



Industrial TOOLS



RAPID
— Desoutter

eRAPID
Module de vissage
électrique

More Than Productivity

eRAPID

la nouvelle génération d'automatisation électrique pour l'alimentation de vis

Le module de vissage de nouvelle génération Desoutter utilise un contrôleur électronique à la place des cylindres pneumatiques classiques pour effectuer les opérations de serrage des vis.

- ▣ Compacité
- ▣ Amélioration de la précision
- ▣ Numérisation
- ▣ Réduction de la durée des cycles
- ▣ Plus grande flexibilité
- ▣ Qualité supérieure

ERA - S60 - SM
1 2



1. Module de course

	Couple max (Nm)	Course max. (mm)	Dimensions (L x l x H) (mm)	Poids (kg)	Diamètre max. de la tête de vis (mm)	Gamme de vis
S60	12	60	93.5x148x400	3.5	13	M3-M6
⋮						
D'autres options de course seront bientôt disponibles						

2. Méthode d'alimentation

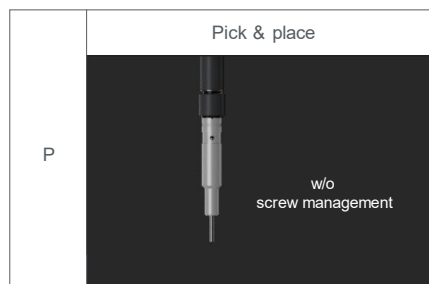


Schéma de dimensions :



▣ Principe de fonctionnement :



1. Démarrage : une vis est acheminée par le distributeur de vis



2. La pince se déplace du point d'alimentation au point de prélèvement



3. Le tube descend pour saisir la vis par aspiration, la pince s'ouvre, puis il revient en position d'alimentation



4. La visseuse descend pour visser, puis remonte. Une nouvelle vis est amenée pendant la descente afin de réduire la durée du cycle

Le cycle est terminé. Pendant que le tube remonte, le module peut se déplacer vers le point de vissage suivant

Idéal pour atteindre les endroits difficiles d'accès

- Reste compact et léger, même lors de courses longues
- Le tube de guidage permet d'accéder à des espaces très exigus



Gestion multi-courses

- Il est possible de régler librement différentes courses de vissage à différentes hauteurs, ce qui permet de gagner de l'espace sur l'axe Z par rapport aux modules traditionnels



Détection des vis dévissées

- En s'appuyant sur les fonctions existantes de surveillance du couple et de l'angle de l'outil, le système unique de surveillance de la course d'eRAPID peut améliorer considérablement le taux de détection



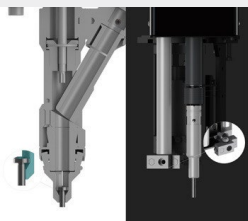
Conception à tête flottante

- Le système eRAPID est doté d'une structure flottante personnalisable, idéale pour s'adapter à des positions de produit variables ou à la consistance des vis



Compatibilité améliorée avec les vis

- L'unité de gestion des vis eRAPID améliore la compatibilité des tailles de tête de vis et évite les blocages dus aux tolérances importantes des vis
- Prend en charge les vis présentant des rapports longueur/diamètre complexes



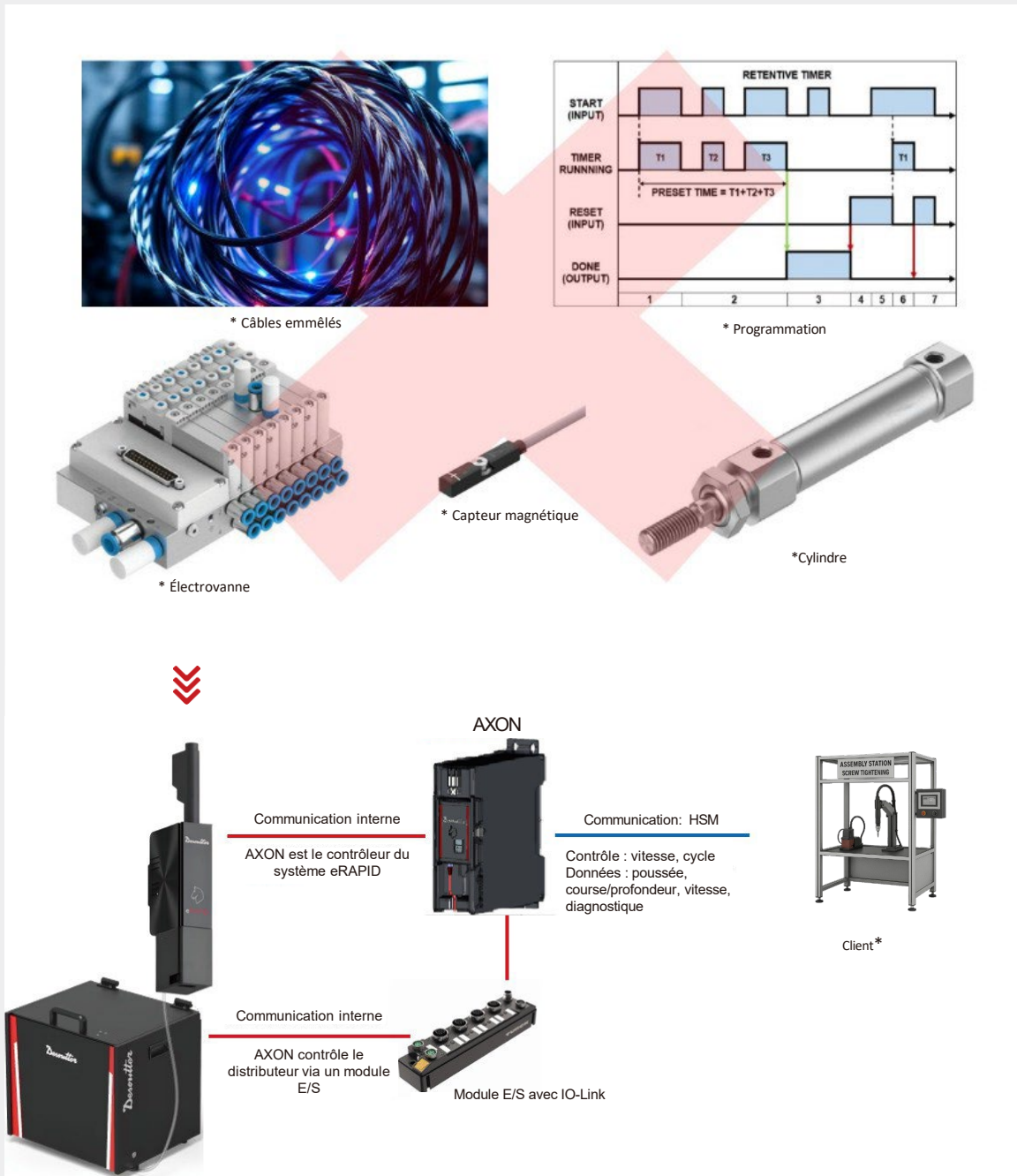
Réduction du temps de cycle

- Le système unique de gestion des vis d'eRAPID permet d'effectuer simultanément les opérations de vissage et d'alimentation de vis, de sorte que le temps d'alimentation n'est pas pris en compte dans la durée du cycle



Intégration de systèmes

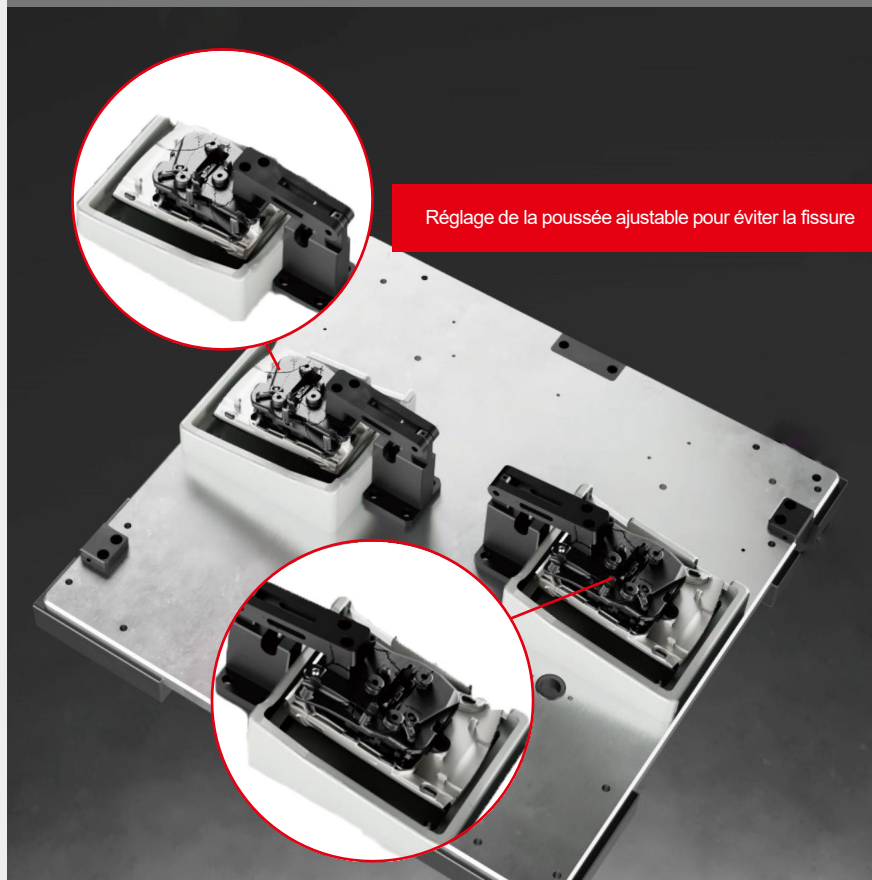
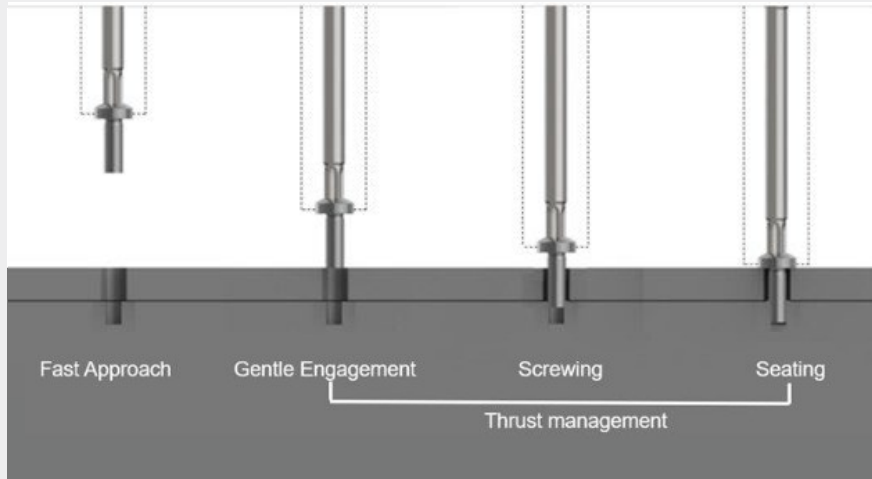
- Par rapport aux modules de vissage traditionnels, la topologie d'eRAPID est beaucoup plus simple, ce qui rend son installation et son agencement extrêmement faciles.



*Ces images sont des illustrations générées par IA à titre indicatif uniquement et ne représentent pas un produit réel..

Protection contre la force d'appui

- La vitesse variable permet à la fois de réduire la durée du cycle et de protéger la surface, tandis que la définition d'une limite de poussée contribue à préserver la qualité de la surface du produit.



Interface web utilisateur

- Interface web utilisateur : Les paramètres et réglages, tels que la longueur de course, la vitesse et la force d'appui, peuvent être ajustés à l'aide d'une tablette, d'un ordinateur portable ou de tout appareil équipé d'un navigateur.

The screenshot displays the 'Web User Interface' for a Desoutter system, currently on the 'Setting' page. The interface is organized into several functional panels:

- Navigation:** Home, Manual operation, **Setting**, Maintenance, Alarms.
- Operation Selection:** Operation 1 (selected), Operation 2, Operation 3, and a '+ Add' button.
- Stroke Panel:**
 - Grabbing Position: 10.00 mm (Teach button)
 - Tightening Start Position: 80.00 mm (Teach button)
 - Tightening Finish Position: 100.00 mm (Teach button)
 - Diagram showing 'Grabbing Position', 'Tightening Start Position', and 'Tightening Finish Position' relative to a workpiece.
 - Feeding Stroke: 80.00 mm
 - Tightening Depth: 80.00 mm
- Screw Type Panel:**
 - Type: Cover position 1 (Save button)
 - Depth Tolerance: 0.1 mm
- Speed Control Panel:**
 - Speed Limit: 50 mm/s
- Thrust Control Panel:**
 - Speed Limit: 50 mm/s
 - Thrust Limit: 50 N
- Rotating Unit Panel:**
 - Loading Position: 36.1° (Teach button)
 - Working Position: 10.1° (Teach button)
- Gripper Unit Panel:**
 - Loading Open Degree: 36.1° (Teach button)
 - Picking Open Degree: 10.1° (Teach button)

Navigation arrows are visible at the bottom of the interface.

More Than Productivity