparente vos données de production d'assemblage afin de vous permettre de rester à la pointe dans le monde en constante évolution de la fabrication.

Les avantages de DeMeter sont les suivants :

- Surveillance en temps réel des performances de production
- Identification des domaines à améliorer pour optimiser l'efficacité globale
- Suivi des écarts de qualité cachés



CLOSE THE LOOP
with Service experts



Traçabilité

Collectez et compilez toutes les données de traçabilité provenant de vos stations de contrôle des processus, de vos outils de forage et de serrage.

Surveillance du TRG

Surveillez le taux de rendement global (TRG) de votre usine à l'aide d'indicateurs dédiés. Suivez chaque aspect de votre production en temps réel, ce qui vous permet de prendre des décisions éclairées sur-le-champ.

Diagnostic en temps réel

- Utilisez les widgets intelligents pour détecter instantanément les goulots d'étranglement de votre production grâce à l'identification des actifs les plus critiques et/ou des raisons d'arrêt.
- Inutile d'attendre pour compiler manuellement toutes vos données, DeMeter le fait en direct pour vous.

Indicateurs personnalisables

Adaptez DeMeter à vos besoins spécifiques grâce à notre tableau de bord intuitif en temps réel. Choisissez et personnalisez les indicateurs les plus pertinents pour votre domaine d'expertise, afin de vous concentrer sur ce qui est essentiel à votre réussite.

Alertes et état de la production

- Restez connecté à votre site de production à tout moment, où que vous soyez. Surveillez le tableau Andon et recevez des notifications instantanées, afin d'être toujours informé, même lorsque vous êtes en déplacement.
- Grâce à la fonctionnalité unique Smart Alerts, créez vos propres règles pour être alerté sur ce qui compte vraiment pour vous sur la chaîne de production et réagissez efficacement.

Assistance technique

Parce que nous pensons que le service est essentiel pour maintenir une efficacité opérationnelle optimale, nous incluons une assistance technique dans toutes nos offres. Bénéficiez immédiatement de notre expertise et restez informé des dernières innovations. Restez connecté à notre équipe d'experts à distance via votre portail d'assistance !





Système de détection des anomalies

Grâce à sa fonctionnalité avancée Curves Analytics, DeMeter est capable d'identifier les écarts ou les anomalies des courbes afin de garantir la meilleure qualité de votre produit et d'éviter les rappels ou les détections tardives d'erreurs.



Contrôle et retouche en temps réel

En combinaison avec Pivotware, mettez en place une stratégie efficace de retouche en ligne pour corriger les écarts de processus détectés dans votre production sans interrompre la chaîne.



Offre flexible

DeMeter propose une offre flexible basée sur le nombre d'appareils et d'actifs connectés. Adaptez DeMeter à vos besoins grâce à des fonctionnalités supplémentaires :

- Plus de tableaux de bord avec une bibliothèque complète de widgets.
- Notifications intelligentes pour recevoir et gérer les appels des opérateurs et les événements de serrage sur une application mobile.
- Analyse des courbes pour une classification automatique des courbes afin de détecter les anomalies à un stade précoce.

DE METER

Desoutter

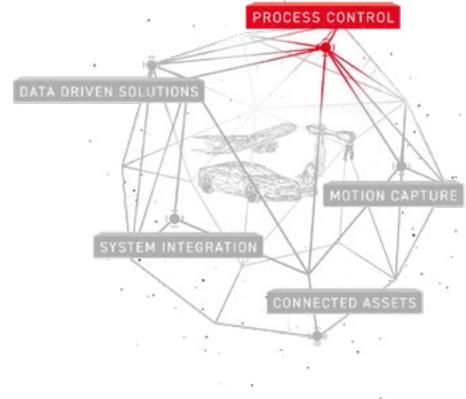


Pivotware - Contrôle des process

Prenez le contrôle de vos process

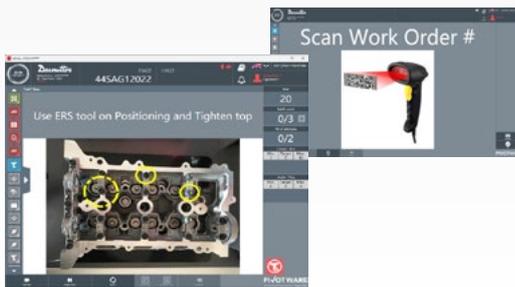


est une solution de contrôle des process et d'assistance aux travailleurs. Elle est conçue pour améliorer la productivité et l'efficacité dans le secteur manufacturier en fournissant des instructions étape par étape aux opérateurs, en garantissant des actions sans erreur et en maintenant des normes de qualité élevées.



Guidage opérateur avec une nouvelle interface

Pivotware fournit des instructions à l'écran pour guider les opérateurs à chaque étape du processus, réduisant ainsi les erreurs.



Traçabilité complète

- Certificat de naissance de l'assemblage
 - Intégration avec les bases de données MSSQL
- Pivotware enregistre tous les résultats de travail et les numéros de série, ce qui permet une analyse complète des données et un contrôle qualité.

Station Name	Tech Days	mercredi: 16 mai 2018		
Station Name	Tech Days	mercredi: 16 mai 2018		
UID	10000006	Seq 1 Data 1		
UID	10000006	Seq 8 Data 8		
Step Name	Status	Start	End	Duration
Switch off engine	Pass \ Completed	11:58:09	11:58:09	00:00:00
Scan UID	Pass \ Completed	11:58:09	11:59:20	00:01:10
Test ou Prod	Pass \ Completed	11:59:20	11:59:22	00:00:01
Chose Process	Pass \ Completed	11:59:22	11:59:22	00:00:00
Portion to build	Pass \ Completed	11:59:22	11:59:25	00:00:02
OPS 8 Bolts	Pass \ Completed	11:59:25	11:59:27	00:00:02
Action tool bottom	Pass \ Completed	11:59:27	12:00:42	00:01:15
Drive report	Pass \ Completed	12:00:42	12:00:43	00:00:00
Fin production	Pass \ Completed	12:00:43	12:00:43	00:00:00

Stratégie zéro défaut

Pivotware intègre des outils intelligents et des retours d'information en temps réel pour détecter et corriger immédiatement les erreurs d'assemblage. Il offre diverses interfaces pour intégrer des outils, des scanners, des imprimantes, des capteurs et bien plus encore, afin de créer un environnement de production connecté et efficace.



Facile d'utilisation

- Programmation des process par glisser-déposer
- Gestion des actifs et des utilisateurs
- Gestion des variantes

Solution flexible, Pivotware permet de gérer les processus basés sur Excel. Pivotware est facilement évolutif : il peut être mis en œuvre depuis un seul poste jusqu'à une ligne de production entière et facilement étendu selon les besoins.



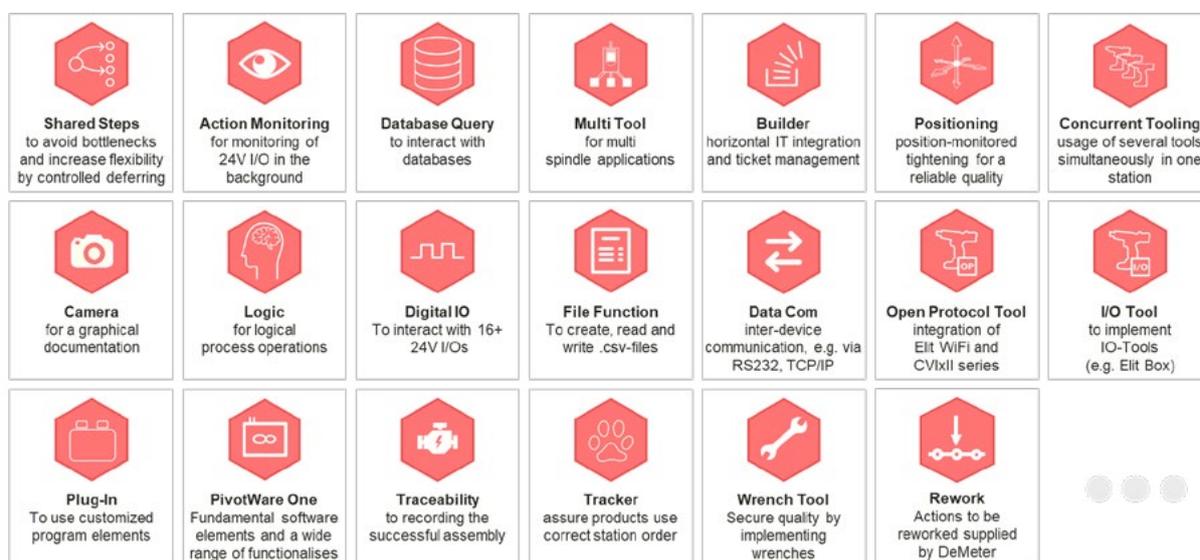
Pivotware - Contrôle des process

Gestion des fonctionnalités

La gestion des fonctionnalités est une solution flexible conçue pour répondre aux défis de demain.

Au sein de l'écosystème Desoutter, ce modèle de licence modulaire permet aux clients de sélectionner et de payer uniquement les fonctionnalités spécifiques dont ils ont besoin. Cette approche offre plusieurs avantages :

- **Rentabilité** : n'utilisez que les fonctionnalités indispensables à vos opérations.
- **Personnalisation** : adaptez le logiciel à vos besoins spécifiques afin d'améliorer votre productivité et votre efficacité.
- **Évolutivité** : à mesure que vos besoins évoluent, activez des fonctionnalités supplémentaires sans avoir à réorganiser complètement votre logiciel.
- **Flexibilité** : ce modèle prend en charge un large éventail d'applications, ce qui le rend adaptable à divers secteurs et processus.



Renforcez l'écosystème Desoutter



En combinaison avec **DeMeter**, mettez en place une stratégie de retouche en ligne efficace pour corriger immédiatement tous les écarts détectés sur les pièces de votre production sans arrêter la ligne.

En ajoutant le système de localisation en temps réel (RTLS) avec le traceur nexonar, vous améliorez l'efficacité, la qualité et la sécurité pour une fabrication sans erreur. La technologie infrarouge garantit un suivi précis des actions des actifs et du personnel, optimisant ainsi la production. Ce système peut être intégré à Pivotware, offrant une interface transparente pour l'opérateur.



Pivotware - Contrôle des process

Liste des références produits

La solution Pivotware - Infinity peut être installée sur un PC, Panel PC et tablette de fourniture client selon spécifications.

MATÉRIEL

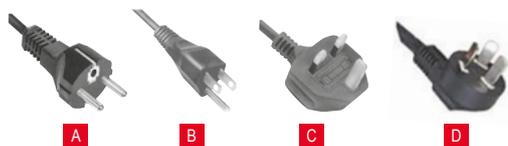
Infinity		PART NUMBER
PRIM Infinity One 8GB	Infinity V7 et versions supérieures, y compris la gestion des fonctionnalités	615 927 867 0
Panel PC		PART NUMBER
Infinity Panel PC 17"	avec alimentation, sans câble d'alimentation	615 932 787 0
Accessoires		PART NUMBER
INFINITY Positioning HW USB to CAN kit	1 x kit	615 813 265 0
Kit drive SSD with pre loaded software - spare part - Order with customer center		
Cable HD15 0,5m	Pièce détachée	615 917 664 0
Infinity Wifi kit		615 929 058 0
Câbles		PART NUMBER
Power cord 2m - A - European		615 917 201 0
Power cord 2m - B - USA		615 917 203 0
Power cord 2m - C - UK		615 917 202 0
Power cord 2m - D - Chinese		615 917 206 0

PANEL PC



Infinity Panel PC 17" (615 932 787 0)	
Système	
OS	Windows 10 IoT en anglais
Core	Core i3-814u-2core- 8e génération
Clock	2.4 GHz
RAM	8GB
SSD	256 GB TLC
Panel	
Taille	17" (4:3) Rétroéclairage LCD à LED
Résolution	1280 x 1024
Luminosité	Luminosité de 350 nits
Couleurs	16,7 Million
IP	IP65 à l'avant - IP20 à l'arrière
Écran tactile	Technologie capacitive PCAP multitouch - 10 points

CÂBLES



ACCESSOIRES



INSTALLATION & MISE EN SERVICE



La transformation numérique est la clé de l'industrie 4.0. Grâce à nos experts en logiciels et à notre présence mondiale, nous travaillons ensemble pour la mettre en œuvre dans votre établissement. Vos avantages :

- ✓ Réussissez du premier coup
- ✓ Exploitez tout le potentiel de Pivotware
- ✓ Déployez des process évolutifs et pérennes

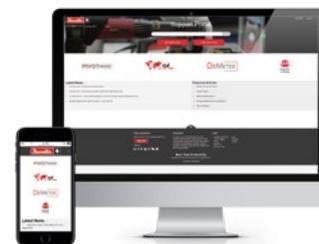


REMOTE CARE



Grâce à notre service Remote Care, assurez la continuité et l'efficacité de vos opérations. Nos experts sont prêts à vous aider et à vous assister en moins d'une heure, sur site, via l'application, partout dans le monde. Vos avantages :

- ✓ Bénéficiez d'une assistance experte à tout moment
- ✓ Améliorez la stabilité et l'efficacité grâce à des mises à jour et mises à niveau illimitées
- ✓ Découvrez votre potentiel caché grâce à un accompagnement continu





Outils avec capteur

Outils portables

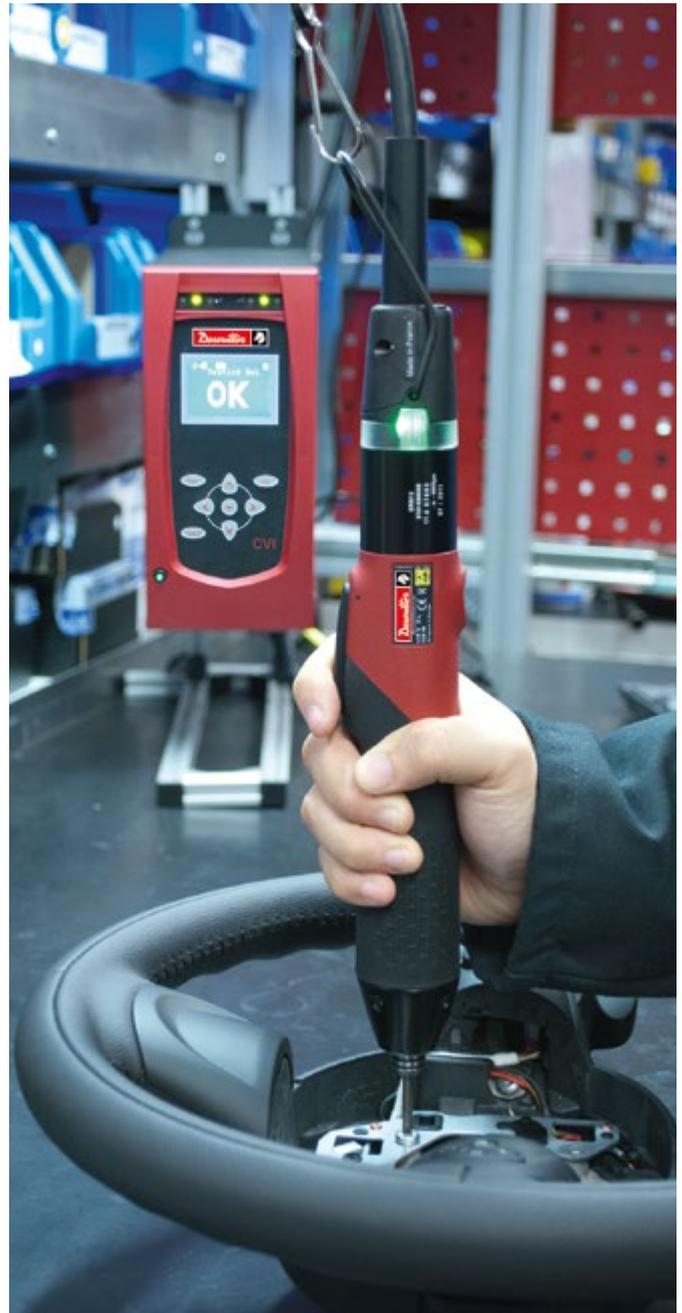
- Moteur sans balai (pas de maintenance à planifier)
- Le resolver garantit un contrôle précis de l'angle, quelle que soit la vitesse
- 6 voyants de CR OK/NOK

Broches de vissage

- Réducteurs à grande durée de vie
- Moteur sans balai
- Capteur de couple à sensibilité élevée pour une plus grande plage de couple



Coffrets d'asservissement

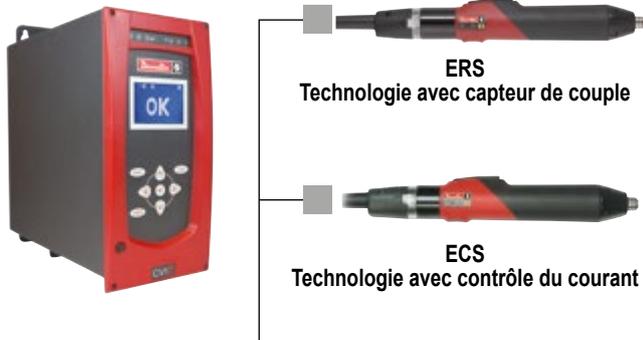


Contrôleur CVIR II

Anti-oubli et flexibilité

Unité de contrôle évoluée à technologie flexible

- Intégration facile sur votre ligne de fabrication avec un grand choix de connectivité



COMMUNICATION

- 1 port Ethernet pour CVIPC ou communication réseau
- 1 port RS232 pour lecteur Codes-barres ou CVIPC 2000
- 8 Entrées et 8 Sorties
- 1 module réseau de terrain en option

Stratégie de vissage innovante

Vissage au placage

Détecte le contact de la tête de vis sur votre pièce en contrôlant le taux de serrage, même avec des variations de matière.



QUALITÉ GARANTIE

MODÈLE	RÉFÉRENCE	OUTILS	CONSOMMATION (COURANT)		ALIMENTATION SECTEUR	DIMENSIONS						POIDS	
			115 V	230 V		LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR		kg	lb.
CVIR II	615 932 681 0	ERS/ECS	4A	2A	50/60 hertz	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
					Monophasé	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11

FONCTIONS PRINCIPALES	CVIR II
Modes programmation	
Cycle rapide	✓
Mode apprentissage	✓
Nombre de cycles	50
Nombre de phases disponibles	15
Caractéristiques des phases	
Embectage	✓
Approche	✓
Prévissage	✓
Vissage	✓
Traitement défaut	✓
Dévisage	✓
Saut vers une autre phase	✓
Couple de traînée	✓
Phase de synchronisation	✓
Stratégie de vissage	
Couple	✓
Couple avec contrôle de l'angle	✓
Angle avec contrôle du couple	✓
Limite élastique	✓
Vissage au placage	✓
Nombre de résultats mémorisés	2000 à 10000 suivant configuration

Kits de mise à jour...

CÂBLE D'ALIMENTATION à commander avec le contrôleur

PRISE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
A	Européen	615 917 201 0
B	US	615 917 203 0
C	UK	615 917 202 0
D	Chinois	615 917 206 0



ACCESSOIRES EN OPTION

	RÉFÉRENCE
• Câble PC longueur 2 m	615 917 047 0
• Adaptateur E/S 37 pin D-Sub femelle	615 919 003 0
• Support en profilé aluminium	615 397 403 5
• BRDx2 (clé de sauvegarde/transfert de données)	615 936 328 0

Bus de terrain / Protocole

MODÈLE	RÉFÉRENCE
Module Ethernet IP	615 927 594 0
Module Profibus DP	615 927 595 0
Module ProfiNet (1 port)	615 927 596 0
Module ProfiNet (2 ports)	615 927 597 0
Module CC-Link	615 927 598 0
Module Devicenet	615 927 599 0
MODBUS TCP	615 927 615 0



Visseuse électrique asservi - ERS

0.6 à 27 Nm (5.3 à 239 ft.lb) – 280 à 3000 tr/min.

La gamme ERS de visseuses électriques à capteur est dédiée à tous les types de vissage où la précision et la traçabilité sont exigées



A

Longueur du câble intégré : 4m



B



C

Comptes rendus visibles et programmables
système de LED de couleur



Compte-rendu bon



Compte-rendu mauvais



Programmable

Outil Prêt, Outil en cycle,
Alerte Maintenance, et plus...



ACCESSOIRES
voir page 99

Pour une connexion avec le contrôleur CVI3, le module ERS est nécessaire

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	COUPLE				VITESSE	POIDS	
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.		tr/min.	kg
			in.	Nm	Nm	in/lb	in/lb			
A	ERS2	615 165 688 0	Hex. 1/4F	0.6	2.5	5.3	22.1	3000	0.7	1.54
A	ERS6	615 165 689 0	Hex. 1/4F	1.0	6.0	8.8	53.1	1725	0.7	1.54
A	ERS12	615 165 690 0	Hex. 1/4F	1.5	12	13.3	106.2	950	0.7	1.54
A	ERS2-M20	615 165 691 0	Hex. 1/4F	0.6	2.5	5.3	22.1	3000	0.7	1.54
A	ERS6-M20	615 165 692 0	Hex. 1/4F	1.0	6.0	8.8	53.1	1725	0.7	1.54
A	ERS12-M20	615 165 693 0	Hex. 1/4F	1.5	12	13.3	106.2	950	0.7	1.54
A	ERS22-M20	615 165 916 0	Sq. 3/8	6.0	22	53.1	194.7	380	1.05	2.31
B	ERSA2	615 165 697 0	Hex. 1/4F	0.6	2.5	5.3	22.1	2500	1.0	2.2
B	ERSA6	615 165 698 0	Hex. 1/4F	1.0	6.0	8.8	53.1	1450	1.0	2.2
B	ERSA12	615 165 699 0	Hex. 1/4F	2.0	12	17.7	106.2	800	1.0	2.2
B	ERSA27	615 165 917 0	Sq. 3/8	8.0	27	70.8	239	280	1.25	2.75
C	ERSF2	615 165 694 0	Hex. 1/4F	0.6	2.5	5.3	22.1	3000	0.7	1.54
C	ERSF6	615 165 695 0	Hex. 1/4F	1.0	6.0	8.8	53.1	1725	0.7	1.54
C	ERSF12	615 165 696 0	Hex. 1/4F	1.5	12	13.3	106.2	950	0.7	1.54
C	*ERSF2-03	615 166 068 0	Hex. 1/4F	0.6	2.5	5.3	22.1	3000	0.7	1.54
C	*ERSF6-03	615 166 069 0	Hex. 1/4F	1.0	6.0	8.8	53.1	1725	0.7	1.54
C	*ERSF12-03	615 166 070 0	Hex. 1/4F	1.5	12	13.3	106.2	950	0.7	1.54

* Modèle avec un câble intégré de 30cm au lieu de 4m

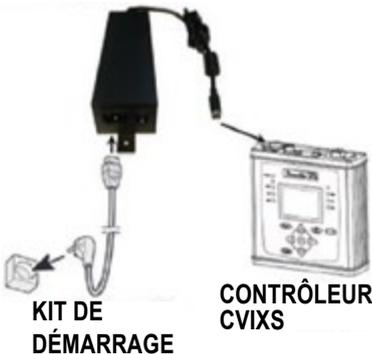
Électrique asservi très faible couple - CVIXS



FONCTIONS PRINCIPALES	
Modes programmation	
Cycle rapide	✓
Mode apprentissage	✓
Nombre de cycles	50
Nombre de phases disponibles	15
Caractéristiques des phases	
Embectage	✓
Prévissage	✓
Vissage	✓
Traitement défaut	✓
Dévisage	✓
Saut vers une autre phase	✓
Couple de trainée	✓
Phase de synchronisation	✓
Stratégie de vissage	
Couple	✓
Couple avec contrôle de l'angle	✓
Angle avec contrôle du couple	✓
Vissage au placage	✓
Couple de calage	✓
Nombre de résultats mémorisés	2000 à 10000 suivant configuration

Caractéristiques du contrôleur

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

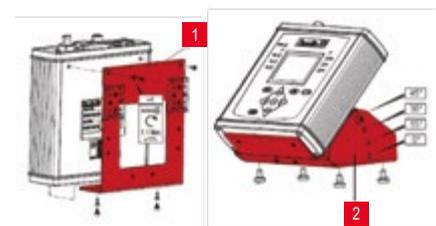


KIT DE DÉMARRAGE

PRISE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
A	Européen	615 917 201 0
B	US	615 917 203 0
C	UK	615 917 202 0
D	Chinois	615 917 206 0



supports CVIXS



REPÈRE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
1	KIT SUPPORT RAIL DIN CVIXS	615 812 231 0
2	KIT SUPPORT ANGULAIRE CVIXS	615 812 232 0

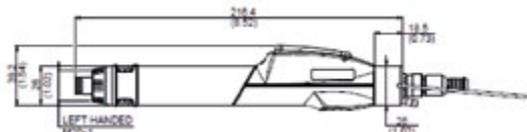
MODÈLE	RÉFÉRENCE
Module Ethernet IP	615 929 051 0
Module Profibus DP	615 929 052 0
Module ProfiNet (1 port)	615 929 053 0
Module ProfiNet (2 ports)	615 929 054 0
Module CC-Link	615 929 055 0
Module Devicenet	615 929 056 0
MODBUS TCP Slave	615 929 057 0

MODÈLE	RÉFÉRENCE	OUTILS	CONSOMMATION	ALIMENTATION SECTEUR	DIMENSIONS						POIDS	
					LARGEUR	HAUTEUR	PROFONDEUR		kg	lb.		
			W		mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
CONTRÔLEUR CVIXS	615 932 720 0	ERXS	150	36 VDC	171,6	6,73	171	6,75	54,6	2,15	1,12	2,2
ALIMENTATION CVIXS	615 932 663 0	CVIXS	72-180	100-240 VAC	65	2,56	50	8,07	50	1,97	0,97	2,13

Électrique asservi très faible couple - NANO DRIVER



A



Outil à capteur de couple pour une extrême précision

- Entraînement destiné aux lames de vissage en wing shank 4mm et half moon pour les vis les plus petites
- Répétabilité en accord avec des serrages critiques de sécurité
- Traçabilité utilisant un capteur de couple

Design ergonomique

- Forme rationnelle
- Carter anti glissement
- Démarrage pression / levier
- Câble industriel léger et très flexible
- Carter fileté en M20 pour intégration et automatisation faciles

Système de programmation de l'aspiration en option

- Accéléromètre intégré
- Connecteur dédié pour le raccordement en 24V d'une pompe à vide

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	COUPLE				VITESSE	LONGUEUR		POIDS	
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.		mm	in.	kg	lb
				Ncm	Ncm	in/lb	in/lb					
A	ERXS 20	615 165 874 0	WS-HM	6	20	0,53	1,77	1000	216	8,5	0,3	0,66
A	ERXS 50	615 165 875 0	WS-HM	15	50	1,32	4,43	1000	216	8,5	0,3	0,66
A	ERXS 80	615 165 876 0	WS-HM	24	80	2,12	7,08	1000	216	8,5	0,3	0,66

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
C BLE OUTIL 3 M TRES - 9.8FT*	615 917 643 0

*Jusqu'à 3 câbles connectés ensemble (max 9m-29.5ft)

ACCESSOIRES

REPÈRE		RÉFÉRENCE
Solution d'aspiration		
1	Nez brut court: 40mm. Doit être usiné suivant la vis	615 704 033 0
2	Nez brut long: 60mm. Doit être usiné suivant la vis	615 704 034 0
3	Kit d'adaptation pour aspiration. Pour outil tenu à la main. Doit être commandé avec un nez brut	615 812 883 0
Bras		
4	D53-5	615 810 700 0
5	D53-5S	615 810 706 0
6	Collier spécial	615 812 885 5
Embouts de vissage		
	• Voir section Accessoires	page 299
Divers		
7	Bride M20 pour automation	205 052 875 3
8	Support DTH42	107892
9	Câble 2m pour boîte à embouts	615 917 598 0
	• Câble 2m pour Posco 500	615 917 747 0



Contrôleur - CVIL II

Intégration flexible



Module réseau de terrain optionnel

Connecteur RS232

- Code-barres
- CVIPC 2000
- Compte rendu de résultats

Connecteur E/S

- 7 entrées
- 8 sorties
- Arrêt d'urgence cat. 2, niveau D



- Port Ethernet 8 broches
- CVIPC 2000
- CVINET
- Autres

- Disjoncteur GFI

- Connecteur outil
- Outils portatifs ou broches

- Alimentation principale auto commutable
- De 110 à 240 Volts

FONCTIONS PRINCIPALES	CVIL II
Caractéristiques générales	
Nombre de cycles	50
Nombre de phases	15
Nombre de vis	999
Lecture de code-barres via RS232	✓
Programmation	
Affichage sur écran LCD	✓
Logiciel CVIPC	✓
Résultats de serrage	
Led couple "Faible" "OK" "Fort"	✓
Led angle "Faible" "OK" "Fort"	✓
Couple+Angle+Date+Heure+Compte rendu	jusqu'à 10 000
Nombre de courbes (configurable avec OK et NOK)	10

MODÈLE	RÉFÉRENCE	OUTIL CONSOMMATION (COURANT)		ALIMENTATION SECTEUR	DIMENSIONS						POIDS	
		115 V	230 V		LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR		kg	lb.
CVIL II	615 932 680 0	4A	2A	50/60 hertz	mm	in.	mm	in.	mm	in.	5.9	13
				Monophasée	130	5.1	278	10.9	291	11.5		

Kits de mise à jour...

CÂBLE D'ALIMENTATION à commander avec le contrôleur

PRISE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
A	Européen	615 917 201 0
B	US	615 917 203 0
C	UK	615 917 202 0
D	Chinois	615 917 206 0



ACCESSOIRES EN OPTION

	RÉFÉRENCE
• Câble PC longueur 2m	615 917 047 0
• Adaptateur E/S 37 pin D-Sub femelle	615 919 003 0
• Support en profilé aluminium	615 397 403 5
• BRDx2 (clé de sauvegarde/transfert de données)	615 936 328 0

Bus de terrain / Protocole

MODÈLE	RÉFÉRENCE
Module Ethernet IP	615 927 594 0
Module Profibus DP	615 927 595 0
Module ProfiNet (1 port)	615 927 596 0
Module ProfiNet (2 ports)	615 927 597 0
Module CC-Link	615 927 598 0
Module Devicenet	615 927 599 0
MODBUS TCP	615 927 615 0



Outils électriques à impulsions - ELRT

10 à 50 Nm (7.4 à 36.9 ft. lb) - 4600 tr/min.



ERGONOMIE AVANCÉE

- Sans réaction
- Poignée souple et fine
- Poids réduit de l'outil



MAINTENANCE OPTIMISÉE

- Pas d'huile à changer
- Moteur électrique sans balai
- Réducteur longue durée de vie



AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ

- Vitesse max 4600 tr/min.
- Solution pointer et visser
- Poignée pistolet 30 % plus rapide pour localiser la vis



PRÉSERVATION DE L'ENVIRONNEMENT

- Réduction des émissions de CO2
- Poste de travail propre
- Réduction de la consommation d'énergie



ACCESSOIRES Voir page 99

PHOTO REF	RÉFÉRENCE	MODELE	SORTIE	TYPE DE RÉTENTION	COUPLE				VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS		CÂBLE INTÉGRÉ
					MIN	MAX	MIN	MAX		mm	in.	kg	in.	
					Nm	Nm	ft.lb	ft.lb		tr/min.				
A	615 165 838 0	ELRT025-P4600-10S	Sq. 3/8	Carré troué	10	25	7.4	18.4	4600	228	9.0	1.3	2.9	N/A
B	615 165 890 0	ELRT025-P4600-4Q	Hex. 1/4	Presto	10	25	7.4	18.4	4600	228	8.7	1.3	2.9	N/A
C	615 166 040 0	ELRT025T-10S-5	Sq. 3/8	Carré troué	10	25	7.4	18.4	4600	255	10.0	2.6	5.7	5 mètres
C	615 166 047 0	ELRT25T-10S-1	Sq. 3/8	Carré troué	10	25	7.4	18.4	4600	255	10.0	2.1	4.6	1 mètre
D	615 166 041 0	ELRT25T-4Q-5	Hex. 1/4	Presto	10	25	7.4	18.4	4600	249	9.8	2.6	5.7	5 mètres
D	615 166 048 0	ELRT25T-4Q-1	Hex. 1/4	Presto	10	25	7.4	18.4	4600	249	9.8	2.1	4.6	1 mètre
E	615 166 022 0	ELRT050-P4900-10S	Sq. 3/8	Carré troué	20	50	14.8	36.9	4900	244	9.6	1.7	3.7	N/A
F	615 166 042 0	ELRT050T-10S-5	Sq. 3/8	Carré troué	20	50	14.8	36.9	4900	271	10.7	3.0	6.6	5 mètres
F	615 166 049 0	ELRT050T-10S-1	Sq. 3/8	Carré troué	20	50	14.8	36.9	4900	271	10.7	2.5	5.5	1 mètre

Broches électriques fixes ERF

Pour vos applications d'assemblage, Desoutter propose une gamme de broches électriques fixes, à transducteur ou à courant contrôlé avec câble intégré.



Gamme CVIL II

MODEL	PART NUMBER	TORQUE RANGE	
		Nm	ft.lb
ERF3L	615 165 286 0	0,35 - 3	0,26 - 2,2
ERF5L	615 165 287 0	0,5 - 5	0,37 - 3,7
ERF10L	615 165 288 0	3 - 10	2,2 - 7,4
ERF20L	615 165 289 0	5 - 20	3,7 - 14,8
ERF20S	615 165 290 0	5 - 20	3,7 - 14,8
ERF30S	615 165 291 0	7 - 30	5,2 - 22,1

Pour plus d'informations sur les données techniques, veuillez contacter votre représentant Desoutter ou votre chef de projet.

Accessoires



ERS / ERSa / ERSF / E-LRT

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.	RÉFÉRENCE	ERS.	ELRT
1	Levier long	615 321 254 0	
2	Kit anneau de suspension	615 791 080 0	
3	Poignée latérale	615 397 016 0	
4	Protection plastique pour ELRT		615 211 012 0
5	Kit poignée pistolet pour ERS	615 390 059 0	
6	Bras linéaire D53-25 (collier de fixation inclus) - (voir page 148)	615 810 702 0	
6	Bras linéaire course longue D53-25X (collier de fixation inclus) - (voir page 148)	615 810 703 0	
7	Bras tournant D53-25S (collier de fixation inclus) - (voir page 148)	615 810 708 0	
	• Bras télescopique vertical	voir p. 169	
8	Boîte à embouts	615 929 025 0	615 929 025 0
9	Équilibreur 2DU	50522	50542
10	DTH-90		615 812 119 0
11	Module ERS	615 936 537 0	
12	Douille guidée pour outils à impulsions	voir p. 297/298/299	

EXTENSION DE CÂBLE POUR ERS	RÉFÉRENCE
Extension de câble 5m (16ft)	615 917 222 0
Extension de câble 10m (32ft)	615 917 224 0

CÂBLE OUTIL MINCE POUR ELRT	RÉFÉRENCE
Câble outil pour ELRT 5 m (16ft)	615 917 641 0

CÂBLE PROLONGATEUR RENFORCÉ POUR ELRT	RÉFÉRENCE
Câble prolongateur 5m (16ft)	615 917 083 0
Câble prolongateur 10m (32ft)	615 917 084 0
Câble prolongateur 15m (49.2ft)	615 917 085 0
Câble prolongateur 20m (65.6ft)	615 917 086 0
Câble prolongateur 25m (82ft)	615 917 087 0
Câble prolongateur 30m (98ft)	615 917 088 0

EME / EMEL

ACCESSOIRES EN OPTION

PORTE CAPTEUR POUR OUTILS EME	RÉFÉRENCE
• Carré de sortie 3/8" EME35/EME38	615 396 426 0
• Carré de sortie 1/2" EME51/EME60.10	615 396 427 0
• Carré de sortie 3/4" EME60.20/EME60.30	615 396 428 0
• Carré de sortie 3/4" EME80.10/EME80.20	615 396 429 0

CÂBLE ADAPTEUR PERMETTANT DE CONSERVER LES ANCIENS CÂBLES (EM) AVEC UNE NOUVELLE BROCHE EME	RÉFÉRENCE
• Câble adaptateur de 70 cm (câble moteur)	615 917 539 0

CÂBLE POUR BROCHES DE VISSAGE EME - MULTICVIL II & CVIL II	RÉFÉRENCE
Câble 5m (16ft)	615 917 541 0
Câble 10m (32ft)	615 917 542 0
Câble 15m (49.2ft)	615 917 543 0

CÂBLE PROLONGATEUR POUR MULTICVIL II & CVIL II	RÉFÉRENCE
Câble prolongateur 5m (16ft)	615 917 083 0
Câble prolongateur 10m (32ft)	615 917 084 0
Câble prolongateur 15m (49.2ft)	615 917 085 0
Câble prolongateur 20m (65.6ft)	615 917 086 0
Câble prolongateur 25m (82ft)	615 917 087 0
Câble prolongateur 30m (98ft)	615 917 088 0





Gamme CVIC - Contrôle de courant



Facile à intégrer

Compacte et design régulier pour une installation facile.

Accélérer la mise en route en utilisant le mode apprentissage
Fourni automatiquement les réglages de l'outil afin d'optimiser votre process de vissage.

Possibilité de multi couple

Remplacer plusieurs outils pneumatiques avec un outil électrique par poste.



Qualité d'assemblage garantie sur tous vos produits

Régler un comptage de nombre de vis pour s'assurer que chaque vis soit serrée avec la stratégie correcte.



Batch NOK

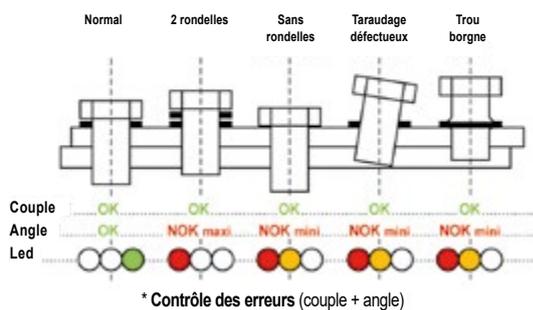


Batch OK

Qualité de vissage

Contrôle du couple et de l'angle avec des stratégies multiphases.

Contrôle du couple et de l'angle



Ergonomie avancée

Améliorez le confort de vos opérateurs grâce à la fonction Ergostop.



Caractéristiques techniques

Gamme CVIC

FONCTIONS PRINCIPALES	NORMAL	
	L STANDARD	H AVANCÉ
Cycle simple avec apprentissage de l'assemblage	✓	✓
Nombre de cycles dans le coffret	1	15
Nombre de phases	15	15
Comptage du nombre de cycles effectués "BON" (999)	✓	✓

RÉSULTATS DE VISSAGE	
Couple + Angle + Date + Temps + Rapport	5000 à 20000 suivant configuration

TYPES DE PHASES DANS UN CYCLE		
Embeitage	✓	✓
Prévissage	✓	✓
Visage	✓	✓
Dévisage	✓	✓
Traitement défaut	✓	✓
Contrôle du couple de traînée	✓	✓

STRATÉGIE DE VISSAGE		
Couple et contrôle de l'angle	✓	✓
Angle et contrôle du couple	✓	✓

AFFICHAGE ET PROGRAMMATION		
Écran		
Écran LCD	✓	✓
Clavier		
8 touches de programmation	✓	✓
Affichage compte rendu		
LEDs	6	6
Logiciel PC Windows		
CVIPC2000 *: programmation complète des coffrets, récupération, affichage et sauvegarde des résultats de serrage en temps réel, statistiques, courbes.		
Connexion PC point à point (RS232)	✓	✓
Connexion à travers ethernet	✓	✓

**Toutes les versions CVIPC2000 sont compatibles avec nos CVICs*

AIDE À LA MAINTENANCE		
Accès aux paramètres outils (mémoire outils)	✓	✓
Auto test du système complet	✓	✓
Test rotation de la broche	✓	✓
Test des entrées / sorties	✓	✓
Date de la dernière maintenance	✓	✓
Compteur total du nombre de cycles	✓	✓

PÉRIPHÉRIQUES		
Entrées/Sorties	8/8	8/8
Port série RS232 (Téléchargement PC, Lecteur code-Barres, sortie trame résultat)	✓	✓
Connexion PC réseau (CVIPC2000 / CVInet)	✓	✓

MODÈLE		
COFFRET pour outils faibles couples	CVIC II L-2	CVIC II H-2
COFFRET pour les autres outils	CVIC II L-4	CVIC II H-4

ALIMENTATION		
Monophasé avec reconnaissance automatique du voltage 110V/230V	✓	✓

Contrôleurs - CVIC

Coffrets d'asservissement



MODÈLE	RÉFÉRENCE	OUTILS	CONSOMMATION (courant)		ALIMENTATION SECTEUR	DIMENSIONS			POIDS				
			115V	230V		50/60 hertz	LARGEUR	HAUTEUR	PROFONDEUR	kg	lb.		
CONTRÔLEURS CVIC II													
CVIC II-L2	615 932 676 0	ECS / ECPL(T) / ECD5 / MC35-10 / ECA15	4A	2A	Monophasé	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11
CVIC II-H2	615 932 677 0	ECS / ECPL(T) / ECD5 / MC35-10 / ECA15	4A	2A	100 à 250 V	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11

KIT DE MISE EN ROUTE à commander obligatoirement avec le coffret. Comprendant: **câble et prise**

PRISE	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE
A	Européen	615 917 201 0
B	US	615 917 203 0
C	UK	615 917 202 0
D	Chinois	615 917 206 0



ACCESSOIRES EN OPTION

	RÉFÉRENCE
• Câble PC - longueur 2m (78.7")	615 917 047 0
• Câble imprimante - longueur 2m (78.7")	615 917 011 0
• Adaptateur E/S 37 pin D-Sub femelle	615 919 003 0
• BRDx2 (clé de sauvegarde/transfert de données)	615 936 328 0

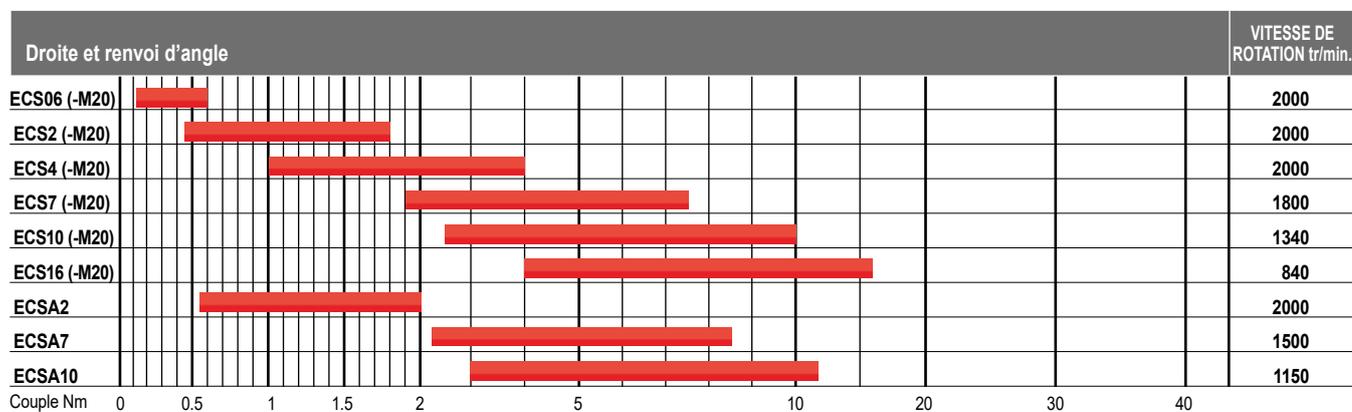
Bus de terrain / Protocole

MODÈLE	RÉFÉRENCE
Module Ethernet IP	615 927 594 0
Module Profibus DP	615 927 595 0
Module ProfiNet (1 port)	615 927 596 0
Module ProfiNet Module (2 ports)	615 927 597 0
Module CC-Link Module	615 927 598 0
Module Devicenet Module	615 927 599 0
MODBUS TCP Slave	615 927 615 0

Gammes de couples

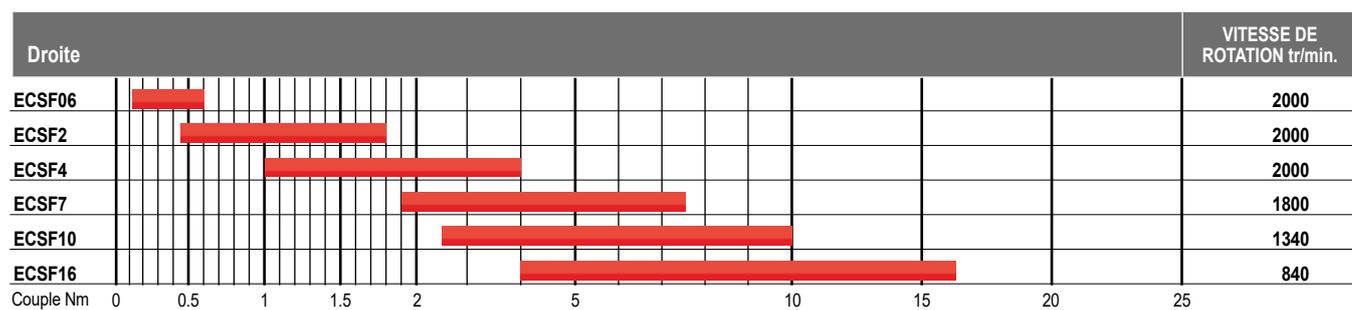
Performance des serreuses électriques portatives

Séries ECS et ECSA



Performances des broches de vissage

Séries ECSF et MC



Visseuses électriques - CVIC

0.12 à 16 Nm (1.1 à 141.6 in.lb) - 840 à 2000 tr/min.

Les visseuses Desoutter ECS offrent une précision de couple et une ergonomie exceptionnelles. Ce qui en fait le choix idéal pour les lignes d'assemblage qui réclament un haut niveau de qualité.



Améliorez la visibilité de la zone de vissage



Choisissez l'information souhaitée directement sur l'outil



A Longueur du câble intégré: 4m



B



Adaptez les accessoires à votre outil



C



ACCESSOIRES
voir pages 108-109

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE HEX	PLAGE DE COUPLE				VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.		mm	in.	kg	lb.
				Nm	Nm	in.lb	in.lb	tr/min.				
DROITE												
A	ECS06	615 165 442 0	Hex. 1/4 F	0.12	0.6	1.1	5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECS2	615 165 443 0	Hex. 1/4 F	0.45	1.8	4	15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECS4	615 165 445 0	Hex. 1/4 F	1	4	8.8	35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECS7	615 165 446 0	Hex. 1/4 F	1.9	7.5	16.8	66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
A	ECS10	615 165 444 0	Hex. 1/4 F	2.5	10	22.1	88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
A	ECS16	615 165 459 0	Hex. 1/4 F	4	16	35.4	141.6	840	285	11.2	0.7	1.5
B	ECS06-M20	615 165 454 0	Hex. 1/4 F	0.12	0.6	1.1	5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
B	ECS2-M20	615 165 455 0	Hex. 1/4 F	0.45	1.8	4	15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
B	ECS4-M20	615 165 456 0	Hex. 1/4 F	1	4	8.8	35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
B	ECS7-M20	615 165 457 0	Hex. 1/4 F	1.9	7.5	16.8	66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
B	ECS10-M20	615 165 458 0	Hex. 1/4 F	2.5	10	22.1	88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
B	ECS16-M20	615 165 460 0	Hex. 1/4 F	4	16	35.4	141.6	840	285	11.2	0.7	1.5
RENOI D'ANGLE												
C	ECSA2	615 165 447 0	Hex. 1/4 F	0.55	2.2	4.9	19.5	2000	329	12.9	1	2.2
C	ECSA7	615 165 448 0	Hex. 1/4 F	2.2	8.5	19.5	75.2	1500	329	12.9	1	2.2
C	ECSA10	615 165 449 0	Hex. 1/4 F	3	11.5	26.6	101.8	1150	329	12.9	1	2.2

Broches de vissage - CVIC

0.12 à 16 Nm (1.1 à 141.6 in.lb) - 840 à 2000 tr/min.



A

Longueur du câble intégré: 4m



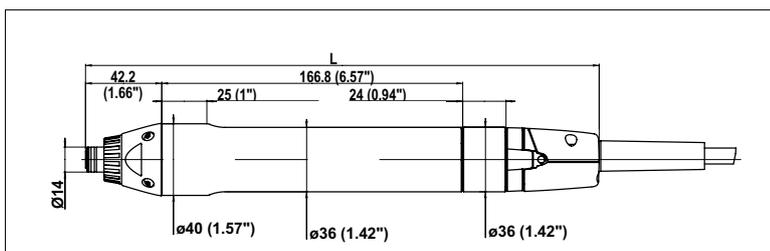
Permet de diminuer l'entraxe entre broches (minimum 19 mm)



Arbre télescopique et palier à roulement à aiguilles pour montage fixe en simple ou multi-broche



Montez votre outil facilement avec cette bride M20



ACCESSOIRES
voir page 108-109

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE HEX	PLAGE DE COUPLE		VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
				Nm	in.lb		mm	in.	kg	lb.
A	ECSF06	615 165 501 0	Hex. 1/4 F	0.12-0.6	1.1-5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECSF2	615 165 502 0	Hex. 1/4 F	0.45-1.8	4.0-15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECSF4	615 165 503 0	Hex. 1/4 F	1.0-4.0	8.8-35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECSF7	615 165 504 0	Hex. 1/4 F	1.9-7.5	16.8-66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
A	ECSF10	615 165 505 0	Hex. 1/4 F	2.5-10	22.1-88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
A	ECSF16	615 165 506 0	Hex. 1/4 F	4.0-16	35.4-141.6	840	285	11.2	0.7	1.5
A	*ECSF06-03	615 166 071 0	Hex. 1/4 F	0.12-0.6	1.1-5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	*ECSF2-03	615 166 072 0	Hex. 1/4 F	0.45-1.8	4.0-15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	*ECSF4-03	615 166 073 0	Hex. 1/4 F	1.0-4.0	8.8-35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	*ECSF7-03	615 166 074 0	Hex. 1/4 F	1.9-7.5	16.8-66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
A	*ECSF10-03	615 166 075 0	Hex. 1/4 F	2.5-10	22.1-88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
A	*ECSF16-03	615 166 076 0	Hex. 1/4 F	4.0-16	35.4-141.6	840	285	11.2	0.7	1.5

*Modèle avec un câble intégré de 30cm au lieu de 4m



ECS

ACCESSOIRES INCLUS

ITEM	PART NO.	
1	Anneau de suspension pour ECS	205 049 537 3

ACCESSOIRES EN OPTION

ITEM	PART NO.
------	----------

ECS / ECSA

2	Poignée latérale pour ECS	615 397 016 0
3	Anneau de suspension pour ECSA	615 791 080 0
	• Collier de fixation pour ECS	615 396 616 0
4	Kit poignée revolver pour ECS	615 390 059 0

Arbre télescopique et palier à roulement à aiguilles pour ECS-M20/ECSF

5	Adaptateur pour lame	103782
6	Arbre télescopique course 25 mm, sortie carré 3/8"	108342
7	Palier à roulement à aiguilles et nez de montage	108412

Nez de montage pour ECS-M20/ECSF

8	Nez de montage	205 052 876 3
9	Bride	205 052 875 3

Renvoi d'axe avec arbre télescopique pour ECS-M20/ECSF

6	Arbre télescopique course 25mm, sortie carré 3/8"	108342
10	Renvoi d'axe avec déport de 30mm (1.18")	384993

Porte-lame pour ECS/ECSA/ECS-M20/ECSF

11	Du carré 3/8" à hexagonale 1/4"	108322
----	---------------------------------	--------

SOCKETS TRAY & BITS TRAY	PART NO.
--------------------------	----------

• Bit tray (bits not included)	615 929 025 0
--------------------------------	---------------

CABLE FOR BIT TRAY	PART NO.
--------------------	----------

Cable 1m (3.3ft)	615 917 265 0
------------------	---------------

Cable 5m (16ft)	615 917 266 0
-----------------	---------------

Cable 10m (32.8ft)	615 917 267 0
--------------------	---------------

CABLE FOR SOCKET TRAY	PART NO.
-----------------------	----------

Extension cable 2m (6.4ft)	615 917 535 0
----------------------------	---------------

EXTENSION CABLE FOR ECS TOOLS	PART NO.
-------------------------------	----------

Extension cable 5m (16ft)	615 917 222 0
---------------------------	---------------

Extension cable 10m (32.8ft)	615 917 224 0
------------------------------	---------------





Desoutter

921 611 0700
P3

615 610 0740
P3

615 610 0750
P3

409 506 0900
P3

033 611 0900
P3

Coffrets ESP

Coffret évolué pour visseuses SLBN

Vitesse variable

- Réglage de vitesses

Protection des paramètres

- Réglages protégés par une clé

Universel

- Compatible avec toute la gamme des visseuses SLBN



Stratégies de vissage

- Pré-inversion
- Démarrage lent
- Phase finale
- Auto inversion

Comptage du nombre de vis par cycle

- Croissant ou décroissant jusqu'à 99 vis



ENTRÉES ET SORTIES POUR COMMUNICATION AVEC UN AUTOMATE

- Entrées :**
- Démarrage à distance
 - Dévissage à distance
 - Autorisation outil A
 - Autorisation outil B
 - Autorisation dévissage
 - RAZ cycle
 - Acquiescement défaut
 - Cycles 1 à 5
 - Dévalidation de pré-inversion

- Sorties :**
- OK
 - NOK
 - Cycle OK
 - En cycle vissage
 - En cycle dévissage
 - 24/12 V

KIT DE MISE EN ROUTE doit être commandé avec le coffret.

Comprenant: câble et prise

PRISE	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE
A	Européen	615 917 201 0
B	US	615 917 203 0
C	UK	615 917 202 0
D	Chinois	615 917 206 0



REP. PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	DIMENSIONS						POIDS		VOLTAGE	OUTIL COMPATIBLE
			LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR		kg	lb.		
A	ESP1	615 932 635 0	160	6.3	75	2.95	55	2.17	0.50	1.1	100-240	SLBN003/010/012/020
B	ESP1-HT	615 932 637 0	213	8.4	131	5.20	65	2.60	1.80	3.9	100-240	SLBN030/050
B	ESP1-HT PLUS	615 932 707 0	213	8.4	131	5.20	65	2.60	1.63	3.6	100-240	SLBN90/120
C	ESP2-A	615 932 708 0	135	5.3	285	11.2	105	4.1	2.8	4.4	100-240	SLBN003-SLBN120

SLBN - Visseuse basse tension avec embrayage à coupure



Flexibilité

- Fixation par bridage sur le haut ou sur le bas avec une bague d'obturation du réglage de couple

Certification ESD

- Version spécifique dédiée pour la protection des décharges électrostatiques sur les composants

Productivité

- Vitesse de rotation jusqu'à 2000 tr/min.
- Sans maintenance grâce au moteur sans balai

Confortable

- Corps recouvert de caoutchouc
- Faible niveau sonore < 70dB (A)



Gamme SLBN - Version ESD

0.02 à 12 Nm (0.18 à 106.2 in.lb) - 160 à 2000 tr/min.



A



B



C



D



E



F

MODÈLE	LONGUEUR		POIDS	
	mm	in.	kg	lb.
SLBN001	174	6.8	0.17	0.37
SLBN003/010	182	7.2	0.38	0.34
SLBN012/020	245	9.6	0.58	1.28
SLBN030/050	283	11.1	0.80	1.76
SLBN090/120	301	11.8	1.25	2.76



ACCESSOIRES
voir page 117

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE HEX	VITESSE A VIDE		PLAGE DE COUPLE		COUPLE RECOMMANDÉ		VOLTAGE VDC	COFFRET
				in	Mx. tr/min.	Mn. tr/min.	Nm	in.lb	Nm		

DÉMARRAGE PAR LEVIER - BASSE TENSION - EMBRAYAGE À COUPURE

A	SLBN001-L1000-SWS	615 165 873 0	whing shank	1000	700	0.02-0.14	0.18-1.32	0.10	0.91	15	ESP1.LT inclus
A	SLBN003-L230-S4Q	615 165 922 0	1/4	230	160	0.07-0.34	0.62-2.99	0.24	2.09	25	ESP1
A	SLBN003-L1000-S4Q	615 165 923 0	1/4	1000	750	0.07-0.34	0.62-2.99	0.24	2.09	25	ESP1
A	SLBN010-L1000-S4Q	615 165 955 0	1/4	1000	750	0.1-1	0.88-8.8	0.70	6.16	25	ESP1
B	SLBN012-L1000-S4Q	615 165 924 0	1/4	1000	750	0.2-1.18	1.76-10.4	0.83	7.28	32	ESP1
B	SLBN012-L2000-S4Q	615 165 925 0	1/4	2000	1500	0.2-1.18	1.76-10.4	0.83	7.28	32	ESP1
B	SLBN020-L1000-S4Q	615 165 926 0	1/4	1000	750	0.29-1.9	2.57-16.8	1.33	11.76	32	ESP1
C	SLBN030-L1000-S4Q	615 165 927 0	1/4	1000	750	1.00-2.9	8.80-25.7	2.03	17.99	40	ESP1-HT
C	SLBN030-L2000-S4Q	615 165 928 0	1/4	2000	1500	1.00-2.9	8.80-25.7	2.03	17.99	40	ESP1-HT
C	SLBN050-L1000-S4Q	615 165 929 0	1/4	1000	750	2.00-4.9	17.7-44.4	3.43	31.08	40	ESP1-HT
D	SLBN090-L800-S4Q	615 165 947 0	1/4	800	600	3.00-9.0	26.6-79.7	6.30	55.79	40	ESP1-HT PLUS
D	SLBN120-L550-S4Q	615 165 948 0	1/4	550	410	4.00-12	35.4-106.2	8.40	74.34	40	ESP1-HT PLUS

DÉMARRAGE PAR PRESSION - BASSE TENSION - EMBRAYAGE À COUPURE

E	SLBN012-A1000-S4Q	615 165 934 0	1/4	1000	750	0.2-1.18	1.76-10.4	0.83	7.28	32	ESP1
E	SLBN012-A2000-S4Q	615 165 935 0	1/4	2000	1500	0.2-1.18	1.76-10.4	0.83	7.28	32	ESP1
E	SLBN020-A1000-S4Q	615 165 936 0	1/4	1000	750	0.29-1.9	2.57-16.8	1.33	11.76	32	ESP1
F	SLBN030-A1000-S4Q	615 165 937 0	1/4	1000	750	1.00-2.9	8.80-25.7	2.03	17.99	40	ESP1-HT
F	SLBN030-A2000-S4Q	615 165 938 0	1/4	2000	1500	1.00-2.9	8.80-25.7	2.03	17.99	40	ESP1-HT
F	SLBN050-A1000-S4Q	615 165 939 0	1/4	1000	750	2.00-4.9	17.7-44.4	3.43	31.08	40	ESP1-HT
D	SLBN090-A800-S4Q	615 165 951 0	1/4	800	600	3.00-9.0	26.6-79.7	6.30	55.79	40	ESP1-HT PLUS
D	SLBN120-A550-S4Q	615 165 952 0	1/4	550	410	4.00-12	35.4-106.2	8.40	74.34	40	ESP1-HT PLUS

ESP C / ESP CA

Coffret évolué pour gamme SLC

- Arrêt automatique sur un temps de vissage et auto inversion

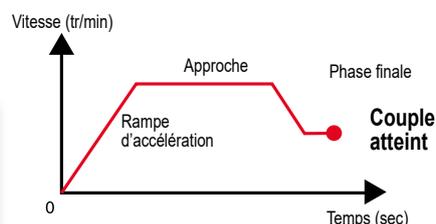
- OK/NOK avec protection anti-resserrage

- E/S pour intégration avec un automate pour fonctions multiples



- Simplicité d'utilisation
- Clavier flexible
- Multilingues

- Contrôle de la vitesse à toutes les étapes de l'opération : démarrage, approche, phase finale



- Remplacer plusieurs outils par un seul
- Stratégie multi-couple



- Séquence automatique
- Jusqu'à 8 cycles

- Interface conviviale
- Évite la perte de temps et d'énergie en programmation

- Système d'assurance vissage et contrôle des erreurs

- E/S pour intégration avec un automate pour fonctions multiples



- Clé USB
- Sauvegarde des résultats et statistiques

- Phase couple max (HLT)
- Pour toutes les applications de vis auto-taraudeuses

KIT DE MISE EN ROUTE doit être commandé avec le coffret. Comprenant: câble et prise

PRISE	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE
A	Européen	615 917 201 0
B	US	615 917 203 0
C	UK	615 917 202 0
D	Chinois	615 917 206 0



REP. PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		TENSION	DIMENSIONS						POIDS	
			Nm	in.lb		LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR		kg	lb
						mm	in.	mm	in.	mm	in.		
A	ESP C 220V	615 165 480 0	0.5-15	4.4-132.7	AC 230V 50Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
A	ESP C 110V	615 165 484 0	0.5-15	4.4-132.7	AC 120V 60Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
A	ESP C LT 220V	615 165 481 0	0.5-7.0	4.4-61.9	AC 230V 50Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
A	ESP C LT 110V	615 165 485 0	0.5-7.0	4.4-61.9	AC 120V 60Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
B	ESP CA 220V	615 165 482 0	0.5-15	4.4-132.7	AC 230V 50 Hz	208	8.2	120	4.7	206	8.1	3.4	7.5
B	ESP CA LT 220V	615 165 483 0	0.5-7.0	4.4-61.9	AC 230V 50 Hz	208	8.2	120	4.7	206	8.1	3.4	7.5
B	ESP CA 110V	615 165 486 0	0.5-15	4.4-132.7	AC 120V 60 Hz	208	8.2	120	4.7	206	8.1	3.4	7.5
B	ESP CA LT 110V	615 165 487 0	0.5-7.0	4.4-61.9	AC 120V 60 Hz	208	8.2	120	4.7	206	8.1	3.4	7.5

SLC - Visseuses hautes puissances

Plage de couple

Performances des visseuses électriques - Séries SLC

		VITESSE DE ROTATION tr/min.	FORME
SLC 30 / ESP C (A)LT	Assemblage élastique	400-1200	Droites - Renvoi d'angle Poignée - Broche de vissage
	Assemblage franc		
SLC 100 / ESP C (A)LT	Assemblage élastique	130-400	Droites - Renvoi d'angle Poignée - Broche de vissage
	Assemblage franc		
SLC 100 / ESP C (A)	Assemblage élastique	200-600	Droites Poignée - Broche de vissage Renvoi d'angle
	Assemblage franc		
	Assemblage élastique et franc		
SLC 150 / ESP C (A)LT	Assemblage élastique	70-220	Droites Poignée - Broche de vissage
	Assemblage franc		
SLC 150 / ESP C (A)	Assemblage élastique	100-320	Droites Poignée - Broche de vissage
	Assemblage franc		

Couple Nm

0 0.5 1 1.5 2 3 4 5 6 6.5 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16

SLC - Visseuses droites et d'angle hautes puissances

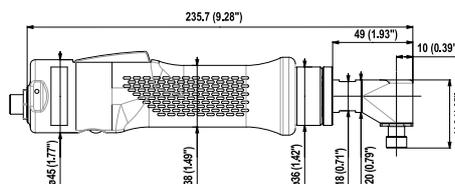
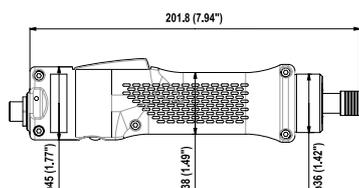
0.5 à 15 Nm (4.4 à 132.7 in.lb) - 70 à 1200 tr/min.



A



B

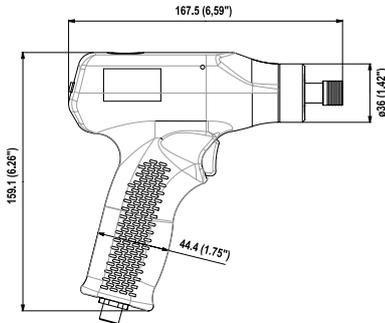


ACCESSOIRES
voir page 117

REP. PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE HEX in.	VITESSE À VIDE tr/min.	PLAGE DE COUPLE				POIDS		COFFRET
					MOU Nm	MOU in.lb	DUR Nm	DUR in.lb	kg	lb	
DRITES - BASSE TENSION - À CONTRÔLE DE COURANT											
A	SLC030-L1200-C4Q	615 165 500 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.5	1.1	ESP C (A) LT
A	SLC100-L600-C4Q	615 165 466 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.5	1.1	ESP C (A) LT
A	SLC100-L600-C4Q		1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.5	1.1	ESP C (A)
A	SLC150-L320-C4Q	615 165 467 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.5	1.1	ESP C (A) LT
A	SLC150-L320-C4Q		1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.5	1.1	ESP C (A)
RENVOI D'ANGLE - BASSE TENSION - À CONTRÔLE DE COURANT											
B	SLC030-L1200-C90A4H	615 165 478 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.7	1.5	ESP C (A) LT
B	SLC100-L600-C90A4H	615 165 479 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.7	1.5	ESP C (A) LT
B	SLC100-L600-C90A4H		1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.7	1.5	ESP C (A)

SLC - Visseuses à poignée revolver

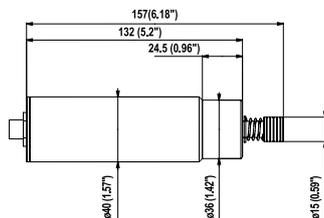
0.5 à 15 Nm (4.4 à 132.7 in.lb) - 70 à 1200 tr/min.



REP. PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE HEX	VITESSE À VIDE	PLAGE DE COUPLE				POIDS		COFFRET
					MOU	MOU	DUR	DUR	kg	lb	
			in.	tr/min.	Nm	in.lb	Nm	in.lb			
POIGNÉE REVOLVER - BASSE TENSION - À CONTRÔLE DE COURANT											
A	SLC030-P1200-C4Q	615 165 488 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.6	1.3	ESP C (A) LT
A	SLC100-P600-C4Q	615 165 462 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.6	1.3	ESP C (A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.6	1.3	ESP C (A)
A	SLC150-P320-C4Q	615 165 463 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.6	1.3	ESP C (A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.6	1.3	ESP C (A)
POIGNÉE REVOLVER AVEC CONNEXION SUR LE DESSUS - À CONTRÔLE DE COURANT											
B	SLC030-T1200-C4Q	615 165 489 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.6	1.3	ESP C (A) LT
B	SLC100-T600-C4Q	615 165 464 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.6	1.3	ESP C (A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.6	1.3	ESP C (A)
B	SLC150-T320-C4Q	615 165 465 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.6	1.3	ESP C (A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.6	1.3	ESP C (A)

SLC - Automation - Démarrage à distance

0.5 à 15 Nm (4.4 à 132.7 in.lb) - 70 à 1200 tr/min.



REP. PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE HEX	VITESSE À VIDE	PLAGE DE COUPLE				POIDS		COFFRET
					MOU	MOU	DUR	DUR	kg	lb	
			in.	tr/min.	Nm	in.lb	Nm	in.lb			
AUTOMATION - DÉMARRAGE À DISTANCE											
A	SLC030-F1200-C4Q	615 165 490 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.5	1.1	ESP C (A) LT
A	SLC100-F600-C4Q	615 165 468 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.5	1.1	ESP C (A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.5	1.1	ESP C (A)
A	SLC150-F320-C4Q	615 165 469 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.5	1.1	ESP C (A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.5	1.1	ESP C (A)

SLBN / SLC

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	SLBN	SLC
• Anneau de suspension		615 360 222 0
• Bague d'obturation du réglage du couple pour SLB003	615 225 053 0	
• Bague d'obturation du réglage du couple pour SLB012/020	615 548 218 0	
• Bague d'obturation du réglage du couple pour SLB030/050	615 548 219 0	
• Câble outil / contrôleur L = 1.83m	-	615 360 223 0
• Câble outil / contrôleur L = 1.83m	615 397 416 0	

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.	SLBN	SLC
------	------	-----

Outils SLBN

1	Module de contrôle	615 932 709 0
2	câble 3m pour ESP2-A	615 917 721 0
	• câble 5m	615 917 725 0
	• câble 10m	615 917 726 0
3	Câble spirale 2m (6.5 ft)	615 360 838 0
4	Poignée pistolet (gâchette) pour SLB030/050	615 397 918 0
4	Poignée pistolet (poussée) pour SLB030/050	615 397 919 0
4	Poignée pistolet (poussée) pour SLB012/020	77562
	• Câble 10 m (32.8 ft)	615 360 379 0
	• Plaque de fixation murale pour ESPI HT	615 571 085 5
	• Bague de fixation verrouillable avec 3 anneaux de couleur SLB012/020	615 397 057 0
	• Bague de fixation verrouillable avec 3 anneaux de couleur pour SLB030/050	615 397 815 0
	• Adaptateur M20 SLB012/020	615 548 151 5
	• Adaptateur M20 SLB030/050	615 548 152 5
5	Renvoi d'angle pour SLB012/020	615 398 033 0
5	Renvoi d'angle pour SLB030/050	615 398 034 0

Outils SLC

6	Poignée latérale	615 397 016 0
7	Bague de couleur (3)	615 397 008 5
	• Câble rallonge L = 2 m	615 917 593 0
8	Câble spiralé L = 2 m	615 917 594 0
	• Adaptateur M20	615 567 132 0
9	Boîte à embouts	615 936 068 0
10	Sélecteur de cycles	615 936 069 0

Arbre télescopique et palier à roulement à aiguilles pour SLC-M20

11	Adaptateur pour lame	103782
12	Arbre télescopique course 25 mm, sortie carré 3/8"	108342
13	Palier à roulement à aiguilles et nez de montage	108412

Nez de montage pour SLC-M20

14	Nez de montage	205 052 876 3
15	Bride	205 052 875 3

Renvoi d'axe avec arbre télescopique pour SLC-M20

12	Arbre télescopique course 25mm, sortie carré 3/8"	108342
16	Renvoi d'axe avec déport de 30mm (1.18")	384993

Porte-lame pour SLC-M20

17	Du carré 3/8" à hexagonale 1/4"	108322
----	---------------------------------	--------

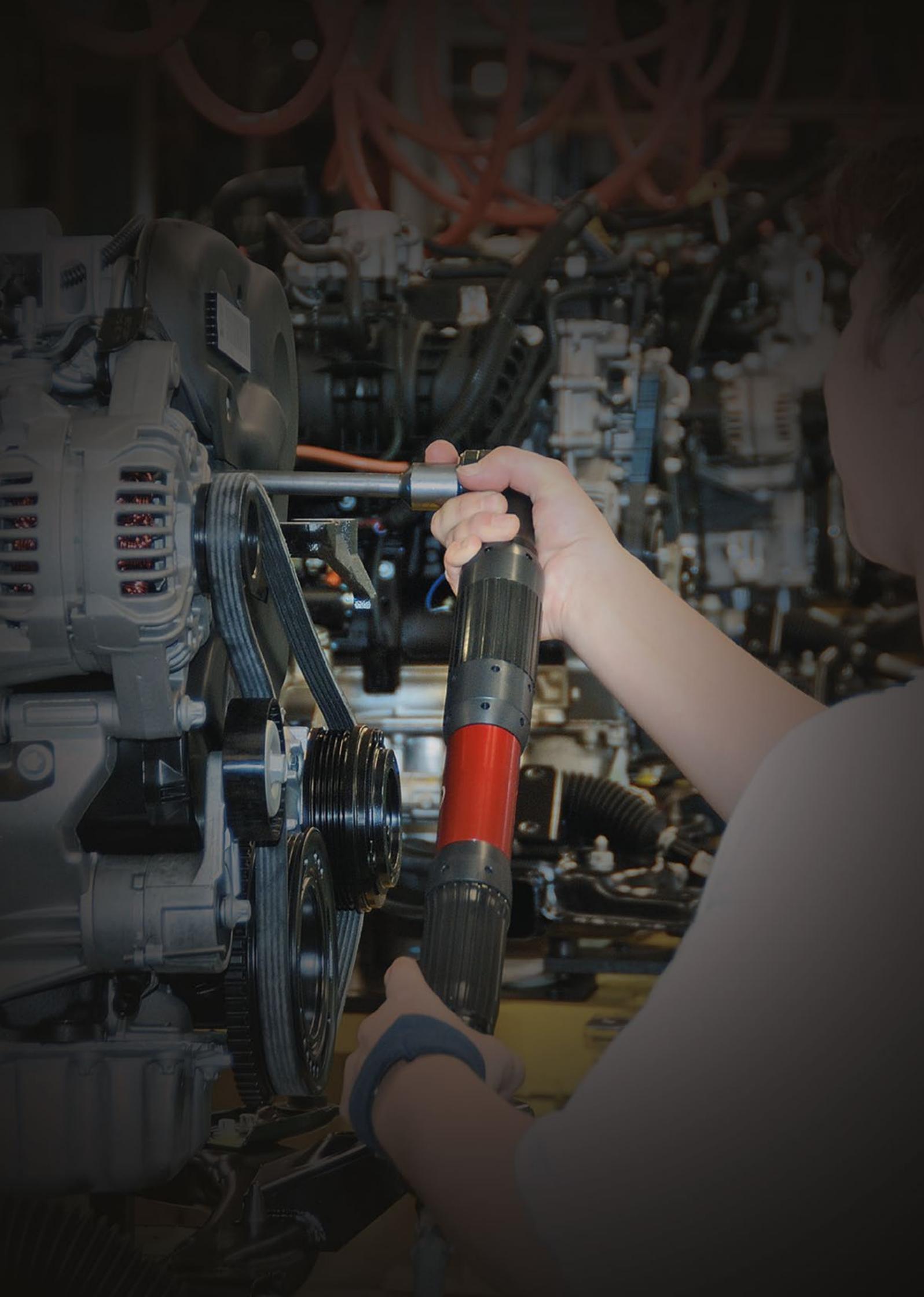
Équilibreurs et fourreau

18	Équilibreur à câble	50522
19	Fourreau DTH-42 (diamètre maxi 42mm)	107892
20	Fourreau DTH-90 (diamètre maxi 90mm)	615 812 119 0

Support d'établi

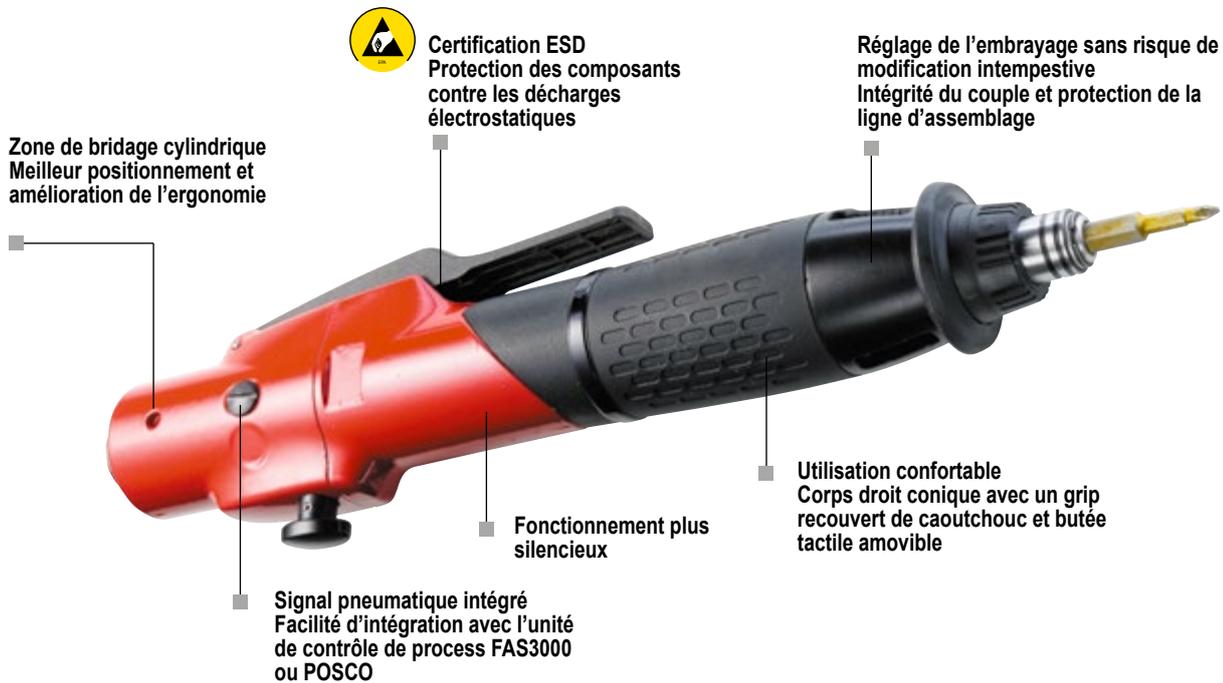
21	Bras linéaire & bras tournant D53	Voir page 168
22	Bras de Réaction télescopique TRA	Voir page 178
23	Pantographe D57-D58	Voir page 186
24	Bras télescopique vertical	Voir page 183





Outils pneumatiques d'assemblage

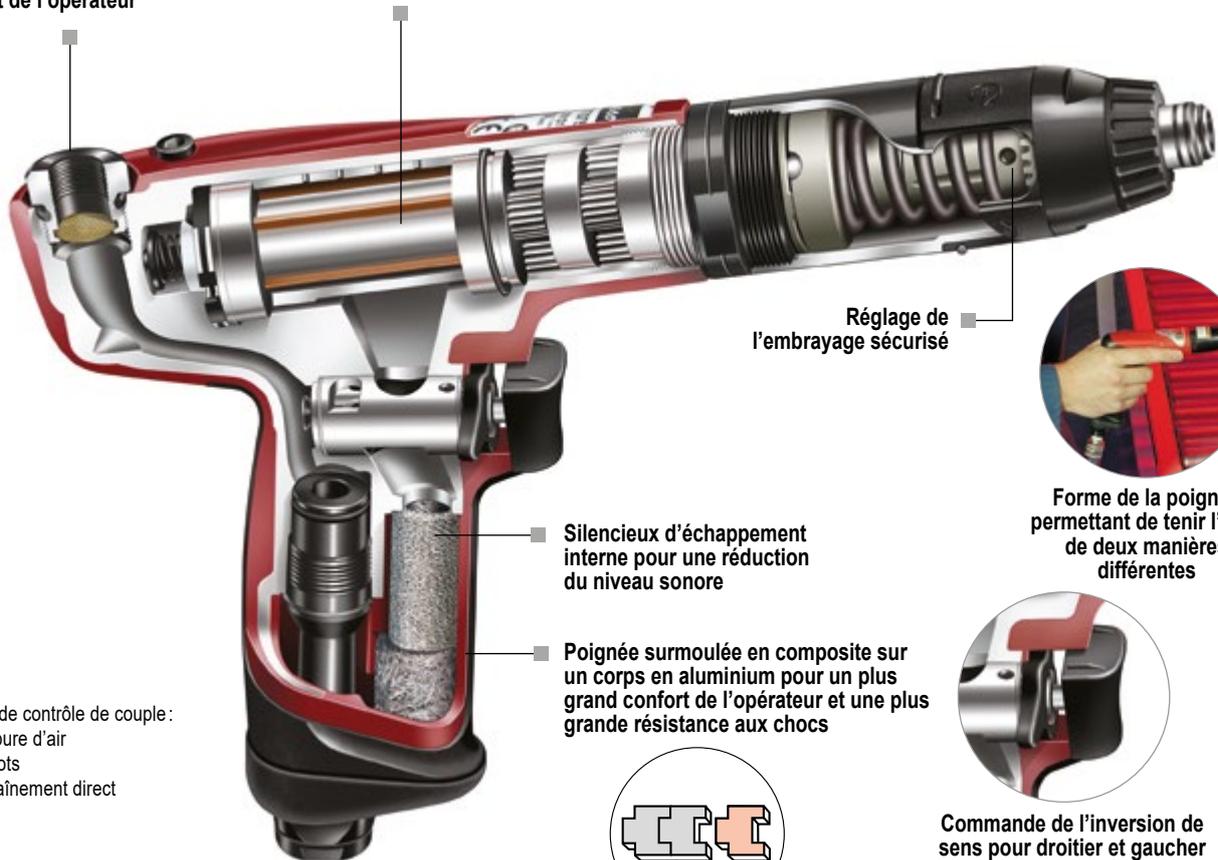
À coupure d'air, à clabots, à entraînement direct, à inversion automatique



Poignée pistolet en forme T pour un meilleur équilibre afin d'améliorer le confort de l'opérateur

Moteur Dryline™ (air sec), puissant et efficace

EMBRAYAGE ET MOTEUR LONGUE DURÉE



3 types de contrôle de couple :

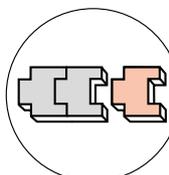
- À coupure d'air
- À clabots
- À entraînement direct



Forme de la poignée permettant de tenir l'outil de deux manières différentes



Commande de l'inversion de sens pour droitier et gaucher sans aucune modification



Modularité

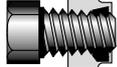
Choix de l'outil

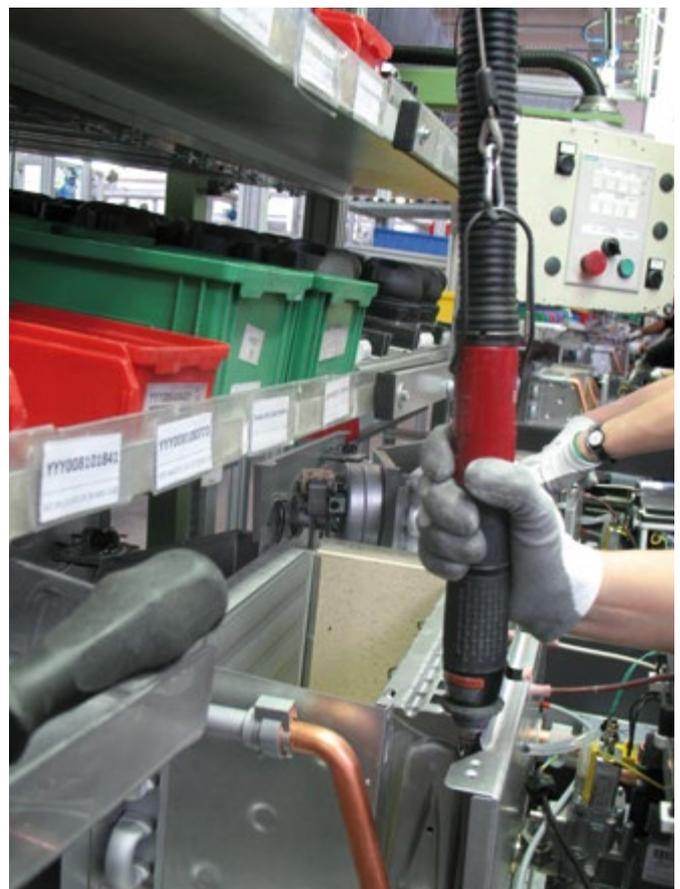
CRITÈRES

- Type d'assemblage / Composant
- Contrôle de l'assemblage
- Couple demandé
- Orientation de l'outil et préférence de l'utilisateur
- Productivité
- Accessibilité

TYPE D'ASSEMBLAGE / COMPOSANT

ASSEMBLAGE / COMPOSANT	TYPE D'OUTIL RECOMMANDÉ
Vis/écrou mécanique 	Coupure d'air / Impulsion / Coupure d'air / Impulsion /
Filetage roulé / Formé 	Coupure d'air / HLT / Impulsion / Entraînement direct
Vis auto-taraudeuse 	Clabots / HLT/ Entraînement direct
Vis auto-taraudeuse dans plastique / Matériaux peu épais 	Coupure d'air / HLT
Vis auto-perceuse 	Clabots / HLT/ Entraînement direct
Vis à bois 	Clabots / Entraînement direct

ASSEMBLAGE / COMPOSANT	TYPE D'OUTIL RECOMMANDÉ
Vis avec application de colle 	HLT / Clabots / Impulsion
Écrous auto-bloquants 	HLT / Clabots / Impulsion
Trous avec mauvais alignement 	HLT
Diamètre de trous variable 	HLT
Composants fragiles 	HLT/Visseuses électriques basse tension



Choix d'une visseuse

QUALITÉ DES VIS ET VALEURS DE COUPLE

VIS MÉCANIQUES						VIS ROULÉES/ VIS TRILOBÉES
ISO	4.6	5.8	8.8	10.9	12.9	8.8
FILETAGE	COUPLE RECOMMANDÉ (Nm)					COUPLE RECOMMANDÉ (Nm)
M1.6	0.07	0.12	0.19	–	–	–
M2	0.15	0.24	0.38	–	–	0.5
M2.2	0.19	0.31	0.51	–	–	–
M2.5	0.28	0.48	0.77	–	–	–
M3	0.51	0.85	1.4	1.9	2.3	1.4
M3.5	0.80	1.34	2.2	3.0	3.6	–
M4	1.20	2.00	3.2	4.5	5.4	3.2
M5	2.40	4.00	6.4	9.0	10.7	6.5
M6	4.10	6.80	10.9	15.3	18.3	11
M8	9.80	16.3	26.1	36.8	44.1	26
M10	19.3	32.2	51.5	72	86.9	52
M12	33.6	56.0	90	126	151	91
M14	53.0	89.0	142	200	239	–
M16	82.0	136	218	307	368	–
M18	114	190	304	428	513	–
M20	160	266	426	598	718	–
M22	215	358	573	806	967	–

VIS AUTO-TARAUDEUSES / VIS AUTO-PERCEUSES	
FILETAGE	COUPLE RECOMMANDÉ (Nm)
ST2.2 (B2)	0.2
ST2.9 (B4)	1.0
ST3.5 (B6)	1.8
ST4.2 (B8)	2.9
ST4.8 (B10)	4.2
ST5.5 (B12)	6.7
ST6.3 (B14)	9.1

CONVERSIONS DE VALEURS

Nm x 141.6 = oz in
 Nm x 8.851 = in lb
 Nm x 0.73756 = ft lb
 Nm x 0.102 = kgf m/kpm
 Nm x 10.2 = kgf cm

Ces chiffres sont donnés à titre purement indicatif

Ils correspondent à des vis neuves, de finition standard et légèrement lubrifiées

Pour les écrous freinés par un insert nylon +10 %

Ces valeurs de couple sont des valeurs recommandées pour une pression d'utilisation de 6.3 bar (90PSIG)

Pour les filetages non métriques veuillez suivre à titre indicatif les valeurs suivantes.

Filetage UNC - Couples maximum recommandés

FILETAGE	QUALITÉ P		QUALITÉ S		QUALITÉ T	
	in.	Nm	ft.lb	Nm	ft.lb	Nm
1/4	5.43	4	10.3	7.6	11	8.2
5/16	11.2	8.3	21.3	15.7	23	16.9
3/8	19.9	14.7	37.9	27.9	40	30.2
7/16	31.9	23.5	60.7	44.8	65	48.31
1/2	48.8	36	92.7	68.4	100	73.8
9/16	70.4	51.9	134	98.8	144	106
5/8	97.4	71.8	185	136.4	200	147.5
3/4	178	131.3	338	249.3	364	268.5
7/8	279	205.8	530	391	572	422
1	418	308.3	795	586	858	633
1 1/8	593	437.4	1126	830	1216	897
1 1/4	837	617.3	1591	1173	1717	1266
1 3/8	1096	808.4	2083	1536	2248	1658
1 1/2	1456	1074	2767	2041	2987	2203

Filetage UNF - Couples maximum recommandés Filetage

FILETAGE	QUALITÉ P		QUALITÉ S		QUALITÉ T	
	in.	Nm	ft.lb	Nm	ft.lb	Nm
1/4	6.3	4.6	11.9	8.8	12.9	9.5
5/16	12.5	9.2	23.8	17.5	25.7	18.9
3/8	22.7	16.7	43.2	31.9	46.6	34.4
7/16	35.9	26.5	68.2	50.3	73.6	54.3
1/2	55.4	40.9	105	77.4	114	84
9/16	79	58.3	150	111	162	119
5/8	111	81.9	210	155	227	167
3/4	195	144	370	273	399	294
7/8	309	228	587	433	634	468
1	459	339	873	644	942	695
1 1/8	667	492	1267	934	1368	1009
1 1/4	925	682	1757	1296	1896	1398
1 3/8	1252	923	2378	1754	2567	1893
1 1/2	1642	1211	3119	2300	3367	2482

Qualité P = approximativement ISO 4.6 Qualité S/T = approximativement ISO 8.8 Qualité S = ANSI Grade 5



Productivité et Ergonomie

ACCÈS



Renvoi d'angle à 90°



Crowfoot
Open Ended Wrenches

AVANTAGE ERGONOMIQUE

- Poids réduit
- Longueur réduite
- Pression de démarrage réduite (visseuse à démarrage automatique)

Poignée pistolet forme P ou T pour s'adapter à l'application et à la préférence de l'opérateur

Revêtement supprimant toute sensation de froid



Nez conique pour améliorer la visibilité

Verrouillage du réglage de l'embrayage

Réversibilité une main et adaptée pour droitier et gaucher

Poignée profilée

Orientation correcte de la poignée



Corps profilé

Revêtement anti-friction

Butée axiale

Verrouillage du réglage de l'embrayage

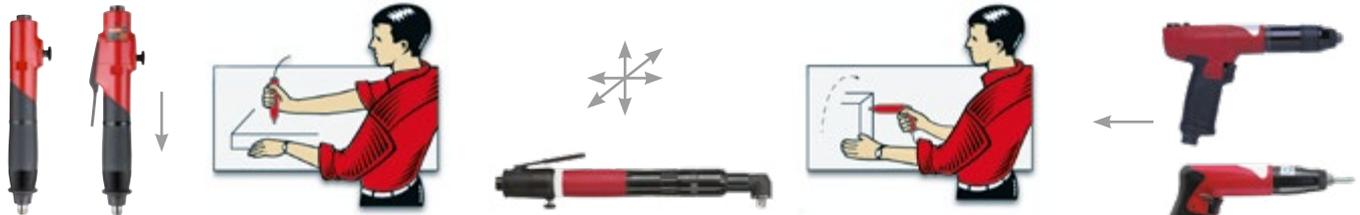
Deux longueurs de levier disponibles

Revêtement supprimant toute sensation de froid

Permet la circulation d'air entre la main et la machine

Pour une diminution des vibrations et une meilleure productivité choisir des outils à coupure d'air lorsque cela est possible

ORIENTATION DE L'OUTIL ET PRÉFÉRENCE DE L'OPÉRATEUR



Forme P ou Forme T

Vis auto-taraudeuse, roulée, Orientation multiple
Alimentation de l'air par dessus
Nécessité d'un outil équilibré

Utiliser la forme P, le bras est en ligne avec le corps auto-perceuse de l'outil pour favoriser la poussée
Utiliser la forme P, permet une rotation du poignet dans la position recherchée
Utiliser uniquement la forme T
Utiliser la forme T avec les visseuses à alimentation automatique de vis

Inversion bouton ou inversion par bague tournante

Nécessité d'une accessibilité rapide à l'inversion de sens
Nettoyage de trou taraudé

Utiliser l'inversion bouton
Utiliser l'inversion bouton (inversion automatique pour les trous borgnes)
Utiliser les outils à inversion automatique
Utiliser l'inversion par bague tournante

Démarrage par pression ou Démarrage par levier

Temps de cycle court
Opération n'utilisant qu'une main
Nécessité d'aligner/positionner les composants avant de démarrer

Utiliser le démarrage par poussée
Utiliser le démarrage par pression
Utiliser le démarrage par levier ou poussée + gâchette (SBP/SDP seulement)

Mise en place d'insert taraudé/fileté

Longue utilisation de l'inversion de sens

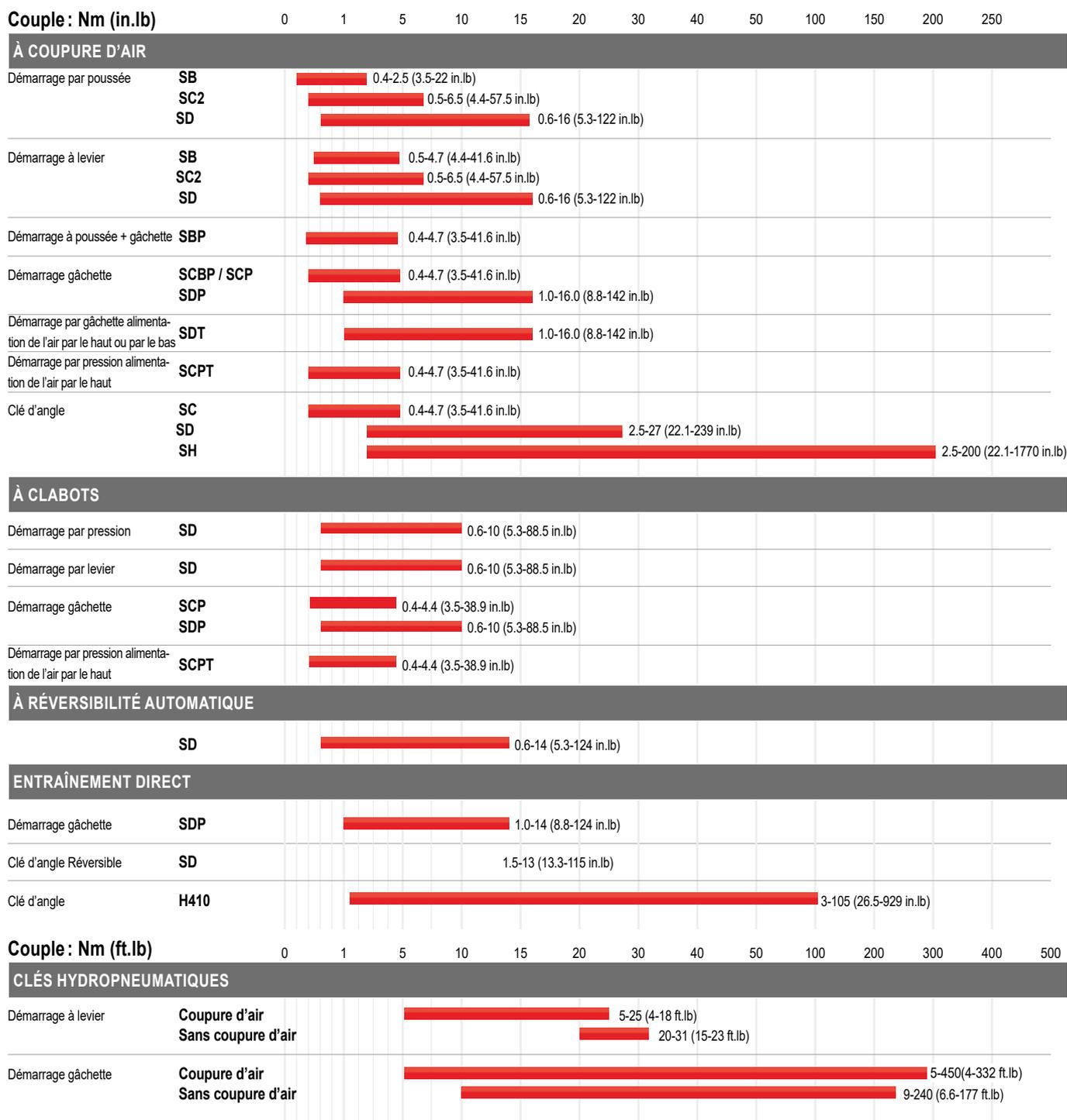
Modularité

Série SD



La modularité, un concept pour toute la gamme des visseuses pneumatiques
Desoutter

Types d'outils et gamme de couples



Coupure d'air - Démarrage par poussée

0.09 à 16 Nm (0.8 à 142 in.lb) - 320 à 3500 tr/min.



Modèle	ø A mm (in.)	ø B mm (in.)	L mm (in.)
SB..	32 (1.26)	36 (1.42)	197 (7.76)
SC2		37.4 (1.47)	245 (9.65)
SD023..3500	38.7 (1.52)	44 (1.73)	227 (8)
SD035..2200	38.7 (1.52)	44 (1.73)	227 (8)
SD055..1470	38.7 (1.52)	44 (1.73)	253 (10)
SD075..1100	38.7 (1.52)	44 (1.73)	253 (10)
SD100..820	38.7 (1.52)	44 (1.73)	253 (10)
SD140..510	38.7 (1.52)	44 (1.73)	253 (10)
SD160..320	38.7 (1.52)	44 (1.73)	253 (10)



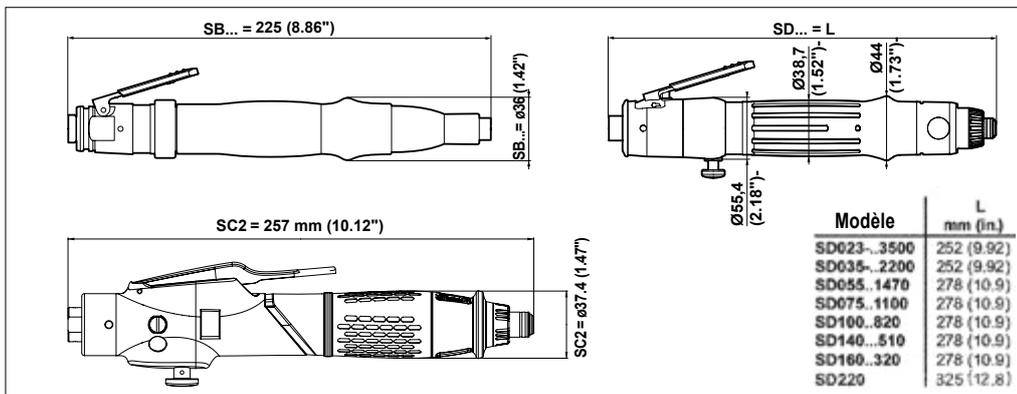
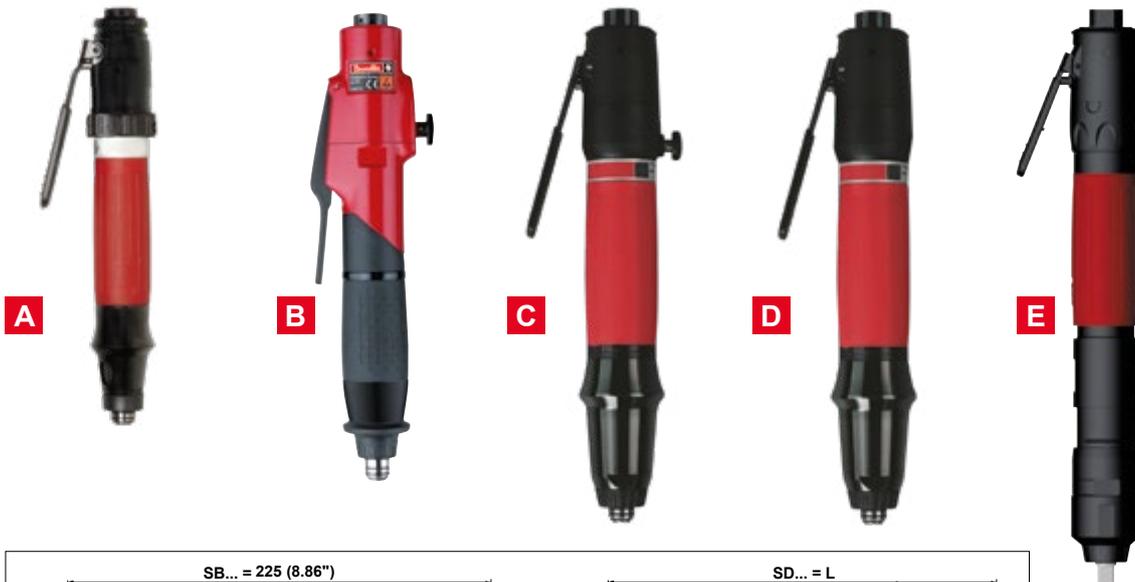
ACCESSOIRES
voir page 136

Types B à C, entraînement 1/4" double sorties et 5mm en option

REP.	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	PLAGE DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMA- TION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYA Ø MINI.	
					Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm		in.	mm
A	SB011-AB1600-S4Q	1460644	1600	1/4	0.4-1.1	3.5-9.7	0.4-1.1	3.5-9.7	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
A	SB015-AB1100-S4Q	1460634	1100	1/4	0.4-1.5	3.5-13	0.4-1.5	3.5-13	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
A	SB025-AB750-S4Q	1460624	750	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
A	SB025-AB500-S4Q	1460684	500	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	SB011-AR1600-S4Q	1460524	1600	1/4	0.4-1.1	3.5-9.7	0.4-1.1	3.5-9.7	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	SB015-AR1100-S4Q	1460514	1100	1/4	0.4-1.5	3.5-13	0.4-1.5	3.5-13	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	SB025-AR750-S4Q	1460504	750	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	SB025-AR500-S4Q	1460564	500	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
C	SC2-025-A2200-S4Q	205 147 269 4	2200	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-035-A1500-S4Q	205 147 268 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15.0-30.9	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-045-A1000-S4Q	205 147 267 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15.0-39.8	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-055-A700-S4Q	205 147 266 4	700	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3.0-5.5	26.5-48.6	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-065-A500-S4Q	205 147 265 4	480	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3.0-6.5	26.5-57.5	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SD035-AB2200-S4Q	1462824	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD055-AB1470-S4Q	1462814	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD075-AB1100-S4Q	1462804	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.0-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD100-AB820-S4Q	1462794	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD140-AB510-S4Q	1462784	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD160-AB320-S4Q	1462774	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD055-AR1470-S4Q	1462744	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD075-AR1100-S4Q	1462734	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD100-AR820-S4Q	1462724	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD140-AR510-S4Q	1462714	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD160-AR320-S4Q	1462704	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Coupure d'air - Démarrage par levier

0.4 à 16 Nm (3.5 à 142 in.lb) - 320 à 3500 tr/min.



ACCESSOIRES
voir page 136

REP PHO- TO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMA- TION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYA Ø MINI.	
			à vide		Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	SB043-LR1050-S4Q	205 147 507 4	1050	1/4 Hex	0.4-4.3	3.5-38	1.9-4.3	16.7-37.8	0.61	1.34	7.3	15.5	1/8	6	1/4
A	SB047-LR500-S4Q	205 147 506 4	500	1/4 Hex	0.4-4.7	3.5-41.6	1.9-4.7	16.7-41.4	0.61	1.34	7.3	15.5	1/8	6	1/4
B	SC2-025-L2200-S4Q	205 147 283 4	2200	1/4 Hex	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-035-L1500-S4Q	205 147 282 4	1450	1/4 Hex	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15.0-30.9	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-045-L1000-S4Q	205 147 281 4	1000	1/4 Hex	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15.0-39.8	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-055-L700-S4Q	205 147 280 4	700	1/4 Hex	0.5-5.5	4.4-48.4	3.0-5.5	26.5-48.6	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-065-L500-S4Q	205 147 279 4	480	1/4 Hex	0.5-6.5	4.4-57.2	3.0-6.5	26.5-57.5	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SD055-LB1470-S4Q	1463074	1470	1/4 Hex	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD075-LB1100-S4Q	1463064	1100	1/4 Hex	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD100-LB820-S4Q	1463054	820	1/4 Hex	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD140-LB510-S4Q	1463044	510	1/4 Hex	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD160-LB320-S4Q	1463034	320	1/4 Hex	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD023-LR3500-S4Q	1463024	3500	1/4 Hex	1.0-2.3	8.9-20.4	1.0-2.3	8.9-20.4	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD055-LR1470-S4Q	1463004	1470	1/4 Hex	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD075-LR1100-S4Q	1462994	1100	1/4 Hex	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD100-LR820-S4Q	1462984	820	1/4 Hex	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD140-LR510-S4Q	1462974	510	1/4 Hex	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD160-LR320-S4Q	1462964	320	1/4 Hex	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD220-LR320-S4Q	205 147 937 4	320	1/4 Hex	9-16	27-142	9-16	27-142	1.4	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD220-LR320-S10S	205 147 979 4	320	3/8 Sq	9-22	27-198	9-19	27-168	1.4	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Coupure d'air - Poignée revolver

0.4 à 16 Nm (3.5 à 142 in.lb) - 180 à 3500 tr/min.



Modèle	ØA		L		Modèle	L	
	mm (in.)	mm (in.)	mm (in.)	mm (in.)		mm (in.)	mm (in.)
SBP..	31 (1.22)	182 (7.17)	SDT035..1100	212 (8.35)			
SCBP..	31 (1.22)	182 (7.17)	SDT035..2200	212 (8.35)			
SCP...	34 (1.34)	228 (8.97)	SDT055..1470	238 (9.37)			
SCPT...	34 (1.34)	230 (9.06)	SDT075..1100	238 (9.37)			
SDP023..3400	36 (1.42)	194 (7.64)	SDT100..800	238 (9.37)			
SDP035..2100	36 (1.42)	194 (7.64)	SDT140..510	238 (9.37)			
SDP055..1400	36 (1.42)	220 (8.66)	SDT160..320	238 (9.37)			
SDP075..1050	36 (1.42)	220 (8.66)					
SDP100..780	36 (1.42)	220 (8.66)					
SDP140..490	36 (1.42)	220 (8.66)					
SDP160..300	36 (1.42)	220 (8.66)					
SDP045..180	36 (1.42)	220 (8.66)					

 **ACCESSOIRES**
voir page 136

Types D et E alimentation de l'air par le haut

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.

DÉMARRAGE PAR POUSSÉE ET GÂCHETTE

A	SBP021-T2300-S4Q	1462144	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP021-T1600-S4Q	1462154	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP043-T1100-S4Q	1462164	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	1.8-4.3	15.9-38.0	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP047-T550-S4Q	1462174	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	1.8-4.7	15.9-41.5	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4

DÉMARRAGE PAR GÂCHETTE

A	SCBP043-T1100-S4Q	1466354	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	1.8-4.3	15.9-38	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCBP044-T740-S4Q	1466344	740	1/4	0.4-4.4	3.5-39	1.8-4.4	15.9-39	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCBP047-T550-S4Q	1466334	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	1.8-4.7	15.9-41.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP021-T1600-S4Q	1456744	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP043-T1100-S4Q	1456754	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP047-T550-S4Q	1456764	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SDP035-T2100-S4Q	1465564	2100	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.9	1.98	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP055-T1400-S4Q	1465554	1400	1/4	1.0-5.5	8.9-48.7	1.0-5.5	8.9-48.7	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP075-T1050-S4Q	1465544	1050	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T780-S4Q	1465534	780	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP140-T490-S4Q	1465524	490	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP160-T300-S4Q	1465514	300	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP045-T180-S4Q	205 146 706 4	180	1/4	1.5-4.5	13.3-39.8	1.5-4.5	13.3-39.8	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT035-T1100-S4Q	205 147 623 4	1100	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT035-T2200-S4Q	1465774	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT055-T1470-S4Q	1465764	1470	1/4	2.0-5.5	17.7-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT075-T1100-S4Q	1465754	1100	1/4	2.5-7.5	22.1-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT100-T820-S4Q	1465744	820	1/4	3.5-10	31.0-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT140-T510-S4Q	1465734	510	1/4	3.5-14	31.0-124	3.5-10	31.0-88.5	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT160-T320-S4Q	1465724	320	1/4	3.5-16	31.0-142	3.5-10	31.0-88.5	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8

DÉMARRAGE PAR POUSSÉE - ALIMENTATION DE L'AIR PAR LE HAUT

E	SCPT021-A2300-S4Q	1458974	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT043-A1100-S4Q	1458894	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38.0	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT047-A550-S4Q	1458854	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4

Gamme SH - Clés d'angle - Coupeure d'air

2.5 à 200 Nm (22.1 à 1770 in.lb) - 80 à 1100 tr/min.



PRODUCTIVITÉ

- Vitesse rapide sur tout type d'assemblage

QUALITÉ

- Haute précision avec coupeure d'air immédiate
- Améliorer votre qualité de fabrication avec le FAS3000

ERGONOMIE

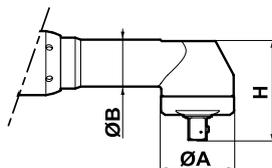
- Peu de réaction sur un serrage franc

DURABILITÉ

- Maintenance peu fréquente
- Réparation rapide



Option:
Toc de réaction pour SH850/1200/2000



MODÈLE	DIMENSIONS DES RENVOIS D'ANGLE					
	ØA		ØB		H	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
SH70	20	0.79	20	0.79	36.6	1.44
SH150	22	0.87	21	0.83	35.2	1.38
SH200	27	1.06	27	1.06	45.5	1.79
SH280	27	1.06	24	0.94	41.5	1.63
SH420	40	1.57	29	1.10	56.5	2.20
SH500	40	1.57	29	1.10	56.5	2.20
SH700	40	1.57	29	1.10	56.5	2.20
SH850	51	2.00	33	1.30	69.5	2.70
SH1200	51	2.00	33	1.30	69.5	2.70
SH2000	51	2.00	33	1.30	69.5	2.70



ACCESSOIRES
voir page 138

REP PHO- TO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	DIMEN- SION DES BOULONS	VITESSE À VIDE	CARRÉ DE SORTIE	GAMME DE COUPLE		LONGUEUR		POIDS		CONSOMMA- TION D'AIR		EN- TRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
						Nm	in.lb	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm		in.	mm
A	SH70-LR1100-S90-A4S	205 147 628 4	M5	1100	1/4	2.5-7	22.1-61.9	334	13.1	1.3	2.9	8	17	1/4	8	5/16
B	SH150-LR580-S90-A10S	205 147 629 4	M6	560	3/8	7-15	61.9-44.2	349	13.7	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
B	SH200-LR550-S90-A10S	205 147 630 4	M6	530	3/8	10-19	88.5-168	355	14.0	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
B	SH280-LR350-S90-A10S	205 147 631 4	M8	340	3/8	14-28	124-248	350	13.8	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
B	SH280-LR80-S90-A10S	205 147 632 4	M8	80	3/8	14-28	124-248	350	13.8	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
C	SH420-LR400-S90-A10S	205 147 800 4	M10	400	3/8	20-42	177-372	436	17.2	2.0	4.4	16	34	1/4	10	3/8
C	SH500-LR330-S90-A13S	205 147 473 4	M10	330	1/2	25-50	221-442	453	17.8	2.2	4.8	16	34	1/4	10	3/8
D	SH700-LR225-S90-A13S	205 147 474 4	M10-M12	225	1/2	34-70	301-619	487	19.2	2.4	5.3	16	34	1/4	10	3/8
D	SH850-LR190-S90-A13S	205 147 475 4	M12	190	1/2	40-85	354-752	530	20.8	2.8	6.1	16	34	1/4	10	3/8
E	SH1200-LR215-S90-A13S	205 147 476 4	M12-M14	215	1/2	70-120	354-1062	590	23.2	3.5	7.6	28	59	1/2	13	1/2
E	SH2000-LR100-S90-A13S	205 147 801 4	M12-M14	100	1/2	115-200	1018-1770	608	23.9	4.4	9.7	28	59	1/2	13	1/2

Clés d'angle - Coupure d'air

0.4 à 27 Nm (3.5 à 239 in.lb) - 170 à 2200 tr/min.



A



B



C



ACCESSOIRES
voir page 138

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE	SORTIE	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		LONGUEUR		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			À VIDE		Nm	in.lb	Nm	in.lb	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm		in.	mm

RÉVERSIBLES

A	SC043-L950-S90A4S	1459134	950	1/4 sq	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	275	10.8	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC047-L500-S90A4S	1459124	500	1/4 sq	0.4-4.7	3.5-41.5	0.9-4.7	7.9-41.5	275	10.8	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC043-L950-S90A4H	1459054	950	1/4 hex	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	275	10.8	1.12	2.47	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC047-L500-S90A4H	1459044	500	1/4 hex	0.4-4.7	3.5-41.5	0.9-4.7	7.9-41.5	275	10.8	1.12	2.47	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SD072-LB1080-S90-A10S	1463504	1080	3/8 sq	2.5-7.2	22-63.7	2.5-7.2	22-63.7	353	13.9	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD095-LB800-S90-A10S	1463494	800	3/8 sq	3-9.5	26.6-84.1	3-9.5	26.6-84.1	353	13.9	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD130-LB600-S90-A10S	1463484	600	3/8 sq	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	353	13.9	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD209-LB370-S90-A10S	1463474	370	3/8 sq	11-19	97.3-168	6-19	53.1-168	376	14.8	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD300-LB250-S90-A10S	1463464	250	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	376	14.8	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD072-LR1080-S90-A10S	1463554	1080	3/8 sq	2.5-7.2	22-63.7	2.5-7.2	22-63.7	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD095-LR800-S90-A10S	1463544	800	3/8 sq	3-9.5	26.6-84.1	3-9.5	26.6-84.1	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD130-LR600-S90-A10S	1463534	600	3/8 sq	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD209-LR370-S90-A10S	1463524	370	3/8 sq	11-19	97.3-168	6-19	53.1-168	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD300-LR250-S90-A10S	1463514	250	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	376	14.8	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD300-LR180-S90-A10S	205 146 704 4	180	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	375	14.8	1.50	3.30	8.7	18.4	1/4	10	3/8



Clabots - Démarrage par poussée et levier

0.4 à 10 Nm (3.5 à 88.5 in.lb) - 510 à 3500 tr/min.



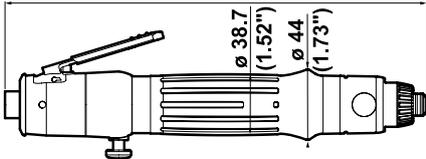
A



B



C

SD.. = L	L mm (in.)
	
SD023..3500	252 (9.92)
SD035..2200	252 (9.92)
SD055..1470	278 (10.9)
SD075..1100	278 (10.9)
SD100..820	278 (10.9)
SD100..510	278 (10.9)



ACCESSOIRES
voir page 136

REP PHO- TO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMA- TION D'AIR		EN- TRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.

DÉMARRAGE PAR PRESSION

A	SD035-AB2200-R4Q	1462944	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
A	SD055-AB1470-R4Q	1462934	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
A	SD075-AB1100-R4Q	1462924	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8

DÉMARRAGE PAR LEVIER

B	SD055-LB1470-R4Q	1463194	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	SD075-LB1100-R4Q	1463184	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	SD100-LB820-R4Q	1463174	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	SD100-LB510-R4Q	1463164	510	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD023-LR3500-R4Q	1463154	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Clabots - Poignée revolver

0.4 à 10 Nm (3.5 à 88.5 in.lb) - 300 à 3500 tr/min.



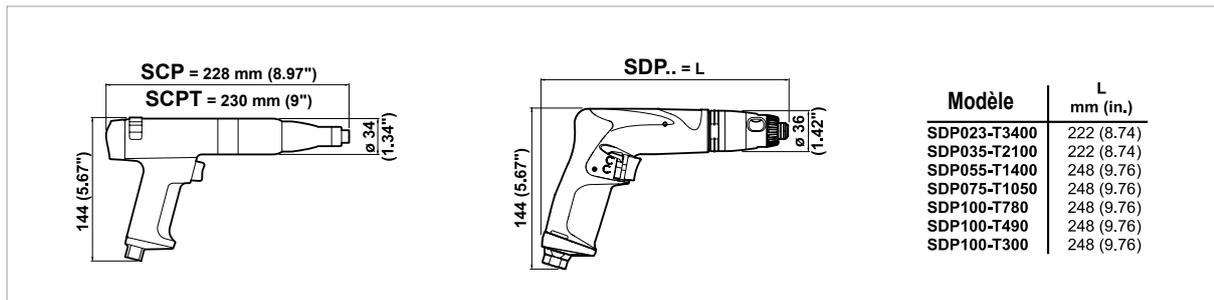
A



B



C



ACCESSOIRES
voir page 136

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE	SORTIE	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR		TUYAU Ø MINI.	
			À VIDE	HEX	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.	

DÉMARRAGE PAR GÂCHETTE

A	SCP044-T1100-R4Q	1456794	1100	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.3-4.4	11.5-38.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCP044-T550-R4Q	1456804	550	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.0-4.4	8.9-38.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SDP035-T2100-R4Q	1465634	2100	1/4	1.0-3.5	8.8-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.90	1.98	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDP055-T1400-R4Q	1465624	1400	1/4	1.0-5.5	8.8-48.6	1.0-5.5	8.9-48.6	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDP075-T1050-R4Q	1465614	1050	1/4	0.6-7.5	5.3-66.3	2.5-7.5	22.1-66.3	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDP100-T780-R4Q	1465604	780	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDP100-T490-R4Q	1465594	490	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDP100-T300-R4Q	1465584	300	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8

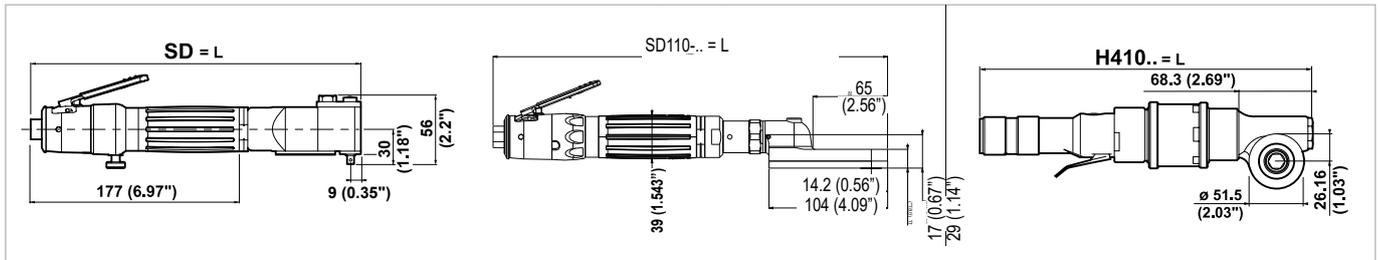
DÉMARRAGE PAR PRESSION - ALIMENTATION DE L'AIR PAR LE HAUT

C	SCPT022-A1600-R4Q	1458954	1600	1/4	0.5-2.2	4.4-19.4	0.8-2.2	7.1-19.4	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
---	-------------------	---------	------	-----	---------	----------	---------	----------	------	------	-----	------	-----	---	-----



Clés d'angle - Clabots et Entraînement direct

1.5 à 105 Nm (13.3 à 929 in.lb) - 60 à 800 tr/min.



SD - Ajustement du couple de calage (Nm) en utilisant le régulateur Réf. 81223



ACCESSOIRES
voir page 138

MODÈLE	POSITION DU RÉGULATEUR							OUVERT
	1	2	3	4	5	6		
PRESSON D'ALIMENTATION - 6.3 BAR								
SD130-LB500-D90-A4S	3.2	3.5	5.3	7.0	10.0	12.5	13.0	
SD096-LB800-D90-A4S	2.6	2.8	4.0	5.5	7.3	9.0	9.6	
PRESSON D'ALIMENTATION - 4.0 BAR								
SD130-LB500-D90-A4S	2.0	2.7	3.0	4.2	6.0	8.2	9.0	
SD096-LB800-D90-A4S	1.5	1.7	2.5	3.0	4.5	5.5	6.0	

H410 - Ajustement du couple de calage (Nm) en utilisant un régulateur du commerce

MODÈLE	POSITION DU RÉGULATEUR									
	10 %	20 %	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %	80 %	90 %	OUVERT
PRESSON D'ALIMENTATION - 6.3 BAR										
H410-N-500	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30
H410-N-350	5	9	14	18	23	27	32	36	41	45
H410-N-150	8	16	24	32	40	48	56	64	72	80
H410-N-90	16	32	48	63	79	95	-	-	-	-
H410-N-60	20	40	60	80	-	-	-	-	-	-
PRESSON D'ALIMENTATION - 4.0 BAR										
H410-N-500	2	4	6	8	9	11	13	15	17	19
H410-N-350	3	6	9	11	14	17	20	23	26	28
H410-N-150	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
H410-N-90	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
H410-N-60	4	30	45	60	75	90	105	-	-	-

Couple de calage maximum 105 Nm
 En fonction du régulateur utilisé les caractéristiques ci-dessus seront différentes
 Performance obtenue avec un air lubrifié
 Les valeurs de couple sont données à titre indicatif

H410-N – Pour une utilisation au calage moteur de ces clés, il est fortement conseillé de les équiper d'un toc de calage pour compenser le couple de réaction et éviter toute blessure de l'opérateur.

* Ne doit jamais être utilisé sans régulateur avec une pression supérieure à 4 bars

** Ne doit jamais être utilisé sans régulateur avec une pression supérieure à 2 bars

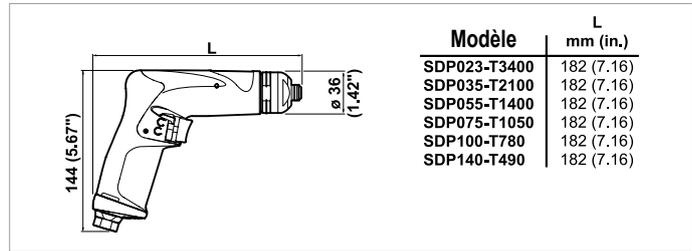
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE	SORTIE	GAMME DE COUPLE		LONGUEUR L		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR		TUYAU Ø MINI.	
			à vide	hex	Nm	in.lb	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.	
A	SD130-LB500-D90-A4S	1465974	500	1/4 sq	2-13	17.7-115	326	12.8	1.08	2.38	8.7	18.4	1/4	10	3/8	
B	SD110-LX450	205 148 131 4	450	0.445 hex	1.5-11.8	13.3-104	346	13.6	1.34	2.95	8.5	18.0	1/4	10	1/4	
C	H410-N-500	1302374	500	0.525 hex	3-30	26.6-265	319	12.6	1.70	3.74	17.9	37.9	3/8	12	1/2	
C	H410-N-350	1302454	350	0.525 hex	4.5-45	39.8-398	319	12.6	1.70	3.74	17.9	37.9	3/8	12	1/2	
C	H410-N-150	1302534	150	0.525 hex	8-80	70.8-708	358	14.1	2.00	4.41	17.9	37.9	3/8	12	1/2	
C	H410-N-90*	1302614	90	0.525 hex	10-105	88.5-929	358	14.1	2.00	4.41	13.2	27.9	3/8	12	1/2	
C	H410-N-60**	1302794	60	0.525 hex	10-105	88.5-929	358	14.1	2.00	4.41	13.2	27.9	3/8	12	1/2	

Entraînement direct - Poignée revolver

1 à 14 Nm (8.9 à 124 in.lb) - 490 à 3400 tr/min.



A



Modèle	L mm (in.)
SDP023-T3400	182 (7.16)
SDP035-T2100	182 (7.16)
SDP055-T1400	182 (7.16)
SDP075-T1050	182 (7.16)
SDP100-T780	182 (7.16)
SDP140-T490	182 (7.16)



**ACCESSOIRES
voir page 137**

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	SDP035-T2100-D4Q	1465704	2100	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP055-T1400-D4Q	1465694	1400	1/4	1.0-5.5	8.9-48.6	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP075-T1050-D4Q	1465684	1050	1/4	3.5-7.5	31-66.3	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP100-T780-D4Q	1465674	780	1/4	3.5-10	31-88.5	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP140-T490-D4Q	1465664	490	1/4	3.5-14	31-124	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8

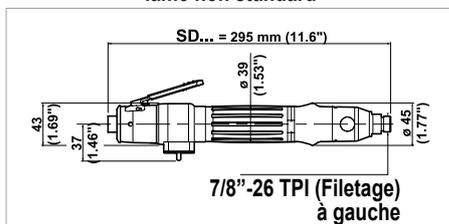
Visseuse - Vissage à gauche - Coupure d'air Visseuses - Réversibilité automatique

0.6 à 16 Nm (5.3 à 142 in.lb) - 320 à 1100 tr/min.



A

L'outil est présenté avec un carter d'embrayage et un porte-lame non standard

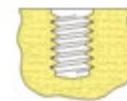


APPLICATIONS

Mise en place d'inserts taraudés

Taraudage de trous borgnes

Nettoyage de taraudages borgnes après peinture ou revêtement



**ACCESSOIRES
voir page 136**

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.

RÉVERSIBILITÉ AUTOMATIQUE - DÉMARRAGE PAR LEVIER

A	SD140-LA510-S4	1464584	510	Voir tableau	0.6-14	5.3-124	-	-	1.0	2.2	8.7	18.4	1/4	10	3/8
A	SD075-LA1100-S4	1464604	1100	accessoires	0.6-7.5	5.3-66.4	-	-	1.0	2.2	8.7	18.4	1/4	10	3/8

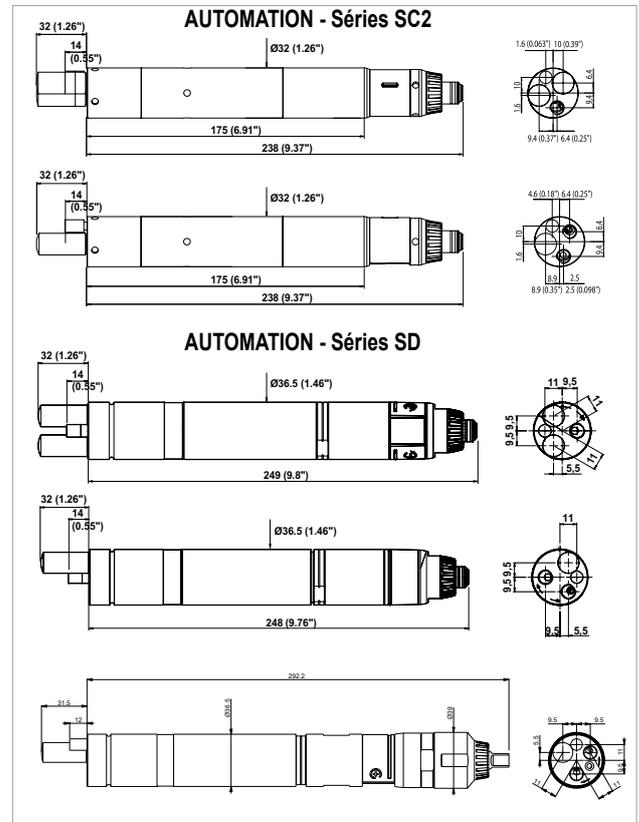
Contrôle de couple - Coupure d'air

0.5 à 16 Nm (4.4 à 142 in.lb) - 320 à 3500 tr/min.



Signal

L'orifice M5 délivre un signal quand l'outil fonctionne
Le signal s'arrête quand l'embrayage est sollicité



ACCESSOIRES
voir page 139

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
					Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm		in.	mm

AUTOMATION - DÉMARRAGE PAR POUSSÉE - COUPURE D'AIR - NON RÉVERSIBLE

A	SC2-025-1AM2200-S4Q	205 147 426 4	2150	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
A	SC2-035-1AM1500-S4Q	205 147 425 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15-30.9	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
A	SC2-045-1AM1000-S4Q	205 147 424 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15-39.8	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
A	SC2-055-1AM700-S4Q	205 147 423 4	670	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3-5.5	26.5-48.6	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
A	SC2-065-1AM500-S4Q	205 147 422 4	470	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3-6.5	26.5-57.5	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4

AUTOMATION - DÉMARRAGE À DISTANCE - COUPURE D'AIR - RÉVERSIBLE

B	SC2-025-2RM2200-S4Q	205 147 440 4	2150	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
B	SC2-035-2RM1500-S4Q	205 147 439 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15-30.9	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
B	SC2-045-2RM1000-S4Q	205 147 438 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15-39.8	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
B	SC2-055-2RM700-S4Q	205 147 437 4	670	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3-5.5	26.5-48.6	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
B	SC2-065-2RM500-S4Q	205 147 436 4	470	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3-6.5	26.5-57.5	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4

AUTOMATION - DÉMARRAGE PAR POUSSÉE - COUPURE D'AIR - NON RÉVERSIBLE

C	SD035-1AM2200-S4Q	1464244	2200	1/4	1.0-3.5	8.8-31	1.0-3.5	8.8-30.9	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
C	SD055-1AM1470-S4Q	1464234	1470	1/4	2.0-5.5	18-48.7	2.0-5.5	18-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
C	SD075-1AM1100-S4Q	1464224	1100	1/4	2.5-7.5	22-66.4	2.5-7.5	22-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
C	SD100-1AM820-S4Q	1464214	820	1/4	3.5-10	31-88.5	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
C	SD140-1AM510-S4Q	1464204	510	1/4	3.5-14	31-124	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
C	SD160-1AM320-S4Q	1464194	320	1/4	3.5-16	31-142	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8

AUTOMATION - DÉMARRAGE À DISTANCE - COUPURE D'AIR - RÉVERSIBLE

D	SD035-2RM2200-S4Q	1464314	2200	1/4	1.0-3.5	8.8-31	1.0-3.5	8.8-30.9	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
D	SD055-2RM1470-S4Q	1464304	1470	1/4	2.0-5.5	18-48.7	2.0-5.5	18-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
D	SD075-2RM1100-S4Q	1464294	1100	1/4	2.5-7.5	22-66.4	2.5-7.5	22-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
D	SD100-2RM820-S4Q	1464284	820	1/4	3.5-10	31-88.5	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
D	SD140-2RM510-S4Q	1464274	510	1/4	3.5-14	31-124	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
D	SD160-2RM320-S4Q	1464264	320	1/4	3.5-16	31-142	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
E	SD220-2RM320-S4Q	205 147 939 4	320	1/4 Hex	9-16	27-142	9-16	27-142	1.4	3.1	8.7	18.4	10	3/8	
E	SD220-2RM320-S10S	205 147 941 4	320	3/8 Sq	9-22	27-198	9-19	27-168	1.4	3.1	8.7	18.4	10	3/8	

DROITES - DÉMARRAGE PAR POUSSÉE / À LEVIER ET HLT

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP.	SB	SC2	SD
• Anneau de suspension	443703	205 049 537 3	467003
• Anneau de suspension interne		205 051 289 3	
• Gaine d'échappement	443723	205 049 584 3	467073
• Clés de réglage de couple	446583	205 050 785 3	29932
1 Levier court (Modèle à démarrage par levier)		205 052 020 3	
2 Anneaux d'identification		205 049 590 3	
3 Poignée latérale (sauf modèle SD220)			467033

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.	SB	SC2	SD
3 Poignée latérale		205 052 175 3	
• Porte-lame double sorties		205 052 883 3	465523

Équilibreurs à câble et Fourreau

4 Équilibreur à câble	50522	50522	52862
5 Équilibreur enrouleur de tuyau	50552	50552	50562
6 Fourreau DTH-42	107892	107892	107892

Supports d'établi (pour plus d'information, voir pages 153-163)

8 Support linéaire D53-25 (collier de fixation outil inclus)	615 810 702 0	615 810 702 0	615 810 702 0
7 Support linéaire D53-25X (collier de fixation outil inclus)	615 810 703 0	615 810 703 0	615 810 703 0
8 Support tournant D53-25S (collier de fixation outil inclus)	615 810 708 0	615 810 708 0	615 810 708 0
9 Support pantographe D57	408903	408903	408903
• Bride d'outil	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0
9 Support pantographe D57X	408913	408913	408913
• Bride d'outil	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0
10 Support pantographe D58	408923	408923	408923
• Bride d'outil	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0
11 Bras télescopique TRA12 / TRA25			(voir page 156)
12 TT10 / TT25 bras Torque Tube			(voir page 159)

Prise de vis par aspiration - Commander le kit, la douille de guidage, la source de vide

13 Kit de prise de vis par aspiration (ressort seulement pour 2A89)	108892		108892
14 Douille de guidage brute - plastique	464093		464093
• Douille de guidage brute - plastique	464103		464103
15 Source de vide AV201 pour utilisation avec un Filtre/Régulateur			112063

Autres accessoires en option

16 Échappement déporté			205 047 623 3
• Carter d'embrayage fileté en 7/8" à gauche pour 320-1470 tr/min.			205 047 478 3
• Carter d'embrayage fileté en 7/8" à gauche pour 2200-3500 tr/min.			205 047 479 3
• Carter d'embrayage fileté en M20x1.0 à gauche sans butée ergonomique pour 320-1470 tr/min.			465463
• Carter d'embrayage fileté en M20x1.0 à gauche sans butée ergonomique pour 2200-3500 tr/min			465443

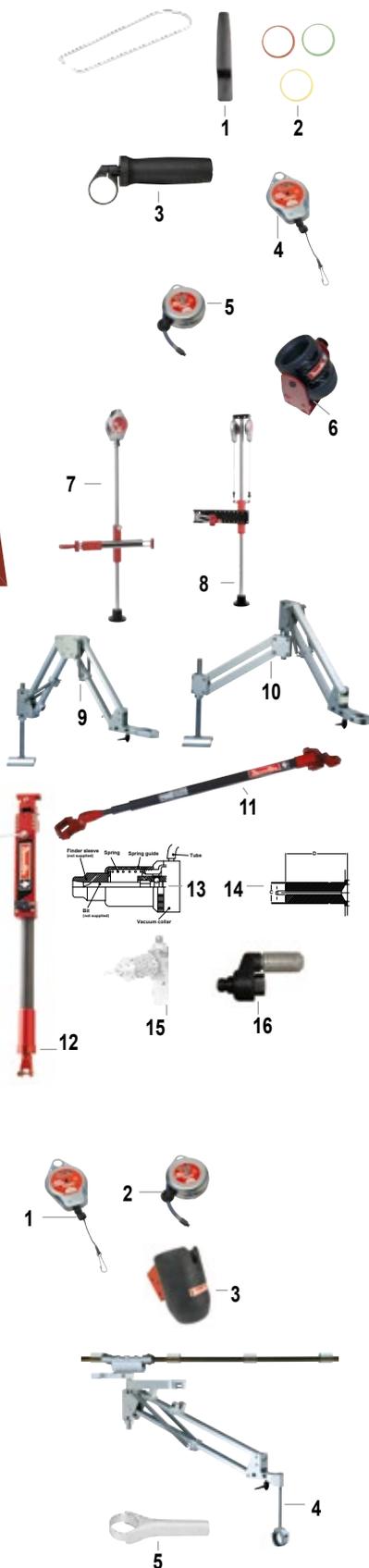
POIGNÉE PISTOLET

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	SCBP	SBP	SCP SCPT	SDP SDT
• Anneau de suspension	307683	307683	307683	473153
• Poignée latérale (320 & 1470 tr/min.)				467033
• Clés de réglage de couple (320 - 1470 tr/min.)	205 047 988 3	446583	29932	29932
• Clés de réglage de couple (2200 - 3500 tr/min.)				467293

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.	SBP SCBP	SCP SCPT	SDP SDT
Équilibreurs et Fourreau			
1 Équilibreur à câble	52862	52862	52862
2 Équilibreur enrouleur de tuyau	50552	50552	50562
• Kit conversion équilibreur enrouleur pour poignée pistolet	107403	107403	115193
3 Fourreau DTH-90	615 812 119 0	615 812 119 0	615 812 119 0
Supports d'établi (pour plus d'information, voir pages 172-173)			
4 Pantographe D59	408933	408933	408933
Autre accessoire en option			
5 Poignée latérale	70442	70442	467033



ENTRAÎNEMENT DIRECT

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	SDP	SD	H410
• Anneau de suspension	473153	467003	
• Poignée latérale	467033		
• Gaine d'échappement		467073	

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.	SDP	SD	H410
• Régulateur de débit	81223	81223	

Équilibreurs et fourreau

1	Équilibreur enrrouleur	52862	50532	50542
2	Équilibreur enrrouleur de tuyau	50562	50562	
3	Fourreau DTH-42	107892		
4	Fourreau DTH-90		615 812 119 0	

Anneau de suspension

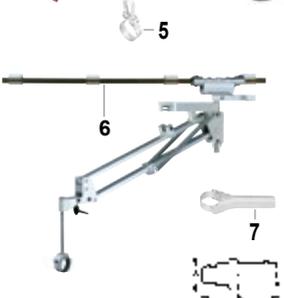
5	Anneau de suspension		70082	615 571 050 0
•	Anneau de suspension tournant			615 396 229 0

Supports d'établi (pour plus d'information, voir pages 172-173)

6	Pantographe D59	408933		
---	-----------------	--------	--	--

Autres accessoires en option

7	Poignée latérale	467033		
•	Échappement déporté		205 047 623 3	
•	Adaptateur carré 3/8" longueur, 48 mm (1.89") long			14422
•	Adaptateur carré 1/2" longueur, 46 mm (1.81") long			14442
•	Adaptateur carré 1/2" longueur, 76 mm (2.99") long			14482
•	Collecteur d'échappement			72163



RÉVERSIBILITÉ AUTOMATIQUE

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	SD
• Anneau de suspension	467003
• Poignée latérale	467033
• Clés de réglage de couple	29932

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.	SD
------	----

Taradage/ Nettoyage de trou borgne - 3 pièces nécessaires

•	Porte-lame*	465513
1	Adaptateur fileté	96743
2	Mandrin capacité 8mm (5/16")	205 053 013 3

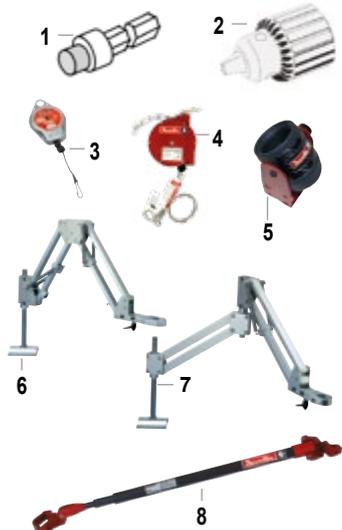
Équilibreurs et Fourreau

3	Équilibreur à câble	50532
4	Équilibreur compensateur de charge	615 813 078 0
5	Fourreau DTH-42	107892

Supports d'établi (pour plus d'information, voir pages 172-173)

6	Support pantographe D57	408903
•	Bride d'outil	615 396 614 0
6	Support pantographe D57X	408913
•	Bride d'outil	615 396 614 0
7	Support pantographe D58	408923
•	Bride d'outil	615 396 614 0
8	TRA25 Bras télescopique	(voir page 178)

* Commander en plus le Carter d'embrayage Réf 465453 + Rondelle Réf 467113



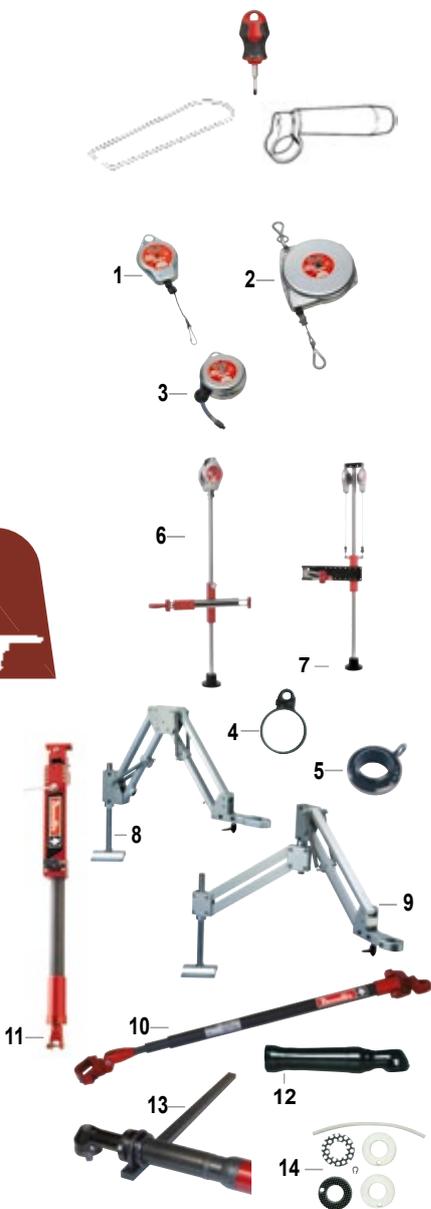
RENOVI D'ANGLE

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	SC	SD	SH
• Anneau de suspension	39433/280893	467003	
• Gaine d'échappement	396553	467073	
• Clés de réglage de couple	29932	29932	205 050 785 3
• Raccord d'air cannelé			205 051 239 3

ACCESSOIRES EN OPTION

REP	2D4872	SC	SD	SH
• Gaine d'échappement pour SH70/150/200/280/420/500/700/850				459813
• Gaine d'échappement pour SH1200/2000				205 050 181 3
Équilibreurs et Fourreau				
1 Équilibreur enrouleur	50532	52862	50532	
1 Équilibreur enrouleur pour SH70/150/200/280				52862
2 Équilibreur enrouleur pour SH420 à SH2000				50052
3 Anneau de suspension	50562	50552	50562	
3 Anneau de suspension pour SH70/150/200/280				50562
Anneau de suspension				
• Anneau de suspension	95842	70082		
Anneau de suspension				
4 Anneau de suspension pour SH70/150/200/280				205 051 632 3
4 Anneau de suspension pour SH420/500/700/850				205 051 113 3
4 Anneau de suspension pour SH1200/2000				615 396 562 0
Anneau de suspension tournant				
5 Anneau de suspension tournant pour SH420/500/750/850				205 051 115 3
5 Anneau de suspension tournant pour SH1200/2000				205 051 232 3
Supports d'établi (pour plus d'information, voir pages 153-163)				
6 Support linéaire D53-25 (collier de fixation outil inclus)	615 810 702 0	615 810 702 0	615 810 702 0	615 810 704 0
6 Support linéaire D53-25X (collier de fixation outil inclus)	615 810 703 0	615 810 703 0	615 810 703 0	
7 Support tournant D53-25S (collier de fixation outil inclus)	615 810 707 0	615 810 707 0	615 810 707 0	615 810 709 0
Supports d'établi (pour plus d'information, voir pages 172-173)				
8 Support pantographe D57	408903	408903	408903	
• Bride d'outil	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
8 Support pantographe D57X	408913	408913	408913	
• Bride d'outil	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
9 Support pantographe D58	408923	408923	408923	
• Bride d'outil	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
10 Bras télescopique TRA12 / TRA25		(voir page 156)		
11 TT10 / TT25 bras Torque Tube		(voir page 156)		
Autres accessoires en option				
• Échappement déporté			205 047 623 3	
12 Protection plastique pour SH70/150/200/280				205 011 426 2
12 Protection plastique pour SH420/500				205 050 182 3
12 Protection plastique pour SH700/850				205 050 235 3
12 Protection plastique pour SH1200/2000				205 050 252 3
13 Kit toc de réaction complet pour SH850/1200/2000				205 051 121 3
14 Kit prise d'information pour SH70 (pour connexion avec un FAS3000)				205 011 424 2
14 Kit prise d'information pour SH150/200/280 (pour connexion avec un FAS3000)				205 011 425 2
14 Kit prise d'information pour SH420/500/700/850 (pour connexion avec un FAS3000)				205 050 175 3
14 Kit prise d'information pour SH1200/2000 (pour connexion avec un FAS3000)				205 050 176 3



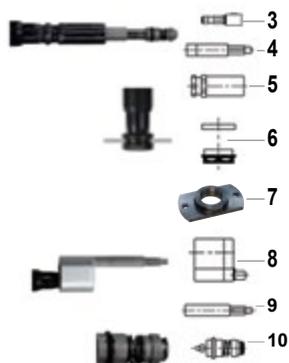
CONTRÔLE DE COUPLE

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL



REP		SC2 / SD
1	Silencieux	205 045 792 3
2	Raccords droits	205 044 497 3

ACCESSOIRES EN OPTION



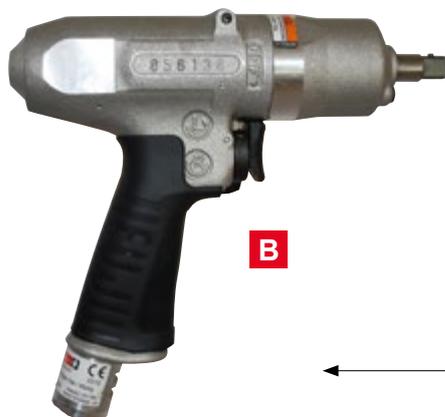
REP		RÉFÉRENCE
• Arbre télescopique et palier à roulement à aiguilles (comprenant 3, 4, 5)		
3	Adaptateur pour arbre télescopique	103782
4	Arbre télescopique course 25 mm (1")	108342
5	Palier à roulements à aiguilles et nez de montage	108412
6	Nez de montage	205 052 876 3
7	Bride M20	205 052 875 3
• Sortie déportée et arbre télescopique (comprenant 8, 9)		
8	Sortie déportée de 30 mm (1.18")	384993
9	Arbre télescopique course 25 mm (1")	108342
10	Porte-lame rapide carré 3/8" sortie hex 1/4"	108322

Clés hydropneumatiques-Coupure et sans coupure d'air

5 à 172 Nm (3.6 à 127 ft.lb) - 3400 à 6700 tr/min.



A



B



C



D

Raccord d'entrée d'air: 1/4" R pour tous les modèles

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		DIMENSIONS						POIDS		CONSOMMATION D'AIR		TUYAU Ø MINI.	
					Nm	ft.lb	L	X	H	kg	lb	l/s	cfm	mm	in.			

SANS COUPURE D'AIR

A	PTF020-T6700-I4Q	615 172 101 0	6700	1/4 Hex	9-20	6.6-14.7	140	5.5	22	0.87	169	6.6	0.80	1.7	6.0	12.7	6	1/4
A	PTF028-T6300-I4Q	615 172 102 0	6300	1/4 Hex	16-28	11.8-20.7	140	5.5	22	0.87	169	6.6	0.80	1.7	6.7	14.1	6	1/4
A	PTF035-T6700-I4Q	615 172 103 0	6700	1/4 Hex	20-35	14.7-25.8	152	6.0	22	0.87	169	6.6	0.80	1.7	7.0	14.8	10	3/8
B	PTF024-T6700-I10S	615 172 072 0	6700	3/8 Sq	16-24	11.8-17.7	139.5	5.5	22	0.87	165.7	6.5	0.79	1.7	6.0	12.7	6	1/4
B	PTF040-T6300-I10S	615 172 074 0	6300	3/8 Sq	20-40	14.7-29.5	139.5	5.5	22	0.87	165.7	6.5	0.79	1.7	6.7	14.2	10	3/8
B	PTF056-T6700-I10S	615 172 075 0	6700	3/8 Sq	28-56	20.7-41.3	151.5	5.9	22	0.87	165.7	6.5	0.83	1.8	7.0	14.8	10	3/8
B	PTF060-T6100-I10S	615 172 076 0	6100	3/8 Sq	36-60	26.5-44.2	155	6.1	24	0.94	170.0	6.7	1.02	2.2	10.0	21.2	10	3/8
B	PTF096-T4600-I13S	615 172 077 0	4600	1/2 Sq	52-96	38.3-70.8	173	6.8	27	1.06	175.0	6.9	1.45	3.2	10.8	22.9	10	3/8
B	PTF136-T5000-I13S	615 172 078 0	5000	1/2 Sq	80-136	59-100	182.5	7.2	29.5	1.16	186.5	7.3	1.80	4.0	13.3	28.2	10	3/8
B	PTF172-T3800-I13S	615 172 079 0	3800	1/2 Sq	120-172	88-127	191.5	7.6	32	1.26	192.0	7.6	2.10	4.6	14.2	30.1	10	3/8

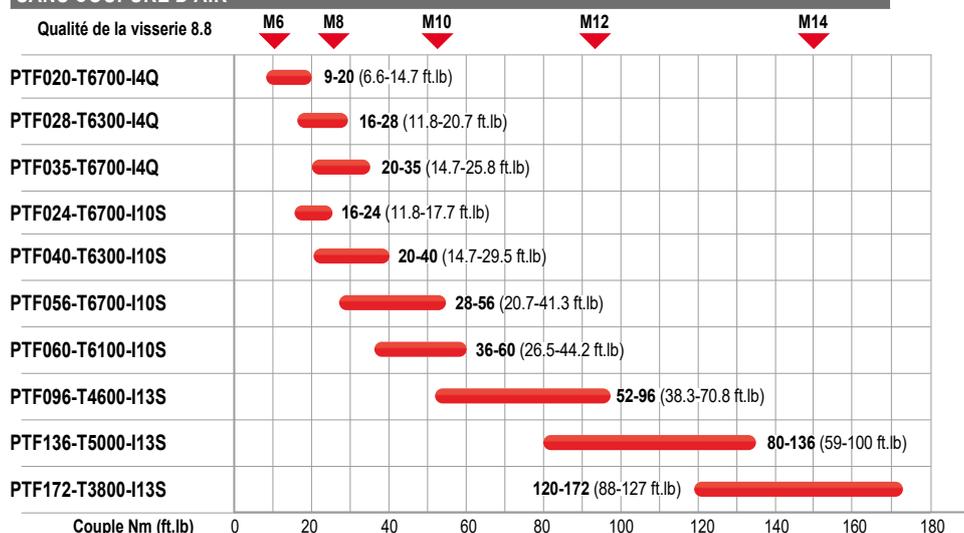
À COUPURE D'AIR

A	PTF012-T6200-S4Q	615 172 104 0	6200	1/4 Hex	5-12	3.6-8.8	181	7.1	22	0.87	169	6.6	1.00	2.2	6.7	14.1	6	1/4
A	PTF022-T6500-S4Q	615 172 105 0	6500	1/4 Hex	11-22	8.1-16.2	181	7.1	22	0.87	169	6.6	1.00	2.2	7.5	15.9	6	1/4
A	PTF028-T6300-S4Q	615 172 106 0	6300	1/4 Hex	19-28	14.0-20.5	193	7.6	22	0.87	169	6.6	1.00	2.2	9.2	19.4	10	3/8
C	PTF012-T6200-S10S	615 172 081 0	6200	3/8 Sq	5-12	3.7-8.8	180.5	5.5	22	0.87	164.3	6.5	0.97	2.1	6.7	14.1	6	1/4
C	PTF024-T6500-S10S	615 172 084 0	6500	3/8 Sq	11-24	8.1-17.7	180.5	5.5	22	0.87	164.3	6.5	0.97	2.1	7.5	15.9	10	3/8
C	PTF035-T6300-S10S	615 172 087 0	6300	3/8 Sq	22-35	16.2-25.8	192.5	5.9	22	0.87	164.3	6.5	1.00	2.2	9.2	19.4	10	3/8
D	PTF060-T6100-S10S	615 172 088 0	6100	3/8 Sq	30-55	22.1-40.6	189.5	6.1	24	0.94	169.0	6.7	1.10	2.4	10	21.1	10	3/8
D	PTF085-T4800-S13S	615 172 089 0	4800	1/2 Sq	50-85	36.9-62.7	208.5	6.8	27	1.06	175.0	6.9	1.60	3.5	11.3	24.0	10	3/8
D	PTF130-T4500-S13S	615 172 090 0	4500	1/2 Sq	70-120	51.6-88.5	217.5	7.2	29.5	1.16	186.5	7.3	1.85	4.1	13.3	18.2	10	3/8
D	PTF165-T3400-S13S	615 172 091 0	3400	1/2 Sq	110-155	81-114	227.5	7.6	32	1.26	192.0	7.6	2.10	4.6	14.2	30.0	10	3/8

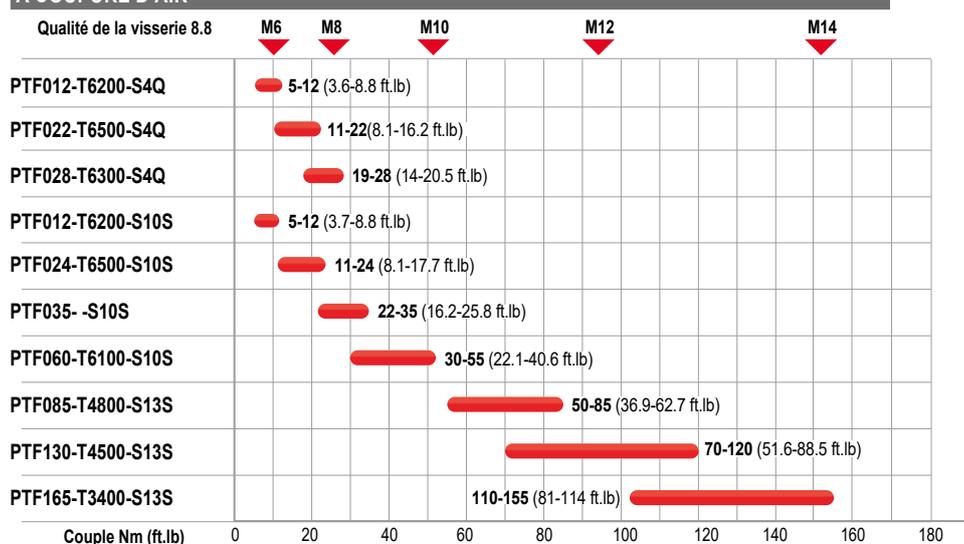
Valeurs recommandées pour une pression d'utilisation de 6.3 bar (90PSIG)

Clés hydropneumatiques - Sélection des outils

SANS COUPURE D'AIR



À COUPURE D'AIR



Accessoires

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	RÉFÉRENCE
• Raccord d'air cannelé PTF012/024/040	541 205 445 0
• Raccord d'air cannelé (autres modèles)	541 205 445 2
• Anneau de suspension	541 205 847 4
• Clé hexagonal	-

Clés hydropneumatiques sans coupure d'air

• Protection plastique pour PTF020/024/028/040.	541 206 045 6
• Protection plastique pour PTF060..	541 206 045 8
• Protection plastique pour PTF056/035.	541 206 045 7
• Protection plastique pour PTF096..	541 206 045 9
• Protection plastique pour PTF136..	541 206 046 0
• Protection plastique pour PTF172..	541 206 046 1

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	RÉFÉRENCE
Clés hydropneumatiques à coupure d'air	
• Protection plastique pour PTF012/022/024...	541 206 045 0
• Protection plastique pour PTF035...	541 206 045 1
• Protection plastique pour PTF060...	541 206 045 2
• Protection plastique pour PTF085...	541 206 045 3
• Protection plastique pour PTF130...	541 206 045 4
• Protection plastique pour PTF165...	541 206 045 5



Serreuses et broches spécifiques



Serreuses spécifiques

- Douilles intégrées
- Crowfoot (ouverts ou fermés)
- Système avec maintien au centre (Hold and Drive)
- Crowfoot avec maintien au centre (Hold and Drive)
- Outil isolé
- Systèmes avec 2 arbres de sorties
- Avec multiplicateur
- Changement rapide

Broches spécifiques

- Moteur en U
- Sorties spéciales
- Double capteur de couple & angle

Toc de réaction spécifique

ETAUTRES SUR DEMANDE !

Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Isolations électriques

Solutions d'assemblage pour véhicules électriques

SOLUTION DESOUTTER



Lors de l'**assemblage de composants exposés à la haute tension tels que les busbars et les faisceaux**, l'utilisation d'outils isolés est l'une des nombreuses étapes importantes pour se protéger des chocs et dommages électriques :

- les opérateurs
- les outils
- les batteries
- la ligne d'assemblage

La conception suit strictement les exigences des normes **IEC60664-1: 2007 et IEC60900: 2012**, ce qui implique de garantir que les opérateurs sont protégés contre les dysfonctionnements électriques pour des courants inférieurs à 1000 V/AC et 1500 V/DC. **Notre solution est testée par un laboratoire externe.**

OUTILS ISOLÉS

1000V NOMINAL

Nous sommes autorisés à apposer le symbole officiel international d'évaluation de 1000 volts sur les différents accessoires liés à l'isolation électrique de nos outils. Cela signifie qu'ils empêchent les pannes électriques pour des courants allant jusqu'à 1000 V/AC et 1500 V/DC.



L'ADAPTATEUR EST ISOLÉ AXIALEMENT ET RADIALEMENT
→ AUCUNE CONTINUITÉ ÉLECTRIQUE



Isolation électriques

Solutions d'assemblage pour véhicules électriques

OUTILS ET GAMMES ISOLÉS

• Séries EABCom et B-Flex
5 à 50 Nm (3.7 à 37 ft.lb) - 10 à 900 tr/min



• Séries EPBCom et B-Flex
1.5 à 17 Nm (1.1 à 12.5 ft.lb) - 10 à 1800 tr/min



• Séries EABS
1.5 à 24 Nm (1.1 à 17.7 ft.lb) - 10 à 1500 tr/min



• Séries E-LIT
1.5 à 45 Nm (13.3 à 398 in.lb) - 50 à 880 tr/min



EABCom eLink et EPBCom sont compatibles avec

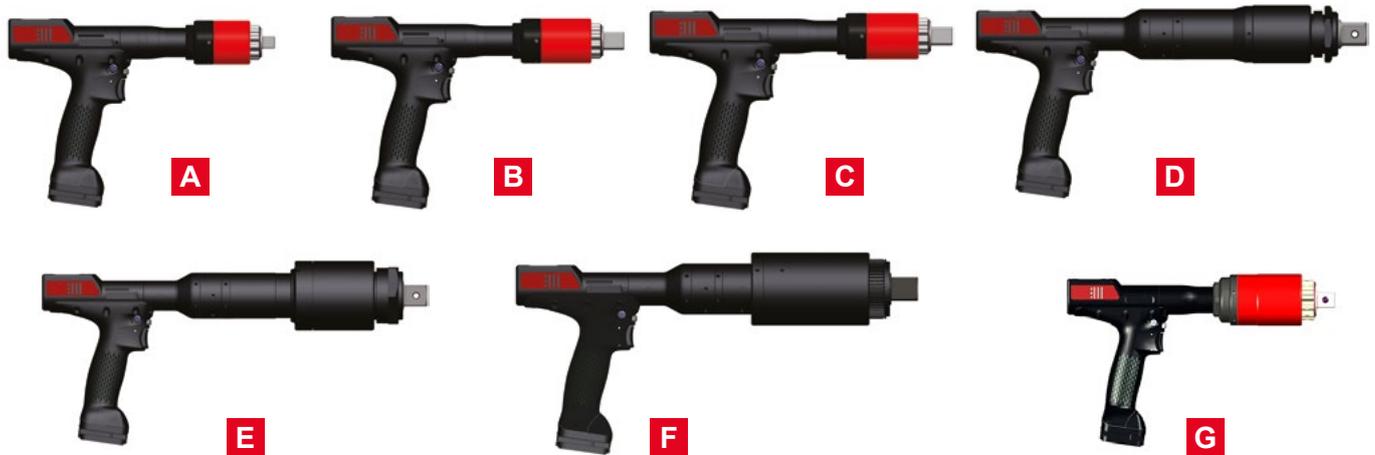
nex)))onar



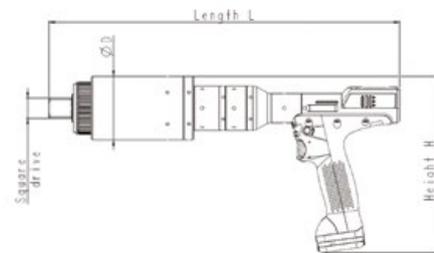
Pour plus d'information,
veuillez contacter votre
représentant Desoutter

EPBx : outils pistolets forts couples

de 50 à 2000Nm (36.9 à 1475.1 ft.lb) - 3.2 à 78 tr/min.



MODÈLE	Ø D		LONGUEUR L		HAUTEUR H	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
A	48	1.9	290	11.4	206	8.1
B	48	1.9	311	12.2	206	8.1
C	48	1.9	311	12.2	206	8.1
D	63.5	2.5	426	16.8	211.5	8.3
E	83.5	3.3	460	18.1	211.5	8.3
F	80	3.1	433	17	219.5	8.6
G	63	2.5	353	13.9	212	8.3



REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE CARRE (SQ)	COUPLE				VITESSE DE ROTATION	POIDS SANS BATTERIE		VOLTAGE
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.		kg	lb	
			in.	Nm	Nm	ft. lb	ft. lb	tr/min.			V
PISTOL VERSION 150 NM											
A	EPBHT 150-78	8920903996	1/2	50	160	78		78	1.8		36
A	EPBAHT 150-78	8920904001	1/2	50	160	78		78	1.8		36
A	EPBCHT 150-78	8920904006	1/2	50	160	78		78	1.8		36
PISTOL VERSION 300 NM											
B	EPBHT 300-20	8920903997	3/4	125	300	20		20	2.0		36
B	EPBAHT 300-20	8920904002	3/4	125	300	20		20	2.0		36
B	EPBCHT 300-20	8920904007	3/4	125	300	20		20	2.0		36
PISTOL VERSION 500 NM											
C	EPBHT 500-10	8920903998	3/4	325	500	10		10	2.0		36
C	EPBAHT 500-10	8920904003	3/4	325	500	10		10	2.0		36
C	EPBCHT 500-10	8920904008	3/4	325	500	10		10	2.0		36
PISTOL VERSION 750 NM											
G	EPBHT 750-7	8920904995	3/4	512	750	7		7	2.9		36
G	EPBAHT 750-7	8920904994	3/4	512	750	7		7	2.9		36
G	EPBCHT 750-7	8920904993	3/4	512	750	7		7	2.9		36
PISTOL VERSION 1000 NM											
D	EPBHT 1	8920904146	1	550	1000	6		6	4.3		36
D	EPBAHT	8920904149	1	550	1000	6		6	4.3		36
D	EPBCHT	8920904033	1	550	1000	6		6	4.3		36
PISTOL VERSION 1500 NM											
E	EPBHT 1	8920904146	1	550	1000	6		6	4.3		36
E	EPBAHT	8920904149	1	550	1000	6		6	4.3		36
E	EPBCHT	8920904033	1	550	1000	6		6	4.3		36
PISTOL VERSION 2000 NM											
F	EPBHT 2	8920904148	1	1350	2000	3.2		3.2	6.1		36
F	EPBAHT	8920904151	1	1350	2000	3.2		3.2	6.1		36
F	EPBCHT	8920904035	1	1350	2000	3.2		3.2	6.1		36

• Batterie non incluse

EABx : outils renvoi d'angle forts couples

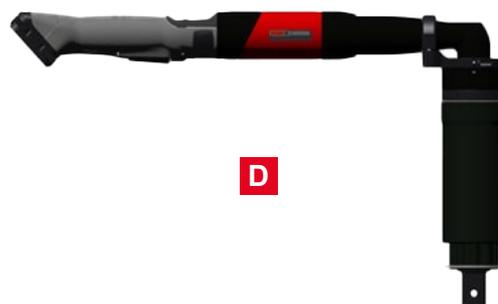
de 250 à 1500 Nm (184.4 à 1106.3 ft. lb) - 4 à 10 tr/min.



A

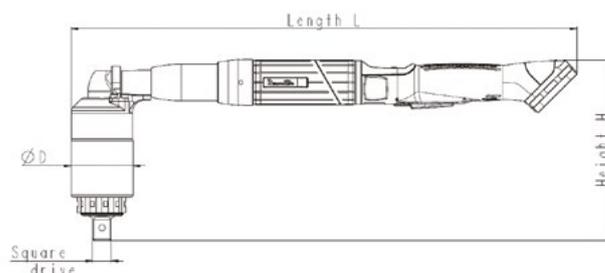


B



D

MODÈLE	Ø D		LONGUEUR L		HAUTEUR H	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
A	48	1.9	482	19.0	137	5.4
B	63	2.5	512	20.2	183	7.2
C	84	3.3	529	20.8	298	11.7
D	70	2.8	522	20.6	280	11.0



PIC REF	MODEL	PART NUMBER	SORTIE CARRE (SQ)	PLAGE DE COUPLE		VITESSE MAX	POIDS SANS BATTERIE	VOLTAGE
				MIN.	MAX.			
			in	Nm	Nm	rpm	kg	V

ANGLE VERSION 500 NM

A	EABHT 500-10	8920903999	3/4	250	500	10	2.4	36
A	EABAHT 500-10	8920904004	3/4	250	500	10	2.4	36
A	EABCHT 500-10	8920904009	3/4	250	500	10	2.4	36

ANGLE VERSION 1000 NM

B	EABHT 1000-4	8920904000	3/4	500	1050	4	3.6	36
B	EABAHT 1000-4	8920904005	3/4	500	1050	4	3.6	36
B	EABCHT 1000-4	8920904010	3/4	500	1050	4	3.6	36

ANGLE VERSION 1500 NM

C	EABHT 1500-5	8920904152	1	550	1500	5	6.7	36
C	EABAHT 1500-5	8920904153	1	550	1500	5	6.7	36
C	EABCHT 1500-5	8920904047	1	550	1500	5	6.7	36

ANGLE VERSION 2000 NM

C	EABHT 1500-5	8920904152	1	550	1500	5	6.7	36
C	EABAHT 1500-5	8920904153	1	550	1500	5	6.7	36
C	EABCHT 1500-5	8920904047	1	550	1500	5	6.7	36

• Batterie non incluse dans l'offre standard



ACCESSOIRES
veuillez contacter votre
représentant Desoutter

Multiplus



Options

- Suspensions (équilibres ou vérins pneumatiques)
- Porte capteur
- Entraxes variables (manuel, automatique via vérin ou moteur électrique)

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	
615 396 875 0	Poignée DCY horizontale	
615 396 876 0	Poignée DCY verticale	
615 396 877 0	Poignée de guidage	
615 396 878 0	Poignée de dévissage	
615 398 135 0	Kit de 2 boutons additionnels	
615 398 136 0	1 LED + Kit de 2 boutons additionnels	

Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Machines spéciales

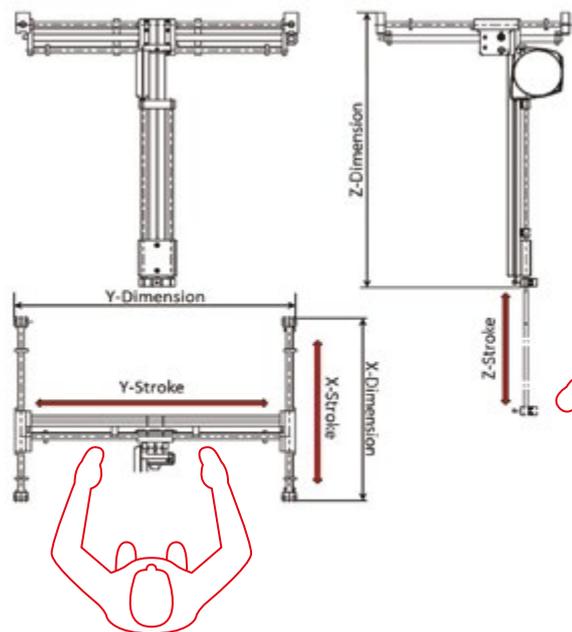
Broche simple, systèmes Multibroches avec ajustements d'entraxes manuels ou automatiques



- Composants standards
- Réponse à des configurations exigeantes
- Maintenance simplifiée
- Solution éprouvée
- Mise en œuvre rapide
- Ergonomie optimisée



ROLLEX



DÉSIGNATION	UNITÉ	COUPLE DE RÉACTION		
Couple maximum	N.m (ft.lb)	30 (22.1)	60 (44.2)	90 (66.4)
Déplacement en X (min-max)	mm (in.)	250-450 (tous les 50) 9.8-17.7 (tous les 1.97)	250-450 (tous les 50) 9.8-17.7 (tous les 1.97)	250-450 (tous les 50) 9.8-17.7 (tous les 1.97)
Déplacement en Y (min-max)	mm (in.)	250-750 (tous les 50) 9.8-29.5 (tous les 1.97)	250-750 (tous les 50) 9.8-29.5 (tous les 1.97)	250-750 (tous les 50) 9.8-29.5 (tous les 1.97)
Déplacement en Z (min-max)	mm (in.)	250-500 (tous les 50) 9.8-19.7 (tous les 1.97)	250-500 (tous les 50) 9.8-19.7 (tous les 1.97)	250-500 (tous les 50) 9.8-19.7 (tous les 1.97)
Dimensions en X mm (in.)	mm (in.)	Déplacement en X = 260 (10.2)	Déplacement en X = 260 (10.2)	Déplacement en X = 260 (10.2)
Dimensions en Y mm (in.)	mm (in.)	Déplacement en Y = 290 (11.4)	Déplacement en Y = 290 (11.4)	Déplacement en Y = 290 (11.4)
Dimensions en Z mm (in.)	mm (in.)	Déplacement en Z = 1070 (42.1)	Déplacement en Z = 1070 (42.1)	Déplacement en Z = 1070 (42.1)
Poids maximum de la tête de serrage	kg (lb)	20 (44.1)	25 (55.1)	25 (55.1)



Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Bras de réaction et Torque tubes



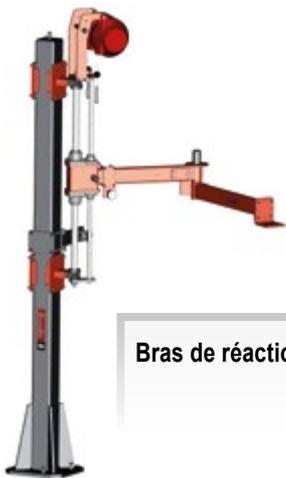
Torque tubes

- Aluminium (0-250 Nm / 0-185 ft.lb)
- Acier (250-2000 Nm / 185-1480 ft.lb)
- Système de suspension par équilibreur ou vérin pneumatique



Torque tubes légers

- Acier (250-1000 Nm) (185-737.5 ft.lb)
- Mono broche
- Carter amovible pour maintenance équilibreur
- Suspension par équilibreur intégré



Bras de réaction

150 Nm (111 ft.lb)

Système de suspension par équilibreur
Zone de travail de 1200 to 2000 mm (3.94 to 6.56 ft)



Version fixation au plafond

Version fixation au sol

300-600 Nm (221-442 ft.lb)

Bras carbone zéro gravité
Mouvement de manipulation facile
Rayon de 1500 à 2500mm (de 4.92 à 8.20 ft)



300-600-1000-2000 Nm

(221-442-737-1475 ft.lb)
Système de suspension par vérin pneumatique
Zone de travail de 1600 à 4000 mm (5.25 to 13.12 ft)

OPTIONS

Options pour bras de réaction

- Support de contrôleur de vissage et d'accessoires
- Détecteur de position de parking
- Codeurs de position (possibilité d'un codeur par axe)
- Bras rotatif
- Frein



Support de contrôleur de vissage

Frein et codeur



Accessoires et Options

Systemes de fixation d'outil

Systeme de fixation d'outil fixe



Systeme de fixation d'outil rotatif en X



Systeme de fixation d'outil rotatif en X et indexage



Systeme de fixation d'outil rotatif en Z



Systeme de fixation d'outil rotatif en Z et indexage



Systeme de fixation d'outil rotatif en Y



Systeme de fixation d'outil rotatif en Y et indexage



Systeme de positionnement et IHM CVI3 (Interface Homme Machine)

IHM CVI3

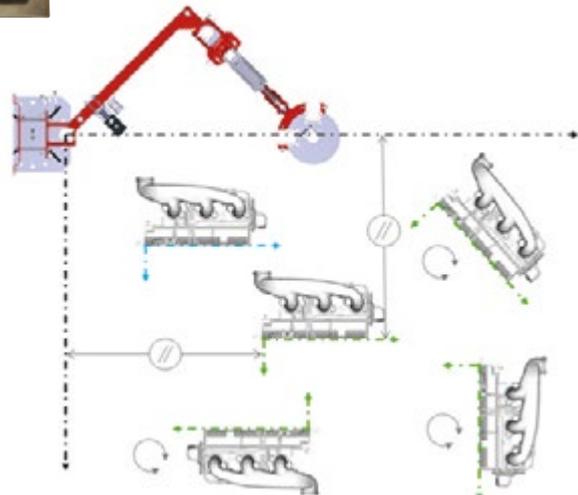
- Standard ou spécifique 4", 7" and 8"
- Base PC ou sans base PC
- Plastique ou acier inoxydable
- Programmable à partir d'un clavier PC ou d'un IHM CVI évolué



Systeme de positionnement pour CVI3

Il peut être utilisé dans différents cas :

- Bras de réaction DSM, bras de réaction D53 linéaire ou rotatif
- Bras télescopiques TRA ou bras spéciaux de réaction
- Sur une base de codeurs connectés, le système de positionnement permet de contrôler et de valider chaque vissage afin d'éliminer le risque d'oubli de vissage d'un boulon ou de double vissage d'un même boulon
- Systeme de contrôle de vissage
- Mode de fonctionnement standard ou "Relatif en X & Y" ou "Relatif en X & Y + Rotatif en Z"



Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Solutions Spéciales

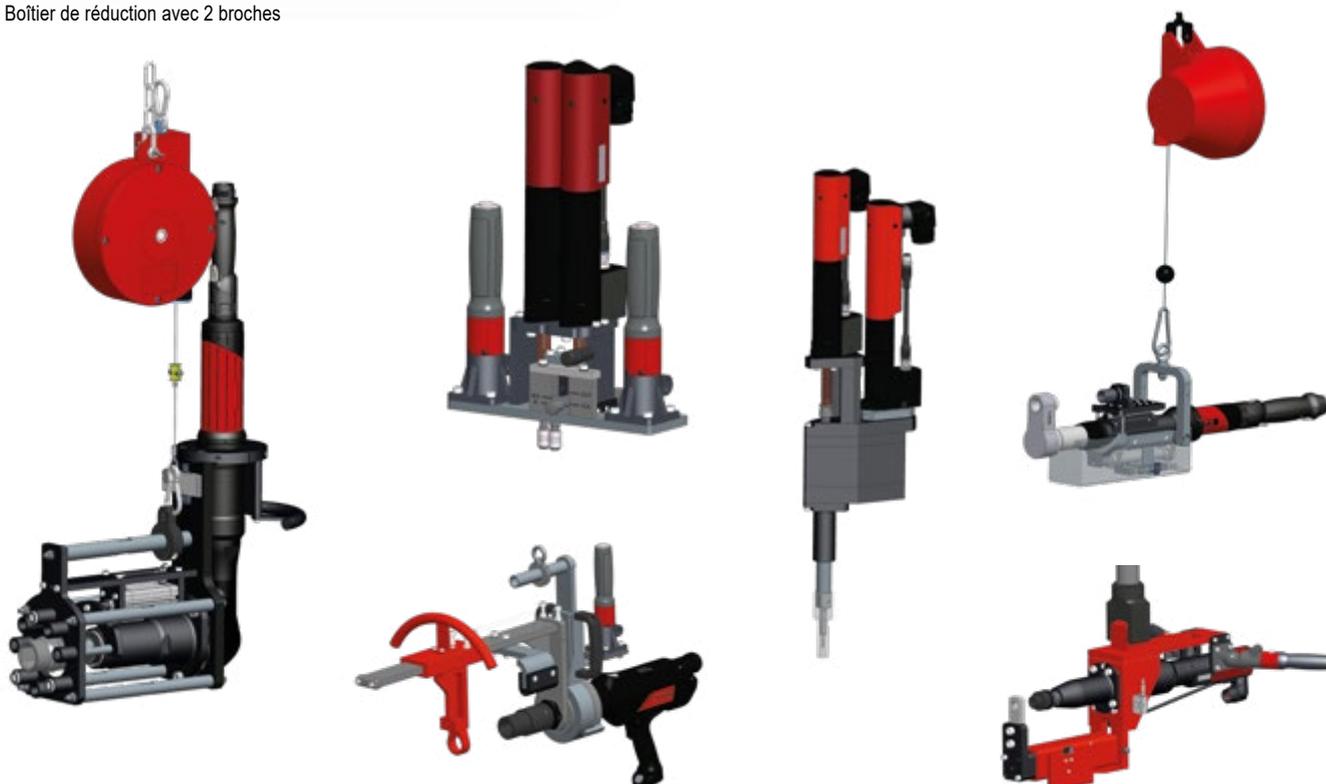
SUPPORT DE CONTRÔLEURS DE VISSAGE

- 1 Contrôleur CVI3 et accessoires ou 2 contrôleurs
- 1 Contrôleur Twin CVI3 et accessoires ou 2 contrôleurs
- Support rétractable pour contrôleurs Multi CVIL2 - Multi CVI3
- Différentes options et passages de câbles inclus



FONCTIONS SPÉCIALES :

- Systèmes de maintien (vertical et horizontal)
- Boîtier de réduction simple ou avec système de maintien au centre
- Boîtier de réduction avec 2 broches



Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets



Autres Solutions Spéciales

SOLUTIONS SPÉCIALES

- 1 broche de vissage avec électro-aimants et pions de centrage de prise de réaction avec 2 entraxes variables
- Systèmes multi-broches orientables, à entraxes variables, suspendus avec frein,...
- Chariot et Bras sur chariot

ET BIEN D'AUTRES SOLUTIONS SUR DEMANDE !



Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets



SYSTÈME D'ALIMENTATION DE VIS

L'automatisation a considérablement transformé l'industrie manufacturière, en particulier avec l'avènement des systèmes d'alimentation en vis qui ont remplacé les stations de vissage manuelles traditionnelles. Associées à des systèmes de manutention et à une technologie de visseuses électriques en constante évolution, les performances, la capacité de production et le contrôle qualité des stations de vissage ont atteint des niveaux sans précédent.



SOLUTION RAPID DE DESOUTTER



Nous sommes conscients de l'impact significatif qu'un système d'alimentation en vis peut avoir sur la réussite d'un processus de vissage et sur les performances globales de l'assemblage final. Dans le prolongement naturel de notre gamme de produits, nous avons développé notre propre système d'alimentation en vis. Voici **RAPID**, une solution intégrée qui combine notre tournevis et notre contrôleur, garantissant une compatibilité parfaite, améliorant la flexibilité des projets et facilitant la standardisation mondiale. Cette combinaison augmente la productivité et minimise les temps d'arrêt.

INTRODUCTION GÉNÉRALE

Un système d'alimentation de vis comprend plus que ses deux composants principaux, à savoir l'unité d'alimentation et le module de vissage. Il comprend également une visseuse, un contrôleur, des accessoires fonctionnels et des caractéristiques de conception spécifiques, formant ainsi une topologie de système complète. Ce système est personnalisé pour s'adapter à vos fixations et à votre application à l'aide de composants standardisés. Son objectif est d'automatiser le processus de vissage, d'améliorer le temps de cycle, d'améliorer la qualité et d'éviter les opérations incorrectes.



Pour plus d'informations sur les données techniques, veuillez contacter votre représentant Desoutter ou votre chef de projet pour obtenir de l'aide.

Solutions d'alimentation de vis - Distributeurs d'alimentation

ALIMENTATEUR À BOL

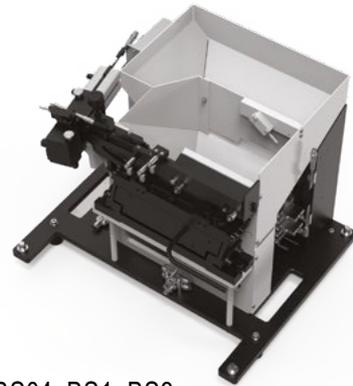
- Volume de remplissage : 0,4 L, 1,0 L ou 3,0 L
- Structure simple et entretien facile



SS2, SS5

ALIMENTATEUR À ÉTAGES

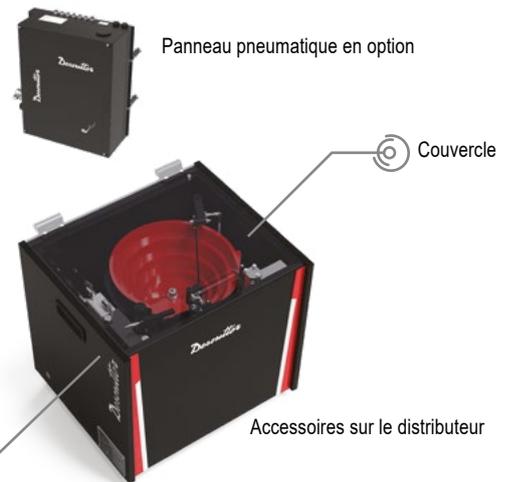
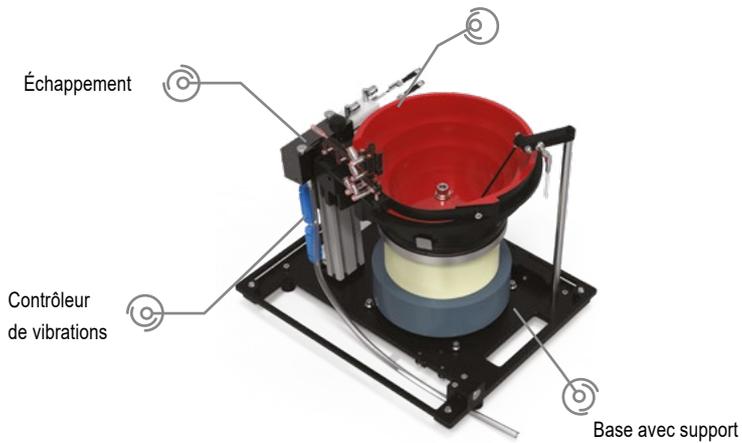
- Volume de remplissage : 2,0 L ou 5,0 L
- Réduction des frottements, des particules et du bruit



BS04, BS1, BS3

STRUCTURE

- Conteneur comprenant :
- Rail linéaire
- Capteur de rail linéaire
- Indicateur de niveau de vis



CONTENEUR ET RAIL LINÉAIRE



RAIL DE GUIDAGE ET ÉCHAPPEMENT



Solution d'alimentation de vis - Modules vissage

STATION AUTOMATIQUE À ALIMENTATION AUTOMATIQUE

- Avec ou sans course de tête sur l'axe Z
- Option d'aspiration pour les points difficiles d'accès
- Empreinte de vis mâle et femelle
- Meilleur temps de cycle
- Toutes les directions de vissage



S1

S2

VS1B

VS2B

VS2S

STATION AUTOMATIQUE PICK& PLACE

- Course simple ou double
- VP0 sur votre propre course d'axe Z
- Large gamme de vis
- Meilleur coût pour les points difficiles à atteindre
- Compact et léger



VP0

VP1

VP2

VPAQ

STATION PORTATIVE À ALIMENTATION AUTOMATIQUE PICK & PLACE

- VP0 utilisé pour les stations portatives
- Conception ergonomique avec D53
- Existe pour une application horizontale



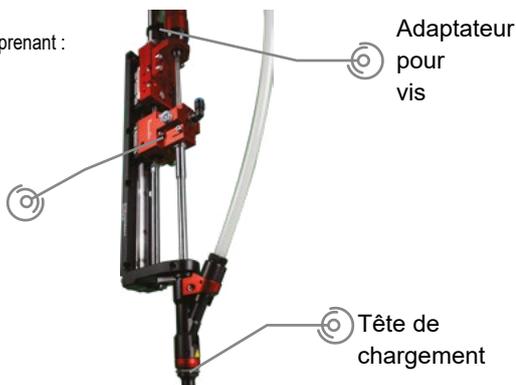
C1 / VC1B

VP0

TÊTE DE CHARGEMENT PIVOTANTE

Module de course comprenant :

- Vérins pneumatiques
- Embout à vis
- Tube à vide
- Module à vide
- Rail de guidage



Pour plus d'informations sur les données techniques, veuillez contacter votre représentant Desoutter ou votre chef de projet pour obtenir de l'aide.

Solution d'alimentation de vis - Accessoires

	ACCESSOIRES	USAGE	FONCTION
1	Capteur de pression	module	Vérifiez si le vacuum est correctement établi. En cas de chute de vis, le capteur doit envoyer un signal d'alerte.
2	Capteur de profondeur	module	S'assurer que le cylindre de l'outil a une course correcte pour le vissage, grâce au signal analogique.
3	Capteur de positionnement	module	Assurez-vous que la vis est correctement engagée par l'embout.
4	Fonction DRT	module	Calibrage en ligne du couple de l'outil
5	Éjecteur de surcharge	Feeder	Évitez la surcharge de vis lorsque le rail est plein en soufflant de l'air.
6	Capteur d'échappement	Feeder	Vérifiez la présence de la vis dans l'échappement.
7	Marteau à vis	Feeder	Assurez-vous que la vis et les rondelles sont correctement alignées en tapotant sur la tête de la vis.
8	E-locker	Feeder	Le dispositif de sécurité ne peut être ouvert qu'en envoyant un signal électrique au contrôleur.
9	Contrôleur de niveau de vis	Feeder	Détecter le niveau de vis dans le conteneur et envoyer un signal si les vis sont sur le point de s'épuiser.
10	Capteur pour tuyau d'alimentation	Feeder	Vérifiez la présence de la vis dans le tuyau d'alimentation.



tremie



unité de rupture



vérification de la longueur de l'arbre



distributeur



présentateur



Nettoyeur de particules

LA SOLUTION DE CAPTURE DE MOUVEMENT

Solutions

ASSISTANCE INTELLIGENTE AU TRAVAIL POUR LA SURVEILLANCE DE LA POSITION DES OUTILS



BON À SAVOIR

6 % de la population mondiale est daltonienne ou souffre d'autres troubles de la vision des couleurs. Nexonar propose un système d'assistance audio destiné à ces personnes.

Chaque étape de travail est expliquée étape par étape et permet un travail sans erreur.

NOTRE OBJECTIF

- Fidèles au principe Poka Yoke , nous rendons possible un travail sans erreur.
- Nous garantissons la sécurité au sein du processus de travail en verrouillant l'appareil dans la mauvaise position et en le déverrouillant dans la bonne.
- Grâce à un retour visuel et auditif, nous aidons le travailleur à mettre en place un processus dans lequel la prévention des erreurs et le contrôle qualité vont de pair.

VOS AVANTAGES

- Moins de mesures correctives à prendre pour remédier aux défauts
- Manipulation plus facile grâce au système de prise en charge des images, du texte et du son
- Moins besoin de formation avec un personnel changeant fréquemment
- Meilleur rapport coût/bénéfice à long terme
- Exclusion des erreurs dans les activités professionnelles complexes et/ou monotones

LA SOLUTION DE CAPTURE DE MOUVEMENT

Products

CAMÉRA INFRAROUGE

- Options de fixation et d'assemblage flexibles
- Différents champs de vision (jusqu'à 4 x 4 m par caméra)
- Jusqu'à 8 caméras supplémentaires sur un seul poste de travail
- Réception uniquement de la lumière infrarouge



AVANTAGES DE LA TECHNOLOGIE IR

- Conforme au règlement général sur la protection des données (RGPD)
- Possibilité de processus de travail très précis avec des distances allant jusqu'à 1 mm
- Indépendant des conditions d'éclairage sur le lieu de travail



TRACKER D'APPRENTISSAGE



TRACKER D'OUTIL



TRACKER DE RÉFÉRENCE MQ



TRACKER DE MAIN



LA SOLUTION DE CAPTURE DE MOUVEMENT

Visualisation

ASSEMBLY SCOUT

- Visualisez les tâches que vous devez accomplir
- Instructions personnalisées pour les opérateurs
- Surveillez dynamiquement les positions et contrôlez votre processus



GUIDAGE LASER 3D

- Visualisation des positions correctes directement sur l'application
- Laser mobile sans perte de précision
- Possibilité de configurer des formes personnalisées (flèche, croix, chiffre)



RÉALITÉ AUGMENTÉE

- Visualisation de l'état d'une configuration système réelle
- Laser mobile sans perte de précision
- Aide à l'amélioration des positions des zones virtuelles en fonction de l'orientation de l'outil

LA SOLUTION DE CAPTURE DE MOUVEMENT

Logiciel

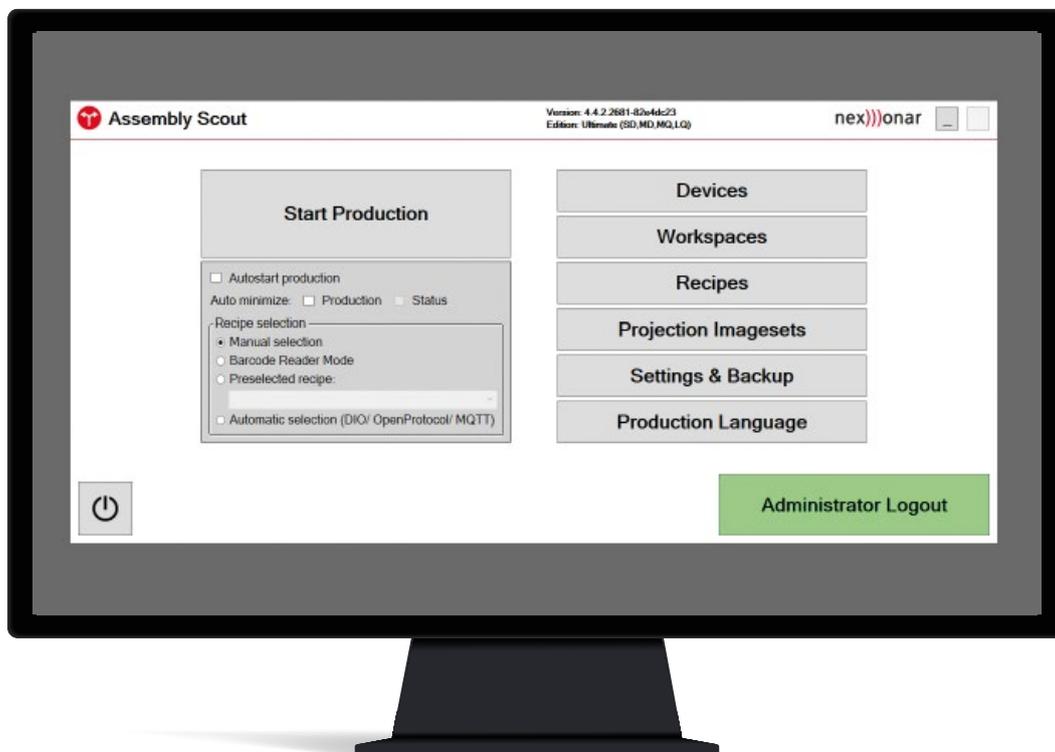
CONFIGURATION ASSEMBLY SCOUT

- Logiciel d'assistance aux opérateurs
- Surveillance dynamique des positions
- Travail sans erreur
- Analyses en temps réel

CONNEXIONS

- ProfiNet
- Ethernet/IP
- Profibus
- Discreet I/O
- Open Protocol
- MQTT
- OPC-UA
- PivotWare (Desoutter)
- OGS (Bosch Rexroth)
- VPG+ (SCS)
- SQS (Atlas Copco)
- AklanS (VW/Audi)

INTERFACE UTILISATEUR



Commandes
simples



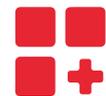
Sélection du
tracker



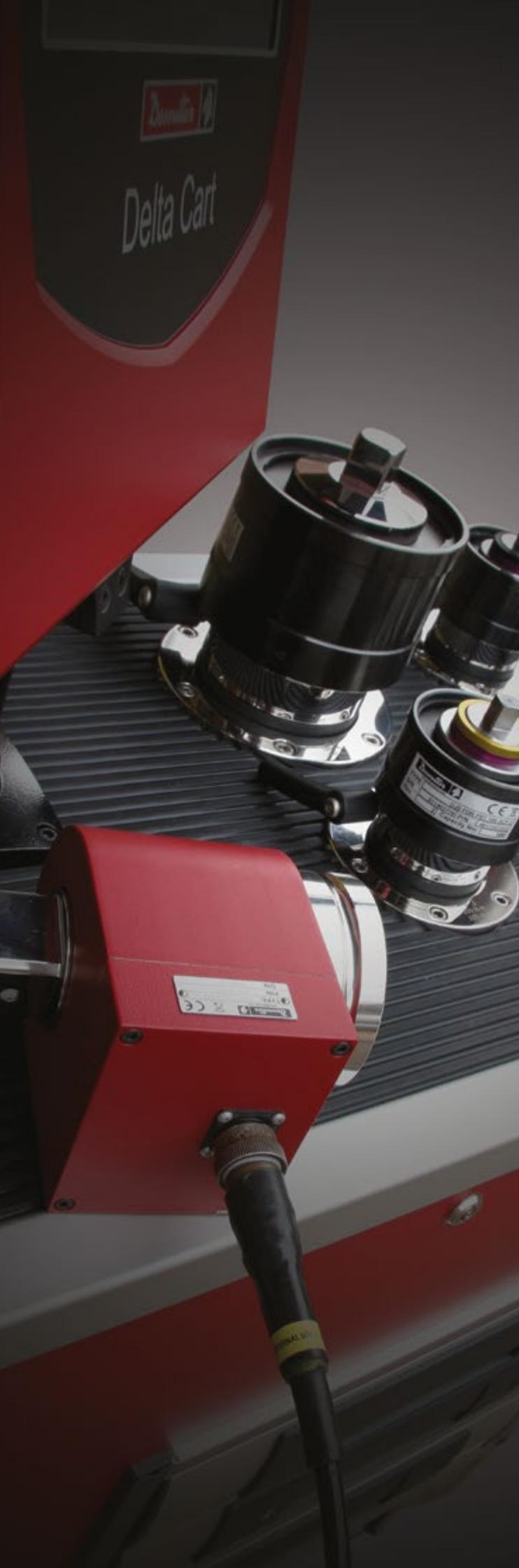
Définition de
l'espace de travail



Créer des recettes
d'usine



De nombreuses options
de personnalisation



Techniques d'Assurance Qualité

Les techniques d'assurance qualité statistique aident les industriels à atteindre une réduction des défauts de plus de 30% par an. Ils reflètent une tendance croissante dans l'industrie à devenir plus quantitative sur la qualité.

Les activités à mettre en œuvre partent de la qualification de l'ensemble de vos outils d'assemblage, et de l'assurance des tests réguliers de leurs performances sur leur durée de vie.

Mais au-delà de la simple mesure des performances des outils électriques, l'assurance qualité permet une amélioration continue des processus.

Utilisation de Six Sigma pour l'amélioration des processus (DMAIC):

- **DÉFINIR:** Définir l'objectif
- **MESURE:** Définir les métriques
- **ANALYSER:** Mesurez où vous allez
- **AMÉLIORER:** Améliorez les processus en cours de route
- **CONTRÔLER:** Agissez immédiatement si l'on s'engage sur la mauvaise voie

Mesurer et analyser sont la principale valeur ajoutée de la liste exposée dans les pages suivantes.

En fonction de votre plan de contrôle, les différentes solutions que nous proposons dans les techniques de mesure vous permettent de:

- Prenez le contrôle de la capacité et de la répétabilité des outils d'assemblage dès leur réception en usine et rendez-les durables et traçables grâce aux tests de capacité de la machine et aux rapports d'étalonnage.
- Qualifier les outils sélectionnés pour des opérations spécifiques au regard des tests périodiques effectués.
- Mesurez en MSP le rendement de la production et obtenez des conseils clairs pour mettre en œuvre une maintenance préventive ou détecter un écart sur les opérations critiques.
- Mettez en place une documentation de suivi de vos opérations de serrage de la phase d'ingénierie aux audits qualité.

En tant que fabricant d'outils industriels, de systèmes de mesure et fournisseur de services, Desoutter est votre partenaire pour rendre votre investissement durable et rentable.

Systeme de controle & analyse DELTA

Delta 1D / Delta 6D / Delta 7D

Le systeme de controle Delta est une solution portable pour effectuer des audits de ligne d'assemblage, mesurer et detecter les ecart dans MSP (Maitrise Statistique des Processus), executer des tests de capacite machine pour garantir que l'ensemble du parc d'outils est sous controle

Combine a toute la gamme de capteurs Desoutter standard (rotatifs, statiques et cles dynamometriques), il permet un deploiement continu du plan de suivi de production et permet des etalonnages d'outils a impulsions, d'outils pneumatiques ou electriques, de broches, de tournevis et de cles.



CARACTERISTIQUES

- **Afficheur** : Grand ecran couleur, affichage clair des resultats, courbes, Couple & Angle, statistiques temps reel, description des outils de production et des plans de surveillance
- **Connectivite** : Ports Ethernet et USB pour la communication avec le logiciel Delta QC et RS232 pour l'etalonnage des coffrets d'asservissement ou le raccordement d'un lecteur de code-barres
- **Alimentation** : Batterie Li-ion haute capacite, 16 heures d'autonomie ou alimentation electrique externe
- **Capteurs** : Connecteurs standards Desoutter pour capteurs numeriques. Connexion d'un capteur analogique CMD ou autres via l'adaptateur
- **Lecteur Code-Barres** : embarque sur le Delta7D, pour selection automatique d'une operation ou memorisation d'un N° de serie pour traçabilité



BENEFICES

■ Tests de Capabilite Machine (Operacions de maintenance)

- Effectuez des verifications dynamiques sur ligne de production des outils avec des capteurs rotatifs numeriques en minimisant les perturbations de la production avec des analyses claires grace au mode MSP.
- Verifiez la repeteabilite des outils apres l'ajustement ou effectuez les etalonnages des outils de production ou encore effectuez une verification complete de l'outil apres la reparation / l'entretien, en utilisant des capteurs statiques pour en determiner les C_m / C_{mk} .
- Comparez les performances des outils sur une application donnee pour anticiper les solutions de backup.

■ Tests de Capabilite Process (Qualite process de production)

- Planifiez des Routes de controles d'outils de production suivants leurs criticites afin de detecter au plus vite les derives/ defaillances et ainsi limiter les couts de non qualite.
- Suivre avec attention vos assemblages a posteriori via des campagnes de verifications regulieres en utilisant des cle dynamometriques.
- Mesurer et analyser en temps reel et avec precision les resultats obtenus sur lignes de productions, grace a l'accès instantané aux courbes et resultats collectés (pas besoin de notes manuelles).



Test en mode
Statique



Test en mode
Dynamique



Test a posteriori de
l'assemblage (DWTA)

Ces 3 modes correspondent a 3 utilisations differentes

- **Basic** : Le DELTA 1D pour mesure de couple uniquement.
- **Essential** : Le DELTA 6D pour mesure de couple et angle.
- **Advanced** : Le DELTA 7D integre toutes les caracteristiques du DELTA 6D. Il est doté d'un lecteur CB embarque, idéal pour le suivi de vos outils identifiés. Il ajoute la gestion des cles DWTA pour la mesure de couple résiduel et la production avec des strategies de vissage en couple & Angle. Grace a sa nouvelle strategie de mesure du couple résiduel au decollement en mode Automatique, le Delta 7D associe a la DWTA est l'outil parfait pour caracteriser l'ensemble des assemblages de votre ligne de production.

Systemes de contrôle DELTA

Delta 1D / Delta 6D / Delta 7D

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION		DIMENSIONS						POIDS	
		AUTONOMIE BATT.	CHARGEUR	HAUTEUR		LARGEUR		LONGUEUR		kg	lb
		Heures	Volt	mm	in.	mm	in.	mm	in.		
Delta 1D	615 935 101 0	16	110/240	45	1.77	95	3.74	192	7.56	0.5	1.1
Delta 6D	615 935 102 0	16	110/240	45	1.77	95	3.74	192	7.56	0.5	1.1
Delta 7D	615 935 147 0	16	110/240	45	1.77	95	3.74	192	7.56	0.5	1.1

Tous les modèles sont livrés avec batterie, chargeur, câble d'alimentation et la version gratuite du logiciel DeltaQC

	DELTA 1D Basic	DELTA 6D Essential	DELTA 7D Advanced
Fonctionnalités			
Outils compatibles: Outils vissages électriques, pneumatiques, clés dynamométriques et outils à impulsions	✓	✓	✓
Min, Max, Moyenne, Ecart type	✓	✓	✓
Cm, Cmk & MSP	-	✓	✓
Analyses d'assemblages / Stratégies de contrôles Qualité	-	-	✓
Capacité matérielle			
Nombre de voies	1	1	1
Capteurs numériques (DRT, PST, FCT, DSTxs)	✓	✓	✓
Capteurs analogiques (CMD, etc.... via connecteur 19 pins)	✓	✓	✓
DWTA pour Analyses d'assemblages / Stratégies de contrôles Qualité	-	-	✓
Dimensions	95 x 192 x 49	95 x 192 x 49	95 x 192 x 49
Clavier	✓	✓	✓
Écran couleur	✓	✓	✓
Couple	✓	✓	✓
Angle	-	✓	✓
Mesure de Force (Tension)	✓	✓	✓
Base de données Outils embarquée	1	1000	1000
Base de données Opérations embarquée	1 in manuel	1000	1000
Résultats	1000	5000	5000
Courbes	10	10	10
Lecteur Code-Barres embarqué	-	RS232 (non inclus)	✓
RS232 / RJ45 (Ethernet) & USB port	✓	✓	✓

*en utilisant un adaptateur Analogique / Numérique

	FREE	LICENSED	ADVANCED
Logiciel			
Affichage et Exportation des résultats et courbes	✓	✓	✓
Configuration des stratégies (opérations)	✓	✓	✓
Configuration de Routes (jusqu'à 32.000) sur Delta6D/7D	-	✓	✓

 LOGICIELS
voir page 79

Principales fonctionnalités du Système de contrôle DELTA

Delta 1D / Delta 6D / Delta 7D



- **Connectivité:** Ethernet / USB pour communication avec le logiciel DeltaQC vers sa Base de Données SQLite. RS232 pour lecteur Code à Barres externe ou calibration des outils via connexion directe aux contrôleurs de vissage
- **Alimentation:** Li-ion haute capacité (16H d'autonomie) ou alimentation extérieure
- **Lecteur Codes à Barres:** Pour sélection d'opération et traçabilité
- **Capteurs:** Connecteurs standards Desoutter pour capteurs numériques (Dynamiques, Statiques, de Force et DWTA)

Capteurs Numériques:



DRT



PST



DSTxs



FCT



Q-AUDIT

Accessoires

ACCESSOIRES INCLUS

	RÉFÉRENCE
1 Batterie Delta	615 936 142 0
2 Bloc d'alimentation universel	615 936 143 0

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.	RÉFÉRENCE
3 Protection souple	615 936 141 0
4 Câble numérique 2m droit	615 917 430 0
• Câble numérique 2m spiralé	615 917 432 0
• Câble numérique 5m droit	615 917 433 0
• Adaptateur CMD 4000 & ST 4000	615 917 671 0
• Adaptateur CMD 5000	615 917 672 0
• Adaptateur RS232	615 917 670 0
• Adaptateur* GSE 2500	615 917 674 0
• Adaptateur* GSE 8500T	615 917 675 0
• Adaptateur* GSE 8500T/A*	615 917 676 0
• Analog 19 pins Adapter	615 935 175 0
5 Mallette de démonstration Delta (vide)	615 936 140 0
6 Delta QC Licenced 1 utilisateur	615 927 651 0
6 Delta QC Licenced 5 utilisateurs	615 927 652 0
6 Delta QC Advanced 1 utilisateur	615 927 653 0
6 Delta QC Advanced 5 utilisateurs	615 927 654 0



(clip ceinture inclût)

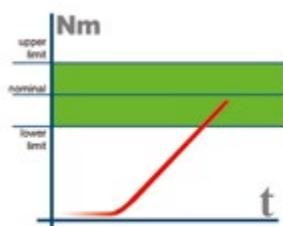


— 6

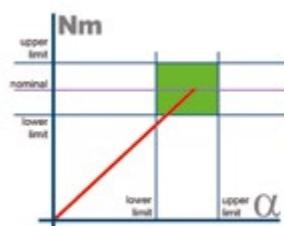
Q-Audit - Clé dynamométrique

Stratégies de production et de qualité : en combinaison avec Delta 7D, la clé dynamométrique et angulaire pour le contrôle automatique du couple résiduel et l'analyse des joints avec détection du point d'élasticité.

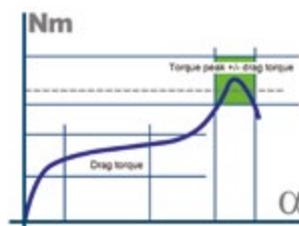
MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		ANGLE	SORTIE EMBOUT STANDARD		EMBOUT RÉVERSIBLE STANDARD INCLUS	LONGUEUR		POIDS	
		Nm	ft lb		mm	in.		mm	in.	kg	lb
Q-Audit 30	615 221 040 0	3-30	2.21-22.13	✓	9x12	0.35X0.47	3/8	405	15.9	0.765	1.686
Q-Audit 150	615 221 041 0	15-150	11.06-110.6	✓	14x18	0.55x0.70	3/8	420.5	16.55	1.020	2.248
Q-Audit 350	615 221 042 0	35-350	25.81-258.1	✓	14x18	0.55x0.70	3/8	697	27.44	2.168	4.779



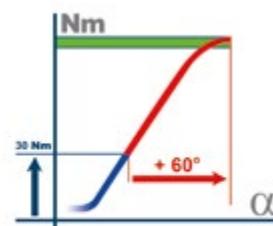
Vissage dans les tolérances de couple



Vissage dans les tolérances de couple et d'angle (fenêtre cible)



Couple dominant compensation automatique



Vissage dans les tolérances de couple avec enchaînement angle (Couple PUIS Angle)

E-11328



Desoutter



WRT
Connect



Desoutter

Capteurs rotatifs sans fil & accessoires

Simplifiez la vérification & l'étalonnage de vos outils



CARACTÉRISTIQUES

- Plage de couple de 0,4 à 500 Nm (0,36 à 368,7 ft.lb).
- Système de comptage d'angle avec une résolution maximale de $0,06^\circ$.
- Capteur à jauges de contrainte : - sensibilité 2 mV/V - précision $\pm 0,5\%$ de la valeur lue par le capteur, grâce à la technologie des anneaux magnétiques.
- Aucun câble nécessaire, car il s'agit d'un capteur sans fil.
- Interface utilisateur web dédiée.
- Mémoire de stockage de toutes les données de couple et d'angle avec courbes (50 000 résultats et 5 000 courbes).
- Nouvelle conception utilisant la transmission optique de toutes les données (système sans balais), spécialement conçue pour être utilisée avec les outils Pulse.



AVANTAGES

- Facile à utiliser.
- Vérification rapide des outils, en particulier dans les applications difficiles d'accès, sans câbles à gérer.
- Connexion rapide et flexible : choisissez entre le point d'accès intégré, une connexion à votre réseau ou via USB.
- VAffichez les résultats sur l'appareil de votre choix (ordinateur, tablette, etc.).
- Interface utilisateur web intuitive : consultez les résultats, les courbes, la base de données et téléchargez les données en quelques secondes.
- Aucun logiciel requis
- Utilisation pour tous les types d'outils (clés à cliquet, clés à molette, visseuses) y compris les outils à impulsions.

WRT - Capteurs rotatifs sans fil

Couple & Angle

Le WRT est un moyen de contrôler non seulement les outils (clés à cliquet, clés à molette, visseuses ou outils Pulse*), mais aussi le processus d'assemblage, en fournissant une analyse détaillée des informations relatives au couple et à l'angle.

Avec le WRT, vous pouvez :

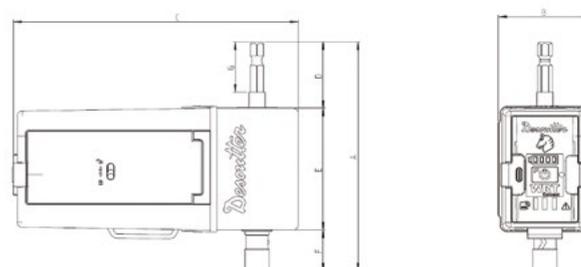
- Calibrage manuel et automatique (réglage automatique) avec le hub intelligent CONNECT
- SPC (contrôle statistique des processus)
- CM / CMK
- Mode démo



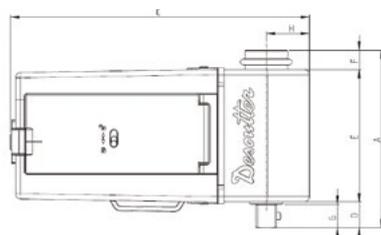
PIC	MODEL	PART NUMBER	OUTPUT DRIVE	TORQUE				WEIGHT	
				MIN. Nm	MAX.* Nm	MIN. ft.lb	MAX.* ft.lb	g	lb
A	WRT4-HEX1/4	615 221 051 0	1/4	0.4	4	0.36	3.6	483.5	1.065
A	WRT10-HEX1/4	615 221 052 0	1/4	1	10	0.88	8.8	484.7	1.068
A	WRT20-HEX1/4	615 221 053 0	1/4	2	20	1.47	14.7	463.2	1.02
B	WRT25-SQ3/8	615 221 054 0	3/8	2.5	25	1.84	18.4	486.4	1.07
B	WRT75-SQ3/8	615 221 055 0	3/8	7.5	75	5.53	55.3	491.4	1.08
C	WRT180-SQ1/2	615 221 056 0	1/2	18	180	13.27	132.7	599.7	1.32
D	WRT500-SQ3/4	615 221 057 0	3/4	50	500	36.87	368.7	1094	2.41

*Avec les outils Pulse, le WRT ne doit pas être utilisé à plus de 50 % du couple maximal.

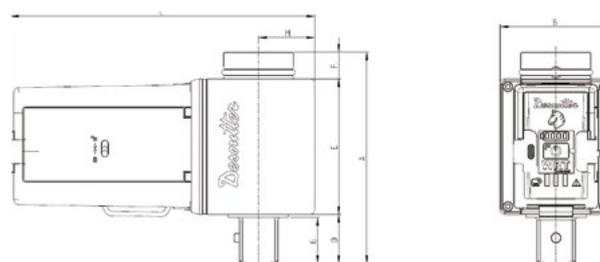
MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
WRT4-HEX1/4	115.8	45	138.3	33.8	61.5	20.5	25.5	20
WRT10-HEX1/4	115.8	45	138.3	33.8	61.5	20.5	25.5	20
WRT20-HEX1/4	115.8	45	138.3	33.8	61.5	20.5	25.5	20
WRT25-SQ3/8	82.6	45	138.3	12.1	61.5	9	11	20
WRT75-SQ3/8	82.6	45	138.3	12.1	61.5	9	11	20
WRT180-SQ1/2	90.5	45	141.8	17	61.5	12	15.2	22.5
WRT500-SQ3/4	106	56	151.9	24.6	68	13.4	23	28



WRT4-Hex1/4, WRT10-Hex1/4, WRT20-Hex1/4



WRT25-Sq3/8, WRT75-Sq3/8, WRT180-Sq1/2



WRT500-Sq3/4

WRT - Capteurs rotatifs sans fil

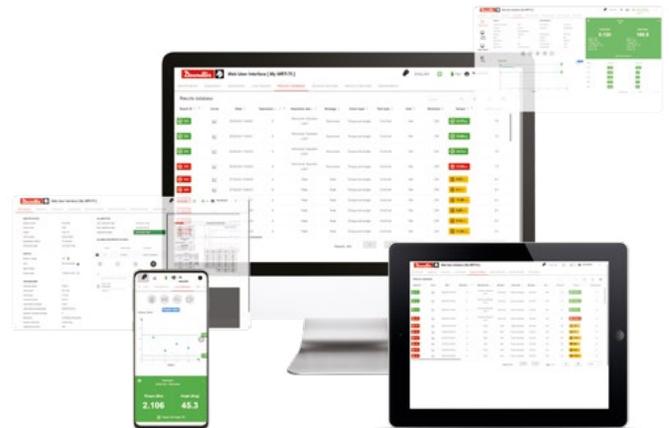
Couple & Angle

INTERFACE UTILISATEUR WEB INTUITIVE

- Consultez les résultats sur l'appareil de votre choix : ordinateur, tablette ou smartphone !
- L'interface utilisateur Web donne accès à la base de données des résultats, aux courbes, aux résultats en direct et à la fonctionnalité de téléchargement des données.

WRT propose trois méthodes différentes pour accéder à son interface utilisateur Web :

- **POINT D'ACCÈS INTÉGRÉ (DHCP) / WEB :** WRT héberge un point d'accès intégré. Vous pouvez mettre à jour les paramètres réseau directement via l'interface utilisateur Web intuitive et choisir entre les méthodes statique et DHCP pour l'attribution des adresses IP. C'est la solution idéale pour les scénarios où la simplicité et la connectivité autonome sont primordiales.
- **MODE INFRASTRUCTURE :** dans ce mode, WRT s'intègre de manière transparente à votre réseau d'usine existant. Il est parfait pour les environnements où des réseaux Wi-Fi supplémentaires ne sont pas souhaitables ou peu pratiques.
- **PAR CÂBLE :** utilisez le câble pour votre première connexion (c'est une exigence ponctuelle), puis cette approche traditionnelle est également possible à partir de ce moment-là.



Accessoires



1) Pour les outils renvoi d'angle de tailles compatibles (diamètre de l'outil inférieur à 43 mm, tels que EABC 32-410, EABC 50-450, EABC 60-370, EABC 17-800-4Q, EABC 24-500-4Q, ELS330-300-A, etc.).

2) L'interface utilisateur Web WRT utilise un système d'autorisation basé sur les rôles. Les autorisations utilisateur dépendent du rôle attribué à l'utilisateur avec la clé CVI. Sans celle-ci, vous n'aurez accès qu'au « mode démo ». Pour créer une opération (outil et Pset), vous devez saisir votre clé CVI.



Étalonnage accrédité

SÉCURITÉ ET TRAABILITÉ DE VOTRE PROCESS DE VISSAGE

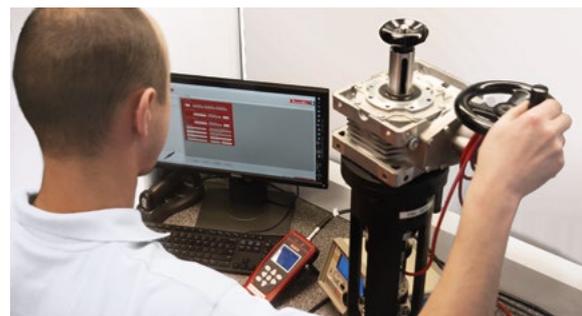
- Accréditation reconnue par l'accord ILAC*
- Incertitude de mesure spécifiée selon la norme ISO/IEC 17025
- Réglage de l'équipement
- Certificats disponibles 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, pendant 10 ans
- Rappel du prochain étalonnage

ACCESSORIES INCLUS

	PART NO.
3 WRT Batterie	615 936 531 0

OPTIONAL ACCESSORIES

ITEM		PART NO.
1	WRT 2x Adapteurs	615 936 534 0
2	QA Chargeur	615 936 461 0
3	WRT Batterie	615 936 531 0
4	WRT anti-rotation holder ¹	615 936 535 0
5	CVI KEY ²	615 927 676 0



* ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation) : accord signé par presque tous les pays industrialisés. Les certificats délivrés par les laboratoires accrédités des États membres sont reconnus par les autres pays membres de l'ILAC.



Contrôle de la qualité et traçabilité des mesures

Contrôle de qualité Delta

DELTA QC

Le logiciel Delta QC embarqué sur le PC du Delta Cart a une architecture identique à celle de l'ensemble de la gamme Mesure Desoutter. Le logiciel PC mémorise les caractéristiques de tous les outils et capteurs, les résultats et courbes relevées permettant d'assurer la traçabilité de vos moyens de vissage. Les capacités et plans de surveillances (MSP) sont également mémorisés dans la base locale du PC

• Delta QC Advanced

La version ADVANCED de DeltaQC avec sa base de données embarquée permet un paramétrage en mode déconnecté. Tous les résultats, courbes et statistiques sont disponibles pour édition d'un rapport, et export aussi bien en mode connecté que déconnecté. Tous les paramètres d'outils et d'opérations gérés par le Delta Cart sont disponibles dans la base de données embarquée



• Delta QC Licensed



• Delta QC, Version gratuite

Les gammes Delta Wrench & Alpha D sont livrées avec le logiciel Delta QC (version gratuite ne nécessitant aucun enregistrement). Cette version de Delta QC permet de programmer les Delta Wrench, Delta et Alpha, collecter les résultats, export vers Excel et impression.



MODÈLE	RÉFÉRENCE
DeltaQC Licenced 1 utilisateur	615 927 651 0
DeltaQC Licenced 5 utilisateurs	615 927 652 0
DeltaQC Advanced 1 utilisateur	615 927 653 0
DeltaQC Advanced 5 utilisateurs	615 927 654 0

FONCTIONS PRINCIPALES	GRATUITE	LICENCED	ADVANCED
Delta D			
Programmation des opérations	✓	✓	✓
Définition de l'outil	✓	✓	✓
Définition de la Route		✓	✓
Définition du capteur Num.	✓	✓	✓
Base de données d'opérations		✓	✓
Base de données d'outils		✓	✓
Base de données de Routes		✓	✓
Statistique (en mode connecté uniquement)		✓	✓
Affichage des résultats	✓	✓	✓
Export des résultats vers Excel	✓	✓	✓
Affichage des courbes		✓	✓
Courbes vers Excel, export en JPEG		✓	✓
Comparaison de courbes		✓	✓
Base de données des résultats			✓
Base de données des courbes			✓
Statistiques en mode déconnecté			✓

FONCTIONS PRINCIPALES	GRATUITE	LICENCED	ADVANCED
QShield-S			
Programmation des opérations	✓	✓	✓
Affichage des résultats	✓	✓	✓
Export des résultats vers Excel	✓	✓	✓
Base de données des opérations		✓	✓
Affichage des courbes		✓	✓
Base de données des résultats			✓
Delta Cart			
Programmation des opérations			✓
Base de données des opérations			✓
Affichage des résultats			✓
Export des résultats vers Excel			✓
Base de données des résultats			✓
Statistiques en mode déconnecté			✓

FONCTIONS PRINCIPALES	GRATUITE	LICENCED	ADVANCED
ALPHA D			
Affichage des résultats	✓	✓	✓
Export des résultats vers Excel	✓	✓	✓
Affichage des courbes		✓	✓

Capteur rotatif numérique

Couple & Angle

La version DRT5 connectée à 1 terminal de contrôle Delta6D ou Delta7D apporte en plus la mesure de l'Angle.



MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		SORTIE
		Nm	ft lb	
DRT5				
DRT 5 H 2	615 165 218 0	0.2 - 2	0.15 - 1.5	Hex ¼"
DRT 5 H 5	615 165 219 0	0.5 - 5	0.37 - 3.7	Hex ¼"
DRT 5 H 20	615 165 220 0	2 - 20	1.47 - 14.7	Hex ¼"
DRT 5 Sq 20	615 165 221 0	2 - 20	1.47 - 14.7	Sq ¼"
DRT 5 Sq 25	615 165 222 0	2.5 - 25	1.84 - 18.4	Sq ⅜"
DRT 5 Sq 75	615 165 223 0	7.5 - 75	5.53 - 55.3	Sq ⅝"
DRT 5 Sq 180	615 165 224 0	18 - 180	13.2 - 132	Sq ½"
DRT 5 Sq 500	615 165 225 0	50 - 500	36.8 - 368	Sq ¾"
DRT 5 Sq 1400	615 165 226 0	140 - 1400	103.2 - 1032	Sq 1"
DRT 5 Sq 5000	615 165 780 0	500 - 5000	368.5 - 3685	Sq 1-½"

Note: Lors de l'utilisation avec des outils hydro-pneumatiques à impulsions, se limiter à des couples ne dépassant pas 50% de la plage du capteur DRT



CARACTÉRISTIQUES

- Plage de couple de 0,2 à 5000 Nm (0.15 à 3685 ft.lb).
- Résolution angulaire de 0,35°
- Ponts de jauges du capteur : sensibilité 2mV/V - précision +/-0,35% du couple max.
- Carte mémoire embarquée mémorisant ses caractéristiques de calibration : type de capteur - charge nominale - N° de série

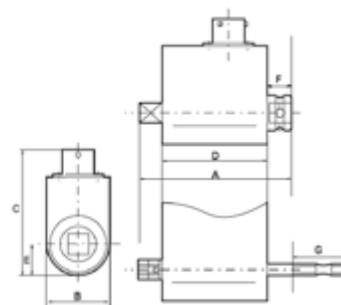


AVANTAGES

- Grâce à sa carte mémoire embarquée, reconnaissance automatique du capteur lors de sa connexion, évitant ainsi tout risque d'erreur de paramétrage.
- Sa communication "digitale" le rend insensible aux parasites et lui assure ainsi une grande fiabilité.
- Le design industriel des éléments de mesure mais également de l'enveloppe mécanique en font un moyen de contrôle robuste

POUR UNE PLAGE DE COUPLE DONNÉE, LES DIMENSIONS DES DRT4 ET DRT5 SONT IDENTIQUES

SORTIE	A		B		C		E		H		F		G	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
Hex ¼"	116	4.56	31	1.22	71.9	2.83	56	2.2	15.5	0.61	39	1.53	25.5	1
Sq ¼"	71.5	2.81	31	1.22	71.9	2.83	56	2.2	15.5	0.61	6	0.24		
Sq ⅜"	77	3.03	31	1.22	71.9	2.83	56	2.2	15.5	0.61	8	0.31		
Sq ½"	87	3.42	42	1.65	82.9	3.26	58	2.28	21	0.83	12	0.47		
Sq ¾"	106	4.17	52	2.05	92.9	3.66	66	2.60	26	1.02	21	0.83		
Sq 1"	125	4.92	65	2.56	104.9	4.13	73	2.87	32.5	1.28	29	1.14		
Sq 1-½"	165	6.5	106	4.17	148.5	5.85	88	3.46	53	2.09	35.2	1.39		



ACCESSOIRES EN OPTION

REP.	DRT5 / DRT4	RÉFÉRENCE
•	3/8" Support de capteur	615 396 426 0
•	1/2" Support de capteur	615 396 427 0

Capteur rotatif numérique

Couple

Le capteur rotatif numérique DRT4 est étudié pour mesurer les couples en sortie de tout outil de vissage (sauf clés à chocs). Le capteur est compatible avec les outils à impulsions (clés hydro-pneumatiques), suivant préconisations des plages de couples, en garantissant une maintenance minimale.



CARACTÉRISTIQUES

- Plage de couple de 0,2 à 10000 Nm (0.15 à 7375 ft.lb).
- Ponts de jauges du capteur : sensibilité 2mV/V - précision +/-0,35% du couple max.
- Carte mémoire embarquée mémorisant ses caractéristiques de calibration : type de capteur - charge nominale - N° de série

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		SORTIE
		Nm	ft lb	
DRT4				
DRT 4 H 2	615 165 209 0	0.2 - 2	0.15 - 1.5	Hex ¼"
DRT 4 H 5	615 165 210 0	0.5 - 5	0.37 - 3.7	Hex ¼"
DRT 4 H 20	615 165 211 0	2 - 20	1.47 - 14.7	Hex ¼"
DRT 4 Sq 20	615 165 212 0	2 - 20	1.47 - 14.7	Sq ¼"
DRT 4 Sq 25	615 165 213 0	2.5 - 25	1.84 - 18.4	Sq ⅜"
DRT 4 Sq 75	615 165 214 0	7.5 - 75	5.53 - 55.3	Sq ⅜"
DRT 4 Sq 180	615 165 215 0	18 - 180	13.2 - 132	Sq ½"
DRT 4 Sq 500	615 165 216 0	50 - 500	36.8 - 368	Sq ¾"
DRT 4 Sq 1400	615 165 217 0	140 - 1400	103.2 - 1032	Sq 1"
DRT 4 Sq 3000	615 165 536 0	300 - 3000	221.1 - 2211	Sq 1-½"
DRT 4 Sq 5000	615 165 540 0	500 - 5000	368.5 - 3685	Sq 1-½"
DRT4 Sq 10000	615 935 164 0	1000 - 10000	736.6 - 7375	Sq 1-½"

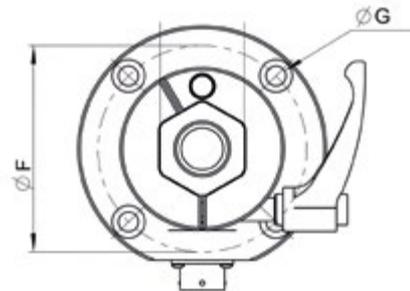
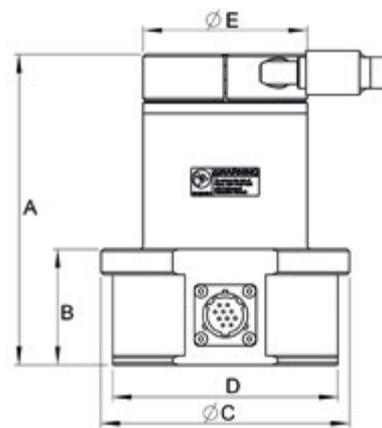
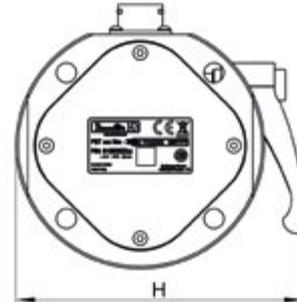
Note : Lors de l'utilisation avec des outils hydro-pneumatiques à impulsions, se limiter à des couples ne dépassant pas 50% de la plage du capteur DRT

CÂBLES DE CONNEXION ENTRE LES COFFRETS DE MESURE ET LES CAPTEURS

MODÈLE	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
2m (78.7") - 10 pins	615 917 430 0	pour DRT / PST / DSTxs / FCT - Tous type de Delta
2m (78.7") spiral - 10 pins	615 917 432 0	pour DRT / PST / DSTxs / FCT - Tous type de Delta
5m (196.8") - 10 pins	615 917 433 0	pour DRT / PST / DSTxs / FCT - Tous type de Delta

PST - Capteur statique continu & Impulsions

Conçu pour tester des clés à déclenchement, des clés dynamométriques, des outils à coupure, des outils asservis ou encore des outils pneumatiques à impulsions, ce capteur statique est la solution idéale pour assurer le suivi régulier de tous vos moyens d'assemblage (plan de surveillance) et également leurs tests de capacité.



Rappel: le simulateur de joint est nécessaire pour les outils continus à coupure et pneumatiques à impulsions.



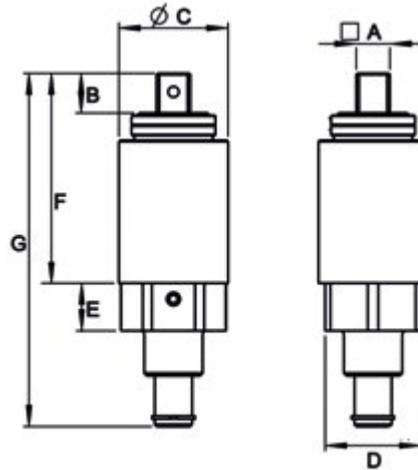
CARACTÉRISTIQUES

- Précision du couple: +/-0,35% du couple max.
- Carte électronique mémorisant le type de capteur, la sensibilité, le N° de série, etc...
- Un levier de bridage pour les outils à impulsions
- Recommandé pour les outils pneumatiques à impulsions

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		DIMENSIONS (MM)								ENTRÉE	POIDS		
		Nm	ft lb	A	B	C	D	E	F	G	H		kg	lb	
PST															
PST 2 Nm - 13	615 935 220 0	0.2 - 2	0.15-1.5	83	39	80	69	45	64	4x Ø 6.5	/	Sq 1/2"	1.4	3.1	
PST 5 Nm - 13	615 935 221 0	0.5 - 5	0.37 - 3.7	83	39	80	69	45	64	4x Ø 6.5	/	Sq 1/2"	1.4	3.1	
PST 10 Nm - 13	615 935 222 0	1-10	0.74-7.4	83	39	80	69	45	64	4x Ø 6.5	/	Sq 1/2"	1.4	3.1	
PST 25 Nm - 36	615 935 223 0	2.5-25	1.8-18	134	50	106	96	70	89	4x Ø 8.5	123	Hex 36	4	8.8	
PST 50 Nm - 36	615 935 224 0	5-50	3.7-37	134	50	106	96	70	89	4x Ø 8.5	123	Hex 36	4	8.8	
PST 100 Nm - 36	615 935 225 0	10-100	7.4-74	134	50	106	96	70	89	4x Ø 8.5	123	Hex 36	4	8.8	
PST 250 Nm - 36	615 935 226 0	25-250	18.4-184	134	50	106	96	70	89	4x Ø 8.5	123	Hex 36	4	8.8	
PST 500 Nm - 50	615 935 227 0	50 - 500	36.9-369	170	50	148	136	108	125	6x Ø 8.5	180	Hex 50	10.1	22.3	
PST 1000 Nm - 50	615 935 228 0	100-1000	73.8-738	170	50	148	136	108	125	6x Ø 8.5	180	Hex 50	10.1	22.3	
PST 2000 Nm - 50	615 935 229 0	200-2000	147.5-1475	170	50	148	136	108	125	6x Ø 8.5	180	Hex 50	10.1	22.3	

Simulateur d'assemblage

Une large gamme de simulateurs d'assemblage est disponible, de façon à reproduire vos différents assemblages. Le simulateur d'assemblage positionné sur le capteur vous permet de tester vos outils avec des élasticités proches de vos assemblages réels. Chaque simulateur d'assemblage reproduit une élasticité spécifique de joint conformément au tableau de caractéristiques Couple/Angle fourni. Pour chaque plage de couple, il y a 2 versions: un simulateur de joint dur et un simulateur de joint élastique.



MODÈLE	RÉFÉRENCE	COULEUR	DIMENSIONS (MM)							
			A	B	C	D	E	F	G	
DJS										
DJS for DST and PST 2 Nm SOFT	615 165 529 0	YW – YW	HEX ¼"	14	24	Sq. ½"	8	50	71,5	
DJS for DST and PST 2 Nm HARD	615 165 530 0	YW – BK	HEX ¼"	14	24	Sq. ½"	8	50	71,5	
DJS for DST and PST 5 Nm SOFT	615 165 531 0	GR – YW	HEX ¼"	14	24	Sq. ½"	8	50	71,5	
DJS for DST and PST 5 Nm HARD	615 165 571 0	GR – BK	HEX ¼"	14	24	Sq. ½"	8	50	71,5	
DJS for PST 10 Nm SOFT	615 936 377 0	RD - YW	HEX ¼"	14	24	Sq. ½"	8	50	71,5	
DJS for PST 10 Nm HARD	615 936 378 0	RD - BK	HEX ¼"	14	24	Sq. ½"	8	50	71,5	
DJS for PST 25 Nm SOFT	615 936 379 0	RD – YW	Sq. ⅜"	11	34	Hex 36	16,5	70	120,5	
DJS for PST 25 Nm HARD	615 936 380 0	RD – BK	Sq. ⅜"	11	34	Hex 36	16,5	70	120,5	
DJS for PST 50 Nm SOFT	615 936 381 0	BL – YW	Sq. ½"	15	41	Hex 36	18	84	133,5	
DJS for PST 50 Nm HARD	615 936 382 0	BL – BK	Sq. ½"	15	41	Hex 36	18	84	133,5	
DJS for PST 100 Nm SOFT	615 936 365 0	VL – YW	Sq. ½"	15	41	Hex 36	18	84	133,5	
DJS for PST 100 Nm HARD	615 936 366 0	VL – BK	Sq. ½"	15	41	Hex 36	18	84	133,5	
DJS for PST 250 Nm SOFT	615 936 384 0	GY – YW	Sq. ½"	15	41	Hex 36	18	84	133,5	
DJS for PST 250 Nm HARD	615 936 385 0	GY – BK	Sq. ½"	15	41	Hex 36	18	84	133,5	
DJS for PST 500 Nm SOFT	615 936 369 0	BK – YW	Sq. ¾"	22	59	Hex 50	30	141	224	
DJS for PST 500 Nm HARD	615 936 370 0	BK – BK	Sq. ¾"	22	59	Hex 50	30	141	224	
DJS for PST 1000 Nm	615 936 386 0	sans couleur	Sq. 1"	28	90	Hex 50	30	179	273	
DJS for PST 2000 Nm	615 936 393 0	sans couleur	Sq. 1 ½"	38	138	Hex 50	30	168.2	218.2	



ADAPTATEURS ET ACCOUPLEMENTS

(Accessoires pour transducteurs statiques et simulateurs de joint).



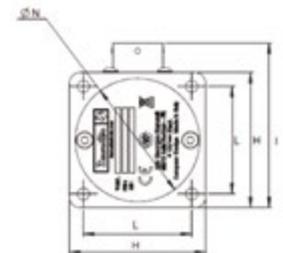
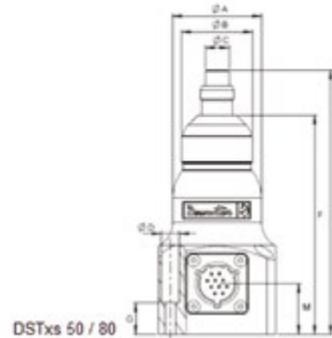
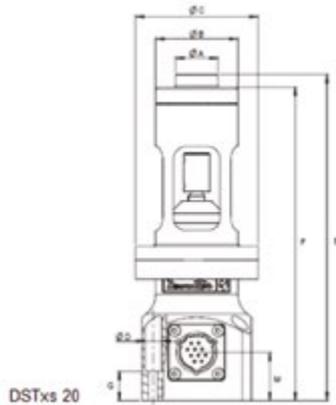
MODÈLE	RÉFÉRENCE
HEX 36 M-3/8" F	615 936 398 0
HEX 36 M-1/2" F	615 936 399 0
HEX 50 M-1/2" F	615 936 431 0
HEX 50 M-3/4" F	615 936 432 0
HEX 50 M-1" F	615 936 433 0
HEX 1/4" M-1/4" F	615 936 118 0
HEX 1/4" M-3/8" F	615 936 119 0

Adaptateur direct pour outils hydro-pneumatiques sans coupure et clés à déclenchement (sans simulateur DJS) à insérer dans l'hexagonal femelle en haut du PST.

MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE
3/4" M-1/4" F	615 397 205 0	1/2" M-3/8" F	615 936 111 0	HEX 1/4" M-1/4" F	615 936 118 0
3/4" M-3/8" F	615 397 206 0	1/2" F-3/8" F	615 936 112 0	HEX 1/4" M-3/8" F	615 936 119 0
1" M-1/2" F	615 397 207 0	1/2" M-1/2" F	615 936 113 0	1" F-3/4" F	615 936 126 0
1" 1/4 M-1/2" F	615 397 208 0	1" 1/4 M-3/4" F	615 936 114 0	3/4" F-1/2" F	615 936 130 0
1" 1/4 M-3/4" F	615 397 209 0	1/4" F-3/8" F	615 936 115 0	1" 1/2 F-1" 1/2 F	615 936 436 0
1/4" F-1/4" F	615 397 210 0	1" 1/4 M-1" F	615 936 116 0	1/2" F-1/2" F	615 165 573 0
3/8" F-3/8" F	615 397 211 0	1" F-1" F	615 936 117 0	3/4" F-3/4" F	615 165 576 0
1" M-3/4" F	615 936 110 0				

Séries DSTxs - Capteurs Statiques Nano

Applications à très faibles couples (<1 Nm)



Idéal pour gammes d'outils Nano Driver



CARACTÉRISTIQUES

- Sur sa plage de couple de 10 à 100% , sa précision est de +/-0,5% de sa valeur de pleine échelle (FSD). - Le couple de surcharge est à 120% de sa pleine échelle.
- Stabilité du décalage du Zéro en fonction de la température: $\pm 0.1\% \text{ FSD}/^{\circ}\text{C}$ - pour températures d'utilisation de 5 à 40°C.
- Carte mémoire embarquée mémorisant ses caractéristiques de calibration : type de capteur - charge nominale - N° de série - Sensibilité, dates de calibration/maintenance, compteur de vissages, limite de détérioration



AVANTAGES

- Grâce à sa carte mémoire embarquée, reconnaissance automatique du capteur lors de sa connexion, évitant ainsi tout risque d'erreur de paramétrage.
- Sa communication "digitale" le rend insensible aux parasites et lui assure ainsi une grande fiabilité.
- Le design industriel des éléments de mesure mais également de l'enveloppe mécanique en font un moyen de contrôle robuste.

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		SORTIE	DIMENSIONS										POIDS	
		cNm	in.lbs		Ø A		Ø B		Ø C		L		H		kg	lb
DSTxs 20 cNm	615 165 752 0	2-20	0.17-1.77	dia 3mm	20	0.787	39	1.535	58	2.283	41	1.614	51.5	2.027	0.56	1.2
DSTxs 50 cNm	615 165 754 0	5-50	0.44-4.42	Hex 1/4	39	1.535	32	1.259	10.5	0.413	41	1.614	51.5	2.027	0.42	0.9
DSTxs 80 cNm	615 165 764 0	8-80	0.70-7.08	Hex 1/4	39	1.535	32	1.259	10.5	0.413	41	1.614	51.5	2.027	0.42	0.9

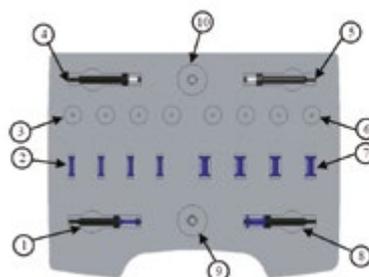
SIMULTEURS D'ASSEMBLAGES

(Assemblages Durs/Elastiques - Couples Min/max)

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE COUVERTE				ADAPTATEUR	DIMENSIONS VIS
		Dur / Min	Elastique / Min	Dur / Max	Elastique / Max		
DJSxs 20	615 936 445 0	2-6 cNm	2-6 cNm	20 cNm	20 cNm	dia 3mm	M2
DJSxs 50	615 936 446 0	5-15 cNm	5-15 cNm	50 cNm	50 cNm	Hex 1/4	M2 & M3
DJSxs 80	615 936 447 0	8-24 cNm	8-24 cNm	80 cNm	80 cNm	Hex 1/4	M3

REP. CONTENU DE LA MALETTE DJS KIT

- 1 DJSxs simulateur d'assemblage Couple Min - Assemblage élastique (*1)
- 2 Rondelle de compression de recharge - Couple Min - Elastique (*4)
- 3 Rondelle de compression de recharge - Couple Min - Dur (*1)
- 4 DJSxs simulateur d'assemblage - Couple Min - Assemblage Dur (*1)
- 5 DJSxs simulateur d'assemblage - Couple Nominal - Assemblage Dur (*1)
- 6 Rondelle de compression de recharge - Couple Nominal - Dur (*1)
- 7 Rondelle de compression de recharge - Couple Nominal - Elastique (*4)
- 8 DJSxs simulateur d'assemblage - Couple Nominal - Assemblage élastique (*1)
- 9 DJSxs 20 simulateur d'assemblage - Couple Min/Nominal - Assemblage élastique - Rondelle pour adaptateur DSTxs
- 10 DJSxs 20 simulateur d'assemblage - Couple Min/Nominal - Assemblage Dur - Rondelle pour adaptateur DSTxs



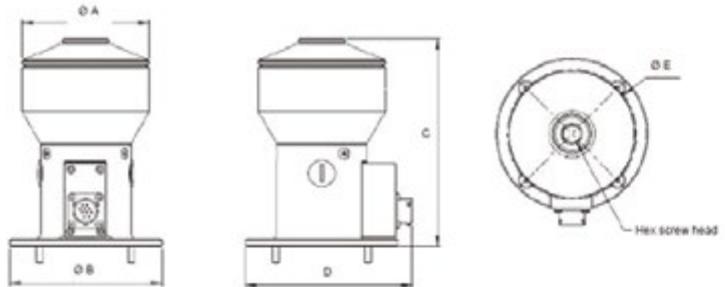
Séries FCT - Capteur de force

Mesure la répétabilité en Tension des outils à impulsions

Le FCT a pour but de mesurer la répétabilité d'un outil à impulsions pour en extraire la tension appliquée indépendamment des effets de friction et de détecter une dérive dans le temps. Delta 7D peut afficher à la fois la charge (Tension en N) et le couple correspondant.



Idéal pour outils à impulsions



ØA		ØB		C		D		ØE	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
96	3.779	115	4.779	157.8	6.21	125.8	4.952	98	3.858



CARACTÉRISTIQUES

- Précision: +/-0,5% de la charge appliquée (Tension en N)
- Cellule de charge intégrée
- Utilisé avec Delta7D et câbles standards
- Batteries - jusqu'à 12H d'autonomie
- Affiche les valeurs de Tension (en N) et Couple en Nm (via coefficient K)
- Filtre jusqu'à 2000Hz
- Port RS232 pour récupération temps réel des résultats au fil de l'eau
- Grand écran avec menus intuitifs - 5 langages
- Livré avec kit de vis et douille 3/8" (SW13)



AVANTAGES

- Mesure la répétabilité d'un outil à impulsions en pour en extraire la tension appliquée
- En mesurant la tension appliquée plutôt que le couple, les effets perturbateurs du capteur en ligne sont éliminés.
- Beaucoup de bureaux d'études spécifient une Tension à appliquer. Mesurer la tension appliquée permet d'éliminer les incertitudes de conversion d'une valeur de Couple en Tension.

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		PLAGE DE FORCE		SURCHARGE				POIDS	
		Nm	ft.lbs	N	lbf	FORCE		COUPLE		kg	lb
FCT30	615 935 249 0	10-30	7.38-22.13	1800-18000	405-4050	23400	5260	39	28.7	2.4	5.3
FCT60	615 935 250 0	20-60	14.75-44.25	2700-27000	607-6070	35100	7890	78	57.5	2.4	5.3

ACCESSOIRES INCLUS

		PART NO.
FCT30	1 Vis du FCT30	615 936 484 0
	2 Douille guidé 3/8" - 13mm	615 811 781 0
FCT60	1 Vis du FCT60	615 936 485 0
	2 Douille guidé 3/8" - 18mm	615 811 784 0



Huile recommandée pour réservoir du FCT: 75W-90

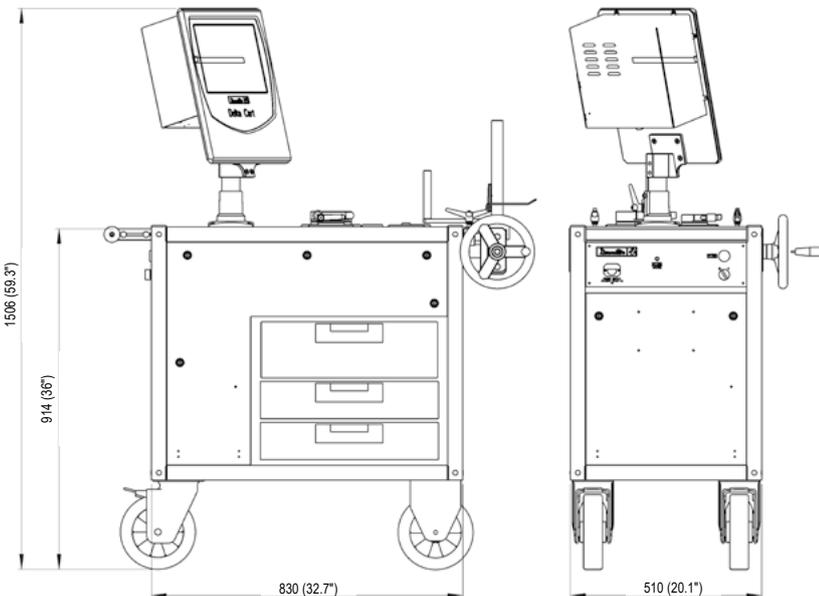
CAPTEURS EMBARQUÉS :

Le process de calibration des outils d'assemblage nécessite des solutions flexibles, faciles à déplacer, garantissant une haute qualité de performance, même en bord de ligne de production. Desoutter est fier de vous présenter le Delta Cart, une solution ergonomique et adaptée à vos contraintes afin d'améliorer la qualité de vos process d'assemblage.

- Le Delta Cart propose une large plage de couples. On peut configurer jusqu'à 4 capteurs statiques permettant de couvrir une plage de 0,2 à 1000Nm (0,15 à 738ft.lb) dans un espace optimisé (510mm de large), faisant du Delta Cart la solution idéale pour réaliser vos tests sur vos lignes de production.
- Capteurs statiques PST avec système de bridage pour garantir la mesure des outils pneumatiques à impulsions
- ISO RIG (indispensable au delà de 200Nm). Système nécessaire pour les clés à déclenchement



- PC embarqué, doté d'un grand écran tactile couleur de 12", permettant au contrôleur de démarrer ses tests, très simplement en quelques secondes.



- Le Delta Cart comprend tous les adaptateurs, barres de réaction et simulateurs d'assemblages nécessaires. En option l'ISO RIG permet d'éliminer l'influence de l'opérateur lors de contrôles de clés à déclenchement mécanique ou débrayables, et également de réduire l'effort lors du contrôle de couples élevés.

Chaque banc d'étalonnage est personnalisé selon vos besoins. Cependant, il est également possible de commander une configuration existante :

MODEL	PART NUMBER	JOINTS COVERED
6159352520	DC2-25-100	2 cells 2,5-100Nm-NO RIG
6159352550	DC2-5-25-100	3 cells 0,5-100Nm-NO RIG
6159352510	DC2-50-60-100-500	4 cells 5-500Nm-FCT60-NO RIG
6159351980	DC2-10-100-1000-RIG	3 cells 1-1000Nm with RIG
6159352570	DC2-2-10-50-500-RIG	4 cells 0,2-500Nm with RIG
6159352080	DC2-2-25-100-1000-RIG	4 cells 0,2-1000Nm with RIG
6159352560	DC2-5-10-50-250-RIG	4 cells 0,5-250Nm with RIG
6159351160	DC2-10-50-100-500-RIG	4 cells 1-500Nm with RIG
6159352090	DC2-25-100-250-500-RIG	4 cells 2,5-500Nm with RIG
6159352170	DC2-25-50-250-1000-RIG	4 cells 2,5-1000Nm with RIG
6159351970	DC2-50-100-250-500-RIG	4 cells 5-500Nm with RIG
6159352540	DC2-50-250-500-1000-RIG	4 cells 5-1000Nm with RIG
6159352070	DC2-LARGE-25-100-500-RIG	Extd Frame 2,5-500Nm with RIG
6159352530	DC2-LARGE-5-25-100-500-RIG	Extd Frame 0,5-500Nm with RIG
6159351960	DC2-LARGE-10-50-250-1000-RIG	Extd Frame 1-1000Nm with RIG

Delta Cart - Calibration outils

CAPTEURS EMBARQUÉS

Le Delta cart est étudié pour assurer le suivi de vos outils de production durant toute leur vie : en réalisant des tests de capacité (Cm/Cmk) avant qu'un outil soit mis en place sur la ligne de production, ou en assurant un plan de surveillance durant les opérations de vissage en production tout en réalisant un suivi de type MSP "Maîtrise Statistique des Processus".



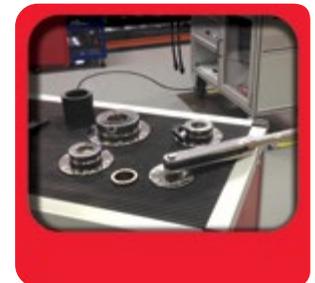
Serreuse électrique et pneumatique



Clé hydro-pneumatique à coupure et sans coupure



Clé dynamométrique



Clé à cliquet

The Delta Cart is able to follow your tools during the complete life span : by performing capacity test (Cm/Cmk) before tool is introduced into production, or monitoring tool performance during production assembly process by performing Statistic Process Control (SPC) test

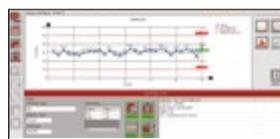


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Configurable sur une plage de couple de 1 à 2000Nm.
- Barre de réaction et simulateurs d'assemblage sont inclus.
- Connexion possible vers les capteurs rotatifs standards DRT4,
- Également avec DRT5 pour les mesures d'angle
- Auto Calibration CVI2 et CVI3
- Calibration à double lecture avec vérification automatique de la dérive

Logiciel embarqué utilisant une base de données locale "SQL Server", contenant les caractéristiques de tous vos outils de production :

- Description outil avec dates de calibration (export vers Excel)



- STATUT de la calibration

- Rapports de Cm / Cmk

- Chartes de contrôles SPC

- Gestion de profils utilisateurs



LOGICIEL
voir page 79

Architecture CLIENT/SERVER

- Idéal si gestion de plusieurs Delta Cart
- Toutes les données de calibration sont automatiquement synchronisées avec le serveur de Base de Données
- Communication Ethernet très rapide

GESTION des ROUTES

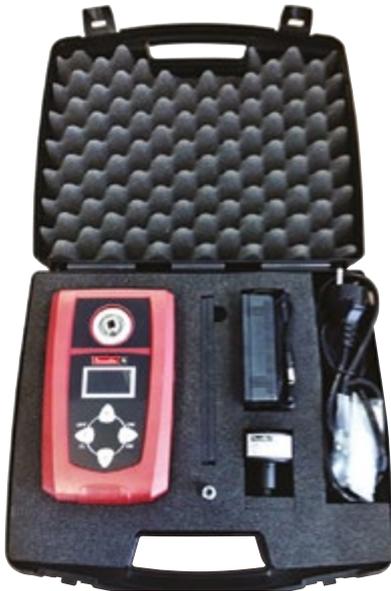
- Assurer le contrôle des outils suivant leurs criticités (Sécurité, standard, etc...)

DESCRIPTION DU LOGICIEL

Clés dynamométriques, Serreuses électriques ou pneumatiques, Outils à impulsions	Base locale pouvant gérer jusqu'à 30.000 tests. Paramètres: couple nominal Min Max, unité de la mesure, N° de série outil Description du test, le N° de série du capteur, le temps maxi alloué
Cm/Cmk - ISO 3534 ISO 6789 - ISO5393	Cm/Cmk, min, max, moyenne, écart type Rapport de test automatique
Contrôle statistique - ISO 8258 Impression	Cartes de contrôles pour suivi des dérives Directe à partir du PC du Delta Cart
Export Courbes	Certificat au format PDF/xls Couple/Temps ou Couple/Angle avec le DRT5 externe
Code à barres Unité configurable à chaque test	Port USB N•m - gf•cm - Kgf•cm - kgf•m - ozf•in - lbf•in - lbf•it
Langues	anglais, français, italien, allemand, russe

Mesure de faibles couples en mode statique

Dédié à la mesure de faibles couples en mode statique, d'outils pneumatiques et électriques.



■ Capteur statique & batterie embarquée



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capteur de couple embarqué

Précision du couple +/- 1 % de la valeur lue

Contrôle de clés dynamométriques, visseuses électriques, pneumatiques ou outils à impulsions

Statistiques : Min. Max, Moyenne, Écart type

Mémorisation de 1000 résultats + 10 courbes avec le logiciel 'DeltaQC Licenced

Multi-unités : Nm, Kg.m, Kg.cm, Oz.in, Lb.in, Lb.ft, N.cm

Afficheur Rouge, Vert, Bleu rétro éclairé

Autonomie des batteries jusqu'à 12 heures

Langues : français, anglais, espagnol, italien, allemand, portugais

Version gratuite du logiciel Delta QC pour récupérer les résultats via le port USB puis export vers Excel



ALPHA pour la mesure de faibles couples



FONCTIONS PRINCIPALES

- La gamme Alpha D est étudiée pour assurer la surveillance, en collectant les mesures de couples de vos tournevis et clés (dynamométriques ou à déclenchement), de vos petites visseuses asservies, à coupure ou pneumatiques, etc...
- Idéal pour assurer le suivi des outils grâce à son affichage en temps réel, des résultats et des statistiques, sur son écran couleur. Il est doté d'une grande capacité mémoire de résultats.
- Traçabilité totale avec la version gratuite du logiciel DeltaQC fournie en standard avec l'AlphaDx. Résultats avec date/heure, directement exportables vers Excel ou intégrés dans un rapport complet au format PDF.
- 3 modèles d'AlphaDx sont disponibles selon 3 capteurs statiques à plages de couples différentes permettant de couvrir au total de 0,1 à 16Nm. Chaque modèle est fourni avec 2 simulateurs de joints (Élastique et Dur) de façon à simuler au mieux votre assemblage réel.



■ Rétro éclairage couleur RGB & buzzer

■ Simulateurs d'assemblages durs et élastiques

MODÈLE DE SIMULATEUR	RÉFÉRENCE
DJS pour Alpha_D1 Élastique	615 936 120 0
DJS pour Alpha_D1 Dur	615 936 121 0
DJS pour Alpha_D5 Élastique	615 936 122 0
DJS pour Alpha_D5 Dur	615 936 123 0
DJS pour Alpha_D16 Élastique	615 936 124 0
DJS pour Alpha_D16 Dur	615 936 125 0
Alimentation universelle	615 936 143 0

MODÈLE	RÉFÉRENCE	CHARGEUR	PLAGE DE COUPLE		LARGEUR		LONGUEUR		HAUTEUR		POIDS	
			volts	Nm	in. - lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg
Alpha D1	615 935 140 0	110/240V	0.1 - 1	0.88 - 8.85	106	4.17	180	7.09	70	2.76	0.95	2.1
Alpha D5	615 935 141 0	110/240V	0.5 - 5	4.42 - 44.25	106	4.17	180	7.09	70	2.76	0.95	2.1
Alpha D16	615 935 142 0	110/240V	1.6 - 16	14.1 - 141.6	106	4.17	180	7.09	70	2.76	0.95	2.1

Tous les modèles sont fournis avec leurs câbles et transfo d'alimentation extérieure, les simulateurs de joints durs et élastiques adaptés et le logiciel Delta QC nécessaire sur clé USB.



QShield - Autonome (Standalone)

Contrôle qualité - Couple et Angle

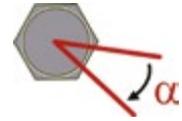


Embout avec TAG RFID
Reconnaissance
automatique pour
sélection des opérations &
gestion longueur déportée

Têtes standards interchange-
ables et cliquets réversibles



Gyroscope
(Angle 1,2° à 250°/s)

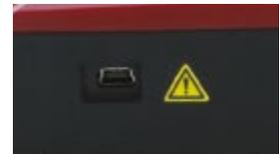


Capteur à double pont de jauge de contrainte pour garantir
un résultat de serrage quelle que soit la position de la
main de l'opérateur.

Précision du couple, +/- 1% de la valeur lu sur toute la
plage (de 10 à 100% du couple nominal)



Digital Twin

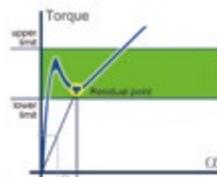


Mini port USB pour mise
à jour du firmware &
étalonnage



Un écran RVB associé
à un système de
vibration assurent un
reporting parfait pour
l'opérateur

Batterie Li-Ion
10 heures
d'autonomie sur
QShield-S



- Conformité ISO 6789 : 2017
- Stratégies de qualité
- Analyse d'assemblage
- Plate-forme logiciel Delta QC

Clé dynamométrique d'analyse d'assemblage & audit qualité

La série QSHIELD-S offre l'opportunité d'être utilisée en mode indépendant de la production : vérification assemblage durant audits qualité, analyse d'assemblage sur prototypes, et resserrage au couple de consigne recommandée.

- 5 méthodes de contrôle du couple résiduel (par exemple VDI-VDE 2645 partie 3)
- L'accès au menu est sécurisé par mot de passe pour personnel qualifié
- La poignée vibrante (seuil configurable) fournit une information immédiate même dans un environnement de travail bruyant
- Les résultats et les courbes sont stockés dans la clé jusqu'à ce qu'ils soient téléchargés sur Delta QC (logiciel de contrôle qualité)



ACCESSOIRES
voir pages 176-177

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		ANGLE	SORTIE EMBOUT STANDARD		EMBOUT RÉVERSIBLE STANDARD INCLUS	LONGUEUR SANS EMBOUT		BRAS DE LEVIER*		POIDS	
		Nm	ft.lbs		mm	in.		in.	mm	in.	mm	in.	kg
Q-SHIELD 30-S	615 935 210 0	3 - 30	2.21 - 22.13	✓	9x12	0.35x0.47	3/8	402	15.83	320	12.6	0.7	1.5
Q-SHIELD 150-S	615 935 211 0	15 - 150	11.06 - 110.6	✓	14x18	0.55x0.71	1/2	418	16.46	342	13.5	0.8	1.7
Q-SHIELD 200-S	615 935 212 0	20 - 200	14.75 - 147.5	✓	14x18	0.55x0.71	1/2	627	24.7	552	21.75	1.6	3.5
Q-SHIELD 350-S	615 221 038 0	35 - 350	25.81 - 258.1	✓	14x18	0.55x0.71	3/4	694	27.33	625.5	24.62	2.6	5.7
Q-SHIELD 400-S	615 935 213 0	40 - 400	29.5 - 295.0	✓	14x18	0.55x0.71	3/4	1028	40.48	960	37.8	3.2	7.0
Q-SHIELD 500-S	615 935 214 0	50 - 500	36.88 - 368.8	✓	21x26	0.82x1.02	3/4	1137	44.77	1100	43.3	5.5	12.1
Q-SHIELD 800-S	615 935 215 0	80 - 800	59.0 - 590.0	✓	dia 28	dia 1.1	1	1314	51.74	1362	53.62	6.7	14.7
Q-SHIELD 900-S	615 935 216 0	90 - 900	66.38 - 663.8	✓	dia 28	dia 1.1	1	1392	54.8	1440	56.7	8.2	18.0

*Longueur utile de l'axe de la poignée à l'axe de l'embout

Tous les modèles sont livrés dans une housse de transport incluant un embout standard réversible avec étiquette RFID intégrée et la version gratuite du logiciel Delta QC (batterie fournie séparément)



REP.	MODÈLE	RÉFÉRENCE	HAUTEUR		LONGUEUR		LARGEUR		POIDS	
			mm	in	mm	in	mm	in	gr	lb
A	Batterie de QShield	615 936 500 0	-	-	110	4.33	Ø 22	Ø 8.86	80	0.18
B	Double chargeur de batterie	615 936 461 0	68	2.67	210	8.26	150	5.90	1290	2.84
C	Adaptateurs Q-SHIELD 2x	615 936 533 0	-	-	-	-	-	-	160	0.35
D	Protection souple	615 936 504 0	-	-	-	-	-	-	-	-



SOFTWARE
voir page 79

LOGICIEL DELTAQC	GRATUIT	LICENCED	ADVANCED
Programmation des opérations	✓	✓	✓
Affichage des résultats	✓	✓	✓
Export des résultats vers Excel	✓	✓	✓
Affichage des courbes		✓	✓
Base de données de résultats			✓

MODÈLE	RÉFÉRENCE
DeltaQC Licensed 1 utilisateur	615 927 651 0
DeltaQC Licensed 5 utilisateurs	615 927 652 0
DeltaQC Advanced 1 utilisateur	615 927 653 0
DeltaQC Advanced 5 utilisateurs	615 927 654 0

QShield-S Stratégies

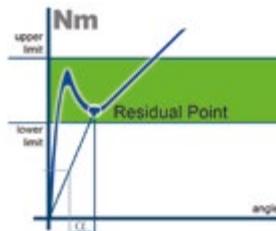


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

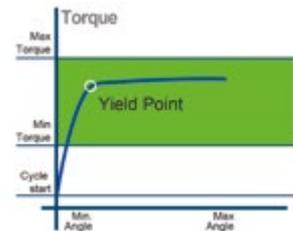
Standards compliance	ISO 6789:2017 / VDI-VDE 2645-2 & -3
Torque Accuracy	+/-1% of torque reading +/-1 digit from 10 to 100% of nominal torque.
Angle Accuracy	+/-1% from 3°/Sec to 250°/sec
Predefined Pset	250 Psets with T/A defined in Delta QC Software
Comptage	jusqu'à 99
Résultats	1000 in memory, last 99 results accessible directly on the wrench display (FIFO) without external PC or software
Courbes	25 courbes avec Delta QC licensed
Quality Audit & Testing Strategies	Residual Torque/Angle Automatic Residual Peak/Torque Residual Torque/Angle Residual Minimum after breakaway Residual Intersection determination Residual Gradient change Residual Loose and Tighten Yield Point (Joint Analysis) Drag Torque
Tightening Strategies	Torque/Time, Torque & Angle, Torque+Angle CW/CCW Tightenings
Extension Management	Torque and Angle bending correction per Pset
Communication USB	bi-directionnelle USB avec le logiciel DeltaQC
Écran couleur RGB	Rétroéclairage rouge / vert / bleu
Batterie	Lithium Ion
Autonomie batterie	10 heures sur QShield-S
Multi-unités	N.m, kgf.m, lbf.ft, lbf.in, ozf.ft, ozf.in, kp.m, dN.m
Langues	français, anglais, espagnol, italien, allemand, portugais
Logiciels	Version gratuite du logiciel Delta QC nécessaire pour paramétrer les opérations et récupérer les résultats (sans courbes) (capacités étendues avec les versions Licensed et Advanced)

AVANTAGES

- Couple résiduel réel sans paramétrage spécifique
- Gain de temps car le PC n'est pas nécessaire
- Mesure du couple résiduel indépendante de l'opérateur
- Export des résultats pour analyses statistiques & qualité
- Idéal à la mise au point d'un outil à impulsion

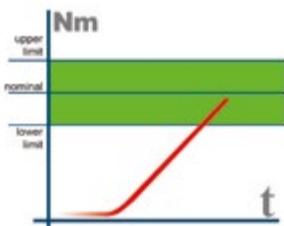


Couple résiduel (VDI-VDE 2645-3)

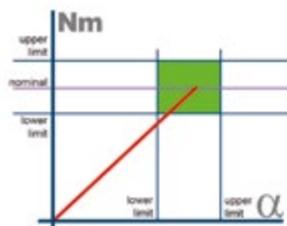


Limite élastique (Analyse d'assemblage)

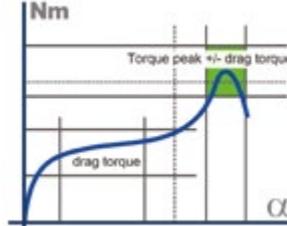
D'AUTRES STRATÉGIES DE SERRAGE SONT ÉGALEMENT DISPONIBLES



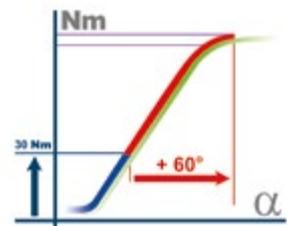
Couple / Temps



Couple & Angle
Couple + Angle



Compensation automatique
du couple de traînée



Serrage à l'angle à partir d'un
seuil de couple
(Couple + Angle)

Accessoires Digital Wrench

Embouts avec et sans étiquette RFID (métrique)



EMBOUT À FOURCHE - métrique	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 à fourche 7 mm	615 936 152 0	615 397 055 0
Embout 9x12 à fourche 8 mm	615 936 153 0	615 397 056 0
Embout 9x12 à fourche 9 mm	615 936 154 0	615 397 057 0
Embout 9x12 à fourche 10 mm	615 936 155 0	615 397 058 0
Embout 9x12 à fourche 11 mm	615 936 156 0	615 397 059 0
Embout 9x12 à fourche 12 mm	615 936 157 0	615 397 060 0
Embout 9x12 à fourche 13 mm	615 936 158 0	615 397 061 0
Embout 9x12 à fourche 14 mm	615 936 159 0	615 397 062 0
Embout 9x12 à fourche 15 mm	615 936 160 0	615 397 063 0
Embout 9x12 à fourche 16 mm	615 936 161 0	615 397 064 0
Embout 9x12 à fourche 17 mm	615 936 162 0	615 397 065 0
Embout 9x12 à fourche 18 mm	615 936 163 0	615 397 066 0
Embout 9x12 à fourche 19 mm	615 936 164 0	615 397 067 0
Embout 14x18 à fourche 13 mm	615 936 194 0	615 397 131 0
Embout 14x18 à fourche 14 mm	615 936 195 0	615 397 132 0
Embout 14x18 à fourche 15 mm	615 936 196 0	615 397 133 0
Embout 14x18 à fourche 16 mm	615 936 197 0	615 397 134 0
Embout 14x18 à fourche 17 mm	615 936 198 0	615 397 135 0
Embout 14x18 à fourche 18 mm	615 936 199 0	615 397 136 0
Embout 14x18 à fourche 19 mm	615 936 200 0	615 397 137 0
Embout 14x18 à fourche 21 mm	615 936 201 0	615 397 138 0
Embout 14x18 à fourche 22 mm	615 936 202 0	615 397 139 0
Embout 14x18 à fourche 24 mm	615 936 203 0	615 397 140 0
Embout 14x18 à fourche 27 mm	615 936 204 0	615 397 141 0
Embout 14x18 à fourche 30 mm	615 936 205 0	615 397 142 0
Embout 14x18 à fourche 32 mm	615 936 206 0	615 397 143 0
Embout 14x18 à fourche 34 mm	615 936 207 0	615 397 144 0

EMBOUT FERMÉ - métrique	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 fermé 7 mm	615 936 165 0	615 397 078 0
Embout 9x12 fermé 8 mm	615 936 166 0	615 397 079 0
Embout 9x12 fermé 10 mm	615 936 167 0	615 397 080 0
Embout 9x12 fermé 11 mm	615 936 168 0	615 397 081 0
Embout 9x12 fermé 12 mm	615 936 169 0	615 397 082 0
Embout 9x12 fermé 13 mm	615 936 170 0	615 397 083 0
Embout 9x12 fermé 14 mm	615 936 171 0	615 397 084 0
Embout 9x12 fermé 15 mm	615 936 172 0	615 397 085 0
Embout 9x12 fermé 16 mm	615 936 173 0	615 397 086 0
Embout 9x12 fermé 17 mm	615 936 174 0	615 397 087 0
Embout 9x12 fermé 18 mm	615 936 175 0	615 397 088 0
Embout 9x12 fermé 19 mm	615 936 176 0	615 397 089 0
Embout 9x12 fermé 21 mm	615 936 177 0	615 397 090 0
Embout 9x12 fermé 22 mm	615 936 178 0	615 397 091 0
Embout 14x18 fermé 13 mm	615 936 208 0	615 397 173 0
Embout 14x18 fermé 14 mm	615 936 209 0	615 397 174 0
Embout 14x18 fermé 15 mm	615 936 210 0	615 397 175 0
Embout 14x18 fermé 16 mm	615 936 211 0	615 397 176 0
Embout 14x18 fermé 17 mm	615 936 212 0	615 397 177 0
Embout 14x18 fermé 18 mm	615 936 213 0	615 397 178 0
Embout 14x18 fermé 19 mm	615 936 214 0	615 397 179 0
Embout 14x18 fermé 21 mm	615 936 215 0	615 397 180 0
Embout 14x18 fermé 22 mm	615 936 216 0	615 397 181 0
Embout 14x18 fermé 24 mm	615 936 217 0	615 397 182 0
Embout 14x18 fermé 27 mm	615 936 218 0	615 397 183 0
Embout 14x18 fermé 30 mm	615 936 219 0	615 397 184 0
Embout 14x18 fermé 32 mm	615 936 220 0	615 397 185 0
Embout 14x18 fermé 34 mm	615 936 221 0	615 397 186 0
Embout 14x18 fermé 36 mm	615 936 222 0	615 397 187 0
Embout 14x18 fermé 41 mm	615 936 223 0	615 397 188 0



EMBOUT À ŒIL - métrique	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 à œil 10 mm	615 936 179 0	615 397 103 0
Embout 9x12 à œil 11 mm	615 936 180 0	615 397 104 0
Embout 9x12 à œil 12 mm	615 936 181 0	615 397 105 0
Embout 9x12 à œil 13 mm	615 936 182 0	615 397 106 0
Embout 9x12 à œil 14 mm	615 936 183 0	615 397 107 0
Embout 9x12 à œil 16 mm	615 936 184 0	615 397 108 0
Embout 9x12 à œil 17 mm	615 936 185 0	615 397 109 0
Embout 9x12 à œil 18 mm	615 936 186 0	615 397 110 0
Embout 9x12 à œil 19 mm	615 936 187 0	615 397 111 0
Embout 9x12 à œil 21 mm	615 936 188 0	615 397 112 0
Embout 9x12 à œil 22 mm	615 936 189 0	615 397 113 0
Embout 9x12 à œil 24 mm	615 936 190 0	615 397 114 0

EMBOUT À ÉQUIPER	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 à équiper	615 936 228 0	615 397 130 0
Embout 14x18 à équiper	615 936 226 0	615 397 203 0
Embout 21x26 à équiper	615 936 444 0	615 936 443 0

*Les accessoires sont compatibles Q-SHIELD & DWTA



Accessoires Digital Wrench

Embout avec et sans étiquette RFID (Inch)



EMBOU À FOURCHE - inch.	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 à fourche 1/4"	615 936 229 0	615 397 069 0
Embout 9x12 à fourche 5/16"	615 936 230 0	615 397 070 0
Embout 9x12 à fourche 3/8"	615 936 231 0	615 397 071 0
Embout 9x12 à fourche 7/16"	615 936 232 0	615 397 072 0
Embout 9x12 à fourche 1/2"	615 936 233 0	615 397 073 0
Embout 9x12 à fourche 9/16"	615 936 234 0	615 397 074 0
Embout 9x12 à fourche 5/8"	615 936 235 0	615 397 075 0
Embout 9x12 à fourche 11/16"	615 936 236 0	615 397 076 0
Embout 9x12 à fourche 3/4"	615 936 237 0	615 397 077 0
Embout 14x18 à fourche 7/16"	615 221 008 0	615 397 145 0
Embout 14x18 à fourche 1/2"	615 221 009 0	615 397 146 0
Embout 14x18 à fourche 9/16"	615 221 010 0	615 397 147 0
Embout 14x18 à fourche 5/8"	615 221 011 0	615 397 148 0
Embout 14x18 à fourche 11/16"	615 221 012 0	615 397 149 0
Embout 14x18 à fourche 3/4"	615 221 013 0	615 397 150 0
Embout 14x18 à fourche 13/16"	615 221 014 0	615 397 151 0
Embout 14x18 à fourche 7/8"	615 221 015 0	615 397 152 0
Embout 14x18 à fourche 15/16"	615 221 016 0	615 397 153 0
Embout 14x18 à fourche 1"	615 221 017 0	615 397 154 0
Embout 14x18 à fourche 1,1/8"	615 221 018 0	615 397 172 0

EMBOU FERMÉ - inch.	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 fermé 1/4"	615 936 238 0	615 397 092 0
Embout 9x12 fermé 5/16"	615 936 239 0	615 397 093 0
Embout 9x12 fermé 3/8"	615 936 240 0	615 397 094 0
Embout 9x12 fermé 7/16"	615 936 241 0	615 397 095 0
Embout 9x12 fermé 1/2"	615 936 242 0	615 397 096 0
Embout 9x12 fermé 9/16"	615 936 243 0	615 397 097 0
Embout 9x12 fermé 5/8"	615 936 244 0	615 397 098 0
Embout 9x12 fermé 11/16"	615 936 245 0	615 397 099 0
Embout 9x12 fermé 3/4"	615 936 246 0	615 397 100 0
Embout 9x12 fermé 13/16"	615 936 247 0	615 397 101 0
Embout 9x12 fermé 7/8"	615 936 248 0	615 397 102 0
Embout 14x18 fermé 1/2"	615 221 019 0	615 397 189 0
Embout 14x18 fermé 9/16"	615 221 020 0	615 397 190 0
Embout 14x18 fermé 5/8"	615 221 021 0	615 397 191 0
Embout 14x18 fermé 11/16"	615 221 022 0	615 397 192 0
Embout 14x18 fermé 3/4"	615 221 023 0	615 397 193 0
Embout 14x18 fermé 13/16"	615 221 024 0	615 397 194 0
Embout 14x18 fermé 7/8"	615 221 025 0	615 397 195 0
Embout 14x18 fermé 15/16"	615 221 026 0	615 397 196 0
Embout 14x18 fermé 1"	615 221 027 0	615 397 197 0



EMBOU À CŒIL - inch.	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 à œil 3/8"	615 221 001 0	615 397 115 0
Embout 9x12 à œil 7/16"	615 221 002 0	615 397 116 0
Embout 9x12 à œil 1/2"	615 221 003 0	615 397 117 0
Embout 9x12 à œil 9/16"	615 221 004 0	615 397 118 0
Embout 9x12 à œil 5/8"	615 221 005 0	615 397 119 0
Embout 9x12 à œil 11/16"	615 221 006 0	615 397 120 0
Embout 9x12 à œil 3/4"	615 221 007 0	615 397 121 0

CLIQUET RÉVERSIBLE	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 Cliquet réversible 1/4"	615 936 191 0	615 397 125 0
Embout 9x12 Cliquet réversible 3/8"	615 936 192 0	615 397 126 0
Embout 9x12 Cliquet réversible 1/2"	615 936 193 0	615 397 127 0
Embout 14x18 Cliquet réversible 1/2"	615 936 224 0	615 397 200 0
Embout 14x18 Cliquet réversible Hd 3/4"	615 936 440 0	615 936 439 0
Embout 21x26 Cliquet réversible 3/4"	615 936 442 0	615 936 441 0
Embout Ø 28 Cliquet réversible 1"	615 936 227 0	615 397 204 0



EMBOU POUR LAMES 6 PANS	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 Lame Hex 1/4"	615 221 028 0	615 397 128 0
Embout 9x12 Lame Hex 5/16"	615 221 029 0	615 397 129 0
Embout 14x18 Lame Hex 5/16"	615 221 030 0	615 397 202 0

CARRÉ DE SORTIE FIXE	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 Carré de sortie fixe 1/4"	-	615 397 122 0
Embout 9x12 Carré de sortie fixe 3/8"	-	615 397 123 0
Embout 9x12 Carré de sortie fixe 1/2"	-	615 397 124 0
Embout 14x18 Carré de sortie fixe 1/2"	-	615 397 198 0
Embout 14x18 Carré de sortie fixe 3/4"	-	615 397 199 0

*Les accessoires sont compatibles Q-SHIELD & DWTA



Assurance Qualité

Les meilleures pratiques

S'assurer du suivi de l'Assurance Qualité des moyens de vissage :

- Vérification initiale de l'outil



- Campagne de vérification du **couple résiduel** sur ligne d'assemblage



- Campagne de Vérification du couple en **mode dynamique** ponctuellement ou lors de routes programmées



- Campagne de **calibration des outils** de production



- Campagne d'**étalonnage des outils** (auprès de laboratoires accrédités norme ISO/IEC 17025)



- Sauvegarde des données



Les éléments importants à considérer lors du choix d'équipements de contrôle qualité

- Liste des couples à mesurer / Spécifications demandées par le service qualité.
- Classification des assemblages (en fonction de la criticité des assemblages).
- Process à respecter pour les surveillances d'outils, les surveillances des assemblages et des outils standards.
- Garantir que les données soient correctement collectées, stockées et accessibles.



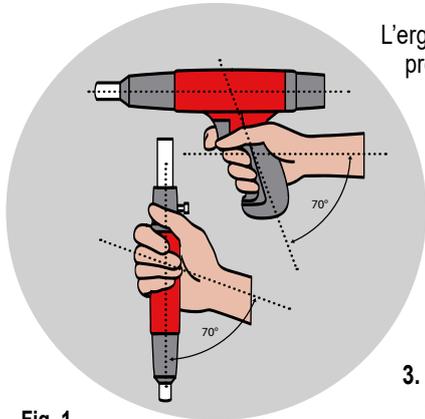


Fig. 1
Maintien des outils dans une position ergonomique neutre

L'ergonomie agit sur l'interaction entre les opérateurs et leur poste de travail, l'environnement et le processus de fabrication

Les systèmes de fabrication conçus ergonomiquement assurent la sécurité et l'efficacité, améliorent les conditions de travail et permettent de lutter contre les effets négatifs sur la santé et les performances

Desoutter développe des produits qui améliorent le confort d'utilisation et permettent de trouver des solutions pour les situations suivantes :

1. Position de la main sur l'outil : suggérée pour une application avec un outil droit ou poignée pistolet (Fig. 1)
2. Position de l'outil sur le poste de travail : facile à atteindre et à la bonne hauteur afin de réduire les mouvements non obligatoires (Fig. 2 et 3)
3. Forces exercées : force de traction, couple de réaction et la répétitivité de ces forces (Fig. 2 et 3)

Les avantages potentiels en utilisant des accessoires ergonomiques Desoutter en complément des outils, comme décrit dans cette documentation sont :

- Diminution des risques de maladies liées au stress des gestes répétitifs
- Réduction de la fatigue de l'opérateur
- Plus grande productivité
- Réduction du temps de manipulation
- Amélioration de la qualité
- Plus grande satisfaction de l'opérateur
- Diminution des coûts de recrutements

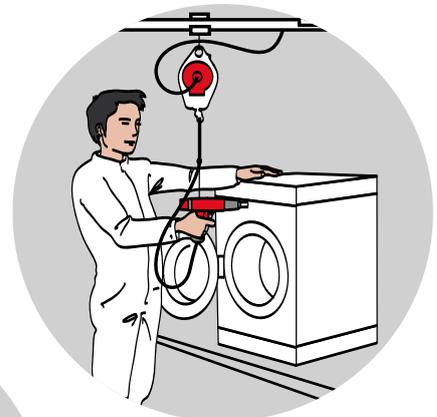
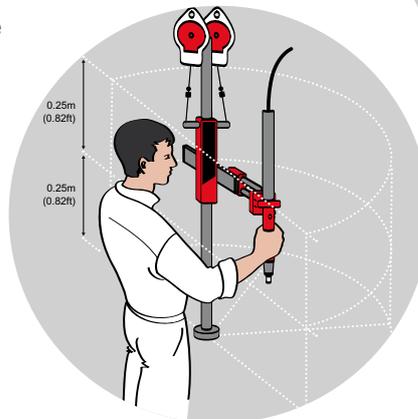
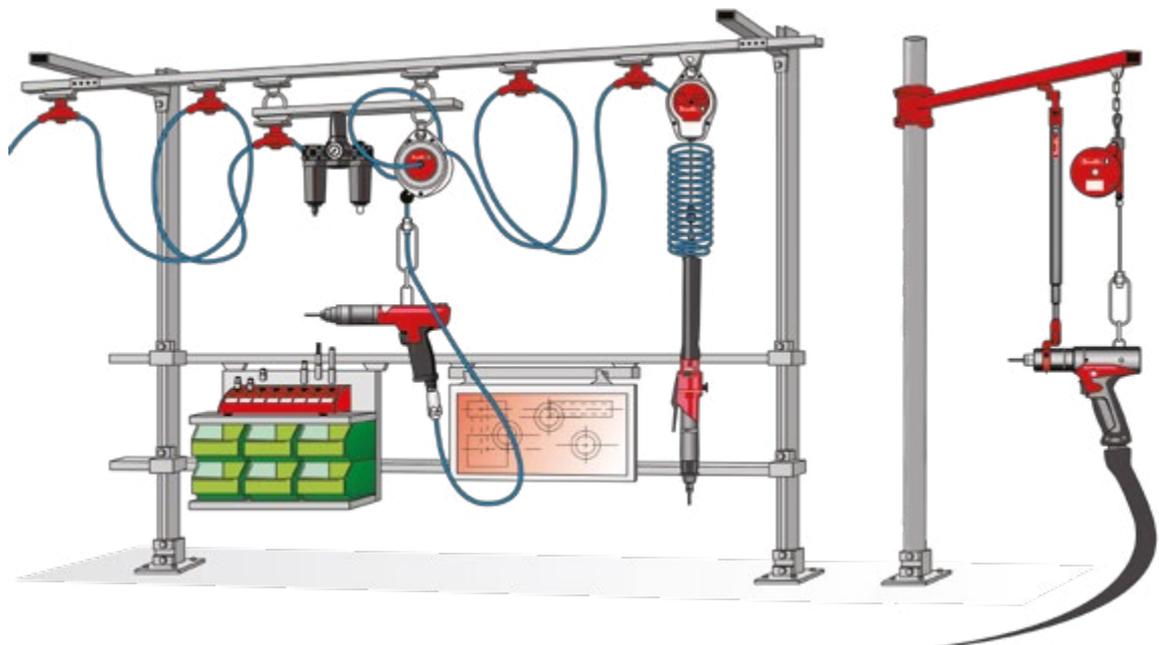
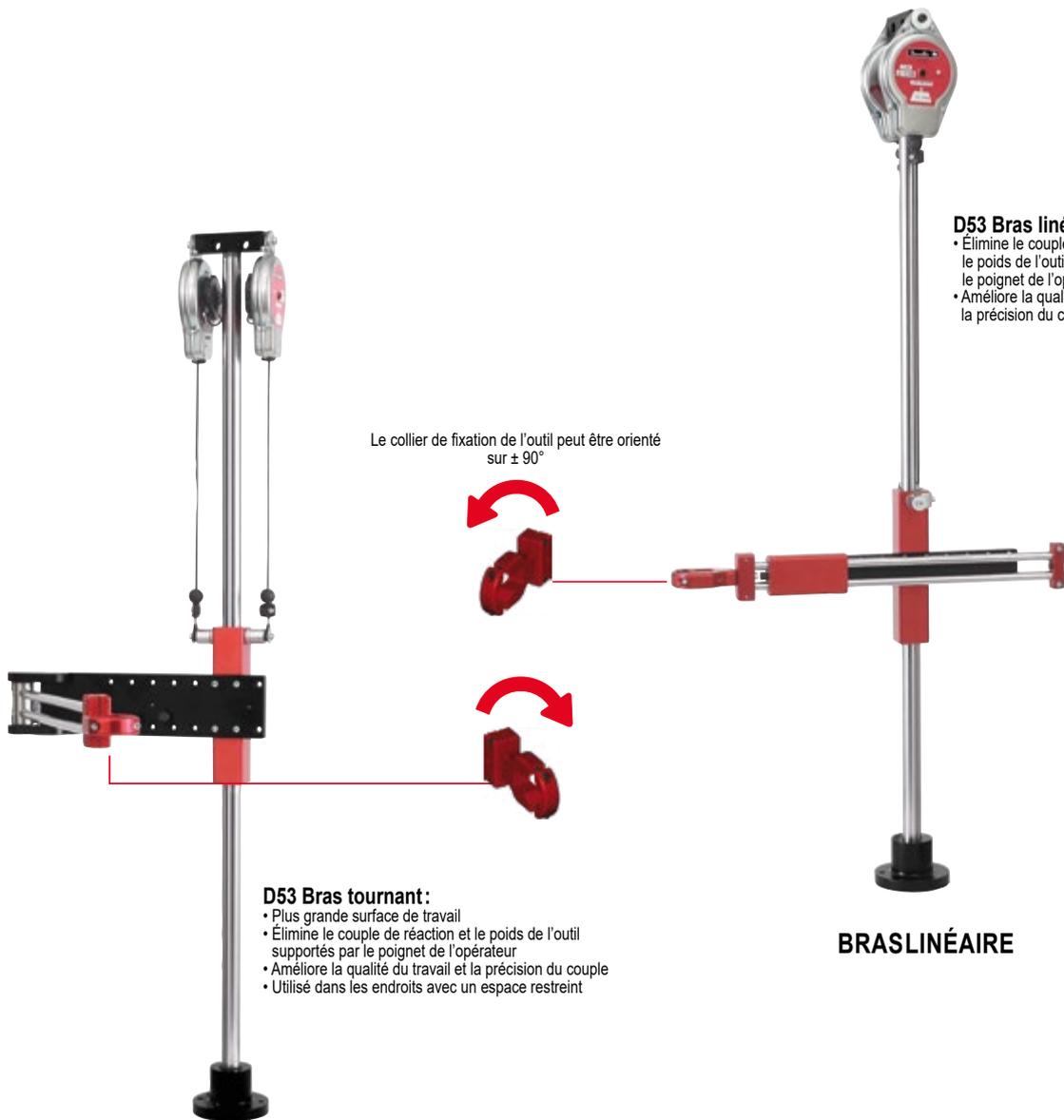


Fig. 2
Équilibreur Desoutter

Fig.3
Bras de réaction au couple Desoutter



Bras de réaction au couple linéaire et tournant



D53 Bras linéaire :

- Élimine le couple de réaction et le poids de l'outil supportés par le poignet de l'opérateur
- Améliore la qualité du travail et la précision du couple

Le collier de fixation de l'outil peut être orienté sur $\pm 90^\circ$

D53 Bras tournant :

- Plus grande surface de travail
- Élimine le couple de réaction et le poids de l'outil supportés par le poignet de l'opérateur
- Améliore la qualité du travail et la précision du couple
- Utilisé dans les endroits avec un espace restreint

BRASLINÉAIRE

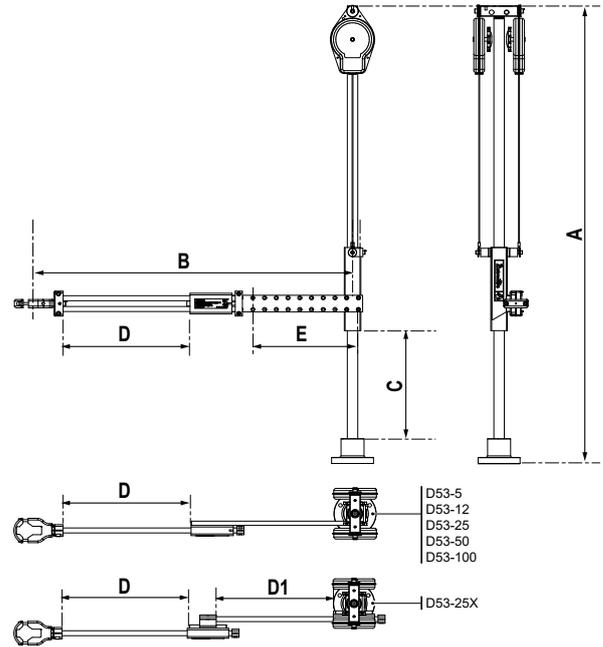
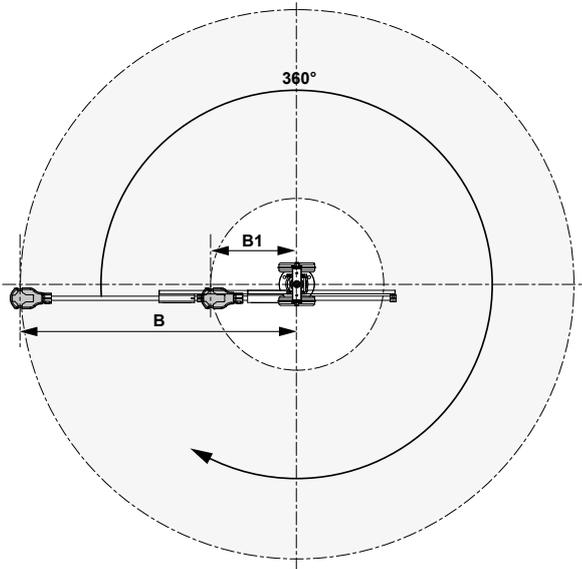
BRASTOURNANT

Pour la gamme complète de colliers de fixation d'outil, voir page 194

MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		CHARGE MAXIMUM		BRAS ÉQUIPÉ AVEC	DIAMÈTRE COLLIER DE FIXATION OUTIL (INCLUS AVEC LE BRAS)	
		Nm	ft. lb	kg	lb.		mm	in.
BRAS LINÉAIRE								
D53-5*	615 810 700 0	5	3.7	0.8	1.8	1 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-12*	615 810 701 0	12	8.8	1.5	3.3	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-25*	615 810 702 0	25	18.4	2.5	5.5	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-25X version rallongé*	615 810 703 0	25	18.4	2.2	4.8	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-50	615 810 704 0	50	36.8	5.0	11.0	2 x 15D	À commander séparément	
D53-100	615 810 705 0	100	73.7	6.0	13.2	2 x 22D		
BRAS TOURNANT								
D53-5S*	615 810 706 0	5	3.7	0.8	1.8	1 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-12S*	615 810 707 0	12	8.8	1.5	3.3	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-25S*	615 810 708 0	25	18.4	2.5	5.5	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-50S	615 810 709 0	50	36.8	5.0	11.0	2 x 15D	A commander séparément	
D53-100S	615 810 710 0	100	73.7	6.0	13.2	2 x 22D		

(*) Collier universel inclus avec le D53

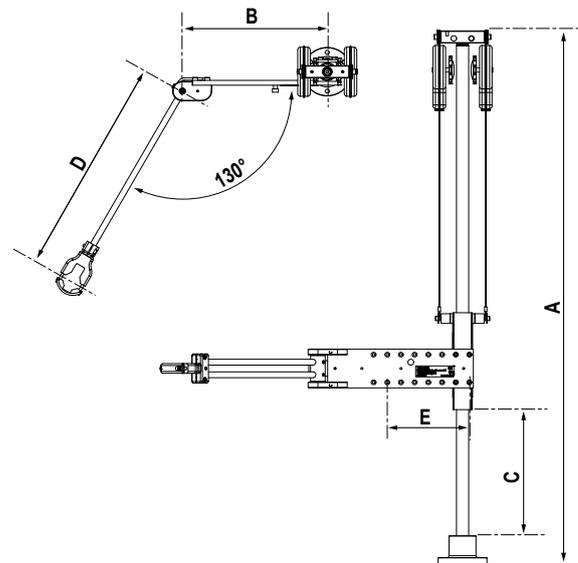
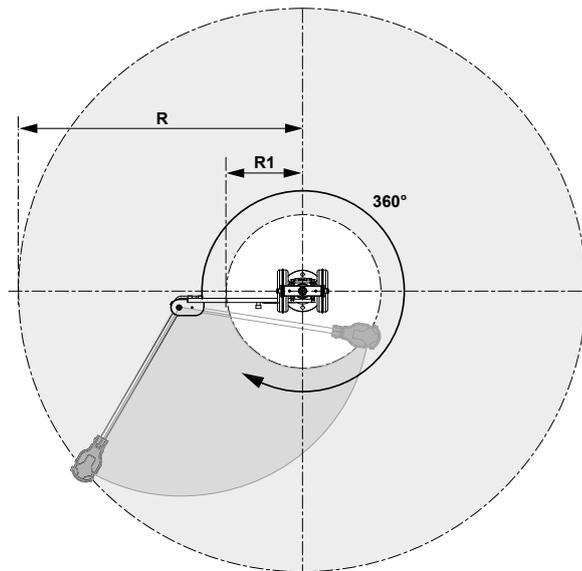
D53 - Dimensions



Spécification de la zone de travail des bras linéaires D53

MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		HAUTEUR A		LARGEUR				COURSE VERTICALE C		COURSE HORIZONTALE D		D1		COURSE FIXE E		CHARGE MAXIMUM	
		Nm	ft. lb	mm	in	MMAXI-B	MINI-B	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
D53-5	615 810 700 0	5	3.7	732	28.8	592*	23.3*	220*	8.7*	310	12.2	205	8.1	-	-	168	6.6	0.8	1.76
D53-12	615 810 701 0	12	8.9	888	35.0	710*	28*	260*	10.2*	465	18.3	255	10.0	-	-	196	7.7	1.5	3.3
D53-25	615 810 702 0	25	18.4	1132	44.6	779*	30.7*	231*	9.1*	615	24.2	290	11.4	-	-	252	9.9	2.5	5.5
D53-25X	615 810 703 0	25	18.4	1132	44.6	794*	31.2*	230*	9.0*	615	24.2	290	11.4	275	10.8	-	-	2.2	4.85
D53-50	615 810 704 0	50	36.9	1147	45.2	888*	35.0*	267**	10.5**	515	20.3	355	14.0	-	-	266	10.5	5.0	11.0
D53-100	615 810 705 0	100	73.8	1147	45.2	916*	36.0*	255**	10.0**	515	20.3	395	15.6	-	-	266	10.5	6.0	13.2

(* Avec collier de fixation - (**) Sans collier de fixation



Spécification de la zone de travail des bras tournants D53

MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		HAUTEUR A		LARGEUR B		COURSE VERTICALE C		RADIUS D		COURSE FIXE E		RADIUS R		RADIUS R1		CHARGE MAXIMUM	
		Nm	ft. lb	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
D53-5S	615 810 706 0	5	3.7	732	28.8	248	9.76	270	10.6	370*	14.6*	168	6.6	546	21.5	140	5.5	0.8	1.76
D53-12S	615 810 707 0	12	8.9	888	35.0	298	11.73	425	16.7	420*	16.5*	168	6.6	639	25.2	146	5.8	1.5	3.3
D53-25S	615 810 708 0	25	18.4	1132	44.6	296	11.65	580	22.8	470*	18.5*	168	6.6	685	27	183	7.2	2.5	5.5
D53-50S	615 810 709 0	50	36.9	1147	45.2	336	1.1	520	20.5	440**	17.3**	228	9.0	698	27.5	154	6.1	5.0	11.0
D53-100S	615 810 710 0	100	73.8	1147	45.2	391	15.4	500	19.7	490**	19.3**	228	9.0	788	31	158	6.2	6.0	13.2

(* Avec collier de fixation - (**) Sans collier de fixation

Bras de réaction à fort couple linéaire

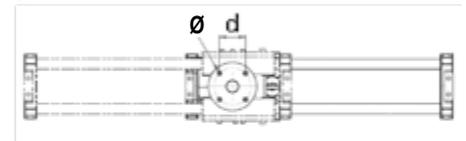
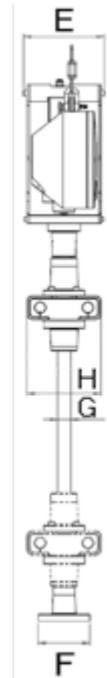
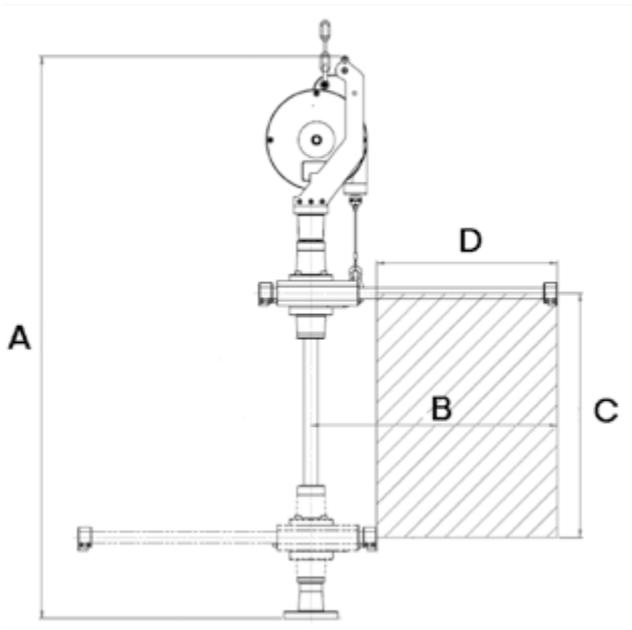


D53-150/1000 linéaire :

- Bras fort couple de :
150 à 1000 Nm (111 à 740 ft.lb)
- Versions standard et rallongée

MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		CHARGE MAXIMUM		BRAS ÉQUIPÉ AVEC	DIAMÈTRE COLLIER DE FIXATION OUTIL
		Nm	ft. lb	kg	lb.		
D53-150	615 811 658 0	150	111	7	15.4	1 x 14DF	A commander séparément contacter votre représentant Desoutter
D53-150XL	615 811 659 0	150	111	6	13.2	1 x 14DF	
D53-300	615 811 660 0	300	222	14	30.9	1 x 25DF	
D53-300XL	615 811 661 0	300	222	12.5	27.6	1 x 25DF	
D53-500	615 811 662 0	500	370	30	66.2	1 x 45DF	
D53-500XL	615 811 663 0	500	370	27.4	60.4	1 x 45DF	
D53-1000	615 811 664 0	1000	740	21	46.3	1 x 45DF	
D53-1000XL	615 811 665 0	1000	740	17.8	39.3	1 x 45DF	

D53HT - Dimensions



MODÈLE	RÉFÉRENCE	HAUTEUR A		LARGEUR (SANS COLLIER)				COURSE VERTICALE				CHARGE MAXIMUM	
		mm	in	MIN-B		MAX-B		MIN-C		MAX-C		kg	lb
D53-150	615 811 658 0	1049	41.3	240	9.4	600	23.6	154.5	6.1	644	25.4	7	15.4
D53-150XL	615 811 659 0	1159	45.6	240	9.4	840	33.1	154.5	6.1	754	29.7	6	13.2
D53-300	615 811 660 0	1216	47.9	260	10.2	660	26.0	180.0	7.1	720	28.3	14	30.9
D53-300XL	615 811 661 0	1296	51	260	10.2	860	33.9	180.0	7.1	780	30.7	12.5	27.6
D53-500	615 811 662 0	1346	53	290	11.4	730	28.7	209.5	8.2	815	32.1	30	66.2
D53-500XL	615 811 663 0	1561	61.5	290	11.4	1090	42.9	209.5	8.2	1009	39.7	27.4	60.4
D53-1000	615 811 664 0	1556	61.3	320	12.6	800	31.5	278.5	11.0	968	38.1	21	46.3
D53-1000XL	615 811 665 0	1691	66.6	320	12.6	1120	44.1	278.5	11.0	1078	42.5	18	39.3

MODÈLE	COURSE HORIZONTALE									
	D		E		F		G		H	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
D53-150	360	14.4	170	6.7	90	3.5	25	1.0	150	5.9
D53-150XL	600	24	170	6.7	90	3.5	25	1.0	150	5.9
D53-300	400	16	186	7.3	119	4.7	30	1.2	170	6.7
D53-300XL	600	24	186	7.3	119	4.7	30	1.2	170	6.7
D53-500	440	17.6	180	7.1	119	4.7	40	1.6	170	6.7
D53-500XL	800	32	180	7.1	119	4.7	40	1.6	170	6.7
D53-1000	480	19.2	182	7.2	129	5.1	50	2.0	220	8.7
D53-1000XL	800	32	182	7.2	129	5.1	50	2.0	220	8.7

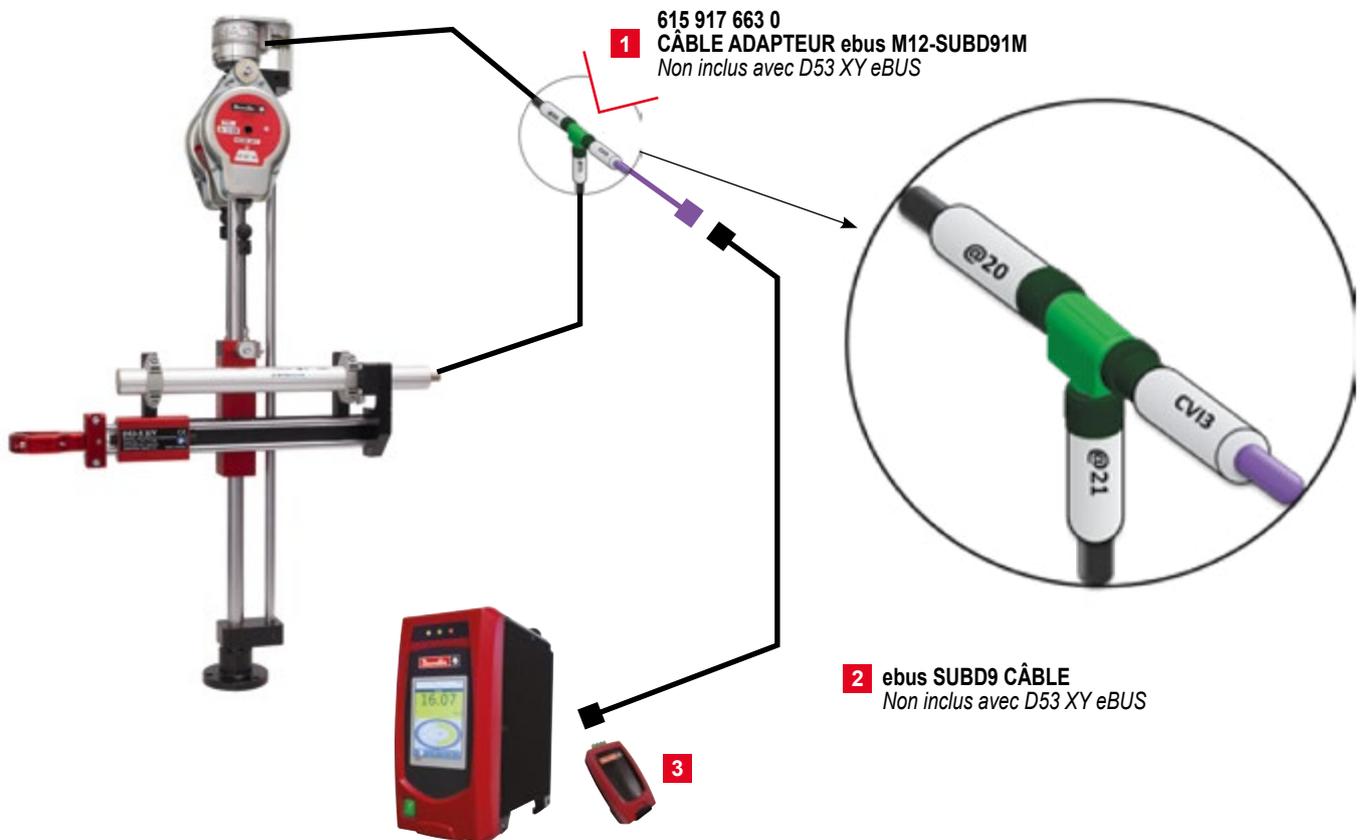
MODÈLE	D		Ø		POIDS DU BRAS	
	mm	in	mm	in	kg	lb
D53-150	50	2.0	11	0.4	12.5	27.6
D53-150XL	50	2.0	11	0.4	13.7	30.2
D53-300	65	2.6	11	0.4	26.7	58.9
D53-300XL	65	2.6	11	0.4	28.2	62.2
D53-500	65	2.6	11	0.4	40.9	90.2
D53-500XL	65	2.6	11	0.4	43.7	96.3
D53-1000	72	2.8	13.5	0.5	57.9	127.7
D53-1000XL	72	2.8	13.5	0.5	61.5	135.7

D53 X/Y – Bras positionneur CVI3

- D53 X/Y CANopen permet de contrôler la position de l'outil durant le process d'assemblage
- Même position de l'outil comme le D53 standard
- 2 versions différentes avec encodeurs
- Ce bras est destiné à être utilisé avec notre
- Connecté directement au contrôleur CVI3
- ePOD 2 nécessaire ou supérieur
- Positionnement facile en mode apprentissage.

ACCESSOIRES NÉCESSAIRES :

- 1** Câble adaptateur EBUS M12 / SUBD9 6159176630
- 2 Sélectionner l'un de ces :**
 - eBUS SUBD9 câble 3m 6159176080
 - eBUS SUBD9 câble 5m 6159176090
 - eBUS SUBD9 câble 15m 6159176100
- 3 Sélectionner un ePOD :**
 - ePOD2 6159360760
 - ePOD3 6159360770



MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		CHARGE MAXIMUM		BRAS ÉQUIPÉ AVEC	DIAMÈTRE COLLIER DE FIXATION (INCLUS AVEC LE BRAS)	
		Nm	ft. lb	kg	lb.		mm	in.

BRAS LINÉAIRE

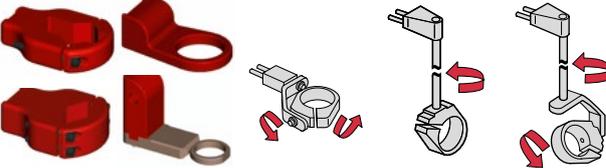
D53-5 X/Y-AXLE EBUS	615 812 267 0	5	3.7	0.8	1.8	1 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-12 X/Y-AXLE EBUS	615 812 268 0	12	8.8	1.5	3.3	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-25 X/Y-AXLE EBUS	615 812 269 0	25	18.4	2.5	5.5	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-50 X/Y-AXLE EBUS	615 812 270 0	50	36.8	5.0	11.0	2 x 15D	A commander séparément	
D53-100 X/Y-AXLE EBUS	615 812 271 0	100	73.7	6.0	13.2	2 x 22D		

BRAS TOURNANT

D53-5S X/Y-AXLE EBUS	615 812 272 0	5	3.7	0.8	1.8	1 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-12S X/Y-AXLE EBUS	615 812 273 0	12	8.8	1.5	3.3	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-25S X/Y-AXLE EBUS	615 812 274 0	25	18.4	2.5	5.5	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-50S X/Y-AXLE EBUS	615 812 275 0	50	36.8	5.0	11.0	2 x 15D	A commander séparément	
D53-100S X/Y-AXLE EBUS	615 812 276 0	100	73.7	6.0	13.2	2 x 22D		

Guide pour les colliers de fixation de bras D53

Procédure de commande :

SÉLECTIONNER VOTRE OUTIL	SÉLECTIONNER LE BRAS SELON : - LE COUPLE APPLIQUÉ - LA COURSE NÉCESSAIRE		RAJOUTER LE COLLIER DE FIXATION D'OUTIL S'IL N'EST PAS INCLUS AVEC LE BRAS				RAJOUTER LES ADAPTATEURS SI NÉCESSAIRE	
ÉTAPE 1	ÉTAPE 2		ÉTAPE 3				ÉTAPE 4	
TYPE D'OUTIL	MODELES D53		RÉFÉRENCE DES COLLIERS DE FIXATION D'OUTIL				COMMENTAIRES	
	Linear arms	Swiveling arms	Universal Clamp	Spline	Vertical 2 axis rotation clamp Only for D53-12(S) and D53-25(S)	Horizontal 1 axe rotation clamp Only for D53-12(S) and D53-25(S)	Horizontal 2 axis rotation clamp Only for D53-12(S) and D53-25(S)	
								
SB/SBP/SC2/SC/SCP(T)SH70 SLBN SLC(P) Nose mount ECS/ERS/ECD 5	D53-5* / D53-12* / D53-25* * Tool clamp included	D53-5S* / D53-12S* / D53-25S* * Tool clamp included	615 810 835 0 Included (A) 28.5-41mm		615 396 615 0 + 409083 NOT Included To be ordered	615 396 615 0 + 409113 NOT Included To be ordered	615 396 615 0 + 409173 NOT Included To be ordered	
SD/SDP/SDT ECP 3/5/10/20	D53-5* / D53-12* / D53-25* * Tool clamp included	D53-5S* / D53-12S* / D53-25S* * Tool clamp included	615 810 835 0 Included (A) 28.5-41mm		615 396 615 0 + 409093 NOT Included To be ordered	615 396 615 0 + 409123 NOT Included To be ordered	615 396 615 0 + 409183 NOT Included To be ordered	SD Top mount: adaptor ref. 409273 To be ordered with rotation clamps SD Nose mount: 465463 for 320-1470rpm / 465443 for 2200-3500rpm - To be ordered with rotation clamps
SLC Top mount	D53-5 / D53-12	D53-5S D53-12S	615 810 838 0 NOT Included To be ordered (B) 40-50 mm		615 396 615 0 + 409093 NOT Included To be ordered	615 396 615 0 + 409123 NOT Included To be ordered	615 396 615 0 + 409183 NOT Included To be ordered	
ECA 15/20/30	D53-5 D53-12 D53-25	D53-5S D53-12S D53-25S	615 810 838 0 NOT Included To be ordered (B) 40-50 mm					
SH 150/200/280/420/500 SH 700/850 ERAL1.5/2 ECS/ERS	D53-25(X) D53-50 D53-100	D53-25S(X) D53-50S D53-100S		615 811 029 0 NOT Included To be ordered (B) 28-55 mm				
ERDL 4 ECD 50/70/120	D53-50 / D53-100	D53-50S D53-100S		615 810 203 0 NOT Included To be ordered (C)				
EID 44-1200 EID 75-900 EID 65-800	D53-50 / D53-100	D53-50S D53-100S		615 812 136 0 NOT Included To be ordered (C)				
ERDL 6	D53-100	D53-100S		615 810 205 0 NOT Included To be ordered (C)				
ECD20/30	D53-25(X) D53-50	D53-25S(X) D53-50S		615 810 628 0 + 615 396 191 0 NOT Included To be ordered (D)			Parts to be welded	
ERAL 4-90/110/120 ERAL 6-135 ECA 70... 150	D53-100	D53-100S		615 810 628 0 + 615 396 227 0 NOT Included To be ordered (D)			Parts to be welded	
EID25-1200 EID 32-900 EDP/ERDL 1.5/2	D53-50	D53-50S		615 810 628 0 + 615 396 551 5 NOT Included To be ordered (D)			Parts to be welded	

Pour les outils non mentionnés et * dans cette liste, veuillez contacter votre contact local Desoutter

Colliers de fixation



A



B



C



D



E

Colliers spécifiques

MODÈLE E	RÉFÉRENCE
SD SH70/150/200/280/420/500	615 810 129 0

Positionnement des outils sur D53

Outil droit



Outil poignée pistolet



Outil renvoi d'angle



Bras télescopique TRA

Bras carbone télescopique

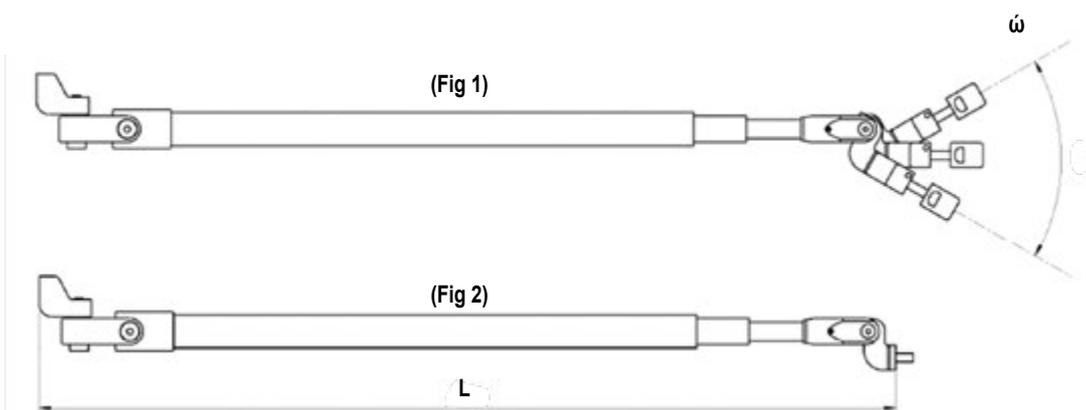
- Plage de couple de 12 à 200 Nm (8.9 à 148 ft.lb)
- Plusieurs longueurs disponibles
- Collier de fixation à 90° pour les outils droits ou à poignée pistolet
- Limitation de l'angle de rotation du collier afin d'éviter tout couple de réaction dans la main de l'opérateur (ω) (Fig 1)

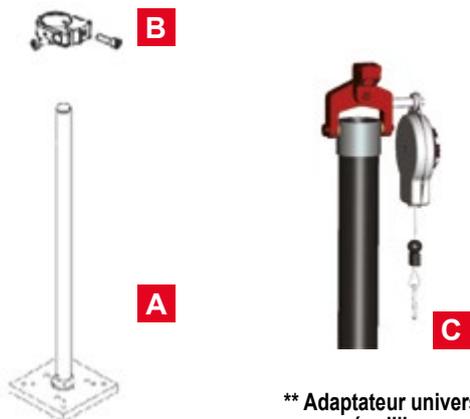
Avantages :

- Bras carbone d'une extrême légèreté afin d'améliorer le confort de l'opérateur
- Solution flexible



L'équilibreur doit être commandé séparément voir page 207





**** Adaptateur universel pour équilibreurs**

ACCESSOIRES EN OPTION

REP	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
A	Support d'établi Ø 32mm (1.26") - H 753mm (29.64")	615 810 194 0
B	Bride de support Ø 32mm (1.26") pour TRA 12/25	615 810 121 0
B	Bride de support Ø 32mm (1.26") pour TRA 50/100	615 810 140 0
C	Adaptateur universel pour équilibreurs	615 397 922 5

MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		LONGUEUR MINI MAXI L		ω (DEG)	POIDS		DIAMÈTRE COLLIER DE FIXATION OUTIL (INCLUS AVEC LE BRAS)	
		Nm	ft. lb	mm	in.		kg	lb	mm	in.
TRA12 1150*	615 810 089 0	12	8.9	516-1128	20-44	170	0.46	1.01	28-49	1.10-1.92
TRA12 1600*	615 810 090 0	12	8.9	666-1578	26-62	170	0.51	1.12	28-49	1.10-1.92
TRA12 2100*	615 810 091 0	12	8.9	835-2083	32-82	170	0.57	1.26	28-49	1.10-1.92
TRA25 1150*	615 810 092 0	25	18.4	524-1124	20-44	170	0.60	1.32	28-49	1.10-1.92
TRA25 1600*	615 810 093 0	25	18.4	674-1574	26-62	170	0.70	1.54	28-49	1.10-1.92
TRA25 2100*	615 810 094 0	25	18.4	841-2075	33-82	170	0.77	1.70	28-49	1.10-1.92
TRA25 2600*	615 810 095 0	25	18.4	1007-2573	39-101	170	0.86	1.89	28-49	1.10-1.92
TRA50 1600*	615 810 096 0	50	36.9	712-1624	28-64	40	1.14	2.51	28-50	1.10-1.97
TRA50 2100*	615 810 097 0	50	36.9	878-2125	34-84	40	1.24	2.73	28-50	1.10-1.97
TRA50 2600*	615 810 098 0	50	36.9	1045-2626	41-103	40	1.34	2.95	28-50	1.10-1.97
TRA100 1600	615 810 099 0	100	73.8	722-1628	28-64	30	1.47	3.24		
TRA100 2100	615 810 100 0	100	73.8	889-2129	35-83	30	1.41	3.11		
TRA100 2600	615 810 101 0	100	73.8	1056-2630	41-103	30	1.53	3.37		
TRA200 1600	615 810 102 0	200	148	726-1628	28-64	20	1.98	4.36		
TRA200 2100	615 810 103 0	200	148	893-2129	35-84	20	2.18	4.80		
TRA200 2600	615 810 104 0	200	148	1060-2630	41-103	20	2.39	5.27		

A commander séparément
(voir page 200)

(*) Collier de serrage universel inclus avec le bras

(**) Adaptateur universel pour équilibreurs: 1 kit = 7 pièces pour tous types d'équilibreurs Desoutter Réf. 615 397 922 5

TRA X/Y – Positionnement de bras télescopique CVI3

Même bras télescopique que le standard : plage de couple jusqu'à 200Nm (148 ft.lb.)

- TRA X/Y CANopen permet de contrôler la position de l'outil durant le process d'assemblage

2 versions différentes :

- 1 encodeur : mesure de la longueur
- 2 encodeurs : mesure de la longueur + contrôle de l'angle
- Ce bras est destiné à être utilisé avec notre contrôleur CVI3
- Précision : +/- 5mm
- Connecté directement au contrôleur CVI3
- ePOD 2 nécessaire ou supérieur
- Positionnement facile en mode apprentissage.

ACCESSOIRES NECESSAIRE :

1 Câble adaptateur EBUS M12 / SUBD96159176630

2 Sélectionner l'un de ces :

eBUS SUBD9 câble 3m 6159176080

eBUS SUBD9 câble 5m 6159176090

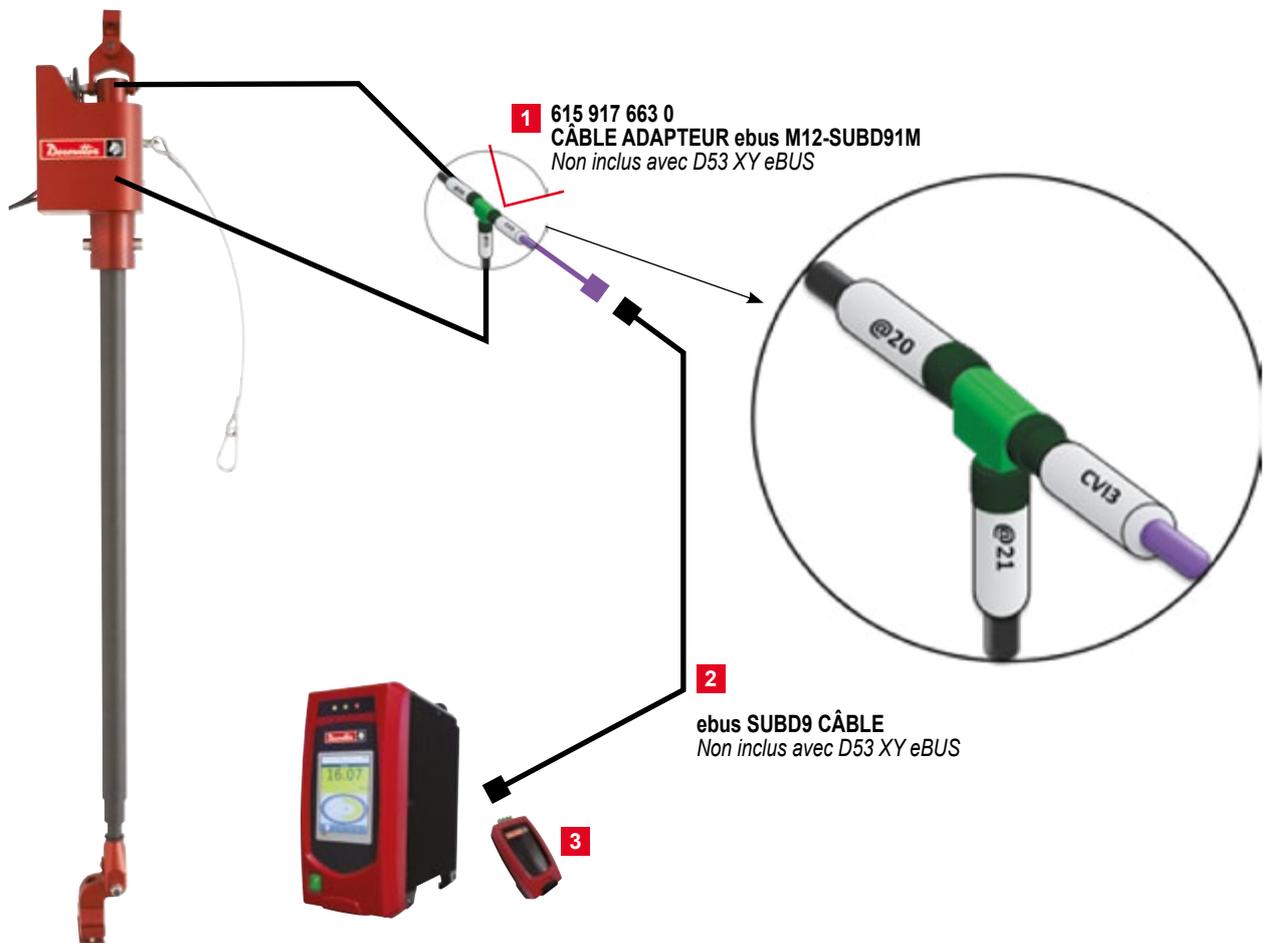
eBUS SUBD9 câble 15m 6159176100

3 Sélectionner un ePOD :

ePOD2 6159360760

ePOD3 6159360770

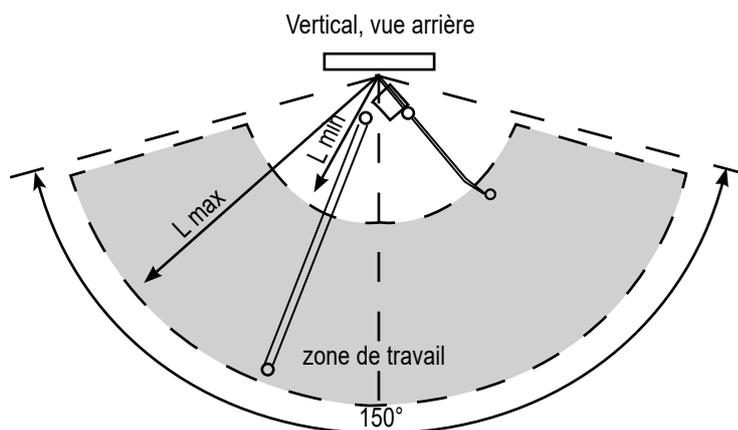
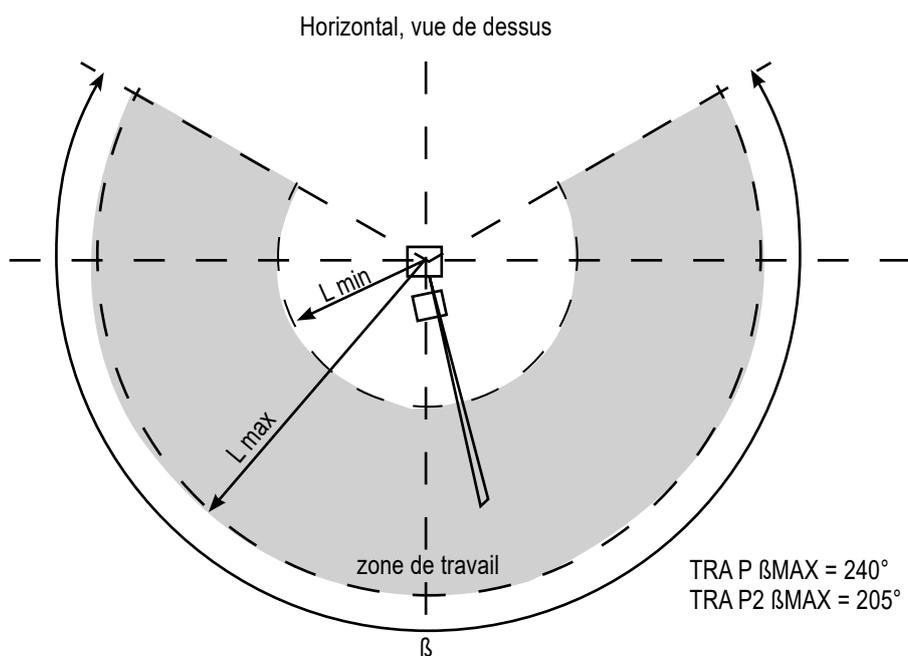
- ePOD 2 nécessaire ou supérieur



TRA X/Y – Positionnement de bras télescopique CVI3

MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		L MIN		L MAX		COURSE		POIDS	
		Nm	Ft.lb	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
TRA 12 1600 P2	615 812 107 0	12	8.9	883.5	34.78	1762	69.4	887.5	34.6	4.2	9.3
TRA 25 2100 P2	615 812 108 0	25	18.4	1053.5	41.47	2259	88.9	1205.5	47.5	4.4	9.7
TRA 50 2100 P2	615 812 109 0	50	36.9	1105	43.5	2311	91	1206	47.5	4.8	10.6
TRA 100 2100 P2	615 812 110 0	100	73.8	1080	42.5	2315	91.15	1235	48.6	5	11
TRA 200 2100 P2	615 812 111 0	200	148	1085	42.7	2317	91.2	1232	48.5	6.8	15

TRA X/Y CANopen - Dimensions



Guide pour les colliers de fixation de bras TRA

Procédure de commande :

SÉLECTIONNER VOTRE OUTIL	SÉLECTIONNER LE BRAS EN ACCORD AVEC - LE COUPLE APPLIQUÉ - LA COURSE NÉCESSAIRE	RAJOUTER LE COLLIER DE FIXATION D'OUTIL S'IL N'EST PAS INCLUS AVEC LE BRAS		
ÉTAPE 1	ÉTAPE 2	ÉTAPE 3		
TYPE D'OUTIL	TYPE DE TRA	RÉFÉRENCE COLLIER DE FIXATION	DESCRIPTION	PHOTO
SB/SBP SC2/SCP/SCPT SD/SDP/SDT SH 70/150/200/280 SLBN/SLC/SLCP ECS ECD 5	TRA12* / 25 * * Collier inclus avec le bras	615 810 118 0 Inclus avec le bras	Collier universel 28 - 49mm (1.1 - 1.92")	A
ERDL 1,5/2 ERAL 4-90	TRA50* / 100 * Collier inclus avec le bras	6158101370 nclus avec le TRA50. Doit être commandé pour le TRA100	Collier universel 28 - 50mm (1.1 - 1.97")	B
SH 420/500	TRA50 TRA100	6158129030 + 6158128940 6158129040 + 6158128940		C
SH 700	TRA50 TRA100	6158129030 + 6158129000 6158129040 + 6158129000		C
SH 850	TRA 100	6158128940 + 6158128970		C
ERAL 1,5/2	TRA50, TRA100	6158129030 + 6158128890 6158129040 + 6158128890		C
ERAL 4	TRA50, TRA100	6158129030 + 6158128960 6158129040 + 6158128960		C
ECA 15/20/30	TRA 50	6158129030 + 6158128930		C
ECA 40/60	TRA 100	6158129040 + 6158128930		C
EAD 20/32 EAB(C) 26/32/45	TRA50	6158129030 + 6158128880		C
EAD 50-900	TRA50 TRA100	6158129030 + 6158128910 6158129040 + 6158128910		C
EAD 70/75/80/95/105 EAB(C) 60	TRA50 TRA100	6158129030 + 6158128950 6158129040 + 6158128950		C
ERDL 4 - 60/80/135 ECD 50/70/120	TRA100 TRA200	6158102030 pour TRA100 6158102020 pour TRA200 NON inclus avec le bras Doit être commandé	Cannelure G1 D40,5	D
EID 44/65/75	TRA100	6158121360 pour TRA100 NON inclus avec le bras Doit être commandé	Cannelure G1 D40,5	D
ERDL 6 - 170/220/250	TRA200	6158102040 NON inclus avec le bras Doit être commandé	Cannelure G1 D50	D
EDP EID 25/32	TRA 50	6158106280 + 6153965515 NON inclus avec le bras Doit être commandé	Collier doit être soudé	E
ECD 20/30	TRA 50	6158106280 + 6153961910 NON inclus avec le bras Doit être commandé	Collier doit être soudé	E
ECA 70/90/115/125/150	TRA 100	6158129040 + 6158128980		C
ERAL 4 - 225 ECA 200	TRA200	6158106310 + 6153962300 NON inclus avec le bras Doit être commandé	Collier doit être soudé	E

A



B



C



D



E



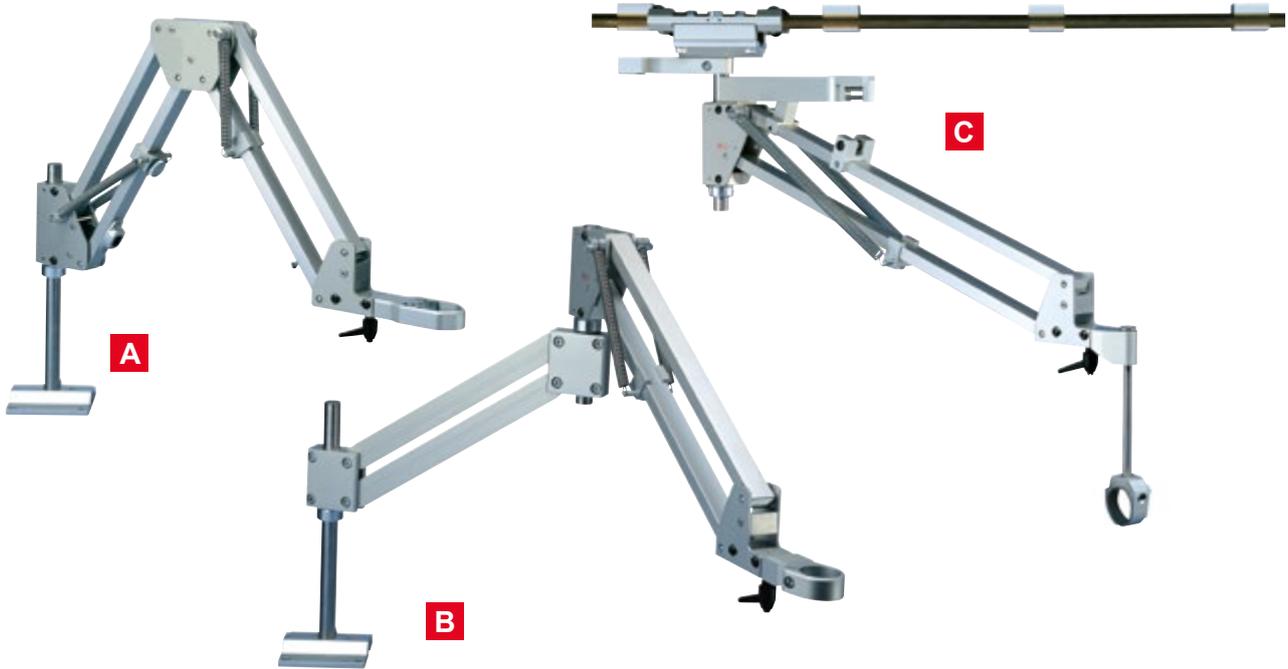
Pour les outils non mentionnés dans cette liste, veuillez contacter votre contact local Desoutter

PORTE-OUTIL EPD POUR BRAS DE RÉACTION

TOOL	TOOL HOLDER DESCRIPTION	PART NUMBER	FOR ARM	
EPD7	 D53 UNI HOLDER DIAM 28,5-41 (INCLUDED WITH THE ARM)	615 810 835 0	D53-25 615 810 702 0	
			D53-25X 615 810 703 0	
			D53-25S 615 810 708 0	
			D53-25 X/Y-AXLE EBUS 615 812 269 0	
			D53-25S X/Y-AXLE EBUS 615 812 274 0	
EPD10	 TRA UNI HOLDER DIAM 26-49 (INCLUDED WITH THE ARM)	615 810 118 0	TRA25-1150 615 810 092 0	
EPD16			TRA25-1600 615 810 093 0	
EPD20			TRA25-2100 615 810 094 0	
			TRA25-2600 615 810 095 0	
			TRA25-2100 P2 615 812 108 0	
	 TT UNI HOLDER DIAM 28,5-41 (INCLUDED WITH THE ARM)	615 812 161 0	TT25-1150/300 615 812 082 0	
				TT25-1600/600 615 812 261 0
EPD27	 D53 50-100 UNI HOLDER DIAM 26-55 (NOT INCLUDED WITH THE ARM)	615 811 029 0	D53-50 615 810 704 0	
			D53-50S 615 810 709 0	
			D53-50 XY AXLE EBUS 615 812 270 0	
			D53-50S XY AXLE EBUS 615 812 275 0	
	 RA50-100 UNI HOLDER DIAM 26-50 (NOT INCLUDED WITH THE ARM)	615 810 137 0	TRA 50 1600 615 810 096 0	
			TRA 50 2100 615 810 107 0	
			TRA 50 2600 615 810 108 0	
			TRA 50 2100 UNI P 615 812 104 0	
			TRA 50 2100 UNI P2 615 812 109 0	
EPD40 EPD70	 TOOL HOLDER EPD40-70 (NOT INCLUDED WITH THE ARM)	615 813 674 0	D53-50 615 810 704 0	
			D53-50S 615 810 709 0	
			D53-50 XY AXLE EBUS 615 812 270 0	
			D53-50S XY AXLE EBUS 615 812 275 0	
			TRA 50 1600 615 810 096 0	
			TRA 50 2100 615 810 107 0	
			TRA 50 2600 615 810 108 0	
			TRA 50 2100 UNI P 615 812 1040	
			TRA 50 2100 UNI P2 615 812 109 0	
			D53-100 615 810 705 0	
			D53-100S 615 810 710 0	
			D53-100 XY AXLE EBUS 615 812 271 0	
			D53-100S XY AXLE EBUS 615 812 276 0	
			TRA 100 1600 615 810 099 0	
			TRA 100 2100 615 810 100 0	
			TRA 100 2600 615 810 101 0	
			TRA 100 2100 UNI 615 812 105 0	
			TRA 100 2100 P2 615 812 110 0	
EPD110	 TOOL HOLDER EPD110 (NOT INCLUDED WITH THE ARM)	615 813 675 0	TRA 200 1600 615 810 102 0	
			TRA 200 2100 615 810 103 0	
			TRA 200 2600 615 810 104 0	
			TRA 200 2100 P UNI 615 812 106 0	
			TRA 200 2100 P2 615 812 111 0	



Supports pantographes D57, D58, D59

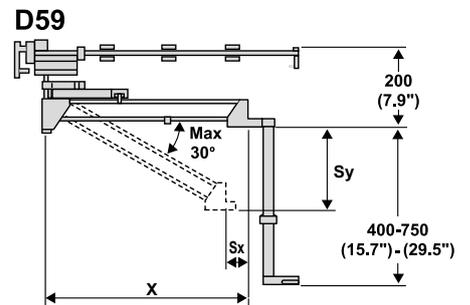
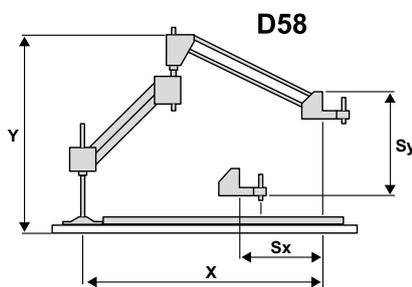
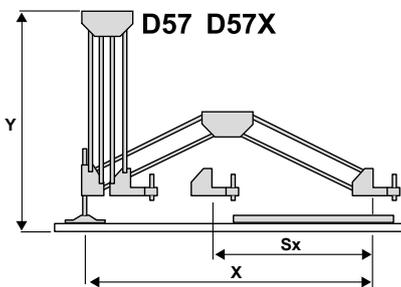
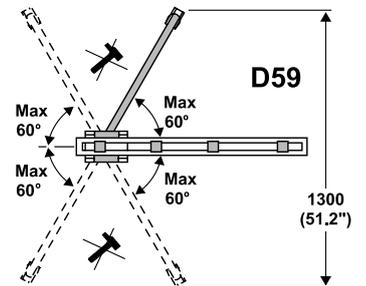


D57/D57X/D58 Comment commander

1. Support de base
2. Collier de fixation
3. Accessoires en option

D59 Comment commander

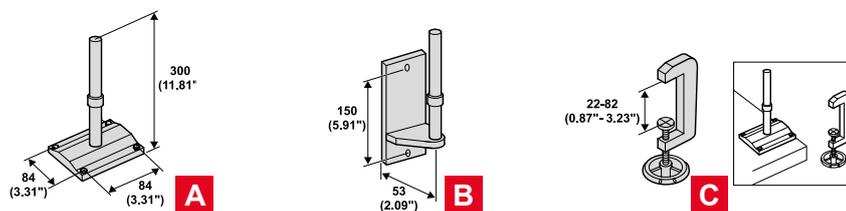
1. Support de base
2. Collier de fixation
3. Rail (vendu au mètre, exemple pour 3m commander 3 Réf. 409213)
4. Butée fin de course (2 sont nécessaires pour le rail complet)
5. Accessoires en option



D57 / 58 / 59 SUPPORTS PANTOGRAPHES

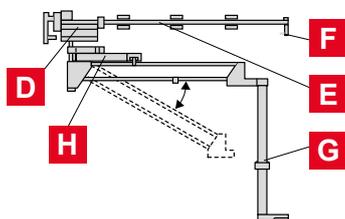
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		DIMENSION HORIZONTALE (X)		DIMENSION VERTICALE (Y)		COURSE HORIZONTALE (Sx)		COURSE VERTICALE (Sy)		CHARGE MAXIMUM		ACCESSOIRES LIVRÉS
			N.m	ft.lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
A	D57	408903	20	14.75	700	25.55	550	21.6	510	20.7	95	3.74	2	4.4	EMBASE HORIZONTALE
A	D57X	408913	20	14.75	850	33.46	550	21.6	610	24.0	95	3.74	2	4.4	EMBASE HORIZONTALE
B	D58	408923	20	14.75	710	27.95	600	23.6	600	23.6	180	7.08	2	4.4	EMBASE HORIZONTALE
C	D59	408933	20	14.75	650	25.60	200	7.87	70	2.75	250	9.84	2	4.4	CHARIOT

Support pantographes



ACCESSOIRES

REP	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	D57 / D57X	D58	D59
A	408953	Embase horizontale (Fourni avec le support)	✓	✓	
B	408963	Support mural	✓	✓	
C	408973	Bride de table	✓	✓	
•	408993	Ressort usage intensif pour masse 1 - 2,5 kg	✓		
D	409253	Chariot (fourni avec le mètre)			✓
E	409213	Rail (vendu au mètre)			✓
F	409223	Butée de fin de course			✓
G	409203	Allonge télescopique			✓
H	409233	Arrêtoir supérieur pour blocage			✓
H	409243	Limiteur de débattement angulaire			✓



Le limiteur de débattement angulaire nécessite le montage de l'arrêtoir supérieur

COLLIER DE FIXATION D57/58/59	Ø28.5-41MM	Ø40-50MM	COLLIER DE FIXATION VERTICAL AVEC 2 AXES DE ROTATION	COLLIER DE FIXATION HORIZONTAL AVEC 1 AXE DE ROTATION	COLLIER DE FIXATION HORIZONTAL AVEC 2 AXES DE ROTATION	BAGUE D'ADAPTATION BRUTE (Fourni en standard avec le collier de fixation d'outil doit être usiné au diamètre de l'outil)
RÉFÉRENCE	615 396 6140	615 396 6290	409083 Ø36mm (1.42) 409093 Ø46mm (1.8) 409103 Ø56mm (2.2)	409113 Ø36mm (1.42) 409123 Ø46mm (1.8) 409133 Ø56mm (2.2)	409173 Ø36mm (1.42) 409183 Ø46mm (1.8)	409273 Ø46mm (1.8) (EXT.) Ø30mm (1.18) (INT.) 409023 Ø56mm (2.2) (EXT.) Ø40mm (1.57) (INT.)



Visseuses pneumatiques



SB / SBP
SC2 / SCP / SCPT
SD / SDP
SH70 / SH150



409083
409083
409093
409093

409113
409113
409123
409123

409173
409173
409183
409183

Bague d'adaptation réf 409273 pour SD

Visseuses électriques



SLBN
SLC (fixation sur le nez)
SLC (fixation sur l'arrière)
ECS
ECD5
ERD5



409093
409083
409093
409083
409083
409083

409123
409113
409123
409113
409113
409113

409183
409173
409183
409173
409173
409173

Bague d'adaptation réf 409273

Perceuses



DR 300
DR 350
DR 750



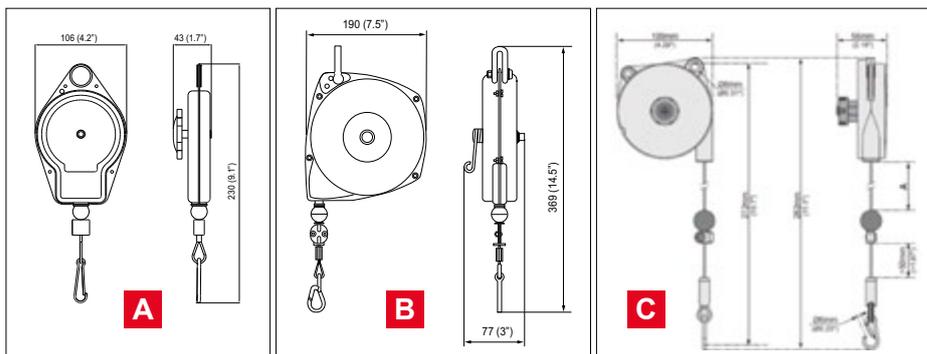
409083

409113
409113
409123

409173
409173
409183

Bague d'adaptation réf 409273

Équilibreurs - Séries D & HU



- Carter acier
- Câble Nylon (rep A) acier (rep B,C)
- Chaîne de sécurité incluse
- 10S / 15S / 22S avec fonction verrouillage du tambour : ne fonctionne qu'en cas de rupture du ressort

ÉQUILIBREURS - 1DU - 22S

REP PHO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ DE CHARGE				COURSE DU CÂBLE		POIDS	
			CAPACITÉ MINI		CAPACITÉ MAXI		m	ft	kg	lb
			kg	lb	kg	lb				
A	1DU	52542	0	0	0.5	1.1	1.5	4.9	0.6	1.3
	2DU	50522	0.5	1.1	1.0	2.2	1.5	4.9	0.6	1.3
	2DUS	54532	0.5	1.1	1.0	2.2	3.0	9.8	0.6	1.3
	3DU	52862	1.0	2.2	1.5	3.3	1.5	4.9	0.6	1.3
	4DU	50532	1.0	2.2	2.0	4.4	1.5	4.9	0.6	1.3
	5DU	50542	1.4	3.1	2.4	5.3	1.5	4.9	0.6	1.3
B	10D	50052	2.5	5.5	5.0	11.0	2.4	7.8	2.7	6.0
	15D	50062	5.0	11.0	7.0	15.4	2.4	7.8	3.2	7.1
	22D	50072	6.0	13.2	10.0	22.0	2.4	7.8	3.2	7.1
	10S*	50572	2.0	4.4	5.0	11.0	2.4	7.8	2.7	6.0
	15S*	50582	5.0	11.0	7.0	15.4	2.4	7.8	3.2	7.1
	22S*	50592	6.0	13.2	10.0	22.0	2.4	7.8	3.2	7.1
C	2DSB	615 812 791 0	0.4	0.88	1	2.2	1.6	5.25	0.57	1.25
	2DSBX	615 812 794 0	0.4	0.88	1	2.2	3	9.84	0.57	1.25
	4DSB	615 812 792 0	1	2.2	2	4.4	1.6	5.25	0.6	1.32

* Équilibreur avec fonction de verrouillage du tambour



- Carter acier
- Chaîne de sécurité incluse
- Tuyau en polyuréthane
- Filetage 1/4"

ÉQUILIBREURS ENROULEURS DE TUYAU - 1HU - 4HU

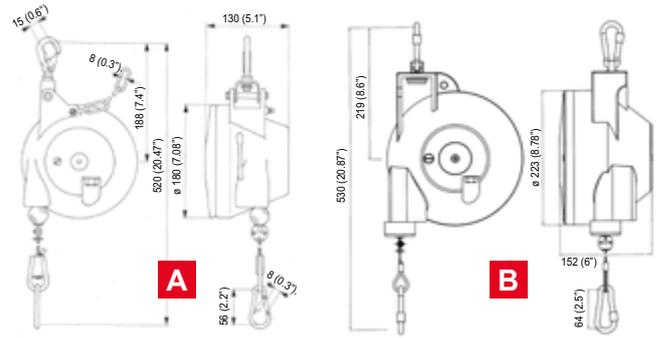
MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ DE CHARGE				COURSE DU CÂBLE		Ø INTÉRIEUR TUYAU		POIDS	
		CAPACITÉ MINI		CAPACITÉ MAXI		m	ft	mm	in.	kg	lb
		kg	lb	kg	lb						
1HU	52552	0	0	0.5	1.1	1.5	4.9	6.5	1/4	1.2	2.6
3HU	50552	0.5	1.1	1.4	3.1	1.0	3.3	6.5	1/4	1.2	2.6
4HU	50562	0.7	1.5	2.0	4.4	1.0	3.3	6.5	1/4	3.3	7.3
4HU-X*	205 148 128 4	0.7	1.5	2.0	4.4	1.0	3.3	6.5	1/4	3.3	7.3

Débit 7.1 l/s (15cfm) - Extension du tuyau L= 0.5m

Équilibreur compensateur de charge - Séries ZG, DF & DFL



- Carter en plastique rigide et aluminium résistant aux chocs
- Crochet de sécurité pivotant à 360° pour une meilleure liberté de mouvement
- Mousqueton de sécurité pour accrochage de la charge
- Chaîne de sécurité standard
- Blocage du tambour intégré en cas de rupture du ressort



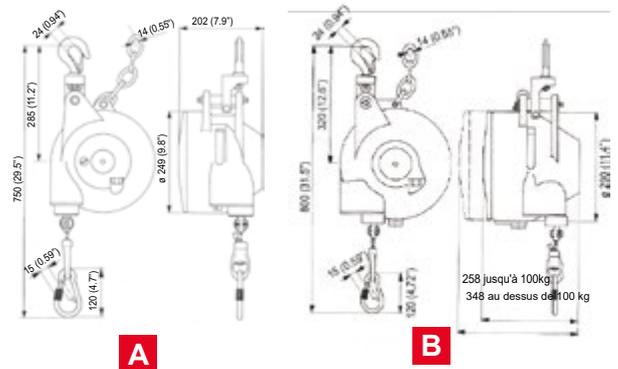
ÉQUILIBREURS - 5DF - 55 DF

REP PHO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ DE CHARGE				COURSE DU CÂBLE		POIDS	
			CAPACITÉ MINI		CAPACITÉ MAXI		m	ft	kg	lb
			kg	lb	kg	lb				
A	12ZG	615 813 077 0	0,4	0.88	1,2	2.65	1,6	5.25	1.3	2.87
	26ZG	615 813 078 0	1,2	2.65	2,6	5.73	1,6	5.25	1.4	3.09
	38ZG	615 813 079 0	2,6	5.73	3,8	8.38	1,6	5.25	1.5	3.31
	52ZG	615 813 080 0	3,8	8.38	5,2	11.46	1,6	5.25	1.5	3.31
	65ZG	615 813 081 0	5,2	11.46	6,5	14.33	1,6	5.25	1.5	3.31
	5DF	615 805 011 0	3.0	6.6	5.0	11.0	2.0	6.6	2.9	6.4
	7DF	615 805 012 0	4.5	9.9	7.0	15.4	2.0	6.6	3.1	6.8
	10DF	615 805 013 0	6.0	13.2	10.0	22.0	2.0	6.6	3.2	7.1
	14DF	615 805 014 0	9.0	19.8	14.0	30.9	2.0	6.6	3.4	7.5
	17DF	615 805 015 0	13.0	28.7	17.0	37.5	2.0	6.6	3.6	7.9
B	21DF	615 805 016 0	16.0	35.3	21.0	46.3	2.0	6.6	3.8	8.4
	25DF	615 805 017 0	15.0	33.1	25.0	55.1	2.0	6.6	7.8	17.2
	35DF	615 805 018 0	25.0	55.1	35.0	77.2	2.0	6.6	8.9	16.6
	45DF	615 805 019 0	35.0	77.2	45.0	99.2	2.0	6.6	9.5	20.9
	55DF	615 805 020 0	45.0	99.2	55.0	121.2	2.0	6.6	9.7	21.4

A : carter plastique B : carter aluminium



- Carter en aluminium haute résistance à l'épreuve des chocs
- Crochet de sécurité pivotant à 360° pour une meilleure liberté de mouvement
- Limiteur de course du câble pour une protection contre les surcharges
- Mousqueton de sécurité pour accrochage de la charge
- Chaîne de sécurité standard
- Blocage du tambour intégré en cas de rupture du ressort
- Embout protecteur à l'extrémité du câble
- Dispositif à roue libre pour une protection contre les erreurs de manipulation



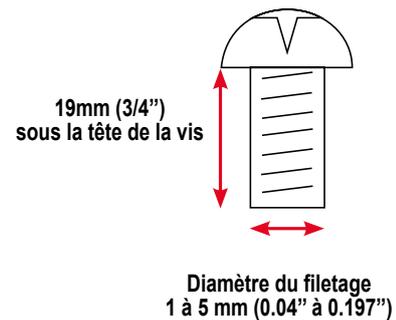
ÉQUILIBREURS - 20DFL - 200DFL

REP PHO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ DE CHARGE				COURSE DU CÂBLE		POIDS	
			CAPACITÉ MINI		CAPACITÉ MAXI		m	ft	kg	lb
			kg	lb	kg	lb				
A	20DFL	615 805 021 0	12	26.5	20	44.1	2.0	6.6	14.8	32.6
	30DFL	615 805 022 0	20	44.1	30	66.1	2.0	6.6	15.2	33.5
	45DFL	615 805 023 0	30	66.1	45	99.2	2.0	6.6	16.9	37.2
	60DFL	615 805 024 0	45	99.2	60	132.3	2.0	6.6	17.3	38.1
	75DFL	615 805 025 0	60	132.3	75	165.3	2.0	6.6	18.7	41.2
	90DFL	615 805 026 0	75	165.3	90	198.4	2.0	6.6	19.7	43.4
	100DFL	615 805 027 0	90	198.4	100	220.4	2.0	6.6	20.9	46.1
	115DFL	615 805 028 0	100	220.4	115	253.5	3.0	9.8	41.8	92.1
	130DFL	615 805 029 0	115	253.5	130	286.6	3.0	9.8	43.2	95.2
	140DFL	615 805 030 0	130	286.6	140	308.6	3.0	9.8	44.6	98.3
B	150DFL	615 805 031 0	140	308.6	150	330.7	3.0	9.8	46.0	101.4
	170DFL	615 805 032 0	150	330.7	170	374.8	3.0	9.8	46.4	102.3
	180DFL	615 805 033 0	170	374.8	180	396.8	3.0	9.8	46.7	102.9
	190DFL	615 805 034 0	180	396.8	190	418.9	3.0	9.8	47.0	103.6
	200DFL	615 805 035 0	190	418.9	200	440.9	3.0	9.8	47.3	104.2

ASD - Distributeur automatique de vis

UTILISÉ POUR LES ASSEMBLAGES :

- Électroniques : TV, téléphones portables, ordinateurs
- Les équipements médicaux
- Les petits électroménagers



Améliorer votre Productivité et votre Efficacité

- **La plus grande gamme de tailles de vis :** diamètre de filetage de 1 à 5mm (à peu près 11 tailles de vis différentes incluant les vis avec rondelle imperdable et jusqu'à une longueur de vis de 19mm (3/4") (sous tête))
- **Complet :** fourni avec un rail d'alimentation universel évitant l'achat additionnel et cher de rails complémentaires
- **Complètement ajustable :** réglages du temps de vibration, de l'intensité des vibrations et du temps de rotation du tambour permettant à l'utilisateur d'optimiser la cadence d'alimentation des vis
- **Fonctionnement silencieux et facile à entretenir**
- **Fourni :** kit d'ajustement du rail, boîtier d'alimentation et câble secteur

RÉFÉRENCE	PRISE SECTEUR	GAMME DE VIS			KIT D'AJUSTEMENT DU KIT	DIMENSIONS						PUISSANCE
		DIMENSION	LONGUEUR			L		H		W		
			mm	in.		mm	in.	mm	in.	mm	in.	

Distributeur de vis Desoutter - ASD

615 810 472 0	UK	M1.0 à M5.0	Jusqu'à 19	Jusqu'à 3/4"	compris	126	5	147	5.8	182	7.2	AC 100 ~ 240V
615 810 473 0	EUR	M1.0 à M5.0	(sous tête)	(sous tête)								
615 810 474 0	US	0.04" à 0.197"										



Sélection des Outils de Perçage et de Rivetage

TYPE D'OUTIL	PAGE
UNITÉS DE PERÇAGE PNEUMATIQUE AVANCÉE 	208-209
UNITÉS DE PERÇAGE ÉLECTRIQUE AVANCÉE 	210-212
SOLUTIONS ROBOTIQUES LEGERES 	213
XPB - Outils Multifonctions pour opérations manuelles 	214-215
PERCEUSES MODULAIRES 	216-221
PERCEUSES - Perceuses pneumatiques manuelles 	222-230
OUTILS SPÉCIAUX : Ébavurage et arasage de rivets. Perceuses à crémaillère 	231-235
OUTILS DE COMPRESSION 	236-239
MARTEAUX RIVEURS 	241-243

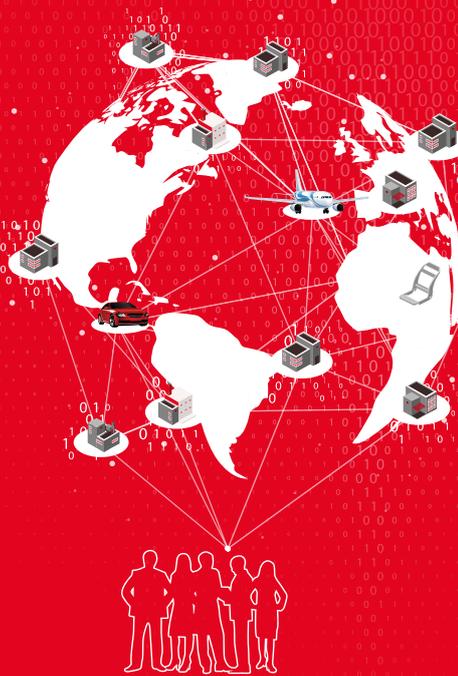
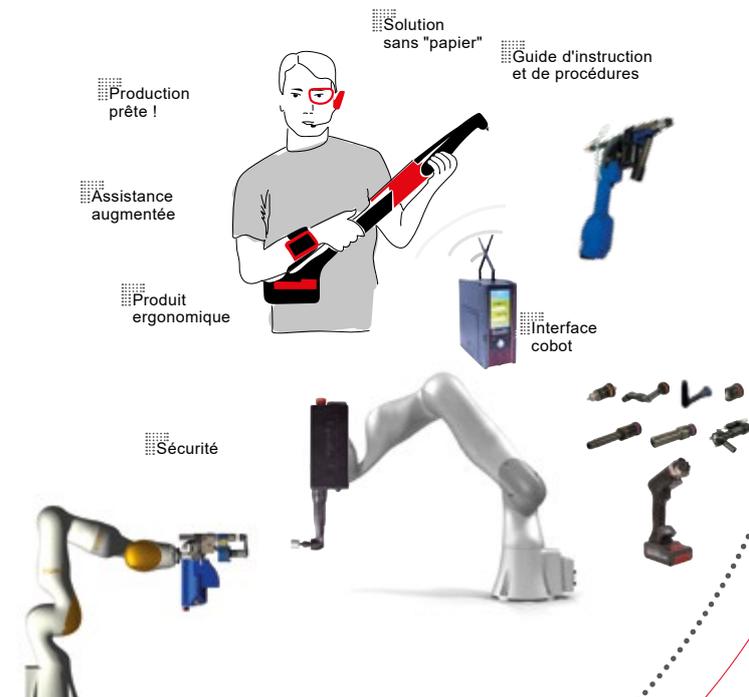
Solutions industrie connectée pour l'Aéronautique

L'industrie aéronautique est une industrie exigeante, synonyme de personnel hautement qualifié et spécialisé. La production est caractérisée par des volumes relativement faibles, des temps de cycles longs, de grands composants et une grande variabilité dans les processus de production. Cette industrie présente des défis spécifiques en ce qui concerne les outils de production et les solutions connectées.

Les volumes de fabrication des avions continuent de croître en raison de voyageurs de plus en plus nombreux. Tous les grands équipementiers doivent augmenter l'efficacité globale de leur processus de production. Ils doivent en outre limiter les coûts et les temps de cycle, améliorer sans cesse la qualité et exclure les sources d'erreurs dues aux facteurs humains. Les outils d'assemblage avec leur logiciel connectés et un réseau numérique, peuvent maintenant apporter une contribution essentielle à ces objectifs. Ils offrent plus de flexibilité et peuvent être entièrement liés les uns aux autres. En étant interactifs avec les systèmes de production connectés ils sont les garants d'une qualité et productivité accrue.



Solutions d'assemblages connectés



DESOUTTER 4.0



Gamme de produit SETITEC

En tant que leaders du marché des solutions de perçage avancées dans le domaine aérospatial, nos experts travaillent quotidiennement avec les clients les plus exigeants afin d'atteindre le plus haut niveau de qualité, de productivité et de sécurité nécessaire sur le marché aérospatial.

Les outils semi-automatisés Setitec ont percé des milliers de trous chaque jour, dans toutes les configurations possibles, dans les environnements les plus difficiles et avec le plus haut niveau de performance.

S'appuyant sur cette expertise et fidèle à sa philosophie d'innovation, de modularité et d'expertise, Setitec a combiné le potentiel de la technologie électrique et son expertise en matière de perçage pour développer la gamme électrique éVo, améliorant encore davantage les opérations de perçage.

Toujours à la pointe de l'innovation, la dernière gamme d'effecteurs terminaux multifonctions légers de Setitec accélérera la transformation des solutions robotiques dans les processus d'assemblage aérospatiaux.

Unités de perçage automatique - Pneumatique

Solutions software Stratégies de perçage avancées Solutions de service avancées



Unité de perçage

Gamme d'effecteur pour robotisation légère

Full Range Dedicated to Aerospace Applications



		GAMME PNEUMATIQUE	GAMME éVo			
			GAMME SEMI-AUTOMATIQUE ELECTRIQUE		GAMME ROBOTIQUE	
			L-éVo	éVo Modulaire	Perçage	Autres applications (assemblage...)
	Stratégie de perçage	STRATEGIE PNEUMATIQUE	Stratégies avancées technologie électrique			
	Logiciel		Plateforme logicielle			
	Controlleur de perçage		Controlleur de perçage/controlleur dédiée robotique			
	Cable multi-fonctions		Câble multi-énergie pour gamme éVo			
	Tête		Composants partagés entre toutes les gammes			
	Support & Service		Équipe de spécialiste SETITEC & Desoutter			

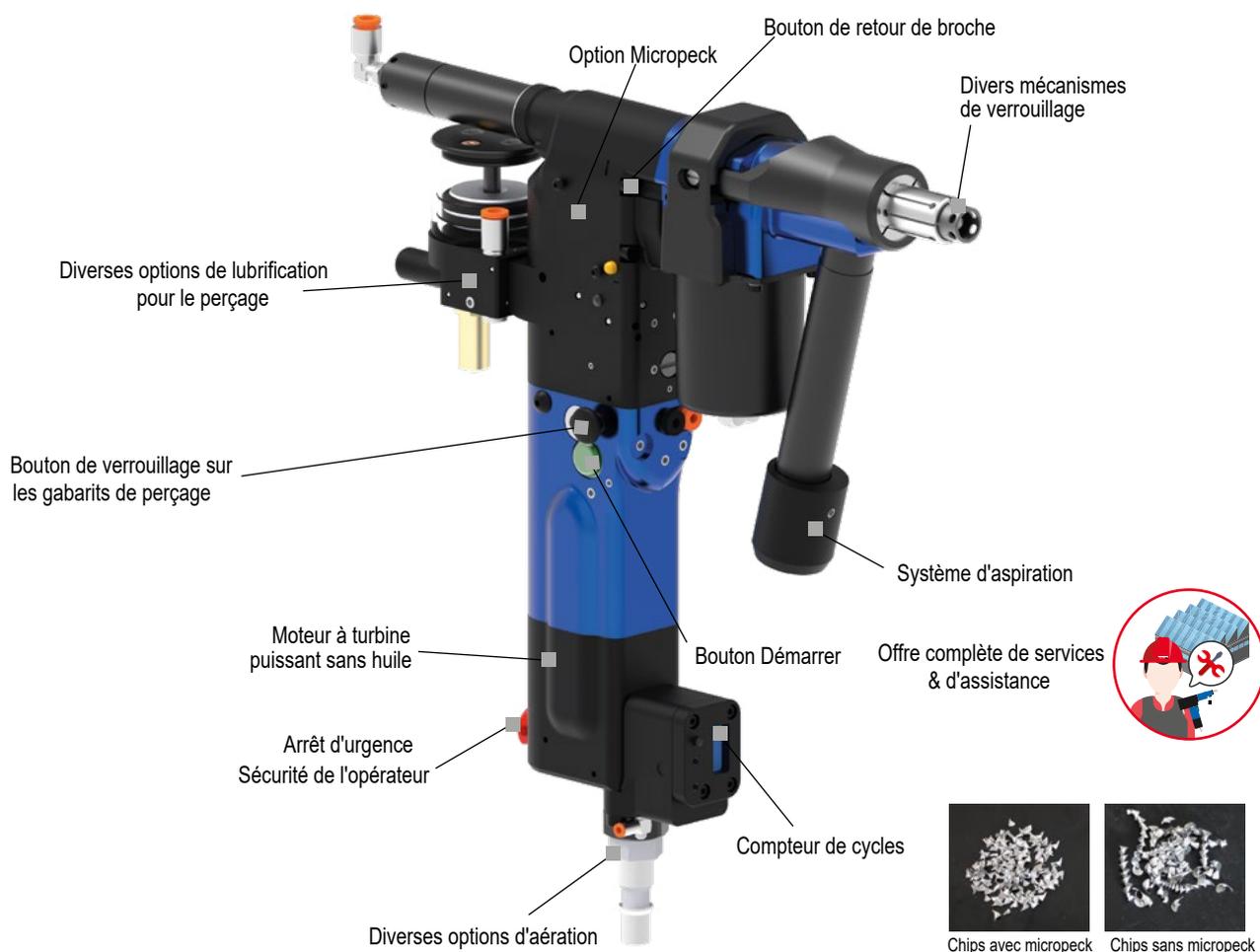
ADU - AUnités de perçage automatique

Opération en une étape - Perçage - Alésage - Fraisage



Faisant partie de la gamme de produits Desoutter, la ligne ADU offre les meilleures performances, qualité et fiabilité de sa catégorie pour les applications de perçage les plus exigeantes à travers le monde. Les solutions Setitec ont déjà été adoptées par tous les grands constructeurs aéronautiques mondiaux. Ce concept est dédié aux applications de perçage, d'alésage et de fraisage hautement exigeantes, où la qualité, la précision et la répétabilité sont essentielles. Sa conception innovante permet de percer, d'aléser et de fraiser en une seule étape, ce qui vous aidera à réduire votre temps de cycle. Sa conception basée sur le concept de modularité et la grande variété d'options de serrage répondront à la plupart de vos applications. En plus des gammes pneumatiques ST1200 et ST220 actuelles, la gamme d'unités de perçage électriques éVo élève les performances de perçage à un nouveau niveau.

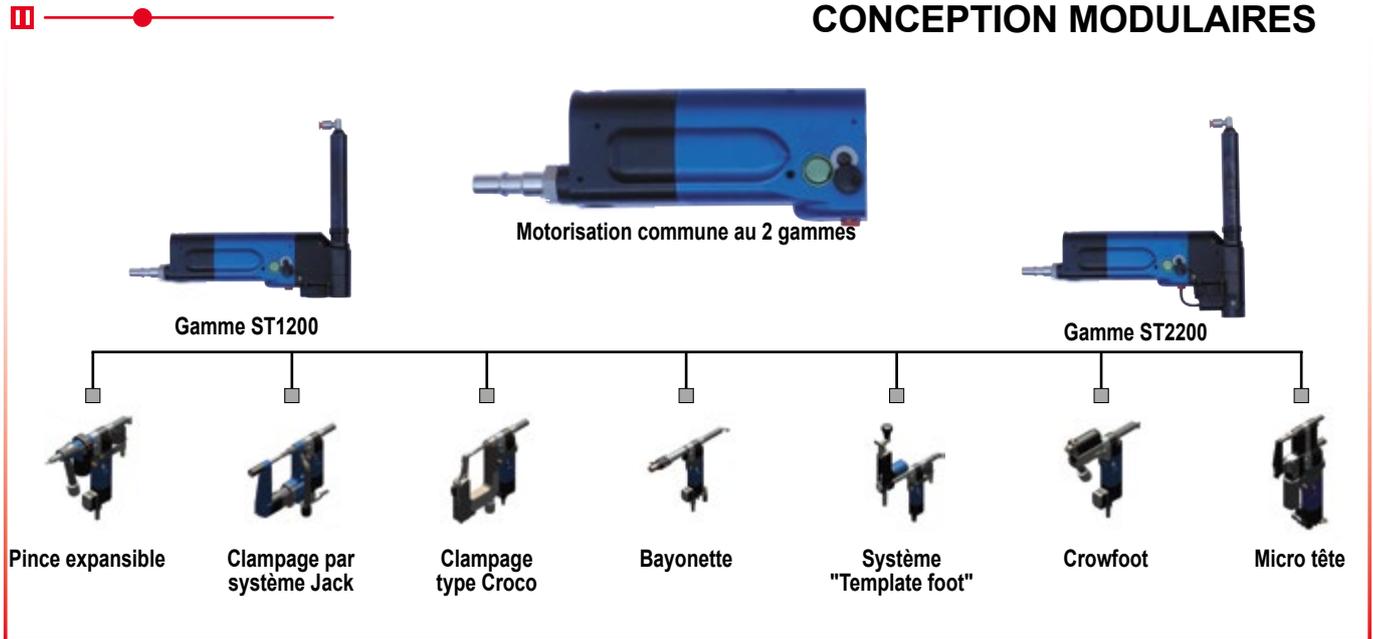
OPÉRATION EN 1 ÉTAPE → **PRODUCTIVITÉ**
PERÇAGE → **QUALITÉ**
ALÉSAGE → **SÉCURITÉ**
FRAISAGE



Chips avec micropeck Chips sans micropeck

Unités de perçage automatique SETITEC

CONCEPTION MODULAIRES



Information techniques

	ST1200		ST2200	
Puissance	2.8 HP, réglée et limiteur de couple à basse vitesse			
Poids	1.5 kg (3.3lb)		4.2 kg (9.2lb)	
Course	Illimité			
Avances	0,010	mm/rev	0,032	mm/rev
	0,021	mm/rev	0,047	mm/rev
	0,038	mm/rev	0,059	mm/rev
	0,058	mm/rev	0,095	mm/rev
	0,077	mm/rev	0,120	mm/rev
	0,095	mm/rev	0,146	mm/rev
	0,115	mm/rev	0,182	mm/rev
	0,154	mm/rev	0,200	mm/rev
	0,35	mm/rev	0,315	mm/rev

Toute autre demande peut être prise en charge par l'équipe de conception SETITEC. N'hésitez pas à prendre contact avec votre représentant local pour toute assistance !



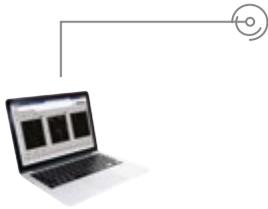
	ST1200		ST2200	
	En ligne	Angle droit	En ligne	Angle droit
	/	11835	2919	2195
	/	8179	2560	1925
	/	6543	1717	1291
	/	6543	1216	915
	/	6000	2017	1517
	5550	4674	1770	1331
	3514	2959	1187	892
	2811	2367	841	632
	2428	2045	1614	1214
	2008	1691	1416	1065
	1943	1636	949	714
	1554	1309	672	506
	1388	1168	730	549
	1110	935	640	481
	878	740	429	323
	793	668	304	229
	703	592	584	439
	562	473	512	385
	502	423	343	258
	402	338	243	183
	287	242	174	131

DIAMÈTRE TROU	ALUMINIUM COMPOSITE	TITANE ACIER DUR	ALUMINIUM COMPOSITE	TITANE
	Perçage Alésage		Perçage, alésage, fraisurage	
<4,8mm - 3/16"	ST 1200	ST 1200	ST 1200	ST 1200
<6,35mm - 1/4"				
<7,9mm - 5/16"				
<9,5mm - 3/8"				
<11,1mm - 7/16"				
<12,7mm - 1/2"				
<14,3mm - 9/16"				
<15,9mm - 5/8"				
<19,5mm - 3/4"	ST 2200	ST 2200	ST 2200	ST 2200
<22,2mm - 7/8"				
<25,4mm - 1"				
Au dessus de 25,4mm - 1"				

	TYPE DE GRILLE DE PERÇAGE	PINCE EXPANSIBLE	BAYONETTE	CLAMPAGE TYPE CROCO	CLAMPAGE PAR SYSTÈME JACK	SYSTÈME "TEMPLATE FOOT"	CROWFOOT
	Grilles épaisses	ST1200 ST2200					
	Grilles épaisses avec rail ou vis		ST1200 ST2200				ST1200 ST2200
	Grilles fines			ST1200	ST1200	ST1200	
	Pas de grille avec avant trou			ST1200	ST1200	ST1200	

Gamme SETITEC éVo

SUITE LOGICIELLE



Création et optimisation de votre séquence de perçage
Management des paramètres machine
Management de la stratégie de maintenance
Visualisation en direct des courbes de perçage

GAMME UNIQUE D'OUTILS

éVo modulaire
éVo Light
Gamme d'effecteurs de perçage



CONTRÔLEUR DE PERÇAGE

Architecture ouverte
Sauvegarde des courbes de perçage
Sauvegarde des programmes de perçage
Prêt pour intégration au réseau d'entreprise
Management des applications robotiques



TÊTES ET ÉQUIPEMENTS

Gamme complète de têtes et d'équipements
Modularité complète entre les gammes pneumatiques et électriques

CÂBLE MULTI-ÉNERGIE

Cable robuste et flexible
Management de:
- Lubrification
- Puissance
- Air
Données

BOOSTER VOTRE FLEXIBILITÉ

Modularité complète

- Une seule machine pour couvrir une multitude d'applications
- Large gamme de têtes interchangeable avec système de reconnaissance RFID intégré
- Gamme complète d'équipements, communs pour les gammes électriques et pneumatiques
- Facilité de transfert des programmes de perçage entre contrôleurs

Simplification du process de qualification

- Processus simplifié pour tester et optimiser le choix d'outils coupants
- Processus simplifié pour tester et optimiser le cycle de perçage

Système prêt pour intégration des fonctions robotiques

BOOSTER VOTRE DISPONIBILITÉ

Maintenance optimisée

- Management de la durée de vie des outils coupants
- Management de la maintenance machine et tête
- Compatibilité entre les gammes électriques et pneumatiques
- Amélioration des taux de disponibilité machines
- Offre complète de service

Prêt pour l'industrie 4.0

- Architecture ouverte pour intégration dans l'usine du futur
- Prêt pour processus de maintenance optimisée

BOOSTER VOTRE PRODUCTIVITÉ

Réduction des temps de cycle

- Optimisation des paramètres de perçage pour chaque matière
- Stratégies de perçage avancées
- Réduction des temps de nettoyage avec gestion avancée de la lubrification

Amélioration de la qualité

- Stratégies de perçage avancées
- Système anti-erreur avec reconnaissance automatique des têtes
- Tracabilité complète avec enregistrement des courbes de perçage

Réduction des problèmes de santé et sécurité

- Réduction de la lubrification
- Volumes sonores diminués

Gamme de produits

SYSTÈME DE CHANGEMENT RAPIDE DE TÊTE AVEC RECONNAISSANCE RFID

Changement rapide de tête pour adaptation rapide à l'application
Nombre illimité de tête par machine

GAMME COMPLÈTE DE TÊTES ET EQUIPEMENTS

Gamme complète de renvois d'angle ou en ligne, commune aux machines pneumatiques et électriques
Large gamme d'équipements pour s'adapter à chaque application

UNE SOLUTION POUR CHAQUE APPLICATION

Système de winch breveté, permettant de couvrir des applications fort couple et vitesses élevées

ÉCRAN

Retour utilisateur sur la machine, et le cycle de perçage retour opérateur

DEUX MOTEURS INDÉPENDANTS

1 pour la rotation et 1 pour l'avance

VERSION MONOBLOC, équipement dédié à l'outil

EVO modulaire

EVO Light

Gamme de produits

Le choix entre une EVO modulaire et une EVO light doit être évalué pour chaque application :

■ EVO Modulaire

Cet outil peut prendre en charge un large éventail d'applications de perçage grâce à sa conception modulaire. En fonction de la tête choisie (S/L/L/XL), le M-EVO peut couvrir toutes vos applications de perçage, des petits aux grands trous et du CFRP au titane.

■ EVO Light

Cet outil est plus adapté aux opérations de perçage répétitives, avec des trous plus petits et des applications moins exigeantes.

		DIAMÈTRE DE TROU				
		mm	Ø 4.0 TO 6.4	Ø 6.4 TO 12.7	Ø 12.7 TO 25.4	Ø 25.4
		in.	Ø 4/32 TO 1/4"	Ø 5/16 TO 1/2"	Ø 1/2 TO 1"	Ø 1"
Matière perçée	Alu / Alu	Capacité L-EVO				
	CFRP / CFRP	Capacité M-EVO				
	CFRP / AI	Capacité M-EVO				
	Stack Titanium & hard metal	Capacité M-EVO				

Capacité L-EVO

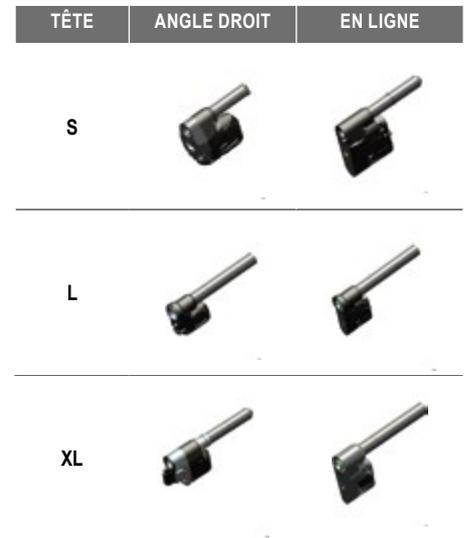
Capacité M-EVO

Gamme SETITEC éVo

Gamme de têtes* et équipements

RECOMMANDATIONS SUR LES TÊTES

Hole diameter mm in.		PERÇAGE		PERÇAGE ET FRAISURAGE			
		Alu/CFRP	Titanium/ Hard metal	Alu/CFRP	Titanium/ Hard metal		
<4,8	<3/16"	Petit	Petit	Petit	Petit		
<6,35	<1/4"						
<7,9	<5/16"				Petit + ÉQUIPEMENT		
<9,5	<3/8"						
<11,1	<7/16"						
<12,7	<12,7"				Petit + GEAR	Large	Large/ ÉQUIPEMENT
<14,3	<14,3"						
<15,9	<15,9"	Petit + ÉQUIPEMENT	Large/ÉQUIPEMENT	Large/ÉQUIPEMENT			
<19,05	<19,05"						
<22,2	<22,2"	Large/ ÉQUIPEMENT	X Large	X Large	X Large		
<25,4	<25,4"						
>25,4	>25,4"						



*Têtes disponibles en version renvoi d'angle et droite

ÉQUIPEMENTS



Interface intelligente

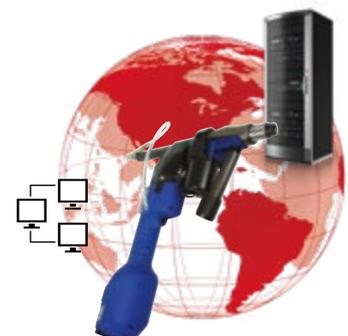


- Paramétrage de votre outil et vos têtes via un logiciel dédié
- Paramétrage et optimisation de vos cycles de perçage
Contrôle complet sur tous les paramètres de perçage pour optimiser le temps de cycle et la qualité
- Contrôle complet sur la durée de vie de l'outil coupant et des stratégies de maintenance avec compteurs de cycle dédiés
- Visualisation live des courbes de perçage
- Stratégies de perçage avancées

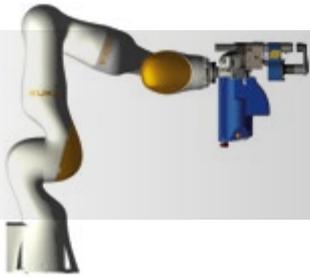


Intégration dans l'usine du futur

- Architecture ouverte
- Stockage des courbes de perçage
- Analyse des courbes de perçage



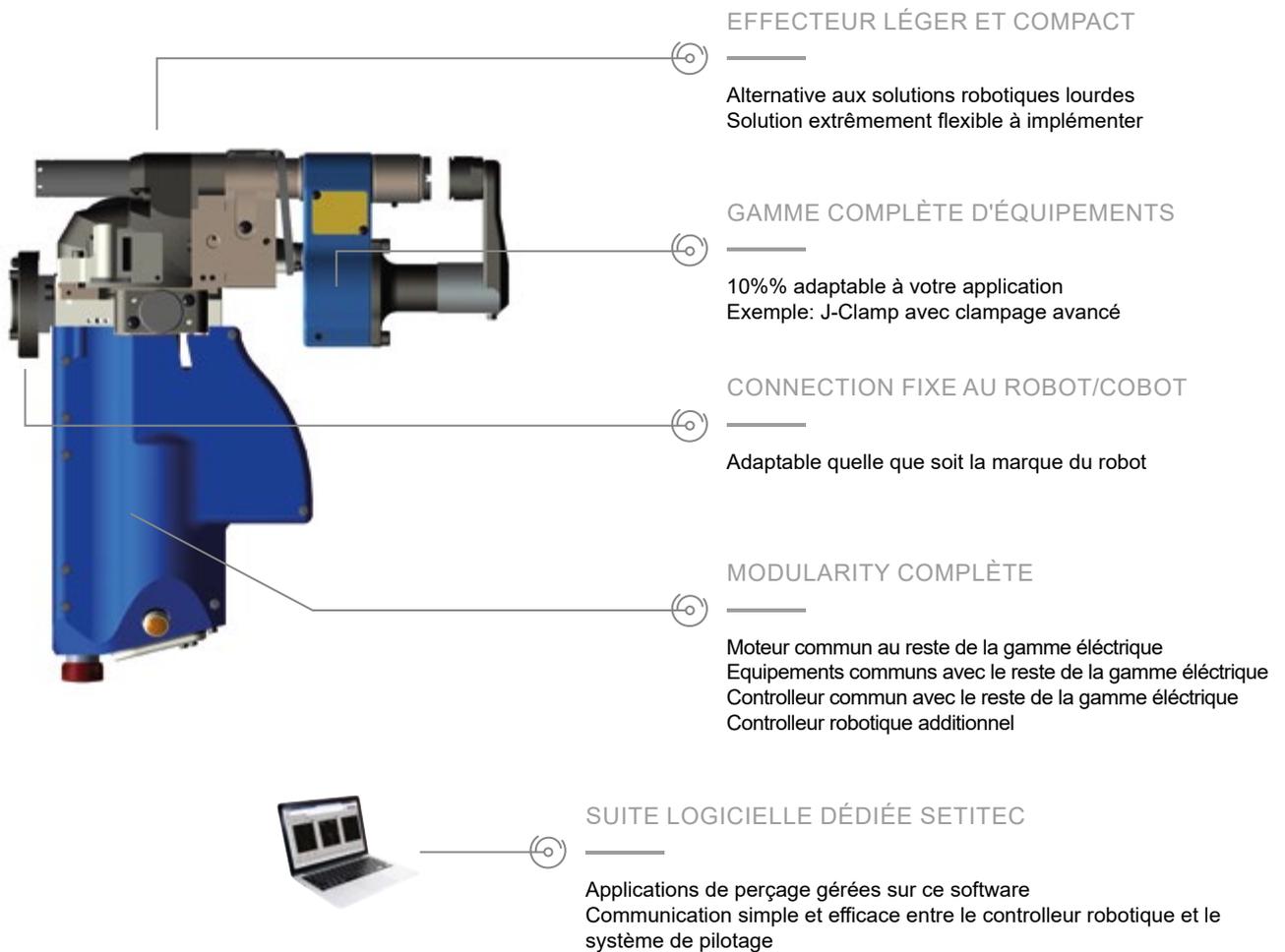
Solutions robotiques légères



En continuant à s'appuyer sur son expertise du perçage avancé, et focalisé sur l'innovation, SETITEC étend sa gamme de produit pour proposer une gamme complète d'effecteurs dédiés aux applications aéronautiques.

Légers, flexible, modulaire, cette gamme va changer la manière dont vous intégrez les solutions robotiques dans votre usine.

Concept

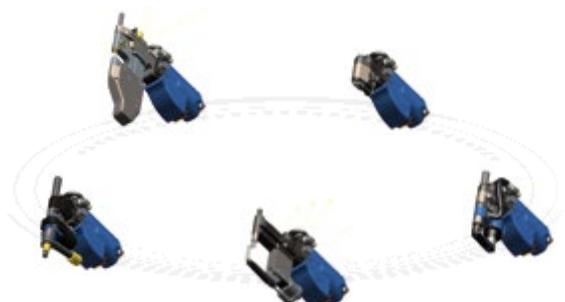


Modularité complète avec large gamme d'équipements

Compatibilité entre la gamme de têtes et d'équipements des outils portatifs et la gamme robotique.

Têtes applicatives.

Toutes les solutions peuvent être adaptées à chaque application.
Contacter vos représentants Desoutter & SETITEC pour plus d'information.



GAMME XPB

Aperçu des fonctionnalités



		XPB ONE	XPB MODULAR
APPLICATIONS	Perçage / Alésage / Fraisage	X	X
	Fixations temporaires		X
	Colliers cassables		X
CARACTÉRISTIQUES	Programmes de perçage	1	Nombre illimité de têtes 1 pset par tête (o) 6 pset par tête (o)
	Affichage		X
	Identification par RFID		X
	Compteur d'entretien	X	X
	Compteur de cycles	X	X
	Déclencheur progressif	X (o)	X (o)
	Déclencheur à deux étapes	X (o)	X (o)
	Feux de travail	X	X
	Feux de notification		X
	Accès aux courbes		X
	Connectivité		X (o)

X: disponible (o): optionnel

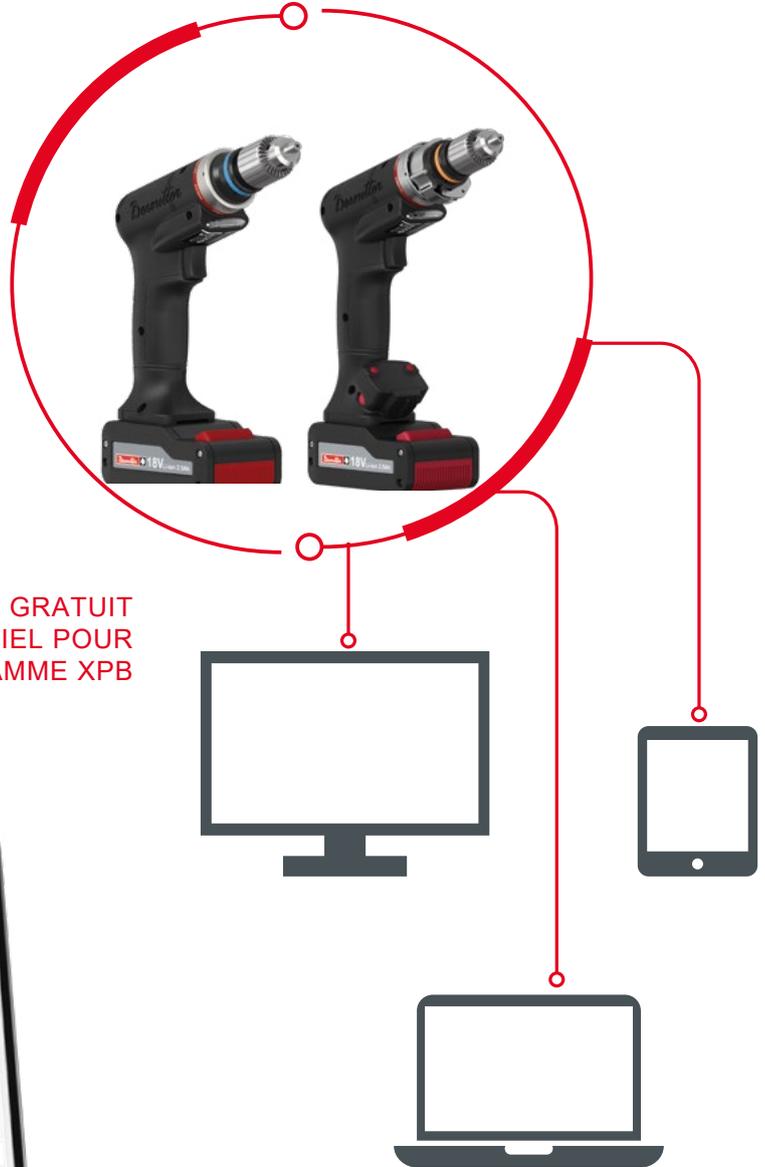
Choix de la tête / de l'outil pour le perçage

		DIAMÈTRE DU TROU							
		mm	Ø 2.4 to 3.2	Ø 3.2 to 4.0	Ø 4.0 to 4.8	Ø 4.8 to 5.6	Ø 5.6 to 6.35	Ø 6.35 to 8	Ø 8 to 9.5
		in.	Ø 3/32" to 1/8"	Ø 1/8" to 5/32"	Ø 5/32" to 3/16"	Ø 3/16" to 7/32"	Ø 7/32" to 1/4"	Ø 1/4" to 5/16"	Ø 5/16" to 3/8"
Matériel percé	Al / Al								
	CFRP / CFRP								
	CFRP / Al								
	Ti & Hard metal								

Diamètre du trou en fonction du régime

		DIAMÈTRE DU TROU								
		mm	CUTTING SPEED	Ø 2.4 to 3.2	Ø 3.2 to 4.0	Ø 4.0 to 4.8	Ø 4.8 to 5.6	Ø 5.6 to 6.35	Ø 6.35 to 8	Ø 8 to 9.5
		in.	(M.MIN-1)	Ø 3/32" to 1/8"	Ø 1/8" to 5/32"	Ø 5/32" to 3/16"	Ø 3/16" to 7/32"	Ø 7/32" to 1/4"	Ø 1/4" to 5/16"	Ø 5/16" to 3/8"
Matériel percé	Al / Al		80	7 962	6 369	5 308	4 550	4 012	3 185	2 682
	CFRP / CFRP		100	9 952	7 962	6 635	5 687	5 015	3 981	3 352
	CFRP / Al		80	7 962	6 369	5 308	4 550	4 012	3 185	2 682
	Ti & Hard metal		15	1 493	1 194	995	853	752	597	503

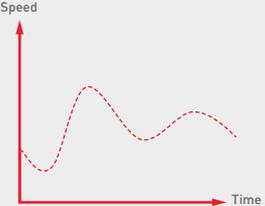


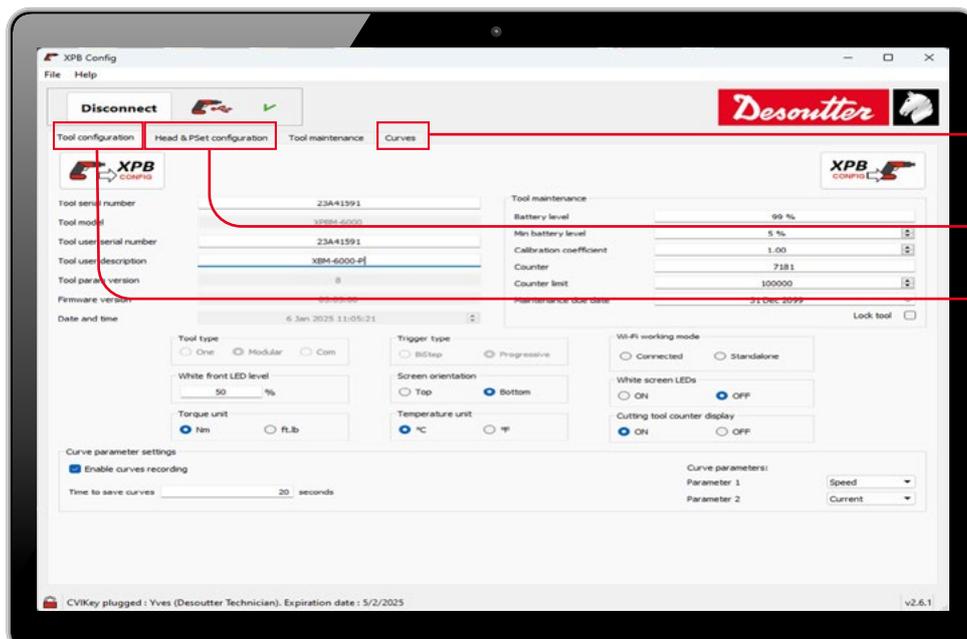
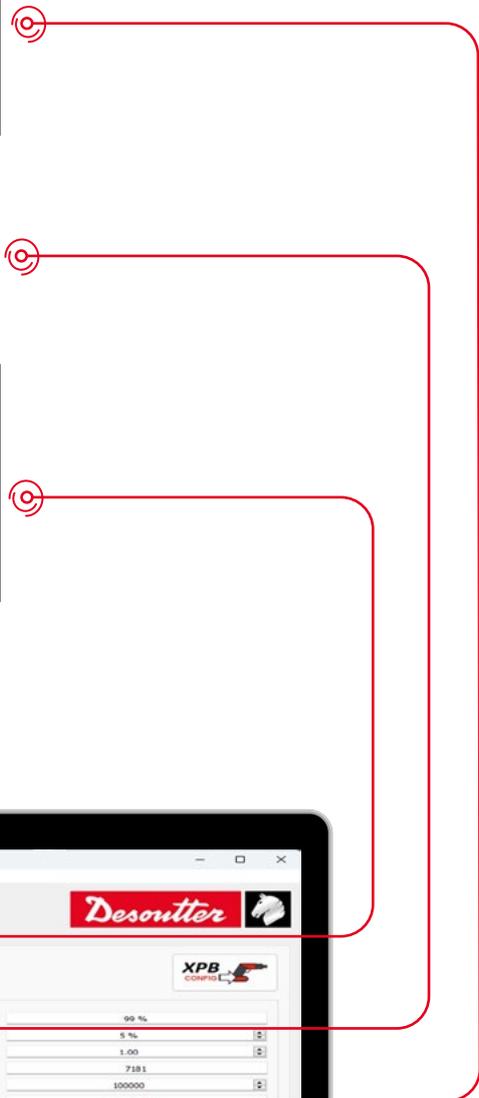


LOGICIEL GRATUIT
MÊME LOGICIEL POUR
TOUTE LA GAMME XPB



XPB CONFIG

	XPB-ONE	XPB MODULAR
Configuration de l'outil		
Configuration de cycle		
Analyse & Amélioration	/	 <p>Speed</p> <p>Time</p>



XPB CONFIG

Connectez l'outil

XPB ONE

Connexion à l'aide de

- Câble mini USB
- Desoutter eDock (non fourni avec l'outil)



eDock + Batterie
Ref 615 813 400 0

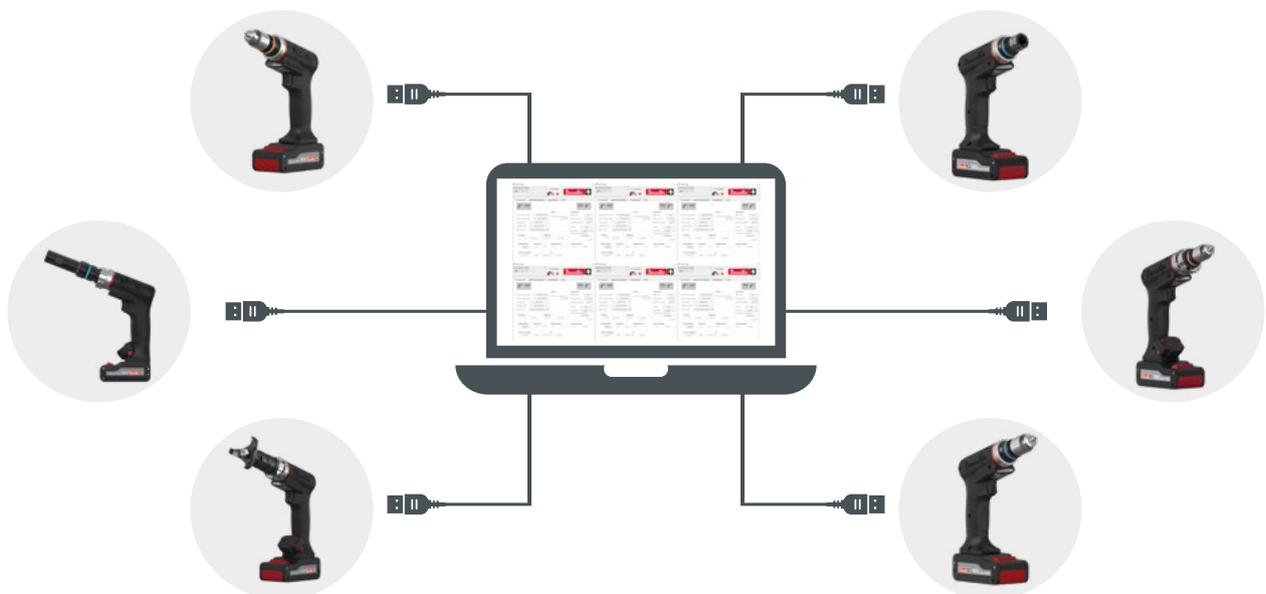
XPB Modular

Connexion via le connecteur USB situé sous l'écran

- 2- Mini câble USB



Plusieurs XPB peuvent être connectés simultanément



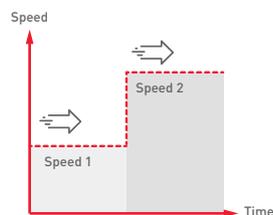
XPB RANGE

Options de gâchette



GÂCHETTE À DEUX ÉTAPES

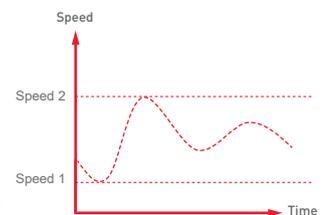
Pour un meilleur contrôle des paramètres de perçage



- Gâchette enfoncé à mi-course jusqu'à « arrêt brutal » > l'outil tourne à la vitesse 1
- Gâchette enfoncé à fond, la rotation de l'outil passe à la vitesse 2

GÂCHETTE PROGRESSIVE

Pour le ressenti de l'opérateur



- Tourne en fonction de la pression exercée sur la gâchette
- Possibilité de régler la vitesse minimale/maximale

Gestion du compteur de cycles XPB



GÂCHETTE ENFONCÉ
POUR T>500 MS

- (Démarrage initial OU changement de vitesse)



APRÈS CES 500 MS,
COURANT CI-DESSUS :

- 5 A (batterie 18 V)
- 6,5 A (batterie 36 V)



+1



XPB CONFIG

Focus sur la gestion de gâchette

Option matérielle



La gamme XPB (XPB-M et XPB-ONE) peut être livrée (ou mise à niveau) avec deux blocs de gâchette différents, chacun offrant un niveau de fonctionnalité différent.

Compatibilité

		Stratégie de gâchette	
		Bistep	Progressive
	BI-STEP Bloc de gâchette	V	X
	PROGRESSIVE Bloc de gâchette	V	V

*Pas d'arrêt brusque entre la vitesse 1 et la vitesse 2

XPB-ONE

APERÇU DE L'OUTIL



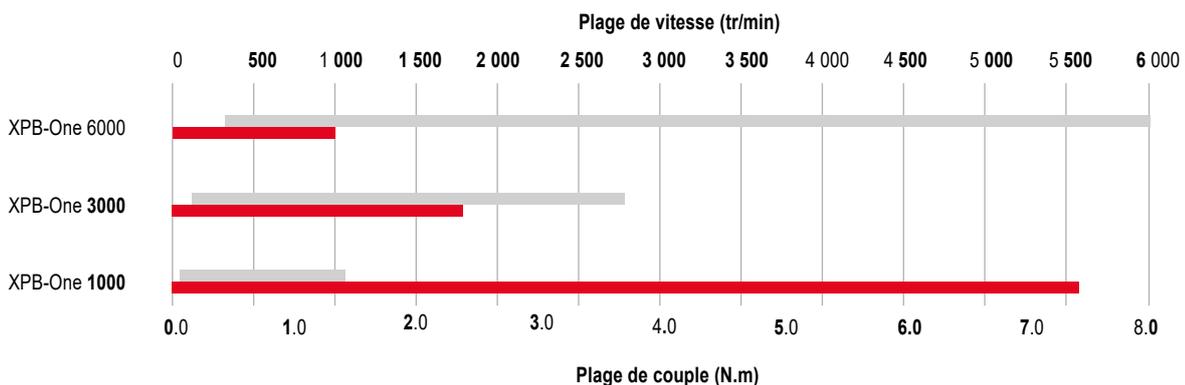
Qualité sécurisée	Santé et sécurité	Flexibilité	Focus sur l'application
Vitesse de perçage constante	Plus aucun accident lié aux tuyaux d'air	Pas de tuyaux d'air Utilisez votre outil partout, à tout moment	Conçu pour l'aérospatiale De 100 à 6 000 tr/min
Gâchette à 2 positions pour contrôler la vitesse de perçage	Excellente ergonomie des outils	Modification facile de la vitesse (logiciel)	Gamme complète d'outils adaptés à chaque application (Ti / Al / CFRP)
Aucun problème lié à l'inertie du tuyau	Confort de l'opérateur : plus aucun tuyau traînant	Compatible avec toutes les batteries Desoutter	Large gamme de sorties disponibles (3/8"x24 / JT1 / têtes QR)
	Faible niveau sonore	Compatible avec toutes les têtes pneumatiques Desoutter	
	Faibles vibrations		





COULEUR DE BAGUE	NOM DE L'OUTIL	VITESSE		COUPLE MAX	
		min	max	Nm	in.lb
Orange	XPB-One 6000	313	6 000	1.3	11.4
Bleu	XPB-One 3000	146	2 786	2.3	20.5
Vert	XPB-One 1000	54	1 033	7.4	65.7

GAMME XPB ONE



XPB ONE

Modèles



A1



A3



B1



B3



C1



C3



1 Mandrin à clé, capacité 6,5 mm – 1/4 po



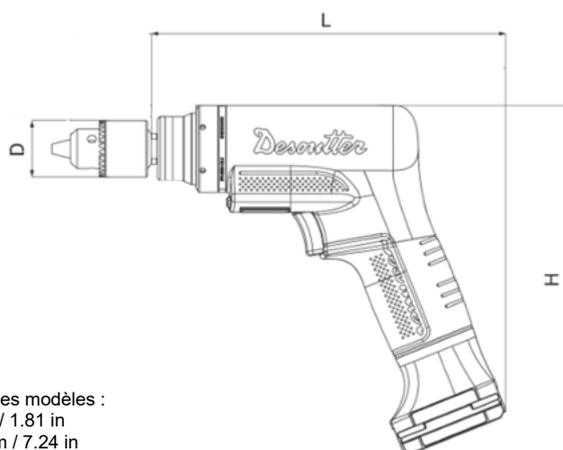
2 Sans mandrin, sortie fileée 3/8"x24



3 Sortie QR



4 Sortie mandrin auto-serrant



Pour tous les modèles :
L : 46 mm / 1.81 in
H : 184 mm / 7.24 in

PIC REF	GÂCHETTE PROGRESSIVE		GÂCHETTE BI-STEP		SORTIE	CAPACITÉ DU MANDRIN		PLAGE DE VITESSE		L		POIDS	
	PART NUMBER	DESCRIPTION	PART NUMBER	MODEL		mm	in.	min.	max.	mm	in.	kg	lb
A1	615 176 340 0	XPB-6000-C6.5-P	615 176 255 0	XPB-6000-C6.5	Keyed chuck	6.5	1/4"	313	6000	186	7.32	0.90	1.98
A2	615 176 339 0	XPB-6000-P	615 176 217 0	XPB-6000	No chuck-3/8"x24 output			313	6000	186	7.32	0.78	1.72
A3	615 176 343 0	XPB-6000-QR-P	615 176 291 0	XPB-6000-QR	QR			313	6000	206	8.11	0.78	1.72
A4	615 176 342 0	XPB-6000-K8-P	615 176 258 0	XPB-6000-K8	Keyless chuck	8	5/16"	313	6000	186	7.32	1.06	2.34
B1	615 176 330 0	XPB-3000-C6.5-P	615 176 254 0	XPB-3000-C6.5	Keyed chuck	6.5	1/4"	146	2786	186	7.32	0.89	1.96
B2	615 176 329 0	XPB-3000-P	615 176 215 0	XPB-3000	No chuck-3/8"x24 output			146	2786	186	7.32	0.77	1.70
B3	615 176 333 0	XPB-3000-QR-P	615 176 290 0	XPB-3000-QR	QR			146	2786	206	8.11	0.77	1.70
B4	615 176 332 0	XPB-3000-K8-P	615 176 257 0	XPB-3000-K8	Keyless chuck	8	5/16"	146	2786	186	7.32	1.05	2.32
C1	615 176 319 0	XPB-1000-C6.5-P	615 176 253 0	XPB-1000-C6.5	Keyed chuck	6.5	1/4"	54	1033	197	7.76	0.96	2.12
C2	615 176 318 0	XPB-1000-P	615 176 213 0	XPB-1000	No chuck-3/8"x24 output			54	1033	197	7.76	0.82	1.81
C3	615 176 323 0	XPB-1000-QR-P	615 176 289 0	XPB-1000-QR	QR			54	1033	217	8.54	0.82	1.81
C4	615 176 322 0	XPB-1000-K8-P	615 176 256 0	XPB-1000-K8	Keyless chuck	8	5/16"	54	1033	197	7.76	1.16	2.48

*Poids sans batterie ni mandrin

SORTIES DISPONIBLES



- Mandrin à clé



- Mandrin auto-serrant



- Sans mandrin
- Sortie fileté 3/8"x24



- Pas de mandrin
- Sortie JT1



- Sortie QR

Autres modèles disponibles sur demande

GÂCHETTE PROGRESSIVE DESCRIPTION	GÂCHETTE BI-STEP DESCRIPTION	TYPE DE SORTIE	CAPACITÉ DU MANDRIN		PLAGE DE COULE		L		W		H		POIDS	
			mm	in.	min	max	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
XPB-6000-JT1-P	XPB-6000-JT1	No chuck - JT1 output			313	6 000	186	7.32	46	1.81	184	7.24	0.78	1.72
XPB-4500-C6.5-P	XPB-4500-C6.5	Keyed chuck	6.5	1/4"	240	4 500	186	7.32	46	1.81	184	7.24	0.90	1.98
XPB-4500-P	XPB-4500	No chuck - 3/8"x24 output			240	4 500	186	7.32	46	1.81	184	7.24	0.78	1.72
XPB-4500-QR-P	XPB-4500-QR	QR			240	4 500	206	8.11	46	1.81	184	7.24	0.78	1.72
XPB-4500-K8-P	XPB-4500-K8	Keyless chuck	8	5/16"	240	4 500	186	7.32	46	1.81	184	7.24	1.06	2.34
XPB-3000-JT1-P	XPB-3000-JT1	No chuck - JT1 output			146	2 786	186	7.32	46	1.81	184	7.24	0.77	1.70
XPB-2000-C6.5-P	XPB-2000-C6.5	Keyed chuck	6.5	1/4"	110	2 000	186	7.32	46	1.81	184	7.24	0.96	2.12
XPB-2000-P	XPB-2000	No chuck - 3/8"x24 output			110	2 000	186	7.32	46	1.81	184	7.24	0.82	1.81
XPB-2000-QR-P	XPB-2000-QR	QR			110	2 000	206	8.11	46	1.81	184	7.24	0.82	1.81
XPB-2000-K8-P	XPB-2000-K8	Keyless chuck	8	5/16"	110	2 000	186	7.32	46	1.81	184	7.24	1.16	2.48
XPB-2000-JT1-P	XPB-2000-JT1	No chuck - JT1 output			110	2 000	186	7.32	46	1.81	184	7.24	0.82	1.81
XPB-1000-JT1-P	XPB-1000-JT1	No chuck - JT1 output			54	1 033	197	7.76	46	1.81	184	7.24	0.82	1.81
XPB-600-C6.5-P	XPB-600-C6.5	Keyed chuck	6.5	1/4"	35	600	197	7.76	46	1.81	184	7.24	0.96	2.12
XPB-600-P	XPB-600	No chuck - 3/8"x24 output			35	600	197	7.76	46	1.81	184	7.24	0.82	1.81
XPB-600-QR-P	XPB-600-QR	QR			35	600	217	8.54	46	1.81	184	7.24	0.82	1.81
XPB-600-K8-P	XPB-600-K8	Keyless chuck	8	5/16"	35	600	197	7.76	46	1.81	184	7.24	1.24	2.74
XPB-600-JT1-P	XPB-600-JT1	No chuck - JT1 output			35	600	197	7.76	46	1.81	184	7.24	0.82	1.81

XPB ONE

Sortie à dégagement rapide (Quick Release)

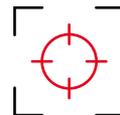


GAMME COMPLÈTE DE TÊTES DE PERÇAGE À DÉCALAGE DISPONIBLES



Flexibilité

Toutes les sorties QR utilisées avec les modèles pneumatiques QR de Desoutter sont compatibles avec XPB-One QR.



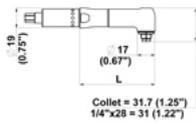
Focus Application

Évitez de changer de fraise
Pour une vitesse de perçage donnée, consacrez une tête à chaque fraise requise sur la ligne.

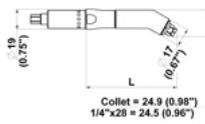


XPB ONE

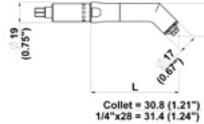
Sortie Quick Release



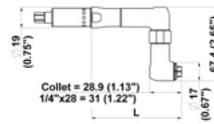
A



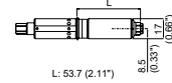
B



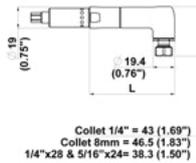
C



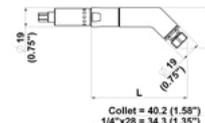
D



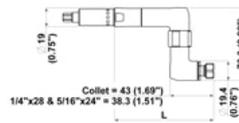
E



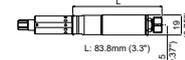
F



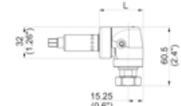
G



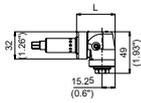
H



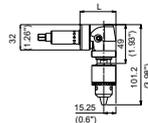
I



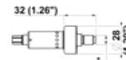
J



K



L



M

PIC REF	DESIGNATION	PART NUMBER	LONGUEUR L		CAPACITÉ MAXIMALE DE LA PINCE		POIDS	
			mm	in.	mm	in.	kg	lb
COMPACT ANGLE HEADS								
A	Short Compact 90° angle head Collet spindle	205 053 981 3	54	2.13	5	3/16	0.15	0.33
A	Compact 90° angle head Collet spindle	205 050 331 3	72	2.83	5	3/16	0.17	0.37
A	Compact 90° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 332 3	72	2.83	-	-	0.17	0.37
B	Compact 30° angle head Collet spindle	205 050 329 3	82.9	3.26	5	3/16	0.17	0.37
B	Compact 30° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 330 3	82.9	3.26	-	-	0.17	0.37
C	Compact 45° angle head Collet spindle	205 050 335 3	81	3.19	5	3/16	0.17	0.37
C	Compact 45° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 336 3	79	3.11	-	-	0.17	0.37
D	Compact 360° angle head Collet spindle	205 050 333 3	81.5	3.21	5	3/16	0.25	0.55
D	Compact 360° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 334 3	85.2	3.35	-	-	0.25	0.55
E	Short compact straight head Collet spindle	615 399 569 5	53.7	2.11	5	3/16	0.14	0.31
E	Short compact straight head 1/4"x28 Spindle	615 399 570 5	53.7	2.11	-	-	0.14	0.31
E	Compact straight head Collet spindle	615 399 571 5	71.7	2.82	5	3/16	0.16	0.35
E	Compact straight head 1/4"x28 Spindle	615 399 572 5	71.7	2.82	-	-	0.16	0.35
STANDARD ANGLE HEADS								
F	Standard 90° angle head Collet spindle	205 050 338 3	75.7	2.98	6.4	1/4	0.23	0.51
F	Standard 90° angle head Collet spindle	205 050 353 3	75.7	2.98	8	5/16	0.23	0.51
F	Standard 90° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 339 3	75.7	2.98	-	-	0.24	0.53
F	Standard 90° angle head 5/16" x 24 spindle	205 050 340 3	75.7	2.98	-	-	0.23	0.51
G	Standard 45° angle head Collet spindle	615 398 702 5	90.7	3.57	6.4	1/4	0.23	0.51
G	Standard 45° angle head 1/4" x 28 spindle	615 398 704 5	87.9	3.46	-	-	0.23	0.51
H	Standard 360° angle head Collet spindle	205 050 341 3	96.8	3.81	6.4	1/4	0.32	0.7
H	Standard 360° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 342 3	94.5	3.72	-	-	0.32	0.7
H	Standard 360° angle head 5/16" x 24 spindle	205 050 343 3	94.5	3.72	-	-	0.32	0.7
I	Standard straight head Collet spindle	615 399 573 5	83.8	3.3	6.4	1/4	0.2	0.44
I	Standard straight head 1/4"x28 Spindle	615 399 574 5	83.8	3.3	-	-	0.2	0.44
HEAVY DUTY HEADS								
J	QR THD 90° Collet output	615 399 575 5	48.8	1.92	8	5/16	0.31	0.68
K	QR HD 90° Cnomo	615 399 576 5	48.8	1.92	-	-	0.3	0.66
L	QR SHD 90° Chuck output	615 399 577 5	48.8	1.92	-	-	0.43	0.95
STRAIGHT HEADS								
M	Chuck mounting 3/8" x 24	205 050 543 3	32.0	1.26	-	-	0.25	0.55

XPB ONE

La plateforme intelligente

UN SEUL OUTIL POUR TOUTES LES OPÉRATIONS MANUELLES

Remplacez X outils manuels par un seul XPB (Perceuse / Alésage / Fraisage / Installation de fixations temporaires / Installation de colliers frangibles...) Reconnaissance automatique des têtes grâce à la technologie RFID Nombre illimité de têtes par outil

MOTEUR HAUTE PERFORMANCE

Entretien facile Même moteur que la gamme XPB-One

ERGONOMIE – SANTÉ ET SÉCURITÉ

Équilibre parfait Poignée ergonomique Faible niveau sonore

COMPTEUR DE CYCLES

Maîtrisez l'entretien de votre outil et la durée de vie de l'outil de coupe

PASSEZ À L'ÉLECTRIQUE

Batteries standard Desoutter haute performance 2 positions de batterie pour une meilleure accessibilité



LARGE GAMME DE TÊTES DÉDIÉES À CHAQUE APPLICATION

Large gamme de têtes couvrant diverses applications Toutes les informations intégrées dans chaque tête Rééquilibrage facile des outils Jusqu'à 6 pset intégrés dans chaque tête Têtes entièrement personnalisables



2 OPTIONS DE GÂCHETTE

Gâchette en 2 étapes : idéal pour viser et percer Gâchette progressif : plus vous appuyez, plus la vitesse augmente

RETOUR D'INFORMATION À L'OPÉRATEUR

Grand affichage couleur pour la sélection des jeux de paramètres et les informations personnalisables Éclairage intelligent intégré 2 jeux de LED réglables Rapport OK/NOK sur le vissage



Qualité sécurisée	Réduction des coûts	Modularité	GO Électrique	Compatible avec les usines intelligentes
Vitesse réglable et variable	Coût total de possession réduit (maintenance réduite)	Gamme de produits optimisée adaptée à de multiples applications avec un moteur de base commun	Outil à batterie	Architecture ouverte pour l'intégration dans une usine intelligente
Couple et poussée réglables en fonction de l'application / du matériau	Modularité – réduction du nombre d'appareils nécessaires pour couvrir les applications		Sans câble	
	Optimisation des process – économies réalisées grâce à la réduction des coûts liés à la non-qualité		Moins de bruit	



UN OUTIL POUR TOUTES LES APPLICATIONS

Étape du processus	Solution actuelle	Solution XPB
 Pré-perçage manuel	Percer la paroi à travers le châssis pré-percé Ø 4.8 (3/16") Speed 5 500 rpm	
 Installation de fixations temporaires	Installer des fixations temporaires pour le serrage de la paroi. Fixation temporaire Ø 4,8 mm (3/16") Couple 3 Nm (26,6 in.lb) Vitesse 1 000 tr/min	
 Installation de fixations temporaires	Installez le gabarit de perçage à l'aide de fixations temporaires dédiées Fixation temporaire Ø 4,8 mm (3/16") Couple 1,5 Nm (13,3 in.lb) Vitesse 1 000 tr/min	
 Perçage avancé	Percer des trous à l'aide d'une perceuse jusqu'à la taille finale de Ø 7,94 mm (5/16")	
 Installation de fixations temporaires	Installer des fixations temporaires pour le serrage de la paroi. Fixation temporaire Ø 7,94 mm (5/16") Couple 6 Nm (53,2 in.lb) Vitesse 800 tr/min	
 Perçage manuel	Retirer le gabarit de perçage de la perceuse	
 Perçage de trous de 4,8 (3/16") à 7,94 mm (5/16") 2 étapes en cascade Vitesse 3 000 tr/min	Percer des trous de 4,8 (3/16") à 7,94 mm (5/16") 2 étapes en cascade Vitesse 3 000 tr/min	
 Aléser le trou à sa taille finale Ø 7.94 mm / Vitesse 1 000 rpm	Aléser le trou à sa taille finale Ø 7.94 mm / Vitesse 1 000 rpm	
 Trou fraisé Vitesse 3 000 rpm	Trou fraisé Vitesse 3 000 rpm	
 Installation d'un collier cassable	Installation d'un collier cassable	

Application	Configuration actuelle	Configuration XPB
Perçage manuel	4 outils	2 têtes
Perçage avancé	1 outil	1 outil
Installation de fixations temporaires	3 outils	2 têtes
Installation d'un collier cassable	1 outil	1 tête
SUM	8 outils	1 plateforme XPB 5 têtes

XPB M

Gamme de têtes de perçage



GAMME COMPLÈTE DE TÊTES DROITES POUR LE PERÇAGE, LE FRAISAGE ET L'ALÉSAGE DE DIVERS MATÉRIAUX ET DIAMÈTRES DE TROUS



GAMME COMPLÈTE DE TÊTES RENVOI D'ANGLE



GAMME COMPLÈTE DE TÊTES DE PERÇAGE À DÉCALAGE



GAMME COMPLÈTE DE SOLUTIONS À COMMANDE HYDRAULIQUE (HCU) POUR LES APPLICATIONS CFRP



DIFFÉRENTES SORTIES DISPONIBLES (3/8" X 24, JT1, MANDRIN À CLÉ ET MANDRIN AUTO-SERRANT)



RÉUTILISATION FACILE DE TOUS LES ÉQUIPEMENTS EXISTANTS



TÊTE DE PERCAGE XPB M

Guide sélectif

DIAMÈTRE DU TROU								
	mm	Ø 2.4 to 3.2	Ø 3.2 to 4.0	Ø 4.0 to 4.8	Ø 4.8 to 5.6	Ø 5.6 to 6.35	Ø 6.35 to 8	Ø 8 to 9.5
	in	Ø 3/32 to 1/8"	Ø 1/8" to 5/32"	Ø 5/32" to 3/16"	Ø 3/16" to 7/32"	Ø 7/32 to 1/4"	Ø 1/4" to 5/16"	Ø 5/16" to 3/8"
Matériau percé	Al / Al	Orange	Orange	Orange	Blue	Blue	Red	Green
	CFRP / CFRP	Orange	Orange	Orange	Blue	Blue	Red	Red
	CFRP / Al	Orange	Orange	Orange	Blue	Blue	Red	Green
	Ti & Hard metal	Green	Green	Green	Green	Green	Yellow	Yellow

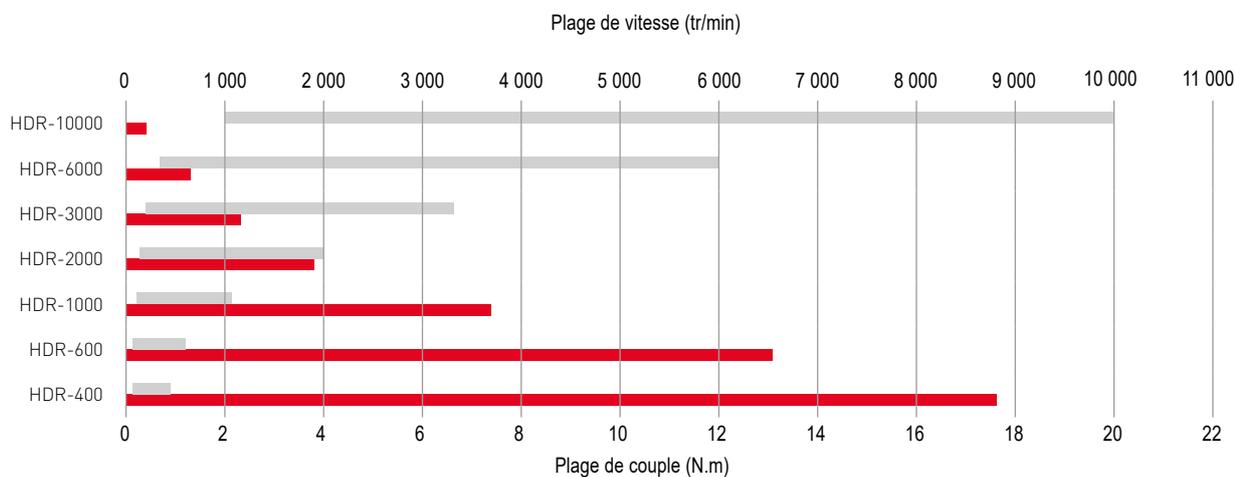
MODÈLE DE TÊTE	COULEUR DE BAGUE	VITESSE (TR/MIN)		COUPLE MAX		
		min	max	N.m	in.lb	
HDR-10000	Black	1000	10 000	0.4	3.5	
HDR-6000	Orange	320	6 000	1.3	11.4	
HDR-3000	Blue	180	3 320	2.3	20.5	
HDR-2000	Red	110	2 000	3.8	34.0	
HDR-1000	Green	60	1 030	7.4	65.7	
HDR-600	Yellow	30	580	13.1	115.8	
HDR-400	Grey	30	430	17.6	155.8	

VITESSE (TR/MIN)									
	mm	CUTTING SPEED	Ø 2.4 to 3.2	Ø 3.2 to 4.0	Ø 4.0 to 4.8	Ø 4.8 to 5.6	Ø 5.6 to 6.35	Ø 6.35 to 8	Ø 8 to 9.5
	in.	(M.MIN-1)	Ø 3/32" to 1/8"	Ø 1/8" to 5/32"	Ø 5/32" to 3/16"	Ø 3/16" to 7/32"	Ø 7/32" to 1/4"	Ø 1/4" to 5/16"	Ø 5/16" to 3/8"
Matériau percé	Al / Al	80	7 962	6 369	5 308	4 550	4 012	3 185	2 682
	CFRP / CFRP	100	9 952	7 962	6 635	5 687	5 015	3 981	3 352
	CFRP / Al	80	7 962	6 369	5 308	4 550	4 012	3 185	2 682
	Ti & Hard metal	15	1 493	1 194	995	853	752	597	503

XPB M

Gamme de têtes de perçage

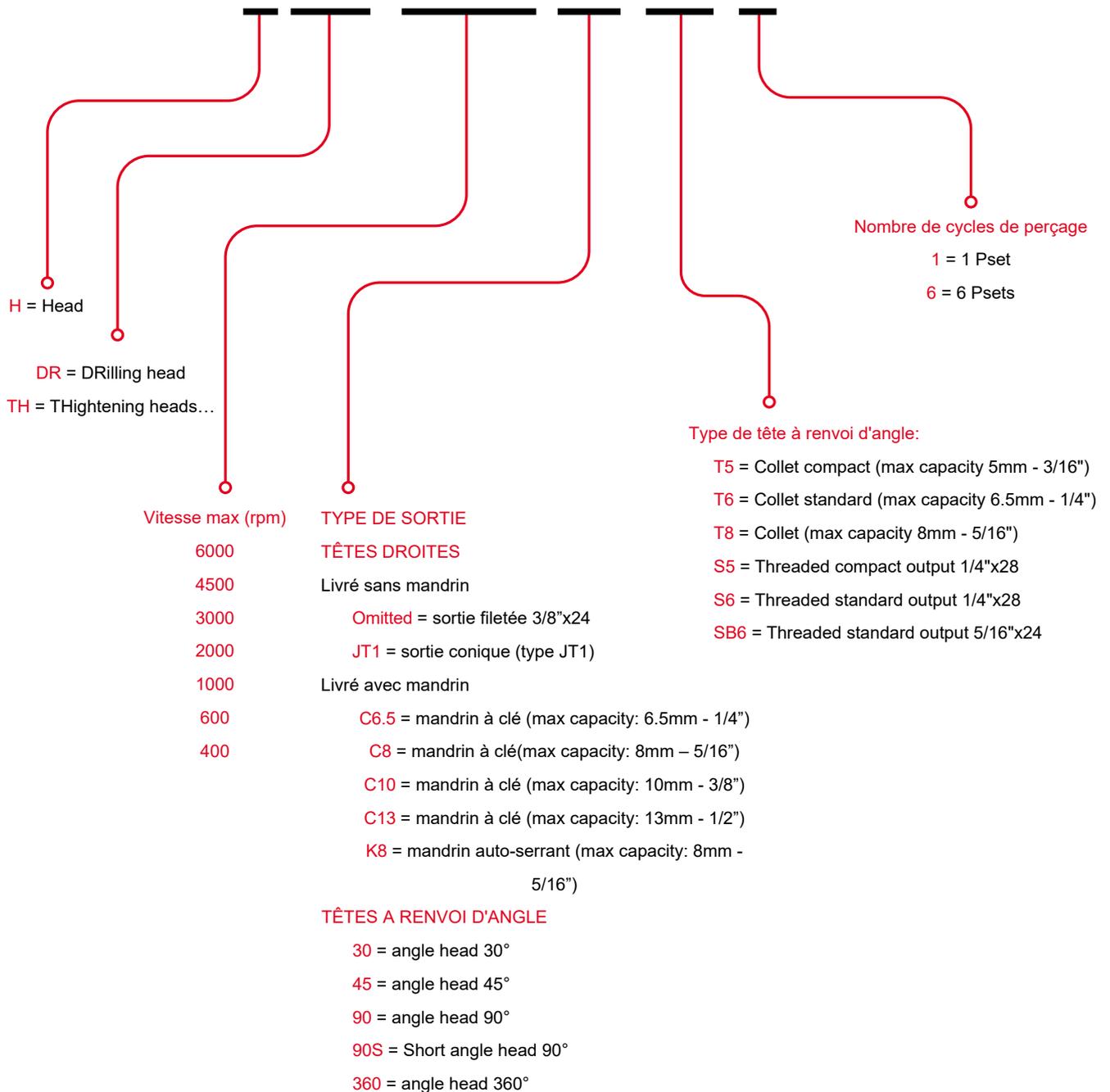
Gamme de têtes de perçage XPB Modular



MODÈLE DE TÊTE	COULEUR DE BAGUE	VITESSE (TR/MIN)		COUPLE MAX	
		min	max	N.m	in.lb
HDR-10000		1000	10000	0.4	3.5
HDR-6000		320	6000	1.3	11.4
HDR-3000		180	3320	2.3	20.5
HDR-2000		110	2000	3.8	34.0
HDR-1000		60	1030	7.4	65.7
HDR-600		30	580	13.1	115.8
HDR-400		30	430	17.6	155.8

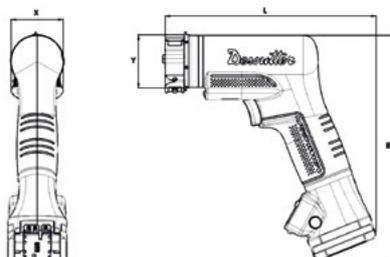
DESCRIPTION DU NOM DES TÊTES DE PERÇAGE

HDR-3000-90-T5-6



XPB M

Modèles



PIC	PART NUMBER	DESCRIPTION PRODUIT	TYPE DE GÂCHETTE	L		Ø Y		B		X		POIDS	
				mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A	615 176 344 0	XPBM-6000-P	Progressive	174	6.85	47	1.85	198	7.79	47	1.85	0.85	1.87
A	615 176 231 0	XPBM-6000	Bi-Step	174	6.85	47	1.85	198	7.79	47	1.85	0.85	1.87

XPB M

TÊTES DE PERÇAGE DROITES



A



B



C



D



E



F



G



1

Mandrin à clé
6.5 mm / 1/4" capacity



2

Sans mandrin
3/8"x24 threaded output



3

Sans mandrin
Sortie JT1



4

Mandrin auto-serrant
8 mm / 5/16" capacity

Pic ref	Code couleur	Type de tête	Type de sortie	Type de mandrin	Capacité mandrin	part Number		Plage de couple (rpm)		Longueur		Diamètre		Poids	
						1 PSET	6 PSET	min	max	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A 1		HDR-10000-C6.5	3/8"x24	Keyed chuck	6.5mm - 1/4"	ASC0212019	ASC0212012	1000	10000	72.40	2.85	32.50	1.28	0.22	0.48
A 2		HDR-10000	3/8"x24	No chuck		ASC0212005	ASC0148000	1000	10000	27.90	1.10	32.50	1.28	0.10	0.22
A 3		HDR-10000-JT1	JT1	No chuck		Sur demande	Sur demande	1000	10000	27.90	1.10	32.50	1.28	0.10	0.22
B 1		HDR-6000-C6.5	3/8"x24	Keyed chuck	6.5mm - 1/4"	ASC0212020	ASC0212013	320	6000	64.30	2.53	32.50	1.28	0.18	0.4
B 2		HDR-6000	3/8"x24	No chuck		615 401 133 0	615 401 140 0	320	6000	19.80	0.78	32.50	1.28	0.06	0.14
B 3		HDR-6000-JT1	JT1	No chuck		Sur demande	Sur demande	320	6000	19.80	0.78	32.50	1.28	0.06	0.14
C 1		HDR-3000-C6.5	3/8"x24	Keyed chuck	6.5mm - 1/4"	ASC0212021	ASC0212014	180	3320	88.40	3.48	38.00	1.50	0.30	0.66
C 2		HDR-3000	3/8"x24	No chuck		615 401 134 0	615 401 141 0	180	3320	43.90	1.73	38.00	1.50	0.18	0.39
C 3		HDR-3000-JT1	JT1	No chuck		Sur demande	Sur demande	180	3320	43.90	1.73	38.00	1.50	0.18	0.39
D 1		HDR-2000-C6.5	3/8"x24	Keyed chuck	6.5mm - 1/4"	ASC0212022	ASC0212015	110	2000	88.40	3.48	38.00	1.50	0.30	0.66
D 2		HDR-2000	3/8"x24	No chuck		615 401 135 0	615 401 142 0	110	2000	43.90	1.73	38.00	1.50	0.18	0.39
D 3		HDR-2000-JT1	JT1	No chuck		Sur demande	Sur demande	110	2000	43.90	1.73	38.00	1.50	0.18	0.39
E 1		HDR-1000-C6.5	3/8"x24	Keyed chuck	6.5mm - 1/4"	ASC0212023	ASC0212016	60	1030	88.40	3.48	38.00	1.50	0.30	0.66
E 2		HDR-1000	3/8"x24	No chuck		615 401 136 0	615 401 143 0	60	1030	43.90	1.73	38.00	1.50	0.18	0.39
E 3		HDR-1000-JT1	JT1	No chuck		Sur demande	Sur demande	60	1030	43.90	1.73	38.00	1.50	0.18	0.39
F 1		HDR-600-C10	3/8"x24	Keyed chuck	10mm - 3/8"	ASC0212024	ASC0212017	30	580	112.70	4.44	38.00	1.50	0.40	0.88
F 2		HDR-600	3/8"x24	No chuck		615 401 137 0	615 401 144 0	30	580	68.20	2.69	38.00	1.50	0.28	0.61
F 3		HDR-600-JT1	JT1	No chuck		Sur demande	Sur demande	30	580	68.20	2.69	38.00	1.50	0.28	0.61
G 1		HDR-400-C10	3/8"x24	Keyed chuck	10mm - 3/8"	ASC0212025	ASC0212018	30	430	112.70	4.44	38.00	1.50	0.40	0.88
G 2		HDR-400	3/8"x24	No chuck		615 401 138 0	615 401 145 0	30	430	68.20	2.69	38.00	1.50	0.28	0.61
G 3		HDR-400-JT1	JT1	No chuck		Sur demande	Sur demande	30	430	68.20	2.69	38.00	1.50	0.28	0.61

XPB M

TÊTES DE PERÇAGE À RENVOI D'ANGLE



Pour chaque modèle, plusieurs niveaux de vitesse et de couple sont disponibles.



A



B



C



D

Pic	COULEUR BAGUE	Vitesse
A		320 - 6 000
B		180 - 3 320
C		110 - 2 000
D		60 - 1 030



XPB M

Têtes de perçage à 360°



TÊTE COMPACTE

Pic ref	Color code	Type de tête	Sortie	Capacité de pince		part Number		Speed range (rpm)		Longueur		Dia.		Largeur		Poids	
				mm	in.	1 pset	6 pset	min	max	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A1	Orange	HDR-6000-360-T5	Pince	5	3/16"	ASC0212063	ASC0212035	320	6 000	101.40	3.99	32.50	1.28	66.50	2.62	0.28	0.62
A2		HDR-6000-360-S5	Broche fileté*			ASC0212151	ASC0212115			101.40	3.99	32.50	1.28	66.50	2.62	0.28	0.62
B1	Blue	HDR-3000-360-T5	Pince	5	3/16"	ASC0212064	ASC0212036	180	3 320	172.30	6.80	32.50	1.28	66.50	2.62	0.56	1.23
B2		HDR-3000-360-S5	Broche fileté*			ASC0212152	ASC0212116			172.30	6.80	32.50	1.28	66.50	2.62	0.56	1.23
C1	Red	HDR-2000-360-T5	Pince	5	3/16"	ASC0212065	ASC0212037	110	2 000	172.30	6.80	32.50	1.28	66.50	2.62	0.56	1.23
C2		HDR-2000-360-S5	Broche fileté*			ASC0212153	ASC0212117			172.30	6.80	32.50	1.28	66.50	2.62	0.56	1.23
D1	Green	HDR-1000-360-T5	Pince	5	3/16"	ASC0212066	ASC0212038	60	1 030	172.30	6.80	32.50	1.28	66.50	2.62	0.56	1.23
D2		HDR-1000-360-S5	Broche fileté*			ASC0212154	ASC0212118			172.30	6.80	32.50	1.28	66.50	2.62	0.56	1.23

* Filetage 1/4"x28



TÊTES STANDARD

Pic ref	Color code	Type de tête	Sortie	Capacité de tête		part Number		Plage de couple		Longueur		Dia.		Largeur		Poids	
				mm	in.	1 pset	6 pset	min	max	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A1	Orange	HDR-6000-360-T6	Pince	6.4	1/4"	615 401 146 0	615 401 150 0	320	6 000	115.10	4.52	32.50	1.28	73.19	2.88	0.32	0.70
A2		HDR-6000-360-S6	Broche fileté*			ASC0212131	ASC0212095			115.10	4.52	32.50	1.28	73.19	2.88	0.32	0.70
B1	Blue	HDR-3000-360-T6	Pince	6.4	1/4"	615 401 148 0	615 401 152 0	180	3 320	186.00	7.33	38.00	1.50	73.19	2.88	0.61	1.34
B2		HDR-3000-360-S6	Broche fileté*			ASC0212132	ASC0212096			186.00	7.33	38.00	1.50	73.19	2.88	0.61	1.34
C1	Red	HDR-2000-360-T6	Pince	6.4	1/4"	ASC0212053	ASC0212027	110	2 000	186.00	7.33	38.00	1.50	73.19	2.88	0.61	1.34
C2		HDR-2000-360-S6	Broche fileté*			ASC0212133	ASC0212097			186.00	7.33	38.00	1.50	73.19	2.88	0.61	1.34
D1	Green	HDR-1000-360-T6	Pince	6.4	1/4"	ASC0212054	ASC0212028	60	1 030	186.00	7.33	38.00	1.50	73.19	2.88	0.61	1.34
D2		HDR-1000-360-S6	Broche fileté*			ASC0212134	ASC0212098			186.00	7.33	38.00	1.50	73.19	2.88	0.61	1.34

*1/4"x28

XPB RANGE ACCESSOIRES

Modèles de mandrin

CHUCK PART NO.	ASSEMBLAGE DU MANDRIN	CAPACITÉ DU MANDRIN		DIMENSIONS				POIDS		KEY PART NO.
		mm	in.	D1 mm	L1 in. mm			g	lb	
205 055 272 3	3/8"x24	0.5 - 6.5	1/4	29.3	1.15	42.5	1.67	121	0.27	29182
205 053 013 3	3/8"x24	0.5 - 8	5/16	29.3	1.15	42.5	1.67	120	0.26	410213
205 052 954 3	3/8"x24	1 - 10	3/8	37	1.46	49.5	1.95	204	0.45	29232
473113	3/8"x24	1.5 - 13	1/2	42	1.67	59	2.32	371	0.82	895 101 145 3
29142	1/2"x20	1.5 - 13	1/2	42	1.67	59	2.32	362	0.8	895 101 145 3
29492	1JT	0.5 - 6.5	1/4	29.3	1.15	42.5	1.67	112	0.25	29182
29042	1JT	0.8 - 10	3/8	34.5	1.36	48	1.89	231	0.51	29232
34752	2JT	1 - 10	3/8	42	1.67	61.5	2.4	386	0.85	895 101 145 3
34332	2JT	1.5 - 13	1/2	50	1.97	67.5	2.66	900	1.98	

CHUCK PART NO.	ASSEMBLAGE DU MANDRIN	CAPACITÉ DU MANDRIN		DIMENSIONS				POIDS		KEY PART NO.
		mm	in.	D1 mm	L1 in. mm			g	lb	
473433	3/8"x24	0 - 8	5/16	32	1.26	61.5	2.4	285	0.63	
473423	3/8"x24	0.5 - 10	3/8	35.8	1.4	66	2.6	390	0.86	
205 047 819 3	3/8"x24	1 - 13	1/2	40	1.58	76.3	3	559	1.23	
205 056 060 3	1/2"x20	1 - 13	1/2	40	1.58	76.3	3	548	1.21	
524.09	1JT	0 - 6.5	1/4	32	1.26	59.5	2.34	284	0.62	
524.15	1JT	0.5 - 10	3/8	35.8	1.4	66	2.6	390	0.86	
524.1*	2JT	0.5 - 10	3/8	40	1.58	87.5	3.4	636	1.4	
524.16*	2JT	1 - 13	1/2	46	1.8	91	3.6	904	1.99	

- pour utiliser le mandrin 2JT sur XPB, ajoutez l'adaptateur Ref 12243

Gamme de pinces ER



PORTE-PINCE

3/8"x24: 615 523 023 0
1/2"x20: 615 523 024 0

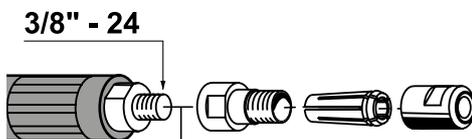


PINCES



ECROU DE PINCE

615 607 144 0



Part Number	DESCRIPTION
615 526 061 0	COLLET Ø3.2mm ERICKSON Series 200
615 526 151 0	COLLET Ø4.0mm ERICKSON Series 200
615 526 152 0	COLLET Ø4.5mm ERICKSON Series 200
615 526 153 0	COLLET Ø5.0mm ERICKSON Series 200
615 526 154 0	COLLET Ø5.5mm ERICKSON Series 200
615 526 062 0	COLLET Ø6.0mm ERICKSON Series 200
615 526 063 0	COLLET Ø1/4" ERICKSON Series 200
615 526 155 0	COLLET Ø7.0mm ERICKSON Series 200
615 526 156 0	COLLET Ø7.5mm ERICKSON Series 200
615 526 064 0	COLLET Ø8.0mm ERICKSON Series 200
615 526 157 0	COLLET Ø8.5mm ERICKSON Series 200
615 526 158 0	COLLET Ø9.0mm ERICKSON Series 200
615 526 065 0	COLLET Ø9.5mm ERICKSON Series 200



PINCE POUR TÊTES RENVOI D'ANGLE

Pince pour têtes renvoi d'angle compactes (30°, 45°, 90°, 360°)



CAPACITE DE PINCE	PART NO.
ø 0.8mm	2152
ø 0.9mm	2162
ø 1.0mm	2172
ø 1.1mm	2182
ø 1.2mm	2192
ø 1.3mm	2202
ø 1.4mm	2212
ø 1.5mm	2222
ø 1.6mm	2232
ø 1.7mm	2242

CAPACITE DE PINCE	PART NO.
ø 1.8mm	2252
ø 1.9mm	2262
ø 2.0mm	2272
ø 2.1mm	2282
ø 2.2mm	2292
ø 2.3mm	2302
ø 2.4mm	2312
ø 2.5mm	2322
ø 2.6mm	2332
ø 2.7mm	2342

CAPACITE DE PINCE	PART NO.
ø 2.8mm	2352
ø 2.9mm	2362
ø 3.0mm	2372
ø 3.1mm	2382
ø 3.2mm	2392
ø 3.3mm	2402
ø 3.4mm	2412
ø 3.5mm	2422
ø 3.6mm	2432
ø 3.7mm	2442

CAPACITE DE PINCE	PART NO.
ø 3.8mm	2452
ø 3.9mm	2462
ø 4.0mm	2472
ø 4.1mm	2482
ø 4.2mm	2492
ø 4.3mm	2502
ø 4.4mm	2512
ø 4.5mm	2522
ø 4.6mm	2532
ø 4.7mm	2542

CAPACITE DE PINCE	PART NO.
ø 4.8mm	2552
ø 4.9mm	2562
ø 5.0mm	2572
ø 1/16"	91442
ø 3/32"	91452
ø 1/8"	91462
ø 5/32"	91472
ø 11/64"	108172
ø 3/16"	91482

Pince pour têtes renvoi d'angle standard (45°, 90°, 360°)



CAPACITE DE PINCE	PART NO.
ø 1.6mm (1/16")	18922
ø 1.8mm	18932
ø 2.0mm (5/64")	18942
ø 2.2mm	18952
ø 2.4mm	18962
ø 2.6mm	18972
ø 2.8mm (7/64")	18982

CAPACITE DE PINCE	PART NO.
ø 4.4mm (11/64")	19072
ø 4.6mm	19082
ø 4.8mm (3/16")	19092
ø 5.0mm	19102
ø 5.2mm (13/64")	19122
ø 5.4mm	19132
ø 5.6mm (7/32")	19142

CAPACITE DE PINCE	PART NO.
ø 3.0mm	18992
ø 3.2mm (1/8")	19002
ø 3.4mm	19022
ø 3.6mm (9/64")	19032
ø 3.8mm	19042
ø 4.0mm (5/32")	19052
ø 4.2mm	19062

CAPACITE DE PINCE	PART NO.
ø 5.8mm	19152
ø 6.0mm (15/64")	19162
ø 6.2mm	19172
ø 6.4mm (1/4")	19182

XPB M

Applications de vissage



Le concept **XPB M** offre une solution unique et flexible entièrement conçue pour les applications aérospatiales.

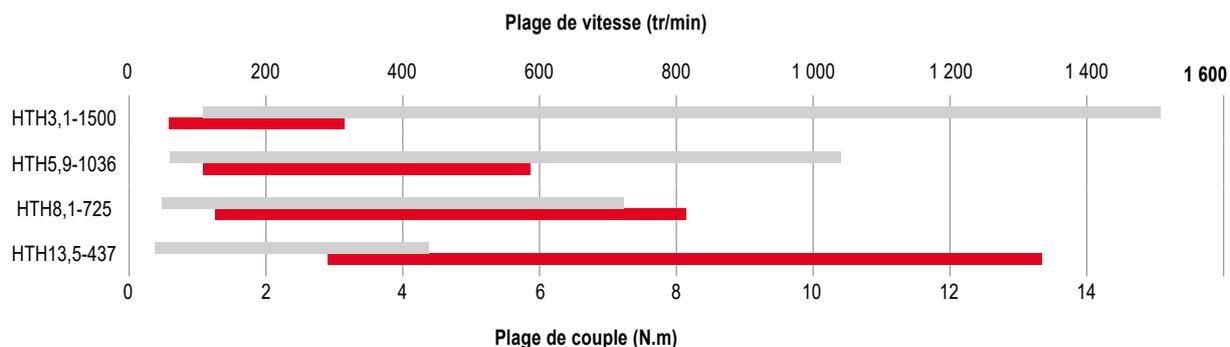
En plus du grand nombre d'applications de perçage qu'il permet de réaliser, la XPB M couvre également les applications de vissage.

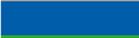
Grâce à sa reconnaissance intelligente par tête RFID, la XPB M identifie automatiquement une tête de vissage et se transforme instantanément en outil de contrôle du couple, avec un accent particulier sur l'installation de fixations temporaires et de colliers frangibles.

Les têtes de vissage sont communes aux fixations temporaires et aux colliers frangibles, mais des cycles spécifiques peuvent être sélectionnés via le logiciel afin d'attribuer des stratégies spécifiques à ces deux applications.

Notre objectif ? Vous aider à améliorer la qualité des processus, à réduire l'encombrement des outils sur la chaîne de production, à mieux contrôler les processus, à rationaliser les actifs et à réduire le coût total de possession. La XPB M est le catalyseur de l'amélioration des processus pour toutes les opérations manuelles et ouvre la voie à l'industrie 4.0.

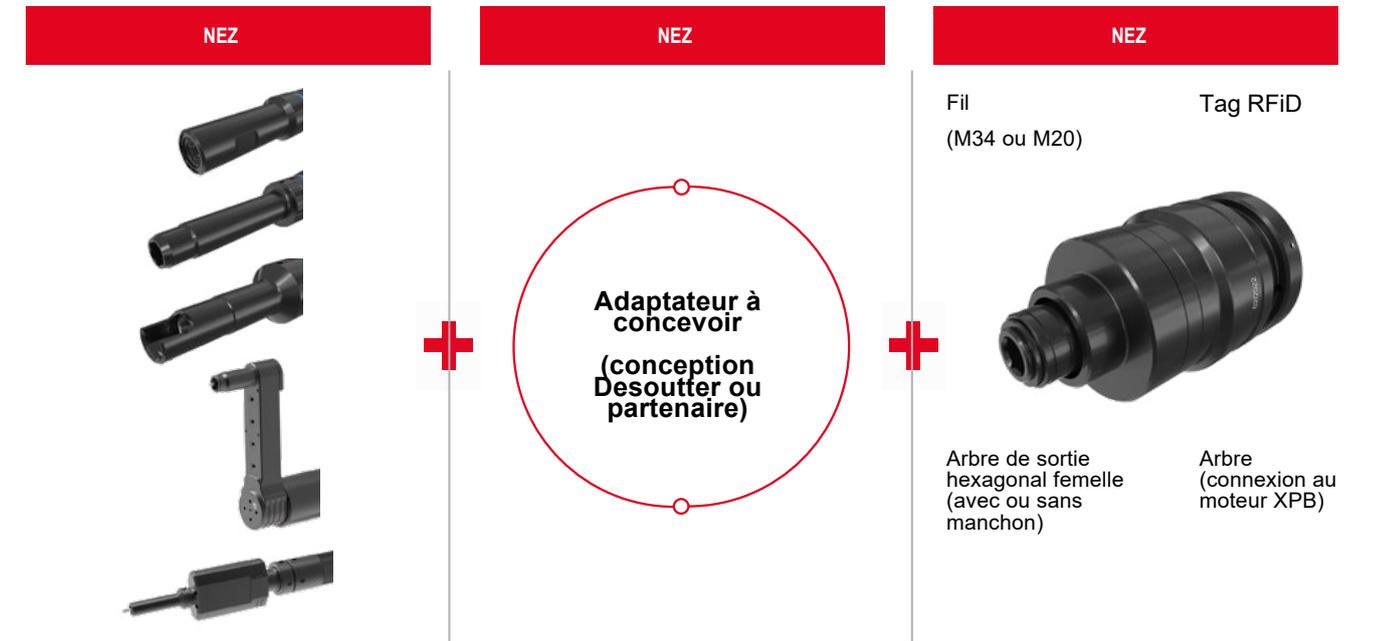
Gamme de têtes de vissage XPB M



HEAD NAME	COULEUR BAGUE	VITESSE		COUPLE DE VISSAGE MINIMAL		COUPLE FINAL MINIMAL RECOMMANDÉ		COUPLE MAX	
		min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb
HTH3,1-1500		110	1 500	0.6	5.3	1.2	10.6	3.1	27.2
HTH5,9-1036		60	1 030	1.2	10.2	2.3	20.4	5.9	52.4
HTH8,1-725		40	720	1.7	15.4	3.5	30.8	8.1	71.8
HTH13,5-437		30	430	2.9	25.6	5.8	51.2	13.5	119.4

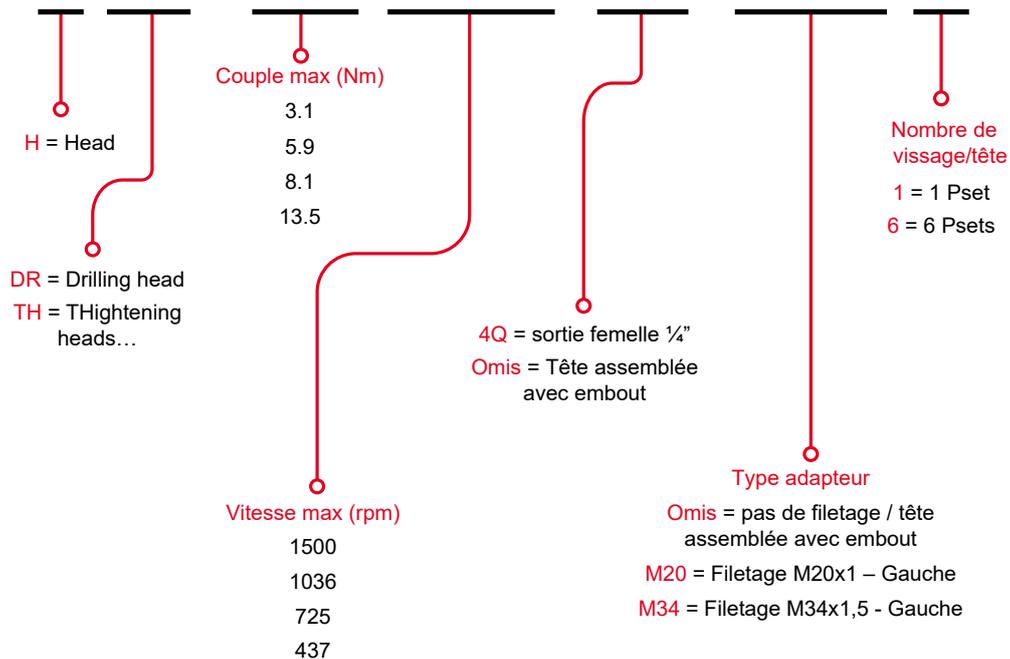


CONCEPT DE TÊTE DE VISSAGE



DESCRIPTION DES NOMS DES TÊTES DE VISSAGE

HTH-1.9-1500-4Q-M20-6

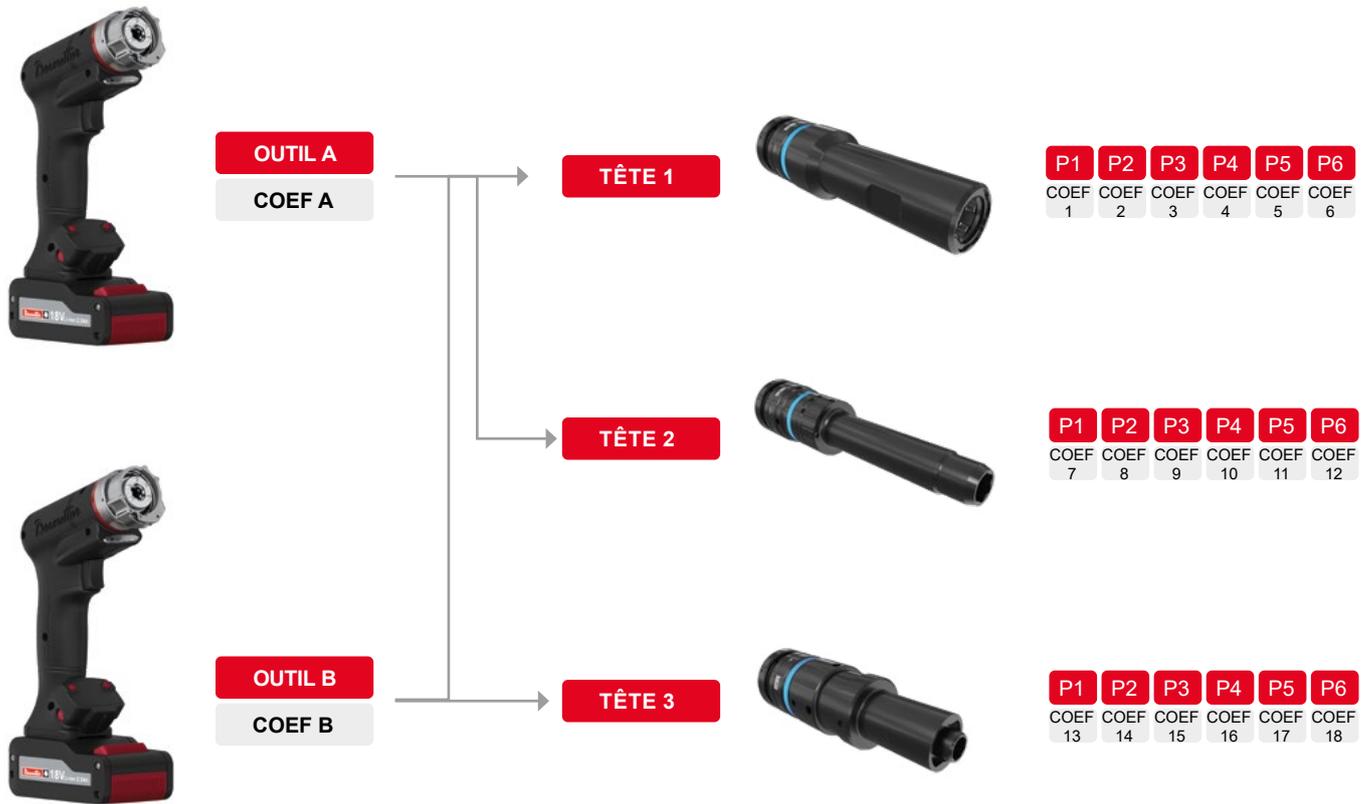


XPB M – PROCESS D'ÉTALONNAGE

Approche modulaire

Notre objectif : garantir que vos fixations sont installées au couple requis. La modularité unique de l'XPB M permet d'installer plusieurs têtes sur différents outils.

La qualité et le contrôle des processus étant essentiels, toutes ces combinaisons doivent fournir la valeur de couple appropriée pour chaque fixation installée. Voici comment nous nous en assurons.



Couple cible ✓

CALCUL DE L'OUTIL



GAMME XPB

Têtes de vissage de base

Les solutions XPB pour l'installation temporaire de fixations peuvent couvrir pratiquement toute la gamme d'applications de votre usine.
Soit vous trouvez exactement la solution dont vous avez besoin (Lisi ou Monogram), soit vous commandez simplement la tête XPB et notre équipe de projet vous aidera à l'adapter à tout résultat souhaité.

TÊTE XPB - FILETAGE D'ADAPTATEUR M20x1 LH



A



B



C



D

Pic	Color code	Vitesse		Couple de vissage minimal		Couple final minimal		Couple maximale		part number		Longueur		Dia		Poids	
		min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb	1 Pset	6 Pset	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A		110	1 500	0.6	5.3	1.2	10.6	3.1	27.2	615 401 171 0	615 401 178 0	64.90	2.56	38.00	1.50	0.18	0.39
B		60	1 030	1.2	10.2	2.3	20.4	5.9	52.4	615 401 173 0	615 401 180 0	64.90	2.56	38.00	1.50	0.18	0.39
C		40	720	1.7	15.4	3.5	30.8	8.1	71.8	615 401 174 0	615 401 181 0	89.20	3.51	38.00	1.50	0.28	0.61
D		30	430	2.9	25.6	5.8	51.2	13.5	119.4	615 401 175 0	615 401 182 0	89.20	3.51	38.00	1.50	0.28	0.61

TÊTE XPB - FILETAGE DE L'ADAPTATEUR M34x1,5 LH



A



B



C



D

Pic	Color code	Vitesse		Couple de vissage minimal		Couple final minimal		Couple maximale		part number		Longueur		Dia		Poids	
		min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb	1 Pset	6 Pset	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A		110	1 500	0.6	5.3	1.2	10.6	3.1	27.2	615 401 156 0	615 401 163 0	64.90	2.56	38.00	1.50	0.18	0.39
B		60	1 030	1.2	10.2	2.3	20.4	5.9	52.4	615 401 158 0	615 401 165 0	64.90	2.56	38.00	1.50	0.18	0.39
C		40	720	1.7	15.4	3.5	30.8	8.1	71.8	615 401 159 0	615 401 166 0	89.20	3.51	38.00	1.50	0.28	0.61
D		30	430	2.9	25.6	5.8	51.2	13.5	119.4	615 401 160 0	615 401 167 0	89.20	3.51	38.00	1.50	0.28	0.61

XPB M

Gamme de têtes de fixation temporaires

L'approche XPB M est unique : nombre illimité de têtes par outil, jusqu'à 6 cycles par tête, large gamme de fixations couvertes. Comment cela se compare-t-il à votre chaîne de production actuelle ?



TÊTES POUR FIXATIONS
MONOGRAMMES CYLINDRIQUES
ET HEXAGONALES



lisi



TÊTES POUR FIXATIONS
TEMPORAIRES STANDARD
ET ROBOTIQUES LISI



TÊTES POUR AUTRES
FIXATIONS TEMPORAIRES
DISPONIBLES SUR DEMANDE



TÊTES POUR ATTACHES MONOGRAMMES

MONOGRAMME CYLINDRIQUE (CBX)



Pic	Color code	Vitesse		Couple de vissage minimal		Couple final minimal		Couple maximum		part number		Longueur		Dia.		Poids	
		min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb	1 Pset	6 Pset	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A		110	1 500	0.6	5.3	1.2	10.6	3.1	27.2	ASC0212203	ASC0212187	135.70	5.34	39.00	1.54	0.49	1.09
B		60	1 030	1.2	10.2	2.3	20.4	5.9	52.4	ASC0212205	ASC0212189	135.70	5.34	39.00	1.54	0.49	1.09
C		40	720	1.7	15.4	3.5	30.8	8.1	71.8	ASC0212206	ASC0212190	160.00	6.30	39.00	1.54	0.60	1.31
D		30	430	2.9	25.6	5.8	51.2	13.5	119.4	ASC0212207	ASC0212191	160.00	6.30	39.00	1.54	0.60	1.31

MONOGRAMME HEXAGONAL



Pic	Color code	Vitesse		Couple de vissage minimal		Couple final minimal		Couple maximum		part number		Longueur		Dia.		Poids	
		min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb	1 Pset	6 Pset	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A		110	1 500	0.6	5.3	1.2	10.6	3.1	27.2	ASC0212211	ASC0212195	140.70	5.54	39.00	1.54	0.49	1.09
B		60	1 030	1.2	10.2	2.3	20.4	5.9	52.4	ASC0212213	ASC0212197	140.70	5.54	39.00	1.54	0.49	1.09
C		40	720	1.7	15.4	3.5	30.8	8.1	71.8	ASC0212214	ASC0212198	165.00	6.50	39.00	1.54	0.60	1.31
D		30	430	2.9	25.6	5.8	51.2	13.5	119.4	ASC0212215	ASC0212199	165.00	6.50	39.00	1.54	0.60	1.31

GAMME XPB M

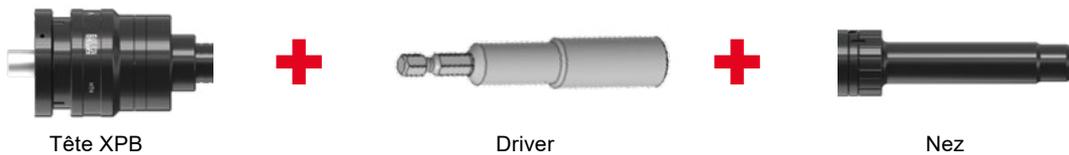
TÊTES POUR FIXATIONS LISI

TÊTES POUR FIXATIONS LISI

Desoutter propose une large gamme de solutions couvrant les fixations temporaires Lisi.



DESCRIPTION DU NOM DES FIXATIONS TEMPORAIRES



TF-L-41-H10-H12

Type de sortie
 Omitted = head only – no Fastener
 TF = Temporary Fastener
 FC = Frangible Collar

Marque de fixation
 Omitted = head only – no nose
 M = Monogram
 L = Lisi
 C = Centrix
 X = ...

Type de fixation
 Omitted = head only – no nose
 C = Cylindrical (CBX Monogram)
 H = Hexagonal (HNX Monogram)
 XXX = Lisi temporary serie

Type de Driver
 Omitted = not needed
 C9.5 = Cylindrical 9.5mm
 C10 = Cylindrical 10mm
 H9 = Hexagonal 9mm A/F
 H10 = Hexagonal 10mm A/F

H13 = Hexagonal 13mm A/F
 O8 = Octogonal 8mm A/F
 O9.25 = Octogonal 9.25mm A/F
 O12.9 = Octogonal 12.9mm A/F
 O19.4 = Octogonal 19.4mm A/F

Type de nez (Support)
 Omitted: not needed
 H12 = Hexagonal 12mm A/F
 H14 = Hexagonal 14mm A/F
 H18 = Hexagonal 18mm A/F
 H20 = Hexagonal 20mm A/F
 F16 = Flat 16mm A/F
 F26 = Flat 26mm A/F
 F32 = Flat 32mm A/F
 F38 = Flat 38mm A/F



GUIDE DE SÉLECTION DE TÊTE

- 1 Sélectionnez votre série de fixations temporaires
- 2 Vérifiez le type de nez requis dans cette série
- 3 Vérifiez le niveau de couple d'application pour sélectionner la tête appropriée (critère : plage de couple)
- 4 Vérifiez si la plage de vitesse de la tête correspond à vos besoins
- 5 Sélectionnez l'option de tête 1 ou 6 pset

Nm	0	2	4	6	8	10	12	14
in.lb	0	18	35	53	71	89	106	124

Têtes

COLOR CODE

1-2.3.1Nm / 11-27in.lb
2-5.9 Nm / 18-52in.lb
4-8 Nm / 35-71in.lb
5-13.4 Nm / 44-119in.lb

Series	FASTENER PIC	Type de nez
SERIES 22		D10-H12
SERIES 26		H09-H12*
SERIES 27		H09-H12*
SERIES 28		H09-H12*
SERIES 32		D10-H12
SERIES 41		H10-H12
SERIES 42		D10-H12
SERIES 42S		D10-H12
SERIES 43		H10-H12
SERIES 44H		H10-H12
SERIES 45G		D10-H12
SERIES45 GH		H10-H12
SERIES 49		D10-H14
SERIES 49G		D10-H14
SERIES 49GH		H10-H12
		H10-H14
SERIES 49H		H10-H14
		H13-H18*
SERIES 51		H10-H12
SERIES 52		D10-H12
SERIES 70		D10-H12
1 SERIES 81	2	D10-H12
		H13-H20*
		H10-H12
SERIES M/MG		H10-H14
		H13-H18*
SERIES R/RG		H10-H14
		H13-H18*
SERIES 352		*

* Please contact your Desoutter representative, If the Series you needed is not listed above.



COL. CODE	VITESSE		COUPLE DE VISSAGE MINIMAL		COUPLE FINAL MINIMUM RECOMMANDE		COUPLE MAX		HEX10 / HEX12		HEX10 / HEX14		DIA9.5 / HEX12		DIA10 / HEX12	
	min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb	1 Pset	6 Pset	1 Pset	6 Pset	1 Pset	6 Pset	1 Pset	6 Pset
Blue	110	1500	0.6	5.3	1.2	10.6	3.1	27.2	ASC0212269	ASC0212237	ASC0212277	ASC0212245	ASC0212285	ASC0212253	ASC0212293	ASC0212261
Green	60	1030	1.2	10.2	2.3	20.4	5.9	52.4	ASC0212271	ASC0212239	ASC0212279	ASC0212247	ASC0212287	ASC0212255	ASC0212295	ASC0212263
Yellow	40	720	1.7	15.4	3.5	30.8	8.1	71.8	ASC0212272	ASC0212240	ASC0212280	ASC0212248	ASC0212288	ASC0212256	ASC0212296	ASC0212264
Red	30	430	2.9	25.6	5.8	51.2	13.5	119.4	ASC0212273	ASC0212241	ASC0212281	ASC0212249	ASC0212289	ASC0212257	ASC0212297	ASC0212265

GUIDE DE SÉLECTION DES TÊTES

L'approche XPB M est unique :

- Nombre illimité de têtes par outil
- Jusqu'à 6 cycles par tête
- Large gamme de fixations prises en charge
- Comment cela se compare-t-il à votre chaîne de production actuelle ?



GAMME DE TÊTES POUR
COLLIERS FRANGIBLES
(HOLD & DRIVE)



GAMME DE TÊTES POUR
COLLIERS FRANGIBLES
(AVEC INTERFÉRENCE)



GAMME DE TÊTES POUR DIVERSES
FIXATIONS AVEC BOUTS COUVERTS

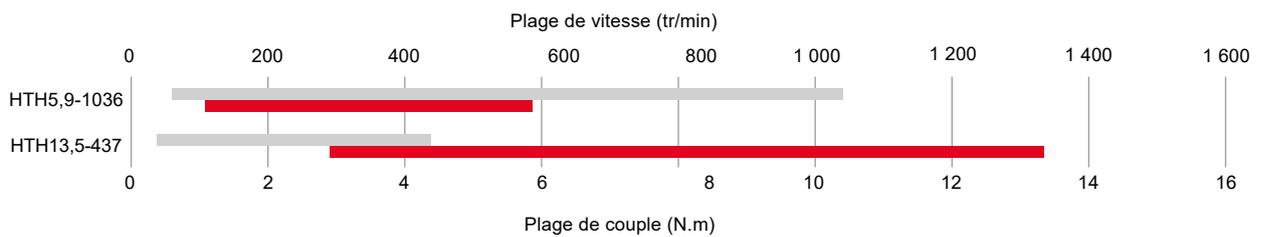


CONCEPT DE TÊTE FRANGIBLE



Le XPB M peut couvrir une large gamme d'applications de colliers frangibles et de fixations aveugles. Veuillez contacter votre représentant Desoutter local.

Gamme de têtes à collerette frangibles XPB M



COLOR CODE	TÊTE	PLAGE DE VITESSE (TR/MIN)		MIN RUNDOWN		COUPLE MIN		COUPLE MAX	
		min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb
	HTH5,9-1036	60	1 030	1.2	10.2	2.3	20.4	5.9	52.4
	HTH13,5-437	30	430	2.9	25.6	5.8	51.2	13.5	119.4

GAMME XPB

Batterie et chargeur



SÉCURITÉ DES BATTERIES

Conforme à la nouvelle norme européenne sur la sécurité des batteries [IEC 62841]



GARANTIE

300 charges ou 1 an à compter de la livraison
Aucune garantie en cas de défaillance de la batterie (évolution de l'état de santé, nombre de charges, code d'erreur, vieillissement)



DURÉE DE VIE

La durée de vie de notre nouvelle batterie augmente de plus de 20 % par rapport à celle de notre batterie actuelle.



GESTION DU PARC DE BATTERIES

Collecte automatique des données de la batterie lors de la connexion à des outils de communication sans fil



NIVEAU DE CHARGE

Informations sur l'indicateur de charge directement sur la batterie



ÉTAT DE SANTÉ

Informations sur l'état de santé de la batterie afin de savoir si celle-ci doit être remplacée ou non.



ERGONOMIE

Bouton plus large [bouton à 3 doigts] pour une meilleure prise en main



INDICATEUR DE CHARGE

Indicateur de charge pour connaître l'état de charge de la batterie



LED D'AVERTISSEMENT

LED d'avertissement pour signaler une erreur survenue pendant la charge

COMPATIBILITÉ

Notre batterie actuelle et notre nouvelle batterie peuvent être rechargées avec ce nouveau chargeur [la nouvelle batterie peut également être rechargée avec notre chargeur actuel].



CHAÎNE DAISY

Possibilité de connecter les chargeurs en série pour faciliter l'installation. Le nombre de chargeurs est limité par le courant d'entrée maximal à 10 A et chaque chargeur est protégé par un fusible de protection.

Exemple : le courant d'entrée maximal pour le réseau électrique européen (230 V) est de 1 A par chargeur.

Maximum de 10 chargeurs connectés en série pour 230 V CA.

Maximum de 5 chargeurs connectés en série pour 115 V CA.

INSTALLATION

4 trous pour pouvoir fixer le chargeur au mur ou dans une armoire



CONCEPT DE TÊTE FRANGIBLE

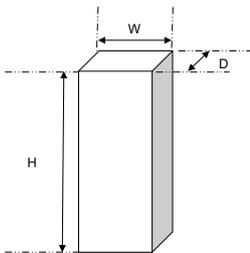


Accessoires en option

ITEM		PART NO.
TYPE DE BATTERIE		
1	Li-ion battery pack 18V 2.5 Ah - 0,46 kg (1,01lb)	615 813 266 0
2	Li-ion battery pack 36V 2.5 Ah - 0,77 kg (1,70lb)	615 813 267 0
CHARGEURS		
3	Charger Universal 18 / 36V	615 813 270 0
	• Power Cord C13-C14 L=0.3m (daisy chain cable)	615 813 383 0
MANCHONS DE PROTECTION - BATTERIE		
6	For Battery 18V 2.5Ah - Clear	615 211 136 0
6	For Battery 18V 2.5Ah - Black	615 211 137 0
6	For Battery 18V 2.5Ah - Red	615 211 138 0
6	For Battery 18V 2.5Ah - Grey	615 211 139 0
6	For Battery 36V 2.5Ah - Clear	615 211 140 0
6	For Battery 36V 2.5Ah - Black	615 211 141 0
6	For Battery 36V 2.5Ah - Red	615 211 142 0
6	For Battery 36V 2.5Ah - Grey	615 211 143 0
DIVERS		
8	eDOCK + Battery data interface	615 813 400 0

Armoire de recharge

4 modèles pour différents besoins



CABINET	DSM0111500	DSM0111600	DSM0111800	DSM0111700
Capacité maximale	4 chargeurs	8 chargeurs	12 chargeurs	24 chargeurs
H	600 mm	1000 mm	1500 mm	2100 mm
W	400 mm	800 mm	800 mm	800 mm
D	260 mm	400 mm	400 mm	400 mm

Montage sur établi ou mural

Montage au sol

GAMME XPB

Solutions de service

SOLUTIONS DE MAINTENANCE

Réduisez des pannes et prolongez la durée de vie des outils pour améliorer la rentabilité, la disponibilité et la productivité.

Maintenance Préventive

- Un programme de maintenance préventive flexible à prix fixe qui comprend les pièces d'usure et la main-d'œuvre.

Extension de garantie*

- Un plan de maintenance préventive à prix fixe et les réparations sont inclus. La maintenance est optimisée en fonction de l'utilisation de l'outil. Toutes les pièces d'usure sont remplacées au moment opportun.

Service à la demande*

- Maintenance sur site et assistance à la production comprenant : un plan de maintenance préventive optimisé et les réparations incluses. Plus une assistance technique pour le dépannage, l'optimisation et la formation des opérateurs afin de maximiser l'efficacité de vos outils.

* Sauf en cas d'utilisation abusive ou détournée



MISE EN SERVICE

Haute performance, dès le départ !

- Une installation rapide et de haute qualité, sans retard, qui garantit la précision des outils et une configuration optimale.

SUPPORT À LA PRODUCTION

Assistance sur site pour améliorer la disponibilité et la productivité

Techniciens sur site

- Nos techniciens certifiés sont à votre disposition pour résoudre rapidement tout problème détecté sur site ou identifier les possibilités d'amélioration des processus.

Formation à la certification

- Développez les connaissances de vos techniciens en matière de dépannage et de techniques d'assemblage. Améliorez l'interaction avec Desoutter pour une assistance à distance efficace.

AMÉLIOREZ VOTRE DISPONIBILITÉ

- La maintenance préventive réduit considérablement les pannes et donc les arrêts de production. Le temps de fonctionnement est amélioré.
- Nos techniciens expérimentés sur site connaissent vos applications et sont à votre disposition pour aider votre équipe. Cela permet de détecter et de résoudre rapidement les problèmes, ce qui améliore encore votre temps de fonctionnement.

AMÉLIOREZ LA RENTABILITÉ DE VOS COÛTS DE MAINTENANCE

- La maintenance préventive réduit les pannes et prolonge la durée de vie des outils. Cela réduit considérablement les coûts de réparation et d'administration.

AMÉLIOREZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

- Les techniciens Desoutter sur site formeront et assisteront vos équipes afin qu'elles tirent le meilleur parti de votre équipement. Cela permet de réduire les erreurs et les retouches, et d'améliorer la productivité et la qualité.
- Nos techniciens sur site aideront votre équipe à identifier et à mettre en œuvre des améliorations de processus afin de vous aider à augmenter encore davantage votre productivité.

AMÉLIOREZ VOTRE FLEXIBILITÉ

- Les techniciens Desoutter sur site formeront et assisteront vos équipes afin qu'elles tirent le meilleur parti de votre équipement. Cela permet de réduire les erreurs et les retouches, et d'améliorer la productivité et la qualité.
- Nos techniciens sur site aideront votre équipe à identifier et à mettre en œuvre des améliorations de processus afin de vous aider à augmenter encore davantage votre productivité.



Sélection d'une perceuse

Comment sélectionner un outil :

- 1 Choisissez le matériau
- 2 Reportez votre diamètre de perçage dans le tableau ci dessous
- 3 Identifiez la vitesse conseillée suivant la typologie de l'outil. Pour plus de détails sur les outils reportez vous aux tableaux de caractéristiques des outils dans les pages correspondantes

TYPE D'OUTIL	VITESSE A VIDE	TITANE	INOX	FONTE DURE, ACIER MI-DUR	FONTE DOUCE, ACIER DOUX	PLASTIQUE DUR	ALUMINIUM, LAITON, CUIVRE, BRONZE	COMPOSITE	BOIS, PLASTIQUE MOU, AGGLOMÉRÉ
	tr/min.		9-15m/min	10-20m/min	20-35m/min	30-40m/min	50-80m/min	50-100m/min	80-120m/min
Perçage ø mm									
MACHINES DROITES									
DR300-T	20000							4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
ø8-10 mm (5/16" - 3/8") cap.	5500						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4500					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")		8.0 (5/16")
	3000				4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16")		
	2000		3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")			
	1000	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")				
	550	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")						
TÊTES COMPACT 30°, 45°, 90°, 360°									
DR300-QR/-T5-S5	5500	-	-	-	-	3.0 (1/8")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")
	4500	-	-	-	-	3.0 (1/8")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")
	3000	3	-	-	3.0 (1/8")	2	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	-
	2000	-	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	-	-	-	-
	1000	-	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	-	-	-	-	-
TÊTES STANDARD 45°, 90°, 360°									
DR300-QR/-T6-S6	5500	-	-	-	-	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	5.0 (3/16")	6.5 (1/4")
	4500	-	-	-	-	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	5.0 (3/16")	6.5 (1/4")
	3000	-	-	-	3.0 (1/8")	5.0 (3/16")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	-
	2000	-	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	-	6.5 (1/4")	-
	1000	-	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	6.5 (1/4")	-	-	-	-
	550	6.0 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	-	-	-	-	-
DR450-T6/S6	18500	-	-	-	-	-	-	4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
ø8-13 mm (5/16" - 1/2") cap.	5800	-	-	-	-	-	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4300	-	-	-	-	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	10.0 (13/32")	12.0 (1/2")
	2700	-	-	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16")	12.0 (1/2")	-
	1800	-	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")	-	-
	1400	-	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	9.0 (11/32")	11.0 (7/16")	-	-	-
PERCEUSES D'ANGLE FORTES CAPACITÉS 90°									
DR300-THD/SHD	2000	-	3.0 (1/8")	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")
	900	-	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	-	-	-	-
DR450-THD/SHD	2000	-	3.0 (1/8")	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")
	900	-	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	-	-	-	-
	600	-	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")	10.0 (13/32")	8.0 (5/16")	-	-	-
PERCEUSES POIGNÉES REVOLVER									
DR350	20000							4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
ø8-10 mm (5/16" - 3/8") cap.	5500						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4500					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")		8.0 (5/16")
	3000				4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16")		
	2000		3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")		
	1000		4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")				
	550	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")						
DR500	18500							4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
ø8-13 mm (5/16" - 1/2") cap.	5800						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4300					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	10.0 (13/32")	12.0 (1/2")
	2700			3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16")	12.0 (1/2")	
	1800		3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")		
	1400		4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	9.0 (11/32")	11.0 (7/16")			
	1000		5.0 (3/16")	6.0 (1/4")	10.0 (13/32")				
	600	3.0 (1/8")	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	12.0 (1/3")				
	400	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")					
DR750	20000						2.0 (5/64")	2.0 (5/64")	
ø8-13 mm (5/16" - 1/2") cap.	6000						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4100					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")
	3300				3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")	12.0* (1/2")
	2700			3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	10.0 (13/32")	13.0* (1/2")	15.0* (19/32")
	1300		4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	9.0 (11/32")	11.0* (7/16")	19.0* (3/4")		30.0* (13/16")
	750	3.0 (1/8")	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	15.0* (19/32")	19.0* (3/4")	30.0* (13/16")		
	400	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")					

* au-delà de la capacité du mandrin standard

Perceuses Modulaires



- Gamme de perceuses modulaires de conception industrielle
- Interchangeabilité des renvois simples et rapides
- Ergonomiques et légères
- Large gamme de renvoi de précision
- Nouveaux outils 500W disponible en version modulaires :
 - DR500 poignées revolver modulaires 500W
 - DR450 droites modulaires 450W



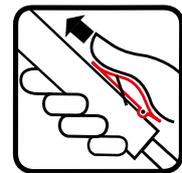
12 positions, verrouillables sur 360°

Accessibilité aisée dans toutes les positions de l'outil



Système de changement rapide des renvois

1 seul moteur pour toutes les applications modularité



Sécurité, Ergonomie
Faible poids
Faible niveau sonore
Capteur d'aspiration de poussières en option

RENOI D'ANGLE COMPACT
Pince Ø 5 mm (3/16") ou sortie taraudée 1/4"

RENOI D'ANGLE STANDARD
Pince Ø 6.4 mm (1/4") ou sortie taraudée 1/4"



Tête de renvoi grosses capacités



* Possibilité d'utiliser des portes pinces avec la sortie droite voir page 225 pour plus de détail.

Perceuses Modulaires



A

Gamme DR350
350 W (0.5hp) / 1000 à 5500 tr/min



B

Gamme DR500
500 W (0.68hp) / 1000 à 5800 tr/min



C

Gamme DR300
300 W (0.4hp) / 550 à 5500 tr/min



D

Gamme DR450
450 W (0.6hp) / 1000 à 5800 tr/min



***BRB**

Bouton poussoir de démarrage + silencieux court
disponible aussi en accessoires



ACCESSOIRES
voir page 221

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	PUISSANCE MOTEUR		POIDS		LONGUEUR		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR
			tr/min.	W	hp	kg	lb	mm	in.	l/s	cfm	in.
PERCEUSE MODULAIRE - POIGNÉE REVOLVER												
A	DR350-P5500-QR	205 147 984 4	5500	350	0.5	0.50	1.10	169	6.65	9.5	20	1/4
A	DR350-P4500-QR	205 147 983 4	4500	350	0.5	0.50	1.10	169	6.65	9.5	20	1/4
A	DR350-P3000-QR	205 147 528 4	3000	350	0.5	0.50	1.10	169	6.65	9.5	20	1/4
A	DR350-P1000-QR	205 147 981 4	1000	350	0.5	0.58	1.27	187	7.36	9.5	20	1/4
B	DR500-P5800-QR	615 176 190 0	5800	500	0.68	0.58	1.25	174	6.85	14	30	1/4
B	DR500-P4300-QR	615 176 189 0	4300	500	0.68	0.58	1.25	174	6.85	14	30	1/4
B	DR500-P2700-QR	615 176 188 0	2700	500	0.68	0.58	1.25	174	6.85	14	30	1/4
B	DR500-P1800-QR	615 176 187 0	1800	500	0.68	0.66	1.45	188	7.40	14	30	1/4
B	DR500-P1400-QR	615 176 186 0	1400	500	0.68	0.66	1.45	188	7.40	14	30	1/4
B	DR500-P1000-QR	615 176 185 0	1000	500	0.68	0.66	1.45	188	7.40	14	30	1/4

PERCEUSE MODULAIRE - DROITE

C	DR300-T5500-QR	615 176 071 0	5500	300	0.4	0.52	1.14	179	7.05	9.5	20	1/4
C	DR300-T4500-QR	615 176 070 0	4500	300	0.4	0.52	1.14	179	7.05	9.5	20	1/4
C	DR300-T3000-QR	615 176 069 0	3000	300	0.4	0.52	1.14	179	7.05	9.5	20	1/4
C	DR300-T2000-QR	615 176 068 0	2000	300	0.4	0.52	1.14	179	7.05	9.5	20	1/4
C	DR300-T1000-QR	615 176 067 0	1000	300	0.4	0.61	1.34	195.5	7.7	9.5	20	1/4
C	DR300-T1000-QR - BRB*	615 176 118 0	1000	300	0.4	0.64	1.41	217.8	8.57	9.5	20	1/4
C	DR300-T550-QR	615 176 066 0	550	300	0.4	0.61	1.34	195.5	7.7	9.5	20	1/4
D	DR450-T5800-QR	615 176 162 0	5800	450	0.6	0.64	1.41	193	7.60	14	30	1/4
D	DR450-T4300-QR	615 176 161 0	4300	450	0.6	0.64	1.41	193	7.60	14	30	1/4
D	DR450-T2700-QR	615 176 160 0	2700	450	0.6	0.64	1.41	193	7.60	14	30	1/4
D	DR450-T1800-QR	615 176 159 0	1800	450	0.6	0.72	1.58	207	8.15	14	30	1/4
D	DR450-T1400-QR	615 176 158 0	1400	450	0.6	0.72	1.58	207	8.15	14	30	1/4
D	DR450-T1000-QR	615 176 157 0	1000	450	0.6	0.72	1.58	207	8.15	14	30	1/4

Tous modèles DR300 : Tuyau ø 6mm (1/4")



Perceuses Modulaires

Têtes de perçage pour perceuses modulaires

PIC REF	DESIGNATION	PART NUMBER	LENGTH L		COLLET MAX. CAPACITY		WEIGHT	
			mm	in.	mm	in.	kg	lb

TÊTES DE RENVOI COMPACT

A	Short Compact 90° angle head Collet spindle	205 053 981 3	54.0	2.13	5.0	3/16	0.15	0.33
A	Compact 90° angle head Collet spindle	205 050 331 3	72.0	2.83	5.0	3/16	0.17	0.37
A	Compact 90° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 332 3	72.0	2.83	-	-	0.17	0.37
B	Compact 30° angle head Collet spindle	205 050 329 3	82.9	3.26	5.0	3/16	0.17	0.37
B	Compact 30° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 330 3	82.9	3.26	-	-	0.17	0.37
C	Compact 45° angle head Collet spindle	205 050 335 3	81.0	3.19	5.0	3/16	0.17	0.37
C	Compact 45° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 336 3	79.0	3.11	-	-	0.17	0.37
D	Compact 360° angle head Collet spindle	205 050 333 3	81.5	3.21	5.0	3/16	0.25	0.55
D	Compact 360° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 334 3	85.2	3.35	-	-	0.25	0.55
E	Short compact straight head Collet spindle	615 399 569 5	53.7	2.11	5.0	3/16	0.14	0.31
E	Short compact straight head 1/4"x28 Spindle	615 399 570 5	53.7	2.11	-	-	0.14	0.31
E	Compact straight head Collet spindle	615 399 571 5	71.7	2.82	5.0	3/16	0.16	0.35
E	Compact straight head 1/4"x28 Spindle	615 399 572 5	71.7	2.82	-	-	0.16	0.35

TÊTES DE RENVOI STANDARD

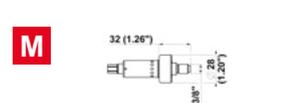
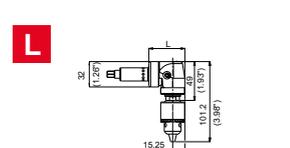
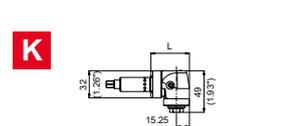
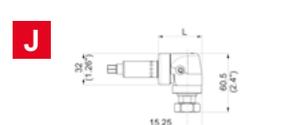
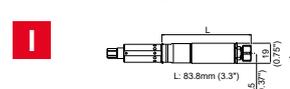
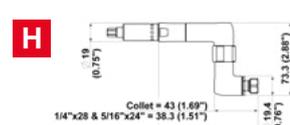
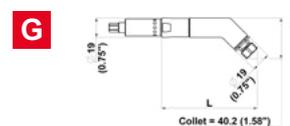
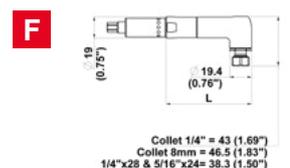
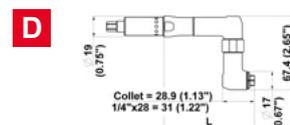
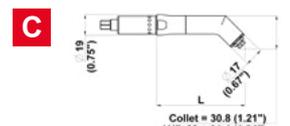
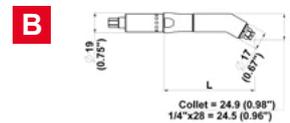
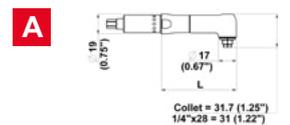
F	Standard 90° angle head Collet spindle	205 050 338 3	75.7	2.98	6.4	1/4	0.23	0.51
F	Standard 90° angle head Collet spindle	205 050 353 3	75.7	2.98	8.0	5/16	0.23	0.51
F	Standard 90° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 339 3	75.7	2.98	-	-	0.24	0.53
F	Standard 90° angle head 5/16" x 24 spindle	205 050 340 3	75.7	2.98	-	-	0.23	0.51
G	Standard 45° angle head Collet spindle	615 398 702 5	90.7	3.57	6.4	1/4	0.23	0.51
G	Standard 45° angle head 1/4" x 28 spindle	615 398 704 5	87.9	3.46	-	-	0.23	0.51
H	Standard 360° angle head Collet spindle	205 050 341 3	96.8	3.81	6.4	1/4	0.32	0.70
H	Standard 360° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 342 3	94.5	3.72	-	-	0.32	0.70
H	Standard 360° angle head 5/16" x 24 spindle	205 050 343 3	94.5	3.72	-	-	0.32	0.70
I	Standard straight head Collet spindle	615 399 573 5	83.8	3.3	6.4	1/4	0.2	0.44
I	Standard straight head 1/4"x28 Spindle	615 399 574 5	83.8	3.3	-	-	0.2	0.44

TÊTES DE RENVOI GROSSES CAPACITES

J	QR THD 90° Collet output	615 399 575 5	48.8	1.92	8	5/16	0.31	0.68
K	QR HD 90° Cnomo	615 399 576 5	48.8	1.92	-	-	0.3	0.66
L	QR SHD 90° Chuck output	615 399 577 5	48.8	1.92	-	-	0.43	0.95

SORTIE DROITE

M	Chuck mounting 3/8" x 24	205 050 543 3	32.0	1.26	-	-	0.25	0.55
---	--------------------------	---------------	------	------	---	---	------	------



 **ACCESSORIES**
see page 277

Pince pour têtes renvoi d'angle compactes : A, B, C, D, E (30°, 45°, 90°, 360°)



COLLET CAPACITY	PART NO.								
ø 0.8mm	2152	ø 1.8mm	2252	ø 2.8mm	2352	ø 3.8mm	2452	ø 4.8mm	2552
ø 0.9mm	2162	ø 1.9mm	2262	ø 2.9mm	2362	ø 3.9mm	2462	ø 4.9mm	2562
ø 1.0mm	2172	ø 2.0mm	2272	ø 3.0mm	2372	ø 4.0mm	2472	ø 5.0mm	2572
ø 1.1mm	2182	ø 2.1mm	2282	ø 3.1mm	2382	ø 4.1mm	2482		
ø 1.2mm	2192	ø 2.2mm	2292	ø 3.2mm	2392	ø 4.2mm	2492	ø 1/16"	91442
ø 1.3mm	2202	ø 2.3mm	2302	ø 3.3mm	2402	ø 4.3mm	2502	ø 3/32"	91452
ø 1.4mm	2212	ø 2.4mm	2312	ø 3.4mm	2412	ø 4.4mm	2512	ø 1/8"	91462
ø 1.5mm	2222	ø 2.5mm	2322	ø 3.5mm	2422	ø 4.5mm	2522	ø 5/32"	91472
ø 1.6mm	2232	ø 2.6mm	2332	ø 3.6mm	2432	ø 4.6mm	2532	ø 11/64"	108172
ø 1.7mm	2242	ø 2.7mm	2342	ø 3.7mm	2442	ø 4.7mm	2542	ø 3/16"	91482

Pince pour têtes renvoi d'angle standard : F, G, H, I (45°, 90°, 360°)



COLLET CAPACITY	PART NO.	COLLET CAPACITY	PART NO.	COLLET CAPACITY	PART NO.	COLLET CAPACITY	PART NO.
ø 1.6mm (1/16")	18922	ø 3.0mm	18992	ø 4.4mm (11/64")	19072	ø 5.8mm	19152
ø 1.8mm	18932	ø 3.2mm (1/8")	19002	ø 4.6mm	19082	ø 6.0mm (15/64")	19162
ø 2.0mm (5/64")	18942	ø 3.4mm	19022	ø 4.8mm (3/16")	19092	ø 6.2mm	19172
ø 2.2mm	18952	ø 3.6mm (9/64")	19032	ø 5.0mm	19102	ø 6.4mm (1/4")	19182
ø 2.4mm	18962	ø 3.8mm	19042	ø 5.2mm (13/64")	19122		
ø 2.6mm	18972	ø 4.0mm (5/32")	19052	ø 5.4mm	19132		
ø 2.8mm (7/64")	18982	ø 4.2mm	19062	ø 5.6mm (7/32")	19142		

Pince pour tête renvoi d'angle standard : uniquement ref 205 050 353 3



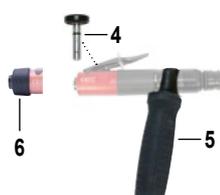
COLLET CAPACITY	PART NO.						
ø 2.0mm	615 526 066 0	ø 4.0mm	615 526 071 0	ø 5.9mm	615 526 078 0	ø 7.5mm	615 526 084 0
ø 2.4mm	615 526 067 0	ø 4.5mm	615 526 073 0	ø 6.0mm	615 526 079 0	ø 7.7mm	615 526 085 0
ø 2.5mm	615 526 068 0	ø 5.0mm	615 526 075 0	ø 6.3mm	615 526 080 0	ø 7.9mm	615 526 087 0
ø 3.0mm	615 526 069 0	ø 5.2mm	615 526 076 0	ø 6.5mm	615 526 081 0	ø 8.0mm	615 526 088 0
ø 3.5mm	615 526 070 0	ø 5.5mm	615 526 077 0	ø 7.0mm	615 526 083 0		

ACCESSOIRES INCLUS



ITEM	PART NO.
Avec DR300	
2 Safety lever	205 050 288 3
Avec têtes renvoi d'angle A, B, C, D, E	
3 Collet ø 4.8mm (3/16") capacity	2552
• Flat wrench 8mm	615 802 069 0
• Flat wrench 10mm	615 802 070 0
Avec têtes renvoi d'angle F, G, H, I	
4 Collet ø 6.4mm (1/4") capacity	19182
• Flat wrenches 10mm	82623
Avec DR300/350/450/500	
5 Set of color plastic rings	615 399 250 0

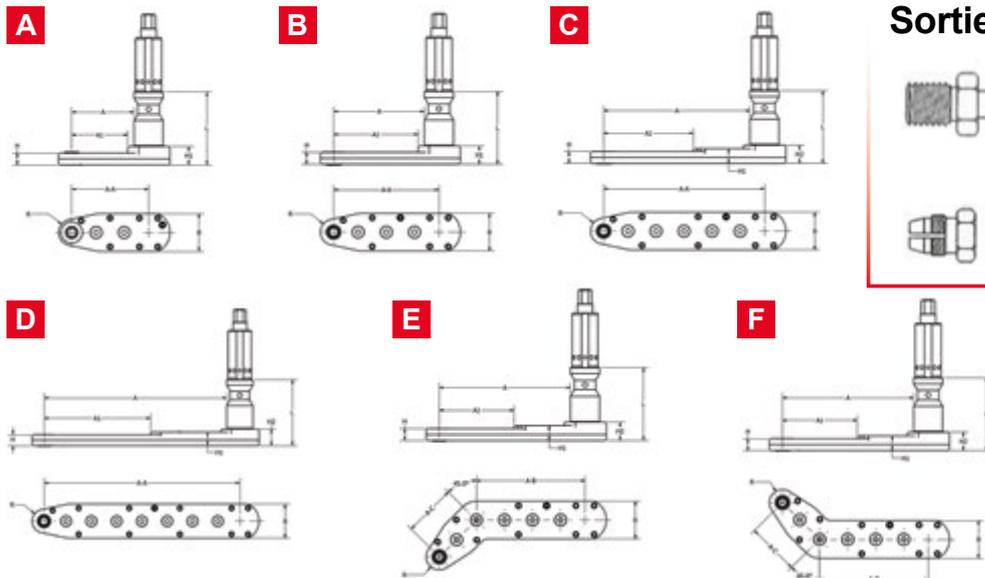
AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION



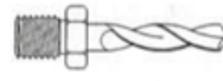
ITEM	PART NO.
1 Short lever	205 050 299 3
4 Start button	615 399 266 0
5 Side handle	615 399 265 0
• Keyed chuck C6 - 3/8"x24 (Cap. 0.5 to 6.5mm)	205 055 272 3
• Keyed chuck C8 - 3/8"x24 (Cap. 0.5 to 8mm)	205 053 013 3
• Flat wrenches 8-9.5mm for Angle heads A, B, C, D & E	268263
• Flat wrenches 10-15 mm for Angle heads F, G, H & I	82623
6 Kit silencer NPT	615 399 313 0
6 Kit silencer BSP	615 399 311 0
6 Kit Bumper	615 399 312 0

Perceuses Modulaires

Tête de perçage déporté



Sortie



Sortie machine taraulée



Sortie machine type Pince

REP.	MODÈLE		ORIENT. DU PERÇAGE	CAPAC. MAX DE PERÇAGE		H		H1		H2		A		A1		A-A		A-B		A-C		B		R		L		A°
	Sortie taraulée 9/32" x 40 pince 5mm	Sortie taraulée 1/4" x 28"		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A	DA13S3-CP2	DA13S2-CP2	Backward	5.0	3/16"	7.9	0.31	12.2	0.48	-	-	40.9	1.61	36.77	1.45	50.4	1.98	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
A	DA13S3-CP6	DA13S2-CP6	Backward	5.0	3/16"	7.9	0.31	12.2	0.48	-	-	40.9	1.61	36.77	1.45	50.4	1.98	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
A	DA23S3-CP2	DA23S2-CP2	Backward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	40.9	1.61	36.77	1.45	50.4	1.98	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
A	DA23S3-CP6	DA23S2-CP6	Backward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	40.9	1.61	36.77	1.45	50.4	1.98	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
A	DA33S3-CP2	DA33S2-CP2	Backward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	40.9	1.61	-	-	50.4	1.98	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
A	DA33S3-CP6	DA33S2-CP6	Backward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	40.9	1.61	-	-	50.4	1.98	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
B		DA04S2-CP2	Forward	3.18	1/8"	7.5	0.30	-	-	-	-	34.6	1.36	-	-	45.7	1.80	-	-	-	-	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	-
B		DA04S2-CP4	Forward	5	3/16"	7.5	0.30	-	-	-	-	34.72	1.36	-	-	45.7	1.80	-	-	-	-	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	-
B	DA14S3-CP2	DA14S2-CP2	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	12.2	0.48	-	-	59.3	2.33	55.17	2.17	68.8	2.71	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
B	DA14S3-CP6	DA14S2-CP6	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	12.2	0.48	-	-	59.3	2.33	55.17	2.17	68.8	2.71	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
B	DA24S3-CP2	DA24S2-CP2	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	59.3	2.33	55.17	2.17	68.8	2.71	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
B	DA24S3-CP6	DA24S2-CP6	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	59.3	2.33	55.17	2.17	68.8	2.71	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
B	DA34S3-CP2	DA34S2-CP2	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	59.3	2.33	-	-	68.8	2.71	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
B	DA34S3-CP6	DA34S2-CP6	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	59.3	2.33	-	-	68.8	2.71	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
C		DA06S2-CP2	Forward	3.18	1/8"	7.5	0.30	-	-	-	-	57.6	2.26	-	-	68.6	2.70	-	-	-	-	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	-
C		DA06S2-CP4	Forward	5.0	3/16"	7.5	0.30	-	-	-	-	57.58	2.26	-	-	68.6	2.70	-	-	-	-	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	-
C	DA16S3-CP2	DA16S2-CP2	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	96.1	3.78	59.0	2.32	105.6	4.16	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
C	DA16S3-CP6	DA16S2-CP6	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	96.1	3.78	59.0	2.32	105.6	4.16	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
C	DA26S3-CP2	DA26S2-CP2	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	96.1	3.78	59.0	2.32	105.6	4.16	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
C	DA26S3-CP6	DA26S2-CP6	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	96.1	3.78	59.0	2.32	105.6	4.16	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
C	DA36S3-CP2	DA36S2-CP2	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	96.1	3.78	-	-	105.6	4.16	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
C	DA36S3-CP6	DA36S2-CP6	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	96.1	3.78	-	-	105.6	4.16	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
D		DA08S2-CP2	Forward	3.18	1/8"	7.5	0.30	-	-	-	-	80.44	3.16	-	-	91.4	3.60	-	-	-	-	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	-
D	DA18S3-CP2	DA18S2-CP2	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	132.9	5.23	77.4	3.05	142.4	5.61	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
D	DA18S3-CP6	DA18S2-CP6	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	132.9	5.23	77.4	3.05	142.4	5.61	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
D	DA28S3-CP2	DA28S2-CP2	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	132.9	5.23	77.4	3.05	142.4	5.61	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
D	DA28S3-CP6	DA28S2-CP6	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	132.9	5.23	77.4	3.05	142.4	5.61	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
D	DA38S3-CP2	DA38S2-CP2	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	132.9	5.23	-	-	142.4	5.61	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
D	DA38S3-CP6	DA38S2-CP6	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	132.9	5.23	-	-	142.4	5.61	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
E		DA06R2-CP2	Forward	3.18	1/8"	7.5	0.30	-	-	-	-	49.41	1.94	-	-	-	-	45.7	1.80	22.9	0.90	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	50°
E		DA06R2-CP4	Forward	5.0	3/16"	7.5	0.30	-	-	-	-	49.41	1.94	-	-	-	-	45.7	1.80	22.9	0.90	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	50°
E	DA16R3-CP2	DA16R2-CP2	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
E	DA16R3-CP6	DA16R2-CP6	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
E	DA26R3-CP2	DA26R2-CP2	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
E	DA26R3-CP6	DA26R2-CP6	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
E	DA36R3-CP2	DA36R2-CP2	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	86.02	3.39	-	-	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
E	DA36R3-CP6	DA36R2-CP6	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	86.02	3.39	-	-	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
F		DA06L2-CP2	Forward	3.18	1/8"	7.5	0.30	-	-	-	-	49.41	1.94	-	-	-	-	45.7	1.80	22.9	0.90	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	50°
F		DA06L2-CP4	Forward	5.0	3/16"	7.5	0.30	-	-	-	-	49.41	1.94	-	-	-	-	45.7	1.80	22.9	0.90	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	50°
F	DA16L3-CP2	DA16L2-CP2	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
F	DA16L3-CP6	DA16L2-CP6	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
F	DA26L3-CP2	DA26L2-CP2	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
F	DA26L3-CP6	DA26L2-CP6	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
F	DA36L3-CP2	DA36L2-CP2	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	86.02	3.39	-	-	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6				

Perceuses d'angle

Renvoi d'angle compact - Capacité maxi : 5mm (3/16") | Pince et sortie fileté 1/4" x 28



A Gamme DR300-T...-T/S5-30
300 W (0.4hp) / 1000 to 5500 rpm



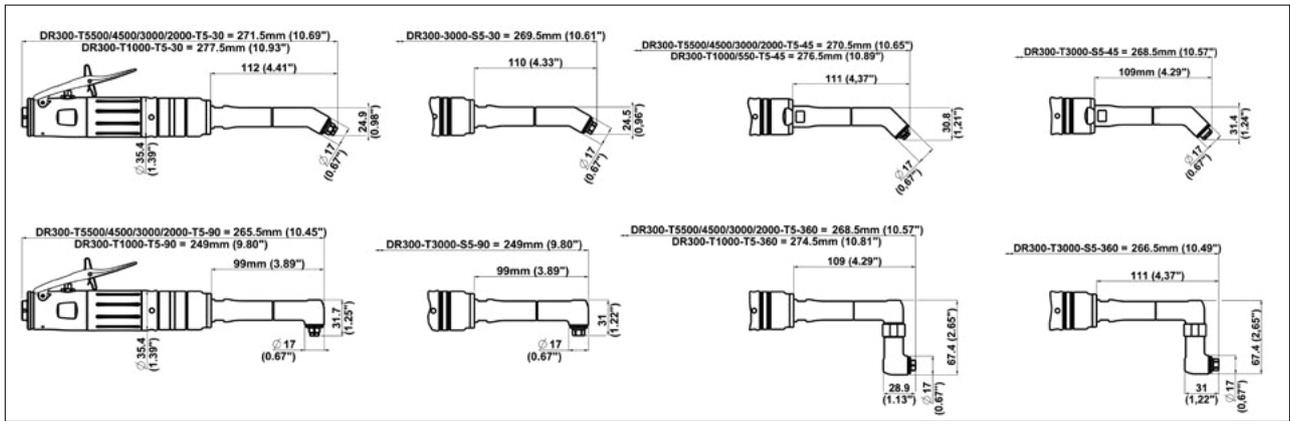
B Gamme DR300-T...-T/S5-45
300 W (0.4hp) / 550 to 5500 rpm



C Gamme DR300-T...-T/S5-90
300 W (0.4hp) / 1000 to 5500 rpm



D Gamme DR300-T...-T/S5-360
300 W (0.4hp) / 1000 to 5500 rpm



*BRB
Bouton poussoir de démarrage + silencieux court
disponible aussi en accessoires



ACCESSOIRES
voir page 282

PIC REF	MODELE	PART NUMBER	MODELE	PART NUMBER	VITESSE A VIDE rpm	PUISSANCE MOTEUR		POIDS	
						W	hp	kg	lb
30° - SORTIE PINCE					30° - 1/4" x 28 SORTIE TARAUDÉE				
					Max. capacity: 5mm (3/16")				
A	DR300-T5500-T5-30	615 176 077 0	DR300-T5500-S5-30	615 176 133 0	5500	300	0.4	0.66	1.45
A	DR300-T4500-T5-30	615 176 076 0	DR300-T4500-S5-30	615 176 132 0	4500	300	0.4	0.66	1.45
A	DR300-T3000-T5-30	615 176 074 0	DR300-T3000-S5-30	615 176 075 0	3000	300	0.4	0.66	1.45
A	DR300-T3000-T5-30 - BRB*	615 176 119 0			3000	300	0.4	0.66	1.45
A	DR300-T2000-T5-30	615 176 073 0	DR300-T2000-S5-30	615 176 131 0	2000	300	0.4	0.66	1.45
A	DR300-T1000-T5-30	615 176 072 0	DR300-T1000-S5-30	615 176 130 0	1000	300	0.4	0.76	1.67
45° - SORTIE PINCE					45° - 1/4" x 28 SORTIE TARAUDÉE				
					Max. capacity: 5mm (3/16")				
B	DR300-T5500-T5-45	615 176 096 0	DR300-T5500-S5-45	615 176 146 0	5500	300	0.4	0.67	1.47
B	DR300-T4500-T5-45	615 176 095 0	DR300-T4500-S5-45	615 176 145 0	4500	300	0.4	0.67	1.47
B	DR300-T3000-T5-45	615 176 093 0	DR300-T3000-S5-45	615 176 094 0	3000	300	0.4	0.67	1.47
B	DR300-T2000-T5-45	615 176 092 0	DR300-T2000-S5-45	615 176 144 0	2000	300	0.4	0.67	1.47
B	DR300-T1000-T5-45	615 176 091 0	DR300-T1000-S5-45	615 176 143 0	1000	300	0.4	0.76	1.67
B	DR300-T550-T5-45	615 176 090 0	DR300-T550-S5-45	615 176 142 0	550	300	0.4	0.76	1.67
90° - SORTIE PINCE					90° - 1/4" x 28 SORTIE TARAUDÉE				
					Max. capacity: 5mm (3/16")				
C	DR300-T5500-T5-90	615 176 083 0	DR300-T5500-S5-90	615 176 137 0	5500	300	0.4	0.68	1.5
C	DR300-T4500-T5-90	615 176 082 0	DR300-T4500-S5-90	615 176 136 0	4500	300	0.4	0.68	1.5
C	DR300-T4500-T5-90 - BRB*	615 176 120 0			4500	300	0.4	0.68	1.5
C	DR300-T3000-T5-90	615 176 080 0	DR300-T3000-S5-90	615 176 081 0	3000	300	0.4	0.68	1.5
C	DR300-T2000-T5-90	615 176 079 0	DR300-T2000-S5-90	615 176 135 0	2000	300	0.4	0.68	1.5
C	DR300-T1000-T5-90	615 176 078 0	DR300-T1000-S5-90	615 176 134 0	1000	300	0.4	0.78	1.72
360° - SORTIE PINCE					360° - 1/4" x 28 SORTIE TARAUDÉE				
					Max. capacity: 5mm (3/16")				
D	DR300-T5500-T5-360	615 176 089 0	DR300-T5500-S5-360	615 176 141 0	5500	300	0.4	0.74	1.63
D	DR300-T4500-T5-360	615 176 088 0	DR300-T4500-S5-360	615 176 140 0	4500	300	0.4	0.74	1.63
D	DR300-T3000-T5-360	615 176 086 0	DR300-T3000-S5-360	615 176 087 0	3000	300	0.4	0.74	1.63
D	DR300-T2000-T5-360	615 176 085 0	DR300-T2000-S5-360	615 176 139 0	2000	300	0.4	0.74	1.63
D	DR300-T1000-T5-360	615 176 084 0	DR300-T1000-S5-360	615 176 138 0	1000	300	0.4	0.84	1.85

Tous modèles : Consommation d'air 9.5 l/s (20cfm) - Entrée d'air : 1/4" - Tuyau ø 6mm (1/4")

Perceuses d'angle

Renvoi d'angle standard - Capacité maxi : 6.4mm (1/4")

Pince et sortie fileté 1/4" x 28



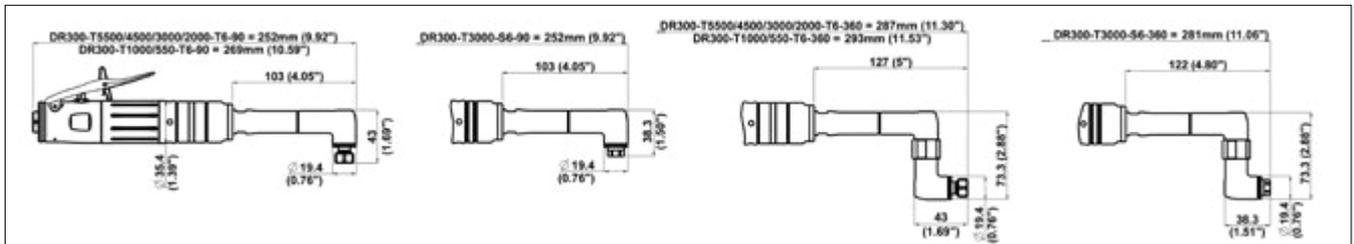
A Gamme DR300-T...-T/S6-90
300 W (0.4hp) / 550 à 5500 tr/min.



C Gamme DR300-T...-T/S6-360
300 W (0.4hp) / 550 à 5500 tr/min.



B Gamme DR450-T...-T/S6-90
450 W (0.6hp) / 1400 à 5800 tr/min



*BRB
Bouton poussoir de démarrage + silencieux court
disponible aussi en accessoires



ACCESSOIRES
voir page 225

REP.	MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE		PUISSANCE MOTEUR		POIDS	
					tr/min.	W	hp	kg	lb	
90° - SORTIE PINCE			90° - SORTIE TARAUDÉE 1/4" x 28f.			Capacité maxi : 6.4mm (1/4")				
A	DR300-T5500-T6-90	615 176 103 0	DR300-T5500-S6-90	615 176 151 0	5500	300	0.4	0.7	1.54	
A	DR300-T4500-T6-90	615 176 102 0	DR300-T4500-S6-90	615 176 150 0	4500	300	0.4	0.7	1.54	
A	DR300-T4500-T6-90 - BRB*	615 176 124 0	DR300-T3000-S6-90	615 176 101 0	3000	300	0.4	0.7	1.54	
A	DR300-T3000-T6-90	615 176 100 0	DR300-T2000-S6-90	615 176 149 0	2000	300	0.4	0.7	1.54	
A	DR300-T3000-T6-90 - BRB*	615 176 123 0	DR300-T1000-S6-90	615 176 148 0	1000	300	0.4	0.79	1.74	
A	DR300-T2000-T6-90	615 176 099 0	DR300-T550-S6-90	615 176 147 0	550	300	0.4	0.79	1.74	
A	DR300-T2000-T6-90 - BRB*	615 176 122 0			1000	300	0.4	0.82	1.81	
A	DR300-T1000-T6-90	615 176 098 0			2000	300	0.4	0.72	1.59	
A	DR300-T1000-T6-90 - BRB*	615 176 121 0			3000	300	0.4	0.72	1.59	
A	DR300-T550-T6-90	615 176 097 0			4500	300	0.4	0.72	1.59	
B	DR450-T5800-T6-90	615 176 167 0	DR450-T5800-S6-90	615 176 172 0	5800	450	0.6	0.76	1.67	
B	DR450-T4300-T6-90	615 176 166 0	DR450-T4300-S6-90	615 176 171 0	4300	450	0.6	0.76	1.67	
B	DR450-T2700-T6-90	615 176 165 0	DR450-T2700-S6-90	615 176 170 0	2700	450	0.6	0.76	1.67	
B	DR450-T1800-T6-90	615 176 164 0	DR450-T1800-S6-90	615 176 169 0	1800	450	0.6	0.85	1.87	
B	DR450-T1400-T6-90	615 176 163 0	DR450-T1400-S6-90	615 176 168 0	1400	450	0.6	0.85	1.87	
360° - SORTIE PINCE			360° - SORTIE TARAUDÉE 1/4" x 28f.			Capacité maxi : 6.4mm (1/4")				
C	DR300-T5500-T6-360	615 176 110 0	DR300-T5500-S6-360	615 176 156 0	5500	300	0.4	0.82	1.81	
C	DR300-T4500-T6-360	615 176 109 0	DR300-T4500-S6-360	615 176 155 0	4500	300	0.4	0.82	1.81	
C	DR300-T3000-T6-360	615 176 107 0	DR300-T3000-S6-360	615 176 108 0	3000	300	0.4	0.82	1.81	
C	DR300-T3000-T6-360 - BRB*	615 176 125 0	DR300-T2000-S6-360	615 176 154 0	2000	300	0.4	0.82	1.81	
C	DR300-T2000-T6-360	615 176 106 0	DR300-T1000-S6-360	615 176 153 0	1000	300	0.4	0.91	2	
C	DR300-T1000-T6-360	615 176 105 0	DR300-T550-S6-360	615 176 152 0	550	300	0.4	0.91	2	
C	DR300-T550-T6-360	615 176 104 0			3000	300	0.4	0.72	1.59	

Consommation d'air 9.5 l/s (20cfm) - Entrée d'air : 1/4" - Tuyau ø 6mm (1/4")

Perceuses d'angle

Renvoi d'angle à 90° grosse capacité



A

Gamme DR300-T...-THD-90
300 W (0.4hp) / 900 & 2000 tr/min.



B

Gamme DR300-T...-SHD-90
300 W (0.4hp) / 900 & 2000 tr/min.



C

Gamme DR450-T...-THD-90
300 W (0.4hp) / 900 & 2000 tr/min



D

Gamme DR450-T...-SHD-90
300 W (0.4hp) / 900 & 2000 tr/min

REP.	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	PUISSANCE MO- TEUR		POIDS		LONGUEUR		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR
				tr/min.	W	hp	kg	lb	mm	in.	l/s	
90° - SORTIE PINCE : maxi 8mm (5/16")												
A	DR300-T2000-THD-90	615 176 111 0	2000	300	0.4	0.73	1.61	189.5	7.46	9.5	20	1/4
A	DR300-T900-THD-90	615 176 112 0	900	300	0.4	0.83	1.83	206	8.11	9.5	20	1/4
A	DR300-T600-THD-90	615 176 116 0	600	300	0.4	0.83	1.83	206	8.11	9.5	20	1/4
C	DR450-T3000-THD-90	615 176 176 0	3000	450	0.6	0.8	1.76	191.5	7.54	14	30	1/4
C	DR450-T1800-THD-90	615 176 175 0	1800	450	0.6	0.8	1.76	191.5	7.54	14	30	1/4
C	DR450-T1000-THD-90	615 176 174 0	1000	450	0.6	0.89	1.96	205.5	8.09	14	30	1/4
C	DR450-T650-THD-90	615 176 173 0	650	450	0.6	0.89	1.96	205.5	8.09	14	30	1/4
90° - SORTIE MANDRIN : maxi 8mm (5/16")												
B	DR300-T2000-SHD-90	615 176 113 0	2000	300	0.4	0.86	1.89	189.5	7.46	9.5	20	1/4
B	DR300-T900-SHD-90	615 176 114 0	900	300	0.4	0.96	2.11	206	8.11	9.5	20	1/4
B	DR300-T600-SHD-90	615 176 117 0	600	300	0.4	0.96	2.11	206	8.11	9.5	20	1/4
D	DR450-T3000-SHD-90	615 176 180 0	3000	450	0.6	0.92	2.03	191.5	7.54	14	30	1/4
D	DR450-T1800-SHD-90	615 176 179 0	1800	450	0.6	0.92	2.03	191.5	7.54	14	30	1/4
D	DR450-T1000-SHD-90	615 176 178 0	1000	450	0.6	1.02	2.25	205.5	8.09	14	30	1/4
D	DR450-T650-SHD-90	615 176 177 0	650	450	0.6	1.02	2.25	205.5	8.09	14	30	1/4

Tous modèles - Consommation d'air - Tuyau ø 6mm (1/4")



Accessoires pour perceuses d'angle

Pincès pour renvoi d'angle Compact DR300-T5.. - Capacité maxi : 5mm (3/16")



CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE								
ø 0.8mm	2152	ø 1.8mm	2252	ø 2.8mm	2352	ø 3.8mm	2452	ø 4.8mm	2552
ø 0.9mm	2162	ø 1.9mm	2262	ø 2.9mm	2362	ø 3.9mm	2462	ø 4.9mm	2562
ø 1.0mm	2172	ø 2.0mm	2272	ø 3.0mm	2372	ø 4.0mm	2472	ø 5.0mm	2572
ø 1.1mm	2182	ø 2.1mm	2282	ø 3.1mm	2382	ø 4.1mm	2482	ø 1/16"	91442
ø 1.2mm	2192	ø 2.2mm	2292	ø 3.2mm	2392	ø 4.2mm	2492	ø 3/32"	91452
ø 1.3mm	2202	ø 2.3mm	2302	ø 3.3mm	2402	ø 4.3mm	2502	ø 1/8"	91462
ø 1.4mm	2212	ø 2.4mm	2312	ø 3.4mm	2412	ø 4.4mm	2512	ø 5/32"	91472
ø 1.5mm	2222	ø 2.5mm	2322	ø 3.5mm	2422	ø 4.5mm	2522	ø 11/64"	108172
ø 1.6mm	2232	ø 2.6mm	2332	ø 3.6mm	2432	ø 4.6mm	2532	ø 3/16"	91482
ø 1.7mm	2242	ø 2.7mm	2342	ø 3.7mm	2442	ø 4.7mm	2542		

Pincès pour renvoi d'angle Standard DR300-T6.. - Capacité maxi : 6.4mm (1/4")



CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE
ø 1.6mm (1/16")	18922	ø 3.0mm	18992	ø 4.4mm (11/64")	19072	ø 5.8mm	19152
ø 1.8mm	18932	ø 3.2mm (1/8")	19002	ø 4.6mm	19082	ø 6.0mm (15/64")	19162
ø 2.0mm (5/64")	18942	ø 3.4mm	19022	ø 4.8mm (3/16")	19092	ø 6.2mm	19172
ø 2.2mm	18952	ø 3.6mm (9/64")	19032	ø 5.0mm	19102	ø 6.4mm (1/4")	19182
ø 2.4mm	18962	ø 3.8mm	19042	ø 5.2mm (13/64")	19122		
ø 2.6mm	18972	ø 4.0mm (5/32")	19052	ø 5.4mm	19132		
ø 2.8mm (7/64")	18982	ø 4.2mm	19062	ø 5.6mm (7/32")	19142		

Pincès pour renvoi d'angle Forte capacité DR300-THD.. - Capacité maxi : 8mm (5/16")



CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE
ø 2.4mm (3/32")	2592	ø 4.0mm (5/32")	2672	ø 5.6mm	2752	ø 7.2mm	2832
ø 2.6mm	2602	ø 4.2mm	2682	ø 5.8mm	2762	ø 7.4mm	2842
ø 2.8mm (7/64")	2612	ø 4.4mm	2692	ø 6.0mm	2772	ø 7.6mm	2852
ø 3.0mm	2622	ø 4.6mm	2702	ø 6.2mm	2782	ø 7.8mm	2862
ø 3.2mm (1/8")	2632	ø 4.8mm (3/16")	2712	ø 6.4 (1/4")	2792	ø 8.0mm (5/16")	2872
ø 3.4mm	2642	ø 5.0mm	2722	ø 6.6mm	2802		
ø 3.6mm (9/64")	2652	ø 5.2mm	2732	ø 6.8mm	2812		
ø 3.8mm	2662	ø 5.4mm	2742	ø 7.0mm	2822		

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP	COMPACT DR300-T5..	STANDARD DR300-T6..	COMPACT DR300-S5	STANDARD DR300-S6	FORTE CAPACITÉ DR300-THD DR300-CHD	
	SORTIE PINCE		SORTIE FILETÉ 1/4" X 28		PINCE	MANDRIN
1	Pince capacité ø 4.8 mm (3/16") 2552					
2	Pince capacité ø 6.4 mm (1/4") 19182					
3	Pince capacité ø 8 mm (5/16") 2872					
4	Mandrin livré avec clé capacité 8 mm (5/16") taraudé 3/8" UNF 205 053 013 3					
.	Clé de mandrin 410213					
5	205 051 259 3	205 051 259 3	205 051 259 3	205 051 259 3	205 051 259 3	205 051 259 3
	Levier de sécurité					
	• Clé plate de 8-9.5 mm 268263					
	• Clé plate de 10 mm 82623					

AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION

REP	DR300-T5.. DR300-S5..	DR300-T6.. DR300-S6..	DR300-THD..	DR300-SHD..
6	Bouton poussoir (avec bouchons) 615 399 266 0		615 399 266 0	615 399 266 0
7	Levier court 205 050 299 3		205 050 299 3	205 050 299 3
8	Poignée latérale 615 399 265 0			
9	Kit silencieux NPT 615 399 313 0		615 399 313 0	615 399 313 0
9	Kit silencieux BSP 615 399 311 0		615 399 311 0	615 399 311 0
9	Kit protection anti choc 615 399 312 0		615 399 312 0	615 399 312 0



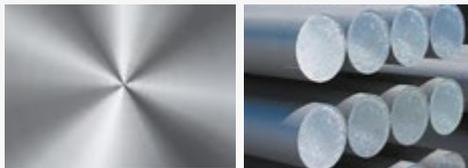
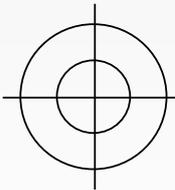


Perceuses poignée revolver



- Large gamme d'outils de qualité industrielle
Excellent ratio poids / puissance

■ Sélectionnez le bon outil

  1 Matières à percer	 2 Diamètre du trou	 3 Puissance et vitesses (consulter le tableau de caractéristiques P172)	 4 Accessoires dédiés : aspiration poussières, mandrins, pince S200
--	---	--	---

■ L'offre produits

Ces 3 motorisations permettent de répondre aux applications courantes



Perceuses poignée revolver



A
Gamme DR350
350 W (0.5hp) / 550 à 20000 tr/min.



B
Gamme DR500
500 W (0.68hp) / 400 à 18500 tr/min.



C
Gamme DR750
750 W (1hp) / 400 à 20000 tr/min.



D

Bagues couleurs d'identification des vitesses outils



Modèle	D		H	
	mm	in.	mm	in.
DR350-P..	35	1.38	135	5.3
DR500-P	36.5	1.44	135	5.3
DR750-P..	47	1.85	146	5.75

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE tr/min.	PUISSANCE MOTEUR		COUPLE DE CALAGE		POIDS SANS MANDRIN		LONGUEUR L	
						W	hp	Nm	in.lb	kg	lb	mm	in.
DR350 - MANDRIN À CLÉ													
A	DR350-P20000-C8	205 147 252 4	DR350-P20000*	205 147 359 4	20000	350	0.5	0.6	5.3	0.49	1.1	120	4.72
A	DR350-P5500-C8	205 147 250 4	DR350-P5500*	205 147 358 4	5500	350	0.5	2.3	20.4	0.49	1.1	136	5.35
A	DR350-P4500-C8	205 147 382 4	DR350-P4500*	205 147 384 4	4500	350	0.5	2.7	23.9	0.49	1.1	136	5.35
A	DR350-P3000-C8	205 147 248 4	DR350-P3000*	205 147 357 4	3000	350	0.5	4.0	35.4	0.49	1.1	136	5.35
A	DR350-P2000-C8	205 147 246 4	DR350-P2000*	205 147 356 4	2000	350	0.5	5.4	47.8	0.49	1.1	136	5.35
A	DR350-P1000-C10	205 147 244 4	DR350-P1000*	205 147 355 4	1000	350	0.5	12.7	112.4	0.57	1.3	154	6.06
A	DR350-P550-C10	205 147 242 4	DR350-P550*	205 147 354 4	550	350	0.5	18.6	164.6	0.57	1.3	154	6.06

Tous modèles DR350 : Consommation d'air 9.5 l/s (20cfm) - Entrée d'air : 1/4" - Tuyau ø 6mm (1/4") / Arbre fileté 3/8" x 24 UNF

DR500 - MANDRIN À CLÉ													
B	DR500-P18500-C8	205 147 676 4	DR500-P18500*	205 147 678 4	18500	500	0.68	1.0	8.85	0.56	1.2	141	5.55
B	DR500-P5800-C8	205 147 673 4	DR500-P5800*	205 147 675 4	5800	500	0.68	3.1	27.4	0.56	1.2	141	5.55
B	DR500-P4300-C8	205 147 670 4	DR500-P4300*	205 147 672 4	4300	500	0.68	4.2	37.2	0.56	1.2	141	5.55
B	DR500-P2700-C8	205 147 667 4	DR500-P2700*	205 147 669 4	2700	500	0.68	6.9	61.1	0.56	1.2	141	5.55
B	DR500-P1800-C10	205 147 664 4	DR500-P1800*	205 147 666 4	1800	500	0.68	9.9	87.6	0.64	1.4	155	6.1
B	DR500-P1400-C10	205 147 661 4	DR500-P1400*	205 147 663 4	1400	500	0.68	13.4	118.6	0.64	1.4	155	6.1
B	DR500-P1000-C10	205 147 658 4	DR500-P1000*	205 147 660 4	1000	500	0.68	18.0	159	0.64	1.4	155	6.1
B	DR500-P600-C13	205 147 655 4	DR500-P600*	205 147 657 4	600	500	0.68	28.7	254	0.64	1.4	155	6.1
B	DR500-P400-C13	205 147 652 4	DR500-P400*	205 147 654 4	400	500	0.68	46.0	407	0.64	1.4	155	6.1

Tous modèles DR500 : Consommation d'air 14 l/s (30cfm) - Entrée d'air : 1/4" - Tuyau ø 10mm (3/8") / Arbre fileté 3/8" x 24 UNF

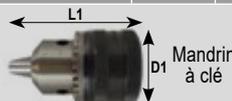
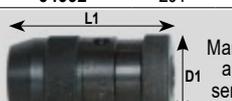
DR750 - MANDRIN À CLÉ													
C	DR750-P20000-C8	205 146 659 4	DR750-P20000*	205 147 458 4	20000	750	1	1.6	14.2	0.9	2.0	152	5.98
C	DR750-P6000-C8	1465124	DR750-P6000*	205 147 417 4	6000	750	1	5.3	46.9	0.9	2.0	152	5.98
C	DR750-P4100-C8	1465114	DR750-P4100*	205 147 456 4	4100	750	1	7.1	62.8	0.9	2.0	152	5.98
C	DR750-P3300-C10	1465104	DR750-P3300*	205 147 455 4	3300	750	1	9.6	85	0.9	2.0	152	5.98
C	DR750-P2700-C10	1465094	DR750-P2700*	205 147 416 4	2700	750	1	11.1	98.2	0.9	2.0	152	5.98
C	DR750-P1300-C10	1465084	DR750-P1300*	205 147 415 4	1300	750	1	24.0	211	1.15	2.5	184	7.24
C	DR750-P750-C13	1465074	DR750-P750**	205 147 452 4	750	750	1	41.0	363	1.15	2.5	184	7.24
C	DR750-P400-C13	205 146 658 4	DR750-P400**	205 147 451 4	400	750	1	55.0	487	1.15	2.5	184	7.24

DR750 - SORTIE CONE JACOBS 1JT - SANS MANDRIN

D	DR750-P20000-JT1	205 146 667 4	DR750-P20000-JT1	205 146 667 4	20000	750	1	1.6	14.2	0.9	2.0	152	5.98
D	DR750-P6000-JT1	205 146 666 4	DR750-P6000-JT1	205 146 666 4	6000	750	1	5.3	46.9	0.9	2.0	152	5.98
D	DR750-P3300-JT1	205 146 664 4	DR750-P3300-JT1	205 146 664 4	3300	750	1	9.6	85.0	0.9	2.0	152	5.98
D	DR750-P2700-JT1	205 146 663 4	DR750-P2700-JT1	205 146 663 4	2700	750	1	11.0	98.2	0.9	2.0	152	5.98
D	DR750-P1300-JT1	205 146 662 4	DR750-P1300-JT1	205 146 662 4	1300	750	1	23.9	211	1.15	2.5	184	7.24
D	DR750-P750-JT1	205 146 661 4	DR750-P750-JT1	205 146 661 4	750	750	1	41.0	363	1.15	2.5	184	7.24
D	DR750-P400-JT1	205 146 660 4	DR750-P400-JT1	205 146 660 4	400	750	1	55.0	487	1.15	2.5	184	7.24

Tous modèles DR750 : Consommation d'air 14 l/s (30cfm) - Entrée d'air : 1/4" - Tuyau ø 10mm (3/8") / Arbre fileté 3/8" x 24 UNF / ** 1/2" x 20 UNF

Guide de sélection des mandrins pour DR300-T... / DR350-P... / DR500-P... / DR750-P...

MANDRIN RÉFÉRENCE	SORTIE ARBRE	CAPACITÉ MANDRIN		DIMENSIONS				POIDS		RÉFÉRENCE CLÉ	DR3...P...C8	DR3...P...C10	DR500-P...C13	DR750-P...
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	g	lb		DR500-P...C8	DR500-P...C10	DR750-P...C13	DR750-P...C13
														
205 055 272 3	3/8"-24	0.5 - 6.5	1/4	29.3	1.15	42.5	1.67	121	0.27	29182	O	O	O	
205 053 013 3	3/8"-24	0.5 - 8	5/16	29.3	1.15	42.5	1.67	120	0.26	410213	L			
205 052 954 3	3/8"-24	1 - 10	3/8	37	1.46	49.5	1.95	204	0.45	29232		L		
473113	3/8"-24	1.5 - 13	1/2	42	1.67	59	2.32	371	0.82	895 101 145 3			L	
29142	1/2"-20	1.5 - 13	1/2	42	1.67	59	2.32	362	0.80	895 101 145 3			L	
29492	1JT	0.5 - 6.5	1/4	29.3	1.15	42.5	1.67	112	0.25	29182				O
29042	1JT	0.8 - 10	3/8	34.5	1.36	48	1.89	231	0.51	29232				O
34752	2JT	1 - 10	3/8	42	1.67	61.5	2.4	386	0.85	895 101 145 3				O*
34332	2JT	1 - 13	1/2	50	1.97	67.5	2.66	900	1.98					O*
														
473433	3/8"-24	0 - 8	5/16	32	1.26	61.5	2.4	285	0.63		O	O		
473423	3/8"-24	0.5 - 10	3/8	35.8	1.4	66	2.6	390	0.86			O		
205 047 819 3	3/8"-24	1 - 13	1/2	40	1.58	76.3	3	559	1.23				O	
205 056 060 3	1/2"-20	1 - 13	1/2	40	1.58	76.3	3	548	1.21				O	
524.09	1JT	0 - 6.5	1/4	32	1.26	59.5	2.34	284	0.62					O
524.15	1JT	0.5 - 10	3/8	35.8	1.4	66	2.6	390	0.86					O
524.10	2JT	0.5 - 10	3/8	40	1.58	87.5	3.4	636	1.4					O*
524.16	2JT	1 - 13	1/2	46	1.8	91	3.6	904	1.99					O*

*Pour utilisation du mandrin 2JT sur DR750, ajouter adaptateur Réf. 12243

— | LIVRÉ AVEC L'OUTIL

○ ACCESSOIRES EN OPTION

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL		DR350-P...C8 DR500-P...C8 DR750-P...C8.	DR350-P...C10 DR500-P...C10 DR750-P...C10	DR500-P...C13 DR750-P...C13
1	Protection de mandrin pour DR350-P...C	205 049 275 3		
1	Protection de mandrin pour DR500-P...C	205 049 486 3		
1	Protection de mandrin pour DR750-P...C8 & C10	473143	473143	
2	Poignée latérale livré avec DR350-P550..& -P1000	205 049 446 3	205 049 446 3	
2	Poignée latérale livré avec DR500-P400 à P1800		205 053 102 3	205 053 102 3
2	Poignée latérale pour DR750-P	473173	473173	473173
3	Anneau de suspension pour DR750-P	473153	473153	473153
With DR300/350/450/500				
4	Jeux complet de bagues de couleurs	615 399 250 0		



AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		DR350-P...	DR500-P...	DR750-P...	DR750-P...JT1 SORTIE
	• Protection pour mandrin à clé capacité 6.5 mm (1/4")				473143
2	Poignée latérale pour DR350 / DR500	205 049 446 3	205 053 102 3		
	• Adaptateur conique femelle JT1 à mâle JT2				12243
	• Clé plate de 12.7mm (1/2")				15533



Perceuses droites



A

Gamme DR300

300 W (0.4hp) / 550 à 20000 tr/min.

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE		PUISSANCE MOTEUR		COUPLE DE CALAGE		POIDS SANS MANDRIN		LONGUEUR SANS MANDRIN	
					tr/min.	W	hp	Nm	in.lb	kg	lb	mm	in.	
DR300 - MANDRIN À CLÉ					DR300 - SANS MANDRIN									
A	DR300-T20000-C8	615 176 065 0	DR300-T20000	615 176 064 0	20000	300	0.4	0.6	5.3	0.44	0.97	138	7.28	
A	DR300-T5500-C8	615 176 063 0	DR300-T5500	615 176 062 0	5500	300	0.4	2.3	20.4	0.49	1.08	167	6.57	
A	DR300-T4500-C8	615 176 061 0	DR300-T4500	615 176 060 0	4500	300	0.4	2.7	23.9	0.49	1.08	167	6.57	
A	DR300-T3000-C8	615 176 059 0	DR300-T3000	615 176 058 0	3000	300	0.4	4.0	35.4	0.49	1.08	167	6.57	
A	DR300-T2000-C8	615 176 057 0	DR300-T2000	615 176 056 0	2000	300	0.4	5.4	47.8	0.49	1.08	167	6.57	
A	DR300-T1000-C10	615 176 055 0	DR300-T1000	615 176 054 0	1000	300	0.4	12.7	112.4	0.60	1.32	184	7.24	
A	DR300-T550-C10	615 176 053 0	DR300-T550	615 176 052 0	550	300	0.4	18.6	164.6	0.60	1.32	184	7.24	

Tous modèles DR300 : Consommation d'air 9.5 l/s (20cfm) - Entrée d'air : 1/4" - Tuyau ø 6mm (1/4") / Arbre fileté 3/8" x 24 UNF

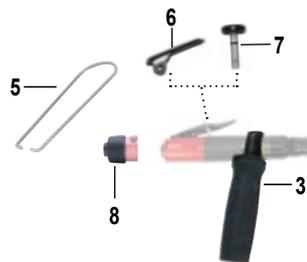


ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP.		DR300-P...C8	DR300-P...C10
1	Mandrin livré avec clé, capacité 8 mm (5/16") taraudé 3/8"UNF	205 053 013 3	-
1	Mandrin livré avec clé, capacité 10 mm (3/8") taraudé 3/8"UNF	-	205 052 954 3
	• Clé pour mandrin	410213	29232
2	Protection de mandrin pour DR300-P..C8	615 049 275 3	-
3	Poignée latérale pour DR300-P..C10	-	205 049 446 3
4	Levier de sécurité	205 050 288 3	205 050 288 3
	• Gaine d'échappement (avec collier) pour DR300-T...	205 051 259 3	205 051 259 3



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Jeux complet de bagues de couleurs DR300	615 399 250 0



ACCESSOIRES EN OPTION

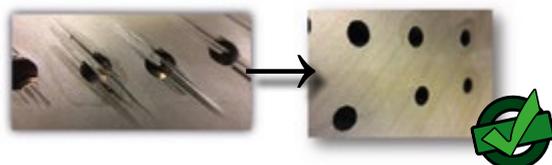
REP.		DR300
3	Poignée latérale	615 399 265 0
5	Anneau de suspension (pour suspension verticale)	280893
6	Levier court	205 050 299 3
7	Bouton poussoir (avec bouchons)	615 399 266 0
9	Kit silencieux NPT	615 399 313 0
9	Kit silencieux BSP	615 399 311 0
9	Kit protection anti choc	615 399 312 0



Perceuse avec assistance



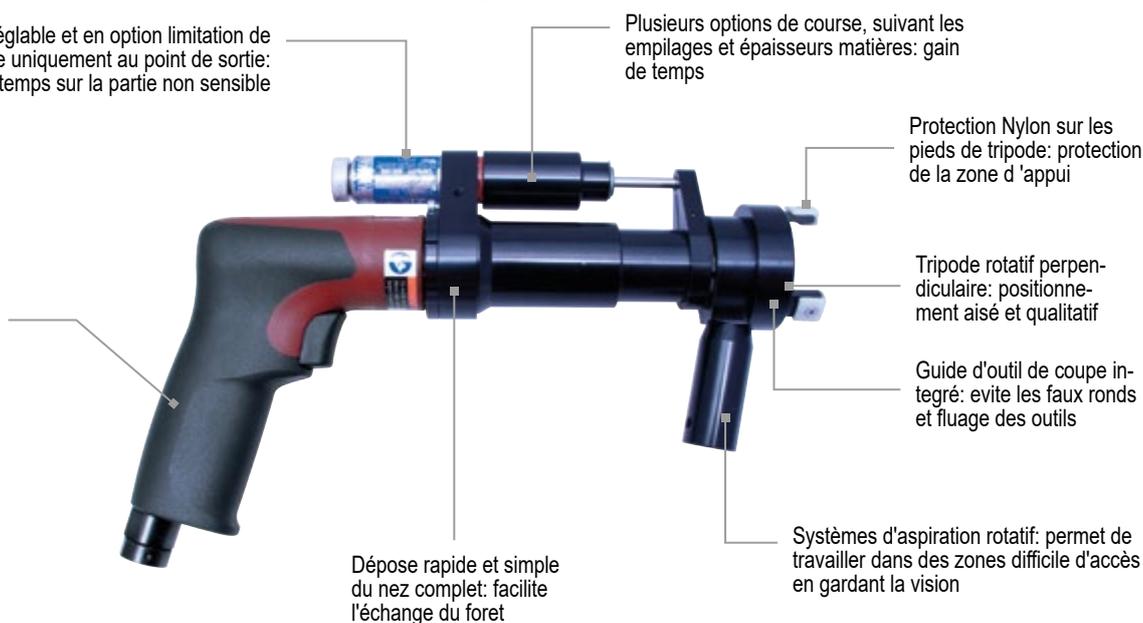
- Gamme complète de solutions pour les applications de perçages composites
- Évitez les problèmes de qualité avec le dispositif de régulation de poussée, qui élimine:
 - Délaminage
 - Bavures et déformation de zone de perçage
 - Usure excessive des outils de coupe
 - Le besoin de concentration de l'opérateur en zone sensible
- Changement de foret simple et rapide Facilement adaptable sur les perceuses standard catalogue Desoutter en version revolver ou droites
- Entièrement personnalisable (tripode canon de centrage ...)
- Changement facile de l'outil



Force de poussée réglable et en option limitation de poussée uniquement au point de sortie: Évite la perte de temps sur la partie non sensible

Plusieurs options de course, suivant les emplacements et épaisseurs matières: gain de temps

Toute la gamme de perceuses est utilisable sur ce dispositif soit en conceptions soit en retrofit d'une outil que vous avez sur vos postes de travail : polyvalence



Protection Nylon sur les pieds de tripode: protection de la zone d'appui

Tripode rotatif perpendiculaire: positionnement aisé et qualitatif

Guide d'outil de coupe intégré: évite les faux ronds et fluage des outils

Dépose rapide et simple du nez complet: facilite l'échange du foret

Systèmes d'aspiration rotatif: permet de travailler dans des zones difficile d'accès en gardant la vision

Définition d'un outil

DR500-P18500 - STR25 – 4.5 NVT



- 1 **Choix de l'outil et ergonomie outil revolver:** voir page 206
DR350: 350W (0,5hp)
DR500: 500W (0,68hp)
Outil droit: voir page 206
DR300: 300W (0,4hp)
DR450: 450W (0,6hp)

- 2 **Vitesse de l'outil**
- 3 **Profondeur de perçage (Choix de l'unité Hydraulique)**
STR25: 25mm (1")
STR37 : 37mm (1.5")
* Autres versions sur demande

- 4 **Diamètre du foret**
(pincés élastiques biconiques série 200)

DESCRIPTION	PART NO.
Pince de Ø2.4 à 3.2mm	615 526 061 0
Pince de Ø3.2 à 4mm	615 526 151 0
Pince de Ø3.7 à 4.5mm	615 526 152 0
Pince de Ø4.2 à 5mm	615 526 153 0
Pince de Ø 5.2 à 6mm	615 526 062 0
Pince de Ø7.2 à 8mm	615 526 064 0
Pince de Ø 8.7 à 9.5mm	615 526 065 0
Pince de Ø1/4" (Ø5.55 à 6.35mm)	615 526 063 0

- 5 **type de nez**
N:sans tripode
V: aspiration externe
T: Tripode

Taraudeuses



A

Gamme T500
0.5 kW (0.68hp) / 400 & 600 tr/min.



B

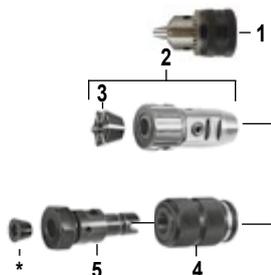
Gamme T450
0.5 kW (0.68hp) / 400 & 600 tr/min.

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	VITESSE DE RETOUR	PUISSANCE MOTEUR		CAP. MAXI TARAUDAGE		POIDS		LONGUEUR		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR
					tr/min.	tr/min.	kW	hp	ACIER	ALUMINIUM	kg	lb	mm	in.	

TARAUDEUSES

A	T500-P400	205 147 995 4	400	800	0.5	0.68	M10	M12	0.64	1.4	263	10.35	14	30	1/4
A	T500-P600	205 147 996 4	600	1200	0.5	0.86	M10	M12	0.64	1.4	263	10.35	14	30	1/4
B	T450-T400	615 176 181 0	400	800	0.5	0.68	M10	M12	0.64	1.4	263	10.35	14	30	1/4
B	T450-T600	615 176 182 0	600	1200	0.5	0.86	M10	M12	0.64	1.4	263	10.35	14	30	1/4

Tous modèles T500-P : Tuyau ø 10mm (3/8")



ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		RÉFÉRENCE
1	Mandrin livré avec clé, capacité 6.5 mm (1/4") cône Jacobs No 1	29492
	• Clé de mandrin - T500-P400	29232
	• Clé de mandrin - T500-P600	410213
2	Porte taraud complet (avec pince 29472) (1 JT)	29452
	• Pince capacité M3 à M7 (1/8" à 9/32")	29482
	• Pince capacité M4 à M8 (5/32" à 5/16")	29472
3	Pince capacité M6 à M12 (15/64" à 15/32")	97982
4	mandrin de taraudage rapide	16852
5	Porte taraud rapide	69872

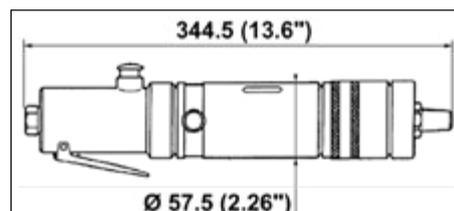
Pincés pour porte taraud rapide

TAILLE		BA	Ø TIGE	RÉFÉRENCE
mm	in.			
M2.2 & M2.5		6 & 8	2.8	2612
M3	1/8	5	3.2	2632
M3.5		4	3.6	2652
M4			4.0	2672
M4.5		3	4.5	2702
M5	3/16	2	5.0	2722
M5.5	7/32	1	5.6	2752
M6	1/4	0	6.3	2792
M7	9/32		7.1	2832
M8 & M11	5/1 & 7/16		8.0	2872
M9 & M12	1/2		9.0	69882
M10	3/8		10.0	69892
*Clé pour écrou de pince				29443
*Clé hex. de 2 mm pour vis sans tête				206773



A

Gamme 2H16
2 vitesses 90 et 130 tr/min. ou
250 et 500 tr/min.



REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	VITESSE DE RETOUR	COUPLE MAXI TARAUDAGE				POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR
					VITESSE LENTE	VITESSE RAPIDE	Nm	ft.lb	Nm	ft.lb	kg	lb	

TARAUDEUSES

A	2H16-L-160/500-B18	1434264	160	500	140	103	47	34.7	3.1	6.8	15.6	33	3/8
A	2H16-L-90/250-B18	1434344	90	250	240	177	90	66.4	3.1	6.8	15.6	33	3/8

Tous modèles 2H16: Tuyau ø 10mm (3/8")

Araseuses de rivets - Ébavureuse



A

Gamme C27
1450 tr/min.
Capacité pince 6,4mm (1/4")



C

C27-LX300/400-T6-90 - BRB
300-400 tr/min
Capacité pince 6,4mm (1/4")



E

RS450 Series
18500 tr/min



B

C27-LX300-T6-45 - BRB
300 tr/min
Capacité pince 6,4mm (1/4")



D

C27-LX300-QR - BRB
300 tr/min
Capacité pince 6,4mm (1/4")



F

Gamme RS500
18500 tr/min



***BRB**

Bouton poussoir de démarrage + silencieux court
disponible aussi en accessoires

REP.	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ PINCE	Ø MAXI OUTIL COUPANT		POIDS		LONGUEUR		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	Ø MINI TUYAU	
					tr/min.	mm	mm	in.	kg	lb	mm	in.		l/s	cfm
OUTIL D'ÉBAVURAGE															
A	C27-LX-1450	615 176 115 0	1450	6.4 (1/4")*	-	-	0.68	1.5	220.5	8.68	9.5	20	1/4	6	1/4
B	C27-LX300-T6-45 - BRB*	615 176 126 0	300	6.4 (1/4")*	-	-	0.82	1.81	291.5	11.48	8	17	1/4	6	1/4
C	C27-LX300-T6-90 - BRB*	615 176 128 0	300	6.4 (1/4")*	-	-	0.82	1.81	291.5	11.48	8	17	1/4	6	1/4
C	C27-LX400-T6-90 - BRB*	615 176 127 0	400	6.4 (1/4")*	-	-	0.82	1.81	291.5	11.48	8	17	1/4	6	1/4
D	C27-LX300-QR - BRB*	615 176 129 0	300	6.4 (1/4")*	-	-	0.58	1.27	187	7.36	8	17	1/4	6	1/4
ARASEUSE DE RIVETS															
E	RS450-T-18500 (1/4"UNF)	615 176 184 0	18500	1/4"-28 UNF	14.3	9/16	1.2	2.64	216	8.5	14	30	1/4		
E	RS450-T-18500 (1/4"WHIT)	615 176 183 0	18500	1/4"-26 WHIT	14.3	9/16	1.2	2.64	216	8.5	14	30	1/4		
F	RS500-P18500 (1/4"UNF)	205 148 129 4	18500	1/4"-28 UNF	14.3	9/16	1.2	2.64	216	8.5	14	30	1/4	10	3/8
F	RS500-P18500 (1/4"WHIT)	205 148 130 4	18500	1/4"-26 WHIT	14.3	9/16	1.2	2.64	216	8.5	14	30	1/4	10	3/8

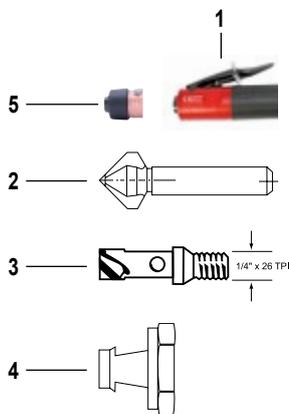
* Si le réglage de la vitesse est nécessaire, vous pouvez le faire avec le régulateur de débit d'air PN LC121737

ACCESSOIRES LIVRÉS

REP.	C27-LX	RS500
• Pince ø 6.4 mm (1/4")	615 526 063 0	
1 Levier de sécurité	205 050 288 3	
2 Outil coupant (pointe 90°) ø 10 mm	91572	
3 Outil coupant carbure (ø 11.1 mm 7/16")		70602
4 Protecteur		18822
• Clé 19A/F	615 801 005 0	
• Clé pour porte-pince	615 801 076 0	15533
• Clé pour protecteur		38873

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.	RS500
3 Outil coupant carbure ø 6.4 mm (ø 1/4")	70572
3 Outil coupant carbure ø 7.9 mm (ø 5/16")	70582
3 Outil coupant carbure ø 9.5 mm (ø 3/8")	70592
3 Outil coupant carbure ø 12.7 mm (ø 1/2")	70622
4 Protecteur ø 6.4 mm (ø 1/4")	18782
4 Protecteur ø 7.9 mm (ø 5/16")	18792
4 Protecteur ø 9.5 mm (ø 3/8")	18802
4 Protecteur ø 12.7 mm (ø 1/2")	18832
4 Protecteur ø 14.3 mm (ø 9/16")	18842
5 Kit silencieux NPT	615 399 313 0
5 Kit silencieux BSP	615 399 311 0
5 Kit protection anti choc	615 399 312 0



Perceuses à avance manuelle

- La perceuse à crémaillère RFD est une unité de perçage rotative semi-fixe (tenue par le nez). Les cycles d'approche, de perçage et de retour sont réalisés manuellement par l'intermédiaire d'un mécanisme à pignon et crémaillère. Ce dispositif permet à l'utilisateur de "sentir" et de contrôler en permanence l'avance requise.
- Les RFD sont adaptées au perçage et au fraisage des différents matériaux utilisés dans l'aéronautique tels que : Inconel, Titane, Acier, Aluminium et les Composites.



- **RFD-100**
Gamme de vitesse de 60 à 2800 tr/min.
Course réglable 102 mm (4")
Capacité mandrin 13 mm (1/2")
- **RFDT-125**
Gamme de vitesse de 60 à 800 tr/min.
Course réglable 127 mm (5")
Broche cône Morse N° 2



Pour un système d'aspiration contactez votre contact local Desoutter

Sélectionnez le bon outil :

- 1 Choisissez le matériau
- 2 Le Ø de perçage
- 3 Sélectionnez l'outil

RFD Selection

Ø PERÇAGE	MATÉRIAUX - TYPE D'OUTIL - TR/MIN.			
	Inconel	1 Titane	Acier	Aluminium
3mm - 1/8"	RFD(T)-330/500	RFD(T)-500	RFD-2800	RFD-2800
5mm - 3/16"	RFD(T)-140/330	RFD(T)-330/500	RFD-1850	RFD-2800
6mm - 1/4"	RFD(T)-140	RFD(T)-140/330	RFD(T)-800	RFD-1850
8mm - 5/16"	RFD(T)-140	RFD(T)-140/330	RFD(T)-800	RFD(T)-800
10mm - 3/8" 2	RFD(T)-85/140	RFD(T)-140 3	RFD(T)-800	RFD(T)-800
13mm - 1/2"	RFD(T)-60/85	RFD(T)-85/140	RFD(T)-500	RFD(T)-800
16mm - 5/8"		RFD(T)-85/140	RFD(T)-330	RFD(T)-800
19mm - 3/4"		RFD(T)-60/85	RFD(T)-85/140	RFD(T)-330/500
25mm - 1"			RFD(T)-60/85	RFD(T)-140/330

Les données de sélection sont fournies à titre indicatif

MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	COURSE MAXI		ARBRE DE SORTIE	ARBRE FILETÉ	LONGUEUR		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR
			mm	in.			in.	mm	in.	kg	lb	l/s	
RFD													
RFD-100-2800	681214	2800	102	4		1/2-20 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-1850	681394	1850	102	4		1/2-20 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-800	680084	800	102	4	Mandrin	5/8-16 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-500	680164	500	102	4	capacité	5/8-16 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-330	680244	330	102	4	13mm	5/8-16 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-140	1457364	140	102	4	(1/2")	5/8-16 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-85	1457374	85	102	4		5/8-16 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-60	1457384	60	102	4		5/8-16 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFDT													
RFDT-125-800	1445654	800	127	5			764	30.08	5.5	12.1	11.8	25	1/4
RFDT-125-500	1445664	500	127	5	Cône		764	30.08	5.5	12.1	11.8	25	1/4
RFDT-125-330	1445674	330	127	5	Morse		764	30.08	5.5	12.1	11.8	25	1/4
RFDT-125-140	1445504	140	127	5	N°2		764	30.08	5.5	12.1	11.8	25	1/4
RFDT-125-85	1445514	85	127	5			764	30.08	5.5	12.1	11.8	25	1/4
RFDT-125-60	1445524	60	127	5			764	30.08	5.5	12.1	11.8	25	1/4

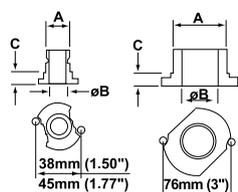
Tous modèles : Tuyau Ø 10mm (3/8")

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	RÉFÉRENCE	
	RFD	RFDT
• Mandrin à clé capacité 13 mm (5/8"x16)	29122	-
• Mandrin à clé capacité 13 mm (1/2") taraudé 1/2"x20 f.	29142	-
• Allonge de nez (1" x 14 f. filetage à g.)	251043	-
• Plateau baïonnette - entraxe 45 mm	251063	-
• Plateau baïonnette - entraxe 76 mm	-	35223

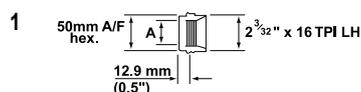
ACCESSOIRES EN OPTION

Pour plus de détails sur les références suivantes, contacter votre représentant local Desoutter



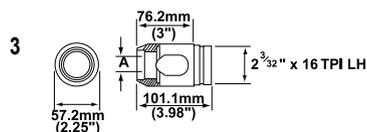
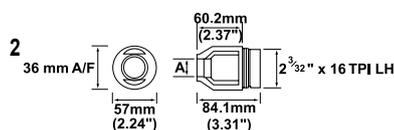
Plateaux baïonnette

	A	Ø B	C
Entraxe de centrage - 38 mm (1.50")	3/4" x 16 (LH)	14.2 mm (0.559")	9.5 mm (3/8")
Entraxe de centrage - 45 mm (1.77")	1" x 14 (LH)	19.05 mm (3/4")	9.5 mm (3/8")
Entraxe de centrage - 45 mm (1.77")	11/8" x 20 (LH)	19.05 mm (3/4")	9.5 mm (3/8")
Entraxe de centrage - 76 mm (2.99")	23/32" x 16 (LH)	38.1 mm (1.150")	12.7 mm (1/2")



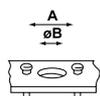
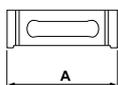
Attaches de nez

TYPE DE NEZ	CONVIENT AUX ENTRAXES DE BAÏONNETTE	FILETAGE 'A'
1	38 mm (1.50")	3/4" x 16 (LH)
2	38 mm (1.50")	3/4" x 16 (LH)
2	45 mm (1.77")	1" x 14 (LH)
3	-	1-1/4" x 12 (LH)
3	-	1-1/4" x 12 (LH)
3	-	2" x 16 (LH)



Tubes allonges

COURSE NOMINALE DU FORET	LONGUEUR 'A'
80 mm (3.15")	170 mm (6.69")



Plaques de gabarit

CENTRE "A"
38 mm (1.50")
45 mm (1.77")

Douilles de perçage

ATTACHEMENT	"Ø B"
Ø 14.2 mm	Ø 10 à 14 mm
Ø 19.05 mm	Ø 10 à 18 mm
Ø 38.01 mm	Ø 22 à 35 mm

Pour les dimensions, demander les détails de notre gamme de douilles de perçage

Outils de compression



PINCES À RIVETER

- Large gamme d'outils à mâchoires en C ou Alligator
- Excellent rapport puissance poids
- Approche rapide et lente au final
- Construction industrielle robuste

■ Sélectionnez le bon outil



1

Rivet

Matière et diamètre longueur avant et après écrasement



2

Application

Accès et spécifications encombrement client



3

Sélection de l'outil

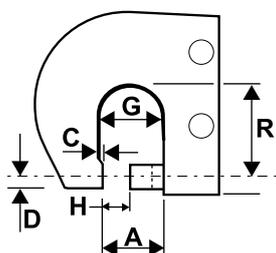
Puissance requise (page 189)
Type de mâchoires suivant cotes de passage



4

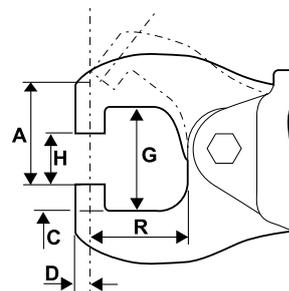
Sélection des bouterolles et rondelles de calage

Hauteur utile à l'écrasement



Terminologie Mâchoire et Étrier :
(les bouterolles ne sont pas en place dans cette illustration)

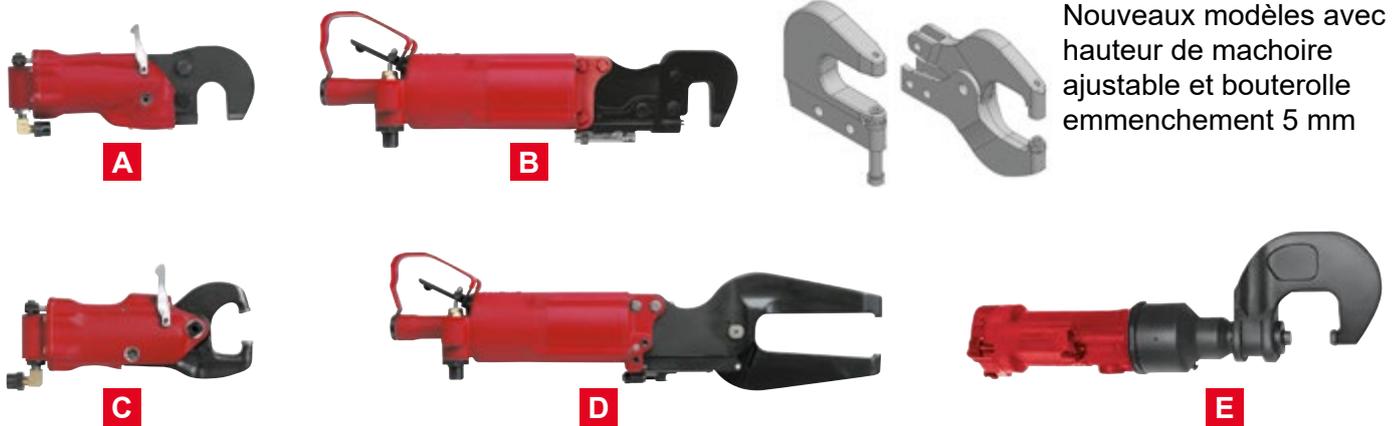
A Jour utile
C Dégagement enclume
D Déport inférieur
G Ouverture totale yoke
H Hauteur fermée
R Portée



CYOKE MODÈLE	A		C		D		G		H		R		
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
CP0214CELEL	32	1-1/4	-	-	5	3/16	32	1-1/4	17.5	11/16	38	1-1/2	
CP0214FALEL	32	1-1/4	-	-	5	3/16	32	1-1/4	17.5	11/16	38	1-1/2	
CP0214SETEL	32	1-1/4	-	-	6.4	1/4	32	1-1/4	17.5	11/16	38	1-1/2	
CP0214KETEL	32	1-1/4	-	-	6.4	1/4	32	1-1/4	17.5	11/16	38	1-1/2	
CP0351CUDEL	39	1-17/32	-	-	5.5	7/32	29	1-5/32	20	25/32	54	2-1/8	
CP0351FUDEL	39	1-17/32	-	-	5.5	7/32	29	1-5/32	20	25/32	54	2-1/8	
CP0341CUDEL	57	2-1/4	3	1/8	9	11/32	70	2-3/4	25	1	54	2-1/8	
CP0214FAXEL	44	1-3/4	-	-	5	3/16	44	1-3/4	17.5	11/16	50.8	2.5	
CP0214FAREL-5	36	1,417	-	-	8	0,313	36	1,417	17/20	0,669	10,787	50	1,969
CP0214 CEREL-5	36	1,417	-	-	8	0,313	36	1,417	17/20	0,669	10,787	50	1,969

ALLIGATOR MODÈLE	A		D		G		H		R	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
CP0214ANGEL	54	2-1/8	5.5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	76	3
CP0214ENGEL	54	2-1/8	5.5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	76	3
CP0214ANFEL	48	1-7/8	5.5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	57	2-1/4
CP0214ANFEL	48	1-7/8	5.5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	57	2-1/4
CP0214ENCCEL-5	48	1-7/8	5.5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	57	2-1/4
CP0214ANBEL	38	1-1/2	5.5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	38	1-1/2
CP0214ENBEL	38	1-1/2	5.5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	38	1-1/2
CP0351ASVEL	62	2-7/16	5.5	7/32	56	2-3/16	19	3/4	232	9-1/8
CP0351ESVEL	62	2-7/16	5.5	7/32	56	2-3/16	19	3/4	232	9-1/8
CP0351ESREL	81	3-3/16	5.5	7/32	51	2	38	1-1/2	178	7
CP0351ASKEL	57	2-1/4	5.5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	127	5
CP0351ESKEL	57	2-1/4	5.5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	127	5
CP0351ASGEL	38	1-1/2	5.5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	73	2-7/8
CP0351ESGEL	38	1-1/2	5.5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	73	2-7/8

Outils de compression – Riveurs



Nouveaux modèles avec hauteur de machoire ajustable et bouterolle emménagement 5 mm

CP0214

CP0351

CP0341 - Pneumatic TM --> Pleine puissance à travers la course complète

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ				FORCE MAXI		PARTIE MOBILE				DIMENSIONS YOKE STANDARD				LONGUEUR		POIDS	
			ALUM.		ACIER		(90 PSI/ 6.2 BAR)		COURSE MAXI		PARTIE FINALE DEV COURSE A PUISSANCE MAXI		PORTÉE		HAUTEUR FERMÉE		mm	in.	kg	lb
			mm	in.	mm	in.	kN	lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb

C-YOKE (simple cylindre)

A	CP0214CELEL*	T012344	3.2	1/8	2.4	3/32	13.35	3,000	14.3	9/16	1.3	0.050	38.1	1-1/2	17.5	11/16	262	10.3	2.0	4.41
A	CP0214CEREL-5	615 171 0160	3.2	1/8	2.4	3/32	13.35	3,000	14.3	9/16	1.3	0.050	50	1,969	17/20	0,669/0,787	262	10.3	2.0	4.41
	CP0214CENEL	T018677	Caractéristiques identiques ci dessus livrée sans machoire																	
B	CP0351CUDEL*	T008955	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	14.3	9/16	3.2	0.125	54	2-1/8	19.8	25/32	445	17.5	5.7	12.6
	CP0351CUNEL	T007772	Caractéristiques identiques ci dessus livrée sans machoire																	

C-YOKE (double cylindre)

A	CP0214FALEL*	T013152	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	14.3	9/16	1.6	0.063	38.1	1-1/2	17.5	11/16	356	14	2.5	5.5
A	CP0214FAREL-5	615 171 0150	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	14.3	9/16	1.6	0.063	50	1,969	17/20	0,669/0,787	356	14	2.5	5.5
A	CP0214FAXEL*	T022528	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	14.3	9/16	1.6	0.063	50.8	2.5	17.5	11/16	366	14.4	2.6	5.7
	CP0214FANEL	T018430	Caractéristiques identiques ci dessus livrée sans machoire																	
A	CP0214KETEL**	T023475	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	14.3	9/16	1.6	0.063	38.1	1-1/2	17.5	11/16	356	14	2.5	5.5
B	CP0351FUDEL*	T012608	6.4	1/4	5.6	7/32	53.40	12,000	14.3	9/16	3.2	0.125	54	2-1/8	19.8	25/32	552	21.7	6.9	15.2

ALLIGATOR (simple cylindre)

C	CP0214ANBEL*	T012343	3.2	1/8	2.4	3/32	13.35	3,000	15.9	5/8	1.3	0.050	38.1	1-1/2	22.2	7/8	233	9.17	1.7	3.75
C	CP0214ANFEL*	T018671	2.4	3/32	2.4	3/32	9.79	2,200	22.2	7/8	2.4	0.094	57.1	2-1/4	22.2	7/8	254	10	1.9	4.18
C	CP0214ANGEL*	T018672	2.4	3/32	1.6	1/16	8.01	1,800	31.8	1-1/4	1.4	0.056	76.2	3	22.2	7/8	273	10.7	2.0	4.41
	CP0214ANPEL	T019138	Caractéristiques identiques ci dessus livrée sans machoire																	
D	CP0351ASGEL*	T007783	4.0	5/32	3.2	1/8	23.14	5,200	15.9	5/8	3.2	0.125	73	2-7/8	22.2	7/8	495	19.5	7.1	15.6
D	CP0351ASKEL*	T007773	3.2	1/8	2.4	3/32	15.13	3,400	34.0	1-3/8	4.8	0.188	127	5	22.2	7/8	549	21.6	9.0	19.8
D	CP0351ASVEL*	T009582	3.2	1/8	2.4	3/32	13.35	3,000	42.9	1-11/16	1.6	0.063	232	9-1/8	19.1	3/4	654	25.7	11.9	26.2

ALLIGATOR (double cylindre)

C	CP0214ENGEL*	T018164	3.2	1/8	2.4	3/32	15.13	3,400	31.8	1-1/4	2.6	0.104	76.2	3	22.2	7/8	343	13.5	2.5	5.51
C	CP0214ENFEL*	T018163	4.0	5/32	3.2	1/8	19.14	4,300	22.2	7/8	2.4	0.094	57.1	2-1/4	22.2	7/8	324	12.8	2.4	5.28
C	CP0214ENCHEL-5	615 171 0170	4.0	5/32	3.2	1/8	19.14	4,300	22.2	7/8	2.4	0.094	57.1	2-1/4	17.2/22.2	0.68/0.87	324	12.8	2.4	5.28
C	CP0214ENBEL*	T018678	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	15.9	5/8	1.6	0.063	38.1	1-1/2	22.2	7/8	303	11.9	2.2	4.85
D	CP0351ESKEL*	T012603	4.8	3/16	4.0	5/32	30.26	6,800	34.0	1-3/8	4.8	0.188	127	5	22.2	7/8	657	25.9	10.2	22.5
D	CP0351ESREL*	T012604	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	42.9	1-11/16	4.8	0.188	178	7	38.1	1-1/2	708	27.9	12.2	26.9
D	CP0351ESVEL*	T012605	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	42.9	1-11/16	1.6	0.063	232	9-1/8	19.1	3/4	762	30	13.2	29.1
D	CP0351ESGEL*	T012602	6.4	1/4	4.8	3/16	46.28	10,400	15.9	5/8	3.2	0.125	73	2-7/8	22.2	7/8	603	23.7	8.4	18.5

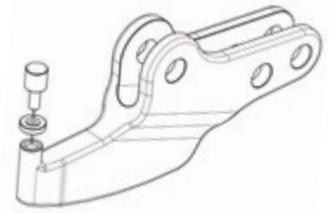
C-YOKE (pneudraulic™)

E	CP0341CUDEL**	T022512	7.1	9/32	6.4	1/4	60.1	13,500	31.8	1-1/4	Full stroke										
	CP0341CUNEL	T022493	Caractéristiques identiques ci dessus livrée sans machoire																		

* CR1 / ** CR2 // Modèle avec référence finissant par 5 machines avec réglage de hauteur et prévues pour utilisation de bouterolles de 5 mm

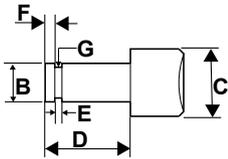
Outils de compression et de rivetage

Bouterolles / diamètres / longueur de tige (CR1/CR2)



DIMENSIONS DES BOUTEROLLES

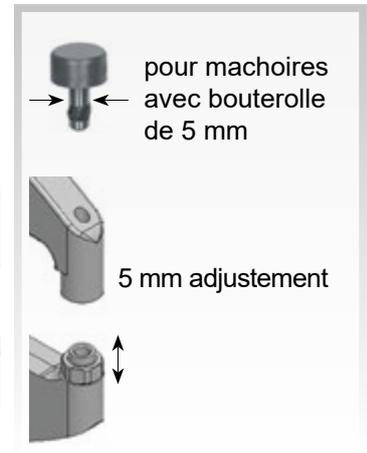
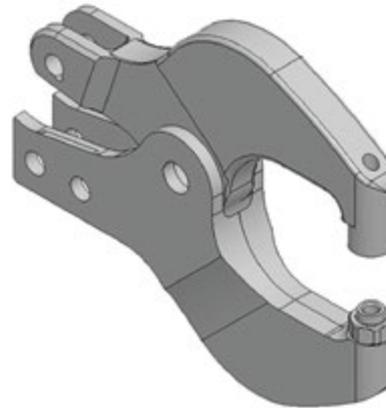
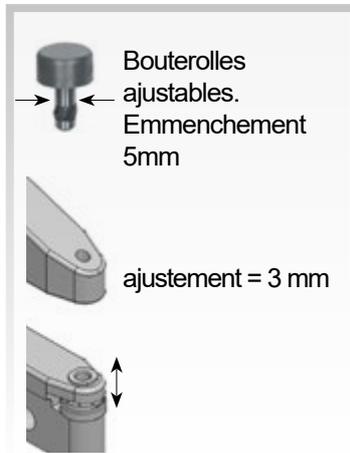
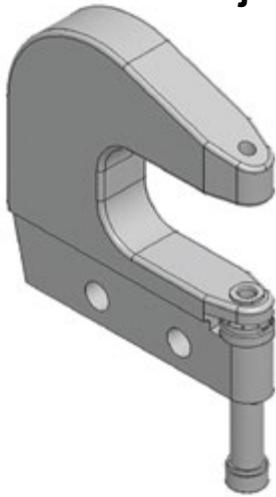
Pour CP0214, CP0351 et CP0341



TYPE D'EMMANCH. DES BOUTEROLLES	B		C*		D		E		F		G	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	4.75-4.72	0.187-0.186	12.7	1/2	12.7	1/2	3.45-3.38	0.136-0.133	1.6	1/16	3.23-3.12	0.127-0.123
CR-2 (ø 6.4mm 1/4")	6.42-6.40	0.249-0.248	15.9	5/8	15.9	5/8	3.45-3.38	0.136-0.133	2.4	3/32	4.80-4.70	0.189-0.185

La dimension "C" n'est valable que pour les bouterolles plates. "C" varie sur les bouterolles en creux suivant la taille des rivets et le type de tête

Bouterolles ajustables. Emmenchement 5mm



Calculez la bonne hauteur de bouterolle

Pour développer sa puissance maxi, la pince à riveter doit être fermée au plus prêt de sa course maxi, soit au plus prêt de la hauteur d'écrasement final du rivet

$$A1 + A2 = H - M - Z$$

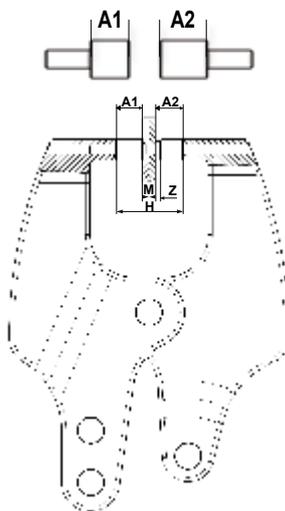
A1: épaisseur bouterolle (mâchoire mobile)

A2: épaisseur bouterolle (mâchoire fixe)

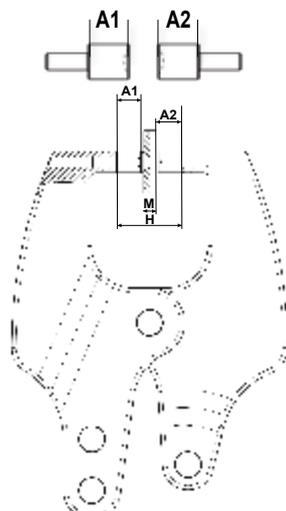
H= hauteur en fin de rivetage rivet écrasé (cote prêt de la fermeture maxi de la pince)

M= Épaisseur totale de la pièce à écraser

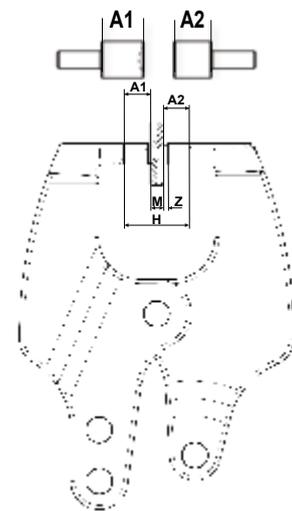
Z= Hauteur des têtes de rivet bombées



2 bouterolles plates



2 bouterolles bombées
Z = 0



1 bouterolle plate et une bombée



Marteaux à riveter



- Large gamme d'outils disponibles
- Outils dédiés au confort et à la sécurité des opérateurs
- Gâchette progressive

■ Sélectionnez le bon outil



1

Type de rivet matière
diamètre



2

Accessibilité



3

Marteau standard
ou antivibratile



4

Sélection
de la bouterolle

■ La gamme

Cette large gamme de produits permet de répondre à la majorité des applications



CP4444



CP4447



CP4450



CP4475



CP4450-5

Marteaux riveurs standard et antivibratiles

Guide de sélection



REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	RÉF. AERO	CADENCE DE FRAPPE	ALÉSAGE ET COURSE	ÉNERGIE PAR COUP		EMMANCHEMENT		DIAMÈTRE RIVETS		POIDS		EN-TRÉE D'AIR	Ø INTER TUYAU	
						J	ft.lb	mm	in.	mm (in.)*	mm (in.)**	kg	lb		in.	mm

Standard

A	CP4444-RURAB	T022961	2X	2580	12.7 x 50.8 (1/2 x 2)	4.0	2.9	10.2	0.401	3.2	2.4	1.0	2.2	1/4	10	3/8
A	CP4444-RUSAB	T022962	3X	2160	12.7 x 76.2 (1/2 x 3)	6.1	4.5	10.2	0.401	4.8	4.0	1.1	2.3	1/4	10	3/8
A	CP4444-RUTAB	T022963	4X	1740	12.7 x 101.6 (1/2 x 4)	8.1	6.0	10.2	0.401	6.4	4.8	1.3	2.7	1/4	10	3/8
B	CP4447-RUSAB	T022965	5XB	1560	19.1 x 68.3 (3/4 x 2-11/18)	12.3	9.1	12.7	0.498	6.4	4.8	2.2	4.7	1/4	10	3/8
B	CP4447-RUTAB	T022912	7XB	1140	19.1 x 98.4 (3/4 x 3-7/8)	17.8	13.1	12.7	0.498	7.9	6.4	2.3	5.1	1/4	10	3/8
B	CP4447-RUVAB	T022964	9XB	900	19.1 x 147.6 (3/4 x 5-13/16)	26.6	19.6	12.7	0.498	9.5	7.9	2.7	9.0	1/4	10	3/8

Antivibratile

C	CP4450-2	T025189	2X	2580	12.7 x 50.8 (1/2 x 2)	4.0	2.9	10.2	0.401	3.2	2.4	1.2	2.7	1/4	10	3/8
C	CP4450-3	T025190	3X	2160	12.7 x 76.2 (1/2 x 3)	6.1	4.5	10.2	0.401	4.8	4.0	1.3	2.8	1/4	10	3/8
C	CP4450-4	T025191	4X	1740	12.7 x 101.6 (1/2 x 4)	8.1	6.0	10.2	0.401	6.4	4.8	1.5	3.2	1/4	10	3/8
D	CP4475-3	T025241	5XB	2000	19.1 x 76.2 (3/4 x 3)	13.7	10.1	12.7	0.498	6.4	4.8	1.8	3.9	1/4	10	3/8
D	CP4475-4	T025242	7XB	1700	19.1 x 101.6 (3/4 x 4)	18.3	13.5	12.7	0.498	7.9	6.4	2.4	5.3	1/4	10	3/8
D	CP4475-6	T025243	9XB	1250	19.1 x 152.4 (3/4 x 6)	27.5	20.3	12.7	0.498	9.5	7.9	2.8	6.2	1/4	10	3/8
E	CP4450-S-2	205 146 712 4	2X	2580	12.7 x 50.8 (1/2 x 2)	4.0	2.9	10.2	0.401	3.2	2.4	1.25	2.8	1/4	10	3/8
E	CP4450-S-3	205 146 713 4	3X	2160	12.7 x 76.2 (1/2 x 3)	6.1	4.5	10.2	0.401	4.8	4.0	1.35	3.0	1/4	10	3/8
E	CP4450-S-4	205 146 714 4	4X	1740	12.7 x 101.6 (1/2 x 4)	8.1	6.0	10.2	0.401	6.4	4.8	1.45	3.2	1/4	10	3/8

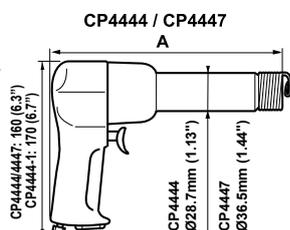
* TENDRE : Aluminium 2017 / 2117 (DCJ-DXJ / D-AD).

** DUR : Aluminium 7050 (DKJ / KE / E) (M) (T)

Dimensions

Modèle

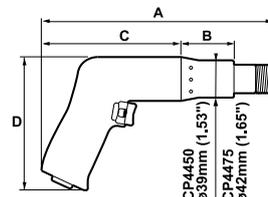
	mm	in.
CP4444-RURAB	170	6.7
CP4444-RUSAB	186	7.3
CP4444-RUTAB	211	8.3
CP4447-RUSAB	227	8.9
CP4447-RUTAB	252	9.9
CP4447-RUVAB	303	11.9



Modèle

	A		B		C		D	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
CP4450-2	213	8.4	32	1.26	102	4.0	138	5.4
CP4450-3	226	8.9	32	1.26	102	4.0	138	5.4
CP4450-4	251	9.9	60	2.36	102	4.0	138	5.4
CP4475-3	275	10.8	54	2.13	180	7.1	140	5.5
CP4475-4	300	11.8	79	3.11	180	7.1	140	5.5
CP4475-6	351	13.8	130	5.12	180	7.1	140	5.5

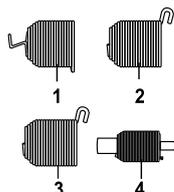
CP4450 / CP4475



CP4444 / CP4447 / CP4450 / CP4475

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	RÉFÉRENCE		
	CP4444-1	CP4444 CP4450	CP4447 CP4475
• Ressort de retenue fin à changement rapide	205 053 564 3	A046095	-
• Ressort de retenue à changement rapide	-	-	A047095

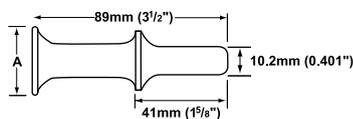


ACCESSOIRES EN OPTION

REP.	CP4444	CP4447
	CP4450	CP4475
1 Ressort de retenue d'outil standard	A046094	-
2 Ressort de retenue d'outil fermé	A046096	A047096
3 Ressort de retenue pour bouterolle de type	-	A046096
4 Accessoire pour clouer : pour petit clou (pour CP4447-RUSAB & CP4475)	-	P042448

CP4444 / CP4450

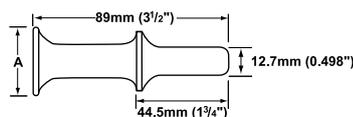
BOUTEROLLES DE TYPE 1 - EMMANCHEMENT Ø 10.2 MM (0.401")



	ØA MM (IN.)	CP4444/4450 EMMANCHEMENT Ø10.2 (0.401")
•	25.4 (1)	A046090
•	44.5 (1-3/4)	A046091

CP4447 / CP4475

BOUTEROLLES DE TYPE 1 - EMMANCHEMENT Ø 12.7 MM (0.498")



	ØA MM (IN.)	EMMANCHEMENT Ø12.7MM (0.498")
•	31.8 (1-1/4)	A047091

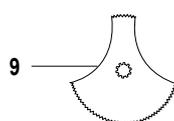
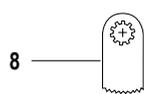
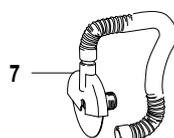
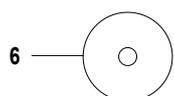
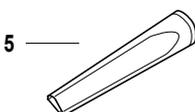
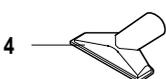
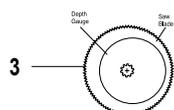
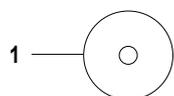
D144-T-.. / D172-L / AV101

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP	APPLICATION	RÉFÉRENCE		
		D144-T	D172-L	AV101
	<ul style="list-style-type: none"> Clé pour arbre porte pince Clé pour écrou de fixation Clé hexagonale – 4 mm (5/32") A/F 	164433	15533	
1	Lame de scie – diamanté ø 64 mm (2.5")	Fibre de verre	32732	
1	Lame de scie – 80 dents ø 45 mm (1.77")	Acier doux < 1.2mm (3/64")		
1	Lame de scie ø 64 mm (2.5")	Plastique		90762
1	Lame de scie - finition teflon ø 80 mm (3.15") dia.	Plastique		90772
2	Lame de scie rayon 50.8 mm (2") x 50 mm (1.97") largeur	Bois tendre		90832
3	Témoin de profondeur			27262
4	Embout garnissage			106443
5	Embout pour interstices			106533

ACCESSOIRES EN OPTION

REP	APPLICATION	RÉFÉRENCE	
		D144-T	D172-L
1	Lame de scie – 80 dents ø 45 mm (1.77")	Acier doux < 1.2mm (3/64")	76362
6	Lame de scie ø 64 mm (2.5")	Bois	34252
6	Lame de scie ø 50 mm (1.97")	Acier doux > 1.2 mm (3/64") profondeur maxi 7 mm	
6	Lame de scie ø 50 mm (1.97")	Acier dur < 1.2 mm (3/64") profondeur maxi 10 mm (3/8")	
6	Lame de scie ø 50 mm (1.97")	Aluminium profondeur maxi 10 mm (3/8")	
7	Capot pour extraction de poussières y compris flexible 2 m – 32 mm int. (1.26")		78472
6	Lame de scie – embouts diamantés ø 64 mm (2.5")	Fibre de verre	16962
6	Lame de scie – embouts diamantés pas 1.2 mm (3/64") ø 64 mm (2.5")	Fibre de verre	90722
6	Lame de scie – embouts diamantés pas 1.2 mm (3/64") ø 80 mm (3.15")	Fibre de verre	90732
6	Lame de scie – pas 1.5 mm (0.06") ø 51 mm (2")	Bois tendre	90782
6	Lame de scie – pas 1.8 mm (0.07") ø 64 mm (2.5")	Bois tendre	90792
6	Lame de scie – pas 1.5 mm (0.06") ø 76 mm (3")	Bois tendre	90802
8	Lame de scie rayon 22 mm (0.87") largeur 15 mm (19/32")	Bois tendre	90822
9	Lame de scie ø 63.5 mm (2.5") 60 mm (2.36") + segments 16 mm (5/8")	Bois tendre	90842





A



B



C

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	FRÉQUENCE D'OSCILLATION	LAME Ø		POIDS		LONGUEUR		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	Ø INT. TUYAU	
			tr/min.	c/min	mm	in.	kg	lb.	mm	in.	l/s	cfm	in.	mm	in.
SCIE À FIBRE DE VERRE - Capacité maxi en profondeur 13 mm (1/2")															
A	D144	615 170 526 0	3100	-	64	2.5	0.83	1.83	214	8.43	9.4	19.9	1/4 BSP	10	3/8
SCIE OSCILLANTE (VA-ET-VIENT)															
C	D172	615 170 527 0	-	20000	80	3.2	0.76	1.67	265.2	10.44	9.5	20	1/4 BSP	10	3/8
ASPIRATEUR															
B	AV101	128534	-	-	-	-	0.7	1.54	202	7.95	5.9	12.5	1/4 BSP	6	1/4



Réseau d'air comprimé

Les accessoires d'air comprimé Desoutter sont spécialement conçus pour être utilisés avec les outils et les équipements Desoutter.

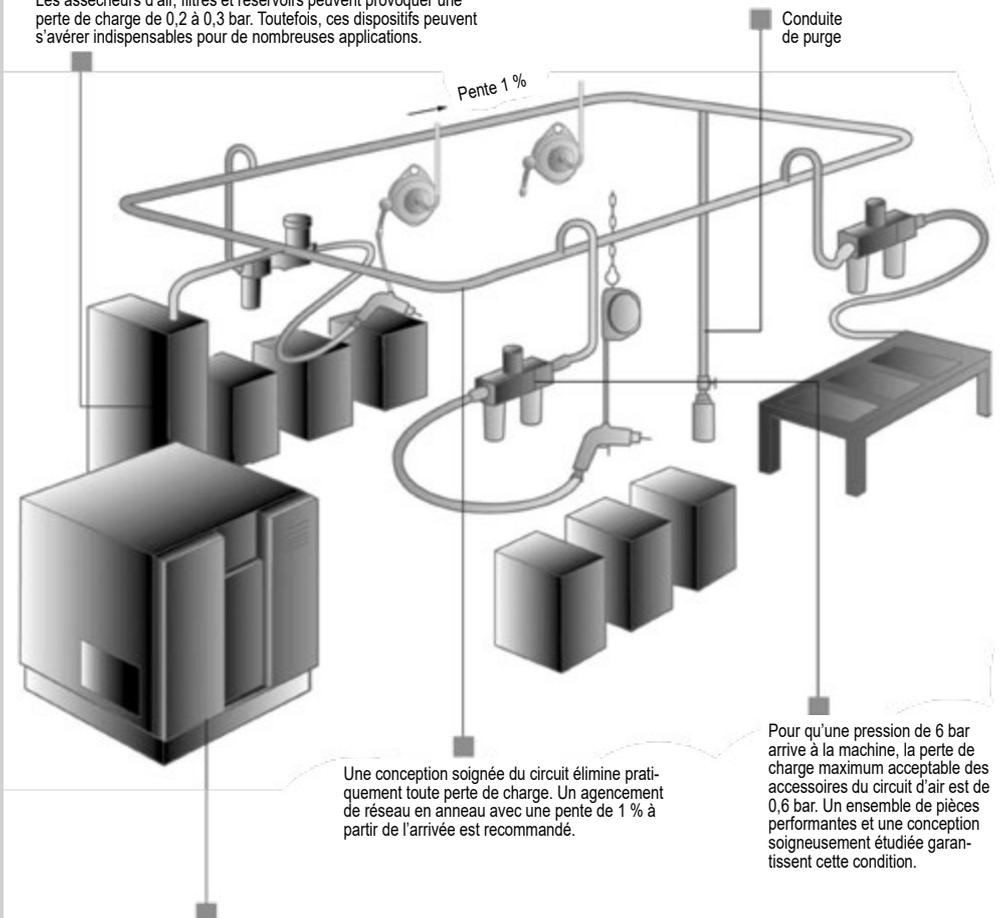
Les accessoires d'air comprimé Desoutter peuvent aussi être utilisés avec d'autres produits pneumatiques.

Tous les accessoires peuvent être utilisés avec n'importe quel équipement pneumatique.

Les centrales de production d'air comprimé Desoutter sont conçues pour améliorer les performances de vos outils.

Elles garantissent des chutes de pression minimales et minimisent ainsi les pertes d'énergie dans le système de distribution pneumatique, bon pour l'environnement, elles abaissent considérablement vos coûts de production et augmentent la durée de vie de vos outils.

Les assécheurs d'air, filtres et réservoirs peuvent provoquer une perte de charge de 0,2 à 0,3 bar. Toutefois, ces dispositifs peuvent s'avérer indispensables pour de nombreuses applications.



Une conception soignée du circuit élimine pratiquement toute perte de charge. Un agencement de réseau en anneau avec une pente de 1 % à partir de l'arrivée est recommandé.

Pour qu'une pression de 6 bar arrive à la machine, la perte de charge maximum acceptable des accessoires du circuit d'air est de 0,6 bar. Un ensemble de pièces performantes et une conception soigneusement étudiée garantissent cette condition.

Un compresseur normal peut délivrer au circuit d'air comprimé une pression allant jusqu'à 7,5 bar, suivant les réglages de démarrage et d'arrêt.

Quand nous développons la gamme d'accessoires d'air comprimé Desoutter, nous nous concentrons sur les Performances, la Qualité, l'Ergonomie et la Sécurité. Sur cette base nous offrons maintenant une large gamme d'accessoires afin d'optimiser l'installation d'air comprimé.

Nos accessoires sont capables d'atteindre un haut niveau de productivité avec de faible consommation d'énergie, une réelle réduction des coûts et une amélioration de la durée de vie de vos outils.

Performance

Dans le but d'obtenir les meilleures performances de votre installation d'air comprimé il est très important de fournir une pression constante (6.3 bar). Le but premier dans la conception des coupleurs, tuyaux et FRL conçus par Desoutter est de limiter au maximum la chute de pression.

Le résultat n'est pas simplement une meilleure performance en termes de réduction des coûts d'énergie mais aussi une meilleure durée de vie des outils.

Ergonomie et sécurité

Pour continuer à améliorer le confort d'utilisation de nos clients nous offrons maintenant des tuyaux de notre gamme EFFI disposant d'un poids réduit et d'une plus grande flexibilité. En combinant nos coupleurs de sécurité EasyFlow, raccords tournants Air Flex et nos équilibrateurs de haute qualité vous pouvez constituer un poste de travail où la sécurité des opérateurs et l'ergonomie sont parfaitement respectées.

Qualité

Tous nos produits sont développés pour être performants dans un milieu industriel. Les accessoires Desoutter sont réalisés avec des matériaux de la plus haute qualité pour assurer les meilleures performances possibles et optimiser la durée de vie des outils.

Tuyaux

Les tuyaux Desoutter sont en PVC caoutchouc et polyuréthane de qualité supérieure pour couvrir tous les besoins d'application. La série EFFI est conçue pour ses caractéristiques spéciales comme la légèreté et la flexibilité, afin de répondre aux exigences les plus strictes en matière d'ergonomie pour les applications antistatiques ESD.

TUYAUX PRÉCONISATION TUYAUX

DESCRIPTION	EFFI MAX	POLYURÉTHANE	CAOUTCHOUC
Flexibilité	++	++	+
Légèreté	++	++	+
Extérieur	+++	+	+++
Résistance aux étincelles	+++	-	+++
Environnement difficile	+++	++	+++
Antistatique	+++	-	+++
Plage de température	-40 à +194F° -40 à +90°C	-22 à +176F° -30 à +80°C	-40 à +194F° -40 à +90°C



Au débit d'air recommandé la chute de pression est de 0.2 bar / 2.9 PSI pour un tuyau d'une longueur de 5 m / 16 ft
Il est recommandé de choisir une taille au dessus pour chaque 10 m / 32.8 ft de longueur de tuyau

SÉRIE EFFI

Desoutter EFFI est une série de tuyaux de première qualité conçue pour bénéficier de caractéristiques spéciales, antistatique, extrêmement légère, résistante et durable, qui aide l'opérateur à maximiser la productivité de l'outil

TUYAUX EFFIMAX

Destinés aux applications de meulage génériques

- Extrêmement léger
- Antistatique
- Tuyau en caoutchouc
- Souple et flexible
- Résistant aux étincelles de soudure



DIMENSIONS (IDxOD)		LONGUEUR		PRESS. MAX. DE FONCTIONNEMENT*	DÉBIT D'AIR		POIDS PAR 20M		RÉFÉRENCE
in. ID	mm	ft	m	PSI (bar)	cfm	l/s	lb	kg	
3/8	9.5x12.5	65.6	20		27.6	13	6.4	2.9	894 016 992 1
1/2	13x18.6	65.6	20	232 (16)	44.5	21	8.6	3.9	615 810 900 0
5/8	16x22.5	65.6	20	232 (16)	91.1	43	10.6	4.8	615 810 901 0
3/4	20x26.1	65.6	20	232 (16)	159	75	11.9	5.4	615 810 902 0

TUYAUX CAOUTCHOUC

Destinés aux applications les plus exigeantes, construction, mines, chantier naval, fonderies, etc.

- Durable
- Antistatique
- Résistant aux projections de meulage et soudure



DIMENSIONS (IDxOD)		LONGUEUR		PRESS. MAX. DE FONCTIONNEMENT*	DÉBIT D'AIR		POIDS PAR 30M		RÉFÉRENCE
in. ID	mm	ft	m	PSI (bar)	cfm	l/s	lb	kg	
3/8	10x16	65.6	20	232 (16)	27.5	13	7.9	3.6	615 810 864 0
1/2	12.5x19.1	65.6	20	232 (16)	44.5	21	10.4	4.7	615 810 865 0
5/8	16x23	65.6	20	232 (16)	91.1	43	13.4	6.1	615 810 866 0
3/4	20x26.6	65.6	20	232 (16)	159	75	17.2	7.8	615 810 868 0
1	25x34	65.6	20	232 (16)	265	125	26.0	11.8	615 810 870 0

TUYAUX POLYURÉTHANE

Destinés aux applications intensives en intérieur et en extérieur

- Résistant à l'huile
- Flexible
- Longue durée de vie
- Sans PVC:
- Éco responsable



DIMENSIONS (IDxOD)		LONGUEUR		PRESS. MAX. DE FONCTIONNEMENT*	DÉBIT D'AIR		POIDS PAR 25M		RÉFÉRENCE
in. ID	mm	ft	m	PSI (bar)	cfm	l/s	lb	kg	
1/4	6.5x10	82	25	290 (20)	8.5	4.0	2.9	1.3	615 804 623 0
5/16	8x12	82	25	290 (20)	15.9	7.5	4.8	2.2	615 804 624 0
3/8	9.5x13	82	25	232 (16)	27.5	13.0	5.5	2.5	615 804 625 0
1/2	13x18	82	25	188 (13)	44.5	21.0	8.8	4.0	615 804 626 0

* Avec un coefficient de sécurité de 3 bar à 20 °C (37.4 psi à 68 °F)
(à la température maximum de +60°C (+140F°) la pression de travail devra être réduite de 50 %



KITSTUYAUX

Les kits tuyaux sont munis d'un raccord fileté en leurs extrémités et disponibles en longueurs fixe de 8 m, prêts à l'utilisation.



DIMENSIONS (IDxOD)		MÂLE		LON- GUEUR		RÉFÉRENCE		MATIÈRE
in.	ID	mm	in.	ft	m	NPT	BSP	
1/4	6.5x10	1/4	26.2	8		615 811 213 0	615 804 627 0	PU
5/16	8x12	1/4	26.2	8		615 811 214 0	615 804 628 0	PU
3/8	10x13	1/4	26.2	8		615 811 215 0	615 804 629 0	PU
3/8	10x13	3/8	26.2	8		615 811 240 0	615 811 238 0	PU
1/2	13x18	1/2	26.2	8		615 811 216 0	615 804 630 0	PU
1/2	13x18	3/8	26.2	8		615 811 241 0	615 811 239 0	PU
5/8	16x23	1/2	26.2	8		615 811 268 0	615 811 267 0	Caoutchouc

KITS TUYAUX CAOUTCHOUC

Utilisez de préférence un tuyau court et souple entre l'outil et le réseau d'air, ce dispositif évite d'alourdir et de pénaliser l'ergonomie de l'outil.



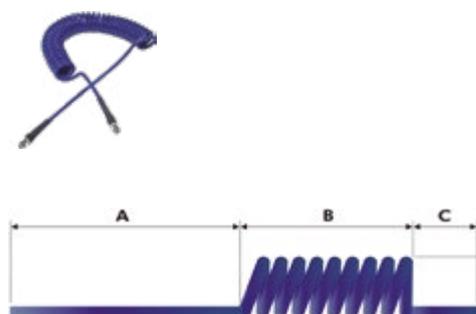
DIAM. TUYAU		FILET. MÂLE		LON- GUEUR		RÉFÉRENCE	
in.	mm	in.	ft	m	NPT	BSP	
1/4	6.5	1/4	2.0	0.6	CA046270	615 811 191 0	
3/8	10	1/4	2.0	0.6	CA047270	615 811 192 0	
1/2	13	3/8	2.0	0.6	CA049271	615 811 264 0	
1/2	13	1/2	2.0	0.6	CA049270	615 811 193 0	
5/8	16	1/2	2.0	0.6	615 811 266 0	615 811 265 0	

TUYAUXSPIRALÉSENPOLYURÉTHANE

Les tuyaux spiralés sont spécialement adaptés aux outils utilisés à des distances variables. Verticalement ou horizontalement, ils offrent un progrès en matière d'ergonomie. Équipés de raccords tournants à billes aux extrémités (excepté le 11x16), ils peuvent être branchés directement à l'outil, pour éviter les torsions

- Auto rétractable
- Léger et flexible
- Robuste et durable

DIMENSIONS (IDxOD)		FILETAGE MÂLE		LON- GUEUR DE TRAVAIL		LON- GUEUR			RÉFÉRENCE	
in.	ID	mm	in.	ft	m	A	B	C	NPT	BSP
1/4	6.5x10	1/4	6.6	2		19.7 (500)	5.5 (140)	5.9 (150)	615 810 967 0	615 804 635 0
1/4	6.5x10	1/4	13.1	4		19.7 (500)	13 (330)	5.9 (150)	615 810 968 0	615 804 636 0
1/4	6.5x10	1/4	19.7	6		19.7 (500)	20.1 (510)	5.9 (150)	615 810 969 0	615 804 637 0
1/4	6.5x10	1/4	26.2	8		19.7 (500)	27.6 (700)	5.9 (150)	615 810 970 0	615 804 638 0
5/16	8x12	3/8	6.6	2		19.7 (500)	5.1 (130)	5.9 (150)	615 810 971 0	615 804 639 0
5/16	8x12	3/8	13.1	4		19.7 (500)	11.8 (300)	5.9 (150)	615 810 972 0	615 804 640 0
5/16	8x12	3/8	19.7	6		19.7 (500)	18.1 (460)	5.9 (150)	615 810 973 0	615 804 641 0
5/16	8x12	3/8	26.2	8		19.7 (500)	24.8 (630)	5.9 (150)	615 810 974 0	615 804 642 0
7/16	11x16	3/8	6.6	2		19.7 (500)	4.7 (120)	5.9 (150)	615 810 975 0	615 804 643 0
7/16	11x16	3/8	13.1	4		19.7 (500)	10.6 (270)	5.9 (150)	615 810 976 0	615 804 644 0
7/16	11x16	3/8	19.7	6		19.7 (500)	16.5 (420)	5.9 (150)	615 810 977 0	615 804 645 0
7/16	11x16	3/8	26.2	8		19.7 (500)	22.4 (570)	5.9 (150)	615 810 978 0	615 804 646 0



LA GAMME DES AIR FLEX



LE NOUVEAU RACCORD AIR-FLEX PERMET AUX TUYAUX RIGIDES D'ÊTRE FLEXIBLES ET MULTIDIRECTIONNELS.

Facilité: diminue l'effort dû au maniement d'un tuyau rigide, rend le travail plus facile pour atteindre des endroits difficiles d'accès.

Confort et sécurité: plus de torsion du tuyau, il est toujours en position idéale pour travailler et diminue ainsi les risques de tendinites.

AIR FLEX

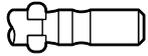
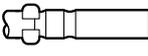
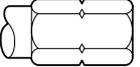
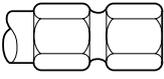
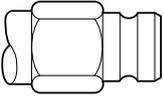
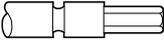
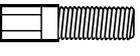
Dans le but d'améliorer l'ergonomie des postes de travail, les raccords AIRFLEX peuvent tourner sur 360° éliminant ainsi les efforts lors d'un travail dans un environnement exigü.

RACCORD MULTIDIRECTIONNEL TOURNANT	DÉBIT MAXIMUM RECOMMANDÉ		LON- GUEUR		RÉFÉRENCE		
	cfm	l/s	mm	in.	BSP	NPT	R
Air Flex 1/4"	25	12	67	2.63	615 804 746 0	615 804 747 0	615 995 559 0
Air Flex 3/8"	74	35	82	3.23	615 804 748 0	615 804 749 0	615 995 557 0
Air Flex 1/2"	74	35	82	3.23	615 804 750 0	615 804 751 0	615 995 558 0

AIR FLEX



Accessoires de vissage

Type de tête de vis	Entraînement	Sortie
 POZIDRIV/SUPADRIV	 4mm Wing Shank	Exx DOUILLE TORX DIMENSION XX
 PHILLIPS	 5mm Wing Shank	SWxx DOUILLE DIMENSION XX
 TORX	 4mm Halfmoon	T TORX DIMENSION XX
 TORXTAMPERPROOF	 1/4" Hex** A insérer (C6.3) (ISO1173/ DIN3126)	INxx EMBOUT HEX DIMENSION XX
 TORXPLUS	 1/4" Hex entraînement direct (E6.3) (ISO1173/ DIN3126)	XZNxx EMBOUT TORX 12 DIMENSION XX
 HEXAGONAL CREUSE (TÊTE CHC)	 5/16" Hex entraînement direct	
 HEXAGONALE (TÊTEH)	 3mm Hex entraînement direct (A3) (ISO1173)	
 TÊTEFENDUE	 Embout fileté	
 TRI-WING	 Entraînement carré	

**** Note :** doit être utilisé avec un porte-embout

Torx®, Torx Plus® sont des marques déposées de Camcar Div., Textron Inc.

ACR®, Pozidriv®, Torq-Set®, Tri-Wing® sont des marques déposées de Phillips Screw Co.

Nous pouvons vous proposer aujourd'hui une large gamme d'embouts et de douilles de vissage de hautes qualités



Lames pour vis de précision

Entraînement: diam 3mm Hex

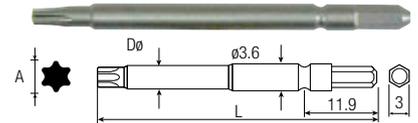


PH	D ø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
0	2.5	0.10	50	1.97	615 820 227 0
1	4.0	0.16	50	1.97	615 820 228 0

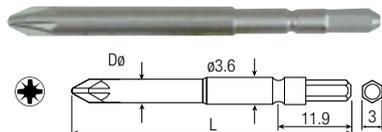


W	t		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
3	0.5	0.02	50	1.97	615 820 232 0*
4	0.8	0.03	50	1.97	615 820 236 0

* Fabriqué sur demande



T	A		D ø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	
T6	1.7	0.06	2.2	0.09	50	1.97	615 820 240 0
T10	2.7	0.11	3.0	0.12	50	1.97	615 820 243 0

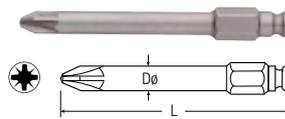


PZ	D ø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
0	3	0.12	50	1.97	615 820 238 0
1	4	0.16	50	1.97	615 820 239 0

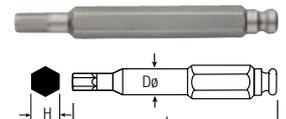
Entraînement: 5/16" = 8mm Hex



PH	Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
1	4.5	0.18	50	1.97	615 820 645 0
2	6.0	0.24	50	1.97	615 820 646 0
2	-	-	93	3.66	615 820 721 0
3	-	-	93	3.66	615 820 722 0



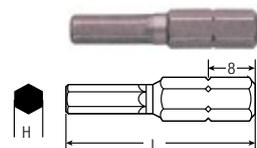
PZ	Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
1	-	-	92	3.62	615 820 724 0
2	6.0	0.24	50	1.97	615 820 647 0
2	6.0	0.24	92	3.62	615 820 355 0



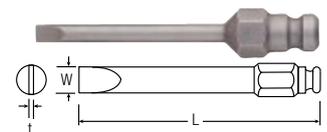
H	Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
H3	6.0	0.24	50	1.97	615 820 327 0*
H4	6.0	0.24	50	1.97	615 820 328 0*
H5	8.0	0.31	50	1.97	615 820 329 0
H6	8.0	0.31	50	1.97	615 820 330 0
H8	8.0	0.31	50	1.97	615 820 331 0*

* Fabriqué sur demande

Entraînement: 5/16" = 8mm Hex



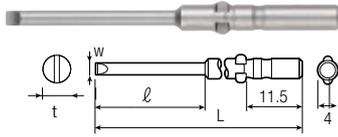
H	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	
H6	70	2.76	615 820 650 0



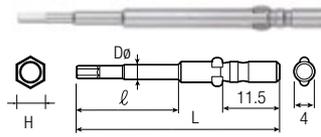
W	t		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
3	0.5	0.02	76	2.99	615 820 209 0
8.8	1.3	0.05	52	2.05	615 820 728 0

Lames pour vis de précision

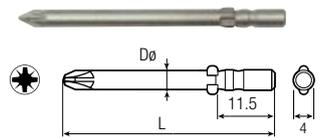
Entraînement: diam 4mm Wing Shank



W	t	l	LONG. L	OUTILS	RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	mm	in
2	0.3	0.01	20 0.79	40 1.57	SLB001 615 820 423 0
2.5	0.3	0.01	20 0.79	40 1.57	SLB001 615 820 424 0
3	0.4	0.02	20 0.79	40 1.57	SLB001 615 820 048 0
4	0.5	0.02	- -	40 1.57	SLB001 615 820 425 0

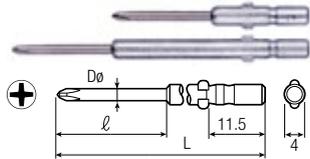


H	Dø	l	LONG. L	OUTILS	RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	mm	in
H1.5	2	0.08	20 0.79	60 2.36	SLB001 615 820 426 0
H2	3	0.12	20 0.79	60 2.36	SLB001 615 820 427 0
H2.5	3	0.12	20 0.79	60 2.36	SLB001 615 820 428 0
H3	4	0.16	- -	60 2.36	SLB001 615 820 429 0



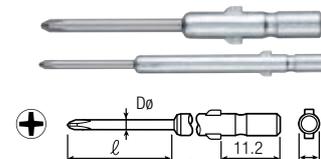
PZ	Dø	LONG. L	OUTILS	RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	10 pcs
0	4	0.16	60 2.36	SLB001 615 820 369 0
1	4	0.16	60 2.36	SLB001 615 820 370 0
2	4	0.16	60 2.36	SLB001 615 820 383 0

Entraînement: diam 4mm Wing shank



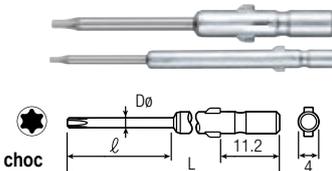
PH	Dø	l	LONG. L	OUTILS	RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	mm	in
00	1.2	0.05	20 0.79	40 1.57	ERXS / SLB001 615 820 027 0
00	1.5	0.06	20 0.79	40 1.57	ERXS / SLB001 615 820 412 0
00	1.5	0.06	20 0.79	60 2.36	SLB001 615 820 413 0
00	2.0	0.08	20 0.79	40 1.57	ERXS / SLB001 615 820 414 0
00	2.0	0.08	20 0.79	60 2.36	SLB001 615 820 415 0
0	1.4	0.06	20 0.79	40 1.57	ERXS / SLB001 615 820 028 0
0	1.4	0.06	20 0.79	60 2.36	SLB001 615 820 029 0
0	1.7	0.07	20 0.79	40 1.57	ERXS / SLB001 615 820 416 0
0	1.7	0.07	20 0.79	60 2.36	ERXS / SLB001 615 820 417 0
0	2.0	0.08	20 0.79	40 1.57	ERXS / SLB001 615 820 030 0
0	2.0	0.08	20 0.79	60 2.36	ERXS / SLB001 615 820 031 0
0	2.0	0.08	20 0.79	80 3.15	ERXS / SLB001 615 820 032 0
0	2.0	0.08	20 0.79	100 3.94	SLB001 615 820 033 0
0	2.5	0.10	20 0.79	40 1.57	ERXS / SLB001 615 820 418 0
0	2.5	0.10	20 0.79	60 2.36	ERXS / SLB001 615 820 419 0
0	2.5	0.10	20 0.79	80 3.15	SLB001 615 820 034 0
0	2.5	0.10	20 0.79	100 3.94	SLB001 615 820 035 0
1	3.0	0.12	20 0.79	40 1.57	SLB001 615 820 420 0
1	3.0	0.12	20 0.79	60 2.36	ERXS / SLB001 615 820 036 0
1	3.0	0.12	20 0.79	80 3.15	SLB001 615 820 037 0
1	3.0	0.12	20 0.79	100 3.94	SLB001 615 820 038 0
1	3.0	0.12	20 0.79	120 4.72	SLB001 615 820 442 0
1	4.0	0.16	- -	40 1.57	SLB001 615 820 421 0
1	4.0	0.16	- -	60 2.36	SLB001 615 820 039 0
2	4.0	0.16	- -	40 1.57	SLB001 615 820 422 0
2	4.0	0.16	- -	60 2.36	ERXS / SLB001 615 820 040 0
2	4.0	0.16	- -	80 3.15	SLB001 615 820 041 0
2	4.0	0.16	- -	100 3.94	SLB001 615 820 042 0
2	4.0	0.16	- -	120 4.72	SLB001 615 820 043 0

Lame sans choc



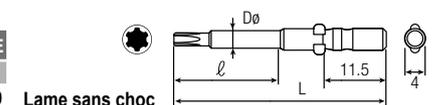
PH	Dø	l	LONG. L	OUTILS	RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	mm	in
00	1.5	0.06	20 0.79	40 1.57	ERXS / SLB001 615 820 390 0
00	1.5	0.06	20 0.79	60 2.36	ERXS / SLB001 615 820 391 0
0	1.5	0.06	20 0.79	40 1.57	ERXS / SLB001 615 820 392 0
0	1.5	0.06	20 0.79	60 2.36	ERXS / SLB001 615 820 393 0
0	1.7	0.07	20 0.79	40 1.57	ERXS / SLB001 615 820 394 0
0	1.7	0.07	20 0.79	60 2.36	ERXS / SLB001 615 820 395 0
0	2	0.08	20 0.79	40 1.57	ERXS / SLB001 615 820 396 0
0	2	0.08	20 0.79	60 2.36	ERXS / SLB001 615 820 397 0

Lame sans choc



T	Dø	l	LONG. L	OUTILS	RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	mm	in
T5	2	0.08	20 0.79	40 1.57	ERXS / SLB001 615 820 398 0
T5	2	0.08	20 0.79	60 2.36	ERXS / SLB001 615 820 399 0
T6	2	0.08	20 0.79	40 1.57	ERXS / SLB001 615 820 400 0
T6	2	0.08	20 0.79	60 2.36	ERXS / SLB001 615 820 401 0

T	Dø	l	LONG. L	OUTILS	RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	mm	in
T1	1.5	0.06	20 0.79	40 1.57	SLB001 615 820 670 0
T2	1.5	0.06	20 0.79	40 1.57	SLB001 615 820 671 0
T3	1.7	0.07	20 0.79	40 1.57	SLB001 615 820 672 0
T4	1.8	0.07	20 0.79	40 1.57	ERXS / SLB001 615 820 673 0
T5	2.0	0.08	20 0.79	40 1.57	SLB001 615 820 049 0
T5	2.0	0.08	20 0.79	60 2.36	SLB001 615 820 050 0
T6	2.0	0.08	20 0.79	40 1.57	ERXS / SLB001 615 820 051 0
T6	2.0	0.08	20 0.79	60 2.36	ERXS / SLB001 615 820 052 0
T7	2.0	0.08	20 0.79	60 2.36	SLB001 615 820 053 0
T8	3.0	0.12	20 0.79	40 1.57	SLB001 615 820 674 0
T8H	4.0	0.16	- -	60 2.36	SLB001 615 820 054 0
T9	3.0	0.12	20 0.79	40 1.57	ERXS / SLB001 615 820 675 0
T10	3.0	0.12	20 0.79	40 1.57	ERXS / SLB001 615 820 676 0
T10H	4.0	0.16	- -	60 2.36	ERXS / SLB001 615 820 055 0

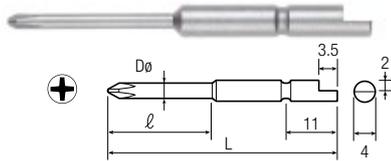


Lame sans choc

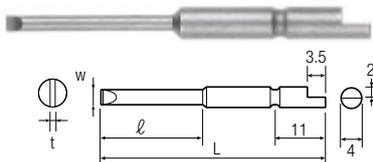
IP	Dø	l	LONG. L	OUTILS	RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	mm	in
4IP	1.8	0.07	20 0.79	60 2.36	ERXS / SLB001 615 820 371 0
5IP	2.0	0.08	20 0.79	60 2.36	ERXS / SLB001 615 820 372 0
6IP	2.5	0.10	20 0.79	60 2.36	ERXS / SLB001 615 820 373 0
8IP	3.0	0.12	20 0.79	60 2.36	ERXS / SLB001 615 820 374 0
10IP	3.0	0.12	20 0.79	60 2.36	ERXS / SLB001 615 820 375 0

Lames pour vis de précision

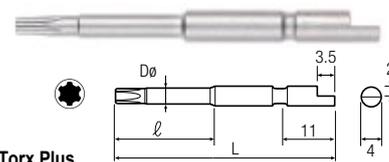
Entraînement: diam 4mm - Halfmoon



PH	Dø		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	
00	1.5	0.06	20	0.79	44	1.73	615 820 406 0
00	1.5	0.06	20	0.79	64	2.52	615 820 407 0
00	2.0	0.08	20	0.79	64	2.52	615 820 078 0
0	1.8	0.07	20	0.79	44	1.73	615 820 076 0
0	1.8	0.07	20	0.79	64	2.52	615 820 077 0
0	2.0	0.08	20	0.79	44	1.73	615 820 408 0
0	2.0	0.08	20	0.79	64	2.52	615 820 409 0
0	2.5	0.10	20	0.79	44	1.73	615 820 079 0
0	2.5	0.10	20	0.79	64	2.52	615 820 080 0
1	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	615 820 410 0
1	3.0	0.12	20	0.79	64	2.52	615 820 411 0
1	4.0	0.16	20	0.79	44	1.73	615 820 081 0
1	4.0	0.16	20	0.79	64	2.52	615 820 082 0
2	4.0	0.16	20	0.79	44	1.73	615 820 083 0
2	4.0	0.16	20	0.79	64	2.52	615 820 084 0

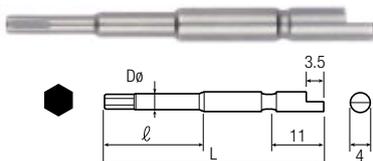


w	t	l		LONG. L		RÉFÉRENCE	
		mm	in	mm	in		
2	0.3	0.01	20	0.79	44	1.73	615 820 086 0
2.5	0.3	0.01	20	0.79	44	1.73	615 820 087 0
3	0.4	0.02	20	0.79	44	1.73	615 820 088 0
4	0.5	0.02	-	-	44	1.73	615 820 089 0

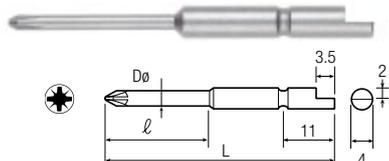


Torx Plus

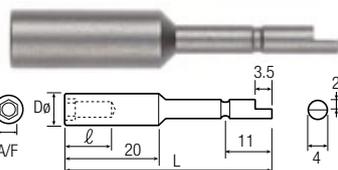
IP	Dø		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	
2IP	1.5	0.06	20	0.79	44	1.73	615 820 381 0
2IP	1.5	0.06	20	0.79	64	2.52	615 820 367 0
3IP	1.7	0.07	20	0.79	44	1.73	615 820 382 0
3IP	1.7	0.07	20	0.79	64	2.52	615 820 368 0
4IP	1.8	0.07	20	0.79	44	1.73	615 820 357 0
4IP	1.8	0.07	20	0.79	64	2.52	615 820 358 0
5IP	2.0	0.08	20	0.79	44	1.73	615 820 359 0
5IP	2.0	0.08	20	0.79	64	2.52	615 820 360 0
6IP	2.5	0.10	20	0.79	44	1.73	615 820 361 0
6IP	2.5	0.10	20	0.79	64	2.52	615 820 362 0
8IP	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	615 820 363 0
8IP	3.0	0.12	20	0.79	64	2.52	615 820 364 0
10IP	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	615 820 365 0
10IP	3.0	0.12	20	0.79	64	2.52	615 820 366 0



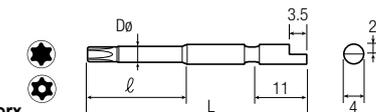
H	Dø		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	
H1.5	2.0	0.08	20	0.79	44	1.73	615 820 091 0
H2	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	615 820 092 0
H2.5	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	615 820 093 0
H3	4.0	0.16	-	-	44	1.73	615 820 094 0



PZ	Dø		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	
0	2.5	0.10	20	0.79	44	1.73	615 820 377 0
0	2.5	0.10	20	0.79	64	2.52	615 820 378 0
1	4.0	0.16	-	-	44	1.73	615 820 379 0
1	4.0	0.16	-	-	64	2.52	615 820 380 0



AF	Dø		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	
AF2.3	4.0	0.16	5	0.20	44	1.73	615 820 095 0
AF2.5	4.0	0.16	5	0.20	44	1.73	615 820 096 0
AF3	5.0	0.20	8	0.31	44	1.73	615 820 097 0
AF4	7.0	0.28	10	0.39	44	1.73	615 820 098 0
AF4.5	7.0	0.28	10	0.39	44	1.73	615 820 099 0
AF5	8.0	0.31	15	0.59	44	1.73	615 820 100 0
AF5.5	8.0	0.31	15	0.59	44	1.73	615 820 101 0

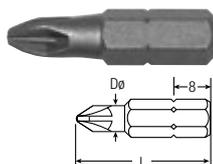


Torx Torx Tamer Proof

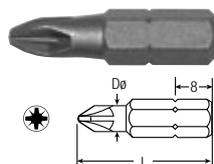
T	Dø		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	
T1	1.5	0.06	20	0.79	44	1.73	615 820 663 0
T2	1.5	0.06	20	0.79	44	1.73	615 820 664 0
T3	1.7	0.07	20	0.79	44	1.73	615 820 665 0
T4	1.8	0.07	20	0.79	44	1.73	615 820 666 0
T5	2.0	0.08	20	0.79	44	1.73	615 820 102 0
T5	2.0	0.08	20	0.79	64	2.52	615 820 103 0
T6	2.0	0.08	20	0.79	44	1.73	615 820 104 0
T6	2.0	0.08	20	0.79	64	2.52	615 820 105 0
T8	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	615 820 668 0
T8H	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	615 820 106 0
T8H	3.0	0.12	20	0.79	64	2.52	615 820 107 0
T9	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	615 820 669 0
T10H	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	615 820 108 0
T10H	3.0	0.12	20	0.79	64	2.52	615 820 109 0
T15H	4.0	0.16	20	0.79	64	2.52	615 820 110 0

Embout à insérer

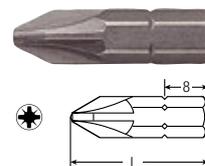
Entraînement: 1/4" = 6.35mm
Hex DIN3126-C6.3



PH	Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
2	6.0	0.24	25.4	1.00	615 820 518 0



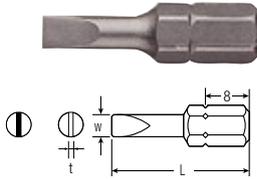
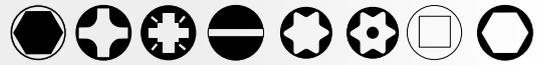
PZ	Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
1	4.5	0.18	25.0	0.98	615 820 690 0
2	6.0	0.24	25.0	0.98	615 820 450 0
2	6.0	0.24	50.0	1.97	615 820 694 0
3	6.0	0.24	25.0	0.98	615 820 693 0



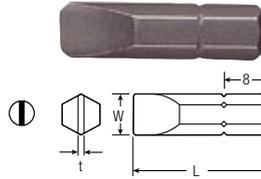
PZ	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	
1	25.4	1.00	615 820 449 0
2	25.4	1.00	615 820 450 0
3	50.0	1.97	615 820 522 0

Embouts à insérer

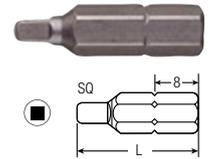
Entraînement: 1/4" = 6.35mm
Hex DIN3126-C6.3



w	t		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
4	0.6	0.02	25.0	0.98	615 820 531 0
5	0.8	0.03	25.0	0.98	615 820 532 0

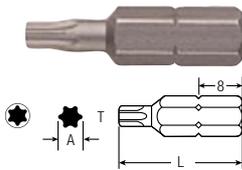


w	t		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
4.76	0.9	0.03	25.4	1.00	615 820 452 0
5.55	1.0	0.04	25.4	1.00	615 820 453 0
6.35	1.1	0.04	25.4	1.00	615 820 454 0
7.14	1.2	0.05	25.4	1.00	615 820 455 0
7.93	1.3	0.05	25.4	1.00	615 820 456 0



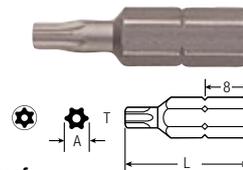
SQ	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	
1 (3/32")	25.4	1.00	615 820 461 0*
2 (1/8")	25.4	1.00	615 820 462 0
3 (9/64")	25.4	1.00	615 820 463 0

* Fabriqué sur demande



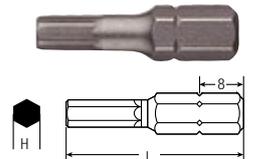
T	A		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
T3	1.1	0.04	25.0	0.98	615 820 686 0
T5	1.4	0.05	25.0	0.98	615 820 537 0
T6	1.7	0.06	25.0	0.98	615 820 538 0
T7	2.0	0.08	25.0	0.98	615 820 539 0
T8	2.3	0.09	25.0	0.98	615 820 540 0
T9	2.5	0.10	25.0	0.98	615 820 541 0
T10	2.7	0.11	25.0	0.98	615 820 542 0
T15	3.3	0.13	25.0	0.98	615 820 543 0
T20	3.8	0.15	25.0	0.98	615 820 544 0
T25	4.4	0.17	25.0	0.98	615 820 545 0
T27	5.0	0.20	25.0	0.98	615 820 546 0
T30	5.5	0.22	25.0	0.98	615 820 547 0
T40	6.6	0.26	25.0	0.98	615 820 548 0

Torx Tamper Proof



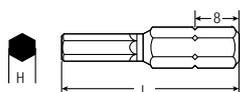
T	A		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
T10H	2.7	0.11	25.0	0.98	615 820 549 0
T20H	3.8	0.15	25.0	0.98	615 820 551 0
T25H	4.4	0.17	25.0	0.98	615 820 552 0
T27H	5.0	0.20	25.0	0.98	615 820 553 0*

* Fabriqué sur demande



H	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	
H1.5	25.0	0.98	615 820 523 0
H2	25.0	0.98	615 820 524 0
H2.5	25.0	0.98	615 820 525 0
H3	25.0	0.98	615 820 526 0
H4	25.0	0.98	615 820 527 0
H5	25.0	0.98	615 820 528 0
H6	25.0	0.98	615 820 529 0
H8	25.0	0.98	615 820 530 0

Entraînement: 5/16" = 8mm
Hex DIN3126-C8



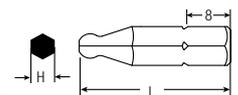
H	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	
H5	34.0	1.34	615 820 533 0
H6	34.0	1.34	615 820 534 0



Torx Plus

IP	A		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
6IP	1.7	0.06	25.0	0.98	615 820 257 0
8IP	2.3	0.09	25.0	0.98	615 820 258 0
10IP	2.7	0.11	25.0	0.98	615 820 259 0
15IP	3.3	0.13	25.0	0.98	615 820 260 0
20IP	3.8	0.15	25.0	0.98	615 820 261 0
25IP	4.4	0.17	25.0	0.98	615 820 262 0
30IP	5.5	0.22	25.0	0.98	615 820 263 0
40IP	6.6	0.26	25.4	1.00	615 820 264 0

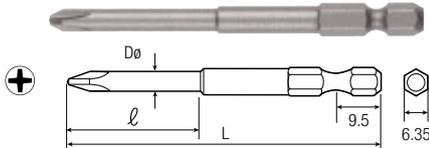
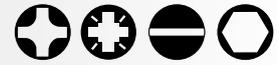
A boule



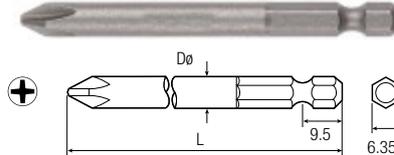
H	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	
H2	25.0	0.98	615 820 114 0
H2.5	25.0	0.98	615 820 115 0
H3	25.0	0.98	615 820 116 0
H4	25.0	0.98	615 820 117 0
H5	25.0	0.98	615 820 118 0
H6	25.0	0.98	615 820 119 0
H8	25.0	0.98	615 820 120 0

Lames de vissage

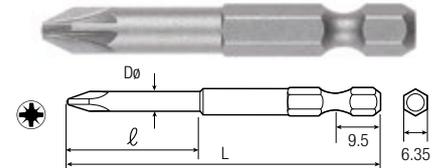
Entraînement: 1/4" = 6.35mm
Hex - DIN3126-E6.3



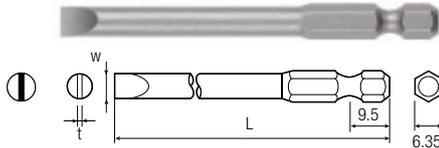
PH	Dø		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	
00	1.2	0.05	20	0.8	60	2.4	615 820 056 0
00	1.6	0.06	-	-	49	1.9	615 820 125 0
00	1.6	0.06	-	-	70	2.8	615 820 348 0
00	1.5	0.06	20	0.8	60	2.4	615 820 057 0
00	1.7	0.07	20	0.8	60	2.4	615 820 058 0
00	2	0.08	40	1.57	60	2.36	615 820 059 0
0	1.4	0.06	30	1.2	60	2.4	615 820 061 0
0	1.7	0.07	40	1.6	80	3.1	615 820 064 0
0	2.5	0.10	20	0.8	60	2.4	615 820 067 0
0	2.5	0.10	30	1.2	100	3.9	615 820 068 0
0	3.0	0.12	20	0.8	60	2.4	615 820 069 0
0	3.0	0.12	30	1.2	100	3.9	615 820 070 0
0	3.2	0.12	-	-	49	1.9	615 820 464 0



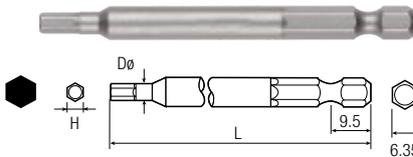
PH	Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
1	4.8	0.19	49	1.93	615 820 465 0
1	4.76	0.19	70	2.76	615 820 466 0
1	4.76	0.19	89	3.50	615 820 467 0
1	4.5	0.18	150	5.91	615 820 659 0
1	4.76	0.19	152	5.98	615 820 468 0
2	4.76	0.19	49	1.93	615 820 126 0
2	6.35	0.25	49	1.93	615 820 469 0
2	6.35	0.25	70	2.76	615 820 470 0
2	6.35	0.25	89	3.50	615 820 471 0
2	6.0	0.24	100	3.94	615 820 561 0
2	6.0	0.24	127	5.00	615 820 127 0
2	6.0	0.24	150	5.91	615 820 660 0
2	6.35	0.25	152	5.98	615 820 472 0
2	6.0	0.24	200	7.87	615 820 129 0
3	7.9	0.31	70	2.76	615 820 474 0
3	7.9	0.31	89	3.50	615 820 475 0
3	8.0	0.31	150	5.91	615 820 128 0



PZ	Dø		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	
0	3.17	0.12	-	-	70	2.76	615 820 314 0
0	2.00	0.08	20	0.79	60	2.36	615 820 715 0
0	3.00	0.12	20	0.79	60	2.36	615 820 716 0
0	2.0	0.08	30	1.18	100	3.94	615 820 322 0
1	4.76	0.19	-	-	49	1.93	615 820 131 0
1	4.76	0.19	-	-	70	2.76	615 820 352 0
1	4.76	0.19	-	-	89	3.50	615 820 478 0
1	4.50	0.18	-	-	100	3.94	615 820 483 0
1	4.76	0.19	50	1.97	152	5.98	615 820 481 0
2	6.35	0.25	-	-	49	1.93	615 820 311 0
2	6.0	0.24	22	0.87	50	1.97	615 820 712 0
2	6.35	0.25	-	-	70	2.76	615 820 476 0
2	6.35	0.25	-	-	89	3.50	615 820 479 0
2	6.0	0.24	-	-	100	3.94	615 820 558 0
2	6.0	0.24	-	-	150	5.91	615 820 661 0
2	6.35	0.25	50	1.97	152	5.98	615 820 482 0
2	6.0	0.24	-	-	200	7.87	615 820 711 0
4	8.0	0.31	-	-	51	2.01	615 820 714 0



W	t		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
3.0	0.50	0.02	51	2.01	615 820 566 0
3.4	0.66	0.03	70	2.76	615 820 135 0
3.8	0.76	0.03	76	2.99	615 820 137 0
4.0	0.60	0.02	51	2.01	615 820 567 0
4.75	0.86	0.03	76	2.99	615 820 138 0
5.5	0.80	0.03	51	2.01	615 820 568 0
6.35	0.91	0.04	49	1.93	615 820 489 0
3.1	0.56	0.02	102	4.02	615 820 144 0
3.1	0.56	0.02	76	2.99	615 820 136 0
3.1	0.56	0.02	49	1.93	615 820 132 0
9.1	1.27	0.05	102	4.02	615 820 152 0
4.75	0.86	0.03	102	4.02	615 820 147 0
3.8	0.55	0.02	102	4.02	615 820 146 0
3.4	1.27	0.05	102	4.02	615 820 145 0
9.1	1.17	0.05	76	2.99	615 820 143 0
7.9	1.067	0.04	76	2.99	615 820 142 0
6.98	0.96	0.04	76	2.99	615 820 141 0
5.46	1.27	0.05	76	2.99	615 820 139 0
9.1	1.17	0.05	49	1.93	615 820 493 0
7.9	1.067	0.04	49	1.93	615 820 492 0
6.98	0.96	0.04	49	1.93	615 820 491 0
6.35	0.91	0.04	49	1.93	615 820 490 0
5.46	0.86	0.03	49	1.93	615 820 488 0
3.8	0.55	0.02	49	1.93	615 820 134 0
3.4	0.66	0.03	49	1.93	615 820 133 0

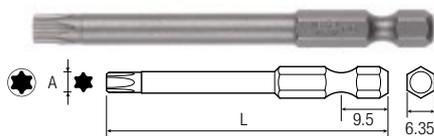


H	Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
H2	7.0	0.28	75	2.95	615 820 001 0
H2	7.0	0.28	100	3.94	615 820 002 0
H2	3.5	0.14	49	1.93	615 820 353 0
H2.5	7.0	0.28	75	2.95	615 820 003 0
H2.5	7.0	0.28	100	3.94	615 820 004 0
H2.5	7.0	0.28	150	5.91	615 820 014 0
H2.5	3.5	0.14	49	1.93	615 820 495 0
H3	3.5	0.14	49	1.93	615 820 496 0
H3	7.0	0.28	75	2.95	615 820 005 0
H3	7.0	0.28	100	3.94	615 820 006 0
H3	7.0	0.28	150	5.91	615 820 015 0
H4	4.6	0.18	49	1.93	615 820 497 0
H4	7.0	0.28	75	2.95	615 820 007 0
H4	7.0	0.28	100	3.94	615 820 008 0
H4	7.0	0.28	150	5.91	615 820 016 0
H5	5.8	0.23	49	1.93	615 820 498 0
H5	7.0	0.28	75	2.95	615 820 009 0
H5	7.0	0.28	100	3.94	615 820 010 0
H5	7.0	0.28	150	5.91	615 820 017 0

H	Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
H6	-	-	49	1.93	615 820 499 0
H6	7.0	0.28	75	2.95	615 820 011 0
H6	7.0	0.28	100	3.94	615 820 012 0
H6	7.0	0.28	150	5.91	615 820 018 0
H7	10	0.39	70	2.76	615 820 569 0
H8	-	-	49	1.93	615 820 315 0
H8	10	0.39	70	2.76	615 820 570 0
H8	10	0.39	150	5.91	615 820 019 0
H9	11	0.43	70	2.76	615 820 571 0
H10	-	-	49	1.93	615 820 354 0
H10	12	0.47	70	2.76	615 820 572 0
H1/4"	-	-	49	1.93	615 820 494 0

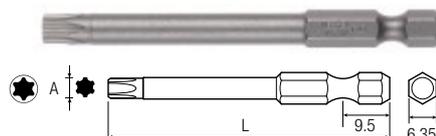
Lames de vissage

Entraînement: 1/4" = 6.35mm
Hex - DIN3126-E6.3



T	A		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
T5	1.37	0.05	49	1.93	615 820 153 0
T5	1.37	0.05	70	2.76	615 820 154 0
T6	1.65	0.06	49	1.93	615 820 156 0
T6	1.65	0.06	70	2.76	615 820 157 0
T7	1.97	0.08	70	2.76	615 820 161 0
T7	1.97	0.08	89	3.50	615 820 162 0
T8	2.30	0.09	49	1.93	615 820 166 0
T8	2.30	0.09	70	2.76	615 820 167 0
T8	2.30	0.09	90	3.54	615 820 168 0
T8	2.30	0.09	152	5.98	615 820 169 0
T9	2.48	0.10	70	2.76	615 820 171 0
T9	2.48	0.10	90	3.54	615 820 172 0
T9	2.48	0.10	152	5.98	615 820 176 0
T10	2.72	0.11	49	1.93	615 820 177 0
T10	2.72	0.11	70	2.76	615 820 178 0
T10	2.72	0.11	90	3.54	615 820 179 0
T10	2.72	0.11	152	5.98	615 820 180 0
T15	3.26	0.13	49	1.93	615 820 181 0
T15	3.26	0.13	70	2.76	615 820 183 0
T15	3.26	0.13	90	3.54	615 820 186 0
T15	3.26	0.13	152	5.98	615 820 187 0*
T20	3.84	0.15	49	1.93	615 820 188 0
T20	3.84	0.15	70	2.76	615 820 189 0
T20	3.84	0.15	90	3.54	615 820 190 0
T20	3.84	0.15	152	5.98	615 820 191 0
T25	4.40	0.17	49	1.93	615 820 192 0
T25	4.40	0.17	70	2.76	615 820 193 0
T25	4.40	0.17	152	5.98	615 820 316 0*
T27	4.96	0.20	90	3.54	615 820 356 0
T27	4.96	0.20	152	5.98	615 820 695 0
T30	5.49	0.22	49	1.93	615 820 163 0
T30	5.49	0.22	70	2.76	615 820 174 0
T30	5.49	0.22	90	3.54	615 820 184 0
T30	5.49	0.22	152	5.98	615 820 194 0
T40	6.60	0.26	49	1.93	615 820 164 0
T40	6.60	0.26	70	2.76	615 820 175 0
T40	6.60	0.26	90	3.54	615 820 185 0
T40	6.60	0.26	152	5.98	615 820 195 0

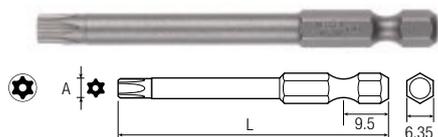
* Production upon your order.



Torx Plus

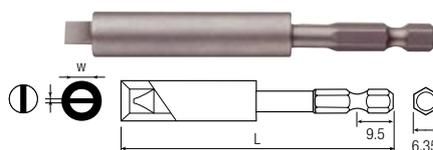
IP	A		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
5IP	1.37	0.05	49	1.93	615 820 265 0
5IP	1.37	0.05	70	2.76	615 820 266 0
6IP	1.65	0.06	152	5.98	615 820 270 0
7IP	1.97	0.08	49	1.93	615 820 271 0
7IP	1.97	0.08	70	2.76	615 820 272 0
7IP	1.97	0.08	90	3.54	615 820 273 0
7IP	1.97	0.08	152	5.98	615 820 274 0
8IP	2.30	0.09	49	1.93	615 820 275 0
8IP	2.30	0.09	90	3.54	615 820 277 0
8IP	2.30	0.09	152	5.98	615 820 278 0
9IP	2.48	0.10	49	1.93	615 820 280 0
9IP	2.48	0.10	70	2.76	615 820 281 0*
9IP	2.48	0.10	90	3.54	615 820 286 0*
9IP	2.48	0.10	152	5.98	615 820 279 0*
10IP	2.72	0.11	49	1.93	615 820 287 0
10IP	2.72	0.11	152	5.98	615 820 294 0
15IP	3.26	0.13	49	1.93	615 820 295 0
15IP	3.26	0.13	90	3.54	615 820 301 0*
15IP	3.26	0.13	152	5.98	615 820 302 0
20IP	3.84	0.15	49	1.93	615 820 303 0
20IP	3.84	0.15	70	2.76	615 820 304 0
20IP	3.84	0.15	90	3.54	615 820 305 0*
20IP	3.84	0.15	152	5.98	615 820 306 0
25IP	4.40	0.17	49	1.93	615 820 282 0*
25IP	4.40	0.17	70	2.76	615 820 283 0*
25IP	4.40	0.17	90	3.54	615 820 284 0*
25IP	4.40	0.17	152	5.98	615 820 285 0*
27IP	4.96	0.20	49	1.93	615 820 289 0
27IP	4.96	0.20	90	3.54	615 820 291 0*
30IP	5.49	0.22	49	1.93	615 820 297 0*
30IP	5.49	0.22	70	2.76	615 820 298 0*
30IP	5.49	0.22	90	3.54	615 820 299 0*
30IP	5.49	0.22	152	5.98	615 820 300 0
40IP	6.60	0.26	49	1.93	615 820 307 0*
40IP	6.60	0.26	70	2.76	615 820 308 0*
40IP	6.60	0.26	90	3.54	615 820 309 0*
40IP	6.60	0.26	152	5.98	615 820 310 0

* Production upon your order.



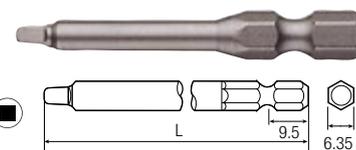
Torx Tamper Proof

T	A		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	
T10H	2.72	0.11	49	1.93	615 820 196 0
T10H	2.72	0.11	70	2.76	615 820 198 0
T20H	3.84	0.15	49	1.93	615 820 197 0
T20H	3.84	0.15	70	2.76	615 820 199 0



Lames et douilles combinées

W	t	Tête de vis		LONG. L		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	
4.90	0.91	0.04	4-5	95	3.74	111062
0.91	0.91	0.04	5-6	95	3.74	615 820 503 0
6.12	0.97	0.04	6-8	95	3.74	111072
7.37	1.07	0.04	8-10	95	3.74	615 804 741 0
8.89	1.17	0.05	10-12	95	3.74	615 804 742 0
10.03	1.27	0.05	12-14	98	3.86	615 804 743 0



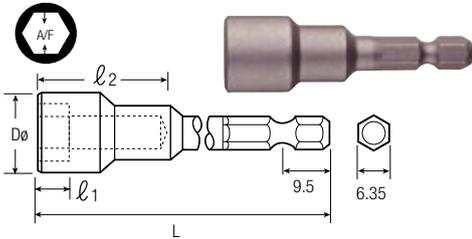
SQ	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	
1 (3/32")	70	2.76	615 820 500 0
3 (9/64")	70	2.76	615 820 502 0

Noix hexagonales

Entraînement: 1/4" = 6.35mm
Hex - DIN3126-E6.3

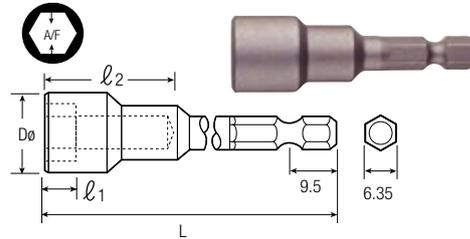


Noix hexagonales non magnétiques



A/F		Dø		l1		l2		LONG. L		RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
4.0	0.2	8.0	0.3	3.0	0.1	15.0	0.6	50	2.0	615 820 573 0
4.0	0.2	8.0	0.3	3.0	0.1	25.0	1.0	100	3.9	615 820 599 0
4.5	0.2	8.0	0.3	3.0	0.1	15.0	0.6	50	2.0	615 820 574 0*
4.5	0.2	8.0	0.3	3.0	0.1	25.0	1.0	100	3.9	615 820 600 0
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	15.0	0.6	50	2.0	615 820 575 0*
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	25.0	1.0	75	3.0	615 820 588 0
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	25.0	1.0	100	3.9	615 820 601 0
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	25.0	1.0	150	5.9	615 820 210 0
5.5	0.2	9.0	0.4	3.5	0.1	15.0	0.6	50	2.0	615 820 576 0
5.5	0.2	9.0	0.4	3.5	0.1	25.0	1.0	75	3.0	615 820 589 0
5.5	0.2	9.0	0.4	3.5	0.1	25.0	1.0	100	3.9	615 820 602 0
5.5	0.2	9.0	0.4	3.5	0.1	25.0	1.0	150	5.9	615 820 211 0
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	15.0	0.6	50	2.0	615 820 577 0
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	25.0	1.0	75	3.0	615 820 590 0
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	25.0	1.0	100	3.9	615 820 603 0
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	25.0	1.0	150	5.9	615 820 212 0
7.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	15.0	0.6	50	2.0	615 820 578 0
7.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	25.0	1.0	75	3.0	615 820 591 0
7.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	25.0	1.0	100	3.9	615 820 604 0
7.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	25.0	1.0	150	5.9	615 820 213 0
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	15.0	0.6	50	2.0	615 820 579 0
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	30.0	1.2	75	3.0	615 820 592 0
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	30.0	1.2	100	3.9	615 820 605 0
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	30.0	1.2	150	5.9	615 820 214 0
9.0	0.4	14.0	0.6	5.5	0.2	15.0	0.6	50	2.0	615 820 580 0
9.0	0.4	14.0	0.6	5.5	0.2	30.0	1.2	75	3.0	615 820 593 0
9.0	0.4	14.0	0.6	5.5	0.2	30.0	1.2	100	3.9	615 820 606 0
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	15.0	0.6	50	2.0	615 820 581 0
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	30.0	1.2	75	3.0	615 820 594 0
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	30.0	1.2	100	3.9	615 820 607 0
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	30.0	1.2	150	5.9	615 820 215 0
11.0	0.4	17.0	0.7	7.0	0.3	15.0	0.6	50	2.0	615 820 582 0
11.0	0.4	17.0	0.7	7.0	0.3	30.0	1.2	75	3.0	615 820 595 0
11.0	0.4	17.0	0.7	7.0	0.3	30.0	1.2	100	3.9	615 820 608 0
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	30.0	1.2	75	3.0	615 820 596 0
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	30.0	1.2	100	3.9	615 820 609 0
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	30.0	1.2	150	5.9	615 820 216 0
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	15.0	0.6	50	2.0	615 820 584 0
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	30.0	1.2	100	3.9	615 820 610 0
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	30.0	1.2	150	5.9	615 820 217 0
14.0	0.6	20.0	0.8	8.0	0.3	15.0	0.6	50	2.0	615 820 585 0
14.0	0.6	20.0	0.8	8.0	0.3	30.0	1.2	75	3.0	615 820 598 0
14.0	0.6	20.0	0.8	8.0	0.3	30.0	1.2	100	3.9	615 820 611 0

Noix hexagonales magnétiques

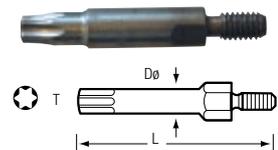


A/F		Dø		l1		LONG. L		RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	50	2.0	615 820 612 0
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	75	3.0	615 820 623 0
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	100	3.9	615 820 634 0
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	150	5.9	615 820 218 0
5.5	0.2	9.0	0.4	3.5	0.1	50	2.0	615 820 613 0
5.5	0.2	9.0	0.4	3.5	0.1	75	3.0	615 820 624 0*
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	50	2.0	615 820 614 0
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	75	3.0	615 820 625 0
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	100	3.9	615 820 636 0
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	150	5.9	615 820 220 0
7.0	0.3	13.0	0.5	4.5	0.2	50	2.0	615 820 615 0
7.0	0.3	13.0	0.5	4.5	0.2	75	3.0	615 820 626 0
7.0	0.3	13.0	0.5	4.5	0.2	100	3.9	615 820 637 0
7.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	150	5.9	615 820 221 0
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	50	2.0	615 820 616 0
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	75	3.0	615 820 627 0
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	100	3.9	615 820 638 0
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	150	5.9	615 820 222 0
9.0	0.4	14.0	0.6	5.5	0.2	50	2.0	615 820 617 0
9.0	0.4	14.0	0.6	5.5	0.2	75	3.0	615 820 628 0
9.0	0.4	14.0	0.6	5.5	0.2	100	3.9	615 820 639 0
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	50	2.0	615 820 618 0
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	75	3.0	615 820 629 0
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	100	3.9	615 820 640 0
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	150	5.9	615 820 223 0
11.0	0.4	17.0	0.7	7.0	0.3	50	2.0	615 820 619 0
11.0	0.4	17.0	0.7	7.0	0.3	75	3.0	615 820 630 0
11.0	0.4	17.0	0.7	7.0	0.3	100	3.9	615 820 641 0
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	50	2.0	615 820 620 0
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	75	3.0	615 820 631 0
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	100	3.9	615 820 642 0
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	150	5.9	615 820 224 0
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	50	2.0	615 820 621 0
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	75	3.0	615 820 632 0
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	100	3.9	615 820 643 0
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	150	5.9	615 820 225 0
14.0	0.6	20.0	0.8	8.0	0.3	50	2.0	615 820 622 0
14.0	0.6	20.0	0.8	8.0	0.3	75	3.0	615 820 633 0
14.0	0.6	20.0	0.8	8.0	0.3	100	3.9	615 820 644 0

* Fabriqué sur demande

Embout fileté

Embout entraînement
fileté



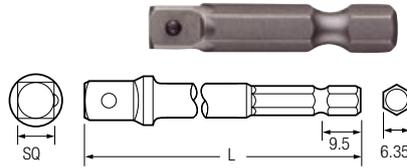
PH	M	LONG. L		RÉFÉRENCE
		mm	in	10 pcs
2	M4	34	1.34	615 820 654 0
2	M5	34	1.34	615 820 657 0

PZ	M	LONG. L		RÉFÉRENCE
		mm	in	10 pcs
2	M5	34	1.34	615 820 658 0

* Fabriqué sur demande

T	M	Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	10 pcs
T10	M4	6	0.24	33	1.3	105782
T20	M4	6	0.24	33	1.3	105802
T15	M5	7	0.28	33	1.3	105842
T20	M5	7	0.28	33	1.3	105852
T25	M5	7	0.28	33	1.3	105862
T30	M5	7	0.28	33	1.3	105882

Entraînement: 1/4" = 6.35mm
Hex - DIN3126-E6.3



SQ	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	
1/4"	35	1.38	95352
1/4"	51	2.01	615 820 508 0
1/4"	76	2.99	615 820 509 0
1/4"	102	4.02	615 820 510 0
1/4"	152	5.98	615 820 511 0
3/8"	43	1.69	95362
3/8"	51	2.01	615 820 512 0
3/8"	76	2.99	615 820 513 0
3/8"	102	4.02	615 820 514 0
3/8"	152	5.98	615 820 515 0

Porte Embouts

Entraînement: 1/4" = 6.35mm
Hex - DIN3126-C6.3



Type	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	
T10	49	1.93	615 820 340 0
T10	70	2.76	615 820 341 0
T15	49	1.93	615 820 702 0
T20	49	1.93	615 820 342 0
T20	75	2.95	615 820 343 0
T20	150	5.91	615 820 344 0
T25	49	1.93	615 820 704 0
T25	70	2.76	615 820 705 0



Type	LONG. L		MAGNETIC	RÉFÉRENCE
	mm	in		
T10	33	1.30	oui	615 820 247 0
T15	33	1.30	oui	615 820 245 0
T20	33	1.30	oui	615 820 246 0
T25	33	1.30	oui	615 820 253 0
PH1	33	1.30	oui	615 820 248 0
PH2	33	1.30	oui	615 820 249 0
PZ1	33	1.30	oui	615 820 250 0
PZ2	33	1.30	oui	615 820 251 0

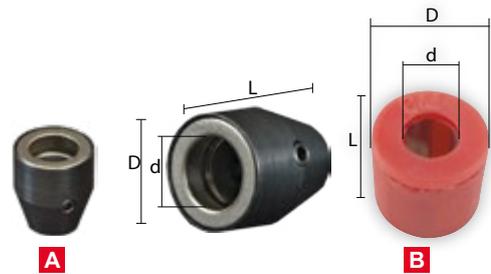


RÉFÉRENCE	TYPE	ENTRAÎNEMENT	LONGUEUR. L		DIAMÈTRE Ø		MAGNÉTIQUE	DIN 3126-C6.3	DIN 3126-E6.3	DOUBLE EMBOUTS DIN 3126-E6.3	DOUBLE EMBOUTS DIN 3126-C6.3	EMBOUTS SPÉCIAL
			mm	in	mm	in						
615 820 557 0		5/16"	70	2.8	12.7	0.51	Yes	X				
11502		5/16"	54	2.2	11.1	0.44	Yes	X				
615 820 556 0		5/16"	50	2.0	11.1	0.44	No	X				
615 820 443 0		1/4"	71	2.8	17	0.68	Yes	X				
615 820 404 0		1/4"	60	2.4	11.1	0.44	Yes	X				
615 820 555 0		1/4"	75	3.0	9.1	0.36	Yes			X		
110102		1/4"	150	6.0	11.1	0.44	Yes	X				
615 820 506 0		1/4"	100	4.0	11.1	0.44	Yes	X				
615 820 402 0		1/4"	60	2.4	11.1	0.44	No			X		
615 820 504 0		1/4"	100	4.0	11.1	0.44	No	X				
615 820 505 0		1/4"	150	6.0	11.1	0.44	No	X				
615 820 405 0		1/4"	62	2.5	14.4	0.58	Yes				X	
615 820 403 0		1/4"	62	2.5	14.4	0.58	No				X	
615 820 254 0	T10	1/4"	49	2.0	-	-	Yes					X
615 820 255 0	T10	1/4"	70	2.8	-	-	Yes					X
615 820 698 0	T15	1/4"	49	2.0	-	-	Yes					X
615 820 256 0	T20	1/4"	49	2.0	-	-	Yes					X
615 820 244 0	T20	1/4"	75	3.0	-	-	Yes					X
615 820 252 0	T20	1/4"	150	6.0	-	-	Yes					X
615 820 700 0	T25	1/4"	49	2.0	-	-	Yes					X
615 820 701 0	T25	1/4"	70	2.8	-	-	Yes					X

Douilles et adaptateurs

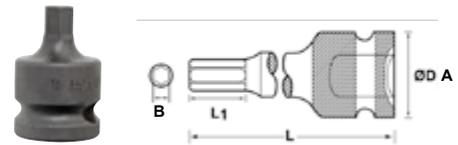
Anneaux magnétiques

PHOTO	d Max		D		L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	
A	3.1	0.12	9	0.35	16	0.63	615 811 423 0
	3.8	0.15	9	0.35	16	0.63	615 811 424 0
	4.5	0.18	9	0.35	16	0.63	615 811 425 0
	5	0.2	9	0.35	16	0.63	615 811 426 0
	6.1	0.26	11	0.43	16	0.63	615 811 427 0
	7.1	0.28	14	0.55	16	0.63	615 811 428 0
	8.2	0.32	14	0.55	16	0.63	615 811 429 0
	14	0.55	23.5	0.93	18	0.71	615 811 432 0
B	7	0.27	14	0.54	13	0.51	615 804 978 0



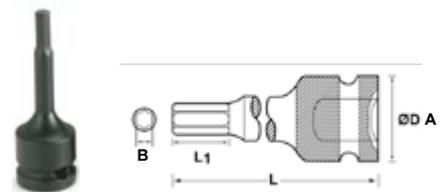
Embout Hexagonal entraînement carré 3/8"

A	B		L		L1		ØD		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
3/8"	4	0.16	60	1.97	16	0.63	19	0.75	909 201 378 1
3/8"	5	0.2	60	1.97	16	0.63	19	0.75	909 201 381 1
3/8"	8	0.31	60	1.97	16	0.63	19	0.75	909 201 387 1
3/8"	10	0.39	60	1.97	16	0.63	19	0.75	909 201 390 1



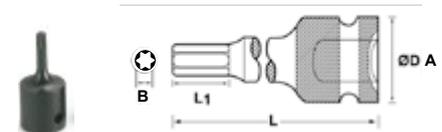
Embout Hexagonal entraînement carré 1/2"

A	B		L		L1		ØD		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
1/2"	6	0.24	78	3,1	9	0,4	25	0,98	615 811 763 0
1/2"	8	0.31	78	3,1	16	0,6	25	0,98	909 201 396 1
1/2"	10	0.39	78	3,1	16	0,6	25	0,98	909 201 399 1
1/2"	14	0.55	78	3,1	20	0,8	25	0,98	909 201 405 1



Embout Torx entraînement carré

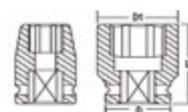
A	B	L		L1		ØD		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	mm	in	
3/8"	T25	40	2.95	3	0.12	22	0.87	615 811 434 0
3/8"	T30	40	2.95	3.8	0.15	22	0.87	615 811 435 0
3/8"	T40	40	2.95	3.8	0.15	22	0.87	615 811 436 0
1/2"	T40	55	2.95	3.8	0.15	25	0.98	615 811 437 0



Douilles - Entraînement carré 1/4" = 6.35mm

1/4" Standard

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
	mm	in		D		D1		L		
S2055M	5.5	0.22	A	13	0.51	9.4	0.37	23.1	0.91	894 016 367 5
S208M	8	0.31	A	13	0.51	12.2	0.48	23.1	0.91	894 016 367 8
S210M	10	0.39	B	13	0.51	14.7	0.58	23.1	0.91	894 016 368 0
S213M	13	0.51	B	13	0.51	18.8	0.74	23.1	0.91	894 016 368 3

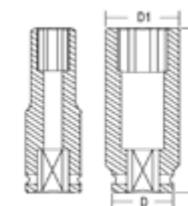


A

B

1/4" Longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
	mm	in		D		D1		L		
S210MD	10	2.5	B	13	0.51	14.7	0.58	50.0	1.97	894 016 370 4

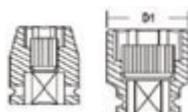


A

B

1/4" Magnétique

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
	mm	in		D		D1		L		
S208MG	8	2	A	13	0.51	12.2	0.48	23.1	0.91	894 016 374 3

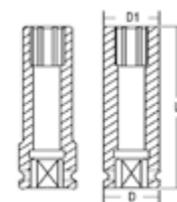


A

B

1/4" Magnétique longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
	mm	in		D		D1		L		
S208MDG	8	0.31	A	13	0.51	12.2	0.48	50.0	1.97	894 016 376 5
S210MDG	10	0.39	B	13	0.51	14.5	0.57	50.0	1.97	894 016 376 7



A

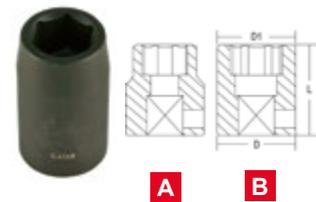
B

Douilles et adaptateurs

Douilles - Entraînement carré 3/8" = 9.52mm

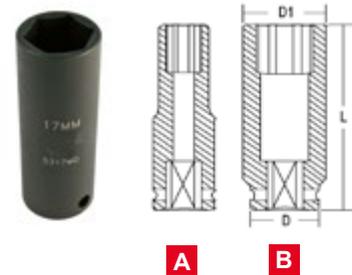
3/8" Standard

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
	mm	in		D		D1		L		
S310M	10	0.39	A	19.0	0.75	15.2	0.6	29.5	1.16	894 016 378 8
S311M	11	0.43	A	19.0	0.75	17.0	0.67	29.5	1.16	894 016 378 9
S312M	12	0.47	B	19.0	0.75	19.0	0.75	29.5	1.16	894 016 379 0
S313M	13	0.51	B	19.0	0.75	19.0	0.75	29.5	1.16	894 016 379 1
S314M	14	0.55	B	20.0	0.79	20.0	0.79	29.5	1.16	894 016 379 2
S315M	15	0.59	B	22.1	0.87	22.1	0.87	29.5	1.16	894 016 379 3
S316M	16	0.63	B	23.6	0.93	23.6	0.93	30.0	1.18	894 016 379 4
S317M	17	0.67	B	23.9	0.94	23.9	0.94	30.0	1.18	894 016 379 5
S318M	18	0.71	B	24.9	0.98	24.9	0.98	30.0	1.18	894 016 379 6
S319M	19	0.75	B	25.9	1.02	25.9	1.02	30.0	1.18	894 016 379 7
S322M	22	0.87	B	30.0	1.18	30.0	1.18	30.0	1.18	894 016 380 0



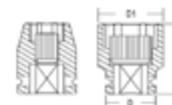
3/8" Longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
	mm	in		D		D1		L		
S308MD	8	0.31	A	19.0	0.75	12.7	0.50	65.0	2.56	894 016 381 4
S310MD	10	0.39	A	19.0	0.75	15.2	0.60	65.0	2.56	894 016 381 6
S311MD	11	0.43	A	19.0	0.75	17.0	0.67	65.0	2.56	894 016 381 7
S313MD	13	0.51	B	19.0	0.75	19.0	0.75	65.0	2.56	894 016 381 9
S317MD	17	0.67	B	23.9	0.94	23.9	0.94	65.0	2.56	894 016 382 3



3/8" Magnétique

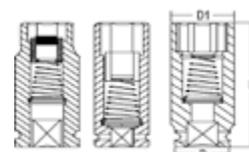
MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
	mm	in		D		D1		L		
S310MG	10	0.39	A	19.0	0.75	15.2	0.6	29.5	1.16	894 016 389 5
S313MG	13	0.51	A	22.1	0.87	19.3	0.8	29.5	1.16	894 016 389 8
S314MG	14	0.55	A	22.1	0.87	20.3	0.8	29.5	1.16	894 016 389 9



A B

3/8" Magnétique longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
	mm	in		D		D1		L		
S308MDG	8	0.31	A	19.0	0.75	12.7	0.5	63	2.5	894 016 391 5
S310MDG	10	0.39	A	19.0	0.75	15.2	0.6	63	2.5	894 016 391 7
S313MDG	13	0.51	B	19.0	0.75	18.8	0.74	63	2.5	894 016 392 0



A B C

Douilles - Entraînement carré 1/2" = 12.7mm

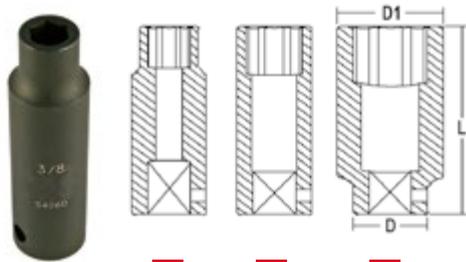
1/2" Standard

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
	mm	in		D		D1		L		
S408M	8	0.31	A	22.1	0.87	14.5	0.57	38.1	1.5	894 016 395 0
S409M	9	0.35	A	22.1	0.87	15.5	0.61	38.1	1.5	894 016 395 1
S410M	10	0.39	A	22.1	0.87	16.8	0.66	38.1	1.5	894 016 395 2
S412M	12	0.47	A	22.1	0.87	19.0	0.75	38.1	1.5	894 016 395 4
S413M	13	0.51	A	23.8	0.94	20.3	0.8	38.1	1.5	894 016 395 5
S415M	15	0.59	A	24.9	0.98	23.1	0.91	38.1	1.5	894 016 395 7
S417M	17	0.67	B	25.9	1.02	25.9	1.02	38.1	1.5	894 016 395 9
S418M	18	0.71	B	26.4	1.04	26.4	1.04	38.1	1.5	894 016 396 0
S419M	19	0.75	B	27.9	1.1	27.9	1.1	38.1	1.5	894 016 396 1
S420M	20	0.79	B	30.0	1.18	30.0	1.18	38.1	1.5	894 016 396 2
S421M	21	0.83	B	30.0	1.18	30.0	1.18	38.1	1.5	894 016 396 3
S422M	22	0.87	B	32.0	1.26	32.0	1.26	38.1	1.5	894 016 396 4
S424M	24	0.94	B	34.0	1.34	34.0	1.34	38.1	1.5	894 016 396 6
S426M	26	1.02	B	36.0	1.42	36.0	1.42	38.1	1.5	894 016 396 8
S427M	27	1.06	B	38.1	1.5	38.1	1.50	39.9	1.57	894 016 396 9
S428M	28	1.10	B	39.8	1.57	39.9	1.57	39.9	1.57	894 016 397 0
S429M	29	1.14	B	39.8	1.57	39.9	1.57	39.9	1.57	894 016 397 1
S430M	30	1.18	C	38.1	1.5	41.9	1.65	39.9	1.57	894 016 397 2
S431M	31	1.22	C	38.1	1.5	43.9	1.73	39.9	1.57	894 016 397 3
S432M	32	1.26	C	38.1	1.5	43.9	1.73	39.9	1.57	894 016 397 4



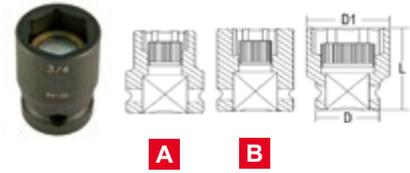
A B C

Douilles et adaptateurs



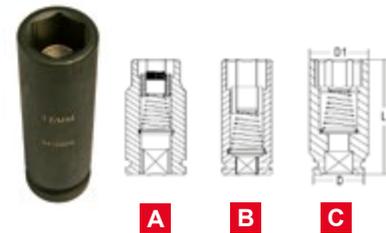
1/2" Longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
	mm	in		D		D1		L		
S409MD	9	0.35	A	22.1	0.87	15.5	0.61	78.0	3.07	894 016 399 9
S411MD	11	0.43	A	22.1	0.87	18.0	0.71	78.0	3.07	894 016 400 1
S412MD	12	0.47	A	22.1	0.87	19.0	0.75	78.0	3.07	894 016 400 2
S413MD	13	0.51	A	23.9	0.94	20.3	0.8	78.0	3.07	894 016 400 3
S414MD	14	0.55	A	23.9	0.94	21.6	0.85	78.0	3.07	894 016 400 4
S415MD	15	0.59	B	23.9	0.94	23.9	0.94	78.0	3.07	894 016 400 5
S416MD	16	0.63	B	24.9	0.98	24.9	0.98	78.0	3.07	894 016 400 6
S417MD	17	0.67	B	25.9	1.02	25.9	1.02	78.0	3.07	894 016 400 7
S418MD	18	0.71	B	25.9	1.02	25.9	1.02	78.0	3.07	894 016 400 8
S419MD	19	0.75	B	27.9	1.1	27.9	1.1	78.0	3.07	894 016 400 9
S420MD	20	0.79	B	30.0	1.18	30.0	1.18	78.0	3.07	894 016 772 2
S421MD	21	0.83	B	30.0	1.18	30.0	1.18	78.0	3.07	894 016 401 0
S422MD	22	0.87	B	32.0	1.26	32.0	1.26	78.0	3.07	894 016 772 3
S423MD	23	0.91	B	32.0	1.26	32.0	1.26	78.0	3.07	894 016 772 4
S424MD	24	0.94	B	34.0	1.34	34.0	1.34	78.0	3.07	894 016 772 5
S425MD	25	0.98	B	36.1	1.42	36.1	1.42	78.0	3.07	894 016 772 6
S427MD	27	1.06	B	38.1	1.5	38.1	1.5	78.0	3.07	894 016 401 2
S430MD	30	1.18	C	38.1	1.5	41.9	1.65	78.0	3.07	894 016 401 5
S431MD	31	1.22	C	38.1	1.5	43.9	1.73	78.0	3.07	894 016 401 6
S432MD	32	1.26	C	38.1	1.5	43.9	1.73	78.0	3.07	894 016 401 7
S433MD	33	1.3	C	38.1	1.5	45.0	1.77	78.0	3.07	894 016 401 8
S434MD	34	1.34	C	38.1	1.5	46.0	1.81	78.0	3.07	894 016 401 9
S435MD	35	1.38	C	38.1	1.5	50.0	1.97	78.0	3.07	894 016 402 0
S436MD	36	1.42	C	38.1	1.5	50.0	1.97	78.0	3.07	894 016 402 1



1/2" Magnétique

MODÈLE	COTE S/PLAT		DES-SIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
	mm	in		D		D1		L		
S419MG	19	0.75	A	29.9	1.18	27.9	1.1	38.1	1.5	894 016 410 2
S421MG	21	0.83	B	29.9	1.18	29.9	1.18	38.1	1.5	894 016 410 4

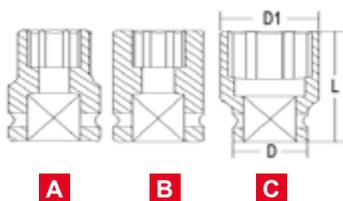


1/2" Magnétique longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
	mm	in		D		D1		L		
S414MDG	14	0.55	A	24.9	0.98	21.6	0.85	78	3.07	894 016 412 0

Douilles - Entraînement carré 3/4" = 19mm

3/4" Standard

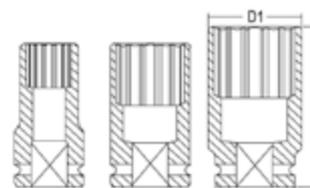


MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
	mm	in		D		D1		L		
S620M	20	0.79	A	38.1	1.5	31.0	1.22	52.1	2.05	894 016 418 1
S622M	22	0.87	A	38.1	1.5	34.0	1.34	52.1	2.05	894 016 418 3
S623M	23	0.91	A	38.1	1.5	35.0	1.38	52.1	2.05	894 016 418 4
S624M	24	0.94	A	38.1	1.5	36.0	1.42	52.1	2.05	894 016 418 5
S625M	25	0.98	B	38.1	1.5	38.1	1.5	52.1	2.05	894 016 418 6
S626M	26	1.02	B	39.8	1.57	39.9	1.57	52.1	2.05	894 016 418 7
S627M	27	1.06	B	39.8	1.57	39.9	1.57	52.1	2.05	894 016 418 8
S628M	28	1.1	B	41.9	1.65	41.9	1.65	52.1	2.05	894 016 418 9
S629M	29	1.14	B	41.9	1.65	41.9	1.65	52.1	2.05	894 016 419 0
S630M	30	1.18	B	43.9	1.73	43.9	1.73	52.1	2.05	894 016 419 1
S631M	31	1.22	B	43.9	1.73	43.9	1.73	55.9	2.2	894 016 419 2
S632M	32	1.26	B	43.9	1.73	43.9	1.73	55.9	2.2	894 016 419 3
S633M	33	1.3	C	43.9	1.73	47.0	1.85	55.9	2.2	894 016 419 4
S634M	34	1.34	C	43.9	1.73	48	1.89	55.9	2.2	894 016 419 5
S635M	35	1.38	C	43.9	1.73	50.0	1.97	55.9	2.2	894 016 419 6
S636M	36	1.42	C	43.9	1.73	51.0	2.01	55.9	2.2	894 016 419 7
S637M	37	1.46	C	43.9	1.73	52.1	2.05	55.9	2.2	894 016 419 8
S638M	38	1.5	C	43.9	1.73	53.1	2.09	55.9	2.2	894 016 419 9
S640M	40	1.57	C	43.9	1.73	55.9	2.2	62.0	2.44	894 016 420 0
S641M	41	1.61	C	43.9	1.73	57.9	2.28	62.0	2.44	894 016 420 1
S642M	42	1.65	C	43.9	1.73	61.0	2.4	62.0	2.44	894 016 420 2
S643M	43	1.69	C	43.9	1.73	63.0	2.48	63.0	2.48	894 016 420 3
S644M	44	1.73	C	43.9	1.73	65.0	2.56	63.0	2.48	894 016 420 4
S646M	46	1.81	C	43.9	1.73	67.0	2.64	63.0	2.48	894 016 420 5

Douilles et adaptateurs

3/4" Longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S619MD	19	0.75	A	38.1	1.5	30.0	1.18	85.1	3.35	894 016 424 8
S621MD	21	0.83	A	38.1	1.5	32.0	1.26	85.1	3.35	894 016 425 0
S622MD	22	0.87	A	38.1	1.5	34.0	1.34	85.1	3.35	894 016 425 1
S623MD	23	0.91	A	38.1	1.5	35.0	1.38	85.1	3.35	894 016 425 2
S624MD	24	0.94	A	38.1	1.5	36.0	1.42	85.1	3.35	894 016 425 3
S625MD	25	0.98	B	38.1	1.5	38.1	1.5	85.1	3.35	894 016 425 4
S627MD	27	1.06	B	39.9	1.57	39.9	1.57	85.1	3.35	894 016 425 6
S630MD	30	1.18	B	43.9	1.73	43.9	1.73	85.1	3.35	894 016 425 9
S631MD	31	1.22	B	43.9	1.73	43.9	1.73	85.1	3.35	894 016 426 0
S632MD	32	1.26	B	43.9	1.73	43.9	1.73	85.1	3.35	894 016 426 1
S633MD	33	1.3	C	43.9	1.73	47.0	1.85	85.1	3.35	894 016 426 2
S634MD	34	1.34	C	43.9	1.73	48.0	1.89	85.1	3.35	894 016 426 3
S635MD	35	1.38	C	43.9	1.73	50.0	1.97	85.1	3.35	894 016 426 4
S636MD	36	1.42	C	43.9	1.73	51.0	2.01	85.1	3.35	894 016 426 5
S638MD	38	1.5	C	43.9	1.73	53.1	2.09	85.1	3.35	894 016 426 7
S640MD	40	1.57	C	43.9	1.73	55.9	2.2	85.1	3.35	894 016 426 8
S641MD	41	1.61	C	43.9	1.73	57.9	2.28	85.1	3.35	894 016 426 9
S642MD	42	1.65	C	43.9	1.73	60.1	2.4	85.1	3.35	894 016 427 0
S643MD	43	1.69	C	43.9	1.73	63.0	2.48	95.0	3.74	894 016 427 1
S644MD	44	1.73	C	43.9	1.73	65.0	2.56	95.0	3.74	894 016 427 2
S646MD	46	1.81	C	43.9	1.73	67.1	2.64	95.0	3.74	894 016 427 3



A

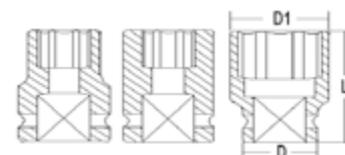
B

C

Douilles - Entraînement carré 1" = 25.4mm

1" Standard

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S819M	19	0.75	A	51.0	2.01	36.1	1.42	57.9	2.28	894 016 432 3
S821M	21	0.83	A	51.0	2.01	38.1	1.5	57.9	2.28	894 016 432 4
S822M	22	0.87	A	51.0	2.01	39.1	1.54	57.9	2.28	894 016 432 5
S823M	23	0.91	A	51.0	2.01	39.9	1.57	57.9	2.28	894 016 432 6
S824M	24	0.94	A	51.0	2.01	39.9	1.57	57.9	2.28	894 016 432 7
S825M	25	0.98	A	51.0	2.01	40.9	1.61	57.9	2.28	894 016 432 8
S827M	27	1.06	A	51.0	2.01	43.9	1.73	57.9	2.28	894 016 433 0
S828M	28	1.1	A	51.0	2.01	45.0	1.77	57.9	2.28	894 016 433 1
S829M	29	1.14	A	51.0	2.01	46.0	1.81	59.9	2.36	894 016 433 2
S830M	30	1.18	A	51.0	2.01	48.0	1.89	59.9	2.36	894 016 433 3
S832M	32	1.26	B	51.0	2.01	51.0	2.01	59.9	2.36	894 016 433 4
S833M	33	1.3	C	52.1	2.05	53.1	2.09	62.0	2.44	894 016 433 5
S835M	35	1.38	C	52.1	2.05	54.1	2.13	62.0	2.44	894 016 433 6
S836M	36	1.42	C	52.1	2.05	55.9	2.2	62.0	2.44	894 016 433 7
S838M	38	1.5	C	52.1	2.05	57.9	2.28	62.0	2.44	894 016 433 8
S840M	40	1.57	C	52.1	2.05	59.9	2.36	62.0	2.44	894 016 433 9
S841M	41	1.61	C	52.1	2.05	61.5	2.42	62.0	2.44	894 016 434 0
S843M	43	1.69	C	52.0	2.05	64.8	2.55	64.0	2.52	894 016 434 2
S844M	44	1.73	C	57.9	2.28	65.8	2.59	64.0	2.52	894 016 434 3
S846M	46	1.81	C	57.9	2.28	68.1	2.68	64.0	2.52	894 016 434 5



A

B

C

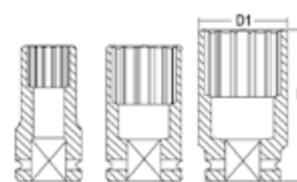
Douilles et adaptateurs

1" Standard

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
	mm	in		D		D1		L		
S852M	52	2.05	C	57.9	2.28	74.9	2.95	70.1	2.76	894 016 434 7
S854M	54	2.13	C	57.9	2.28	78.0	3.07	70.1	2.76	894 016 434 8
S855M	55	2.17	C	62.0	2.44	79.0	3.11	71.9	2.83	894 016 434 9
S856M	56	2.2	C	61.2	2.44	80.0	3.15	73.9	2.91	894 016 435 0
S858M	58	2.28	C	61.0	2.44	85.1	3.35	74.9	2.95	894 016 435 1
S860M	60	2.36	C	61.0	2.44	87.1	3.43	78.0	3.07	894 016 435 2
S865M	65	2.56	C	61.0	2.44	93.0	3.66	80.0	3.15	894 016 435 3
S870M	70	2.76	C	62.0	2.44	98.0	3.86	85.1	3.35	894 016 435 4

1" Longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
	mm	in		D		D1		L		
S821MD	21	0.83	A	51.0	2.01	38.1	1.5	89.9	3.54	894 016 440 4
S824MD	24	0.94	A	51.0	2.01	39.9	1.57	89.9	3.54	894 016 440 7
S827MD	27	1.06	A	51.0	2.01	43.9	1.73	89.9	3.54	894 016 441 0
S829MD	29	1.14	A	51.0	2.01	46.0	1.81	89.9	3.54	894 016 441 2
S830MD	30	1.18	A	51.0	2.01	48.0	1.89	89.9	3.54	894 016 441 3
S832MD	32	1.26	B	51.0	2.01	51.0	2.01	89.9	3.54	894 016 441 4
S833MD	33	1.3	C	52.1	2.05	53.1	2.09	89.9	3.54	894 016 441 5
S834MD	34	1.34	C	52.1	2.05	54.1	2.13	89.9	3.54	894 016 441 6
S835MD	35	1.38	C	52.1	2.05	54.1	2.13	89.9	3.54	894 016 441 7
S836MD	36	1.42	C	52.1	2.05	55.9	2.2	89.9	3.54	894 016 441 8
S838MD	38	1.5	C	52.1	2.05	57.9	2.28	91.9	3.62	894 016 441 9
S841MD	41	1.61	C	52.1	2.05	61.5	2.42	91.9	3.62	894 016 442 1
S842MD	42	1.65	C	52.1	2.05	63.0	2.48	91.9	3.62	894 016 442 2
S843MD	43	1.69	C	52.1	2.05	65.0	2.56	91.9	3.62	894 016 442 3
S844MD	44	1.73	C	57.9	2.28	66.0	2.6	91.9	3.62	894 016 442 4
S845MD	45	1.77	C	57.9	2.28	67.0	2.64	91.9	3.62	894 016 442 5
S846MD	46	1.81	C	57.9	2.28	68.0	2.68	91.9	3.62	894 016 442 6
S850MD	50	1.97	C	57.9	2.28	72.9	2.87	95.0	3.74	894 016 442 7
S852MD	52	2.05	C	57.9	2.28	74.9	2.95	95.0	3.74	894 016 442 8
S854MD	54	2.13	C	57.9	2.28	78.0	3.07	95.0	3.74	894 016 442 9
S855MD	55	2.17	C	62.0	2.44	79.0	3.11	100.1	3.94	894 016 443 0
S856MD	56	2.2	C	62.0	2.44	80.0	3.15	100.1	3.94	894 016 443 1
S858MD	58	2.28	C	62.0	2.44	85.1	3.35	104.9	4.13	894 016 443 2
S860MD	60	2.36	C	62.0	2.44	87.1	3.43	104.9	4.13	894 016 443 3
S865MD	65	2.56	C	62.0	2.44	93.0	3.66	119.9	4.72	894 016 443 4
S831D*		1-15/16"	C	57.9	2.28	71.9	2.83	91.9	3.62	894 016 437 4
S832D*		2"	C	57.9	2.28	73.9	2.91	95.0	3.74	894 016 437 5
S833D*		2-1/16"	C	57.9	2.28	74.9	2.95	95.0	3.74	894 016 437 6
S835D*		2-3/16"	C	62.0	2.44	80.0	3.15	100.1	3.94	894 016 437 8
S836D*		2-1/4"	C	62.0	2.44	84.1	3.31	100.1	3.94	894 016 437 9
S837D*		2-5/16"	C	62.0	2.44	86.1	3.39	104.9	4.13	894 016 438 0
S839D*		2-7/16"	C	62.0	2.44	88.9	3.5	110.0	4.33	894 016 438 2
S840D*		2-1/2"	C	62.0	2.44	90.9	3.58	110.0	4.33	894 016 438 3
S841D*		2-9/16"	C	62.0	2.44	93.0	3.66	119.9	4.72	894 016 438 4
S843D*		2-11/16"	C	62.0	2.44	97.0	3.82	123.9	4.88	894 016 438 6



A

B

C



Anneaux et goupilles de retenue

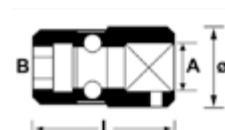
A		ØB		RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	O-Ring
19.05	3/4	31.7	1 1/4	C155467
19.05	3/4	36.5	1 4/9	C155468
19.05	3/4	41.3	1 5/8	C134690
19.05	3/4	44.4	1 3/4	C134691
25.4	1	44.4	1 3/4	C155470
25.4	1	50.8	2	C155471
25.4	1	54.0	2 1/8	C155472
25.4	1	57.1	2 1/4	C134692
38.1	1 1/2	73.0	2 7/8	C134693
38.1	1 1/2	85.7	3 3/8	C134694
38.1	1 1/2	98.4	3 7/8	C134695
38.1	1 1/2	111.1	4 3/8	C134696



Porte embouts

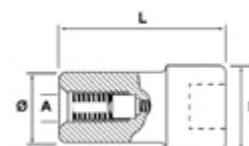
A	B	L		Ø MAX		RETENUE	RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in		
3/8"	Hex 1/4" (D6.3)*	32	1.26	16	0.63	Bille de retenue	21792
3/8"	Hex 1/4" (F6.3)**	46	1.81	22	0.87	Q/R	108052
1/2"	Hex 1/4" (D6.3)*	45	1.77	22	0.87	Q/R	615 812 306 0

*Insert **A changement rapide



Noix de goujonage

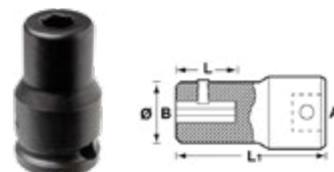
A	B	L		Ø		D		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	mm	in	
3/8"	M5 x 80	50	2	15	0.59	19	0.75	615 811 727 0
3/8"	M6 x 100	50	2	15	0.59	19	0.75	615 811 728 0
3/8"	M8 x 125	50	2	17	0.67	19	0.75	615 811 729 0
3/8"	M10 x 150	50	2	19	0.75	24	0.94	615 811 730 0
1/2"	M6 x 100	55	2.2	22	0.87	24	0.94	615 811 731 0
1/2"	M8 x 125	55	2.2	24	0.94	24	0.94	615 811 732 0
1/2"	M10 x 125	55	2.2	24	0.94	24	0.94	615 811 733 0
1/2"	M10 x 150	55	2.2	24	0.94	24	0.94	615 811 734 0
1/2"	M12 x 175	55	2.2	24	0.94	24	0.94	615 811 735 0
1/2"	M14 x 150	55	2.2	24	0.94	24	0.94	615 811 736 0
1/2"	M14 x 200	55	2.2	24	0.94	24	0.94	615 811 737 0
1/2"	M16 x 200	55	2.2	24	0.94	24	0.94	615 811 738 0



Douilles et adaptateurs

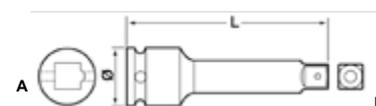
Porte embouts - Rétention positive

A	B	L		Ø MAX		L1		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	mm	in	
3/8"	Hex 1/4"	14	0.55	14	0.55	38	1.5	615 812 206 0



Rallonges

A	B	L		ØD		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	
3/8"	3/8"	45	1.77	19	0.75	894 016 598 5
3/8"	3/8"	75	2.95	19	0.75	894 016 598 6
3/8"	3/8"	150	5.91	19	0.75	894 016 598 7
1/2"	1/2"	75	2.95	30	1.18	894 016 599 4
1/2"	1/2"	127	5	30	1.18	894 016 599 5
1/2"	1/2"	178	7.01	30	1.18	894 016 599 6
1/2"	1/2"	254	10	30	1.18	894 016 599 7
3/4"	3/4"	75	2.95	44	1.73	894 016 600 4
3/4"	3/4"	175	6.89	44	1.73	894 016 600 5
3/4"	3/4"	254	10	44	1.73	894 016 600 6
3/4"	3/4"	330	12.99	44	1.73	894 016 600 7
1"	1"	178	7.01	54	2.13	894 016 601 2
1"	1"	254	10	54	2.13	894 016 601 3
1"	1"	330	12.99	54	2.13	894 016 601 4



Adaptateurs

A	B	L		Ø		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	
1/4"	3/8"	13	0.51	26	1.02	894 016 597 8
3/8"	1/4"	22	0.87	32	1.26	894 016 598 3
3/8"	1/2"	22	0.87	32	1.26	894 016 598 4
1/2"	3/8"	25	0.98	38	1.5	894 016 599 2
1/2"	3/4"	30	1.18	48	1.89	894 016 599 3
3/4"	1/2"	44	1.73	56	2.2	894 016 600 1
3/4"	1"	44	1.73	63	2.48	894 016 600 2
1"	3/4"	54	2.13	75	2.95	894 016 600 9



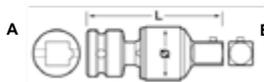
Cardans

A	B	L		Ø		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	
1/4"	1/4"	44	1.73	20	0.79	894 016 598 2
1/2"	1/2"	63	2.48	34	1.34	894 016 599 8
3/4"	3/4"	90	3.54	49.2	1.94	894 016 600 8
1"	1"	114	4.49	59.2	2.33	894 016 601 5



Adaptateurs à changement rapide

A	B	L		ØD		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	
3/8"	3/8"	46	1.81	19	0.75	615 811 589 0
1/2"	1/2"	60	2.36	25	0.98	615 811 590 0
3/4"	3/4"	78	3.07	44	1.73	615 811 591 0
3/8"	1/2"	60	2.36	20	0.79	615 811 592 0
1/2"	3/8"	54	2.13	25	0.98	615 811 593 0
3/4"	1/2"	70	2.76	44	1.73	615 811 595 0



Douilles avec guidage - Outils à impulsions*

pour clés hydropneumatiques Desoutter PTF et Japonaises

Entraînement 3/8"

COTE S/PLAT		DIMENSIONS								RÉFÉRENCE
mm	in	D2		D1		L2		L		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
8	0.31	19	0.75	13	0.51	7	0.28	43	1.69	615 811 777 0
10	0.39	19	0.75	16	0.63	7	0.28	43	1.69	615 811 778 0
11	0.43	19	0.75	17.5	0.69	8	0.31	43	1.69	615 811 779 0
12	0.47	19	0.75	18.5	0.73	9	0.35	43	1.69	615 811 780 0
13	0.51	22	0.87	20	0.79	9	0.35	43	1.69	615 811 781 0
14	0.55	22	0.87	21	0.83	9	0.35	43	1.69	615 811 782 0
17	0.67	22	0.87	25	0.98	12	0.47	43	1.69	615 811 783 0
18	0.71	22	0.87	26	1.02	12	0.47	43	1.69	615 811 784 0
19	0.75	22	0.87	27	1.06	12	0.47	43	1.69	615 811 785 0

*Ne convient pas aux modèles PT



Entraînement 1/2"

COTE S/PLAT		DIMENSIONS								RÉFÉRENCE	
mm	in	A	D2		D1		L2		L		
			mm	in	mm	in	mm	in	mm		in
12	0.47	25	0.98	20	0.79	12	0.47	52	2.05	615 811 788 0	
13	0.51	25	0.98	21	0.83	12	0.47	52	2.05	615 811 789 0	
14	0.55	25	0.98	22.5	0.89	12	0.47	52	2.05	615 811 790 0	
15	0.59	30	1.18	23.5	0.93	12	0.47	52	2.05	615 811 791 0	
16	0.63	30	1.18	25	0.98	12	0.47	52	2.05	615 811 792 0	
17	0.67	30	1.18	26	1.02	13	0.51	52	2.05	615 811 793 0	
18	0.71	30	1.18	27.5	1.08	13	0.51	52	2.05	615 811 794 0	
19	0.75	30	1.18	28.5	1.12	13	0.51	52	2.05	615 811 795 0	
21	0.83	30	1.18	31	1.22	14	0.55	52	2.05	615 811 797 0	
22	0.87	30	1.18	32	1.26	14	0.55	52	2.05	615 811 798 0	
23	0.91	30	1.18	34	1.34	14	0.55	52	2.05	615 811 799 0	
24	0.94	30	1.18	35	1.38	15	0.59	52	2.05	615 811 800 0	
25	0.98	30	1.18	36	1.42	15	0.59	57	2.24	615 811 801 0	
27	1.06	30	1.18	38.5	1.52	17	0.67	57	2.24	615 811 803 0	
30	1.18	30	1.18	42	1.65	18	0.71	57	2.24	615 811 806 0	
32	1.26	30	1.18	44	1.73	20	0.79	62	2.44	615 811 807 0	



Embout hexagonal entraînement 3/8"

COTE S/PLAT		DIMENSIONS						RÉFÉRENCE	
mm	in	A	D2		L1		L		
			mm	in	mm	in	mm		in
4	0.16	22	0.87	11	0.43	75	2.95	615 811 824 0	
5	0.20	22	0.87	11	0.43	75	2.95	615 811 825 0	
6	0.24	22	0.87	11	0.43	75	2.95	615 811 826 0	
8	0.31	22	0.87	16	0.63	75	2.95	615 811 827 0	
10	0.39	22	0.87	16	0.63	75	2.95	615 811 828 0	



Embout hexagonal entraînement 1/2"

COTE S/PLAT		DIMENSIONS						RÉFÉRENCE	
mm	in	A	D2		L1		L		
			mm	in	mm	in	mm		in
6	0.24	25	0.98	15	0.59	75	2.95	615 811 829 0	
8	0.31	25	0.98	25	0.98	75	2.95	615 811 830 0	
10	0.39	25	0.98	25	0.98	75	2.95	615 811 831 0	
17	0.67	25	0.98	25	0.98	75	2.95	615 811 833 0	
19	0.75	25	0.98	25	0.98	75	2.95	615 811 834 0	



Douilles avec guidage - Outils à impulsions*

pour clés hydropneumatiques Desoutter PTF et Japonaises

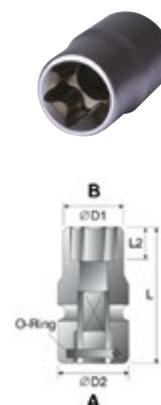
Embouts Torx entraînement carré

ENTRAÎNEMENT A	TAILLE TORX B	D2		L1		L		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	mm	in	
3/8"	T20	22	0.87	2.8	0.11	75	2.95	615 811 841 0
3/8"	T25	22	0.87	3	0.12	75	2.95	615 811 842 0
3/8"	T30	22	0.87	3.8	0.15	75	2.95	615 811 843 0
3/8"	T40	22	0.87	3.8	0.15	75	2.95	615 811 844 0
1/2"	T40	25	0.98	3.8	0.15	75	2.95	615 811 845 0



Douilles Torx entraînement carré

ENTRAÎNEMENT A	SORTIE B	D2		D1		L2		L		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
3/8"	E8	19	0.75	11	0.43	6.5	0.26	43	1.69	615 811 846 0
3/8"	E10	19	0.75	13	0.51	7.5	0.30	43	1.69	615 811 847 0
3/8"	E12	19	0.75	15.5	0.61	8.5	0.33	43	1.69	615 811 848 0
3/8"	E14	22	0.87	17.5	0.69	10	0.39	43	1.69	615 811 849 0
1/2"	E10	25	0.98	14	0.55	7.5	0.30	52	2.05	615 811 850 0
1/2"	E12	25	0.98	16	0.63	8.5	0.33	52	2.05	615 811 851 0
1/2"	E14	25	0.98	18	0.71	10	0.39	52	2.05	615 811 852 0
1/2"	E16	25	0.98	20	0.79	11	0.43	52	2.05	615 811 853 0
1/2"	E18	25	0.98	22	0.87	12.5	0.49	52	2.05	615 811 854 0



Rallonges

ENTRAÎNEMENT A	SORTIE B	DIMENSIONS				RÉFÉRENCE
		D2		L		
		mm	in	mm	in	
3/8"	3/8	22	0.87	75	2.95	615 811 859 0
3/8"	3/8	22	0.87	125	4.92	615 811 861 0
3/8"	3/8	22	0.87	250	9.84	615 811 864 0
1/2"	1/2	-	-	75	2.95	615 811 865 0
1/2"	1/2	-	-	125	4.92	615 811 867 0
1/2"	1/2	-	-	175	6.89	615 811 869 0
1/2"	1/2	25	0.98	250	9.84	615 811 871 0



Douilles avec guidage - Outils à impulsions*

pour clés hydropneumatiques Desoutter PTF et Japonaises

Noix de goujonage

ENTRAÎNEMENT A	SORTIE B	D2		D1		L		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	mm	in	
3/8"	M6 x P1	22	0.87	12.5	0.49	50	1.97	615 811 876 0
3/8"	M8 x P1.25	22	0.87	14.5	0.57	50	1.97	615 811 877 0
3/8"	M10 x P1.5	22	0.87	17	0.67	50	1.97	615 811 878 0
1/2"	M6 x P1	25	0.98	13	0.51	75	2.95	615 811 879 0
1/2"	M8 x P1.25	25	0.98	15	0.59	75	2.95	615 811 880 0
1/2"	M10 x P1.5	25	0.98	17	0.67	75	2.95	615 811 881 0
1/2"	M12 x P1.75	25	0.98	19	0.75	75	2.95	615 811 882 0
1/2"	M14 X P2	25	0.98	22	0.87	75	2.95	615 811 883 0
1/2"	M16 x P2	30	1.18	27	1.06	75	2.95	615 811 884 0



Porte embouts

ENTRAÎNEMENT A	SORTIE B	D2		L		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	
3/8"	1/4	22	0.87	52	2.05	615 811 885 0
1/2"	1/4	25	0.98	60	2.36	615 811 887 0



*Ne convient pas aux modèles PT

Instructions de sécurité

Consignes générales de sécurité pour l'utilisation de l'outillage pneumatique et électrique

L'objectif de Desoutter est de fabriquer des outils permettant à l'opérateur de travailler efficacement en toute sécurité.

Le dispositif de sécurité le plus important quel que soit l'outil, c'est l'opérateur lui-même.

Prudence et discernement constituent la meilleure protection contre les blessures.

Il est impossible d'aborder ici tous les dangers, mais nous nous sommes efforcés d'en souligner quelques-uns parmi les plus importants.

Toute personne présente dans la zone de travail sera attentive à la signalisation de danger placée sur les machines et affichée sur le lieu et veillera à la respecter. Les opérateurs devront lire et suivre les consignes de sécurité fournies avec chaque outil. Si vous souhaitez obtenir une copie de ces consignes, veuillez contacter votre représentant local Desoutter.



Apprenez comment fonctionne chaque outil. Même si vous avez déjà utilisé un outillage similaire, examinez soigneusement chaque outil avant de l'utiliser. Habituez-vous à lui et découvrez ses possibilités, ses limites, ses dangers potentiels, la façon dont il fonctionne et s'arrête.

Tous les outils sont conçus pour fonctionner à une pression de 6,3 bar +/- 0,15 bar, conformément à la norme ISO2787. Niveaux sonores +/- 3dB(A)* mesurés conformément au code d'essai EN ISO15744.

Niveaux de vibrations* mesurés conformément à la norme ISO 8662.

*Les valeurs déclarées ont été obtenues lors d'essais de type réalisés en laboratoire, conformément aux standards établis et peuvent faire l'objet de comparaisons avec les valeurs déclarées d'autres outils testés selon les mêmes standards. Les valeurs déclarées ne peuvent être utilisées dans le cadre d'une estimation des risques et les valeurs relevées sur des postes de travail individuels peuvent s'avérer supérieures. Les valeurs d'exposition réelles et le risque de nuisance pour un utilisateur individuel sont uniques et dépendent de la manière dont l'utilisateur travaille, de la pièce usinée, de l'organisation du poste de travail en lui-même; ils dépendent également de la durée d'exposition et de la condition physique de l'utilisateur.

Nous, soussignés Desoutter, ne pouvons être tenus pour responsables des conséquences que peut entraîner l'utilisation de ces données déclarées à la place des valeurs correspondant à l'exposition réelle, dans le cadre d'une estimation des risques individuels sur un lieu de travail sur lequel nous n'avons aucun contrôle.

Tous les produits de ce catalogue sont classés en tant que "machines à incorporer" conformément à la Directive européenne relative aux machines.

Les caractéristiques de nos produits sont susceptibles d'évolution, sans préavis de notre part.

Pour obtenir des renseignements supplémentaires concernant l'hygiène et la sécurité industrielles, veuillez consulter les sites Internet suivants:

<http://www.osha.gov> (USA)

<http://europe.osha.eu.int> (Europe).



TUYAUX D'AIR COMPRIMÉ

- L'air sous pression peut provoquer des blessures. Ne jamais diriger un tuyau d'air comprimé vers vous ou vers quiconque. Ne jamais chasser la poussière de vos vêtements avec de l'air comprimé. Ne jamais diriger l'air d'échappement vers vous ou toute autre personne présente dans la zone de travail.
- Toujours vérifier que les tuyaux et raccords ne sont ni endommagés, ni desserrés avant d'utiliser un outil à air comprimé, et procéder au remplacement le cas échéant. Les coups de fouet de tuyaux d'air peuvent entraîner de graves blessures.
- Débrancher l'outil du réseau d'air comprimé en cas d'inutilisation, avant tout changement d'accessoires, réglage du couple de serrage, ou réparation.
- Ne pas dépasser la pression nominale d'air comprimé pour augmenter la puissance de l'outil. Ceci pourrait entraîner des blessures et réduire la durée de vie de l'outil.
- Ne pas monter d'accouplement rapide sur l'outil. Les vibrations peuvent entraîner une rupture ayant pour conséquence des coups de fouet du tuyau d'air comprimé. Utiliser plutôt des accouplements rapides à l'extrémité d'un tuyau d'entrée court.
- Chaque fois que des raccords tournants universels sont utilisés, des goupilles de sécurité doivent être montées pour prévenir tout débranchement accidentel du tuyau.
- Les outils à air comprimé ne sont pas prévus pour être utilisés dans des atmosphères explosives et ne sont pas isolés pour le contact avec des sources de courant électriques.



RISQUES ÉLECTRIQUES

- Les prises de courant des outils doivent correspondre aux prises où les outils seront branchés. Ne jamais modifier les prises en aucune manière. Ne pas utiliser des adaptateurs de prise avec les outils ou les équipements reliés à la terre. Les risques de choc électrique seront réduits en utilisant des prises de courant non modifiées et appropriées à celles où seront reliés les outils.
- Éviter le contact du corps avec des parties métalliques reliées à la terre. Il y a une augmentation du risque de choc électrique si votre corps est relié à la terre.
- Ne pas abîmer le cordon électrique. Ne jamais utiliser le cordon électrique pour transporter, tirer, ou débrancher l'outil. Éloigner le cordon électrique des sources de chaleur, de l'huile, des pièces tranchantes ou en mouvement. Les cordons électriques endommagés ou emmêlés augmentent les risques de choc électrique.
- Ne pas exposer les outils et les équipements électriques dans un environnement humide.
- Ne pas utiliser les outils en atmosphère explosive. Les outils créent des étincelles qui peuvent enflammer la poussière, ou les liquides inflammables.
- Les outils et équipements électriques doivent être réparés par des personnes qualifiées en utilisant uniquement des pièces de rechange identiques.



RISQUES DE PROJECTION

- Toujours porter des lunettes et des masques de protection lorsque vous êtes utilisateur ou à proximité de l'opérateur ou lors de la réparation des outils.



RISQUES RESPIRATOIRES

- Un masque respiratoire approprié devra être porté lorsque vous travaillez avec des matériaux qui produisent des particules en suspension dans l'air.



RISQUES LIÉS AUX BRUITS

- La perte de l'audition peut survenir suite à une exposition prolongée à un niveau de bruit excessif.
- Utiliser des protections auditives qui sont recommandées par votre employeur.



RISQUES LIÉS AUX VIBRATIONS

- Les gestes répétitifs, les mauvaises positions, les expositions aux vibrations peuvent être nocifs pour les mains et les bras.
- Si des engourdissements, des picotements, des douleurs, ou le phénomène de la main blanche apparaissent arrêtez d'utiliser l'outil et consulter un médecin.



RISQUES DE STRANGULATION

- Pour réduire les risques de strangulation, ne pas porter de vêtements trop lâches quand vous utilisez des accessoires tournants.



AUTRES RISQUES

- Les glissades, trébuchements, chutes sont les causes principales de sévères blessures ou de mort. Prendre garde de ne pas laisser traîner un trop grand nombre de tuyaux autour du poste de travail ou dans les passages.
- Les opérateurs et le personnel de maintenance doivent physiquement être aptes à la tâche demandée et pouvoir tenir sans difficulté la masse, la charge et la puissance de l'outil.
- Un outil d'ébavurage devra être utilisé pour réduire les risques de coupure ou d'abrasion dus aux bavures.
- Porter des gants pour protéger les mains des bords tranchants des pièces.

Instructions de sécurité

Instructions de sécurité spécifiques à chaque gamme

Les instructions ci-dessous sont en plus des instructions générales de sécurité et concernent plus particulièrement les conseils de sécurité et mises en garde pour certaines machines portatives spécifiques.



OUTILS DE COMPRESSION

- Pour réduire le risque de blessures, il faut toujours maintenir les mains et les doigts éloignés du yoke et des mâchoires, bouterolles ou matrices en mouvement. Si possible, tenir le corps de l'outil des deux mains.
- Inspecter le yoke tous les jours à la recherche de fissures. Un yoke fissuré qui cède lors de l'utilisation peut occasionner des blessures.
- Tous les yokes ont une durée de vie limitée suivant le nombre de cycles et la force du rivetage. Cet outil et ses accessoires ne doivent subir aucune modification.



PERCEUSES & TARAUDEUSES

- Attention au mandrin et foret en rotation. Vous pouvez vous couper ou vous brûler si vous touchez le foret ou les copeaux issus de la pièce usinée.
- Faites varier la poussée sur le foret pour éviter de former des copeaux longs.
- Le foret peut se bloquer et entraîner une rotation de la pièce ou de la machine, risquant ainsi de causer des blessures du bras ou de l'épaule.
- Il est recommandé d'utiliser la fausse poignée fournie avec les outils. Cet accessoire améliore le confort de l'opérateur et sa sécurité. Son utilisation est conseillée lorsque les couples exercés sont supérieurs à 10 Nm avec des outils à poignée revolver, et 4 Nm pour des outils droits, ainsi que pour tous perçages supérieurs à 10 mm.



OUTILS À PERCUSSION

(Marteaux Riveurs, Crayons Graveurs)

- Tous les burins, bouterolles et autres accessoires seront contrôlés pour vérifier l'absence de fissures, d'usure excessive, ou autres détériorations physiques avant chaque utilisation. Les accessoires présentant des signes de détérioration devront être remplacés immédiatement.
- Ne jamais utiliser un outil sans le dispositif de retenue d'accessoire approprié.



CLÉS À IMPULSION

- Ne jamais utiliser des douilles ou des accessoires destinés à un usage manuel. Utiliser uniquement des douilles renforcées et des accessoires en bon état. Des douilles en mauvais état réduisent la puissance des impulsions, peuvent éclater et provoquer des blessures sur le personnel.
- Lorsque vous utilisez un cardan ne jamais faire tourner l'outil à vide. Il risquerait de tourner trop vite et provoquerait l'éjection de la douille ou du cardan.
- Utiliser toujours la plus simple des liaisons possibles. Les longues extensions et adaptateurs absorbent la puissance des impacts par leur élasticité et peuvent se détacher ou casser.
- Ne jamais utiliser une meule préconisée pour une vitesse inférieure à la vitesse de la meuleuse utilisée.
- Des blessures peuvent survenir lors d'application de couple supérieur à la résistance de la pièce à assembler ou lors d'application de couple inférieur à la tenue de la pièce. La pièce peut devenir un projectile. Les assemblages nécessitant un couple spécifique doivent être vérifiés par un couplemètre.

NOTE: certaines clés dynamométriques ne permettent pas de vérifier des couples élevés pouvant être potentiellement dangereux.



CLÉS D'ANGLE

- Ne jamais utiliser des douilles pour usage manuel. Utiliser uniquement des douilles renforcées.
- Pour réduire les risques de blessures liées au couple de réaction, tenir toujours la clé fermement du côté opposé au sens de rotation de l'arbre.



LES ACCESSOIRES

- Toujours utiliser des accessoires prévus à l'utilisation, à la taille correcte et adaptés à l'outil.
- Ne jamais utiliser un outil dont l'accessoire ne serait pas correctement retenu.
- Ne jamais utiliser un outil ou un accessoire dans un but non prévu par le fabricant.



AUTRES OUTILS

(exemple: visseuses, cisailles, scies etc)

- Des instructions et avertissements spécifiques concernant ce groupe d'outils sont contenus dans les documents spécifiques accompagnant chaque produit.



OUTILS D'ABRASION

- Avant de meuler, tester la meule en faisant tourner l'outil brièvement à plein régime. Prendre soin d'utiliser un écran (par exemple sous un plan de travail) pour se protéger d'éventuelle éjection de débris de meule.
- Ne jamais monter une meule sur une ponceuse.
- Ne jamais utiliser une meule préconisée pour une vitesse inférieure à la vitesse de la meuleuse utilisée.
- Toutes les meules et accessoires de ponçage/polissage doivent être examinés pour vérifier l'absence de fêlures et autres détériorations avant montage et utilisation.
- Utiliser toujours le protecteur de meule recommandé afin d'éviter tout risque de blessure lors des opérations de meulage. Si une rupture de meule ou d'abrasif s'est produite, le protecteur doit être remplacé.
- Placer un carter de protection entre la meule ou le disque et l'opérateur.
- Utiliser des écrans pour protéger les autres des fragments et étincelles de meulage.
- Veiller à ce que les meules soient montées conformément aux spécifications du fabricant, toujours utiliser des flasques de fixation appropriés.
- Ne jamais manipuler ou démonter le régulateur de vitesse d'un outil pour le faire tourner plus vite. Contrôler périodiquement la vitesse de rotation de l'outil à l'aide d'un tachymètre.

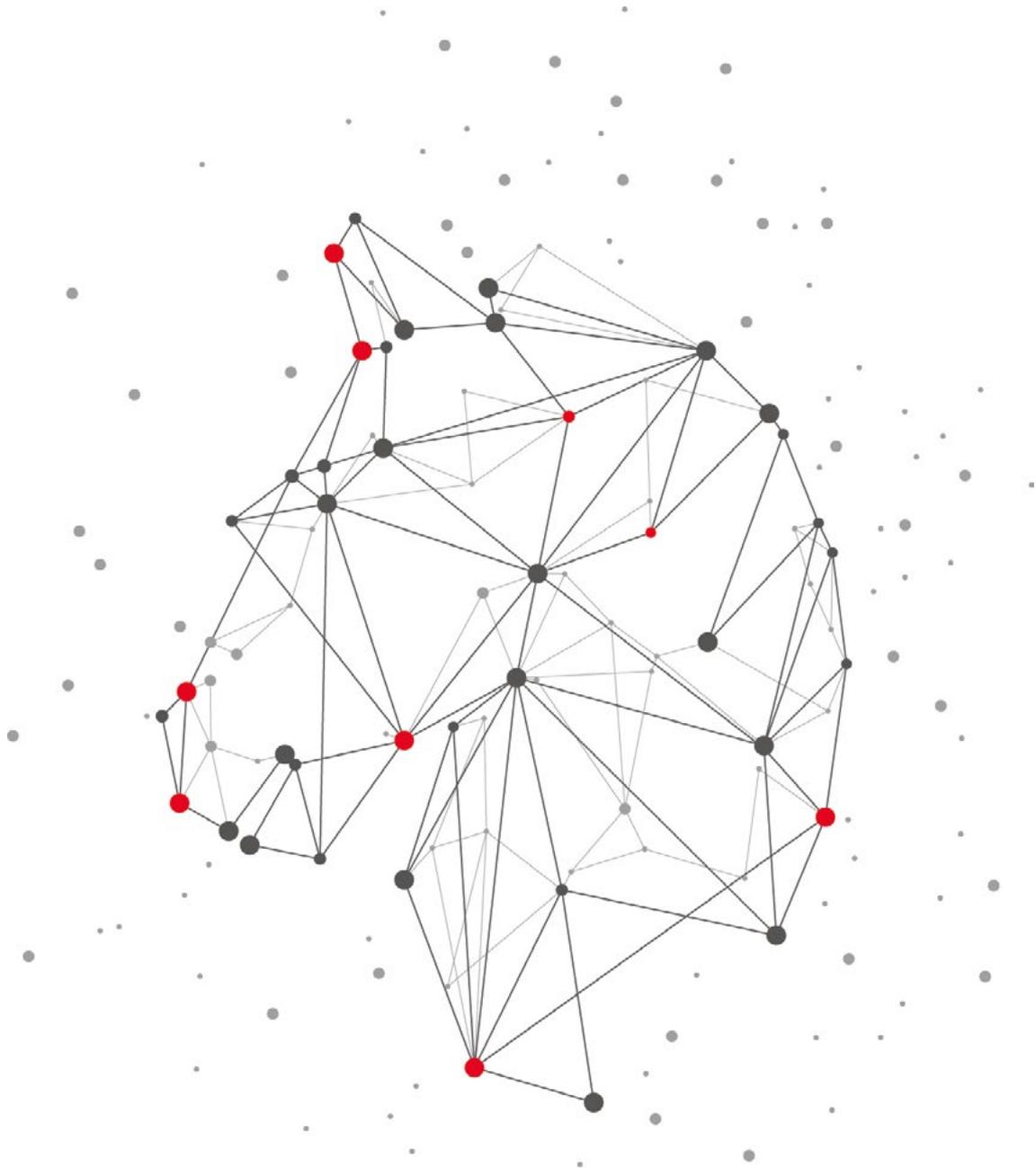
Pour plus d'informations sur les instructions de sécurité, veuillez consulter la notice livrée avec chaque outil.

Tous les produits dans ce catalogue répondent à la norme "Californian Proposition 65"



Avertissement

Cancer et malformations congénitales - <http://www.P65warnings.ca.gov>



DESOUTTER 4.0

www.desouttertools.com/industry-4-0/desoutter-4-0

More Than Productivity