Desoutter

Industrial Tools

CATALOGUE GÉNÉRAL

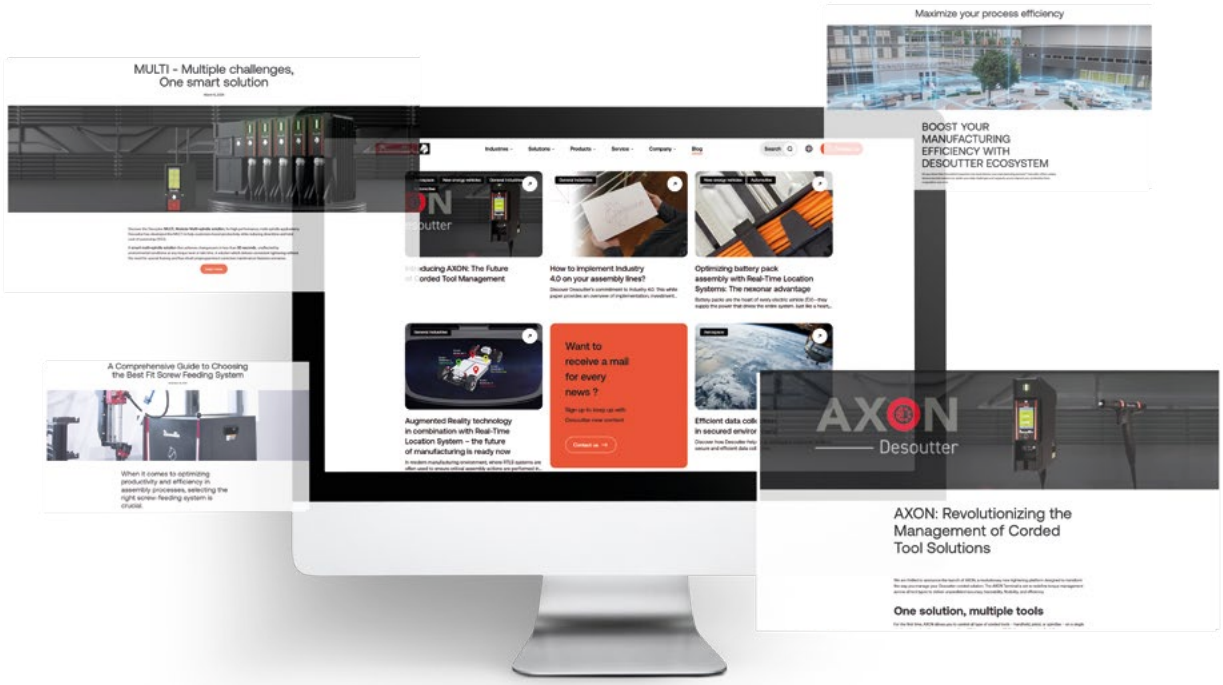
Version 05.2026



More Than Productivity

Expertise Desoutter

https://www.desouttertools.com/fr-fr-/blog



DiGITAL TWIN

Accédez 24/7, à la Réplique Virtuelle de **vos** outils Desoutter

Rendeez-vous sur **www.desouttertools.fr** et **Entrez le n° de série de votre outil**



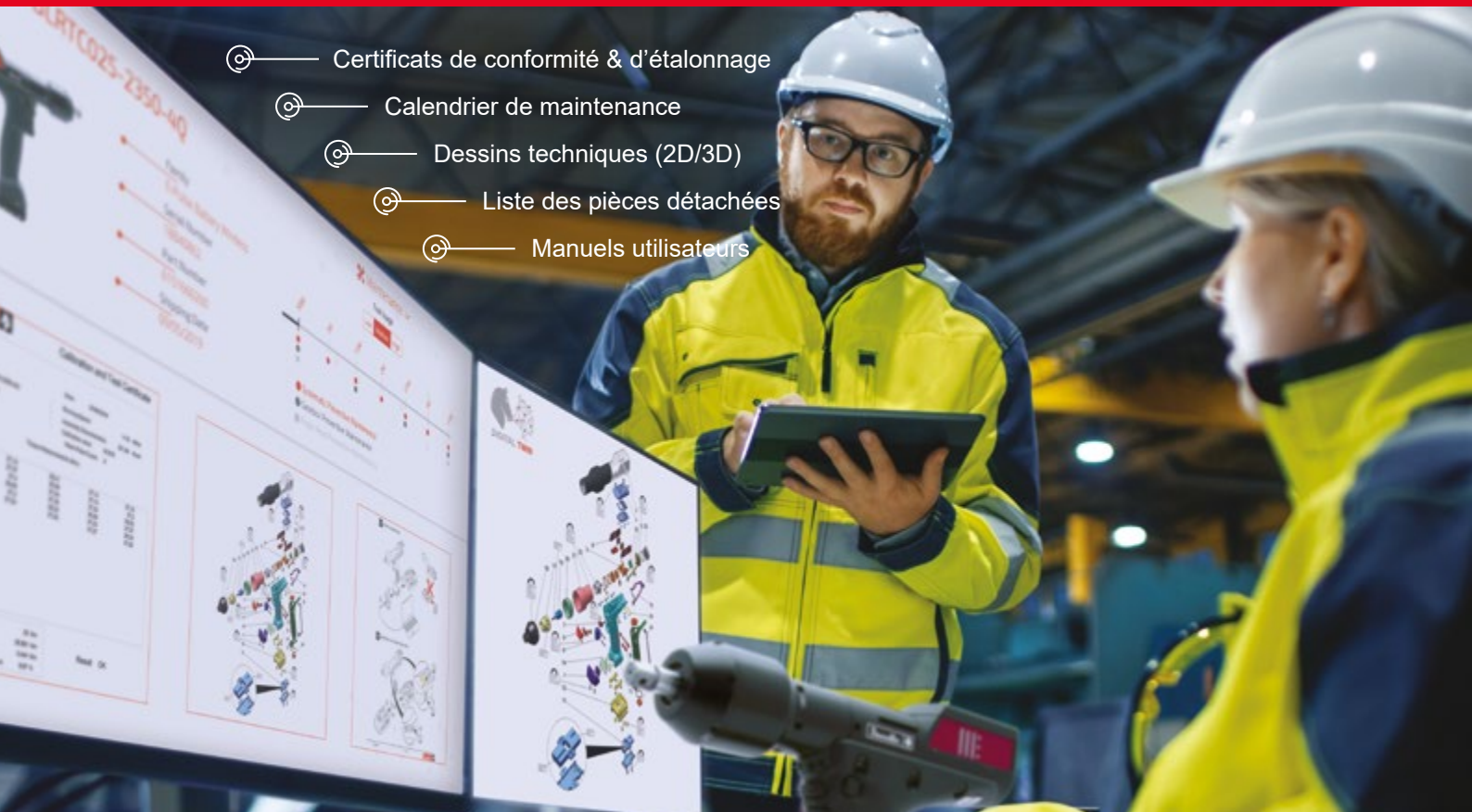


Table des matières

PRÉSENTATION DESOUTTER 4

SERVICE DESOUTTER 10

GUIDE DE SÉLECTION D'UN OUTIL D'ASSEMBLAGE 14

OUTILS D'ASSEMBLAGE À BATTERIE **PAGE 17**
À embrayage mécanique - E-LIT page 17
À capteur de couple - B-FLEX page 22
À capteur de couple - B-FLEX QRX page 26
À capteur de couple - BLRTA, EABALRT page 27

SYSTÈMES ÉLECTRIQUES D'ASSEMBLAGE **PAGE 31**
CONNECT - Hub industriel Connecté **page 31**
QShield-C, Q-Shield-C-eLINK,Virtual Cable, EABS, BLRTC, EABCLRT, EPBcom, EABcom - Visseuses à batterie page 40
MULTI - Solutions Multibroches **page 57**
Contrôleurs AXON & CVI3 **page 67**
EPD, ERP-HT, EAD, EID, SALTUS page 82
EIDS, EADS - Visseuses électriques à capteur page 93
EFD - Broches fixes électriques page 96
Contrôleurs CVIR II **page 116**
ERS - Visseuses, ERSF - Broches fixes page 116
Contrôleurs CVIXS **page 117**
Nano Driver - Visseuses à faible couple page 115
Contrôleurs CVIL II **page 116**
E-PULSE - Outils à impulsions électriques page 118
ERF - Broches fixes électriques page 121
Contrôleurs CVIC II **page 125**
ECS - Visseuses page 127
ECSF - Broches fixes page 128
Réglez correctement vos outils **page 103**
Plateformes AXON, CVI3 & CONNECT - CVI Config, CVI Monitor, CVI Analyser, CVI Key page 103
Plateformes E-LIT - E-LIT Config page 105

EXPÉRIENCE DIGITALE **PAGE 107**
DEMETER **page 107**
Data Driven Solution page 107
PIVOTWARE **page 109**
Solution de contrôle de process page 109

VISSEUSES ÉLECTRIQUES **PAGE 132**
Coffrets ESP1 / ESP2 **PAGE 132**
SLBN - Visseuses page 133
Coffrets ESP C **page 135**
SLC - Visseuses page 136

OUTILS PNEUMATIQUES D'ASSEMBLAGE **PAGE 140**
A coupure - Visseuses droites, pistolets et à renvoi d'angle page 147
Sans coupure - Visseuses droites et pistolets page 152
Entraînement direct - Visseuses pistolets et à renvoi d'angle page 154
Visseuses à inversion automatique page 155
A coupure - Contrôle de couple page 156
PTF - À impulsions page 161

SOLUTIONS PERSONNALISÉES **PAGE 164**
Visseuses et broches spécifiques, solutions isolées, EPBx HT, EABx HT page 164
Solutions spéciales page 169
RAPID - Solutions d'alimentation de vis page 175
nexonar - Solutions de capture de mouvements page 187

SYSTÈMES DE MESURE DE COUPLE **PAGE 191**
Collecteur et analyseur de données Delta page 192
Q-Audit - Clé - Couple et angle page 195
WRT, DRT, PST, DJS, DSTxs, FCT - Capteurs numériques rotatifs, statiques, dynamiques et capteurs de force de vissage page 197
Contrôle qualité et traçabilité des mesures **page 200**
Gamme Delta - Licence Delta QC, version Advanced, version gratuite, Delta Cart - Étalonnage page 208
Alpha - Analyseur de faible couple page 210
QShield-S - Clé numérique - Couple et angle page 212

ACCESSOIRES ERGONOMIQUES **PAGE 220**
Bras de réaction page 221
Bras téléscopiques page 228
Guide pour pinces TRA page 232
Bras d'équilibrage page 234
Équilibreurs page 236
Supports d'outils page 238
ASD, distributeur de vis automatique page 239

GUIDE DE SÉLECTION - PERÇAGE ET RIVETAGE PAGE 241

UNITÉS DE PERÇAGE À AVANCE AUTOMATIQUE **PAGE 244**
PERCEUSES ET TARAUDEUSES **page 288**
OUTILS DE COMPRESSION / RIVETEURS **page 307**
Perceuses et taraudeuses **page 293**
XPB - Perceuse à batterie page 250
Perceuses modulaires page 288
Perçage controlé page 292
Perceuses d'angle page 293
Perceuses à poignée revolver page 298
Perceuses droites page 301
Taraudage, ébavurage et arasage de rivets page 303
Perceuses à alimentation par crémaillère page 305
Outils de compression **page 307**
Marteaux riveteurs **page 311**

OUTILS DIVERS **PAGE 315**
Scies, aspirateur, outil de préhension, crayon graveur page 315

ÉQUIPEMENT POUR CIRCUITS D'AIR COMPRIMÉ **page 317**
Tuyaux page 318
Air flex page 319
Accessoires d'assemblage page 321

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ **page 342**

Sauf indication contraire, tous les filetages d'entrée sont de type BSP ou NPT, selon le marché.

110 YEARS OF INNOVATION



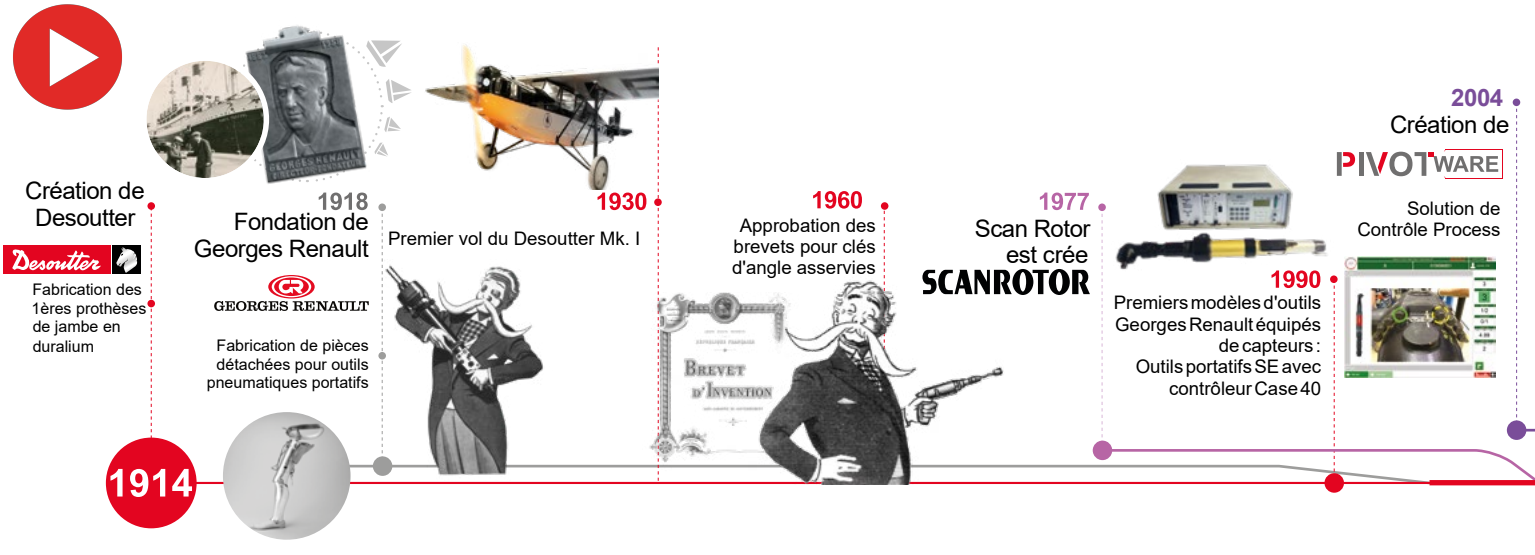
C'est avec une grande fierté que nous avons célébré en 2024 le 110ème anniversaire de notre marque, Desoutter. Qui aurait pu parier il y a 110 ans, aux prémices de Desoutter, que celle-ci serait aujourd'hui un leader mondial de son secteur ? Combien d'entreprises industrielles peuvent prétendre, comme Desoutter, avoir su traverser les années avec autant de succès, sans jamais oublier les valeurs qui ont été les fondements même de leur prospérité ?

Ce siècle d'existence n'aurait pu être possible sans cette volonté d'innovation inhérente à notre société, sans cette envie perpétuelle d'évoluer avec le monde qui nous entoure et surtout, d'agir toujours en visionnaire pour anticiper les besoins de demain.

Cette longévité est également le fruit d'un investissement dévoué, celui de tous les salariés qui ont su partager leurs idées, leurs compétences et leur savoir-faire technologique pour faire vivre cette force d'innovation et lui donner un sens.

Mais cette histoire est aussi et surtout, celle de nos clients et partenaires, qui restent notre seule raison d'exister. C'est pour eux, et avec eux, que nous continuons de nous perfectionner jour après jour, et c'est au nom de cette réussite commune que nous avons souhaité leur rendre hommage en recueillant dans ce livre certains de leurs témoignages.

Ensemble, nous avons écrit le début d'une belle histoire. Et ensemble, nous continuerons d'avancer pour préparer l'avenir avec la même ambition : celle d'offrir toujours « More Than Productivity ».





Trouvez comment les clients parlent de leur expérience d'utilisateur de matériel Desoutter

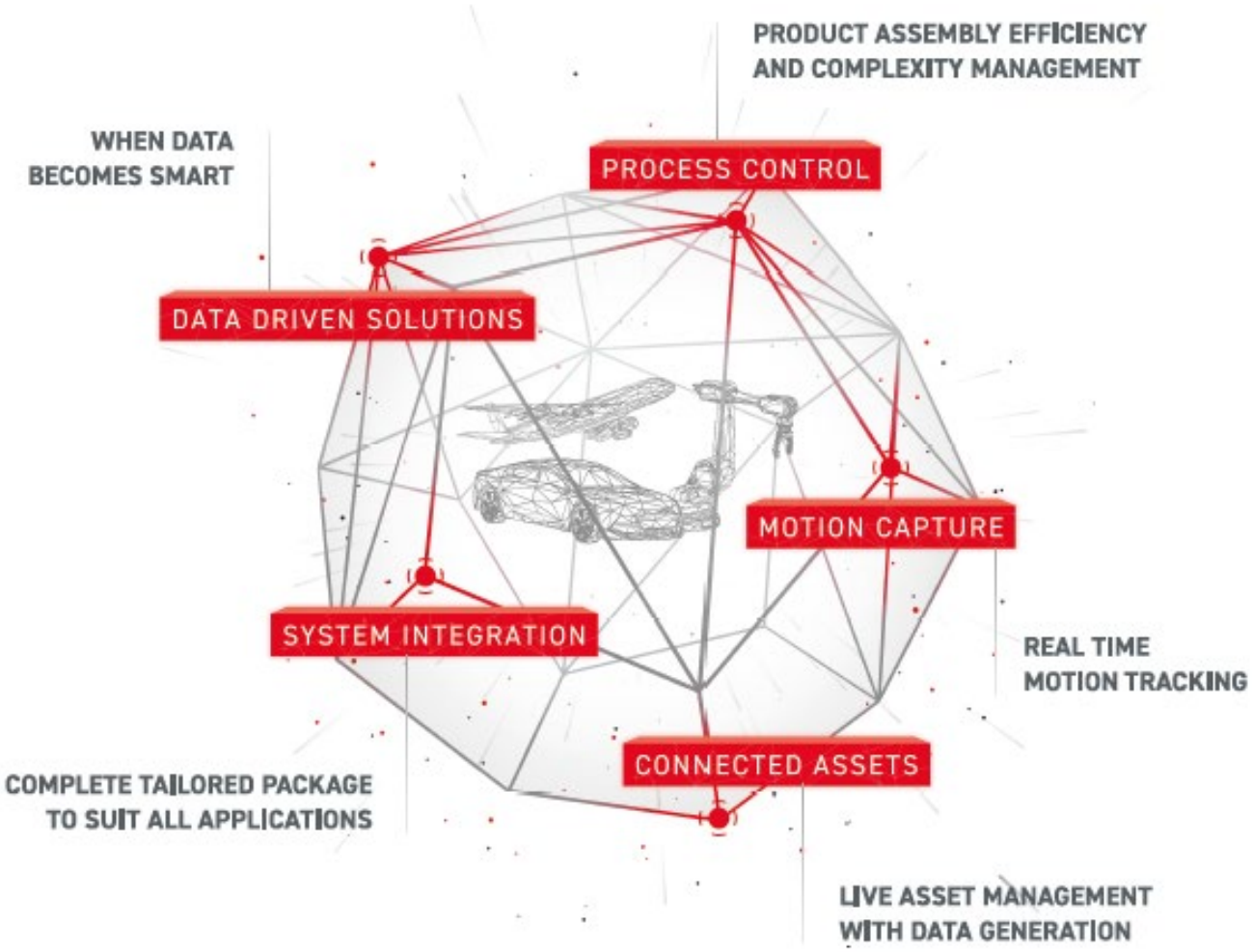
Dans le livre de l'anniversaire Desoutter



Desoutter Ecosystem

Optimiser l'efficacité des processus

L'écosystème Desoutter est un ensemble de
COMPÉTENCES ET DE SOLUTIONS INTERCONNECTÉES
conçu pour relever les défis actuels et futurs des lignes de production.



FLEXIBLE

Une solution complète, allant des applications à l'analyse des données avec recommandations.

ÉVOLUTIF

Construisez votre histoire à votre rythme avec DESOUTTER ECOSYSTEM

INTUITIF

Travaillez en toute autonomie avec une expérience utilisateur fluide

Desoutter Ecosystem

Optimiser l'efficacité des processus

SOLUTIONS INTERCONNECTÉES

GAMME COMPLÈTE DE SOLUTIONS ÉVOLUTIVES, FLEXIBLES ET AVANCÉES

A



JOINTS /WORKSTATIONS

B



OPERATOR GUIDANCE

C



COMPLETE TAILORED SOLUTIONS

D



LIGHT AUTOMATION

E



PROCESS CONTROL

F



DATA-DRIVEN

COMMENCEZ OU VOUS VOULEZ



Selon les défis actuels liés à la chaîne de production

ÉVOLUER À TOUT MOMENT



Pour s'adapter aux nouveaux défis liés aux chaînes de production

UNE EXPERTISE INTERCONNECTÉE

NOUS SOMMES INTERNATIONAUX... ET AGISSONS LOCALEMENT !

RÉSEAU GLOBAL

Des entités locales couvrant plus de 50 pays pour fournir un soutien local efficace.

ÉQUIPES DE PROJET LOCALES

Partout dans le monde, nous adaptons notre offre technique Desoutter afin de répondre à toutes les exigences spécifiques.

EXPERTS RÉGIONAUX

Avec une grande agilité locale pour accélérer les innovations en matière de produits et de fonctionnalités.

ASSISTANCE SUR SITE

Des experts en service après-vente du monde entier intègrent les solutions requises dans votre usine.

Plus que la productivité



Desoutter est un fournisseur unique d'outils électriques et pneumatiques, couvrant une très large gamme de processus de production et d'assemblage dans les secteurs de l'Industrie Automobile, de l'Aérospatiale, de l'Industrie Générale et de l'Assemblage Léger.
Desoutter a une longue expérience de production d'outils industriels de grande qualité. Aujourd'hui, notre activité fait rimer offre globale avec présence locale.
La raison de cette approche est simple : nos clients, dont de nombreux producteurs industriels parmi les plus importants et les plus dynamiques, veulent un accès international à des solutions globales d'outillage industriel.
Avec Desoutter, nous vous offrons plus de productivité.

VOS OBJECTIFS
AVANT TOUT…

L'industrie n'aime pas le risque, nous non plus.
Nous travaillons donc avec vous pour améliorer l'efficacité de vos lignes de production.

Optimisez vos investissements

Vos lignes de production font partie de vos investissements les plus importants. La qualité et les performances des solutions d'outillage industriel Desoutter permettent d'optimiser l'amortissement de ces investissements en produisant plus dans le même temps. Nos systèmes d'air comprimé, par exemple, permettent à nos clés d'angle de visser exactement à la bonne vitesse et au bon couple, gagnant ainsi de précieuses secondes à chaque opération.

Augmentez la productivité

Une bonne ergonomie entraîne une bonne économie. Non seulement les outils Desoutter sont conçus pour réduire les facteurs de stress de l'opérateur, comme les vibrations et le bruit, mais ils prennent aussi en compte la relation entre l'opérateur, l'outil et le processus. Nos experts travaillent avec vous pour obtenir des gains de productivité et de sécurité à long terme, tout en améliorant les coûts, la qualité et les cycles de production.

DES SOLUTIONS GLOBALES
FIABLES…

Nous savons que trouver la meilleure solution va bien au-delà du choix d'un nouvel outil. C'est pourquoi nous commençons chaque projet en étant à votre écoute.

Optimisation du processus

La production de produits de grande qualité exige des processus de grande qualité. C'est pourquoi de nombreux utilisateurs dans les domaines de l'Automobile, l'Aérospatiale et de l'Assemblage Léger font confiance à Desoutter. Chaque solution Desoutter est entièrement personnalisée. Nos experts proposent des solutions dont le retour sur investissement est quantifiable que ce soit en termes d'amélioration de la productivité, en gains de qualité ou en amélioration de la sécurité.

Couverture mondiale

Desoutter associe une présence mondiale à une expertise locale. Pour garantir que les solutions Desoutter fonctionneront parfaitement dans vos usines, toutes nos équipes locales sont formées avec le même niveau d'expertise et de service. Chaque équipe est en contact direct avec le centre technique clientèle et d'applications Desoutter de la région. Tous, garantissent que les solutions mises en œuvre correspondent aux normes internationales, tout en respectant les réglementations locales.













UNE EXPERTISE
MOTEUR DE VOTRE CROISSANCE…

Des véhicules aux produits chimiques, de l'électroménager à la métallurgie, des avions à la production d'électricité, de l'électronique à l'énergie, des navires aux bâtiments, il existe toujours une solution d'outillage pneumatique ou électrique Desoutter qui s'applique.

Couverture de tous les segments

Industrie automobile

Desoutter propose une large gamme de solutions d'outillage aux constructeurs automobiles, tout comme aux fournisseurs et concepteurs de lignes d'assemblages.

Aérospace

Les solutions incluent des systèmes fixes d'assemblage pour groupes motopropulseurs, ainsi que des solutions mobiles pour les assemblages finaux.

Des solutions sur mesure

Nos centres d'applications sont le symbole de notre flexibilité reconnue. Quelle que soit la richesse de notre catalogue, nous savons qu'il faut quelquefois trouver une solution personnalisée. Les ingénieurs de nos centres d'applications adaptent des solutions existantes à vos besoins et développent des solutions personnalisées. Plus précisément, ils excellent à développer des "solutions Desoutter" répondant à vos exigences d'outils "Six Sigma" et de contrôle d'erreur.

UN PARTENAIRE
VOUS POURREZ COMPTER DESSUS…

Nos supports Service gardent vos processus opérationnels à leur niveau le plus élevé et vous permettent de vous focaliser sur votre activité.

Pièces Desoutter d'origine

Les pièces de rechange d'origine Desoutter sont les seules pièces conçues et fabriquées spécialement pour les outils Desoutter. Ils permettent de faire fonctionner les outils au meilleur de leurs performances. Bien sûr, pour votre satisfaction, nous utilisons toujours des pièces de rechange d'origine Desoutter dans nos opérations d'entretien et de réparation.

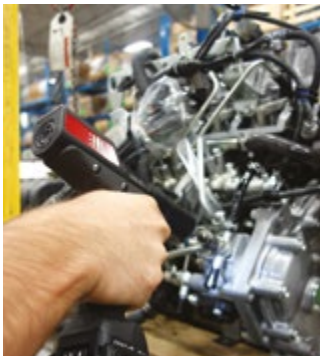
Logistique proactive

Quand vous travaillez globalement, il est essentiel que notre logistique en fasse autant. Notre système centralisé de gestion des stocks est très réactif. Nous gérons notre production de façon proactive pour garantir l'approvisionnement de nos produits et de nos pièces détachées. La majorité de nos outils peut être expédiée sous trois jours, où que vous soyez. Un service le jour suivant est disponible sur de nombreux marchés.









Quand le Service apporte une valeur ajoutée

Dès le premier jour, nos experts sont à vos côtés pour vous garantir une installation fluide de vos produits et vous fournir une assistance réactive tout au long de leur cycle de vie.

Grâce à la maintenance préventive, nous vous aidons à prolonger la durée de vie de vos outils, à maintenir la qualité de vos assemblages et à optimiser votre temps de fonctionnement. Car des outils fiables sont synonymes de performances constantes et de productivité optimale.

Découvrez notre offre de services conçue pour répondre à vos besoins :

SERVICE by Desoutter

- **INSTALLATION & MISE EN SERVICE**
- **SUPPORT EXPERT**
- **MAINTENANCE & ÉTALONNAGE**



Amélioration du temps de disponibilité



Coûts d'entretien réduits



Qualité et productivité élevée

INSTALLATION & MISE EN SERVICE

Une installation professionnelle et de haute qualité apporte une vraie valeur ajoutée.

Avantages :

- Rapide et efficace dès la première fois.
- Évite les retards et minimise les risques.
- Préserve la garantie.
- Assure la précision et l'ergonomie des outils.
- Assistance complète du début à la fin par des techniciens certifiés.



Programmer correctement dès le départ

MAINTENANCE & ÉTALONNAGE

La disponibilité de la production est essentielle

- La maintenance préventive réduit les arrêts de production dus aux pannes et aux non-conformités.

Vos co ts d'entretien sont trop élevés ?

- La maintenance préventive réduit les coûts liés aux pannes.

Vous souhaitez conserver la meilleure qualité tout en bénéficiant d'une productivité élevée.

- La maintenance préventive garantit la précision des outils et réduit les retouches.



Améliorer votre disponibilité et votre productivité

Vous accordez de l'importance à la réduction de votre impact ?

- La maintenance préventive et l'extension de garantie contribuent à prolonger la durée de vie des outils tout en réduisant le besoin de pièces de rechange et de remplacements au fil du temps.

3 PRODUITS POUR RÉPONDRE À VOS BESOINS

	Test de capabilité machine (MCT)	Maintenance préventive et remplacement des pièces d'usure	Maintenance préventive optimisée + réparations	Réparation et réutilisation des composants
Étalonnage des outils	✓			
Maintenance Préventive	✓	✓		
Extension de garantie	✓	✓	✓	✓

Desoutter Service

SUPPORT EXPERT

Disponibilité maximisée

- Obtenez de l'aide sur l'ensemble de l'écosystème, en moins d'une heure.

Qualité garantie

- Nous vous aidons à maintenir des processus qui garantissent la qualité attendue.

Efficacité accrue

- Nous gérons les systèmes et agissons dès le départ de manière appropriée afin que vous puissiez vous concentrer sur votre production.

Empreinte carbone minimale

- Moins de déplacements grâce à l'assistance à distance, moins d'émissions





Remote Care Access

- ✓ Articles techniques
- ✓ Assistance à distance
- ✓ Mises à jour illimitées
- ✓ Tarifs préférentiels pour les mises à jour

Remote Care Performance

- ✓ Articles techniques
- ✓ Assistance prioritaire
- ✓ Mises à jour illimitées
- ✓ Tarifs préférentiels pour les mises à jour
- ✓ Accès anticipé aux fonctionnalités
- ✓ Formation continue
- ✓ Durée limitée ou illimitée

On-Site Support

- ✓ Organisation préalable pour les devis et les commandes
- ✓ Présence planifiée pour les activités proactives
- ✓ Réponse prioritaire
- ✓ Assistance urgente

Découvrez nos solutions en ligne

Service Link: votre portail de pièces détachées

- Conçu comme un assistant de recherche
- Navigation intuitive
- Processus de commande simplifié
- Téléchargement de données

Free access, join now!

service-link.desouttertools.com



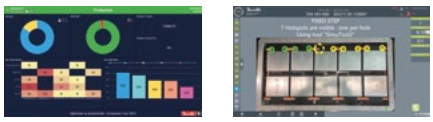


Track My Service Status (TMSS): service d'assistance opérationnel en ligne

- Suivez l'état d'entretien de vos outils
- Tous les certificats d'étalonnage sont disponibles quand vous en avez besoin, pendant une durée maximale de 10 ans
- Notifications d'entretien personnalisées

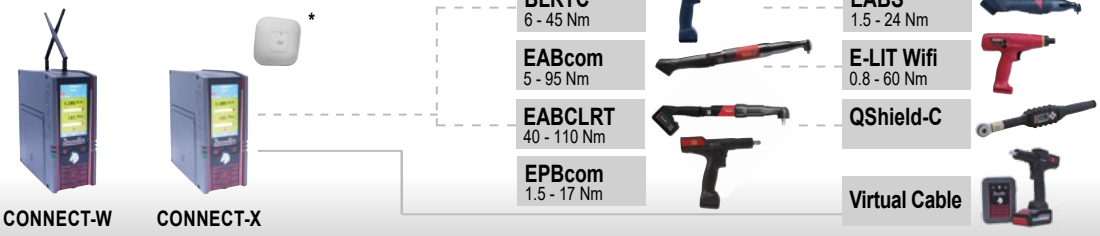
Ask your TMSS credentials
tmss.desouttertools.com

Guide de sélection d'un outil d'assemblage

PAGE	TYPE D'OUTIL	
16-29	OUTILS À BATTERIE	
30-56	HUB INDUSTRIEL CONNECTÉ & OUTILS À BATTERIE À CAPTEUR DE COUPLE	
57-99	OUTILS ÉLECTRIQUES AVEC CAPTEUR DE COUPLE	
100- 109	EXPÉRIENCE DIGITALE - CVI Config / CVI Monitor / CVI Analyzer / CVI Key / E-LIT Config / Delta QC / DeMeter / Pivotware	
110-118	OUTILS ÉLECTRIQUES AVEC CAPTEUR DE COUPLE - PC & Réseaux / logiciels - CVIR II / CVIL II / CVIXS	
119-125	OUTILS ÉLECTRIQUES ASSERVIS - CVIC	
126-135	VISSEUSES ÉLECTRIQUES	
136-159	VISSEUSES PNEUMATIQUES	
160-185	SOLUTIONS PERSONNALISÉES : ExBx HT - Distribution de vis - Multiplus - Bras	
186-234	SYSTÈMES DE MESURE DE COUPLE	

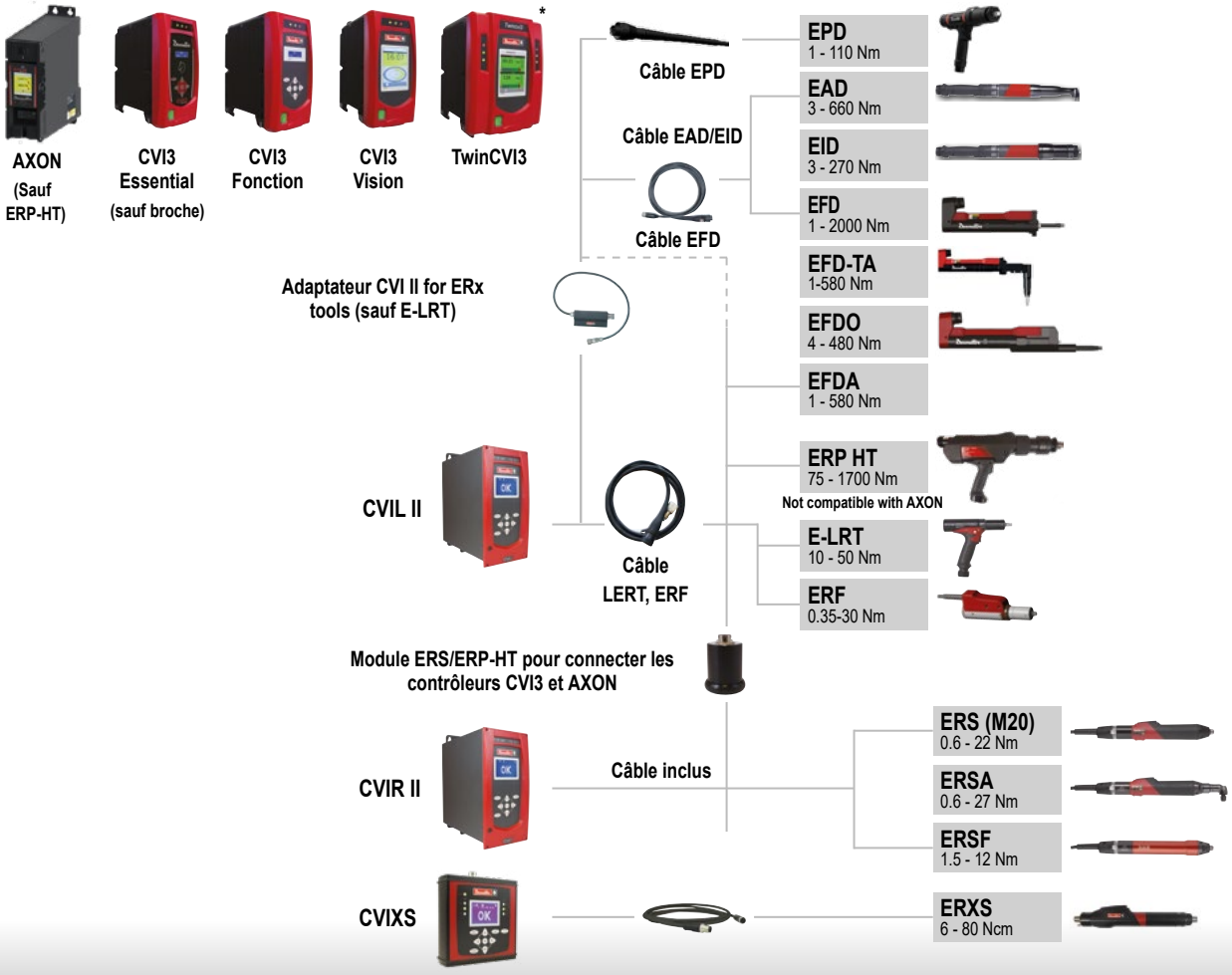
Systèmes de vissage avancés

OUTIL ÉLECTRIQUE ASSERVI À BATTERIE

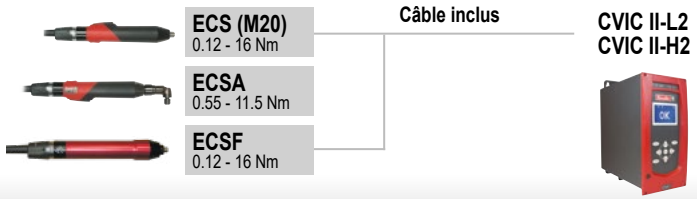


* Point d'accès externe

OUTIL ÉLECTRIQUE ASSERVI À CÂBLE



OUTIL À CONTRÔLE DE COURANT





E-LIT - Optimisez vos performances

Gamme d'outils à batterie avec embrayage

FOCUS



3 MODÈLES AU CHOIX		MOTEUR SANS BALAI	BATTERIE LITHIUM-ION	LOGICIEL E-LIT CONFIG	MODULE DE RÉGLAGE DE VITESSE	CONNECT
E-LIT PLUS MOTEUR ÉLECTRIQUE SANS BALAI (ELB) PISTOLET		✔	✔	✔		
E-LIT PREMIUM MOTEUR ÉLECTRIQUE SANS BALAI VITESSE VARIABLE (ELS) PISTOLET ET RENVOI D'ANGLE		✔	✔	✔	✔	
E-LIT COMMUNICATION SANS FIL - CONNEXION (ELC) PISTOLET ET RENVOI D'ANGLE		✔	✔	✔	✔	✔

Dispositifs de gestion de l'outil

Module de réglage de vitesse / Pour les modèles ELS et ELC

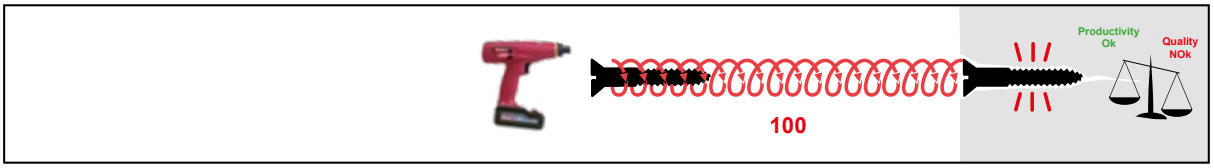
Deux réglages de vitesse facilement ajustables par un module externe

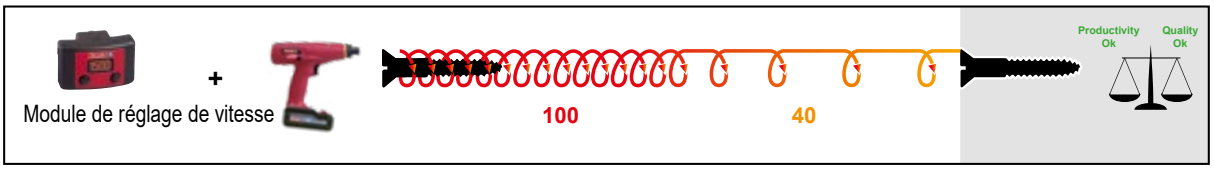


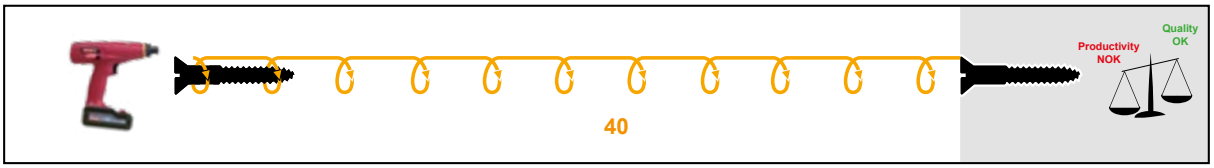
Tout ce qui est nécessaire pour optimiser votre process d'assemblage

Garantit la qualité tout en gardant un haut niveau de productivité

- Diminue la vitesse finale pour assurer la qualité du vissage
- Évite les défauts de qualité dans votre étape finale de production
- Diminue la vitesse de démarrage pour faciliter l'engagement de la visserie







Logiciel E-LIT CONFIG

SOFTWARE
voir page 102

E-LIT - Optimisez vos performances

Gamme d'outils à batterie avec embrayage

Focus sur la solution d'outil sans fil à embrayage



La TU E-LIT Wifi propose un meilleur suivi de la production, un meilleur contrôle des erreurs et un meilleur coût total de possession (TCO) de votre ligne de production par l'intégration et le contrôle des outils à embrayage sur la plateforme CONNECT

MEILLEUR CONTRÔLE DE LA LIGNE DE PRODUCTION

en validant ou en dévalidant l'outil à embrayage

AMÉLIORATION DE LA QUALITÉ DE PRODUCTION

avec la traçabilité sur des assemblages standard

INTÉGRATION FACILE

grâce à la connectivité de la plateforme CONNECT



Valider/Dévalider l'outil

- Comptage de vis
- Mode de dévissage
- Open protocol, E/S & Bus de terrain



Compte rendu de vissage OK/NOK

- OK/NOK
- Revissage
- Contrôle de taraudages défectueux



Ajustement des réglages

Pour répondre aux exigences de l'application

- Jusqu'à 3 vitesses
- 4 Cycles & 4 Process d'Assemblage
- Comptage de vis



Information de traçabilité

pour un meilleur suivi et analyse

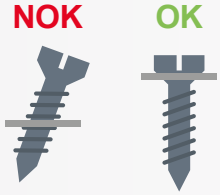
- Résultats liés à des codes VIN
- Bloquer l'outil lorsque la mémoire est pleine (option)
- Compatible avec CVI MONITOR, ANALYZER & NET WEB



FOCUS SUR LA CARACTÉRISTIQUE DU CONTRÔLE DES ERREURS

Contrôle des taraudages défectueux l'embrayage pourrait se déclencher même si la vis n'est pas bien plaquée du à un pic de couple lié au taraudage défectueux.

La TU E-LIT WIFI est maintenant capable de détecter une situation de taraudage défectueux et de délivrer un NOK dans votre système de traçabilité.



FOCUS SUR LA CARACTÉRISTIQUE DU CONTRÔLE DE PRODUCTION AVEC LE COMPTAGE DE VIS

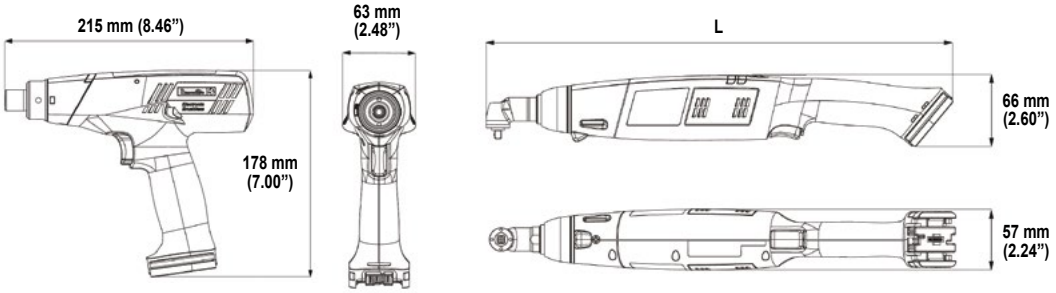
Plus le takt time est élevé ou plus le process de production est complexe, plus le risque d'oublier une vis est grand !

Compte rendu en temps réel du comptage de vis



Evite les problèmes de qualité et réduit les temps de reprise de défaut avec la fonction comptage de vis

Accessoires



MODEL	L	
	mm	in
ELS7 / ELC7	438	17.24
ELS15 / ELC15	438	17.24
ELS30 / ELC30	496	19.52
ELS45 / ELC45	507	19.96
ELS60 / ELC60	521	20.51



ACCESSOIRES EN OPTION

REP		PISTOLET	RENVOI D'ANGLE 18V	RENVOI D'ANGLE 36V	OUTIL ELC-W	RÉFÉRENCE
Types de batterie						
1	Batterie Li-ion 18V 2.5 Ah - 0.46 kg	✔	✔		✔	615 813 266 0
2	Batterie Li-ion 36V 2.5 Ah - 0,77 kg	✔		✔	✔	615 813 267 0
Chargeur						
3	Chargeur Universel 18 / 36V (cordon d'alimentation inclus)	✔	✔	✔	✔	615 813 270 0
•	Cordon d'alimentation en série C13-C14 L=0,3m	✔	✔	✔	✔	615 813 383 0
Gaines de protection - outils						
4	Pour pistolet - Claire	✔			✔	615 396 870 0
4	Pour pistolet - Noire	✔			✔	615 211 030 0
4	Pour pistolet - Bleu	✔			✔	615 211 031 0
4	Pour pistolet - Rouge	✔			✔	615 211 032 0
4	Pour pistolet - Grise	✔			✔	615 211 033 0
4	Pour carter moteur renvoi d'angle Noire		✔	✔	✔	615 211 004 0
4	Pour carter moteur renvoi d'angle Bleu		✔	✔	✔	615 211 025 0
4	Pour carter moteur renvoi d'angle Rouge		✔	✔	✔	615 211 026 0
4	Pour carter moteur renvoi d'angle Grise		✔	✔	✔	615 211 027 0
5	Pour tête d'angle < 15Nm - Noire		✔		✔	615 397 672 0
5	Pour tête d'angle 30Nm - Noire			✔	✔	615 573 214 0
5	Pour tête d'angle 45Nm - Noire			✔	✔	615 573 215 0
5	Pour tête d'angle 60Nm - Noire			✔	✔	615 211 005 0
Gaines de protection - batteries						
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Claire	✔	✔		✔	615 211 136 0
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Noire	✔	✔		✔	615 211 137 0
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Rouge	✔	✔		✔	615 211 138 0
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Grise	✔	✔		✔	615 211 139 0
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Claire	✔	✔	✔	✔	615 211 140 0
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Noire	✔	✔	✔	✔	615 211 141 0
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Rouge	✔	✔	✔	✔	615 211 142 0
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Grise	✔	✔	✔	✔	615 211 143 0
Autres Accessoires						
•	Kit Presto (x 10pcs)					615 211 057 5
7	Module de réglage de vitesse (Version ELS/ELC uniquement)	✔	✔	✔	✔	615 396 829 0
8	Poignée latérale - Pistolet	✔			✔	615 396 757 0
9	Anneau de suspension - Pistolet	✔			✔	443 703
10	Kit anneaux de couleur - Pistolet (7 couleurs : blanc, jaune, orange, vert, bleu, violet, gris)	✔			✔	615 396 742 5
10	Kit anneaux de couleur outils renvoi d'angle (8 couleurs : blanc, jaune, orange, vert, bleu, violet, gris, noir)		✔	✔	✔	615 970 114 5
11	Kit nez fixation crowfoot	✔			✔	615 810 695 0
12	eDOCK + Interface de données de la batterie	✔	✔	✔	✔	615 813 400 0
•	Logiciel E-LIT CONFIG	✔	✔	✔	✔	-
•	Logiciel CVI CONFIG				✔	-
Supports d'outil Desoutter						
13	DTH-42 Diamètre max 42mm	✔			✔	107892
14	DTH-90 Diamètre max 90mm	✔			✔	615 812 119 0
15	DTH TWIN (1 seul) sans rail		✔	✔	✔	615 811 411 0
16	DTH TWIN Kit avec le rail et 2 supports TWIN		✔	✔	✔	615 811 412 5
17	DTH TWIN stand kit avec 2 supports TWIN		✔	✔	✔	615 811 413 5

Séries E-LIT

0.8 à 60 Nm (3.5 à 530 in.lb) - 50 à 1550 tr/min.









REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	GAMME DE COUPLE		VITESSE DE ROTATION	SORTIE	POIDS SANS LA BATTERIE		VOLTAGE
			Nm	in.lb	tr/min	in.	kg	lb	V
E-LIT PLUS - MOTEUR ÉLECTRONIQUE SANS BALAI (ELB)									
A	ELB 2.5-1250-P	615 165 415 0	0.8-2.5	3.5-22	1250	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELB 6-900-P	615 165 416 0	0.8-6	7.1-53	900	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELB 6-670-P	615 165 440 0	0.8-6	7.1-53	670	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELB 8-670-P	615 165 417 0	1.5-8	13.3-70	670	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELB 12-600-P	615 165 418 0	3-12	26.5-106	570	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
E-LIT PREMIUM - MOTEUR ÉLECTRONIQUE SANS BALAI VITESSE VARIABLE (ELS)									
A	ELS 2.5-1550-P	615 165 419 0	0.8-2.5	3.5-22	500-1550	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 6-1000-P	615 165 420 0	0.8-6	7.1-53	300-1000	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 8-400-P	615 165 605 0	1.5-8	13.3-70	120-400	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 8-800-P	615 165 421 0	1.5-8	13.3-70	300-765	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 8-400-P4S	615 165 825 0	1.5-8	13.3-70	120-400	Sq. 1/4	0.8	1.76	18
A	ELS 12-600-P	615 165 422 0	3-12	26.5-106	250-570	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 12-400-P4S	615 165 826 0	3-12	26.5-106	120-400	Sq. 1/4	0.8	1.76	18
B	ELS 7-360-A4S	615 165 725 0	1.5-7	13.3-62	120-360	Sq. 1/4	1.2	2.6	18
B	ELS 7-880-A	615 165 628 0	1.5-7	13.3-62	400-880	Hex. 1/4 F	1.2	2.6	18
B	ELS 7-880-A10S	615 165 888 0	1.5-7	13.3-62	400-880	Sq. 3/8	1.2	2.6	18
B	ELS 15-480-A	615 165 629 0	5-15	44.2-133	200-480	Sq. 3/8	1.2	2.6	18
B	ELS 15-480-A4S	615 165 839 0	5-15	44.2-133	200-480	Sq. 1/4	1.2	2.6	18
C	ELS 30-300-A	615 165 630 0	10-30	88.5-265	100-300	Sq. 3/8	1.5	3.3	36
C	ELS 45-180-A	615 165 631 0	20-45	177-398	50-180	Sq. 3/8	1.5	3.3	36
D	ELS 60-160-A	615 165 632 0	25-60	220-530	50-160	Sq.1/2	1.97	4.33	36
E-LIT COMMUNICATION SANS FIL (ELC)									
A	ELC 6-1000-P-W	615 166 100 0	0.8-6	7.1-53	300-1000	Hex. 1/4 F	0.9	1.76	18
A	ELC 8-400-P-W	615 166 101 0	1.5-8	13.3-70	120-400	Hex. 1/4 F	0.9	1.76	18
A	ELC 8-800-P-W	615 166 102 0	1.5-8	13.3-70	300-765	Hex. 1/4 F	0.9	1.76	18
A	ELC 12-600-P-W	615 166 103 0	3-12	26.5-106	250-570	Hex. 1/4 F	0.9	1.76	18
B	ELC7-360-A4S-W	615 166 104 0	3-7	13.3-62	120-360	Sq. 1/4	1.2	2.6	18
B	ELC7-880-A-W	615 166 105 0	3-7	13.3-62	400-880	Hex. 1/4 F	1.2	2.6	18
B	ELC15-480-A-W	615 166 106 0	5-15	44.2-133	200-480	Sq. 3/8	1.2	2.6	18
C	ELC30-300-A-W	615 166 107 0	10-30	88.5-265	100-300	Sq. 3/8	1.5	3.3	36
C	ELC45-180-A-W	615 166 108 0	20-45	177-398	50-180	Sq. 3/8	1.5	3.3	36
D	ELC60-160-A-W	615 166 109 0	25-60	220-530	50-160	Sq.1/2	2	4.3	36

• Batterie non incluse avec l'outil

B-FLEX : Performance et flexibilité

FOCUS



CARACTÉRISTIQUESPRINCIPALES

LA MEILLEURE ERGONOMIE	HAUTE TECHNOLOGIE	CONTRÔLE QUALITÉ
Fonction "Ergostop" pour éviter les TMS	Écran/Clavier ergonomique embarqué sur l'outil	Compte-Rendu direct pour l'opérateur
Étudié pour un équilibre parfait	Capteur de couple haute sensibilité	Valeurs de Couple et d'Angle visibles directement sur l'outil
Ré-équilibrage possible grâce aux 2 positions de la batterie	Nouveau moteur haute performance et faible température adapté au fonctionnement sur batterie	Asservissement au couple avec surveillance de l'angle
Confort opérateur		

B-FLEX : Ergonomie & aide opérateur

SYSTÈMEANTI-ERREUR CONTRÔLE QUALITÉ

- Compte-Rendu direct pour l'opérateur
- Affichage du Couple et Angle
- Stratégie d'asservissement au couple



Pas besoin de PC

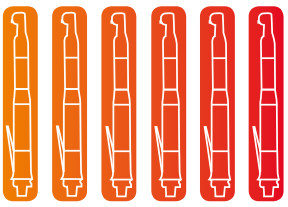
100 derniers résultats via "CVI Monitor"





B-FLEX ADVANCED B-FLEX standard +

6 programmes

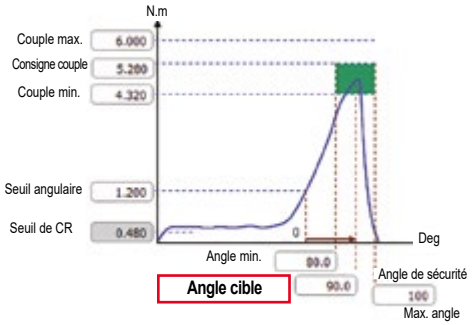


6 Outils en
1 B-FLEX ADVANCED



Stratégie de l'angle

Garantie d'un assemblage correct



Collecte complète des données

(jusqu'à 10000 sur 'CVI Analyser')

CVI ANALYZER



Séries B-FLEX - Pistolet

1.5 à 17 Nm (1.1 à 12.5 ft.lb) - 10 à 1800 tr/min.

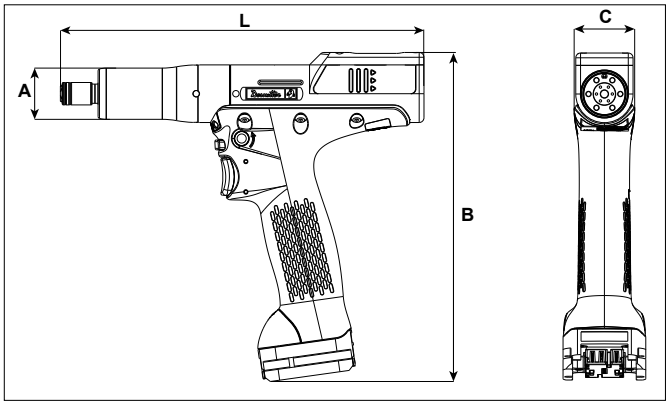


A



B

MODÈLE	L		A		B		C	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EPB 8-1800-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 8-1800-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 14-900-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 14-900-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 17-700-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 17-700-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5



ACCESSOIRES
Voir page 29

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	PLAGE DE COUPLE						VITESSE DE ROTATION (TR/MIN.)		POIDS SANS LA BATTERIE		VOLTAGE
				MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.					
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	18V	36V	kg	lb	V
B-FLEX - OUTIL ASSERVI A BATTERIE														
A	EPB 8-1800-4Q	615 165 899 0	Hex.1/4	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1	2.2	18/36
B	EPB 8-1800-10S	615 165 903 0	Sq.3/8	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1	2.2	18/36
A	EPB14-900-4Q	615 165 978 0	Hex.1/4	4	12	14	2.4	8.8	10.3	540	940	1	2.2	18/36
B	EPB14-900-10S	615 165 977 0	Sq.3/8	4	12	14	2.4	8.8	10.3	540	940	1	2.2	18/36
A	EPB 17-700-4Q	615 165 905 0	Hex.1/4	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1	2.2	18/36
B	EPB 17-700-10S	615 165 901 0	Sq.3/8	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1	2.2	18/36
B-FLEX - OUTIL ADVANCED														
A	EPBA 8-1800-4Q	615 165 972 0	Hex.1/4	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1	2.2	18/36
B	EPBA 8-1800-10S	615 165 971 0	Sq.3/8	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1	2.2	18/36
A	EPBA14-900-4Q	615 165 974 0	Hex.1/4	4	12	14	2.4	8.8	10.3	540	940	1	2.2	18/36
B	EPBA14-900-10S	615 165 973 0	Sq.3/8	4	12	14	2.4	8.8	10.3	540	940	1	2.2	18/36
A	EPBA 17-700-4Q	615 165 976 0	Hex.1/4	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1	2.2	18/36
B	EPBA 17-700-10S	615 165 975 0	Sq.3/8	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1	2.2	18/36

• Batterie non incluse avec l'outil

• Batterie 18V, 2.5 Ah - Poids : 0.46 kg (1.01lb) & 36V, 2.5 Ah - Poids : 0.77 kg (1.70lb)

Séries B-FLEX - Renvoi d'angle

5 à 95 Nm (3.7 à 70 ft.lb) - 10 à 900 tr/min.



A



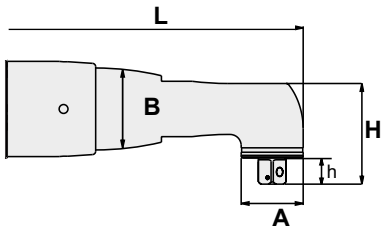
B



C

MODÈLE	L		H		H		ØA		ØB	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EAB 15-900	470	18.5	10.2	0.40	33.8	1.33	22	0.87	37.0	1.46
EAB 26-560	496	19.5	12.0	0.47	45.7	1.80	28	1.10	37.0	1.46
EAB 32-410	496	19.5	12.0	0.47	45.7	1.80	28	1.10	37.0	1.46
EAB 45-330	506	19.9	12.0	0.47	51.0	2.00	35	1.38	37.0	1.46
EAB 50-450	546	21.5	12.0	0.47	51.0	2.00	35	1.38	37.0	1.46
EAB 60-370	559	22.0	11.9	0.468	57.0	2.20	40	1.57	41.0	1.61
EAB 75-300	582	22.9	17.5	0.69	60.4	2.38	45	1.77	48.5	1.91
EAB 95-240	582	22.9	17.5	0.69	60.4	2.38	45	1.77	48.5	1.91

L = Longueur outil sans la batterie



ACCESSOIRES
Voir page 29

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	PLAGE DE COUPLE						VITESSE DE ROTATION	POIDS SANS LA BATTERIE		VOLTAGE
				MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.				
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.	kg	lb	V
B-FLEX - OUTIL ASSERVI A BATTERIE													
•	**EAB 15-900**	**615 165 731 0**	1/4	5	13	15	3.7	9.6	11	900	1.55	3.42	36
A	**EAB 26-560**	**615 165 732 0**	3/8	5	24	26	3.7	18	19	560	1.65	3.64	36
A	**EAB 32-410**	**615 165 733 0**	3/8	7	30	32	5.2	22	24	410	1.65	3.64	36
B	**EAB 45-330**	**615 165 734 0**	3/8	9	40	45	6.6	30	33	330	1.76	3.88	36
B	**EAB 50-450**	**615 165 735 0**	3/8	9	45	50	6.6	33	37	450	2.04	4.50	36
B	**EAB 60-370**	**615 165 736 0**	1/2	10	55	60	7.4	41	44	370	2.35	5.18	36
C	**EAB 75-300**	**615 165 737 0**	1/2	12	70	75	8.8	52	55	300	2.94	6.48	36
C	**EAB 95-240**	**615 165 738 0**	1/2	19	90	95	14	66	70	240	2.98	6.57	36
B-FLEX - OUTIL ADVANCED													
•	**EABA15-900**	**615 165 961 0**	1/4	5	13	15	3.7	9.6	11	900	1.55	3.42	36
A	**EABA26-560**	**615 165 962 0**	3/8	5	24	26	3.7	18	19	560	1.65	3.64	36
A	**EABA32-410**	**615 165 963 0**	3/8	7	30	32	5.2	22	24	410	1.65	3.64	36
B	**EABA45-330**	**615 165 964 0**	3/8	9	40	45	6.6	30	33	330	1.76	3.88	36
B	**EABA50-450**	**615 165 965 0**	3/8	9	45	50	6.6	33	37	450	2.04	4.50	36
B	**EABA60-370**	**615 165 966 0**	1/2	10	55	60	7.4	41	44	370	2.35	5.18	36
C	**EABA75-300**	**615 165 967 0**	1/2	12	70	75	8.8	52	55	300	2.94	6.48	36
C	**EABA95-240**	**615 165 968 0**	1/2	19	90	95	14	66	70	240	2.98	6.57	36

• Batterie non incluse avec l'outil
• Batterie 36V, 2.5Ah - Poids : 0.77 kg

B-FLEX QRX

5 à 95Nm (3.7 à 70 ft.lb) - 10 à 560tr/mn

Outils Avancés Multi applications



BOOSTER VOTRE PRODUCTIVITÉ

Sélection en temps réel du cycle par l'accessoire à changement rapide choisi, grâce à la technologie RFID

BOOSTER VOTRE FLEXIBILITÉ

Possibilité d'utiliser le même outil pour de multiples applications

MODÉLE	RÉFÉRENCE	COUPLE			VITESSE DE ROTATION (TR/MN)	POIDS*	
		MIN	NOMINAL	MAX			
		Nm	Nm	Nm		kg	ilb
EABA26-560 QRX	**615 166 080 0**	5	24	26	560	2.04	4.50
EABA32-410 QRX	**615 166 081 0**	7	30	32	410	2.04	4.50
EABA45-330 QRX	**615 166 082 0**	9	40	45	330	2.21	4.87
EABA50-450 QRX	**615 166 083 0**	9	45	50	450	2.49	5.49
EABA60-370 QRX	**615 166 084 0**	10	55	60	370	2.82	6.22
EABA75-300 QRX	**615 166 085 0**	12	70	75	300	3.42	7.54
EABA95-240 QRX	**615 166 086 0**	19	90	95	240	3.46	7.63

**Poids sans batterie*
Tous les outils sont alimentés par une batterie 36 V 2,5 Ah
Batterie 36 V, 2,5 Ah - Poids : 0,77 kg (1,70 lb)

BLRTA

6 à 45 Nm (4.4 à 33.19 ft.lb) - 1520 to 3990tr/mn







BOOSTER VOTRE PRODUCTIVITÉ

- En réduisant le temps de cycle
- En optimisant la tension dans l'assemblage
- En améliorant le process qualité

BOOSTER VOTRE FLEXIBILITÉ

- Pas de cheminement de câble
- Pas de réaction opérateur
- Réduction du temps d'amortissement

BOOSTER VOTRE DISPONIBILITÉ

- Booster le temps d'utilisation opérateur
- Booster le temps d'utilisation de l'outil

	VERSION AUTONOME
Communication Wifi	N/A
Programmation sur l'outil	✔
Cycle	6
Nombre de phases dans un cycle	1
Process d'assemblage	N/A
Résultats	10 000 avec CVI analyzer
Courbe de vissage	N/A
Mode déconnecté	N/A

ACCESSOIRES
voir page 29

REP	MODÉLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	TYPE DE RETENUE	COUPLE				VITESSE DE ROTATION (TR/MIN)		LONGUEUR		POIDS*		VOL-TAGE
					MIN	MAX	MIN	MAX							
			in.		Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	18V	36V	mm	in.	kg	in.	V
A	**BLRTA025-2350-10S**	**615 166 023 0**	Sq 3/8	Trou traversant	6	25	4.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6	18/36
B	**BLRTA025-2350-4Q**	**615 166 024 0**	Hex.1/4	Changement rapide	6	25	4.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6	18/36
C	**BLRTA045-3990-10S**	**615 166 187 0**	Sq 3/8	Trou traversant	15	45	11.6	33.19	3990	3990	251	9.9	1.34	2.96	18/36

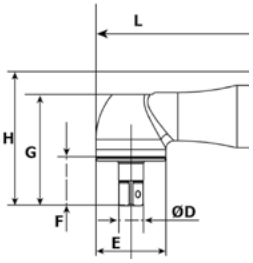
**Poids sans batterie*

EABALRT

40 à 110 Nm (29.5 à 83.5 ft. lb) - 1300 tr/min



	STANDALONE VERSION
Communication WiFi	N/A
Programmation sur l'outil	✔
Cycle	6
Nombre de phases dans un cycle	1
Process d'assemblage	N/A
Résultats	10 000 avec CVI analyzer
Courbe de vissage	N/A
Mode déconnecté	Par défaut



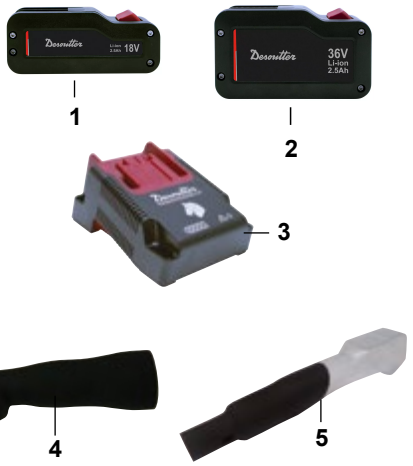
MODELE	L		ØD		E		F		G		H	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EABALRT110-1300	544	21.4	12.7	0.5	50	1.96	29	1.14	78	3	90.4	3.55

MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	TYPE DE RETENUE	COUPLE				VITESSE DE ROTATION TR/MIN	LONGUEUR		POIDS*		VOLTAGE
				MIN	MAX	MIN	MAX						
		in.		Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	rpm	mm	in.	kg	in.	V
EABALRT110-1300	**615 166 327 0**	Sq 1/2	Through hole	40	110	29.5	83.5	1300	544	21.4	2.7	6	36

**Poids sans batterie*

Accessoires







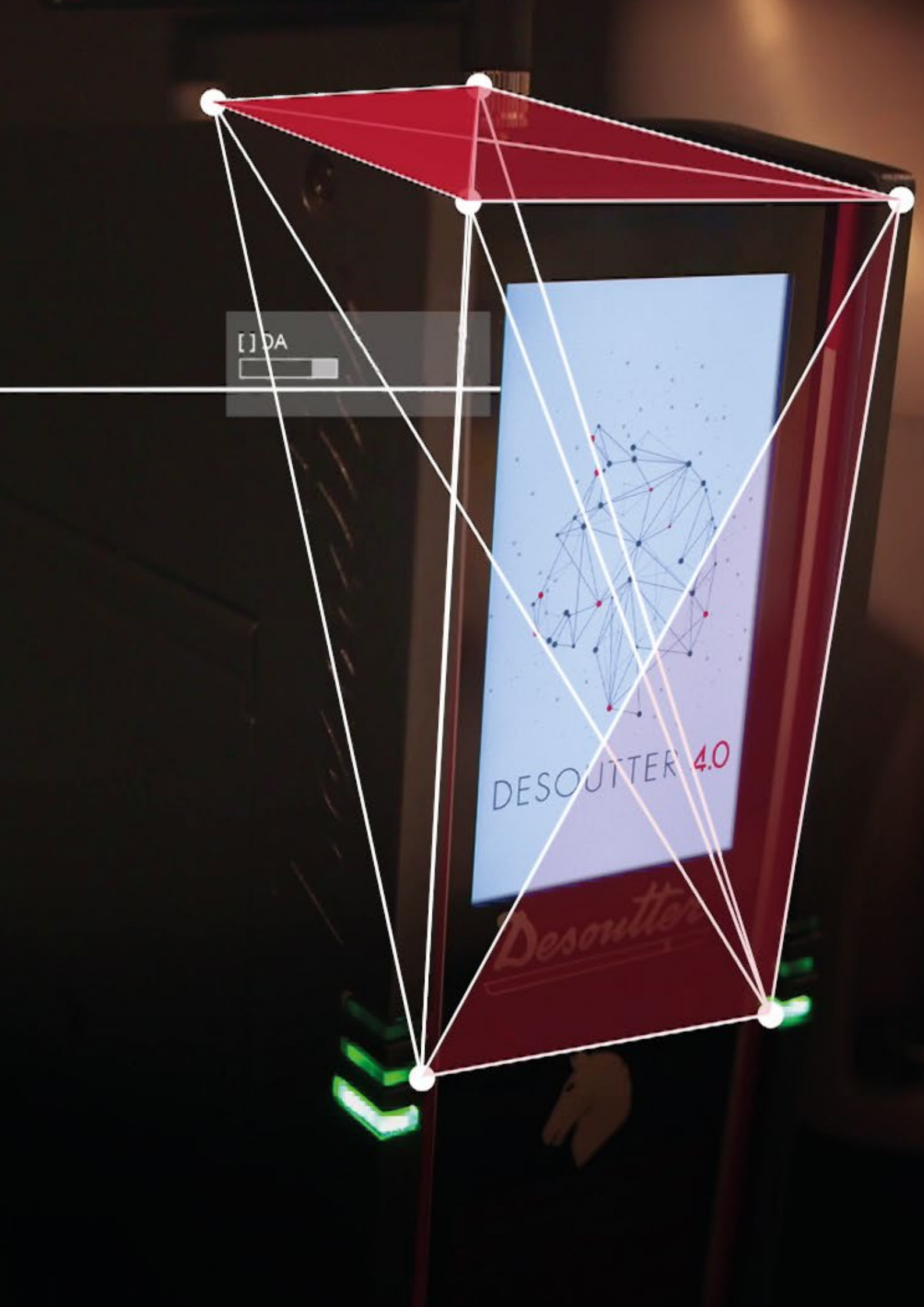
B-FLEX / QRX / BLRTA / EAB / EPB

ACCESSOIRES LIVRÉS

		EPB/EPBA	BLRTA25	BLRTA45
•	Gaine de protection pour pistolet (couleur rouge)	**615 211 022 0**	**615 211 111 0**	**615 211 129 0**

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		EAB/QRX	EPB/EPBA	BLRTA
Types de batteries				
1	Batterie Li-ion 18V 2.5 Ah - 0.46 kg		**615 813 266 0**	**615 813 266 0**
2	Batterie Li-ion 36V 2.5 Ah - 0,77 kg	**615 813 267 0**	**615 813 267 0**	**615 813 267 0**
Chargeur				
3	Chargeur Universel 18 / 36V	**615 813 270 0**	**615 813 270 0**	**615 813 270 0**
•	Cordon d'alimentation C13-C14 L=0.3m	**615 813 383 0**	**615 813 383 0**	**615 813 383 0**
Gaines de protection - Outils				
4	Pour tête d'angle EAB 15	**615 211 003 0**		
4	Pour tête d'angle EAB 26/32	**615 573 207 0**		
4	Pour tête d'angle EAB 45/50	**615 573 208 0**		
4	Pour tête d'angle EAB 60	**615 573 209 0**		
4	Pour tête d'angle EAB 75/95	**615 573 210 0**		
5	Pour pistolet (couleur Noir)		**615 211 019 0**	
Gaines de protection - Batteries				
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Claire		**615 211 136 0**	**615 211 136 0**
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Noire		**615 211 137 0**	**615 211 137 0**
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Rouge		**615 211 138 0**	**615 211 138 0**
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Grise		**615 211 139 0**	**615 211 139 0**
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Claire	**615 211 140 0**	**615 211 140 0**	**615 211 140 0**
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Noire	**615 211 141 0**	**615 211 141 0**	**615 211 141 0**
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Rouge	**615 211 142 0**	**615 211 142 0**	**615 211 142 0**
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Grise	**615 211 143 0**	**615 211 143 0**	**615 211 143 0**
Autres accessoires				
7	Nez adaptateur de Crowfoot pour EPB		**615 565 518 0**	
8	eDOCK + Interface de données de la batterie	**615 813 400 0**	**615 813 400 0**	**615 813 400 0**
9	Poignée Latérale		**615 397 016 0**	
Supports d'outils				
10	DTH TWIN (1 seul) sans rail	**615 811 411 0**		
11	DTH TWIN Kit avec le rail et 2 supports TWIN	**615 811 412 5**		
12	DTH TWIN Kit avec l'embase, le rail et 2 supports TWIN	**615 811 413 5**		
13	DTH-90		**615 812 119 0**	**615 812 119 0**


[ ] DA
DESOUTTER 4.0

CONNECT - Hub Industriel Connecté

UN POINT DE CONNEXION UNIQUE POUR 20 OUTILS MAXIMUM

Avec 1 seule alimentation protégée
Avec 1 seul point de connexion Ethernet/Réseau de terrain
Avec 1 seul support pour installation de la CONNECT.

ÉCRAN TACTILE CAPACITIF

Avec plusieurs options d'affichage et temps de réponse rapide.

SOLUTION MULTI-OUTILS

Jusqu'à 20 outils connectés à 1 seule CONNECT.

OPTIMISATION DES FONCTIONNALITÉS & SOLUTION ÉVOLUTIVE

Optimisation de chaque Unité d'Assemblage (TU) en ne chargeant que les fonctionnalités nécessaires à chaque application (features management).



OPTIMISATION DE L'ENCOMBREMENT

Avec un volume de seulement 4L, La CONNECT peut être installée n'importe où, sans contrainte.

MOBILITÉ DES FONCTIONNALITÉS

Ré-affectation des fonctionnalités d'une Unité d'Assemblage (TU) vers une autre.

RÉÉQUILIBRAGE DE LIGNE FACILE

Appairage d'un nouvel outil Wifi en moins de 10 secondes, avec l'appairage rapide ans contact

MEMOIRE INTEGRÉE AMOVIBLE 'R.I.M.' *(REMOVABLE INTEGRATED MEMORY)*

Transfert facile et rapide des paramètres et des données d'une CONNECT vers une autre.

CONNECT-D

Hub Numérique Intelligent

INTÉGRATION FACILE

Facile à intégrer dans un réseau industriel et utilisant le logiciel CONNECT éprouvé.

SOLUTION MULTI-OUTILS

Jusqu'à 20 outils connectés à une seule CONNECT.

NUMÉRIQUE

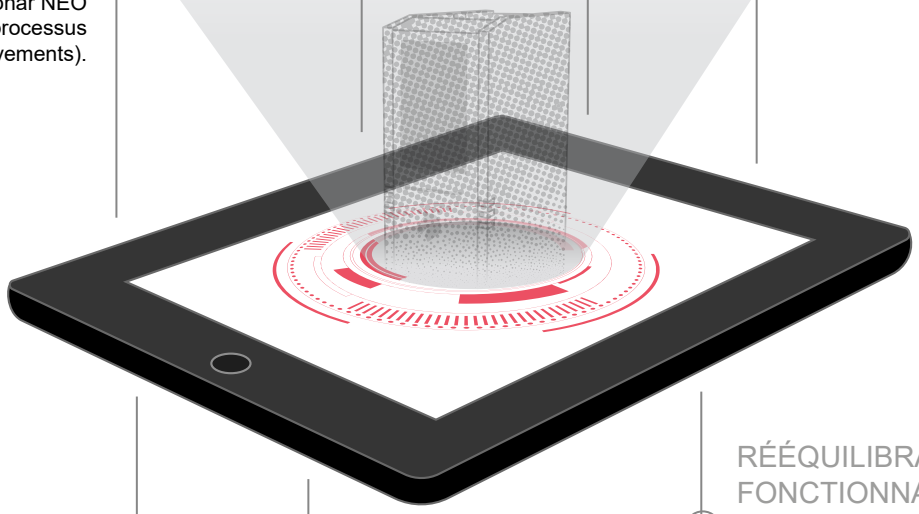
Avec la CONNECT-D, l'installation du Hub numérique s'effectue sur n'importe quel appareil de la ligne de production.

Peut être intégré dans un appareil avec Pivotwareou nexonar NEO (logiciel de contrôle des processus et de capture de mouvements).

EMPREINTE ÉCOLOGIQUE RÉDUITE

Aucun matériel supplémentaire sur la ligne de production.

Réduction du nombre de pièces de rechange



RÉÉQUILIBRAGE DES FONCTIONNALITÉS

Rééquilibrage facile des fonctionnalités d'une unité de vissage à une autre.

DIVERSITÉ DES OUTILS

La CONNECT peut gérer une large gamme d'outils sans fil pour répondre à toutes les exigences.

RÉGLAGES PRÉCIS ET SOLUTION ÉVOLUTIVE

La gestion des fonctionnalités permet d'ajuster avec précision les unités de vissage en ne chargeant que les fonctionnalités nécessaires pour chaque application.

CONNECT SMART HUB

Solution multi-outils sans fil



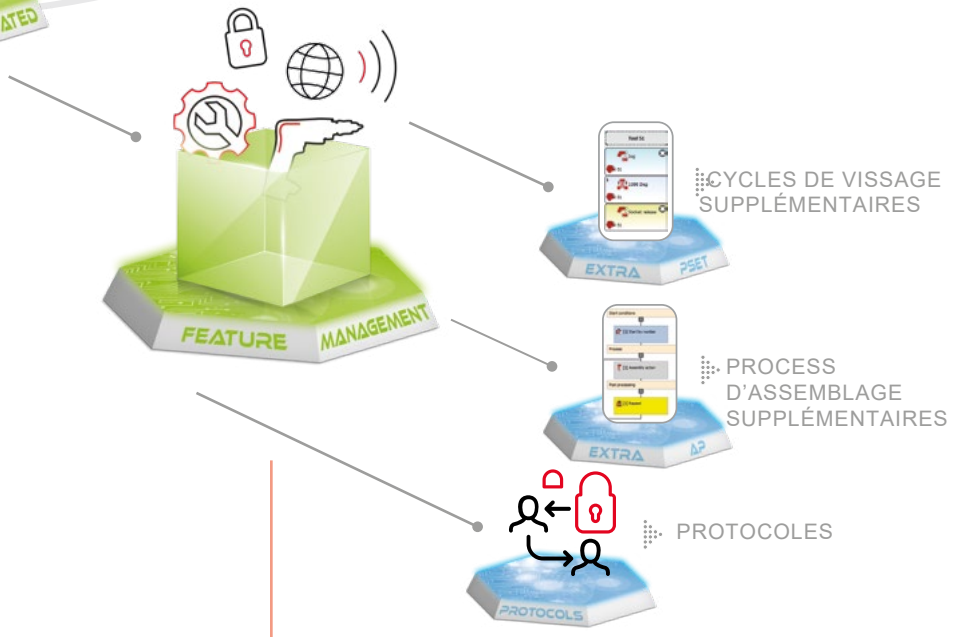
La CONNECT a été conçue pour répon**dre aux exigences actuelles et futures** des process de production.

SOLUTION **MULTIFONCTIONS SANS FIL**

SOLUTION **ÉVOLUTIVE**

OUTILS ET FONCTIONNALITÉS **FACILES À RÉÉQUILIBRER**

TRAÇABILITÉ TOTALE



HUB INDUSTRIEL ET NUMÉRIQUE INTELLIGENT

La CONNECT est une puissante plateforme capable de gérer tous les éléments liés à la ligne de production.

Avec ses accessoires anti-erreurs et sa gestion complète de la traçabilité jusqu'à 20 outils, la CONNECT est une solution offrant un HAUT NIVEAU DE CONNECTIVITÉ pour gérer et contrôler la ligne d'assemblage en toutes circonstances.

LA GESTION DES FONCTIONNALITÉS

La GESTION DES FONCTIONNALITÉS est une solution évolutive qui vous permet d'obtenir ce dont vous avez vraiment besoin.

Grâce à son HAUT NIVEAU DE FLEXIBILITÉ,vous pouvez ajouter de nouvelles fonctionnalités dès que les exigences de votre chaîne de production changent. Il vous suffit d'activer la fonctionnalité pour qu'elle soit prête à l'emploi.

CONNECT Smart Hub

Solution d'outils multifonctions sans fil

GESTION DES UNITÉS DE VISSAGE

Jusqu'à 20 TU* pour toutes les CONNECT (jusqu'à 10 lors de l'utilisation d'un point d'accès intégré à partir de la CONNECT-W)



GAMME D'OUTILS COMPATIBLE

COMPATIBLE AVEC TOUS LES OUTILS SANS FIL DESOUTTER équipés de la communication sans fil IEEE 802.11.



○ EABC



○ EPBC



○ EABS



○ QSHIELD-C



○ EABCLRT110



○ BLRTC



○ XPBMC



○ E-LIT

CONNECT-W & CONNECT-X

Rééquilibrage de la ligne de production

APPAIRAGE SANS FIL FACILE

Grâce à un appairage sans fil facile, l'outil à capteur est appairé en moins de 10 secondes.



Aucun risque d'erreurs dans les paramètres sans fil, car la CONNECT s'en charge !

Mémoire intégrée amovible

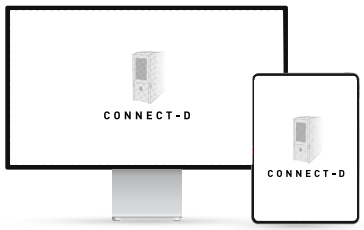
TRANSFERT RAPIDE DES DONNÉES ET DES PARAMÈTRES

Mémoire intégrée amovible (RIM)



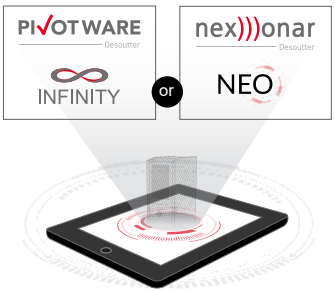
La mémoire amovible permet de transférer rapidement et efficacement les DONNÉES et les paramètres d'un CONNECT à un autre.

CONNECT-D



FLEXIBLE

- Installation sur n'importe quel appareil Windows de la chaîne de production (PC, tablette, serveur…)
- Gestion des fonctionnalités (identique à CONNECT-X & -W)

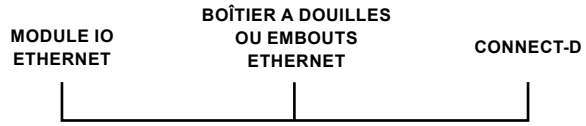


NUMÉRIQUE

EMPREINTE ÉCOLOGIQUE RÉDUITE

- Aucun matériel sur la ligne de production
- Peut être intégré dans un appareil avec un logiciel de contrôle des processus ou de capture de mouvement
- Réduction du nombre de pièces détachées

ETHERNET



CONTRÔLE TOTAL DES ERREURS VIA ETHERNET

Le processus est fiable à 100 % et sous contrôle, grâce à des accessoires de contrôle des erreurs via Ethernet.

CONNECT - Hub Industriel Connecté

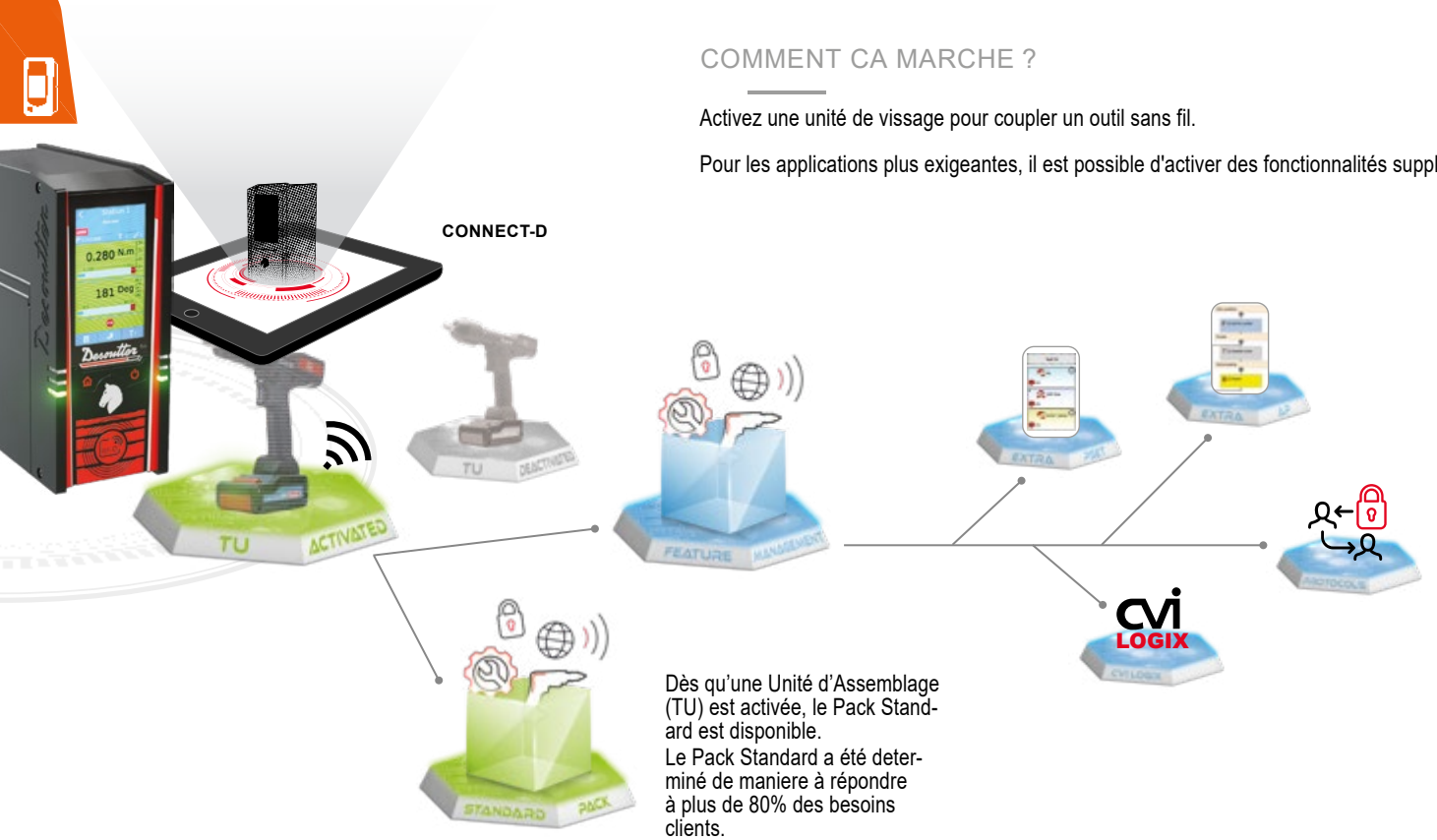
Avec la gestion des fonctionnalités

La **GESTION DES FONCTIONNALITÉS** est une solution évolutive et très flexible adéquate pour répondre à vos évolutions de besoins de production. La gestion des fonctionnalités vous permet d'activer et de déplacer des fonctionnalités en fonction de vos besoins.

COMMENT CA MARCHE ?

Activez une unité de vissage pour coupler un outil sans fil.

Pour les applications plus exigeantes, il est possible d'activer des fonctionnalités supplémentaires.



Dès qu'une Unité d'Assemblage (TU) est activée, le Pack Standard est disponible.
Le Pack Standard a été determiné de maniere à répondre à plus de 80% des besoins clients.

PLUSIEURS UNITÉS DE VISSAGE [TU] SONT DISPONIBLES SUR LA PLATEFORME CONNECT AVEC DIFFÉRENTS NIVEAUX DE FONCTIONNALITÉS STANDARD

PACK STANDARD

	TU PREMIUM	TU ESSENTIAL	TU QSHIELD-C	TU E-LIT WIFI	TU XPBMC
Outils compatibles	EABC, EPBC, EABS, BLRTC, EABCLRT	EABC, EPBC, EABS, BLRTC, EABCLRT	Qshield-C	ELC-P-W, ELC-A-W	XPBMC
Nombre de cycles	10	6	10	4	10 (Tête dépendante)
Nombre de process d'assemblage	10	6	10	4	-
Résultats en direct	Couple, angle, courbe	Couple, angle, courbe	Couple, angle, courbe	OK/NOK	OK/NOK
Transfert/stockage des résultats	Couple, angle, courbe	OK/NOK	Couple, angle, courbe	OK/NOK	OK/NOK
Stratégies	Contrôle du couple et/ou de l'angle et surveillance du couple et/ou de l'angle	Contrôle du couple et surveillance de l'angle	Contrôle et surveillance du couple et/ou de l'angle	Contrôle du couple	Contrôle du couple, collier frangible, perçage
Protocole / Rapports	Open protocol, CVI Net Web, Demeter, ToolsNet	Open protocol, CVI Net Web, Demeter, ToolsNet	Open protocol, CVI Net Web, Demeter, ToolsNet	Open protocol, CVI Net Web, Demeter, ToolsNet	Open protocol, CVI Net Web, Demeter, ToolsNet
CONNECT Appairage facile	Appairage RFID ou eDock (automatique pour MULTI)	Appairage RFID ou eDock (automatique pour MULTI)	Appairage RFID ou USB	Appairage eDock	-*

(*) Uniquement avec CVI Monitor

CONNECT - Hub Industriel Connecté

LE GESTIONNAIRE DE FONCTIONNALITÉS ?

L'activation de fonctionnalités est réalisée par Unité d'Assemblage (TU) pour plus de flexibilité de votre ligne de production.

Le gestionnaire de fonctionnalités est nécessaire

• Pour l'activation d'une nouvelle Unité d'Assemblage (TU)



UNITÉ D'ASSEMBLAGE (TU)

CONNECT-W
- Jusqu'à 10 TU avec borne wifi
- Jusqu'à 20 TU sur réseau wifi client

CONNECT-X
- Jusqu'à 20 TU sur réseau wifi client

TU PREMIUM / TU ESSENTIAL / TU E-LIT WIFI / TU QSHIELD

• Pour l'activation du contrôle de zone



VIRTUAL CABLE

Tag avec un ou plusieurs espaces de travail

TU PREMIUM / TU ESSENTIAL

• Pour l'activation de cycles supplémentaires



GESTIONNAIRE DE FONCTIONNALITÉS

Pack 'Jusqu'à 50 Cycles'
Pack 'Jusqu'à 250 Cycles'

TU PREMIUM / TU QSHIELD

• Pour l'activation d'un protocole spécifique



PROTOCOLES

Desoutter protocole
Protocoles clients spécifiques

TU PREMIUM / TU ESSENTIAL / TU E-LIT WIFI / TU QSHIELD

• Pour l'activation supplémentaire de process d'Assemblage



PROCESS D'ASSEMBLAGE SUPPLÉMENTAIRES

Pack 'Jusqu'à 50 Process d'Assemblage'
Pack 'Jusqu'à 250 Process d'Assemblage'

TU PREMIUM / TU QSHIELD

• Pour l'activation de CVI Logix

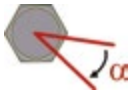


GESTION SÉQUENTIELLE

CVI LOGIX

TU PREMIUM / TU ESSENTIAL / TU E-LIT WIFI

• Pour l'activation de stratégies spécifiques



STRATÉGIES

Couple résiduel

TU QSHIELD

COMMENT ACTIVER UNE FONCTIONNALITÉ ?

○ **LA GRANDE FLEXIBILITÉ DE LA GESTION DES FONCTIONNALITÉS EST OBTENUE GRÂCE À LA TECHNOLOGIE UV***

○ **TOUTES LES FONCTIONS PEUVENT ÊTRE ACTIVÉES EN ACTIVANT LES UV***

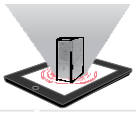
○ **CHAQUE FONCTIONNALITÉ A SA PROPRE QUANTITÉ d'UV***



CONNECT-W



CONNECT-X



CONNECT-D

Weight	2,8 kg		N/A
Volume	4,2 Litres		N/A
Display	Écran tactile couleur capacitif (4,3 pouces)		Interface web
Access point	INTÉGRÉ (comprend un point d'accès interne)	NON INCLUS (point d'accès externe requis)	NON INCLUS (point d'accès externe requis)
Removable Integrated Memory	Inclus (accessible depuis le panneau avant)		UNIVERSAL RIM (Gestion des fonctionnalités uniquement, aucune donnée stockée)
Power supply	110V – 220V ou 24V		N/A
Connectivity	4 ports Ethernet – 4 ports USB – port RS-232 – port eBUS – fieldbus card slot		Selon l'appareil
IP Protection	IP 40 IP54 avec accessoiresupplémentaire		N/A
Accessories	Montage mural –colonne lumineuse –plateau de prises (Ethernet/eBUS) –boîte à embouts– panel opérateur –bus de terrain –extension E/S Voir accessoires p. 38 et 76		Voyant lumineux Ethernet Boîtier à douille Ethernet Embouts Ethernet Module E/S Ethernet

* UV = Unit Value

CONNECT - Hub Industriel Connecté

A



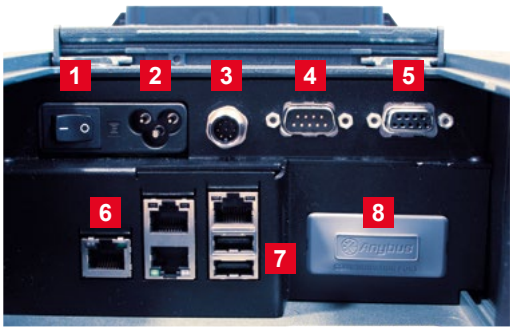
B



C



PIC REF	MODÈLE	PART NUMBER	CONSOMMATION (COURANT)		ALIM. PRINCIPALE	DIMENSIONS						POIDS	
						LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR			
			115V	230V	50/60 Hz	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
A	CONNECT-X	615 932 722 0	< 1A	< 1A	Single-phase	90	3.5	221	8.70	210	2.8	2.8	6.17
B	CONNECT-W	615 932 723 0	< 1A	< 1A	Single-phase	90	3.5	221	8.70	210	2.8	2.8	6.17
C	CONNECT -D URIM USB A	615 927 948 0	N/A	N/A	N/A	4,5	0,18	22	0,87	12,1	0,48	0,003	0,007



1 Bouton On/Off

2 Détection automatique de la tension 110-240V

3 Alimentation 24 V

4 PortRS232

5 Port eBUS(bus dédié aux accessoires d'intégration pour la prévention des erreurs -EPI)

6 Commutateur Ethernet avec 4 Ports Ethernet (dont un POE)

7 2 ports USB + 1 port USB sur le panneau frontal

8 Port pour carte de bus de terrain Plug & Play

GESTION DES FONCTIONNALITÉS

PIC REF	DESCRIPTION	PART NUMBER
A	UV	615 927 843 0
B	eWallet	615 927 844 0

A

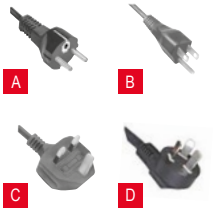


B



CORDON D'ALIMENTATION à commander avec la CONNECT

PLUG	DESCRIPTION	PART NO.
A	European	615 917 739 0
B	US	615 917 741 0
C	UK	615 917 740 0
D	Chinese	615 917 742 0



ACCESSOIRES EN OPTION

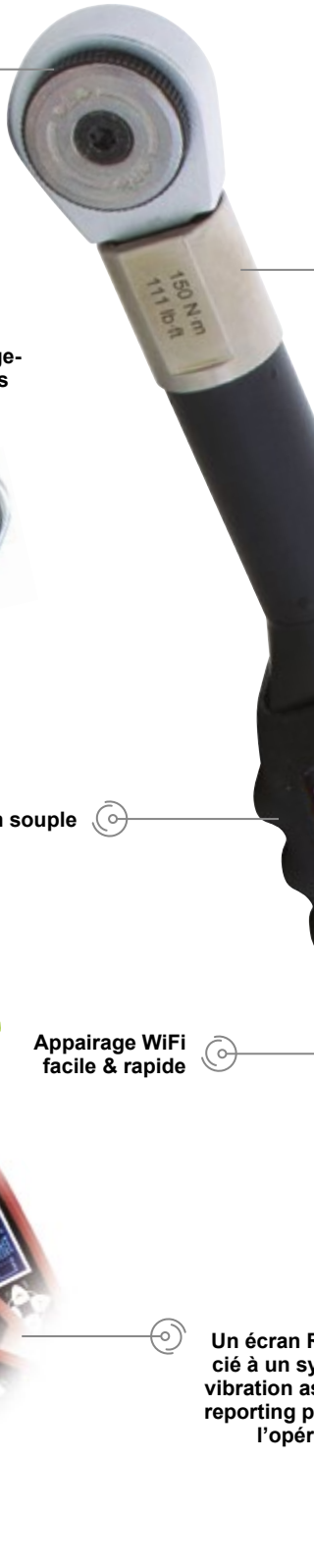
ITEM		PART NO.
Modules de bus de terrain		
1	Profibus module	615 927 595 0
2	ProfiNet module (1 port)	615 927 596 0
3	ProfiNet module (2 ports)	615 927 597 0
3	ProfiNet IRT module (2 ports)	615 927 070 0
4	DeviceNet module	615 927 599 0
4	CC-Link module	615 927 598 0
5	EtherNet IP module	615 927 594 0
•	Ethernet/IP AB6842	615 927 938 0
6	Modbus TCP module	615 927 615 0
Autres		
•	Advanced wall mounting	615 399 631 0
•	KIT IP54 CONNECT	615 399 336 0





QShield - Communicante

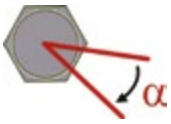
Clé dynamométrique couple & angle - Traçabilité complète



Embout avec TAG RFID Reconnaissance automatique pour sélection des opérations & gestion longueur déportée



Gyroscope (Angle 1,2° à 250°/s)



Capteur à double pont de jauge de contrainte pour garantir un résultat de vissage quelle que soit la position de la main de l'opérateur.

Précision du couple, +/- 1 de la valeur lu sur toute la plage (de 10 à 100 du couple nominal)

Têtes standards interchangeables et cliquets réversibles



Module Industriel "IoT" :

- Double bande (2,4 et 5 Ghz)
- Sécurité d'entreprise Wi-Fi
- Certification globale (Encryptage TLS)

Protection souple



Mini port USB pour mise à jour du firmware & étalonnage

Appairage WiFi facile & rapide



Un écran RVB associé à un système de vibration assurent un reporting parfait pour l'opérateur

Batterie Li-Ion 8 heures



- Conformité ISO 6789: 2017
- Communication sans fil et appairage facile
- Reporting & traçabilité en temps réel
- Gestion des fonctionnalités et rééquilibrage
- CONNECT : une plateforme unique multi-outils pour stations de vissage et de retouches

Digital Wrench sur CONNECT

QSHIELD-C est une solution flexible unique pour sécuriser les applications critiques, sécurité et qualité sur les lignes de production, aussi bien pour obtenir la plus grande précision sur le couple et l'angle, réaliser des séquences de vissage avec des têtes interchangeables, ou simplement permettre l'assemblage dans des conditions d'accès difficiles. C'est une étape dans l'évolution des processus pour accélérer jusqu'à ce que les volumes de production justifient des investissements dans des processus semi-automatiques ou entièrement automatisés.
Enfin, il est aussi précis et flexible pour permettre une retouche à partir des stations précédentes.



ACCESSOIRES
voir page 212

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		ANGLE	SORTIE EMBOUT STANDARD		EMBOUT RÉVERSIBLE STANDARD INCLUS	LONGUEUR SANS EMBOUT		BRAS DE LEVIER*		POIDS	
		Nm	ft.lbs		mm	in.	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
Q-SHIELD 30-C	**615 935 200 0**	3 - 30	2.21 - 22.13	✔	9x12	0.35x0.47	3/8	402	15.83	320	12.6	0.7	1.5
Q-SHIELD 150-C	**615 935 201 0**	15 - 150	11.06 - 110.6	✔	14x18	0.55x0.71	1/2	418	16.46	342	13.5	0.8	1.7
Q-SHIELD 200-C	**615 935 202 0**	20 - 200	14.75 - 147.5	✔	14x18	0.55x0.71	1/2	627	24.7	552	21.75	1.6	3.5
Q-SHIELD 350-C	**615 221 037 0**	35 - 350	25.81 - 258.1	✔	14x18	0.55x0.71	3/4	694	27.33	625.5	24.62	2.6	5.7
Q-SHIELD 400-C	**615 935 203 0**	40 - 400	29.5 - 295.0	✔	14x18	0.55x0.71	3/4	1028	40.48	960	37.8	3.2	7.0
Q-SHIELD 500-C	**615 935 204 0**	50 - 500	36.88 - 368.8	✔	21x26	0.82x1.02	3/4	1137	44.77	1100	43.3	5.5	12.1
Q-SHIELD 800-C	**615 935 205 0**	80 - 800	59.0 - 590.0	✔	dia 28	dia 1.1	1	1314	51.74	1362	53.62	6.7	14.7
Q-SHIELD 900-C	**615 935 206 0**	90 - 900	66.38 - 663.8	✔	dia 28	dia 1.1	1	1392	54.8	1440	56.7	8.2	18.0

**Longueur utile de l'axe de la poignée à l'axe de l'embout*
Tous les modèles sont livrés dans une housse de transport incluant un embout standard réversible avec étiquette RFID intégrée (batterie fournie séparément)



REP.	MODÈLE	RÉFÉRENCE	HAUTEUR		LONGUEUR		LARGEUR		POIDS	
			mm	in	mm	in	mm	in	gr	lb
A	**Batterie de QShield**	**615 936 500 0**	-	-	110	4.33	Ø 22	Ø 8.86	80	0.18
B	**Double chargeur de batterie**	**615 936 461 0**	68	2.67	210	8.26	150	5.90	1290	2.84
C	**Adaptateurs Q-SHIELD 2x**	**615 936 533 0**	-	-	-	-	-	-	160	0.35
D	**Protection souple**	**615 936 504 0**	-	-	-	-	-	-	-	-



Q-shield-C-eLINK

Découvrez une précision sans précédent grâce à notre clé dynamométrique **Q-SHIELD-C-ELINK**, conçue pour être utilisée avec le traceur nexonar, pour un système de localisation en temps réel (RTLS) intégré. Le traceur est alimenté directement par la clé elle-même, ce qui élimine le besoin de câbles ou de recharges fréquentes.
Q-Shield-C-eLINK améliore le flux de travail et la productivité en garantissant que les serrages ne sont validés qu'à l'emplacement souhaité. Dites adieu aux temps d'arrêt et bonjour à des performances sans faille.



PIC	MODELE	PART NUMBER	GAMME		ANGLE	DRIVE		CLIQUET INCLUS	LONGUEUR SANS CLIQUET		BRAS DE LEVIER*		POIDS	
			Nm	ft.lbs		mm	in.	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
A	**Q-SHIELD 30-C-ELINK**	**615 221 044 0**	3 - 30	2.21 - 22.13	✔	9X12	0.35X0.47	3/8	402	15.83	320	12.6	0.7	1.5
A	**Q-SHIELD 150-C-ELINK**	**615 221 045 0**	15 - 150	11.06 - 110.6	✔	14X18	0.55X0.71	1/2	418	16.46	342	13.5	0.8	1.7
B	**Q-SHIELD 200-C-ELINK**	**615 221 046 0**	20 - 200	14.75 - 147.5	✔	14X18	0.55X0.71	1/2	627	24.7	552	21.75	1.6	3.5
B	**Q-SHIELD 350-C-ELINK**	**615 221 070 0**	35 - 350	25.81 - 258.1	✔	14X18	0.55X0.71	3/4	694	27.33	625.5	24.62	2.6	5.7
C	**Q-SHIELD 400-C-ELINK**	**615 221 047 0**	40 - 400	29.5 - 295.0	✔	14X18	0.55X0.71	3/4	1028	40.48	960	37.8	3.2	7.0
C	**Q-SHIELD 500-C-eLINK**	**615 221 048 0**	50 - 500	36.88 - 368.8	✔	21X26	0.82X1.02	3/4	1137	44.77	1100	43.3	5.5	12.1
D	**Q-SHIELD 800-C-ELINK**	**615 221 049 0**	80 - 800	59.0 - 590.0	✔	DIA 28	DIA 1.1	1	1314	51.74	1362	53.62	6.7	14.7
D	**Q-SHIELD 900-C-ELINK**	**615 221 050 0**	90 - 900	66.38 - 663.8	✔	DIA 28	DIA 1.1	1	1392	54.8	1440	56.7	8.2	18.0

** La longueur utile correspond à la distance entre l'axe du cliquet et le milieu de la poignée. Tous les modèles sont fournis avec un coffret comprenant un cliquet réversible avec TAG (piles QShield fournies séparément).*

Pourquoi la Q-shield-C-eLink ?

• Pour certaines applications, le client recherche une solution permettant de suivre la localisation des outils afin de valider la séquence, d'éviter et de limiter les erreurs.
• Le système de localisation en temps réel (RTLS) avec le traceur nexonar peut être une solution pour atteindre cette précision.
• L'utilisation du Q-Shield-C-eLINK est très pratique, car le tracker est alimenté par l'outil : aucun câble ni recharge fréquente n'est nécessaire.
• Le Q-SHIELD-C eLINK est un actif connecté grâce au Connect Industrial Hub.



AVANTAGES

- Les trackers sont alimentés par la clé, ce qui offre un confort d'utilisation optimal.
- Aucun câble ni recharge du tracker n'est nécessaire.
- Les trackers intégrés et leur système de localisation en temps réel (RTLS) offrent une précision inégalée et réduisent le risque d'erreurs.
- Productivité accrue et temps d'arrêt minimisés.
- Parfait pour les applications difficiles d'accès où d'autres outils ne peuvent pas être utilisés, clé à fourche ouverte ou fermée, avec une grande précision (+/-1 %).
- Communication Wi-Fi avec Connect (hub industriel) - ouvert à toute communication industrielle
- Q-Shield-C-eLINK peut être utilisé sans traceur, comme un « Q-Shield-C » normal

OPTIONAL ACCESSORIES

ITEM NO.	MODELE	PART NUMBER	HAUTEUR		LONGUEUR		LARGEUR		POIDS	
			mm	in	mm	in	mm	in	g	lb
1	Q-SHIELD BATTERY	**615 936 500 0**	-	-	110	4.33	Ø 22	Ø 8.86	80	0.18
2	QA-CHARGER	**615 936 461 0**	68	2.67	210	8.26	150	5.90	1290	2.84
3	Q-SHIELD 2X ADAPTERS	**615 936 533 0**	-	-	-	-	-	-	160	0.35
4	TRIPLE Q-SHIELD SDS	**NX-001-102**	-	-	-	-	-	-	-	-

1 

2 

3 

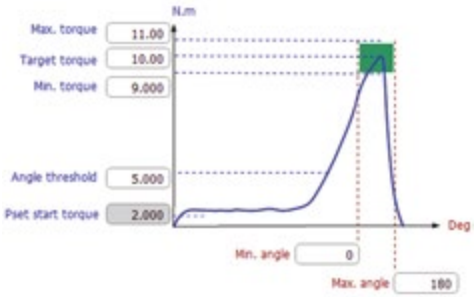
4 

QShield-C Stratégies



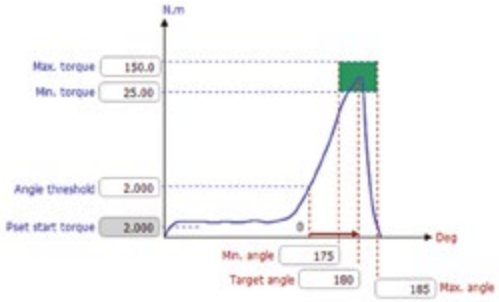
STRATÉGIE AU COUPLE :

Vissage à une consigne de couple
avec une surveillance de l'angle
(*OK si le couple et l'angle sont dans les tolérances Min / Max)*



STRATÉGIE À L'ANGLE :

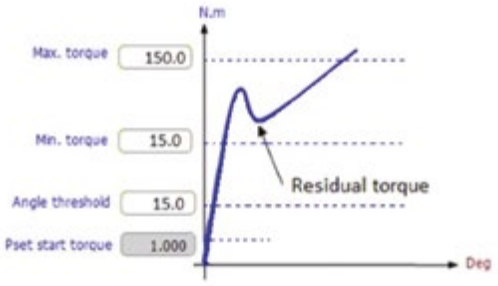
Vissage à une consigne d'angle
avec une surveillance du couple
(OK si le couple et l'angle sont dans les tolérances Min / Max)

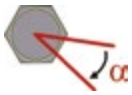




STRATÉGIE DE COUPLE RÉSIDUEL :

Mesure du couple résiduel au décollement
(Gestion NOK)





3 résultats affichés :
Couple de décollement +
Couple résiduel + Couple final



7 SCÉNARIOS TYPIQUES

1. Lancement nouvelle production (faibles volumes – RSI)
2. Conditions d'accès difficiles
3. Plus de précision
4. Process nécessitant plusieurs embouts différents
5. Vissage à l'angle
6. Station de retour (Diversité & Temps de disponibilité
7. Mesure du couple résiduel / qualité d'assemblage

AVANTAGES

- Précision pour assemblages critiques
- Large plage de couple pour remplacer des clés à déclenchement
- Traçabilité des données de production
- Station de retouche
- Assemblages difficiles d'accès
- Détection de vis déjà serrées
- Faible coût d'étalonnage
- Outil de rechange pour opérations de vissage qualité & sécurité



Virtual Cable

Le Virtual Cable est une solution Ultra Wide Band (UWB) associé à notre Hub CONNECT. Il assure une traçabilité totale et une garantie de la pièce assemblée.

Le Virtual Cable permet de garantir que l'outil sans fil sera utilisé dans la zone pré-déterminée. Le vissage n'est autorisé que si l'outil est dans sa zone de travail définie, évitant ainsi tout risque Qualité.

Jusqu'à 20 outils peuvent être gérés dans un même espace de travail !

BOOSTEZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

- Vous pouvez configurer la géolocalisation de vos outils sans fil dans un périmètre de travail donné
- Une solution ergonomique adaptée aux applications exigu s (intérieur de véhicule par exemple)

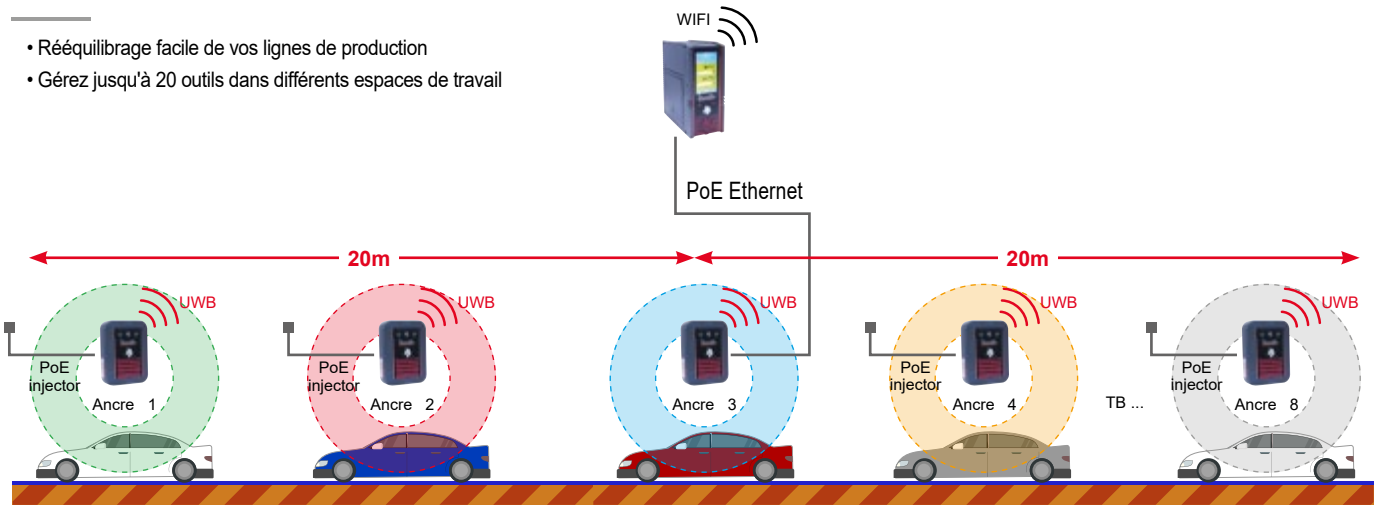
BOOSTEZ VOTRE DISPONIBILITÉ

- À partir du menu "Apprentissage", définissez votre espace de travail en moins de 10 sec. par simple appui sur la gâchette de l'outil
- Alimentation électrique par câble Ethernet (PoE)

BOOSTEZ VOTRE FLEXIBILITÉ

- Rééquilibrage facile de vos lignes de production
- Gérez jusqu'à 20 outils dans différents espaces de travail





ANCRE
Primaire

SPÉCIFICATIONS

DÉSIGNATIONS	RÉFÉRENCES
Ancre	615 813 335 0
Tag pour EPBC	615 813 260 0
Tag pour EABC	615 813 259 0
Tag pour EABS	615 813 415 0
PoE Injector	615 813 263 0
PERFORMANCE	
Plage de fréquences	3.5 à 6.5 GHz
Zone couverte	Sphère de 20m de rayon (65,6ft)
Nombre maxi d'Ancres par CONNECT	8
Nombre maxi de zones de travail par CONNECT	8
Nombre maxi d'outils par CONNECT	20

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	
Protection à l'environnement	Tag : IP40 Ancre : IP54
Consommation électrique	Ancre PoE: 20mA
Alimentation	802.11af PoE Injector, 100-240 VAC
Dimensions de l'ancre	110 x 150 x 40 mm (4.33 x 95.9 x 1.75 in.)



EABS - La visseuse "une main"

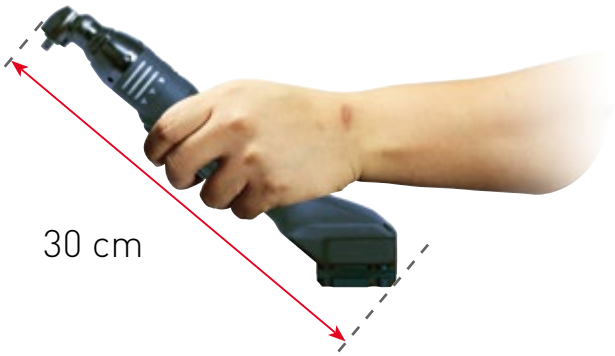


EABS - La visseuse "Une Main"

COMPACITÉ

L'EABS EST UNE VRAIE CONCENTRATION DE TECHNOLOGIE avancée qui permet d'atteindre une compacité encore inégalée sur des outils à batterie avec capteur.

Avec une longueur de 30 cm, l'EABS peut être utilisée à une seule main. Par conséquent, l'autre main est libre et peut donc être utilisée aussi bien pour augmenter votre productivité, que pour améliorer le confort de l'opérateur pendant le vissage.



DES OUTILS HAUTE VITESSE AVEC UNE BATTERIE 18V



L'EABS, C'EST L'ÉQUILIBRE PARFAIT ENTRE ERGONOMIE ET PRODUCTIVITÉ

L'EABS peut atteindre une vitesse très élevée pour augmenter votre productivité même avec une batterie 18V.

En effet, la vitesse des modèles standards EABS 8 et 12 dépasse 1000 tr/min. avec une batterie 18V, tout en préservant l'ergonomie avec un poids total inférieur à 1,5 kg.

REMPLACEMENT D'UN OUTIL



APPAIRAGE SANS FIL FACILE

L'outil EABS contient une puce RFID pour un appairage rapide de l'outil avec la CONNECT et cela sans aucun risque d'erreur dans les paramétrages wifi. Avec l'appairage sans fil facile, l'outil est appairé en moins de 10 secondes.

Série EABS

1.5 à 24 Nm (1.1 à 16.2 ft.lb) – 10 à 1500 tr/mn

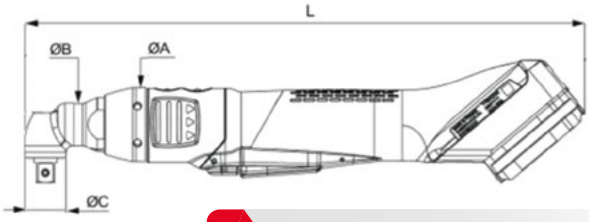

A


B


C


D

MODELE	L		ØA		ØB		ØC	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EABS8-1500	297	11.69	39	1.54	22	0.87	22	0.87
EABS12-1100	297	11.69	39	1.54	22	0.87	22	0.87
EABS17-800	297	11.69	39	1.54	22	0.87	22	0.87
EABS24-500	335	13.19	39	1.54	23	0.91	28	1.10



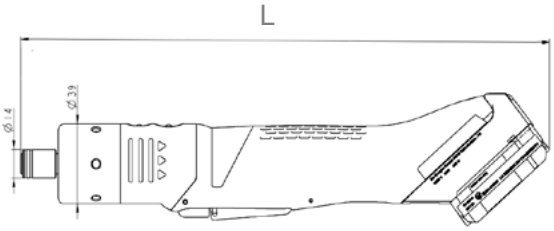
ACCESSOIRES
voir page 55

PIC REF	MODELE	PART NUMBER	OUTPUT DRIVE	COUPLE						MAX. ROTATIONAL SPEED	POIDS		LONGUEUR*		VOLTAGE
				MIN.	RECOMMENDED	MAX	MIN.	RECOMMENDED	MAX.						
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	rpm	Kg	lb	mm	.in	V
A	EABS8-1500-4Q	615 166 088 0	Hex.1/4	1.5	7	8	1.10	5.16	5.90	1500	1.0	2.20	297	11.69	18/36
B	EABS8-1500-4S	615 166 087 0	Sq 1/4	1.5	7	8	1.10	5.16	5.90	1500	1.0	2.20	297	11.69	18/36
A	EABS12-1100-4Q	615 166 091 0	Hex.1/4	4	10	12	2.95	7.37	8.85	1100	1.0	2.20	297	11.69	18/36
B	EABS12-1100-4S	615 166 089 0	Sq 1/4	4	10	12	2.95	7.37	8.85	1100	1.0	2.20	297	11.69	18/36
B	EABS12-1100-10S	615 166 090 0	Sq 3/8	4	10	12	2.95	7.37	8.85	1100	1.0	2.20	297	11.69	18/36
A	EABS17-800-4Q	615 166 094 0	Hex.1/4	5	14	17	3.68	10.32	12.53	800	1.0	2.20	297	11.69	18/36
B	EABS17-800-4S	615 166 092 0	Sq 1/4	5	14	17	3.68	10.32	12.53	800	1.0	2.20	297	11.69	18/36
B	EABS17-800-10S	615 166 093 0	Sq 3/8	5	14	17	3.68	10.32	12.53	800	1.0	2.20	297	11.69	18/36
C	EABS24-500-4Q	615 166 096 0	Hex.1/4	10	22	24	7.37	16.22	17.70	520	1.3	2.87	335	13.19	18/36
D	EABS24-500-10S	615 166 095 0	Sq 3/8	10	22	24	7.37	16.22	17.70	520	1.3	2.87	335	13.19	18/36

**Poids et longueur sans batterie*

Série EIBS





MODEL	PART NUMBER	OUTPUT DRIVE	TORQUE						MAX. SPEED	LENGTH*	WEIGHT WITHOUT BATTERY		VOLTAGE
			MIN.	RECOMMENDED	MAX	MIN.	RECOMMENDED	MAX.					
		in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	rpm	mm	kg	lb	V
EIBS7-1700-4Q	8920204015	Hex. 1/4" F	1	6	7	0.7	4.4	5.2	1700	278	1.05	2.31	18/36
EIBS10-1300-4Q	8920204370	Hex. 1/4" F	3	8.5	10	2.2	6.3	7.4	1300	297	1.15	2.53	18/36
EIBS14-950-4Q	8920204229	Hex. 1/4" F	4	12	14	2.9	8.8	10.3	950	297	1.15	2.53	18/36

**Batterie non incluse dans l'offre standard*

BLRTC

6 à 45 Nm (4.4 à 33.19 ft.lb) - 1520 to 3990tr/mn







BOOSTER VOTRE PRODUCTIVITÉ

- En réduisant le temps de cycle
- En optimisant la tension dans l'assemblage
- En améliorant le process qualité

BOOSTER VOTRE FLEXIBILITÉ

- Pas de cheminement de câble
- Pas de réaction opérateur
- Réduction du temps d'amortissement

BOOSTER VOTRE DISPONIBILITÉ

- Booster le temps d'utilisation opérateur
- Booster le temps d'utilisation de l'outil

	VERSION AVEC COMMUNICATION WIFI
Communication Wifi	2.4GHz ou 5 GHz
Programmation sur l'outil	N/A
Cycle	250
Nombre de phases dans un cycle	10
Process d'assemblage	250
Résultats	10 000
Courbe de vissage	20
Mode déconnecté	✔

ACCESSOIRES
voir page 55

REP	MODÉLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	TYPE DE RETENUE	COUPLE				VITESSE DE ROTATION (TR/MIN)		LONGUEUR		POIDS*		VOL-TAGE
					MIN	MAX	MIN	MAX							
			in.		Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	18V	36V	mm	in.	kg	in.	V
A	**BLRTC025-2350-10S**	**615 166 025 0**	Sq 3/8	Trou traversant	6	25	4.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6	18/36
B	**BLRTC025-2350-4Q**	**615 166 026 0**	Hex.1/4	Changement rapide	6	25	4.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6	18/36
-	**BLRTC045-3990-10S**	**615 166 186 0**	Sq 3/8	Trou traversant	15	45	11.6	33.19	3990	3990	251	9.9	1.34	2.96	18/36

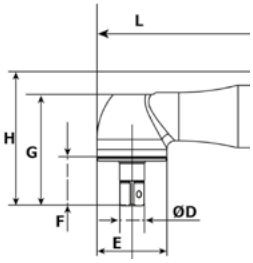
**Poids sans batterie*

EABCLRT

40 à 110 Nm (29.5 à 83.5 ft. lb) - 1300 tr/min



	VERSION AVEC COMMUNICATION WIFI
Communication Wifi	2.4GHz or 5 GHz
Programmation sur l'outil	✔
Cycle	250
Nombre de phases dans un cycle	10
Process d'assemblage	250
Résultats	10 000
Courbe de vissage	20
Mode déconnecté	✔



MODÉLE	L		ØD		E		F		G		H	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EABCLRT110-1300	544	21.4	12.7	0.5	50	1.96	29	1.14	78	3	90.4	3.55
EABCLRT110-1300-eLINK	544	21.4	12.7	0.5	50	1.96	29	1.14	78	3	90.4	3.55

MODÉLE	PART NUMBER	SORTIE	TYPE DE RETENUE	COUPLE				VITESSE DE ROTATION TR/MIN	LONGUEUR		POIDS*		VOLTAGE
				MIN	MAX	MIN	MAX						
		in.		Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	rpm	mm	in.	kg	in.	V
EABCLRT110-1300	**615 166 324 0**	Sq 1/2	Through hole	40	110	29.5	83.5	1300	544	21.4	2.8	6.2	36
EABCLRT110-1300-eLINK	**615 166 330 0**	Sq 1/2	Through hole	40	110	29.5	83.5	1300	544	21.4	2.8	6.2	36

**Poids sans batterie*

Outil asservi communiquant à batterie



ADAPTATION POUR TÊTE SPÉCIALE

PRÉCISION CAPTEUR DE COUPLE

AFFICHEUR EMBARQUÉ

COMMUNICATION SÉCURISÉE

TECHNOLOGIE BATTERIE LI-ION LONGUE DURÉE

GAMME COMPLÈTE DE 1.5 À 95 NM

LECTEUR CODES BARRES EN OPTION

LED DE COMPTE RENDU 4 COULEURS VISIBLES SUR 360°

GÂCHETTE SANS CONTACT BREVETÉE



Version Pistolet: fonctionnalités supplémentaires

- Couple de 1.5 à 17 Nm
- Compatible avec les batteries 18 et 36V
- LED blanche activée par détecteur de mouvement

ERGONOMIE OPTIMALE

- **Outil léger**
- **Gâchette de DCY sans effort**
- **Inclinaison de 45° de la batterie (en version Renvoi d'angle)**
- **Renvoi d'angle optimisé pour accès difficiles**

INTÉGRATION FACILE

- **Installation rapide sans fil avec couplage RFID sans contact**
- **Compatibilité totale avec les coffrets CVI3 Vision et leurs accessoires**
- **Communication sans fil Wifi 2,4/5Ghz**

MEILLEURE PRODUCTIVITÉ

- **Grande vitesse**
- **Afficheur embarqué pour sélection du cycle sur l'outil**
- **Communication sans fil fiable et performante testée en milieu industriel**

MAINTENANCE OPTIMISÉE

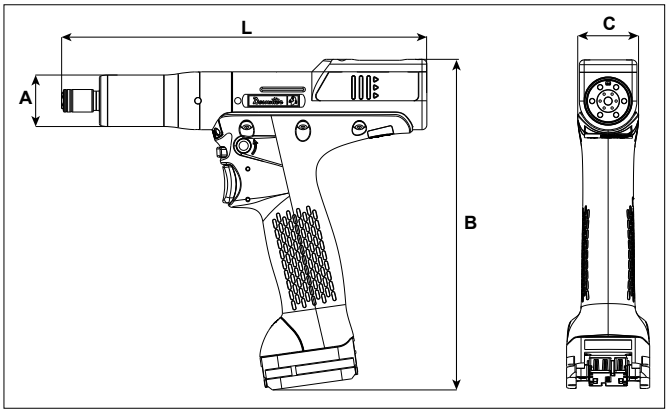
- **Batterie Li-ion longue durée sans effet mémoire**
- **Gâchette étanche aux poussières et aux huiles - protection contre les dommages mécaniques**
- **Réduction de la gestion des pièces de rechange - pièces communes**

Séries EPBcom

1,5 à 17 Nm (1.1 à 12.5 ft.lb) - 10 à 1800 tr/min.







MODÈLE	L		A		B		C	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EPBC 8-1800-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPBC 8-1800-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPBC14-900-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPBC14-900-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPBC 17-700-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPBC 17-700-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5

ACCESSOIRES
voir page 55

REP PHO-TO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION (TR/MIN.)		POIDS SANS BATTERIE		VOLTAGE
				MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.					
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	18V	36V	kg	lb	V
EPBcom - OUTIL ASSERVI A BATTERIE														
A	**EPBC 8-1800-4Q**	**615 165 900 0**	Hex.1/4"F	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1.0	2.2	18/36
B	**EPBC 8-1800-10S**	**615 165 904 0**	Sq.3/8	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1.0	2.2	18/36
A	**EPBC14-900-4Q**	**615 165 980 0**	Hex.1/4"F	4	12	14	2.9	8.8	10.3	540	940	1.0	2.2	18/36
B	**EPBC14-900-10S**	**615 165 979 0**	Sq. 3/8	4	12	14	2.9	8.8	10.3	540	940	1.0	2.2	18/36
A	**EPBC 17-700-4Q**	**615 165 906 0**	Hex.1/4"F	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1.0	2.2	18/36
B	**EPBC 17-700-10S**	**615 165 902 0**	Sq.3/8	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1.0	2.2	18/36

• Batterie non incluse avec l'outil
• Batterie 18V, 2.5 Ah - Poids : 0.46 kg (1.01lb) & 36V, 2.5 Ah - Poids : 0.77 kg (1.70lb)

Séries EABcom

5 à 95 Nm (3.7 à 70 ft.lb) - 10 à 900 tr/min.



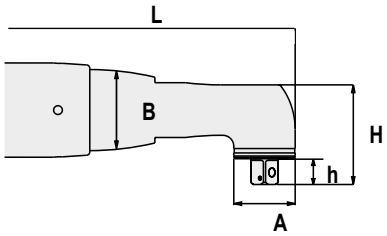
A



B



C



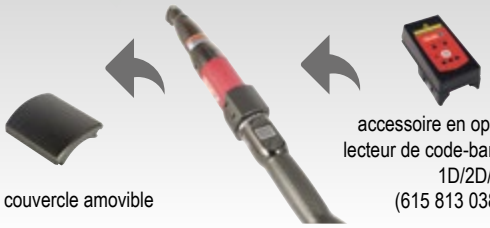
Gamme eLINK

Outils à renvoi d'angle avec lumière de compte rendu.

(avec LED de couleurs pour les comptes rendus)



Prévu pour recevoir un lecteur code-barres



MODÈLE	L		h		H		ØA		ØB	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EABC 15-900	470	18.5	10.2	0.40	33.8	1.33	22	0.87	37.0	1.46
EABC 26-560	496	19.5	12.0	0.47	45.7	1.80	28	1.10	37.0	1.46
EABC 32-410	496	19.5	12.0	0.47	45.7	1.80	28	1.10	37.0	1.46
EABC 45-330	506	19.9	12.0	0.47	51.0	2.00	35	1.38	37.0	1.46
EABC 50-450	546	21.5	12.0	0.47	51.0	2.00	35	1.38	37.0	1.46
EABC 60-370	559	22.0	11.9	0.468	57.0	2.20	40	1.57	41.0	1.61
EABC 75-300	582	22.9	17.5	0.69	60.4	2.38	45	1.77	48.5	1.91
EABC 95-240	582	22.9	17.5	0.69	60.4	2.38	45	1.77	48.5	1.91

L= longueur de l'outil sans la batterie

ACCESSOIRES
voir page 55

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE EABCOM	RÉFÉRENCE EABCOM ELINK	SORTIE CARRÉ	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	POIDS SANS BATTERIE		VOLTAGE
					MIN.	RECOMMANDÉ	MAX.	MIN.	RECOMMANDÉ	MAX.				
				in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.	kg	lb	V
EABcom - OUTIL ASSERVI À BATTERIE														
•	**EABC 15-900**	**615 165 841 0**	**615 166 050 0**	1/4	5	13	15	3.7	9.6	11	900	1.55	3.42	36
A	**EABC 26-560**	**615 165 842 0**	**615 166 051 0**	3/8	5	24	26	3.7	18	19	560	1.65	3.64	36
A	**EABC 32-410**	**615 165 843 0**	**615 166 052 0**	3/8	7	30	32	5.2	22	24	410	1.65	3.64	36
B	**EABC 45-330**	**615 165 844 0**	**615 166 053 0**	3/8	9	40	45	6.6	30	33	330	1.76	3.88	36
B	**EABC 50-450**	**615 165 845 0**	**615 166 054 0**	3/8	9	45	50	6.6	33	37	450	2.04	4.50	36
B	**EABC 60-370**	**615 165 846 0**	**615 166 055 0**	1/2	10	55	60	7.4	41	44	370	2.35	5.18	36
C	**EABC 75-300**	**615 165 847 0**	**615 166 056 0**	1/2	12	70	75	8.8	52	55	300	2.94	6.48	36
C	**EABC 95-240**	**615 165 848 0**	**615 166 057 0**	1/2	19	90	95	14	66	70	240	2.98	6.57	36

• Batterie non incluse avec l'outil
• Batterie 36V, 2.5Ah - Poids : 0.77 kg

Accessoires



EABS / BLRTC / EPBcom / EABcom

ACCESSOIRES LIVRÉS

		EPBcom	BLRTC25	BLRTC45	EABS
•	Protection pour carter complet EPB/BLRTC	615 211 019 0	615 211 111 0	615 211 129 0	Included (7)

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		EABcom	EPBcom	BLRTC	EABS
Types de batteries					
1	Batterie Li-ion 18V 2.5 Ah - 0.46 kg		615 813 266 0	615 813 266 0	615 813 266 0
2	Batterie Li-ion 36V 2.5 Ah - 0,77 kg	615 813 267 0	615 813 267 0	615 813 267 0	615 813 267 0
Chargeur					
3	Chargeur Universel 18 / 36V (cordon d'alimentation inclus)	615 813 270 0	615 813 270 0	615 813 270 0	615 813 270 0
•	Cordon d'alimentation en série C13-C14 L=0,3m	615 813 383 0	615 813 383 0	615 813 383 0	615 813 383 0
Gaines de protection - Outils					
4	Pour renvoi d'angle EAB 15	615 211 003 0			
4	Pour renvoi d'angle EAB 26/32	615 573 207 0			
4	Pour renvoi d'angle EAB 45/50	615 573 208 0			
4	Pour renvoi d'angle EAB 60	615 573 209 0			
4	Pour renvoi d'angle EAB 75/95	615 573 210 0			
5	Pour poignée revolver EPB (Rouge)		615 211 022 0		
6	Pour EABS 8 - EABS 12 - EABS 17				615 813 250 0
6	Pour EABS 24				615 813 251 0
Gaines de protection - Batteries					
7	Pour batterie 18V 2.5Ah - Claire		615 211 136 0	615 211 136 0	615 211 136 0
7	Pour batterie 18V 2.5Ah - Noire		615 211 137 0	615 211 137 0	615 211 137 0
7	Pour batterie 18V 2.5Ah - Rouge		615 211 138 0	615 211 138 0	615 211 138 0
7	Pour batterie 18V 2.5Ah - Grise		615 211 139 0	615 211 139 0	615 211 139 0
7	Pour batterie 36V 2.5Ah - Claire	615 211 140 0	615 211 140 0	615 211 140 0	615 211 140 0
7	Pour batterie 36V 2.5Ah - Noire	615 211 141 0	615 211 141 0	615 211 141 0	615 211 141 0
7	Pour batterie 36V 2.5Ah - Rouge	615 211 142 0	615 211 142 0	615 211 142 0	615 211 142 0
7	Pour batterie 36V 2.5Ah - Grise	615 211 143 0	615 211 143 0	615 211 143 0	615 211 143 0
Autres accessoires					
8	Adaptateur de crowfoot pour EPB		615 565 518 0		
9	eDOCK + Interface de données de la batterie	615 813 400 0	615 813 400 0	615 813 400 0	615 813 400 0
10	Lecteur code-barres EPBC (1D/2D/QR)		615 812 281 0		
•	Lecteur code-barres EABC-eLINK (1D/2D/QR)	615 813 038 0			
•	Point d'accès Wifi 802.11N-US :	615 811 417 5	615 811 417 5	615 811 417 5	615 811 417 5
•	Point d'accès Wifi 802.11N-EU :	615 811 419 5	615 811 419 5	615 811 419 5	615 811 419 5
•	Point d'accès Wifi 802.11N-A	615 811 650 5	615 811 650 5	615 811 650 5	615 811 650 5
•	Point d'accès Wifi 802.11 N-H	615 811 420 5	615 811 420 5	615 811 420 5	615 811 420 5
•	Prise uk	615 917 202 0	615 917 202 0	615 917 202 0	615 917 202 0
11	Poignée latérale		615 397 016 0		
Virtual Cable					
12	Ancre Primaire	615 813 335 0	615 813 335 0	615 813 335 0	615 813 335 0
13	Tag	615 813 259 0	615 813 260 0	615 813 260 0	615 813 415 0
•	PoE Injector 30W	615 813 263 0	615 813 263 0	615 813 263 0	615 813 263 0
Supports d'outils					
14	DTH TWIN (1 seul) sans rail	615 811 411 0			615 811 411 0
15	DTH TWIN Kit avec le rail et 2 supports TWIN	615 811 412 5			
16	DTH TWIN Kit avec l'embase, le rail et 2 supports TWIN	615 811 413 5			
17	DTH-90		615 812 119 0	615 812 119 0	
18	DTH Batterie (1 seul) sans rail	615 813 385 0			615 813 385 0
Suspension					
19	Anneau de suspension rotatif	615 397 413 0			615 813 405 0
20	Suspension arrière pour EABS				615 813 296 0

Gâchette avant pour applications à crowfoots ouverts

ACCESSOIRES EN OPTION

ITEM		EABcom
Gâchette avant pour applications à crowfoots ouverts		
20	Mechanical kit for tools for EABC tools (must be mounted on tool by authorized Desoutter service technician)	**615 398 530 0**
20	Kit FLEX FRONT START for EABC15 to EABC45	**615 911 034 5**
20	Kit FLEX FRONT START for EABC50 to EABC95	**615 911 033 5**





Module d'affichage des outils pour EABS

ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
21	BER2329000	**EABS tool display module (TDM)**
21	BER2329600	**EABS TDM for battery cover**
22	BER2329500	**EABS suspended tool display module**
23	BER2329603	**EABS TDM protection cover**







MULTI - Multi - Solution pour broches



CONNECT

Placez votre CONNECT où vous le souhaitez dans la station ou n'importe où dans l'usine à l'aide du réseau CONNECT dédié.

M-DRIVE

Le M-Drive peut gérer toutes les broches à fixation EFM haut de gamme de Desoutter et peut être installé et rééquilibré en quelques secondes.

- Redémarrage en 30 secondes pour l'arrêt le plus court de la ligne
- Conception optimisée de refroidissement sans ventilateur pour tous les taux de production
- Accès facile pour l'installation et le rééquilibrage - une seule vis de sécurité
- Accès direct à l'avant au câble de l'outil
- Remplacement à chaud de l'outil via le changeur d'outils en moins de 6 secondes

M-POWERBOX

Le MULTI tout-en-un et compact M-PowerBox:

- Peut être connecté à une seule source d'alimentation avec un niveau de tension compris entre 380 V et 480 V/3 phases.
- Possibilité de se connecter en série à plusieurs boîtiers d'alimentation pour synchroniser jusqu'à 40 outils.



M-MODURACK

Plus besoin de câbles, le M-Modurack assure la distribution d'énergie, la communication et la sécurité entre tous les composants de la solution.

M-SAFETYBOX

La M-SafetyBox est un composant essentiel pour la gestion de la sécurité de MULTI et le principal point de connectivité vers CONNECT et tous vos dispositifs de sécurité.

- Sortie d'alimentation 24 VCC (compatible avec CONNECT)
- Ethernet
- eStop (Cat.3 Pl.e)
- Quick Stop



EFM - BROCHE FIXE

Les broches fixes EFM haut de gamme offrent des performances allant de 1 à 2000 Nm.
Conçues pour :

- Performances et durabilité
- Compacité (outil le plus léger et le plus court du marché)
- Intégration facile
- PCD (diamètre de cycle de pas) optimisé
- Haute précision et répétabilité

AMÉLIOREZ VOTRE FLEXIBILITÉ

- **Intégré via la CONNECT à l'écosystème Desoutter**
- **Haute capacité pour une intégration facile**
- **Stratégie de vissage avancée pour gérer tous les types d'applications**

AUGMENTEZ VOTRE DISPONIBILITÉ

- **Aperçu de Demeter**
- **Maintenance facile grâce au diagnostic des canaux**
- **Contrat de service pour tirer le meilleur parti de la solution**

AUGMENTEZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

- **Vitesse élevée pour broche à couple élevé**
- **Jusqu'à 40 broches**
- **Très robuste, résistant aux vibrations, aux chocs, à la chaleur, à l'humidité et à la poussière**

Faits marquants concernant le MULTI

0.2 M
Compact

Moins d'1m pour 40 broches

JUSQU'À 40

Modulaires

Choisissez entre 1 et 40 broches

30 SEC.

Redémarrage ultra rapide

Redémarrage d'une station en 30’

1

Plateforme unique

Une plateforme commune pour gérer tous les actifs

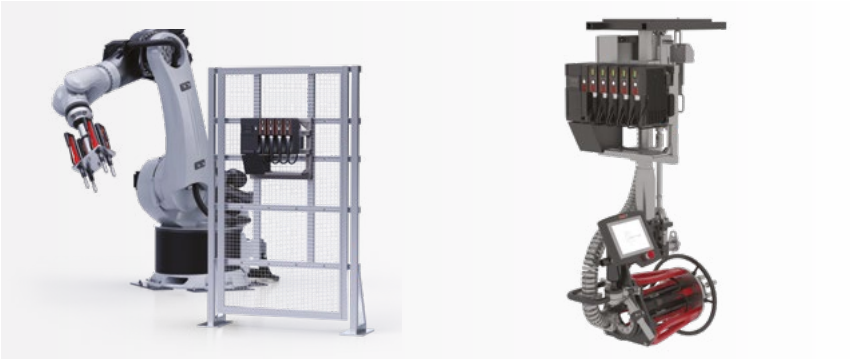
Ils nous font confiance

APPLICATION MOTEUR

Le système MULTI de Desoutter est extrêmement compact, occupe peu d'espace et est léger. En plus de répondre aux normes propres au client, sa maintenance simple, sa bonne gestion des câbles, son intégration facile, son installation aisée et d'autres avantages le distinguent favorablement des produits similaires disponibles sur le marché. De plus, le système MULTI répond aux besoins des clients en matière de production numérique et de planification du développement de la fabrication intelligente.

RESPONSABLE DU RESSOURCEMENT - FABRICATION DE VÉHICULES AGRICOLES

Les améliorations en termes de vitesse et de précision, associées aux avantages supplémentaires que sont la traçabilité totale et la sécurité accrue des opérateurs, nous ont permis d'atteindre un niveau de productivité supérieur.



Sélectionnez votre MULTI

TENSION

- Quelle alimentation triphasée utilisez-vous ?
  Le MULTI tout-en-un et le M-PowerBox compact peuvent être connectés à une seule source d'alimentation avec un niveau de tension compris entre 380 V et 480 V/3 phases. Cela signifie qu'ils sont rapides et faciles à installer.

SÉCURITÉ

- Vous devez respecter des exigences de sécurité spécifiques ?
  La M-SafetyBox est un composant essentiel de la gestion de la sécurité de MULTI et le principal point de connectivité vers CONNECT et tous vos dispositifs de sécurité.

COUPLE

- Quel est le couple maximal requis par votre application ?
  Vérifiez les besoins en couple en fonction de votre application. Les broches fixes Premium EFM offrent des performances allant de 1 à 2000 Nm.

CONTACTEZ-NOUS

Notre équipe se fera un plaisir de répondre à toutes vos questions concernant la solution modulaire multibroches de Desoutter.

LONGUEUR DU CÂBLE

- Quelle est la distance entre votre station de vissage et le Drive ? Les modules compacts MULTI sont conçus pour être montés sur l'unité de vissage, ce qui nécessite moins d'espace au sol et moins de câbles. Moins de câbles à gérer signifie une installation plus simple, plus rapide et plus efficace.

BOULONS / VIS

- Combien de boulons ou de vis doivent être vissés simultanément ?
  Pour répondre aux diverses exigences de la production en usine, le MULTI peut gérer jusqu'à 40 outils, synchronisés ou non. Les M-Drives sont gérés par le M-ModuRack, la colonne vertébrale du système. Aucun câble ni micrologiciel n'est nécessaire, il suffit d'un simple système plug-and-play.



Configurez votre MULTI avec la gestion des fonctionnalités

La gestion des fonctionnalités est une solution évolutive qui vous permet d'obtenir les fonctionnalités dont vous avez besoin.
Grâce à son HAUT NIVEAU DE FLEXIBILITÉ, vous pouvez ajouter de nouvelles fonctionnalités à votre MULTI (mode de fonctionnement, protocoles, PSET, processus d'assemblage et stratégies de vissage avancées) chaque fois que les exigences de votre chaîne de production changent. Il suffit d'activer la fonctionnalité, et c'est parti !

STANDARD PACK FOR 1 UNITE DE VISSAGE A CÂBLE

	CORD TRANSDUCERIZED TOOL APPLICATIONS	CORD TRANSDUCERIZED TOOL APPLICATIONS
	Tightening Unit Premium	Tightening Unit Essential
Number of Pset	10	6
Number of Assembly Process	10	6
Live Results	Torque, angle, curve	Torque, angle, curve
Result Transfer/storage	Torque, angle, curve	OK/NOK
Tightening strategy	Torque and/or angle control	Torque control, Angle monitoring
Protocol	Open protocol	Open protocol

FONCTIONNALITÉS SUPPLÉMENTAIRES

WORKING MODE	PSET & ASSEMBLY PROCESS	ADVANCED TIGHTENING STRATEGY	PROTOCOLS
Workgroup* - [MULTI : from 2 to 40 Spindles]	Additional PSET up to 50 PSET	Yield point	Desoutter protocol
Automation control with CVI LOGIX	Additional PSET up to 250 PSET	Zero torque angle	Curves by Open protocol
	Additional AP up to 50 AP	Seating detection	VW protocol
	Additional AP up to 250 AP		IPM protocol
			PFCS protocol
			FORD Protocol
			TOYOTA GLOBAL POKA YOKE

DEMETER
Desoutter

Analysez facilement vos données Multi !
DeMeter utilise des analyses robustes pour traiter et transformer les données brutes en résultats significatifs grâce à :

- Indicateurs clés de performance pertinents pour évaluer vos résultats
- Tableaux de bord intuitifs pour une visualisation claire de vos données
- Graphiques et rapports détaillés pour une analyse approfondie
- Notifications en temps réel pour vous tenir informé des changements importants



L'installation ne doit jamais être une réflexion après coup !

Découvrez INSTALLATION & MISE EN SERVICE pour MULTI

Vous avez investi dans un produit hautement performant. Assurez-vous désormais qu'il soit opérationnel dès le premier jour.

Avec INSTALLATION ET MISE EN SERVICE par Desoutter, vous garantissez une configuration parfaite et une disponibilité opérationnelle immédiate, dès la première utilisation.

Que comprend INSTALLATION ET MISE EN SERVICE ?

Installation, programmation, test fonctionnel, étalonnage de chaque outil, formation des opérateurs et assistance pendant la montée en puissance de la production.

Réduisez les temps d'arrêt, optimisez la productivité avec REMOTE CARE

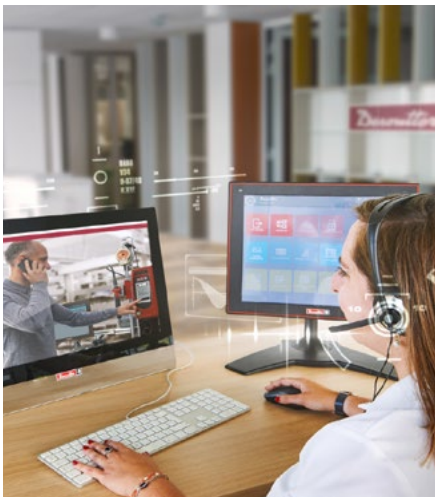
Nous nous engageons à garantir votre durabilité et votre efficacité grâce à notre expertise ; vous vous concentrez sur votre production.

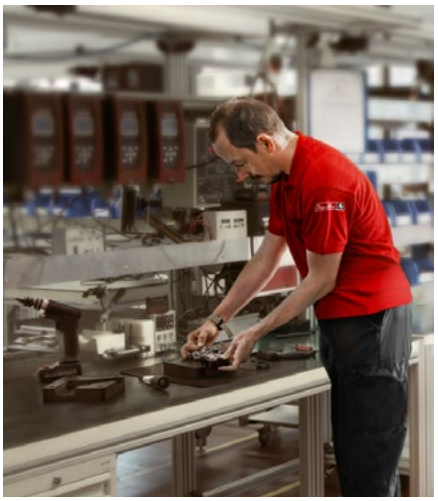
Bénéficiez d'une assistance experte en moins d'une heure : sur site, via l'application, dans le monde entier.

Évitez les interruptions de production, prolongez la durée de vie de vos outils et réduisez leur impact environnemental.

La maintenance préventive et l'extension de garantie augmentent considérablement la durée de vie des outils, réduisent la consommation de pièces de rechange, garantissent une qualité constante et protègent en minimisant les pannes.
De plus, l'étalonnage des outils est systématiquement effectué après chaque maintenance.







MULTI - Solution multibroches


A

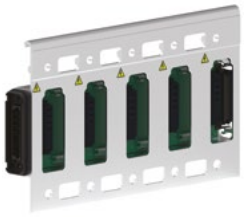

B


C


D


E


F


G


H

PIC	MODEL	PART NUMBER	AMBIENT STORAGE TEMP.		AMBIENT OPERATING TEMPERATURE				POWER CONSUMPTION	WEIGHT		POWER SUPPLY
			MAX °C	MAX F	MIN. °C	MAX. °C	MIN. F	MAX. F				
									A	Kg	lb	VAC
A	M-POWERBOX	615 932 751 0	70	158	0	40	32	104	32	6	13.2	380 - 480
B	M-SAFETYBOX	615 932 752 0	70	158	0	40	32	104	2	2.5	5.51	24
C	M-DRIVE	615 932 763 0	70	158	0	40	32	104	3	3.5	7.72	520
D	M-PROTECKTRACK	615 932 755 0	70	158	0	40	32	104	-	3.5	7.72	-
E	M-MODURACK2	615 932 756 0	70	158	0	40	32	104	32	0.5	1.1	-
F	M-MODURACK3	615 932 757 0	70	158	0	40	32	104	32	0.7	1.54	-
G	M-MODURACK5	615 932 758 0	70	158	0	40	32	104	32	1.2	2.65	-
H	M-RACKPLUG	615 932 759 0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Prêt pour votre transformation

- Solution modulaire innovante pour les applications multibroches
- Conception optimisée pour divers environnements de production
- Solution de station personnalisée en fonction de vos besoins réels en matière d'assemblage
- Assemblage sans erreur grâce à des stratégies de vissage avancées et à la surveillance de la production





AMÉLIOREZ VOTRE FLEXIBILITÉ

- Intégré via CONNECT à l'écosystème Desoutter
- Haute capacité pour une intégration facile
- Stratégie de vissage avancée pour gérer tous les types d'applications

AUGMENTEZ VOTRE TEMPS DE DISPONIBILITÉ

- Informations fournies par Demeter
- Maintenance facile grâce au diagnostic des canaux
- Contrat de service pour tirer le meilleur parti de la solution

AUGMENTEZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

- Vitesse élevée pour broche à couple élevé
- Jusqu'à 40 broches
- Très robuste, résistant aux vibrations, aux chocs, à la chaleur, à l'humidité et à la poussière

MULTI - EFM / EFM-TA / EFMO / EFMA



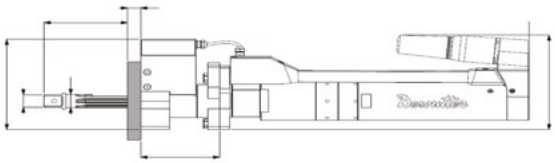


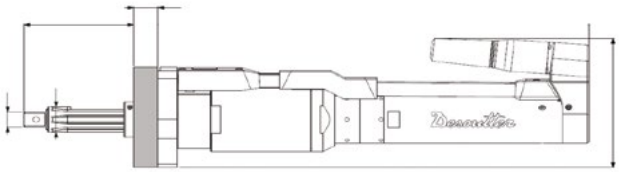












PIC	MODEL	PART NUMBER	OUTPUT DRIVE	STROKE	TORQUE						FREE SPEED	C-C DISTANCE		TOOL LENGTH L		WEIGHT	
					MIN.	RECOM-MENDED	MAX.	MIN.	RECOM-MENDED	MAX.							
			in.	mm	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	rpm	mm	in.	mm	in.	kg	lb
EFM																	
A	EFM43-8	615 166 220 0	3/8	50	1.6	8	10	0.6	5.9	7.4	2000	43	1.69	286	11.26	1.85	4.08
A	EFM43-15	615 166 221 0	3/8	50	1.5	15	17	1.1	11.1	12.5	2000	43	1.69	286	11.26	1.85	4.08
A	EFM43-30	615 166 222 0	3/8	50	3	30	32	2.2	22.1	23.6	1454	43	1.69	322	12.68	2.3	5.07
A	EFM43-45	615 166 223 0	3/8	50	4.5	45	50	3.3	33.2	36.9	1112	43	1.69	322	12.68	2.3	5.07
A	EFM51-70	615 166 224 0	1/2	50	7	70	80	5.2	51.6	59	816	51	2.01	367	14.45	3.95	8.71
A	EFM51-135	615 166 225 0	1/2	50	17.5	135	150	10	99.6	111	463	51	2.01	367	14.45	3.95	8.71
A	EFM60-175	615 166 227 0	3/4	50	18	175	190	13.3	129	140	575	60	2.36	383	15.08	5.3	11.7
A	EFM60-250	615 166 228 0	3/4	50	25	250	280	18.4	184	207	409	60	2.36	383	15.08	5.3	11.7
B	EFM80-330	615 166 229 0	3/4	60	33	330	360	24.3	243	266	299	80	3.15	445	17.52	9.9	21.8
B	EFM80-450	615 166 230 0	3/4	60	45	450	500	33.2	332	369	218	80	3.15	445	17.52	9.9	21.8
B	EFM80-680	615 166 231 0	1	60	68	680	750	50.2	502	553	145	80	3.15	445	17.52	9.9	21.8
B	EFM80-950	615 166 233 0	1	60	90	950	1050	66.4	701	774	190	80	3.15	488	19.21	13.3	29.4
C	EFM106-1400	615 166 234 0	1-1/2	60	140	1400	1470	103	1030	1080	130	106	4.17	531	20.91	18.5	40.8
C	EFM106-1900	615 166 235 0	1-1/2	60	190	1900	2000	140	1400	1480	100	106	4.17	531	20.91	18.5	40.8
EFM-TA																	
D	EFM51-70-TA	615 166 269 0	1/2	50	20	70	80	14.8	51.6	59	816	51	2.01	465	18.31	5.7	12.5
D	EFM51-135-TA	615 166 270 0	1/2	50	20	135	150	14.8	99.6	111	463	51	2.01	465	18.31	5.7	12.5
D	EFM60-175-TA	615 166 271 0	3/4	50	30	175	190	22.1	129	140	409	60	2.36	481	18.94	7.9	17.4
D	EFM60-250-TA	615 166 272 0	3/4	50	50	250	280	36.9	184	207	299	60	2.36	481	18.94	7.9	17.4
EFMO																	
E	EFMO24-20	615 166 159 0	3/8	50	4	20	22	1.5	14.8	16.2	1940	24	0.94	351	13.82	3.1	6.83
E	EFMO30-80	615 166 160 0	1/2	50	16	80	90	5.9	59	66.4	900	30	1.18	456	17.95	5.5	12.1
E	EFMO40-180	615 166 161 0	3/4	50	36	180	200	13.3	133	148	560	40	1.57	504	19.84	8.8	19.4
F	EFMO54-450	615 166 162 0	3/4	50	90	450	480	33.2	332	354	230	54	2.13	617	24.29	17.2	37.9

MULTI - EFMA

12 à 150 Nm (8.9 à 110.6 ft.lb) - 170 à 719 tr/min

A



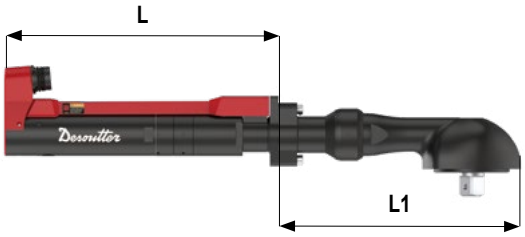
B



C



D



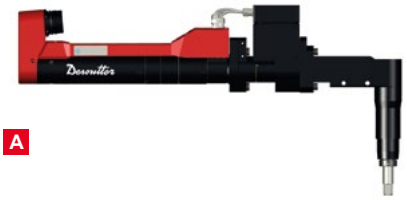
MODELE	LONGUEUR D'OUTIL L		LONGUEUR DU RENVOI D'ANGLE L1	
	mm	in.	mm	in.
EFMA40-55	322	12,64	139	5,5
EFMA63-190	383	15,04	189	7,5
EFMA76-300	383	15,04	191	7,5
EFMA107-450	383	15,04	322	12,7

PIC	MODELE	PART NUMBER	SQ. DRIVE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	DISTANCE MINIMALE ENTRE LES CENTRES		POIDS	
				MIN.	RECOM-MENDED	MAX.	MIN.	RECOM-MENDED	MAX.					
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	rpm	mm	in.	kg	lb
EFMA - Outils à renvoi d'angle avec module télescopique intégré														
A	**EFMA40-55**	**892 090 451 8**	1/2	12	55	65	8,9	46,6	47,9	719	40	1,57	4,5	9,9
EFMA - Outils à renvoi d'angle sans module télescopique														
B	**EFMA63-190**	**892 090 452 0**	3/4	80	190	250	59	140	184	320	63	2,47	3,2	7
C	**EFMA76-300**	**892 090 453 2**	3/4	107	300	380	79	221	280	287	76	2,98	10,6	23,2
D	**EFMA107-450**	**892 090 453 1**	1	150	450	580	110,6	332	428	170	107	4,21	13	28,5

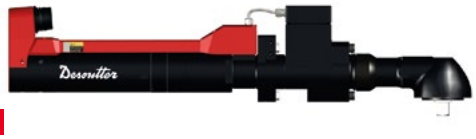
MULTI - EFMA-TA

12 à 150 Nm (8.9 à 110.6 ft.lb) - 170 à 719 tr/min

A



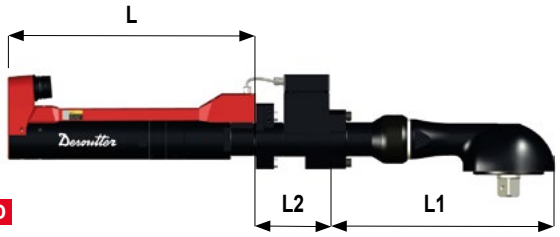
B



C



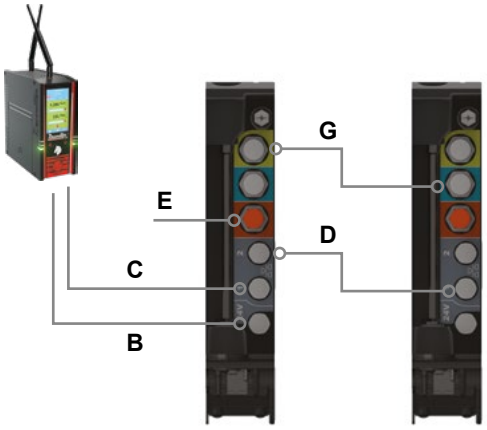
D



MODEL	LONGUEUR D'OUTIL L		LONGUEUR DU RENVOI D'ANGLE L1		MODULE TA LONGUEUR L2	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EFMA40-55-TA	322	12,64	139	5,5	90	3,6
EFMA63-190-TA	383	15,04	189	7,5	98	3,9
EFMA76-300-TA	383	15,04	191	7,5	98	3,9
EFMA107-450-TA	383	15,04	322	12,7	98	3,9

PIC	MODELE	PART NUMBER	SQ. DRIVE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	ENTRAXE MINIMALE		POIDS	
				MIN.	RECOM-MENDED	MAX.	MIN.	RECOM-MENDED	MAX.					
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	rpm	mm	in.	kg	lb
EFMA - Outils à renvoi d'angle avec module télescopique intégré et deuxième capteur														
A	**EFMA40-55-TA**	**892 090 526 2**	1/2	12	55	65	8,9	46,6	47,9	719	40	1,57	6,5	14,3
EFMA - Outils à renvoi d'angle sans module télescopique ni deuxième capteur														
B	**EFMA63-190-TA**	**892 090 526 3**	3/4	80	190	250	59	140	184	437	63	2,47	5,6	12,3
C	**EFMA76-300-TA**	**892 090 526 4**	3/4	107	300	380	79	221	280	287	76	2,98	13	28,5
D	**EFMA107-450-TA**	**892 090 526 5**	1	150	450	580	110,6	332	428	170	107	4,21	15,4	33,8

Accessoires MULTI



ITEM		PART NUMBER
•	support for connect	615 932 762 0
B	m12/m12 connect/m-safetybox power cable 1m (3.28ft)	615 917 753 0
B	m12/m12 connect/m-safetybox power cable 5m (16ft)	615 917 754 0
C	rj45/m12x connect/m-safetybox ethernet cable 1m (3.28ft)	615 917 756 0
C	rj45/m12x connect/m-safetybox ethernet cable 5m (16ft)	615 917 757 0
D	m12x/m12x safetybox/safetybox ethernet cable 1m (3.28ft)	615 917 760 0
D	m12x/m12x safetybox/safetybox ethernet cable 5m (16ft)	615 917 761 0
G	m12/m12 safetybox/safetybox emergency stop cable 1m (3.28ft)	615 917 763 0
G	m12/m12 safetybox/safetybox emergency stop cable 5m (16ft)	615 917 764 0
E	open wires emergency stop cable 5m (16ft)	615 917 766 0

Câbles

•	Tool Cable 2.5m (8.20ft)	615 917 651 0
•	Tool Cable 5m (16ft)	615 917 652 0
•	Tool Cable 10m (32.8ft)	615 917 654 0
•	Tool Cable 15m (49.2ft)	615 917 655 0
•	Tool Extension Cable 8m (26.2ft)	615 917 581 0
•	Tool extension cable 16m (52.5ft)	615 917 584 0
•	Tool extension cable 32m (105ft)	615 917 587 0



TELESCOPIC MODULES (OPTION)	PART NUMBER	LENGTH		WEIGHT	
		mm	in	kg	lb
TELESCOPIC MODULE 3/8" EFX43 IP54	615 397 013 5	165	6.50	0.75	1.65
TELESCOPIC MODULE 1/2" EFX51 IP54	615 397 017 5	183	7.20	1.55	3.42
TELESCOPIC MODULE 3/4" EFX60 IP54	615 397 014 5	203	7.99	1.95	4.3
TELESCOPIC MODULE 3/4" EFX80 IP54	615 399 267 0	398	15.67	9.6	21.16
TELESCOPIC MODULE 1" EFX80 IP54	615 399 268 0	406	15.98	9.6	21.16
TELESCOPIC MODULE 1" EFX106 IP54	615 399 296 0	446	17.56	14.1	31.08
TELESCOPIC MODULE 1"1/2 EFX106 IP54	615 399 270 0	467	18.39	14.1	31.08


AXON
Module
0.340
1497
Desoutter

Contrôleur AXON

SOLUTION MULTI-ACTIFS

- AXON peut gérer une large gamme d'outils filaires pour dépasser vos exigences.
- Grâce aux différents types d'outils, il peut prendre en charge une large plage de couples, de 0,6 Nm à 2 000 Nm.

OPTIMISATION DE L'EMPREINTE CARBONE

- Contrôleur compact avec encombrement optimisé.



GESTION AGILE DES FONCTIONNALITÉS

- Grâce au mode de rééquilibrage des fonctionnalités, vous pouvez rééquilibrer facilement une fonctionnalité numérique d'une station à l'autre pour faire face à l'évolution des lignes.

RÉÉQUILIBRAGE FACILE DE LA LIGNE

- Sauvegarde stockée dans le lecteur et dans le module. Rééquilibrage facile en changeant de module ou de lecteur.

ENTRETIEN DE HAUT NIVEAU

- Le disque et le module séparés ont amélioré le rééquilibrage et l'optimisation des lignes. Un seul disque pour plusieurs applications, cas d'utilisation et outils.

INTERFACE UTILISATEUR WEB

- Approche unique pour la surveillance en direct avec interface utilisateur Web intégrée.
- Accédez aux résultats et aux données grâce à un accès simultané multiple.

AMÉLIOREZ VOTRE FLEXIBILITÉ

- **Obtenez ce dont vous avez vraiment besoin grâce à la gestion des fonctionnalités**
- **Compatible avec les derniers outils filaires de Desoutter**

AMÉLIOREZ VOTRE DISPONIBILITÉ

- **Rééquilibrez facilement votre chaîne de production grâce au module amovible**
- **Une plateforme unique pour optimiser la gestion de votre maintenance**
- **Interface utilisateur Web intégrée pour un accès facile aux données où que vous soyez**

AMÉLIOREZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

- **Une plateforme unique pour tous les outils filaires**
- **Stratégies de vissage avancées pour gérer tous les types d'applications**
- **Capacités complètes de contrôle des erreurs**

Une plateforme pour les outils filaires



Outils portatifs				Outils fixes			
Gamme Pistol	Gammes droite et renvoi d'angle			Gammes fixes			
							
1-110Nm	3-660Nm	3-270Nm	0.6-27Nm	1.5-2000Nm	12-580Nm	4-480Nm	0.6-12Nm
EPD	EAD	EID	ERS*	EFD	EFDA	EFDO	ERSF*

ERS Module	
	ERP-HT n'est pas pris en charge

Contrôleur AXON

Dans un environnement en constante évolution et de plus en plus exigeant, les défis d'aujourd'hui ne seront pas les mêmes que ceux de demain.

Desoutter apporte des solutions à vos besoins actuels et des solutions d'avenir pour vos prochains défis.

Dans sa quête permanente d'innovation, Desoutter a créé le contrôleur le plus avancé et le plus moderne pour les solutions d'outils filaires : LE CONTRÔLEUR AXON.

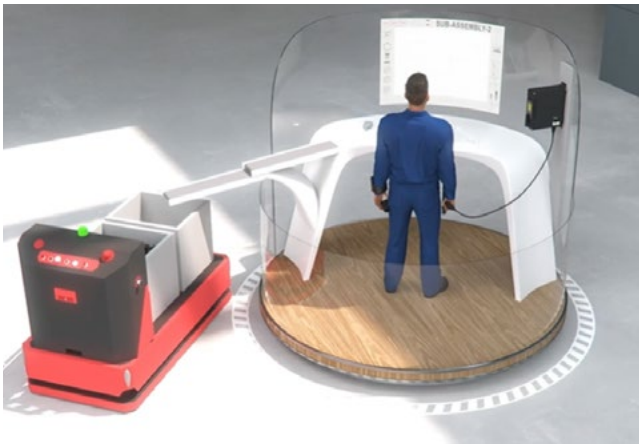
Avec une gamme d'outils filaires gérés par AXON, Desoutter dispose de l'outil de vissage parfait pour votre application, qu'il s'agisse d'une application simple et facile ou d'une application très exigeante.

Le contrôleur AXON combine un entraînement puissant avec un module intelligent pour faire passer les outils filaires au niveau supérieur. En utilisant les composants les plus récents et les plus efficaces, AXON garantit des performances optimales et une intégration parfaite dans n'importe quelle application ou zone de travail.

AXON APPLICATIONS

En tant que plateforme unique et dédiée aux solutions câblées, AXON s'adapte à tous les types d'applications :

POSTE DE TRAVAIL FIXE



AUTOMATISATION LÉGÈRE



APPLICATIONS À COUPLE ÉLEVÉ



SYSTÈMES D'ALIMENTATION DE VIS



Package Logiciels

- CONNECTIVITÉ FACILE ET INTERFACE CONVIVIALE pour une installation rapide et une mise en service sans heurts
- CAPACITÉS DE MISE À NIVEAU FACILES ET FLEXIBILITÉ DE LA GAMME D'OUTILS pour répondre à vos besoins futurs
- DES OUTILS ROBUSTES ET UNE SAUVEGARDE MATÉRIELLE garantissent une station fiable et sûre
- QUALITÉ DE L'ASSEMBLAGE GARANTIE grâce au contrôle des processus et aux modules de vérification des erreurs

CVI KEY

- Créez et gérez des droits d'accès personnalisés pour chaque profil utilisateur.

CVI CONFIG

- Configurez vos systèmes point à point ou via le réseau grâce à une interface intuitive et guidée.

CVI MONITOR

- Surveillez et diagnostiquez vos systèmes en temps réel. Vérifiez directement les E/S et le bus de terrain pour une mise en service facile.

CVI ANALYZER

- Analysez et importez/exportez les données de vissage avec les résultats, les courbes, les filtres et les profils.

DEMETER

MONITORING OF PRODUCTION EFFICIENCY

- TRACABILITÉ COMPLÈTE DES DONNÉES avec des indicateurs clés de performance (KPI) en temps réel
- DONNÉES ET STATISTIQUES EN TEMPS RÉEL affichées dans des tableaux de bord personnalisés
- GESTION DES NOTIFICATIONS pour une réactivité élevée aux alertes et aux événements
- ANALYSE DES COURBES basée sur la technologie IA pour détecter les joints potentiellement défectueux



PIVOTWARE

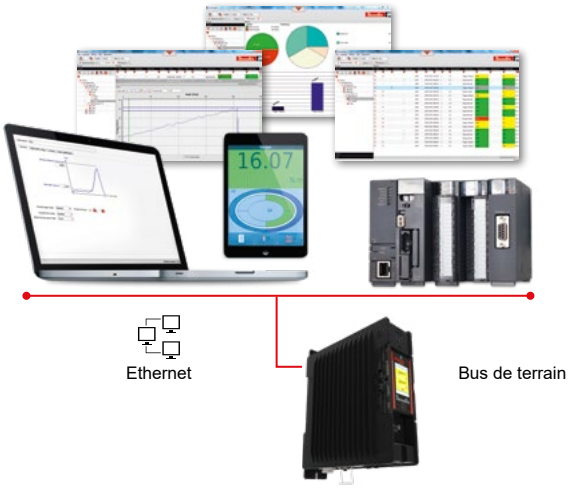
ERROR PROOFING AT THE STATION

- CONTRÔLE DES PROCESS pour prendre le contrôle de tous les actifs connectés à la station
- TRACEABILITÉ de toutes les actions effectuées par les utilisateurs
- GUIDAGE DE L'OPÉRATEUR pour garantir une bonne compréhension des actions requises
- APPROPRIATION DES PROCESS grâce à un logiciel de programmation intuitif et facile à utiliser



Optimisation du process de vissage

- COMMUNICATION RÉSEAU : bus de terrain standard et protocoles clients avancés
- STRATÉGIE DE VISSAGE : combinez des étapes flexibles avec différents contrôles et différentes surveillances
- VISUALISATION ET ACCÈS DIRECTS : configuration simple et résultats sur l'écran du contrôleur et sur une IHM à distance
- PROCESSUS D'ASSEMBLAGE : contrôlez une opération complète avec plusieurs fixations et exigences logiques (scans, E/S, ...)



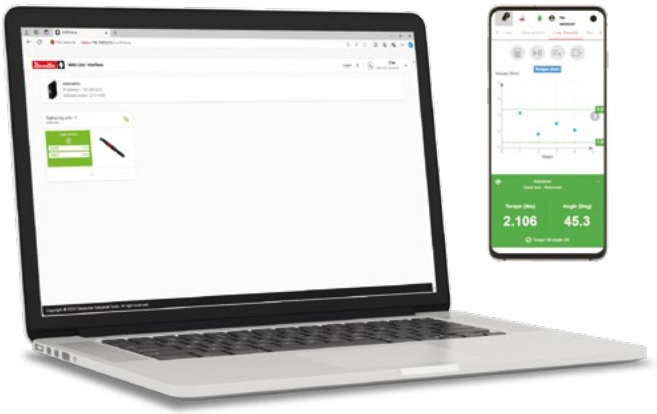
PRÉSENTATION DE L'INTERFACE UTILISATEUR WEB

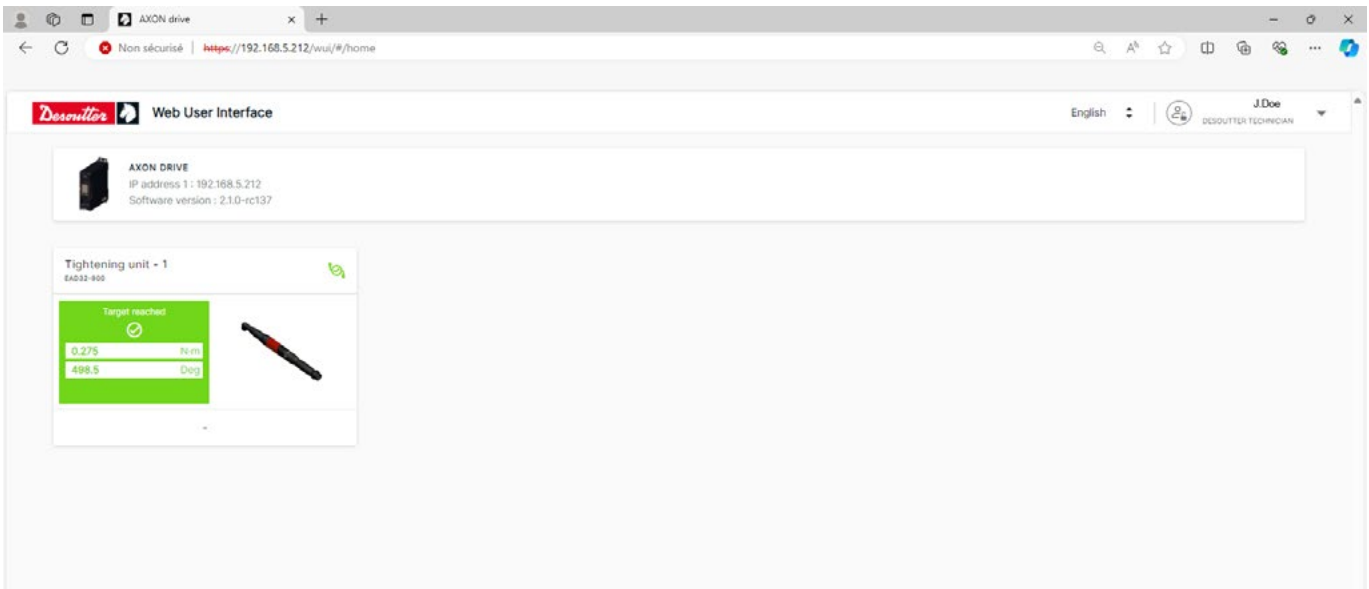
Dans un contexte marqué par une forte industrialisation, la numérisation et l'automatisation, les industries évoluent très rapidement et sont de plus en plus axées sur les données.

En combinant un vissage haute performance avec des solutions numériques pertinentes et un contrôle des processus, la collecte de données précieuses peut aider à analyser et à identifier les goulots d'étranglement, à rationaliser les flux de travail et à améliorer l'efficacité globale.

Il est essentiel de disposer d'un accès facile et illimité à ces données précises !

AXON est équipé d'une interface utilisateur web intégrée qui permet d'accéder à plusieurs données, partout et à tout moment, sans limite du nombre de personnes connectées simultanément !





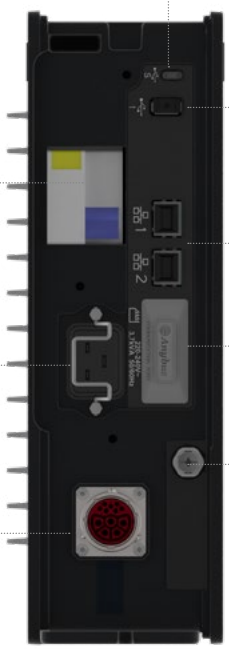
FOCUS SUR LE MATERIEL

AXON DRIVE : CONNECTIVITÉ

1 x DISJONCTEUR

1 x ALIMENTATION ÉLECTRIQUE
- Tension d'envoi automatique 110-240 V
- Monophasé
- Alimentation électrique : 100-120 / 200-240 CA
- Fréquence : 50/60 Hz
- Consommation électrique : 115 V - 240 V / I max 16 A
- Câble d'alimentation électrique : connecteur IEC C20

1 x ALIMENTATION ÉLECTRIQUE POUR OUTIL À CÂBLE
- Câble outil femelle à 8 broches



1 x USB-C
- Appareil USB de type C uniquement 2.0 pleine vitesse

1 x USB-A
- USB type A 2.0
- Hôte pleine vitesse (12 Mbps)
- Courant maximal : 500 mA

2 x RJ45 ethernet
- RJ 45 Ethernet 10/100/1000
- Communication jusqu'à 1 Gbit/s avec un câble blindé de 100 mètres (catégorie 5)
- Commutateur Ethernet administrable : possibilité d'avoir 2 réseaux Ethernet

1 x Port de bus de terrain
- Port FieldBus compatible avec M30/ M40
- HMS Anybus

1 x Quick STOP / START



Poids	6 kg | 13,2 lbs
Volume	10,08 dm^3 || 615,12 in^3
Référence	6159327800

FOCUS SUR LE MATÉRIEL

MODULE AXON SX : CONNECTIVITÉ



INTERFACE UTILISATEUR

- Écran tactile couleur 4 pouces
- Résolution : 480 x 320

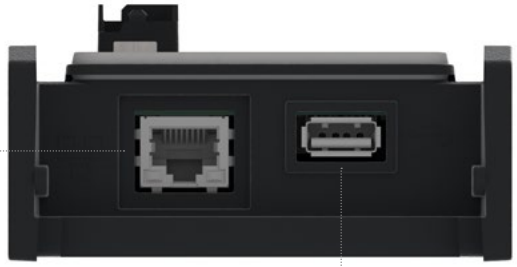
BOUTON DE FONCTION 2

- Menu de démarrage (appui court)
- Allumer/éteindre le système (appui long)

BOUTON DE FONCTION 1

- Page d'accueil / Menu principal (appui court)

VUE DE DESSOUS



1 x RJ45 ethernet

- RJ 45 Ethernet 10/100/1000
- Fonctionnalité d'alimentation par Ethernet [POE]

1. 802.3at Type 2 "PoE+") :
2. Puissance maximale : 30 W
3. Courant maximal : 600 mA

- Communication jusqu'à 1 Gbit/s avec un câble blindé de 100 mètres (catégorie 5)

1 x USB-A

- USB type A 2.0
- Hôte pleine vitesse (12 Mbps)
- Courant maximal : 500 mA



Poids	0,2 kg | 0,44 lbs
Volume	0,59 dm³ || 36,00 in³
Référence	6159327830

Obtenez ce dont vous avez besoin avec la gestion des fonctionnalités

La GESTION DES FONCTIONNALITÉS est une solution évolutive qui offre une grande flexibilité pour répondre à vos besoins. Grâce à la gestion des fonctionnalités, vous pouvez ajouter ou supprimer une fonctionnalité quand vous le souhaitez, quelle qu'elle soit.

UNITÉ DE VISSAGE PACK STANDARD

	TU PREMIUM	TU CORE	TU ESSENTIAL
Nombre de Psets	10	6	6
Nombre de APs	10	1	6
Taille de la mémoire des résultats	20000	20000	20000
Taille de la mémoire des courbes	50	50	-
Résultats en direct	Couple, angle, courbe	Couple, angle, courbe	Couple, angle, courbe
Transfert et stockage des résultats	Couple, angle, courbe	Couple, angle, courbe	OK/NOK
Stratégies de vissage	Contrôle et surveillance du couple et/ou de l'angle	Contrôle et surveillance du couple et/ou de l'angle	Contrôle du couple et surveillance de l'angle
Protocole / Rapports	Open protocol, CVI Net Web, DeMeter, ToolsNet	Open protocol, CVI Net Web, DeMeter, ToolsNet	Open protocol, CVI Net Web, DeMeter, ToolsNet
Stratégie de vissage avancée	-	Seating Detection	

CYCLES (PSET) ET PROCESS D'ASSEMBLAGE

	TU PREMIUM	TU CORE	TU ESSENTIAL
Psets supplémentaires jusqu'à 50 Psets	OK	-	-
Psets supplémentaires jusqu'à 250 Psets	OK	-	-
Jusqu'à 50 points d'accès supplémentaires	OK	-	-
Jusqu'à 250 points d'accès supplémentaires	OK	-	-

MODE DE FONCTIONNEMENT

	TU PREMIUM	TU CORE	TU ESSENTIAL
Contrôle d'automatisation avec CVI LOGIX	OK	OK	OK

PROTOCOLES

	TU PREMIUM	TU CORE	TU ESSENTIAL
Protocole Desoutter	OK	-	OK***
Courbes par Open protocol	OK	-	-
Protocole VW (certifié avec restrictions)	OK	-	-
Protocole IPM	OK	-	OK
Protocole PFCS	OK	-	OK*
Protocole FORD	OK	-	OK*
TOYOTA GLOBAL POKAYOKE**	OK	-	OK*

STRATÉGIE DE VISSAGE AVANCÉE

	TU PREMIUM	TU CORE	TU ESSENTIAL
Limite d'élasticité	OK	-	-
Angle de couple nul	OK	-	-
Seating detection	OK	INCLUS	-
Gyroscpoe [eCompass]	OK	-	-

* Techniquement prêt, mais doit être certifié par le client / ** CVI LOGIX requis / *** Avec limitation TU ESSENTIAL

Fonctionnalités supplémentaires

PSET SUPPLÉMENTAIRE
Un ensemble de paramètres est communément appelé Pset. Un Pset est un processus de vissage combinant une ou plusieurs étapes, chaque étape décrivant une fonction.

AP SUPPLÉMENTAIRE
Un processus d'assemblage, communément appelé « AP », est un processus de vissage qui combine une ou plusieurs actions d'assemblage à effectuer dans un ordre défini.

PROTOCOLE
Les protocoles gèrent la communication via Ethernet entre le système et tout dispositif externe selon les exigences spécifiques du « client ».

CONTRÔLE DE L'AUTOMATISATION
Étendez votre contrôle de l'automatisation avec les fonctionnalités CVI Logix pour disposer d'une station de travail autonome complète.

POINT DE DÉFORMATION
La stratégie de détection du point de déformation permet de serrer jusqu'à la zone de déformation élastique de la fixation.

GYROSCOPE [ECOMPASS]
Le gyroscope [eCompass] permet de compenser tout mouvement de l'opérateur susceptible d'ajouter ou de supprimer un angle dans l'assemblage

ANGLE DE COUPLE ZÉRO
La stratégie d'angle de couple zéro permet d'améliorer la cohérence de l'assemblage indépendamment du frottement

SEATING DETECTION
La stratégie de détection de positionnement permet d'obtenir une force de vissage constante indépendamment de la dispersion du couple dans la zone de positionnement

RÉFÉRENCES

	DESCRIPTION	DETAIL	PART NO.
	AXON Drive	AXD	615 932 780 0
	AXON Module SX	AXM-SX	615 932 783 0
PACK	AXON-SX Essential	AXD + AXM-SX + TU Essential	615 932 797 0
PACK	AXON-SX Core	AXD + AXM-SX + TU Core	615 932 795 0
PACK	AXON-SX Premium	AXD + AXM-SX + TU Premium	615 932 796 0

Accessoires



PANNEAU DE COMMANDE*
Interface opérateur, avec alarmes visuelles et sonores et 3 positions de commutateur à clé
Ref : 6159360720



SOCKET/BIT TRAY*
Plateau à douilles avec tubes et inserts
Ref : 615 936095 0
Socket tray : Ref: 615 936 071 0
Bit Tray Ref : n°615936 080 0



STACK LIGHT*
Téléspectre 4 couleurs avec buzzer, bouton-poussoir et 2 positions de commutateur à clé
Ref : 6159360730



SUPPORT MURAL
Ref : 6158136760



I/O COMMUNICATION*
EXTENSION E/S
avec 8 entrées et sorties configurables. Ref : 6159360740



HMS MODULE
Port FieldBus compatible avec M30/ M40 HMS Anybus CompactCom
Compatible avec : Modbus TCP (AB6446) / Device Net (AB6424) / Ethernet/IP (AB6430) / Profibus (AB6422) / Profinet E/S classe A 1 port RJ 45 (AB6425) / Profinet I/O classe B 2 ports RJ 45 (AB6431) / CC-link (AB6432) / Profinet IRP/MRP M40 (AB6918) / Ethernet/IP M40 (AB6842)
Ref : contacter Desoutter



WITH USB TO CAN KIT*
Ref : 6158136800



SUPPORT SUR TABLE
Contact PROJECT team

*Compatible avec la CONNECT et avec l'USB to CAN kit pour AXON

MODULES BUS DE TERRAIN

ITEM		PART NO.
1	Profibus module	615 927 595 0
2	ProfiNet module (1 port)	615 927 596 0
3	ProfiNet module (2 ports)	615 927 597 0
3	ProfiNet IRT module (2 ports)	615 927 070 0
4	DeviceNet module	615 927 599 0
4	CC-Link module	615 927 598 0
5	EtherNet IP module	615 927 594 0
6	Modbus TCP module	615 927 615 0
7	CC-Link IE Module	615 927 943 0

CABLE EBUS

	PART NO.
eBUS cable Shielded 1m (3.3ft)	615 917 607 0
eBUS cable Shielded 3m (9.9ft)	615 917 608 0
eBUS cable Shielded 5m (16.4ft)	615 917 609 0
eBUS cable Shielded 15m (49.2ft)	615 917 610 0
eBUS Termination plug	615 917 625 0

CORDON D'ALIMENTATION

PLUG	PART NO.
European	615 917 069 0
US NEMA 5-15	615 917 060 0
US NEMA 5-20	615 917 063 0
UK	615 917 070 0
Chinese	615 917 061 0

ACCESSOIRES

	PART NO.
eWALLET	615 927 844 0
UV	615 927 843 0

L'installation ne doit jamais être une réflexion après coup !



Assurez-vous que l'AXON soit pleinement opérationnel pour le démarrage de la production

Vous avez investi dans un produit hautement technique et vous souhaitez qu'il soit immédiatement pleinement opérationnel, n'est-ce pas ?
Profitez du pack d'installation et de mise en service pour votre AXON et assurez-vous que votre installation soit programmée correctement dès le départ.

Que comprend l'installation & la mise en service ?

L'installation, la programmation, les tests fonctionnels, l'étalonnage des outils, la sauvegarde de la station, les tests de capacité, la formation des opérateurs et l'assistance pendant le démarrage de la production.



Évitez les interruptions de production et prolongez la durée de vie de vos outils

Préservez la fiabilité et la précision de vos outils AXON grâce à nos solutions de maintenance préventive qui réduisent les temps d'arrêt et augmentent votre productivité.

Étalonnage, maintenance préventive, extension de garantie, sur site ou dans l'atelier Desoutter le plus proche. Sélectionnez la maintenance dont vous avez besoin pour vos outils.

Le nouveau standard du vissage efficient…

Dans un univers industriel en constante mutation et toujours en quête du «Zéro Défaut», Desoutter est fier de vous présenter son nouveau standard du vissage efficient en réponse à vos applications critiques et sécurités **le système d'assemblage CVI3.**

Ce nouveau système, avec sa combinaison de solutions de gestion avancée de process, d'intégration facile, d'interface conviviale et intuitive ainsi que sa flexibilité inégalée se révèle le plus efficient des moyens d'assemblage de votre ligne de production.

Le système CVI3 intègre des INNOVATIONS uniques à forte valeur ajoutée :
Réduction des co ts de retouche : Gestion complète du process du poste, intégrant les opérations d'Assemblage et de contrôle séquentiel sans automate à installer > **Process d'assemblage.**
Réduction des co ts d'installation et d'équilibrage de votre ligne de production : CVI3 connectés en réseau Ethernet sans switch Ethernet additionnel > **Switch Ethernet embarqué.**

Amélioration de l'efficacité des opérations de maintenance : Logiciel de surveillance et d'analyse en temps réel (résultats, courbes, E/S, fichier espion…) sur PC à connecter sur le CVI3 > **CVI Monitor.**

Flexibilité optimale : clé optionnelle multi-fonctions : sauvegarde, accroissement de capacité (mémoire, caractéristiques, spécifications clients : profils clients) > **ePOD.**

GESTION DE PROCESS AVANCÉE

INTÉGRATION FACILE



FLEXIBILITÉ INÉGALÉE

INTERFACE INTUITIVE

Caractéristiques Techniques



CVI3 **Function** / CVI3 **Essential**

CVI3 **Vision**



CARACTÉRISTIQUES	CVI3 ESSENTIAL	CVI3 FUNCTION	CVI3 VISION	TWINCVI3 SYNCHRO/ASYNCHRO
Contrôleur de Vissage				
Poids - kg (lbs)	9.3 (20.5)	9.3 (20.5)	9.3 (20.5)	15 (33.1)
Volume (dm^3)	19.5	19.5	19.5	29.6
Écran tactile couleur			✔ (5.7")	✔ (5.7")
Mémorisation				
Résultats de vissage (couple, angle, date, temps, compte-rendu)	10000 (OK/NOK seul)	10000	10000	10000/20000
Courbes (OK/NOK)		20	20	20/40
Compte-rendus de Process d'assemblages	1000 (OK/NOK seul)	1000	1000	1000/2000
Fichier espion dynamique (nombre d'événements tracés)	500	500	500	500
Fonctions basiques				
Nombre de cycles de vissage	6	250	250	250
Nombre de phases par cycle	15	15	15	15
Lecteur code-barres (standard et 2D)	✔	✔	✔	✔
Procédure simplifiée de création de cycle	✔	✔	✔	✔
Gestion crowfoot ouvert	✔	✔	✔	✔
Fonctions avancées				
Gestion des niveaux d'accès / sans limitation du nombre de profils	✔	✔	✔	✔
Identifiants de sélection du Process d'Assemblage (Jusqu'à 10 identifiants possibles)	✔	✔	✔	✔
Nombre de Process d'assemblages	6	250	250	250
Logiciel de programmation logique avancée (en option avec CVILOGIX)	✔	✔	✔	✔
Un point unique d'accès pour réseau et réseau de terrain pour un groupe de 14 outils			✔	✔
Gestion d'un Process d'assemblage pouvant regrouper 14 coffrets CVI3			✔	✔
Stratégies de vissage				
Asservissements: Couple, Angle, Limite Elastique*, Pente*, Couple OU Angle, Couple ET Angle, Détection plaquage*	Couple seul	✔	✔	✔
Surveillances: Pente*, 2eme capteur d'angle, courant, grippage, dérapage, temps & angle d'approche	Angle seul	✔	✔	✔
Connectivité				
Entrées/Sorties configurables	8/8	8/8	8/8	8/8
Ports USB (2 + 1 en face avant)	✔	✔	✔	✔
Switch Ethernet embarqué (4 Ports + 1 en face avant - possibilité 2 réseaux)	✔	✔	✔	✔
Bus dédié aux accessoires en câblage série	✔	✔	✔	✔
Réseaux de terrain (option)				
Kit Plug & Play de réseau de terrain (Profinet A/B/IRT, Ethernet IP, ModbusTCP, DeviceNet, Profibus, CC-Link)	✔	✔	✔	✔
Mapping de données de réseau de terrain configurable	✔	✔	✔	✔

**avec câble outil*

Contrôleurs CVI3


A


B


C


D

REP	MODÈLE	RÉFÉRENCE	CONSOMMATION (COURANT)		ALIM. SECTEUR	DIMENSIONS						POIDS	
						LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR			
			110V	240V	50/60 Hz	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
A	**CVI3 Vision**	**615 932 691 0**	8A	4A	Monophasé	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5
A	**CVI3 Vision eSTOP**	**615 932 694 0**	8A	4A	Monophasé	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5
B	**TWINCVI3**	**615 932 697 0**	16A	8A	Monophasé	265	10.4	361	14.2	310	12.2	15	33.1
B	**TWINCVI3 eSTOP**	**615 932 698 0**	16A	8A	Monophasé	265	10.4	361	14.2	310	12.2	15	33.1
C	**CVI3 Function**	**615 932 690 0**	8A	4A	Monophasé	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5
C	**CVI3 Function eSTOP**	**615 932 693 0**	8A	4A	Monophasé	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5
D	**CVI3 Essential**	**615 932 695 0**	8A	4A	Monophasé	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5

• CVIMONITOR inclus avec le contrôleur : sans license, surveillance en temps réel des résultats, des courbes, les Entrées/Sorties & indicateurs de maintenance.
• eStop = Cat.3 - Level D.

CORDON D'ALIMENTATION

à commander avec le contrôleur

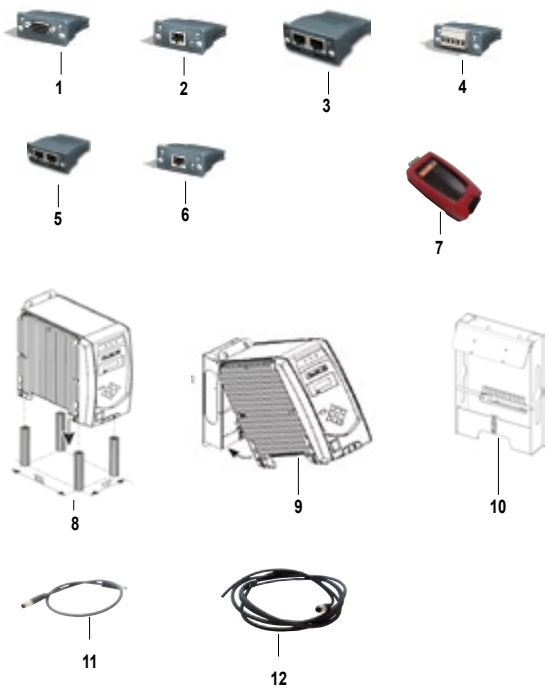
PRISE	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE
A	Europe	**615 917 069 0**
B	US NEMA 5-15	**615 917 060 0**
C	US NEMA 5-20	**615 917 063 0**
D	UK	**615 917 070 0**
E	Chine	**615 917 061 0**



LOGICIELS
voir page 70

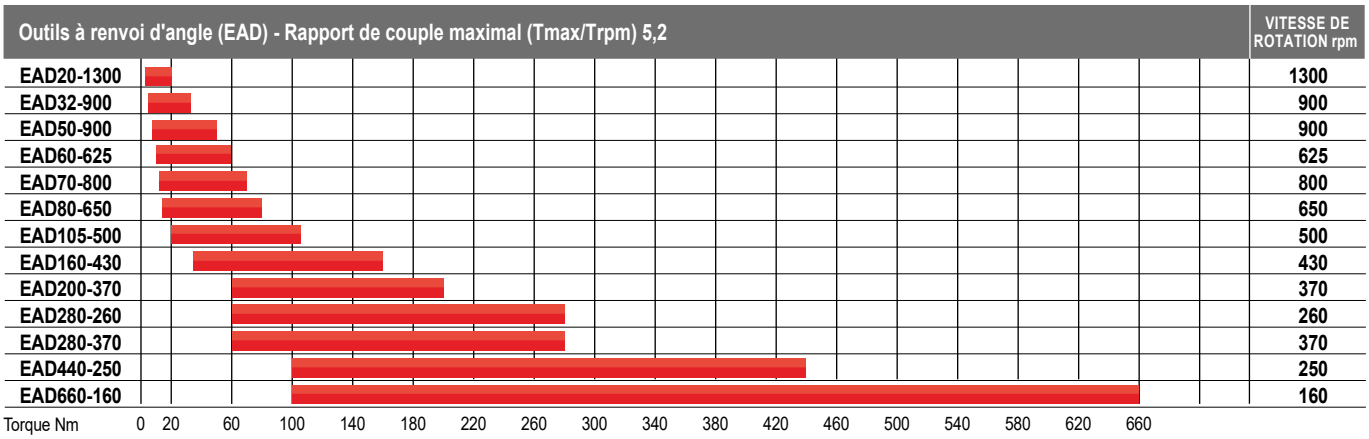
ACCESSOIRES EN OPTION

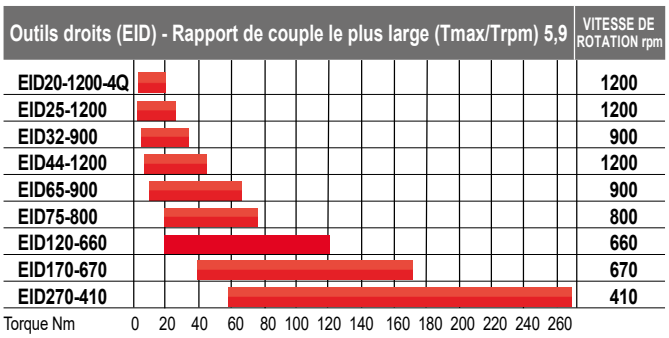
REP.		RÉFÉRENCE
Module Réseau de terrain		
1	Module Profibus	**615 927 595 0**
2	Module ProfiNet (1 port)	**615 927 596 0**
3	Module ProfiNet (2 ports)	**615 927 597 0**
3	Module ProfiNet IRT (2 ports)	**615 927 070 0**
4	Module DeviceNet	**615 927 599 0**
4	Module CC-Link	**615 927 598 0**
5	Module EtherNet IP	**615 927 594 0**
6	Module Modbus TCP	**615 927 615 0**
ePOD		
7	ePOD1	**615 936 075 0**
7	ePOD2	**615 936 076 0**
7	ePOD3	**615 936 077 0**
7	ePOD2C	**615 936 311 0**
7	ePOD3C	**615 936 318 0**
7	ePOD4C	**615 936 312 0**
7	ePOD eCompass	**615 936 333 0**
7	ePOD Essential	**615 936 836 0**
Autres Accessoires		
8	Montage sur table	**615 397 399 5**
9	Fixation murale CVI3 Function/Vision	**615 397 631 5**
10	Fixation murale TWINCVI3	**615 811 897 0**
11	eSTOP chainage - Câble avec 2 prises mâle M8 - 0,5m	**615 917 626 0**
	eSTOP chainage - Câble avec 2 prises mâle M8 - 1m	**615 917 633 0**
	eSTOP chainage - Câble avec 2 prises mâle M8 - 2m	**615 917 634 0**
12	eSTOP vers ARU - Câble avec 1 prise mâle M8 - 5m	**615 917 635 0**

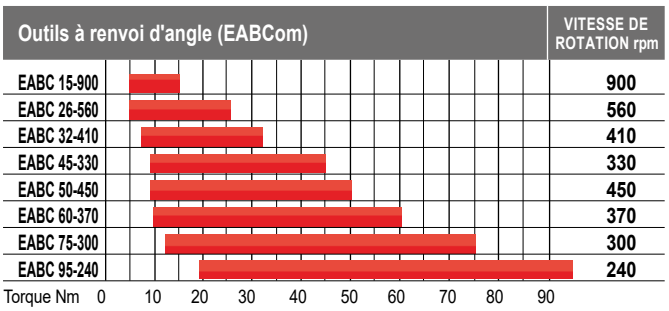


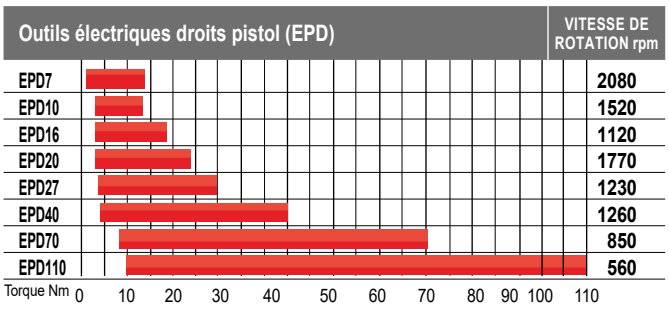
Plage de couple - Visseuses électriques portatives

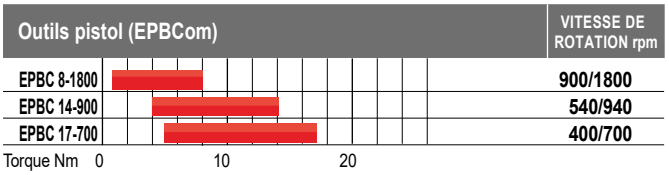
Performances des visseuses électriques portatives - EAD, EID, EABC, EPBC, B-LRTC, ERS, EPD et ERP-HT

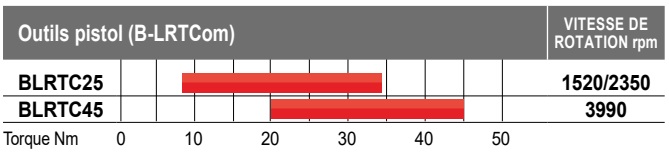


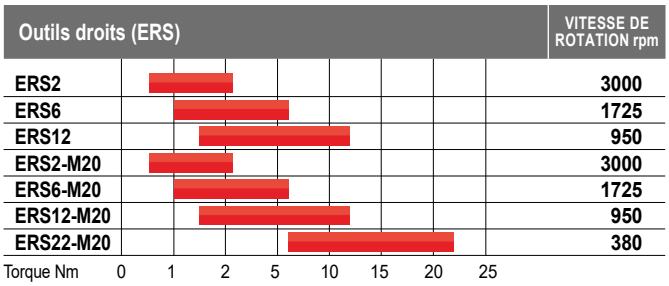


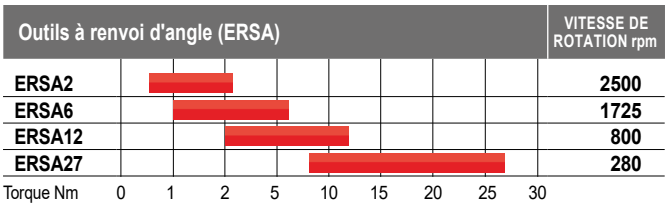












EPD - Visseuses pistolet à câble



AMÉLIOREZ VOTRE FLEXIBILITÉ

- **LED pour le retour d'information à l'opérateur (configurable)**
- **lAvertisseur sonore interne pour le retour d'information sonore (configurable)**
- **Signalisation par vibration pour améliorer le retour d'information à l'opérateur concernant le vissage (configurable)**

AMÉLIOREZ VOTRE DISPONIBILITÉ

- **Amélioration de la durabilité des outils pour une utilisation plus longue et plus efficace**
- **Nouveau design, plus ergonomique et robuste pour une meilleure résistance aux environnements extrêmes**
- **Stratégies de vissage de la gâchette résistantes à la poussière et à l'huile**

AMÉLIOREZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

- **Outil rapide et compact**
- **Une main pour l'outil, une main pour booster la productivité**

Gamme de couple - Visseuses pistolet à câble

1 à 110 Nm (0.73 à 81.13 ft.lb) - 560 à 2080 tr/min

DESCRIPTION	PARTNUMBER	SORTIE	SORTIE CÂBLE	COUPLE MIN		COUPLE MAX		VITESSE A VIDE	LONGUEUR		POIDS		LONGUEUR (mm)	
				Nm	ft/lb	Nm	ft/lb	rpm	mm	in	kg	lb	Câble par le bas	Câble par le haut
EPD7-2080-4Q	615 166 281 0	Hexa ¼	EPD7 Bottom Cable	1	0.73	7	5.16	2080	205.5	8,07	0.9	2	206	+ 29
EPD7-2080-4Q-1	615 166 282 0	Hexa ¼	EPD7 Top Cable 1m	1	0.73	7	5.16	2080	234.5	9.21	1.2	2.6	206	+ 29
EPD7-2080-4Q-5	615 166 283 0	Hexa ¼	EPD7 Top Cable 5m	1	0.73	7	5.16	2080	234.5	9.21	1.85	4.1	206	+ 29
EPD7-2080-10S	615 166 284 0	SQ 3/8	EPD7 Bottom Cable	1	0.73	7	5.16	2080	206	8.11	0.9	2	206	+ 29
EPD7-2080-10S-1	615 166 285 0	SQ 3/8	EPD7 Top Cable 1m	1	0.73	7	5.16	2080	235	9.25	1.2	2.6	206	+ 29
EPD7-2080-10S-5	615 166 286 0	SQ 3/8	EPD7 Top Cable 5m	1	0.73	7	5.16	2080	235	9.25	1.85	4.1	206	+ 29
EPD10-1520-4Q	615 166 287 0	Hexa ¼	EPD10 Bottom Cable	2	1.48	10	7.38	1520	205.5	8,07	0.9	2	206	+ 29
EPD10-1520-4Q-1	615 166 288 0	Hexa ¼	EPD10 Top Cable 1m	2	1.48	10	7.38	1520	234.5	9.21	1.2	2.6	206	+ 29
EPD10-1520-4Q-5	615 166 289 0	Hexa ¼	EPD10 Top Cable 5m	2	1.48	10	7.38	1520	234.5	9.21	1.85	4.1	206	+ 29
EPD10-1520-10S	615 166 290 0	SQ 3/8	EPD10 Bottom Cable	2	1.48	10	7.38	1520	206	8.11	0.9	2	206	+ 29
EPD10-1520-10S-1	615 166 291 0	SQ 3/8	EPD10 Top Cable 1m	2	1.48	10	7.38	1520	235	9.25	1.2	2.6	206	+ 29
EPD10-1520-10S-5	615 166 292 0	SQ 3/8	EPD10 Top Cable 5m	2	1.48	10	7.38	1520	235	9.25	1.85	4.1	206	+ 29
EPD16-1120-4Q	615 166 293 0	Hexa ¼	EPD16 Bottom Cable	2	1.48	16	11.81	1120	205.5	8.07	0.9	2	206	+ 29
EPD16-1120-4Q-5	615 166 295 0	Hexa ¼	EPD16 Top Cable 5m	2	1.48	16	11.81	1120	234.5	9.21	1.85	4.1	206	+ 29
EPD16-1120-10S	615 166 296 0	SQ 3/8	EPD16 Bottom Cable	2	1.48	16	11.81	1120	206	8.11	0.9	2	206	+ 29
EPD16-1120-10S-1	615 166 297 0	SQ 3/8	EPD16 Top Cable 1m	2	1.48	16	11.81	1120	235	9.25	1.2	2.6	206	+ 29
EPD16-1120-10S-5	615 166 298 0	SQ 3/8	EPD16 Top Cable 5m	2	1.48	16	11.81	1120	235	9.25	1.85	4.1	206	+ 29
EPD20-1770-10S	615 166 299 0	SQ 3/8	EPD20 Bottom Cable	2	1.48	20	14.75	1770	222	8.74	1.1	2.4	222	+ 17
EPD20-1770-10S-1	615 166 300 0	SQ 3/8	EPD20 Top Cable 1m	2	1.48	20	14.75	1770	233	9.17	1.4	3.1	222	+ 17
EPD20-1770-10S-5	615 166 301 0	5 SQ 3/8	EPD20 Top Cable 5m	2	1.48	20	14.75	1770	233	9.17	2.05	4.5	222	+ 17
EPD27-1230-10S	615 166 302 0	SQ 3/8	EPD27 Bottom Cable	3	2.21	27	19.91	1230	222	8.74	1.1	2.4	222	+ 17
EPD27-1230-10S-1	615 166 303 0	SQ 3/8	EPD27 Top Cable 1m	3	2.21	27	19.91	1230	233	9.17	1.4	3.1	222	+ 17
EPD27-1230-10S-5	615 166 304 0	SQ 3/8	EPD27 Top Cable 5m	3	2.21	27	19.91	1230	233	9.17	2.05	4.5	222	+ 17
EPD40-1260-10S	615 166 305 0	SQ 3/8	EPD40 Bottom Cable	4	2.95	40	29.5	1260	275.5	10.83	1.95	4.3	275	+ 17
EPD40-1260-10S-1	615 166 306 0	SQ 3/8	EPD40 Top Cable 1m	4	2.95	40	29.5	1260	286.5	11.25	2.25	5	275	+ 17
EPD40-1260-10S-5	615 166 307 0	SQ 3/8	EPD40 Top Cable 5m	4	2.95	40	29.5	1260	286.5	11.25	2.85	6.3	275	+ 17
EPD70-850-SQ1/2	615 166 308 0	SQ 1/2	EPD70 Bottom Cable	7	5.16	70	51.63	850	275.5	10.83	1.95	4.3	275	+ 17
EPD70-850-SQ1/2-1	615 166 309 0	SQ 1/2	EPD70 Top Cable 1m	7	5.16	70	51.63	850	286.5	11.25	2.25	5	275	+ 17
EPD70-850-SQ1/2-5	615 166 310 0	SQ 1/2	EPD70 Top Cable 5m	7	5.16	70	51.63	850	286.5	11.25	2.85	6.3	275	+ 17
EPD110-560-SQ1/2	615 166 311 0	SQ 1/2	EPD110 Bottom Cable	20	7.38	110	81.13	560	311.5	12.24	2.7	6	310	+ 17
EPD110-560-SQ1/2-1	615 166 312 0	SQ 1/2	EPD110 Top Cable 1m	20	7.38	110	81.13	560	322.5	12.67	3	6.6	310	+ 17
EPD110-560-SQ1/2-5	615 166 313 0	SQ 1/2	EPD110 Top Cable 5m	20	7.38	110	81.13	560	322.5	12.67	3.65	8	310	+ 17



EPD70



EPD27



EPD7

Etc.

Fort couple électrique avec capteur de couple - CVI3

75 à 1700 Nm (55 à 1253 ft.lb) - 85 à 822 tr/min

La gamme de boulonneuses à capteur de couple ERP est destinée aux applications de vissage à fort couple, notamment pour les assemblages de structure réclamant de la précision et de la traçabilité.







Boucle complète



Adaptateur ERS/ERP nécessaire

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE CARRÉ	COUPLE				VITESSE DE ROTATION	DIAMÈTRE CARTER PIGNONS		LONGUEUR		POIDS		CANNELURE
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.								
			in.	N.m	N.m	ft.lb	ft.lb	tr/min.	mm	in.	mm	in.	kg	lb	
A	ERP250	615 165 883 0	3/4	75	250	55	184	822	54	2.13	355	13.9	5.1	11.2	3
B	ERP500	615 165 884 0	3/4	150	500	110	368	347	67	2.64	390	15.3	5.8	12.8	4
C	ERP750	615 165 885 0	1	225	750	165	553	245	67	2.64	410	16.1	6.2	13.7	5
C	ERP1000	615 165 886 0	1	300	1000	221	737	205	67	2.64	420	16.5	6.4	14.1	5
•	ERP1700	615 165 887 0	1	510	1700	376	1253	85	84	3.31	455	17.9	8.3	18.3	9

ACCESSOIRES



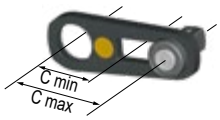
BARRE DE RÉACTION	CANNELURE	1 DROITE	2 EN FORME S	3 EN FORME L EN ALUMINIUM	4 CARRÉ	5 COULISSANTE	6 COULISSANTE AVEC EXTENSION C-C	7 ANNEAU DE SUSPENSION	8 POIGNÉE LATÉRALE
ERP250	3	615 812 097 5	615 812 068 5	615 812 072 5	615 812 057 5	615 812 113 5	N/A	615 812 123 0	615 576 085 0
ERP500	4	615 812 054 5	615 812 069 5	615 812 073 5	615 812 058 5	615 812 062 5	615 812 063 5	615 812 123 0	615 576 085 0
ERP750 / ERP1000	5	615 812 055 5	615 812 070 5	N/A	615 812 059 5	615 812 064 5	615 812 065 5	615 812 123 0	615 576 085 0
ERP1700	9	615 812 056 5	615 812 071 5	N/A	615 812 060 5	615 812 066 5	615 812 067 5	615 812 123 0	615 576 085 0



CÂBLE BOULONNEUSE	RÉFÉRENCE
Câble outil longueur 3m (9.8ft)	615 917 461 0
Câble outil longueur 5m (16ft)	615 917 462 0
Câble outil longueur 10m (32.8ft)	615 917 464 0
Câble outil longueur 15m (49.2ft)	615 917 465 0



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Adaptateur ERS (pour outils ERS & ERP HT connectés sur CVI3)	615 936 537 0



BARRE DE RÉACTION COULISSANTE

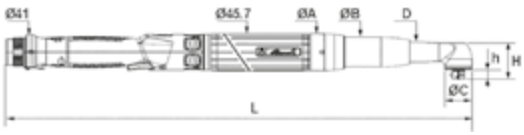
RÉFÉRENCE	C MIN	C MAX
	mm (in.)	mm (in.)
615 812 113 5	70 (2.76)	120 (4.72)
615 812 062 5	76 (3)	126 (4.96)
615 812 063 5	82 (3.23)	218 (8.58)
615 812 064 5	80 (3.15)	125 (4.92)
615 812 065 5	82 (3.23)	218 (8.58)
615 812 066 5	80 (3.15)	130 (5.11)
615 812 067 5	80 (3.15)	280 (11.0)

Visseuses électriques à renvoi d'angle - CVI3 & Contrôleur AXON

3 à 105 Nm (2.2 à 77.4 ft.lb) - 500 à 1300 tr/min.



MODÈLE	h		H		ØA		ØB		ØC		ØD	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EAD20-1300	12.0	0.47	45.5	1.79	46	1.81	37	1.46	28	1.10	25	0.98
EAD32-900	12.0	0.47	45.5	1.79	46	1.81	37	1.46	28	1.10	25	0.98
EAD50-900	12.0	0.47	51.1	2.01	46	1.81	37	1.46	35	1.38	28	1.10
EAD60-625	12.0	0.47	56.7	2.23	58	2.28	41	1.61	40	1.57	32	1.26
EAD60-625 - 1/2"	12.0	0.47	52.0	2.43	58	2.28	41	1.61	40	1.57	32	1.26
EAD70-800	12.0	0.47	56.7	2.23	58	2.28	43	1.69	40	1.57	32	1.26
EAD70-800 - 1/2"	17.0	0.67	62.0	2.43	58	2.28	43	1.69	40	1.57	32	1.26
EAD80-650	17.5	0.69	60.4	2.38	58	2.28	48	1.89	45	1.77	40	1.57
EAD105-500	17.5	0.69	60.4	2.38	58	2.28	48	1.89	45	1.77	40	1.57



ACCESSOIRES
voir page 97

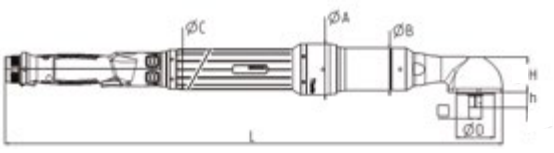
MODÈLE	RÉFÉRENCE	CARRÉ DE SORTIE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
			MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.					
		in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.	mm	in.	kg	lb.
EAD20-1300	**615 165 606 0**	3/8	3	18	20	2.2	13.3	14.8	1300	481	19.2	1.6	3.53
EAD32-900	**615 165 607 0**	3/8	5	30	32	3.7	22.1	23.6	900	481	19.2	1.6	3.53
EAD50-900	**615 165 609 0**	3/8	8	45	50	5.9	33.2	40.6	900	531	20.9	2	4.41
EAD60-625	**615 166 079 0**	3/8	10	55	60	7.4	41	44	625	504	19.8	2.1	4.5
EAD60-625 - 1/2"	**615 166 188 0**	1/2	10	55	60	7.4	41	44	625	504	19.8	2.1	4.5
EAD70-800	**615 165 611 0**	3/8	12	65	70	8.9	47.9	51.6	800	544	21.4	2.3	5.07
EAD70-800	**615 165 882 0**	1/2	12	65	70	8.9	47.9	51.6	800	544	21.4	2.3	5.07
EAD80-650	**615 165 612 0**	1/2	15	75	80	11.1	55.3	59	650	567	22.3	2.9	6.39
EAD105-500	**615 165 613 0**	1/2	20	90	105	14.8	66.4	77.4	500	567	22.3	2.9	6.39

Visseuses électriques à renvoi d'angle - CVI3 & Contrôleur AXON

35 à 660 Nm (26 à 487 ft.lb) - 160 à 430 tr/min.



MODÈLE	h		H		ØA		ØB		ØC		ØD	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EAD160-430	17.1	0.67	65	2.56	66	2.6	55	2.17	52	2.05	50	1.16
EAD200-370	23	0.91	85	3.35	66	2.6	55	2.17	52	2.05	62	2.44
EAD280-260	23	0.91	85	3.35	66	2.6	55	2.17	52	2.05	62	2.44
EAD280-370	23	0.91	85	3.35	76	2.99	55	2.17	66	2.60	62	2.44
EAD440-250	24	0.94	91	3.58	76	2.99	67	2.64	66	2.60	75	2.95
EAD660-160	33.1	1.3	110	4.33	76	2.99	67	2.64	66	2.60	106	4.17



ACCESSOIRES
voir page 97

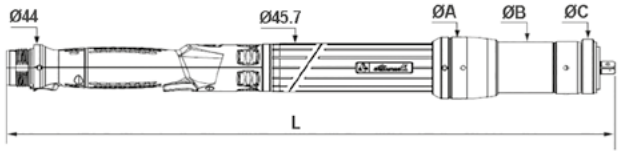
MODÈLE	RÉFÉRENCE	CARRÉ DE SORTIE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
			MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.					
		in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.	mm	in.	kg	lb.
EAD160-430	**615 165 681 0**	1/2	35	150	160	26	111	118	430	650	25.6	4.3	9.5
EAD200-370	**615 165 682 0**	3/4	60	170	200	44	125	148	370	673	26.5	5.1	11.2
EAD280-260	**615 165 683 0**	3/4	60	250	280	44	184	207	260	673	26.5	5.1	11.2
EAD280-370	**615 165 684 0**	3/4	60	250	280	44	184	207	370	681	26.8	6.1	13.5
EAD440-250	**615 165 685 0**	3/4	100	400	440	74	295	325	250	735	28.9	8.4	18.5
EAD660-160	**615 165 686 0**	1	100	600	660	74	443	487	160	774	30.4	11.0	24.3



Visseuses électriques droites - Contrôleurs AXON & CVI3

3 à 75 Nm (2.2 à 57.5 ft.lb) - 800 à 1200 tr/min





MODELE	ØA		ØB		ØC	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EID20-1200-4Q	62	2.44	37	1.46	60	2.36
EID25-1200	62	2.44	37	1.46	60	2.36
EID32-900	62	2.44	37	1.46	60	2.36
EID44-1200	62	2.44	48	1.89	54	2.13
EID65-900	58	2.28	48	1.89	54	2.13
EID75-800	58	2.28	48	1.89	54	2.13

ACCESSOIRES
voir page 97

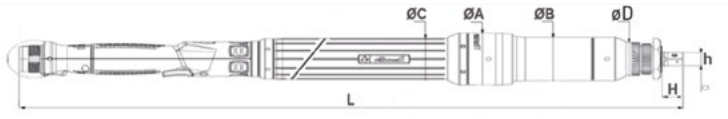
MODELE	PART NUMBER	SORTIE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
			MIN.	RECOM-MENDED	MAX.	MIN.	RECOM-MENDED	MAX.					
		in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	rpm	mm	in.	kg	lb.
EID20-1200-4Q*	**615 165 992 0**	Hex. 1/4 F	3	18	21	2.2	13.3	15.5	1200	430	16.9	1.45	3.20
EID25-1200*	**615 165 614 0**	Sq. 3/8	3	20	25	2.2	14.8	18.4	1200	430	16.9	1.45	3.20
EID32-900*	**615 165 615 0**	Sq. 3/8	5	30	32	3.7	22.1	25.1	900	430	16.9	1.45	3.20
EID44-1200*	**615 165 616 0**	Sq. 3/8	7	40	44	5.2	29.5	33.2	1200	489	19.3	2	4.41
EID65-900	**615 165 617 0**	Sq. 1/2	10	60	65	7.4	44.3	47.9	900	489	19.3	2	4.41
EID75-800	**615 165 618 0**	Sq. 1/2	20	70	75	14.8	51.6	57.5	800	489	19.3	2	4.41

(*) : Outils équipés d'une 2ème gâchette DCY en standard.

Visseuses électriques droites - Contrôleurs AXON & CVI3

35 à 660 Nm (26 à 487 ft.lb) - 160 à 430 rpm



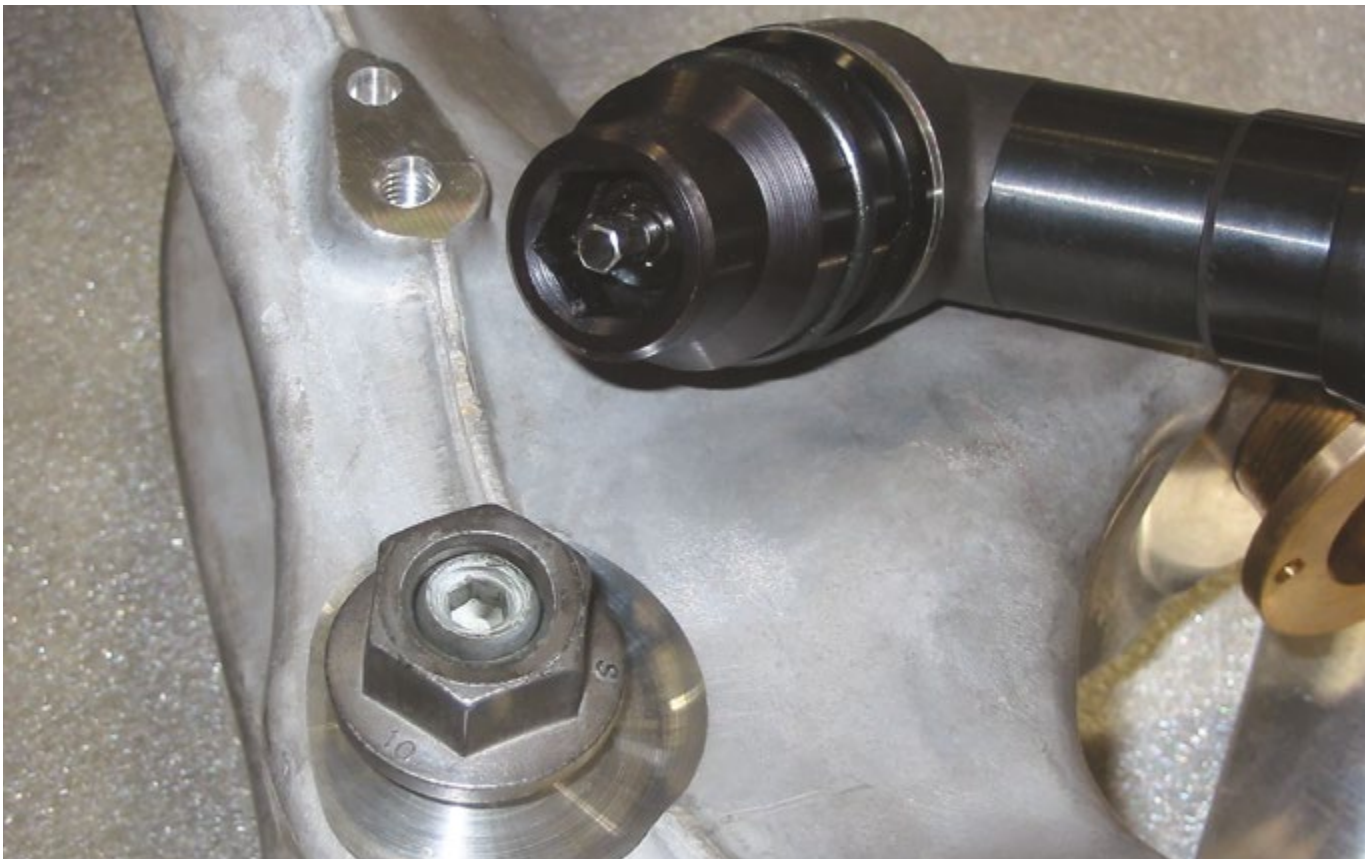


MODELE	ØA		ØB		ØC		ØD	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EID120-660	66	2.60	55	2.17	52	2.05	42.0	1.65
EID170-670	72	2.83	55	2.17	66	2.60	42.0	1.65
EID270-410	76	2.99	67	2.64	66	2.60	53.5	2.11

ACCESSOIRES
voir page 97

MODELE	PART NUMBER	SORTIE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
			MIN.	RECOM-MENDED	MAX.	MIN.	RECOM-MENDED	MAX.					
		in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	rpm	mm	in.	kg	lb.
EID120-660	**615 165 677 0**	1/2	20	110	120	15	81	89	660	583	22.9	3.3	7.3
EID170-670	**615 165 678 0**	1/2	40	150	170	30	111	125	670	591	23.3	4.6	10.1
EID270-410	**615 165 679 0**	3/4	60	250	270	44	184	199	410	625	24.6	6.1	13.5

Outils crowfoot, à immobilisateur central et à douille intégrée

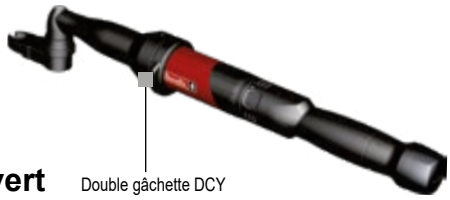






Crowfoot fermé





Crowfoot ouvert

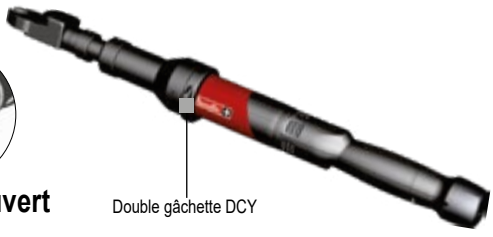
Double gâchette DCY





Crowfoot fermé en ligne





Crowfoot ouvert en ligne

Double gâchette DCY



Outil à douille intégrée



Outil à immobilisateur

Contactez votre représentant Desoutter pour qu'il vous aide à spécifier la tête qui convient le mieux à votre application. Nous pouvons fournir des produits standards ou, si l'utilisation l'exige, nous pouvons également fournir des outils personnalisés, avec plans et nomenclatures

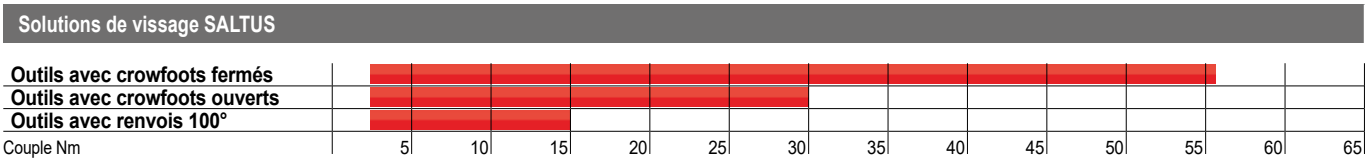
Solutions de vissage standard avec SALTUS

Crowfoots

Les solutions de vissage Desoutter avec renvois spéciaux SALTUS comprennent une gamme de crowfoots fermés, crowfoots ouverts et de renvois d'angle à 110° offrant performance, qualité et fiabilité inégalées, pour les applications les plus exigeantes.

Les conceptions brevetées SALTUS offrent une efficacité et une précision de pointe, et l'intégration optimale avec la gamme d'outils Desoutter rend la solution plus ergonomique et plus durable pour un vissage de haute qualité.

Plage de couple:



GAMMES D'OUTILS STANDARD AVEC CROWFOOT SALTUS



	OUTILS ÉLECTRIQUES À CAPTEUR COUPLE	OUTILS ÉLECTRIQUES À EMBRAYAGE MÉCANIQUE	VISSEUSES PNEUMATIQUES
EAD	✔		
EABx	✔		
EPBx	✔		
E-LIT		✔	
ERSA	✔		
ECSA	✔		
SD			✔
SH			✔

Solutions de vissage standard avec SALTUS

Crowfoots

Fonctionnalités principales

ACIER EXCLUSIF DE HAUTE QUALITÉ POUR LES COMPOSANTS CRITIQUES

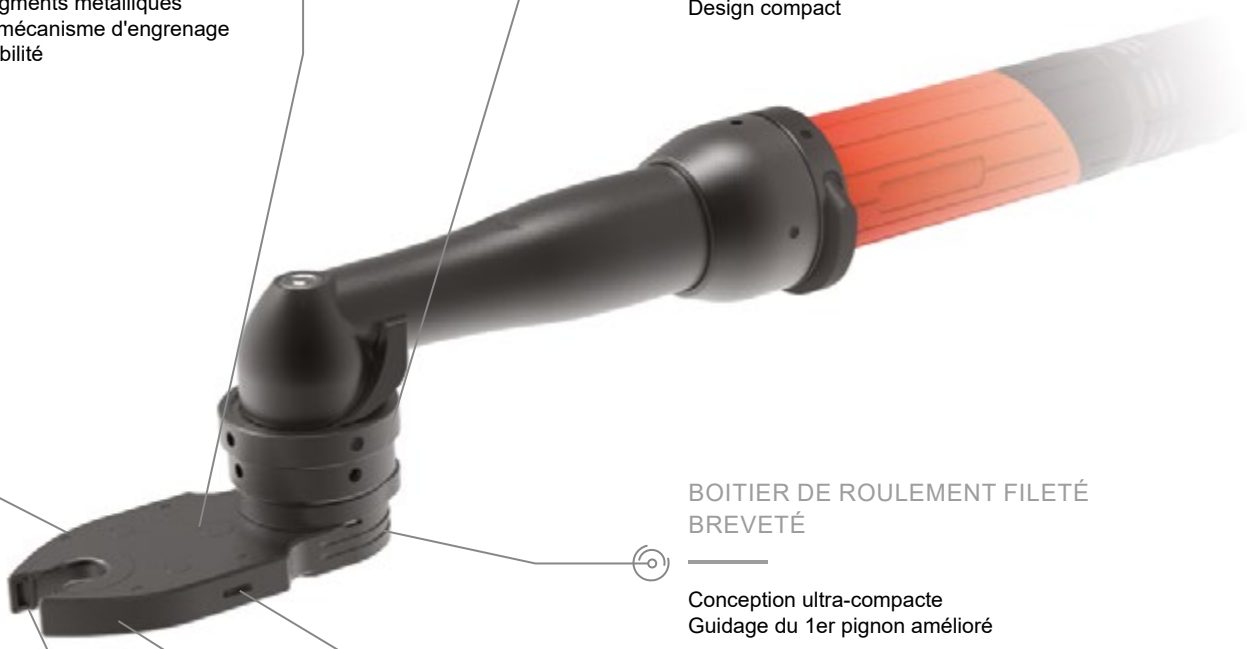
Pour une durabilité et une efficacité de pointe

AIMANT DANS LE CROWFOOT

Empêche les fragments métalliques d'entrer dans le mécanisme d'engrenage
Améliore la durabilité

MÉCANISME DE RÉINDEXATION PRATIQUE ET BIEN POSITIONNÉ

Pour un entretien facile
Design compact



BOITIER DE ROULEMENT FILETÉ BREVETÉ

Conception ultra-compacte
Guidage du 1er pignon amélioré

FENTE À CHAMBRE POUR UN ENTRETIEN FACILE

LA MÊME DOUILLE PEUT ÊTRE ASSEMBLÉE DANS LES DEUX DIRECTIONS VERS LE HAUT ET VERS LE BAS

Reconfiguration facile

MODULES DE PIGNONNERIE

Meilleure efficacité
Meilleure précision
Moins de perte de couple entre l'entrée et la sortie

Solutions de vissage standard avec SALTUS

Crowfoots

Fonctionnalités principales



ACIER EXCLUSIF DE HAUTE QUALITÉ POUR LES COMPOSANTS CRITIQUES

Pour une durabilité et une efficacité de pointe

INTERFACE MODULAIRE CROWFOOT

Même interface pour les adaptateurs fixes et indexés

LA MÊME DOUILLE PEUT ÊTRE ASSEMBLÉE DANS LES DEUX DIRECTIONS VERS LE HAUT ET VERS LE BAS

Reconfiguration facile

INDICATEUR D'ENGAGEMENT

L'avertissement visuel indique que les cannelures ne sont pas engagées

DOUILLES H&D DISPONIBLES AVEC TOUS LES CROWFOOTS FERMÉS

Aucune différence de structure du crowfoot
Reconfiguration facile

BOITIER DE ROULEMENT FILETÉ BREVETÉ

Conception ultra-compacte
Guidage du 1er pignon amélioré

AIMANT DANS LE CROWFOOT

Empêche les fragments métalliques d'entrer dans le mécanisme d'engrenage
Améliore la durabilité

MODULES DE PIGNONNERIE

Meilleure efficacité
Meilleure précision
Moins de perte de couple entre l'entrée et la sortie

Solutions de vissage standard avec SALTUS

Crowfoots

Fonctionnalités principales

CONTACT AVEC 1ER PIGNON OPTIMISÉ

Améliore l'efficacité

ACIER EXCLUSIF DE HAUTE QUALITÉ POUR LES COMPOSANTS CRITIQUES

Pour une durabilité et une efficacité de pointe

AIMANT DANS LE CROWFOOT

Empêche les fragments métalliques d'entrer dans le mécanisme d'engrenage
Améliore la durabilité



FILETAGE EXTÉRIEUR POUR UNE FIXATION CROWFOOT FACILE

INTÉGRATION ROBUSTE À L'OUTIL

Outil court et léger pour une meilleure ergonomie

BÉNÉFICES

Solution compacte grâce à une intégration optimale avec les outils Desoutter
Haute précision et durabilité
Meilleure ergonomie des outils
Des centaines de configurations standards avec les gammes d'outils Desoutter sont possibles pour accéder aux joints de vissage les plus difficiles



MODÈLE	RÉFÉRENCE	OUTIL DE BASE	COUPLE MAX.	VITESSE MAX. DE ROTATION	RENVOI D'ANGLE	TYPE DE CROWFOOT	ADAPTA-TEUR	SORTIE HEX.	EXTENSION	TYPE DE BATTERIE
			Nm	tr/min.				mm		
EAD50-900-OOZRg22h-30-900	**6150700108**	EAD50-900	30	900	90°	Ouvert	Fixe	14	Flush	-
EAD32-900-OOZMFG29-18-900	**6150700110**	EAD32-900	18	900	90°	Ouvert	Fixe	10	Flush	-
EAD50-900-COZE4J7Z-31-833	**6150700113**	EAD50-900	31	833	90°	Fermé	Fixe	12	Flush	-
EABC32-410-COZE4E7Z-29-379	**6150700116**	EABC32-410	29	379	90°	Fermé	Fixe	12	Flush	18/36 V

Contactez votre représentant Desoutter pour obtenir de l'aide dans la configuration de la solution standard avec les crowfoots SALTUS adaptées à votre application.

EIDS - la nouvelle génération de visseuses électriques à capteur de couple

Contrôleurs AXON et CVI3



AMÉLIOREZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

- Très haute précision (écart de couple de ± 2,5 % en 6 s) sur toute la plage de couple (Cmin à Cmax, ISO 5393 et VDI/VDE 2647) pour une qualité de vissage constante et pour éviter les rappels et les rebuts
- Large plage de couple réduisant la complexité : EIDS : 0,2 Nm à 16 Nm, EADS : 2 Nm à 22 Nm
- Le rapport de couple élevé par outil permet d'utiliser moins d'outils pour un plus grand nombre d'applications, ce qui réduit le parc d'outils et les stocks

AMÉLIOREZ VOTRE FLEXIBILITÉ

- Conception polyvalente : convient à une utilisation manuelle ou sur broche, s'adapte à de multiples applications, avec une interface M20 sur l'outil droit (EIDS)
- ous les modes de démarrage disponibles sous la même référence produit : EIDS (Levier de démarrage, bouton-poussoir, démarrage externe), EADS (Levier de démarrage, démarrage externe)
- Retour d'information à l'opérateur (LED configurables)

AMÉLIOREZ VOTRE DISPONIBILITÉ

- Gagnez du temps lors de la maintenance et de l'installation grâce à des câbles interchangeables
- Composants durables conçus pour réduire les temps d'arrêt et prolonger la durée de vie de l'outil
- Conception robuste adaptée aux environnements difficiles, certifiée ESD et compatible avec la norme ISO relative aux salles blanches

EIDS - la nouvelle génération de visseuses électriques à capteur de couple

0.2 à 22 Nm (0.36 à 16.3 ft.lb) - 610 à 2080 rpm

La nouvelle génération de visseuses électriques à capteur de couple est conçue pour tous les types de vissage nécessitant précision et traçabilité.

A



B



C



PIC REF	MODÈLE	PART NUMBER	SORTIE	PLAGE DE COUPLE				VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.					
			in.	Nm	Nm	ft/lb	ft/lb	rpm	mm	in.	kg	lb.
EIDS - visseuse droite à capteur intégré												
A	EIDS2-2080-4Q	615 166 332 0	Hex. 1/4 F	0.2	2	0.36	1.47	2080	298	11.7	0.83	1.83
A	EIDS7-2080-4Q	615 166 333 0	Hex. 1/4 F	1	7	0.74	5.16	2080	298	11.7	0.83	1.83
A	EIDS12-1120-4Q	615 166 334 0	Hex. 1/4 F	2	12	1.47	8.85	1120	298	11.7	0.83	1.83
A	EIDS16-830-4Q	615 166 335 0	Hex. 1/4 F	4	16	2.95	11.8	830	298	11.7	0.83	1.83
EADS - visseuse renvoi d'angle à capteur intégré												
B	EADS8-1750-4Q	615 166 338 0	Hex. 1/4 F	1,5	8	1.47	5.9	1750	344	13.54	0.99	2.18
B	EADS8-1750-4S	615 166 343 0	Sq. 1/4"	1,5	8	1.47	5.9	1750	344	13.54	0.99	2.18
B	EADS8-1750-10S	615 166 344 0	Sq. 3/8"	1,5	8	1.47	5.9	1750	344	13.54	0.99	2.18
B	EADS14-940-4Q	615 166 339 0	Hex. 1/4 F	4	14	2.95	10.32	940	344	13.54	0.99	2.18
B	EADS14-940-4S	615 166 345 0	Sq. 1/4"	4	14	2.95	10.32	940	344	13.54	0.99	2.18
B	EADS14-940-10S	615 166 346 0	Sq. 3/8"	4	14	2.95	10.32	940	344	13.54	0.99	2.18
C	EADS22-610-10S	615 166 340 0	Sq. 3/8"	5	22	3.69	16.32	610	362	14.25	1.14	2.51

PIC REF	MODÈLE	PART NUMBER	PUSH START	INTERFACE M20	LED AVANT	LED ARRIÈRE
A	EIDS2-2080-4Q	615 166 332 0	✔	✔	✔	✔
A	EIDS7-2080-4Q	615 166 333 0	✔	✔	✔	✔
A	EIDS12-1120-4Q	615 166 334 0	✔	✔	✔	✔
A	EIDS16-830-4Q	615 166 335 0	✔	✔	✔	✔
B	EADS8-1750-4Q	615 166 338 0	✗	✗	✗	✔
B	EADS8-1750-4S	615 166 343 0	✗	✗	✗	✔
B	EADS8-1750-10S	615 166 344 0	✗	✗	✗	✔
B	EADS14-940-4Q	615 166 339 0	✗	✗	✗	✔
B	EADS14-940-4S	615 166 345 0	✗	✗	✗	✔
B	EADS14-940-10S	615 166 346 0	✗	✗	✗	✔
C	EADS22-610-10S	615 166 340 0	✗	✗	✗	✔



ACCESSOIRES
voir page 96

EIDS - la nouvelle génération de visseuses électriques à capteur de couple

Fonction eCompass

LA PRÉCISION EN TOUTE SIMPLICITÉ POUR EADS

eCOMPASS utilise un gyroscope intégré pour compenser en temps réel les mouvements de l'outil provoqués par l'opérateur, garantissant ainsi un vissage précis et une qualité constante des assemblages.

Cela en fait la solution idéale pour les outils portatifs utilisés dans des positions difficiles ou lorsque les tolérances angulaires sont cruciales.

AVANTAGES

Précision

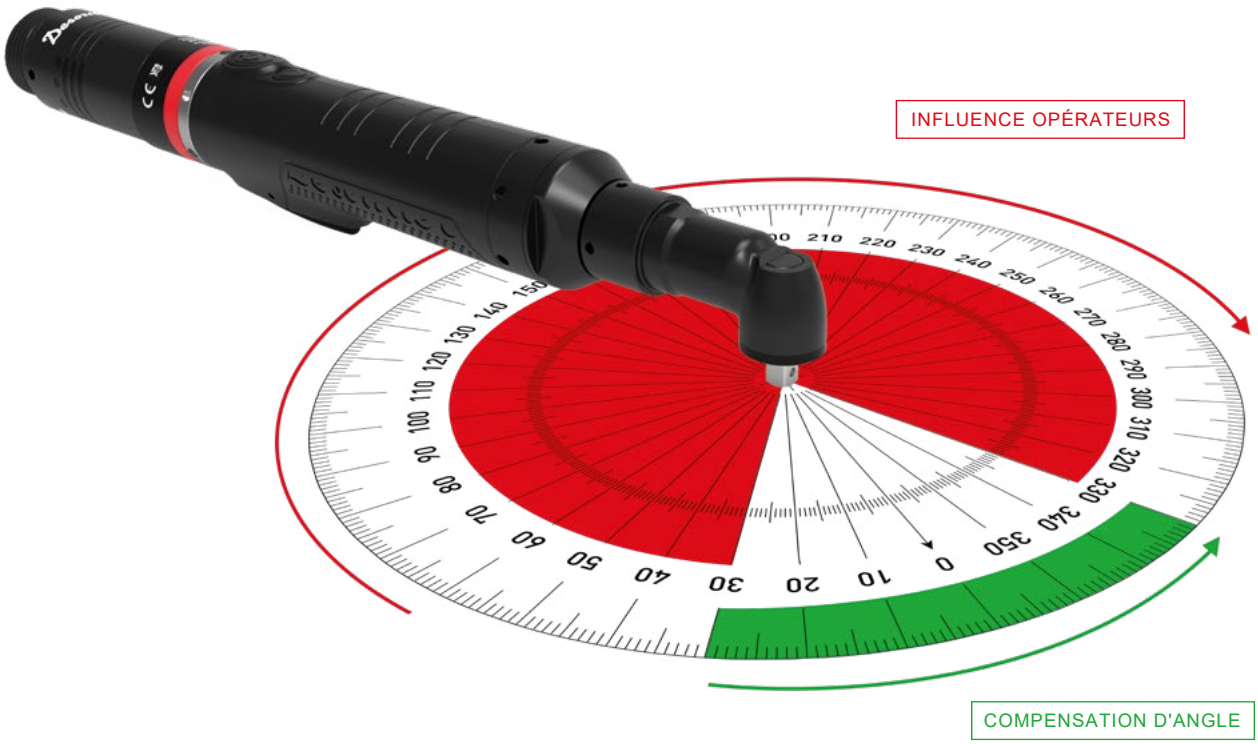
• Un contrôle plus rigoureux des angles et une détection précoce des problèmes

Cohérence

• Des résultats fiables et reproductibles

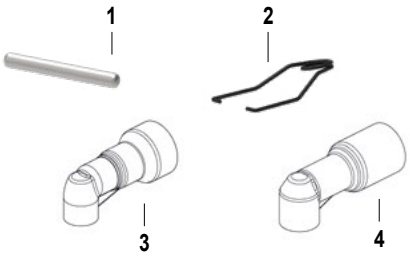
Simplicité

• Aucun bras de réaction ni fixation n'est nécessaire



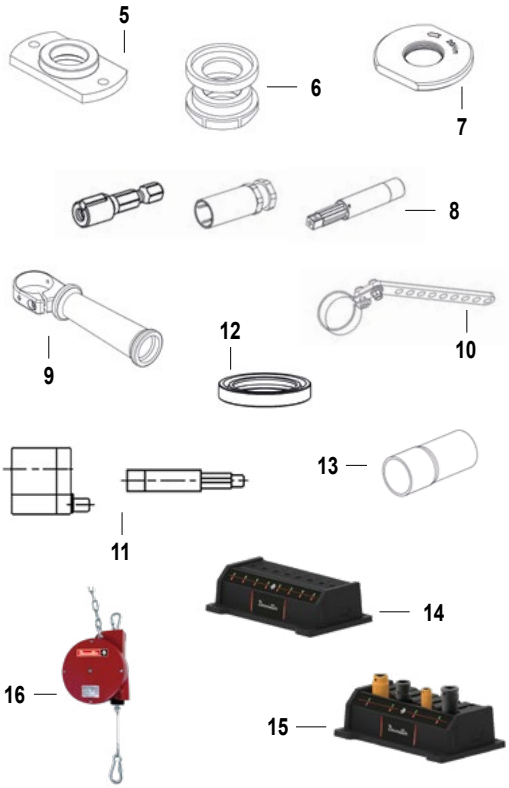
Accessoires

Gamme EIDS



ACCESSOIRES FOURNIS

ITEM		PART NO.
1	Trigger locker (verrouilleur de gâchette)	615 813 728 0
2	Anneau de suspension (EIDS seulement)	615 813 728 0
3	Protection d'outil avant pour EADS8 et EADS14	615 211 274 0
4	Protection d'outil avant pour EADS22	615 211 275 0



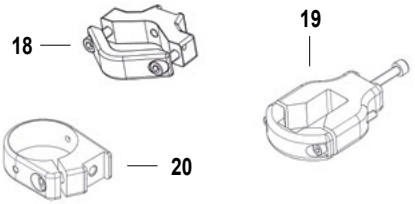
AUTRES ACCESSOIRES

ITEM		PART NO.
5	Bride EIDS	205 052 875 3
6	Fixation nasale	205 052 876 3
7	Écrou de fixation M20x1	615 813 732 0
8	Arbres à ressort EIDS	103782 + 108342 + 108412 (Veuillez commander les 3 références)
9	Poignée latérale 38 mm	615 576 088 0
10	Anneau de suspension	615 813 733 0
11	Tête décalée de 30 mm (Offset) (1.18") & arbre à ressort de 3/8" SQ pour EIDS	384993 + 108342 (Veuillez commander les 2 références)
12	Joint pour utilisation sous vide	615 659 050 0
13	Protection d'outil arrière	615 211 273 0
•	Protection avant pour EIDS	615 211 276 0
14	Boîte à douilles Ethernet (avec AXON seulement)	615 813 666 0
15	Boîte à embouts Ethernet (avec AXON seulement)	615 813 665 0
16	Equilibreur	615 805 028 0



ITEM	CÂBLES	PART NO.
17	Câble d'outil 2.5m (8.2ft)	615 917 835 0
17	Câble d'outil 5m (16ft)	615 917 836 0
17	Câble d'outil 10m (32.8ft)	615 917 837 0
17	Câble d'outil 15m (49.2ft)	615 917 838 0

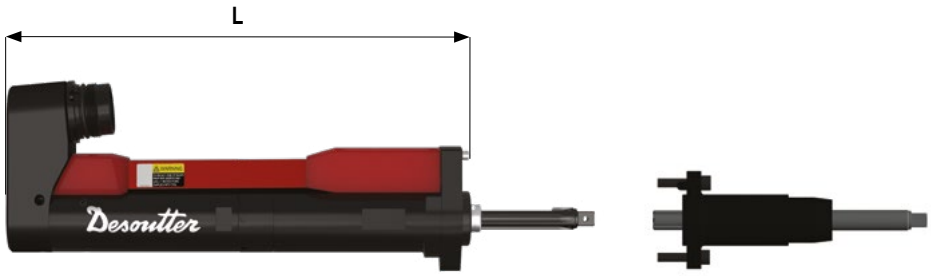
	RALLONGES	PART NO.
•	Rallonge 8m (26.2ft)	615 917 581 0
•	Rallonge 16m (52.5ft)	615 917 584 0
•	Rallonge 32m (104.98ft)	615 917 587 0



ITEM	PINCE-OUTIL	PART NO.
18	Pince-outil	615 810 118 0
19	Pince-outil	615 810 835 0
20	Pince-outil de 38 mm de diamètre pour bras D53 (pince-outil recommandée)	615 810 129 0

Broches de vissage - Contrôleurs CVI3 & AXON

1 000 à 2 000 Nm (0.7 à 206 ft.lb) - 47 à 2000 tr/min.



MODÈLE	LONGUEUR OUTIL-L		POIDS DE L'OUTIL	
	mm	in.	kg	lb.
EFD43-8	276	10.9	2.1	4.6
EFD43-15	276	10.9	2.1	4.6
EFD43-30	311	12.2	2.3	5.1
EFD43-45	311	12.2	2.3	5.1
EFD51-70	357	14.0	3.9	8.6
EFD51-135	357	14.0	3.9	8.6
EFD60-175	373	14.7	5.3	11.7
EFD60-250	373	14.7	5.3	11.7
EFD80-330	435	17	10.2	22.5
EFD80-450	435	17	10.2	22.5
EFD80-680	435	17	10.2	22.5
EFD80-950	435	17	10.2	22.5
EFD106-1100	476	19	15.3	33.7
EFD106-1600	511	20	15.9	35
EFD106-1900	511	20	15.9	35

MODULES TÉLESCOPIQUES (OPTION)	RÉFÉRENCE	LONGUEUR		POIDS	
		mm	in.	kg	lb.
Telescopic Module 3/8" EFx43 IP54	**615 397 013 5**	**165**	**6.50**	**0.75**	**1.65**
Telescopic Module 1/2" EFx51 IP54	**615 397 017 5**	**183**	**7.20**	**1.55**	**3.42**
Telescopic Module 3/4" EFx60 IP54	**615 397 014 5**	**203**	**7.99**	**1.95**	**4.3**
Telescopic Module 3/4" EFx80 IP54	**615 399 267 0**	**398**	**15.67**	**9.6**	**21.16**
Telescopic Module 1" EFx80 IP54	**615 399 268 0**	**406**	**15.98**	**9.6**	**21.16**
Telescopic Module 1" EFx106 IP54	**615 399 296 0**	**446**	**17.56**	**14.1**	**31.08**
Telescopic Module 1"1/2 EFx106 IP54	**615 399 270 0**	**467**	**18.39**	**14.1**	**31.08**

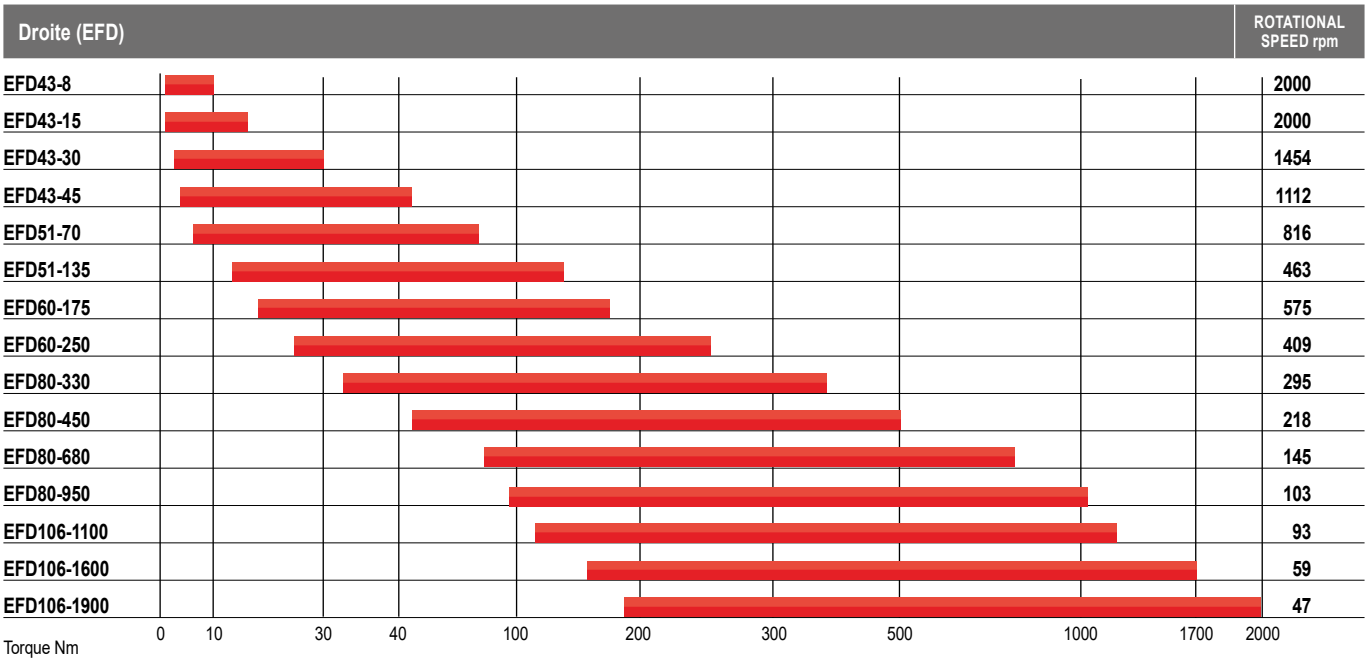
ACCESSOIRES
voir page 100

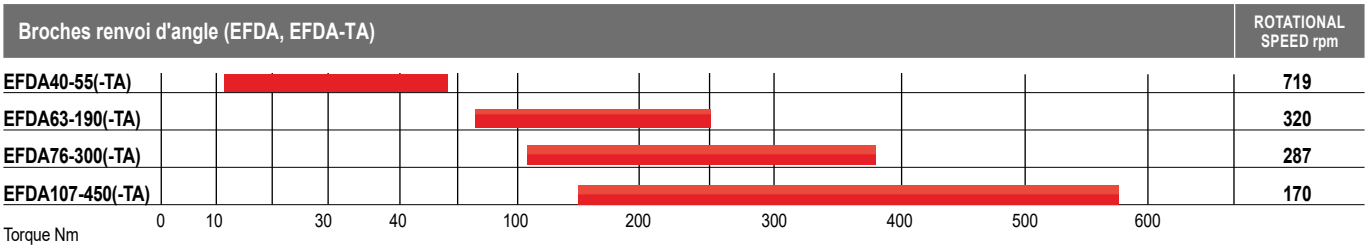
MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE CARRÉ	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	COURSE TÉ-LESCOPIQUE		ENTRAXE MINI	
			MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.					
		in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	rpm	mm	in.	mm	in.
EFD43-8	**615 166 204 0**	3/8	1.6	8	10	1.2	5.9	7.4	2000	50	1.97	43	1.69
EFD43-15	**615 166 205 0**	3/8	1.5	15	17	1.1	11.1	12.5	2000	50	1.97	43	1.69
EFD43-30	**615 166 206 0**	3/8	3	30	32	2.2	22.1	23.6	1454	50	1.97	43	1.69
EFD43-45	**615 166 207 0**	3/8	4.5	45	50	3.3	33.2	36.9	1112	50	1.97	43	1.69
EFD51-70	**615 166 208 0**	1/2	7	70	80	5.1	51.6	59	816	50	1.97	51	2.01
EFD51-135	**615 166 209 0**	1/2	13.5	135	150	10	99.6	111	463	50	1.97	51	2.01
EFD60-175	**615 166 211 0**	3/4	17.5	175	190	12.9	129	140	575	50	1.97	60	2.36
EFD60-250	**615 166 212 0**	3/4	25	250	280	18.4	184	206	409	50	1.97	60	2.36
EFD80-330	**615 166 213 0**	3/4	33	330	360	24.3	243.4	265.5	299	60	1.97	80	3.15
EFD80-450	**615 166 214 0**	3/4	45	450	500	33.2	331.9	368.8	218	60	1.97	80	3.15
EFD80-680	**615 166 215 0**	1	68	680	740	50.1	501.5	545.8	145	60	1.97	80	3.15
EFD80-950	**615 166 216 0**	1	90	950	1050	66.4	700.7	774.4	103	60	1.97	80	3.15
EFD106-1100	**615 166 217 0**	1	110	1100	1150	81.1	811.3	848.2	93	60	1.97	106	4.17
EFD106-1600	**615 166 218 0**	1 1/2	160	1600	1700	118.0	1180.1	1253.9	59	60	1.97	106	4.17
EFD106-1900	**615 166 219 0**	1 1/2	190	1900	2000	140.1	1401.4	1475.1	47	60	1.97	106	4.17

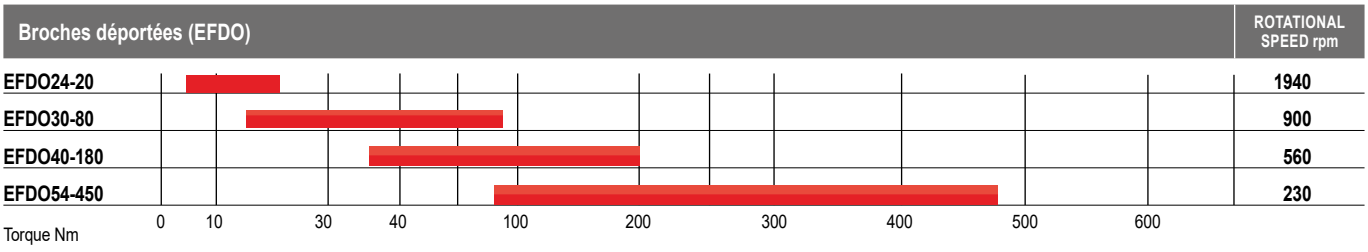
Plages de couple - Broches de vissage



Performances des broches électriques fixes

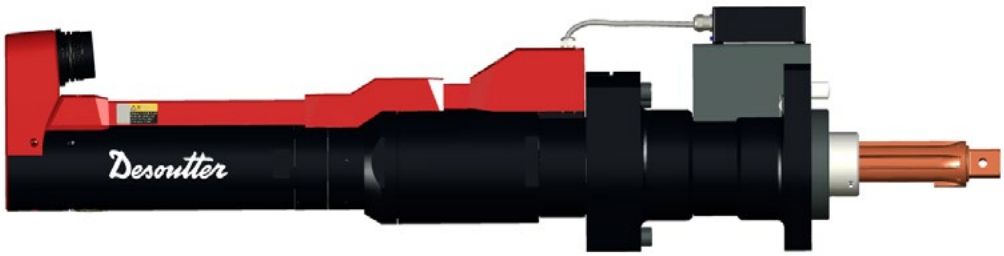






Broches électriques fixes - Contrôleurs AXON & CVI3

3 à 250 Nm (2.2 à 206 ft.lb) - 145 à 2000 rpm



PIC REF	MODEL	PART NUMBER	SQUARE DRIVE	TORQUE						ROTATIONAL SPEED	TELESCOPIC STROKE		MIN.CENTRE DISTANCE	
				MIN.	RECOM-MENDED	MAX.	MIN.	RECOM-MENDED	MAX.					
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	rpm	mm	in.	mm	in.
	EFD43-15-TA	**6151662530**	3/8	3	15	17	2.2	11.1	12.5	2000	50	1.97	43	1.69
	EFD43-30-TA	**6151662540**	3/8	7	30	32	5.2	22.1	23.6	1454	50	1.97	43	1.69
	EFD43-45-TA	**6151662550**	3/8	7	45	50	5.2	33.2	36.9	1112	50	1.97	43	1.69
	EFD51-135-TA	**6151662560**	1/2	30	135	150	22.1	99.6	111	463	50	1.97	51	2.01
	EFD60-95-TA	**6151662570**	1/2	22	95	105	16.2	70.1	77.4	1055	50	1.97	60	2.36
	EFD60-175-TA	**6151662580**	3/4	50	175	190	36.9	129	140	575	50	1.97	60	2.36
	EFD60-250-TA	**6151662590**	3/4	55	250	280	40.6	184	206	409	50	1.97	60	2.36
A	**EFD80-330-TA**	**8920904619**	3/4	30	330	360	22.1	243.4	265.5	299	60	1.97	80	3.15
A	**EFD80-450-TA**	**8920904512**	3/4	45	450	500	33.2	331.9	368.8	218	60	1.97	80	3.15
A	**EFD80-680-TA**	**8920904732**	1	70	680	740	51.6	501.5	545.8	145	60	1.97	80	3.15

ACCESSOIRES
voir page 97

Broches de vissage avec renvoi d'angle décalées - Contrôleurs CVI3 & AXON

4 à 480 Nm (2.9 à 352.9 ft.lb) - 230 à 1940 tr/min

A



B



C



D



REP PHO-TO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE CARRÉ	COURSE	COUPLE						VITESSE LIBRE	C-C DISTANCE		LONGUEUR OUTIL		POIDS	
					MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.							
			in.	mm	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
EFDO																	
A	**EFDO24-20**	**615 166 190 0**	3/8	50	4	20	22	2.9	14.7	16.2	1940	24	0.94	350	13.78	3.1	6.83
B	**EFDO30-80**	**615 166 191 0**	1/2	50	16	80	90	5.9	58.8	66.2	900	30	1.18	450	17.72	5.5	12.12
C	**EFDO40-180**	**615 166 192 0**	3/4	50	36	180	200	13.2	132.4	147.1	560	40	1.57	485	19.09	8.8	19.40
D	**EFDO54-450**	**615 166 193 0**	3/4	50	90	450	480	33.1	330.9	352.9	230	54	2.13	600	23.62	17.2	37.92

Accessoires

Câbles pour EPD / EAD / EID / EFD



CÂBLE POUR OUTILS EPD & EIDS	PART NO.
CABLTO-C3-LT (2.5m)	**615 917 835 0**
CABLTO-C3-LT (5m)	**615 917 836 0**
CABLTO-C3-LT (10m)	**615 917 837 0**
CABLTO-C3-LT (15m)	**615 917 838 0**





CÂBLE POUR OUTILS EAD & EID	PART NO.
Tool cable 2.5m (8.2ft)	**615 917 601 0**
Tool cable 5m (16ft)	**615 917 602 0**
Tool cable 10m (32.8ft)	**615 917 604 0**
Tool cable 15m (49.2ft)	**615 917 605 0**
Tool cable eFLEX 2.5m (8.2ft)	**615 917 631 0**
Tool cable eFLEX 5m (16.4ft)	**615 917 632 0**



CÂBLE POUR OUTILS EFD RANGE	PART NO.
Tool cable 1m (3.28ft)	**615 917 650 0**
Tool cable 2.5m (8.2ft)	**615 917 651 0**
Tool cable 5m (16ft)	**615 917 652 0**
Tool cable 10m (32.8ft)	**615 917 654 0**
Tool cable 15m (49.2ft)	**615 917 655 0**

CÂBLE PROLONGATEUR POUR ERP TOOLS	PART NO.
Extension cable 5m (16ft)	**615 917 083 0**
Extension cable 10m (32.8ft)	**615 917 084 0**
Extension cable 15m (49.2ft)	**615 917 085 0**
Extension cable 20m (65.6ft)	**615 917 086 0**
Extension cable 25m (82ft)	**615 917 087 0**
Extension cable 30m (98ft)	**615 917 088 0**



CÂBLE PROLONGATEUR POUR EPD, EAD, EID, EFD RANGE TOOLS	PART NO.
Ext. cable 8m (26.2ft)	**615 917 581 0**
Ext. cable 16m (52.5ft)	**615 917 584 0**
Ext. cable 32m (105ft)	**615 917 587 0**
Ext. cable 50m (164ft)	**615 917 589 0**

CÂBLE eBUS	PART NO.
eBUS cable Shielded 1m (3.3ft)	**615 917 607 0**
eBUS cable Shielded 3m (9.9ft)	**615 917 608 0**
eBUS cable Shielded 5m (16.4ft)	**615 917 609 0**
eBUS cable Shielded 15m (49.2ft)	**615 917 610 0**
eBUS Termination plug	**615 917 625 0**



PORTE CAPTEUR POUR BROCHES EFD/EFM	PART NO.
3/8" square drive EFD43 / EFM43	**615 396 426 0**
1/2" square drive EFD51/60-95 / EFM51/60-95	**615 396 427 0**
3/4" square drive EFD60-175/250 / EFM60-175/250	**615 396 428 0**
3/4" square drive EFD80-330/450 / EFM80-330/450	**615 396 429 0**



OUTILS EPD	PART NO.	
Side handle	**615 401 282 0**	**For EPD7, EPD10 & EPD16 (Side handle 467033 + spacer 6152112080)**
Side handle	**467033**	**For EPD20 & EPD27**

Accessoires













Contrôleurs AXON & CVI3

ACCESSOIRES EN OPTION

ITEM		PART NO.
1	Socket tray with tubes & inserts	615 936 095 0
•	Socket tray	615 936 071 0
2	Kit tubes & Inserts for Socket tray	615 398 035 5
3	Bit holder module for Socket tray	615 398 083 5
4	Bit Tray	615 936 080 0
5	Operator Panel	615 936 072 0
6	Stack Light	615 936 073 0
7	I/O Expander	615 936 074 0
*	Y cable for RS232 port	615 917 620 0

• *compatible avec l'adaptateur USB vers CAN pour AXON

EPD

ACCESSOIRES INCLUS

ITEM		PART NO. ERP
1	Side handle	467033
2	Suspension bail	467003

EPD TOOLS		PART NO.
Plastic cover EPD7/10/16	**Included with tool - for EPD7/10/16 bottom cable**	**615 211 214 0**
Plastic cover EPD20/27	**Included with tool - for EPD20/27 bottom cable**	**615 211 215 0**
Plastic cover EPD7/10/16	**Included with tool - for EPD7/10/16 top cable**	**615 211 219 0**
Plastic cover EPD20/27	**Included with tool - for EPD20/27 top cable**	**615 211 220 0**
Plastic cover EPD40/70	**Optional - for EPD40/70 bottom cable**	**615 211 217 0**
Plastic cover EPD110	**Optional - for EPD110 bottom cable**	**615 211 218 0**
Plastic cover EPD40/70	**Optional - for EPD40/70 top cable**	**615 211 222 0**
Plastic cover EPD110	**Optional - for EPD110 top cable**	**615 211 223 0**

REACTION BARS	PART NO.	
Reaction bar interface	**6155485040**	**For EPD7, EPD10 & EPD16**
Reaction bar interface	**6155475050**	**For EPD20 & EPD27**
Reaction bar straight spline 4	**6158120545**	**For EPD40, EPD70 & EPD110 : Straight reaction bar (1)**
Reaction bar s-type spline 4	**6158120695**	**For EPD40, EPD70 & EPD110 : S type reaction bar (2)**
Reaction bar sliding drive spline 4	**6158120625**	**For EPD40, EPD70 & EPD110: Sliding drive reaction bar short (5/6)**
Reaction bar l-type aluminum spline 4	**6158120735**	**For EPD40, EPD70 & EPD110: L-type aluminium bar (4)**
Reaction bar sliding drive spline 4 ext	**6158120735**	**For EPD40, EPD70 & EPD110: Sliding drive reaction bar extended (5/6**
Reaction bar square spline 4	**6158120585**	**For EPD40, EPD70 & EPD110: Square reaction bar (4)**



EAD / EID / ERPHT

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		RÉFÉRENCE
Anneau de suspension		
8	Rotatif - Outils jusqu'à EAD105/EID75	615 397 413 0
8	Rotatif - Outils jusqu'à EAD160/200/280-260 & EID120	615 571 072 0
Gâchette avant		
9	Kit mécanique pour outils EAD20 à EAD105 & EID20 à EID75 (doit être monté sur l'outil par un technicien agréé Desoutter)	615 398 530 0
9	Gâchette avant - kit électrique pour outils EAD20 à EAD32 & EID20 à EID32	615 911 034 5
9	Gâchette avant - kit électrique pour outils EAD50 à EAD105 & EID44 à EID75 615	615 911 033 5
Sortie télescopique pour serreuse EID		
10	Pour EID25/32 (sq.3/8")	615 397 811 0
10	Pour EID44 (sq.3/8")	615 398 178 0
10	Pour EID65/75 (sq.1/2")	615 398 079 0
10	Pour EID120/170 (sq.1/2")	615 398 080 0
10	Pour EID270/300 (sq.3/4")	615 398 081 0
Sortie télescopique pour serreuse EAD, EFDA		
11	Pour EAD160 (sq.1/2")	615 398 076 0
11	Pour EAD200/280 (sq.3/4")	615 398 077 0
11	Pour EAD440 (sq.3/4")	615 398 078 0
11	Pour EFDA107-450 (sq.1")	615 398 161 0
Gaine de protection pour serreuse EAD		
12	Pour renvoi d'angle - EAD20/32	615 573 207 0
12	Pour renvoi d'angle - EAD50	615 573 208 0
12	Pour renvoi d'angle - EAD70	615 573 209 0
12	Pour renvoi d'angle - EAD80/105	615 573 210 0
Gaine de protection pour serreuse EID		
13	Pour carter avant - EID20/25/32	615 573 211 0
13	Pour carter avant - EID44/65/75	615 573 212 0
Protège doigts		
14	Pour EAD20/32	615 397 635 0
14	Pour EAD50	615 397 636 0
14	Pour EAD70	615 397 637 0
Autres accessoires		
15	Levier pour DCY	615 397 831 0
16	Verrou de gâchette (maintien appuyé)	615 397 842 0
17	Lecteur code-barres + Kit d'éclairage - EAD/EID	615 812 138 0
18	Kit d'éclairage - EAD/EID	615 812 139 0
•	Plaque de montage pour bras - EAD160/200/280/440	Contacter Desoutter
Support d'outils		
19	DTH42 (Pour ERP3/5/10/20/30)	107892
20	DT90 (Pour ERP3/5/10/20/30)	615 812 119 0
21	DTH TWIN (1 seul) sans rail	615 811 411 0
22	DTH TWIN Kit avec le rail et 2 supports TWIN	615 811 412 5
23	DTH TWIN Kit avec l'embase, le rail et 2 supports TWIN	615 811 413 5
•	Bras D53	Voir page 168
•	Bras de réaction télescopique TRA	Voir page 178
•	Équilibreurs	Voir page 188

REP.	ADAPTATEUR POUR ERAL/ERDL/ERP/EME/ERS ET ERP-HT	RÉFÉRENCE
24	Adaptateur CVI II (pour outils CVI II connectés sur CVI3)	615 936 070 0
25	Adaptateur ERS (pour outils ERS & ERP HT connectés sur CVI3)	615 936 537 0

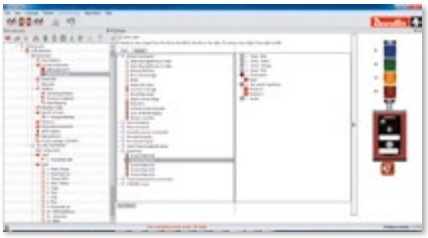
Réglez vos outils correctement...

Plateformes CVI3 & CONNECT, Contrôleur AXON

CVI CONFIG

Pour paramétrer vos postes de vissages via réseau Ethernet d'une manière très visuelle et ergonomique





INTERFACE ERGONOMIQUE

- Configuration d'une ligne complète d'assermblage sous forme d'arborescence
- Mode simplifié de paramétrage des stratégies de vissage (cycles simples)
- Stratégies pré-programmées pouvant être copiées/collées dans n'importe quel cycle de vissage avec visualisation graphique
- Courbes d'aide à la mise au point avec aide contextuelle
- Auto détection d'erreurs en temps réel

GRANDE FLEXIBILITÉ

- Affectation dynamique des E/S et du mapping mémoire de réseau de terrain par simple fonction 'drag & drop'
- Paramétrage du Géopositioning intégré
- Deux façons de transférer tous les paramètres et données entre le PC et le coffret CVI3
- Sauvegarde/Restauration complète d'un coffret de vissage

GESTION DE PROCESS AVANCÉE

- Gestion logique de process incluant des opérations de vissage et autres types d'opérations avec l'interface de création de process d'assemblages

CVI MONITOR

Compris dans le CVI CONFIG pour diagnostique temps réel

SURVEILLANCE TEMPS RÉEL

- Résultats
- Courbes
- Export au format csv
- Réseau de terrain pour échange de données en temps réel

HISTORIQUE DES ÉVÉNEMENTS

- Historique des alarmes (logs)
- Aide à la détection et résolution des problèmes

MAINTENANCE

- Lecture des compteurs d'outil, du contrôleur et du câble
- Gestion d'alertes préventives paramétrables (ex: graissage, maintenance, etc…)
- RAZ des compteurs et alertes
- Calibration outils
- Auto calibration avec le Delta6D
- Accès en temps réel aux paramètres outils et aux nombres de cycles totaux et partiels des outils et câbles
- Mode Maintenance pour tests capteur couple, moteur et capteur d'angle
- Paramétrage et maintenance des outils

Réglez correctement vos outils...

Plateformes CVI3 & CONNECT

CVI ANALYZER

Pour collecter et analyser les résultats au travers de filtres et profils utilisateurs configurables.



FLEXIBILITÉ

- Définition complète de l'implantation de vos contrôleurs de vissage sur vos lignes de production et dans votre usine.
- Définition de plusieurs profils utilisateurs
- Définition de filtres avancés
- Visualisation multi-écrans

ANALYSES

- Distribution OK/NOK
- Distribution en fonction des causes de NOK

TRAÇABILITÉ

- Collecte des résultats et courbes dans une base de données locale réseau usine
- Solution complète de sauvegarde
- Possibilité de collecte de résultats via clé USB
- Export de courbes et résultats au format csv

	RÉFÉRENCE
Logiciel	
CVI ANALYZER - 1 utilisation	**615 927 696 0**
CVI ANALYZER - 5 utilisations	**615 927 697 0**
CVI ANALYZER - 25 utilisations	**615 927 698 0**

CVI KEY

Pour créer des profils de droits d'accès aux paramètres des coffrets

PROTECTION GARANTIE

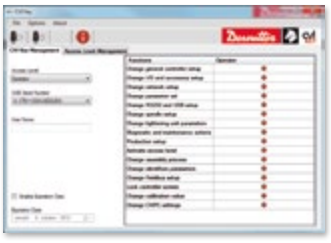
- Logiciel intuitif de création/gestion des droits d'accès
- Protection des données garantie par le niveau d'accès assigné par le seul administrateur du logiciel CVIkey

INTERFACE SIMPLE

- Clé USB plug & Play
- 4 profils disponibles par défaut

GRANDE FLEXIBILITÉ

- Nombre illimité de profils utilisateurs
- Affecter le niveau d'accès correspondant à la fonction de chacun





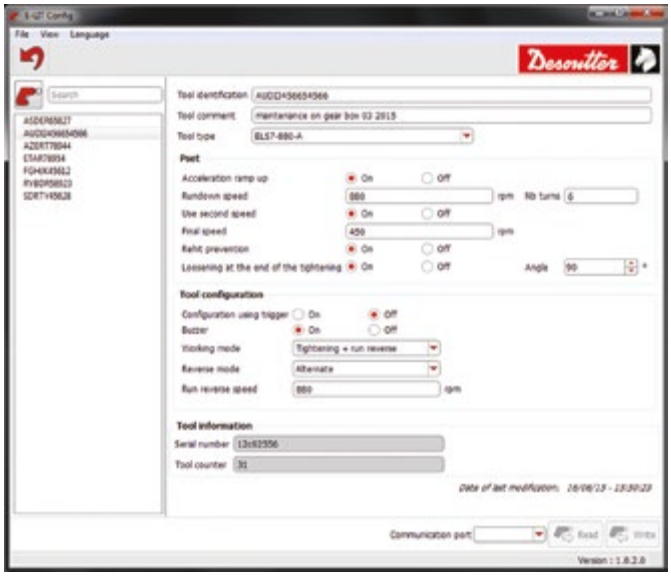
	RÉFÉRENCE
Logiciel	
CVIKEY (gestion des niveaux d'accès sur clé USB)	**615 927 676 0**

Réglez vos outils correctement...

Plateforme E-LIT

Contrôle de vos outil E-LIT

- Sauvegarde les réglages de votre outil E-LIT
- Utilise votre propre identification d'outil
- Télécharger la sauvegarde des réglages sur les nouveaux outils
- Aller plus loin sur les possibilités de réglages

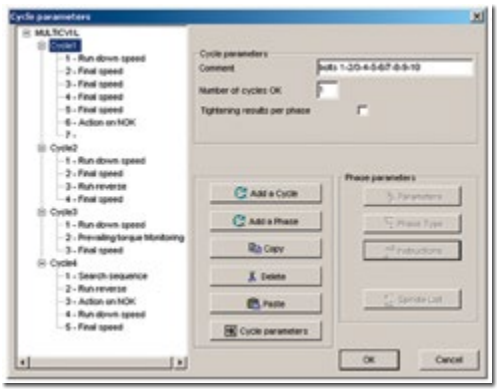




	PISTOLET	RENVOI D'ANGLE 18V	RENVOI D'ANGLE 36V	OUTILS ELC	RÉFÉRENCE
Logiciel					
E-LIT CONFIG	✔	✔	✔	✔	-
Licence E-LIT PC niveau 1				✔	**615 927 685 0**

Réglez vos outils correctement...

Autre plateforme



Le logiciel CVIPC2000 est un outil convivial pour programmer les cycles de vissage, récupérer et afficher les résultats et les courbes de tous les coffrets Desoutter

Mode programmation

- Paramètres généraux des contrôleurs: périphériques, bus de terrain, ethernet
- Cycles de vissage
- Caractéristiques de l'outil électrique
- Téléchargement de tous les paramètres aux stations

Mode contrôle en temps réel des résultats et des compte rendus.

Analyses statistique standard, rapports et graphiques.

Mode maintenance avec accès direct aux informations de l'outil, mode test, et sauvegarde/restauration complète des machines.

Le CVIPC 2000 standard est utilisé pour une connexion point à point avec un contrôleur seul.

La version CVIS/CVIC PC 2000 est utilisée pour une connexion point à point uniquement avec les contrôleurs CVIS/CVIC/CVIC-II L et H/CVIL-II.

La version avancée est utilisée pour une connexion en réseau de plusieurs contrôleurs.

MODÈLE	RÉFÉRENCE
Communication vers toolsnet open protocol 1 licence	**615 927 829 0**
Communication vers toolsnet open protocol 5 licences	**615 927 577 0**
Communication vers toolsnet open protocol 10 licences	**615 927 578 0**
Communication vers toolsnet open protocol 25 licences	**615 927 579 0**
Communication vers toolsnet open protocol 50 licences	**615 927 580 0**
Open protocol 1 licence	**615 927 830 0**
Open protocol 5 licences	**615 927 581 0**
Open protocol 10 licences	**615 927 582 0**
Open protocol 25 licences	**615 927 583 0**
Open protocol 50 licences	**615 927 584 0**

MODÈLE	RÉFÉRENCE
CVI PC2000 standard 1 installation	**615 927 522 0**
CVI PC2000 standard 5 installations	**615 927 526 0**
CVI PC2000 standard 25 installations	**615 927 537 0**
CVI PC2000 advanced 1 installation	**615 927 523 0**
CVI PC2000 advanced 5 installations	**615 927 535 0**
CVI PC2000 advanced 25 installations	**615 927 538 0**
CVIPC2000 pour CVIS/CVIC 1 installation	**615 927 521 0**
CVIPC2000 pour CVIS/CVIC 2 installations	**615 927 534 0**



DEMETER

Optimiser l'efficacité du processus de production

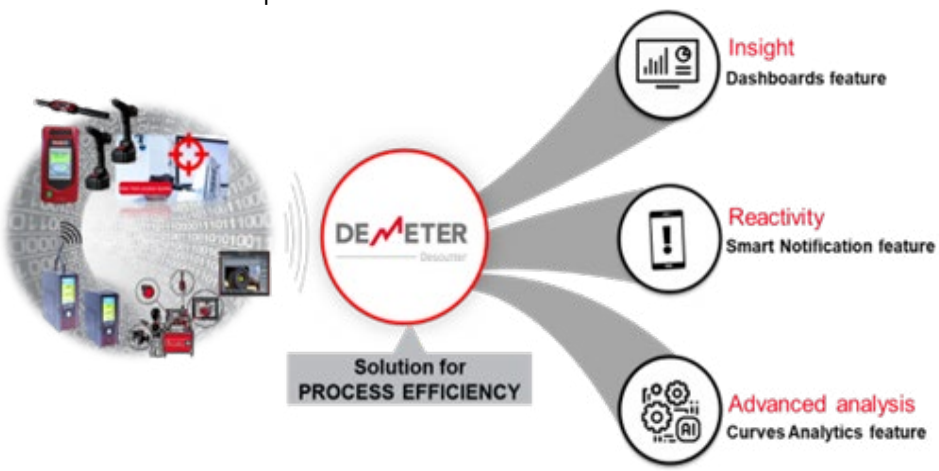
QU'EST-CE-QUE DEMETER?

DeMeter est la solution de numérisation pour les usines intelligentes qui vous aide à optimiser l'efficacité de votre processus de production.

DeMeter est une solution basée sur les données qui collecte, analyse et présente de manière transparente vos données de production d'assemblage afin de vous permettre de rester à la pointe dans le monde en constante évolution de la fabrication.

Les avantages de DeMeter sont les suivants :

- Surveillance en temps réel des performances de production
- Identification des domaines à améliorer pour optimiser l'efficacité globale
- Suivi des écarts de qualité cachés





CLOSE THE LOOP
with Service experts



Traçabilité

Collectez et compilez toutes les données de traçabilité provenant de vos stations de contrôle des processus, de vos outils de perçage et de vissage.

Surveillance du TRG

Surveillez le taux de rendement global (TRG) de votre usine à l'aide d'indicateurs dédiés. Suivez chaque aspect de votre production en temps réel, ce qui vous permet de prendre des décisions éclairées sur-le-champ.

Diagnostic en temps réel

- Utilisez les widgets intelligents pour détecter instantanément les goulots d'étranglement de votre production grâce à l'identification des actifs les plus critiques et/ou des raisons d'arrêt.
- Inutile d'attendre pour compiler manuellement toutes vos données, DeMeter le fait en direct pour vous.

Indicateurs personnalisables

Adaptez DeMeter à vos besoins spécifiques grâce à notre tableau de bord intuitif en temps réel. Choisissez et personnalisez les indicateurs les plus pertinents pour votre domaine d'expertise, afin de vous concentrer sur ce qui est essentiel à votre réussite.

Alertes et état de la production

- Restez connecté à votre site de production à tout moment, où que vous soyez. Surveillez le tableau Andon et recevez des notifications instantanées, afin d'être toujours informé, même lorsque vous êtes en déplacement.
- Grâce à la fonctionnalité unique Smart Alerts, créez vos propres règles pour être alerté sur ce qui compte vraiment pour vous sur la chaîne de production et réagissez efficacement.

Assistance technique

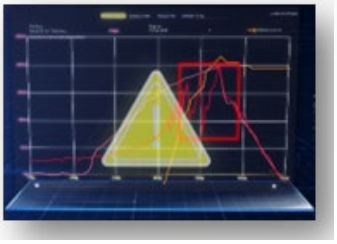
Parce que nous pensons que le service est essentiel pour maintenir une efficacité opérationnelle optimale, nous incluons une assistance technique dans toutes nos offres. Bénéficiez immédiatement de notre expertise et restez informé des dernières innovations.
Restez connecté à notre équipe d'experts à distance via votre portail d'assistance !

DEMETER

Optimiser l'efficacité du processus de production

Système de détection des anomalies

Grâce à sa fonctionnalité avancée Curves Analytics, DeMeter est capable d'identifier les écarts ou les anomalies des courbes afin de garantir la meilleure qualité de votre produit et d'éviter les rappels ou les détections tardives d'erreurs.



Contrôle et retouche en temps réel

En combinaison avec Pivotware, mettez en place une stratégie efficace de retouche en ligne pour corriger les écarts de processus détectés dans votre production sans interrompre la chaîne.



Offre flexible

DeMeter propose une offre flexible basée sur le nombre d'appareils et d'actifs connectés. Adaptez DeMeter à vos besoins grâce à des fonctionnalités supplémentaires :

- Plus de tableaux de bord avec une bibliothèque complète de widgets.
- Notifications intelligentes pour recevoir et gérer les appels des opérateurs et les événements de vissage sur une application mobile.
- Analyse des courbes pour une classification automatique des courbes afin de détecter les anomalies à un stade précoce.

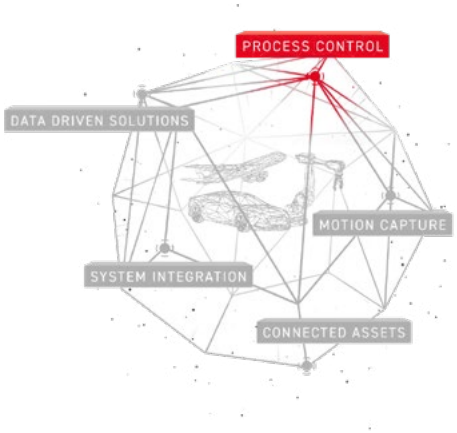
DEMETER
Desoutter



Pivotware - Contrôle des process

Prenez le contrôle de vos process

PIVOTWARE Desoutter est une solution de contrôle des process et d'assistance aux travailleurs. Elle est conçue pour améliorer la productivité et l'efficacité dans le secteur manufacturier en fournissant des instructions étape par étape aux opérateurs, en garantissant des actions sans erreur et en maintenant des normes de qualité élevées.



Guidage opérateur avec une nouvelle interface

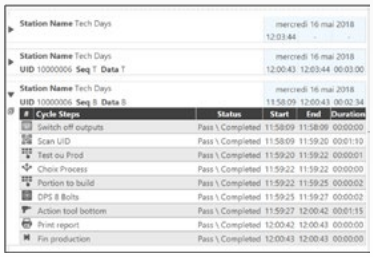
Pivotware fournit des instructions à l'écran pour guider les opérateurs à chaque étape du processus, réduisant ainsi les erreurs.



Traçabilité complète

- Certificat de naissance de l'assemblage
- Intégration avec les bases de données MSSQL

Pivotware enregistre tous les résultats de travail et les numéros de série, ce qui permet une analyse complète des données et un contrôle qualité.



Stratégie zéro défaut

Pivotware intègre des outils intelligents et des retours d'information en temps réel pour détecter et corriger immédiatement les erreurs d'assemblage.
Il offre diverses interfaces pour intégrer des outils, des scanners, des imprimantes, des capteurs et bien plus encore, afin de créer un environnement de production connecté et efficace.



Facile d'utilisation

- Programmation des process par glisser-déposer
- Gestion des actifs et des utilisateurs
- Gestion des variantes

Solution flexible, Pivotware permet de gérer les processus basés sur Excel. Pivotware est facilement évolutif : il peut être mis en œuvre depuis un seul poste jusqu'à une ligne de production entière et facilement étendu selon les besoins.



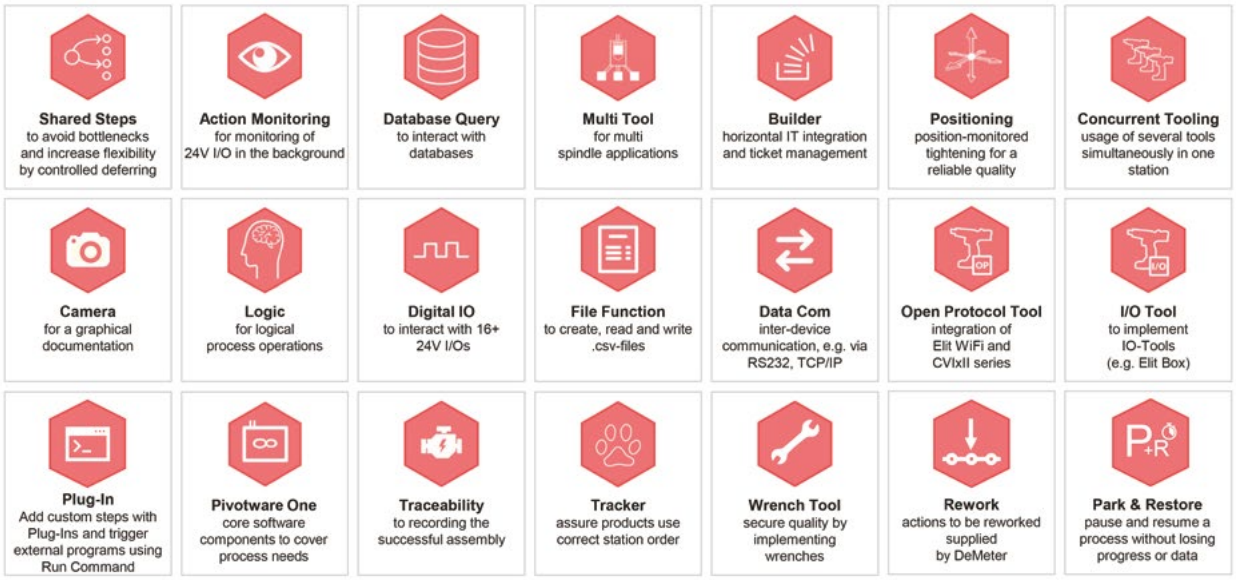
Pivotware - Contrôle des process

Gestion des fonctionnalités

La gestion des fonctionnalités est une solution flexible conçue pour répondre aux défis de demain.

Au sein de l'écosystème Desoutter, ce modèle de licence modulaire permet aux clients de sélectionner et de payer uniquement les fonctionnalités spécifiques dont ils ont besoin. Cette approche offre plusieurs avantages :

- Rentabilité : n'utilisez que les fonctionnalités indispensables à vos opérations.
- Personnalisation : adaptez le logiciel à vos besoins spécifiques afin d'améliorer votre productivité et votre efficacité.
- Évolutivité : à mesure que vos besoins évoluent, activez des fonctionnalités supplémentaires sans avoir à réorganiser complètement votre logiciel.
- Flexibilité : ce modèle prend en charge un large éventail d'applications, ce qui le rend adaptable à divers secteurs et processus.

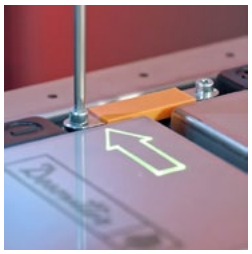


Renforcez l'écosystème Desoutter



En combinaison avec **DeMeter**, mettez en place une stratégie de retouche en ligne efficace pour corriger immédiatement tous les écarts détectés sur les pièces de votre production sans arrêter la ligne.

En ajoutant le système de localisation en temps réel (RTLS) avec le traceur nexonar, vous améliorez l'efficacité, la qualité et la sécurité pour une fabrication sans erreur. La technologie infrarouge garantit un suivi précis des actions des actifs et du personnel, optimisant ainsi la production. Ce système peut être intégré à Pivotware, offrant une interface transparente pour l'opérateur.





Pivotware - Contrôle des process

Liste des références produits

La solution Pivotware - Infinity peut être installée sur un PC, Panel PC et tablette de fourniture client selon spécifications.

MATÉRIEL

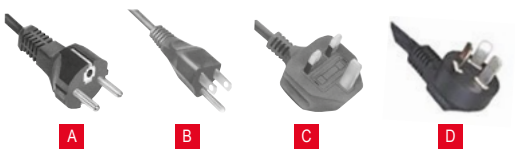
Infinity		PART NUMBER
PRIM Infinity One 8GB	Infinity V7 et versions supérieures, y compris la gestion des fonctionnalités	**615 927 867 0**
Panel PC		**PART NUMBER**
Infinity Panel PC 17"	avec alimentation, sans câble d'alimentation	**615 932 787 0**
Accessoires		**PART NUMBER**
Kit INFINITY Positioning HW USB vers CAN	1 x kit	**615 813 265 0**
Kit SSD avec logiciel préinstallé - pièce de rechange - Commander auprès du centre clients		
Cable HD15 0,5m	Pièce détachée	**615 917 664 0**
Infinity Wifi kit		**615 929 058 0**
Câbles		**PART NUMBER**
Power cord 2m - A - Européen		**615 917 201 0**
Power cord 2m - B - USA		**615 917 203 0**
Power cord 2m - C - UK		**615 917 202 0**
Power cord 2m - D - Chinese		**615 917 206 0**

PANEL PC



Infinity Panel PC 17" (615 932 787 0)		
Système		
	OS	Windows 10 IoT en anglais
	Core	Core i3-814u-2core- 8e génération
	Clock	2.4 GHz
	RAM	8GB
	SSD	256 GB TLC
Panel		
	Taille	17" (4:3) Rétroéclairage LCD à LED
	Résolution	1280 x 1024
	Luminosité	Luminosité de 350 nits
	Couleurs	16,7 Million
	IP	IP65 à l'avant - IP20 à l'arrière
	Écran tactile	Technologie capacitive PCAP multitouch - 10 points

CÂBLES



A B C D

ACCESSOIRES



INSTALLATION & MISE EN SERVICE

La transformation numérique est la clé de l'industrie 4.0. Grâce à nos experts en logiciels et à notre présence mondiale, nous travaillons ensemble pour la mettre en œuvre dans votre établissement. Vos avantages :

- Réussissez du premier coup
- Exploitez tout le potentiel de Pivotware
- Déployez des process évolutifs et pérennes



REMOTE CARE

Grâce à notre service Remote Care, assurez la continuité et l'efficacité de vos opérations. Nos experts sont prêts à vous aider et à vous assister en moins d'une heure, sur site, via l'application, partout dans le monde. Vos avantages :

- Bénéficiez d'une assistance experte à tout moment
- Améliorez la stabilité et l'efficacité grâce à des mises à jour et mises à niveau illimitées
- Découvrez votre potentiel caché grâce à un accompagnement continu






Desoutter
OK
Seating Det
Esc
Valid
CVI
Made in France
ERS12
Desoutter

OUTILS A CAPTEUR

Outils manuels
- Moteur à courant alternatif sans balais : entretien quasi nul
- Résolveur : contrôle fluide de l'angle à n'importe quelle vitesse
- 6 voyants LED OK / NOK



Broches électriques fixes
- Boîtes de vitesses longue durée
- Moteur sans balais
- Capteur de couple à haut rendement pour une plage de couple plus large



CONTRÔLEURS



CIVC II



CIVL II

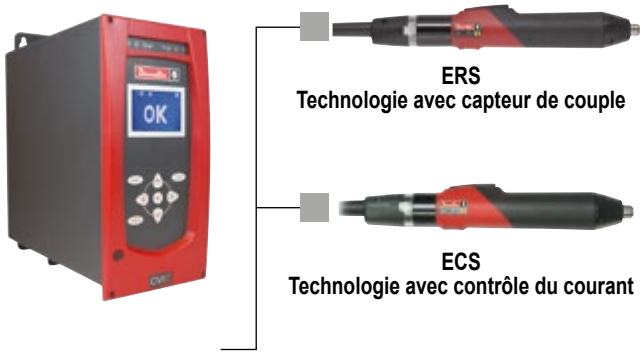


CIVR II

Contrôleur CVIR II

Anti-oubli et flexibilité

Unité de contrôle évoluée à technologie flexible
• Intégration facile sur votre ligne de fabrication avec un grand choix de connectivité



FONCTIONS PRINCIPALES	CVIR II
Modes programmation	
Cycle rapide	✔
Mode apprentissage	✔
Nombre de cycles	**50**
Nombre de phases disponibles	**15**
Caractéristiques des phases	
Embectage	✔
Approche	✔
Prévissage	✔
Vissage	✔
Traitement défaut	✔
Dévissage	✔
Saut vers une autre phase	✔
Couple de traînée	✔
Phase de synchronisation	✔
Stratégie de vissage	
Couple	✔
Couple avec contrôle de l'angle	✔
Angle avec contrôle du couple	✔
Limite élastique	✔
Vissage au placage	✔
Nombre de résultats mémorisés	2000 à 10000 suivant configuration

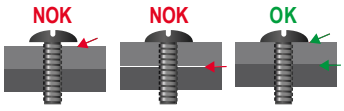
COMMUNICATION

- 1 port Ethernet pour CVIPC ou communication réseau
- 1 port RS232 pour lecteur Codes-barres ou CVIPC 2000
- 8 Entrées et 8 Sorties
- 1 module réseau de terrain en option

Stratégie de vissage innovante

Vissage au placage

Détecte le contact de la tête de vis sur votre pièce en contrôlant le taux de vissage, même avec des variations de matière.



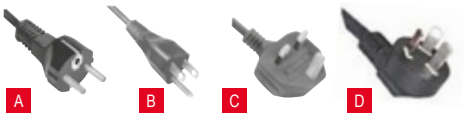
QUALITÉ GARANTIE

MODÈLE	RÉFÉRENCE	OUTILS	CONSOMMATION (COURANT)		ALIMENTATION SECTEUR	DIMENSIONS						POIDS	
						LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR			
			115 V	230 V	50/60 hertz	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
CVIR II	**615 932 681 0**	ERS/ECS	4A	2A	Monophasé	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11

Kits de mise à jour…

CÂBLE D'ALIMENTATION
à commander avec le contrôleur

PRISE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
A	Européen	**615 917 201 0**
B	US	**615 917 203 0**
C	UK	**615 917 202 0**
D	Chinois	**615 917 206 0**





ACCESSOIRES EN OPTION

	RÉFÉRENCE
• Câble PC longueur 2 m	**615 917 047 0**
• Adaptateur E/S 37 pin D-Sub femelle	**615 919 003 0**
• Support en profilé aluminium	**615 397 403 5**
• BRDx2 (clé de sauvegarde/transfert de données)	**615 936 328 0**

Bus de terrain / Protocole

MODÈLE	RÉFÉRENCE
Module Ethernet IP	**615 927 594 0**
Module Profibus DP	**615 927 595 0**
Module ProfiNet (1 port)	**615 927 596 0**
Module ProfiNet (2 ports)	**615 927 597 0**
Module CC-Link	**615 927 598 0**
Module Devicenet	**615 927 599 0**
MODBUS TCP	**615 927 615 0**

Visseuse électrique asservi - ERS

0.6 à 27 Nm (5.3 à 239 ft.lb) – 280 à 3000 tr/min.

La gamme ERS de visseuses électriques à capteur est dédiée à tous les types de vissage o la précision et la traçabilité sont exigées



A

Longueur du câble intégré : 4m



B



C

Comptes rendus visibles et programmables système de LEDde couleur



Compte-rendu bon



Compte-rendu mauvais





Programmable

Outil Prêt, Outil en cycle,
Alerte Maintenance, et plus...

ACCESSOIRES
voir page 118

Pour une connexion avec le contrôleur CVI3, le module ERS est nécessaire

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	COUPLE				VITESSE	POIDS	
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.			
			in.	Nm	Nm	in/lb	in/lb	tr/min.	kg	lb
A	ERS2	615 165 688 0	Hex.1/4F	0.6	2.5	5.3	22.1	3000	0.7	1.54
A	ERS6	615 165 689 0	Hex.1/4F	1.0	6.0	8.8	53.1	1725	0.7	1.54
A	ERS12	615 165 690 0	Hex.1/4F	1.5	12	13.3	106.2	950	0.7	1.54
A	ERS2-M20	615 165 691 0	Hex.1/4F	0.6	2.5	5.3	22.1	3000	0.7	1.54
A	ERS6-M20	615 165 692 0	Hex.1/4F	1.0	6.0	8.8	53.1	1725	0.7	1.54
A	ERS12-M20	615 165 693 0	Hex.1/4F	1.5	12	13.3	106.2	950	0.7	1.54
A	ERS22-M20	615 165 916 0	Sq.3/8	6.0	22	53.1	194.7	380	1.05	2.31
B	ERSA2	615 165 697 0	Hex.1/4F	0.6	2.5	5.3	22.1	2500	1.0	2.2
B	ERSA6	615 165 698 0	Hex.1/4F	1.0	6.0	8.8	53.1	1450	1.0	2.2
B	ERSA12	615 165 699 0	Hex.1/4F	2.0	12	17.7	106.2	800	1.0	2.2
B	ERSA27	615 165 917 0	Sq.3/8	8.0	27	70.8	239	280	1.25	2.75
C	ERSF2	615 165 694 0	Hex.1/4F	0.6	2.5	5.3	22.1	3000	0.7	1.54
C	ERSF6	615 165 695 0	Hex.1/4F	1.0	6.0	8.8	53.1	1725	0.7	1.54
C	ERSF12	615 165 696 0	Hex.1/4F	1.5	12	13.3	106.2	950	0.7	1.54
C	*ERSF2-03	615 166 068 0	Hex.1/4F	0.6	2.5	5.3	22.1	3000	0.7	1.54
C	*ERSF6-03	615 166 069 0	Hex.1/4F	1.0	6.0	8.8	53.1	1725	0.7	1.54
C	*ERSF12-03	615 166 070 0	Hex.1/4F	1.5	12	13.3	106.2	950	0.7	1.54

** Modèle avec un câble intégré de 30cm au lieu de 4m*

Électrique asservi très faible couple - CVIXS





FONCTIONS PRINCIPALES	
Modes programmation	
Cycle rapide	✔
Mode apprentissage	✔
Nombre de cycles	**50**
Nombre de phases disponibles	**15**
Caractéristiques des phases	
Embectage	✔
Prévissage	✔
Vissage	✔
Traitement défaut	✔
Dévissage	✔
Saut vers une autre phase	✔
Couple de traînée	✔
Phase de synchronisation	✔
Stratégie de vissage	
Couple	✔
Couple avec contrôle de l'angle	✔
Angle avec contrôle du couple	✔
Vissage au placage	✔
Couple de calage	✔
Nombre de résultats mémorisés	2000 à 10000 suivant configuration

Caractéristiques du contrôleur

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

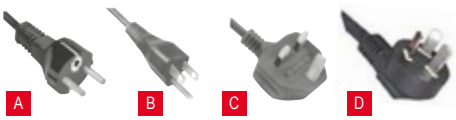


KIT DE DÉMARRAGE

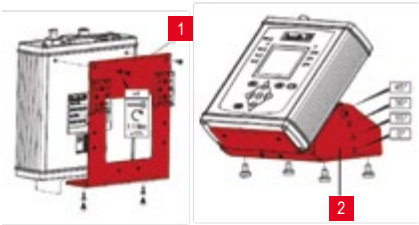
CONTRÔLEUR CVIXS

KIT DE DÉMARRAGE

PRISE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
A	Européen	**615 917 201 0**
B	US	**615 917 203 0**
C	UK	**615 917 202 0**
D	Chinois	**615 917 206 0**



supports CVIXS



REPÈRE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
1	KIT SUPPORT RAIL DIN CVIXS	**615 812 231 0**
2	KIT SUPPORT ANGULAIRE CVIXS	**615 812 232 0**

Communication par bus de terrain CVIXS : commander le module de bus de terrain + protocole de bus de terrain

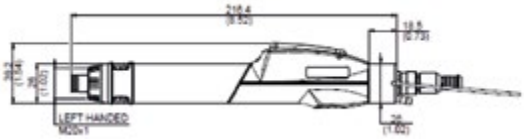
BUS DE TERRAIN / PROTOCOLE	MODÈLE	RÉFÉRENCE
	Module Ethernet IP	**615 929 051 0**
	Module Profibus DP	**615 929 052 0**
	Module ProfiNet (1 port)	**615 929 053 0**
	Module ProfiNet (2 ports)	**615 929 054 0**
	Module CC-Link	**615 929 055 0**
	Module Devicenet	**615 929 056 0**
	MODBUS TCP Slave	**615 929 057 0**

MODÈLE	RÉFÉRENCE	OUTILS	CONSOMMATION	ALIMENTATION SECTEUR	DIMENSIONS						POIDS	
					LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR			
			W		mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
CONTRÔLEUR CVIXS	**615 932 720 0**	ERXS	150	36 VDC	171,6	6,73	171	6,75	54,6	2,15	1,12	2,2
ALIMENTATION CVIXS	**615 932 663 0**	CVIXS	72-180	100-240 VAC	65	2,56	50	8,07	50	1,97	0,97	2,13

Électrique asservi très faible couple - NANO DRIVER



A



Outil à capteur de couple pour une extrême précision

- Entraînement destiné aux lames de vissage en wing shank 4mm et half moon pour les vis les plus petites
- Répétabilité en accord avec des serrages critiques de sécurité
- Traçabilité utilisant un capteur de couple

Design ergonomique

- Forme rationnelle
- Carter anti glissement
- Démarrage pression / levier
- Câble industriel léger et très flexible
- Carter fileté en M20 pour intégration et automatisation faciles

Système de programmation de l'aspiration en option

- Accéléromètre intégré
- Connecteur dédié pour le raccordement en 24V d'une pompe à vide

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	COUPLE				VITESSE	LONGUEUR		POIDS	
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.					
				Ncm	Ncm	in/lb	in/lb	tr/mn	mm	in.	kg	lb
A	**ERXS 20**	**615 165 874 0**	WS-HM	6	20	0,53	1,77	1000	216	8,5	0,3	0,66
A	**ERXS 50**	**615 165 875 0**	WS-HM	15	50	1,32	4,43	1000	216	8,5	0,3	0,66
A	**ERXS 80**	**615 165 876 0**	WS-HM	24	80	2,12	7,08	1000	216	8,5	0,3	0,66

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
CÂBLE OUTIL 3 MÈTRES - 9.8FT*	**615 917 643 0**

**Jusqu'à 3 câbles connectés ensemble (max 9m-29.5ft)*

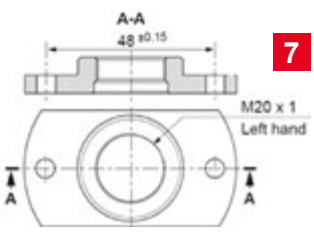
ACCESSOIRES

REPÈRE		RÉFÉRENCE
Solution d'aspiration		
1	Nez brut court : 40mm. Doit être usiné suivant la vis	**615 704 033 0**
2	Nez brut long : 60mm. Doit être usiné suivant la vis	**615 704 034 0**
3	Kit d'adaptation pour aspiration. Pour outil tenu à la main. Doit être commandé avec un nez brut	**615 812 883 0**
Bras		
4	D53-5	**615 810 700 0**
5	D53-5S	**615 810 706 0**
6	Collier spécial	**615 812 885 5**
Embouts de vissage		
•	Voir section Accessoires	**page 299**
Divers		
7	Bride M20 pour automation	**205 052 875 3**
8	Support DTH42	**107892**
9	Câble 2m pour boite à embouts	**615 917 598 0**
•	Câble 2m pour Posco 500	**615 917 747 0**











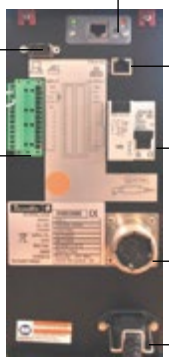
Contrôleur - CVIL II

Intégration flexible









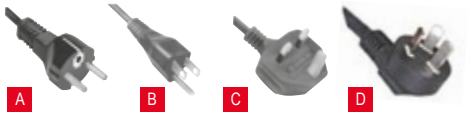
FONCTIONS PRINCIPALES	CVIL II
Caractéristiques générales	
Nombre de cycles	50
Nombre de phases	15
Nombre de vis	999
Lecture de code-barres via RS232	✔
Programmation	
Affichage sur écran LCD	✔
Logiciel CVIPC	✔
Résultats de vissage	
Led couple "Faible" "OK" "Fort"	✔
Led angle "Faible" "OK" "Fort"	✔
Couple+Angle+Date+Heure+Compte rendu	jusqu'à 10 000
Nombre de courbes (configurable avec OK et NOK)	10

MODÈLE	RÉFÉRENCE	OUTIL CONSOMMATION (COURANT)		ALIMENTATION SECTEUR	DIMENSIONS						POIDS	
					LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR			
		115 V	230 V	50/60 hertz	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
CVIL II	**615 932 680 0**	4A	2A	Monophasée	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5.9	13

Kits de mise à jour…

CÂBLE D'ALIMENTATION
à commander avec le contrôleur

PRISE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
A	Européen	**615 917 201 0**
B	US	**615 917 203 0**
C	UK	**615 917 202 0**
D	Chinois	**615 917 206 0**





ACCESSOIRES EN OPTION

	RÉFÉRENCE
• Câble PC longueur 2m	**615 917 047 0**
• Adaptateur E/S 37 pin D-Sub femelle	**615 919 003 0**
• Support en profilé aluminium	**615 397 403 5**
• BRDx2 (clé de sauvegarde/transfert de données)	**615 936 328 0**

Bus de terrain / Protocole

MODÈLE	RÉFÉRENCE
Module Ethernet IP	**615 927 594 0**
Module Profibus DP	**615 927 595 0**
Module ProfiNet (1 port)	**615 927 596 0**
Module ProfiNet (2 ports)	**615 927 597 0**
Module CC-Link	**615 927 598 0**
Module Devicenet	**615 927 599 0**
MODBUS TCP	**615 927 615 0**

Outils électriques à impulsions - ELRT

10 à 50 Nm (7.4 à 36.9 ft. lb) - 4600 tr/min.

ERGONOMIE AVANCÉE

- Sans réaction
- Poignée souple et fine
- Poids réduit de l'outil

MAINTENANCEOPTIMISÉE

- Pas d'huile à changer
- Moteur électrique sans balai
- Réducteur longue durée de vie

AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ

- Vitesse max 4600 tr/min.
- Solution pointer et visser
- Poignée pistolet 30 plus rapide pour localiser la vis

PRÉSERVATIONDEL'ENVIRONNEMENT

- Réduction des émissions de CO2
- Poste de travail propre
- Réduction de la consommation d'énergie













ACCESSOIRES
Voir page 118

PHOTO REF	RÉFÉRENCE	MODELE	SORTIE	TYPE DE RÉTENTION	COUPLE				VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS		CÂBLE INTÉGRÉ
					MIN	MAX	MIN	MAX						
			in.		Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	tr/min.	mm	in.	kg	in.	
A	615 165 838 0	ELRT025-P4600-10S	Sq. 3/8	Carré troué	10	25	7.4	18.4	4600	228	9.0	1.3	2.9	N/A
B	615 165 890 0	ELRT025-P4600-4Q	Hex.1/4	Presto	10	25	7.4	18.4	4600	228	8.7	1.3	2.9	N/A
C	615 166 040 0	ELRT025T-10S-5	Sq 3/8	Carré troué	10	25	7.4	18.4	4600	255	10.0	2.6	5.7	5 mètres
C	615 166 047 0	ELRT25T-10S-1	Sq 3/8	Carré troué	10	25	7.4	18.4	4600	255	10.0	2.1	4.6	1 mètre
D	615 166 041 0	ELRT25T-4Q-5	Hex.1/4	Presto	10	25	7.4	18.4	4600	249	9.8	2.6	5.7	5 mètres
D	615 166 048 0	ELRT25T-4Q-1	Hex.1/4	Presto	10	25	7.4	18.4	4600	249	9.8	2.1	4.6	1 mètre
E	615 166 022 0	ELRT050-P4900-10S	Sq 3/8	Carré troué	20	50	14.8	36.9	4900	244	9.6	1.7	3.7	N/A
F	615 166 042 0	ELRT050T-10S-5	Sq 3/8	Carré troué	20	50	14.8	36.9	4900	271	10.7	3.0	6.6	5 mètres
F	615 166 049 0	ELRT050T-10S-1	Sq 3/8	Carré troué	20	50	14.8	36.9	4900	271	10.7	2.5	5.5	1 mètre

Broches électriques fixes ERF



Pour vos applications d'assemblage, Desoutter propose une gamme de broches électriques fixes, à transducteur ou à courant contrôlé avec câble intégré.

Gamme CVIL II

MODEL	PART NUMBER	TORQUE RANGE	
		Nm	ft.lb
ERF3L	615 165 286 0	0.35 - 3	0.26 - 2.2
ERF5L	615 165 287 0	0.5 - 5	0.37 - 3.7
ERF10L	615 165 288 0	3 - 10	2.2 - 7.4
ERF20L	615 165 289 0	5 - 20	3.7 - 14.8
ERF20S	615 165 290 0	5 - 20	3.7 - 14.8
ERF30S	615 165 291 0	7 - 30	5.2 - 22.1

Pour plus d'informations sur les données techniques, veuillez contacter votre représentant Desoutter ou votre chef de projet.

Accessoires



ERS / ERSA / ERSF / E-LRT

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.	RÉFÉRENCE	ERS.	ELRT
1	Levier long	615 321 254 0	
2	Kit anneau de suspension	615 791 080 0	
3	Poignée latérale	615 397 016 0	
4	Protection plastique pour ELRT		615 211 012 0
5	Kit poignée pistolet pour ERS	615 390 059 0	
6	Bras linéaire D53-25 (collier de fixation inclus) - (voir page 148)	615 810 702 0	
6	Bras linéaire course longue D53-25X (collier de fixation inclus) - (voir page 148)	615 810 703 0	
7	Bras tournant D53-25S (collier de fixation inclus) - (voir page 148)	615 810 708 0	
•	Bras télescopique vertical	voir p. 169	
8	Boîte à embouts	615 929 025 0	615 929 025 0
9	Équilibreur 2DU	50522	50542
10	DTH-90		615 812 119 0
11	Module ERS	615 936 537 0	
12	Douille guidée pour outils à impulsions	voir p. 297/298/299	

EXTENSION DE CÂBLE POUR ERS	RÉFÉRENCE
Extension de câble 5m (16ft)	615 917 222 0
Extension de câble 10m (32ft)	615 917 224 0



CÂBLE OUTIL MINCE POUR ELRT	RÉFÉRENCE
Câble outil pour ELRT 5 m (16ft)	615 917 641 0

CÂBLE PROLONGATEUR RENFORCÉ POUR ELRT	RÉFÉRENCE
Câble prolongateur 5m (16ft)	615 917 083 0
Câble prolongateur 10m (32ft)	615 917 084 0
Câble prolongateur 15m (49.2ft)	615 917 085 0
Câble prolongateur 20m (65.6ft)	615 917 086 0
Câble prolongateur 25m (82ft)	615 917 087 0
Câble prolongateur 30m (98ft)	615 917 088 0

EME / EMEL

ACCESSOIRES EN OPTION



PORTE CAPTEUR POUR OUTILS EME	RÉFÉRENCE
• Carré de sortie 3/8" EME35/EME38	615 396 426 0
• Carré de sortie 1/2" EME51/EME60.10	615 396 427 0
• Carré de sortie 3/4" EME60.20/EME60.30	615 396 428 0
• Carré de sortie 3/4" EME80.10/EME80.20	615 396 429 0

CÂBLE ADAPTATEUR PERMETTANT DE CONSERVER LES ANCIENS CÂBLES (EM) AVEC UNE NOUVELLE BROCHE EME	RÉFÉRENCE
• Câble adaptateur de 70 cm (câble moteur)	615 917 539 0



CÂBLE POUR BROCHES DE VISSAGE EME - MULTICVIL II & CVIL II	RÉFÉRENCE
Câble 5m (16ft)	615 917 541 0
Câble 10m (32ft)	615 917 542 0
Câble 15m (49.2ft)	615 917 543 0

CÂBLE PROLONGATEUR POUR MULTICVIL II & CVIL II	RÉFÉRENCE
Câble prolongateur 5m (16ft)	615 917 083 0
Câble prolongateur 10m (32ft)	615 917 084 0
Câble prolongateur 15m (49.2ft)	615 917 085 0
Câble prolongateur 20m (65.6ft)	615 917 086 0
Câble prolongateur 25m (82ft)	615 917 087 0
Câble prolongateur 30m (98ft)	615 917 088 0



Gamme CVIC - Contrôle de courant



Facile à intégrer

Compacte et design régulier pour une installation facile.

Accélérer la mise en route en utilisant le mode apprentissage
Fourni automatiquement les réglages de l'outil afin d'optimiser votre process de vissage.

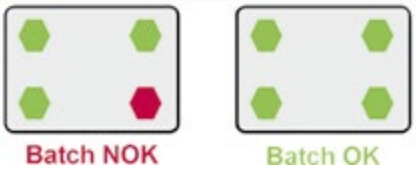
Possibilité de multi couple

Remplacer plusieurs outils pneumatiques avec un outil électrique par poste.



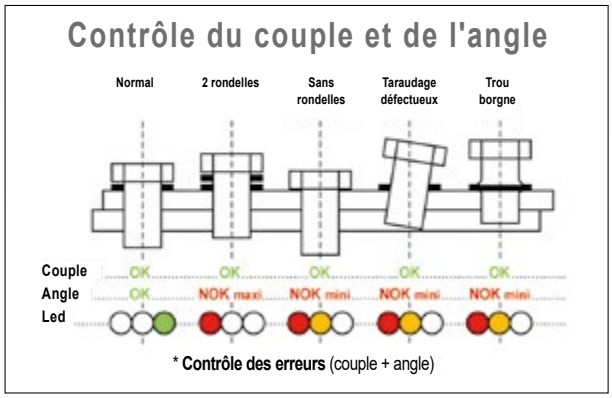
Qualité d'assemblage garantie sur tous vos produits

Régler un comptage de nombre de vis pour s'assurer que chaque vis soit serrée avec la stratégie correcte.



Qualité de vissage

Contrôle du couple et de l'angle avec des stratégies multiphases.



Ergonomie avancée

Améliorez le confort de vos opérateurs grâce à la fonction Ergostop.





Ouvert aux périphériques



Améliorez la qualité et le processus d'assemblage grâce à un lecteur de codes-barres, un plateau à douilles ou un plateau à embouts.

Contrôlez l'ordre de vissage grâce à notre système de positionnement.

Caractéristiques techniques

Gamme CVIC

FONCTIONS PRINCIPALES	NORMAL L STANDARD	NORMAL H AVANCÉ
Cycle simple avec apprentissage de l'assemblage	✔	✔
Nombre de cycles dans le coffret	**1**	**15**
Nombre de phases	**15**	**15**
Comptage du nombre de cycles effectués "BON" (999)	✔	✔
RÉSULTATS DE VISSAGE		
Couple + Angle + Date + Temps + Rapport	**5000 à 20000 suivant configuration**	
TYPES DE PHASES DANS UN CYCLE		
Embectage	✔	✔
Prévissage	✔	✔
Vissage	✔	✔
Dévissage	✔	✔
Traitement défaut	✔	✔
Contrôle du couple de traînée	✔	✔
STRATÉGIE DE VISSAGE		
Couple et contrôle de l'angle	✔	✔
Angle et contrôle du couple	✔	✔
AFFICHAGE ET PROGRAMMATION		
Écran		
Écran LCD	✔	✔
Clavier		
8 touches de programmation	✔	✔
Affichage compte rendu		
LEDs	**6**	**6**
Logiciel PC Windows		
CVIPC2000 *: programmation complète des coffrets, récupération, affichage et sauvegarde des résultats de vissage en temps réel, statistiques, courbes.		
Connexion PC point à point (RS232)	✔	✔
Connexion à travers ethernet	✔	✔
AIDE À LA MAINTENANCE		
Accès aux paramètres outils (mémoire outils)	✔	✔
Auto test du système complet	✔	✔
Test rotation de la broche	✔	✔
Test des entrées / sorties	✔	✔
Date de la dernière maintenance	✔	✔
Compteur total du nombre de cycles	✔	✔
PÉRIPHÉRIQUES		
Entrées/Sorties	**8/8**	**8/8**
Port série RS232 (Téléchargement PC, Lecteur code-Barres, sortie trame résultat)	✔	✔
Connexion PC réseau (CVIPC2000 / CVInet)	✔	✔
MODÈLE		
COFFRET pour outils faibles couples	**CVIC II L-2**	**CVIC II H-2**
COFFRET pour les autres outils	**CVIC II L-4**	**CVIC II H-4**
ALIMENTATION		
Monophasé avec reconnaissance automatique du voltage 110V/230V	✔	✔

**Toutes les versions CVIPC2000 sont compatibles avec nos CVICs*

Contrôleurs - CVIC

Coffrets d'asservissement



MODÈLE	RÉFÉRENCE	OUTILS	CONSOMMATION (courant)		ALIMENTATION SECTEUR	DIMENSIONS						POIDS	
						LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR			
			115V	230V	50/60 hertz	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
CONTRÔLEURS CVIC II													
CVIC II-L2	**615 932 676 0**	ECS / ECPL (T) / ECD5 / MC35-10 / ECA15	4A	2A	Monophasé	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11
CVIC II-H2	**615 932 677 0**	ECS / ECPL (T) / ECD5 / MC35-10 / ECA15	4A	2A	100 à 250 V	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11

KIT DE MISE EN ROUTE à commander obligatoirement avec le coffret. Comprenant : **câble et prise**

PRISE	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE
A	Européen	**615 917 201 0**
B	US	**615 917 203 0**
C	UK	**615 917 202 0**
D	Chinois	**615 917 206 0**





ACCESSOIRES EN OPTION

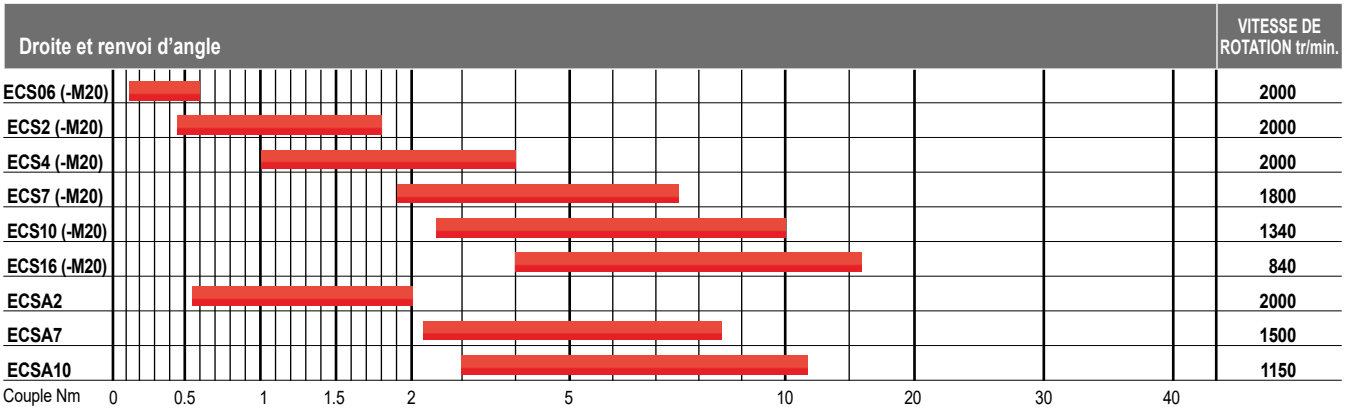
	RÉFÉRENCE
• Câble PC - longueur 2m (78.7")	**615 917 047 0**
• Câble imprimante - longueur 2m (78.7")	**615 917 011 0**
• Adaptateur E/S 37 pin D-Sub femelle	**615 919 003 0**
• BRDx2 (clé de sauvegarde/transfert de données)	**615 936 328 0**

Bus de terrain / Protocole

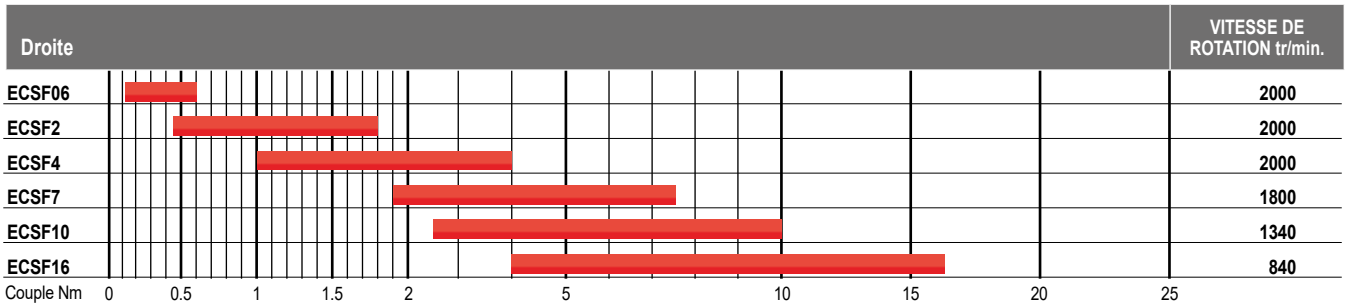
MODÈLE	RÉFÉRENCE
Module Ethernet IP	**615 927 594 0**
Module Profibus DP	**615 927 595 0**
Module ProfiNet (1 port)	**615 927 596 0**
Module ProfiNet Module (2 ports)	**615 927 597 0**
Module CC-Link Module	**615 927 598 0**
Module Devicenet Module	**615 927 599 0**
MODBUS TCP Slave	**615 927 615 0**

Gammes de couples

Performance des serreuses électriques portatives
Séries ECS et ECSA



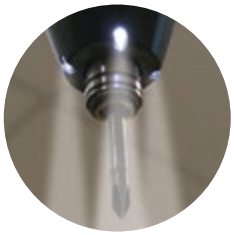
Performances des broches de vissage
Séries ECSF et MC



Visseuses électriques - CVIC

0.12 à 16 Nm (1.1 à 141.6 in.lb) - 840 à 2000 tr/min.

Les visseuses Desoutter ECS offrent une précision de couple et une ergonomie exceptionnelles. Ce qui en fait le choix idéal pour les lignes d'assemblage qui réclament un haut niveau de qualité.



Améliorez la visibilité de la zone de vissage







Choisissez l'information souhaitée directement sur l'outil



A Longueur du câble intégré: 4m



Adaptez les accessoires à votre outil



B



C

ACCESSOIRES
voir page 127

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE HEX	PLAGE DE COUPLE				VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.					
				Nm	Nm	in.lb	in.lb	tr/min.	mm	in.	kg	lb.
DROITE												
A	ECS06	615 165 442 0	Hex. 1/4 F	0.12	0.6	1.1	5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECS2	615 165 443 0	Hex. 1/4 F	0.45	1.8	4	15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECS4	615 165 445 0	Hex. 1/4 F	1	4	8.8	35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECS7	615 165 446 0	Hex. 1/4 F	1.9	7.5	16.8	66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
A	ECS10	615 165 444 0	Hex. 1/4 F	2.5	10	22.1	88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
A	ECS16	615 165 459 0	Hex. 1/4 F	4	16	35.4	141.6	840	285	11.2	0.7	1.5
B	ECS06-M20	615 165 454 0	Hex. 1/4 F	0.12	0.6	1.1	5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
B	ECS2-M20	615 165 455 0	Hex. 1/4 F	0.45	1.8	4	15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
B	ECS4-M20	615 165 456 0	Hex. 1/4 F	1	4	8.8	35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
B	ECS7-M20	615 165 457 0	Hex. 1/4 F	1.9	7.5	16.8	66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
B	ECS10-M20	615 165 458 0	Hex. 1/4 F	2.5	10	22.1	88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
B	ECS16-M20	615 165 460 0	Hex. 1/4 F	4	16	35.4	141.6	840	285	11.2	0.7	1.5
RENVOI D'ANGLE												
C	ECSA2	615 165 447 0	Hex. 1/4 F	0.55	2.2	4.9	19.5	2000	329	12.9	1	2.2
C	ECSA7	615 165 448 0	Hex. 1/4 F	2.2	8.5	19.5	75.2	1500	329	12.9	1	2.2
C	ECSA10	615 165 449 0	Hex. 1/4 F	3	11.5	26.6	101.8	1150	329	12.9	1	2.2

Broches de vissage - CVIC

0.12 à 16 Nm (1.1 à 141.6 in.lb) - 840 à 2000 tr/min.



A

Longueur du câble intégré: 4m



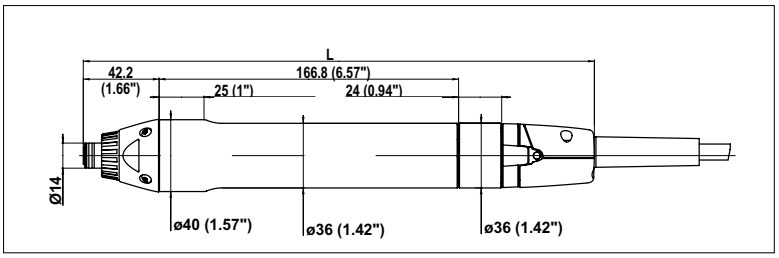
Permet de diminuer l'entraxe entre broches (minimum 19 mm)



Arbre télescopique et palier à roulement à aiguilles pour montage fixe en simple ou multi-broche



Montez votre outil facilement avec cette bride M20



ACCESSOIRES
voir page 127

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE HEX	PLAGE DE COUPLE		VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
			in.	Nm	in.lb	tr/min.	mm	in.	kg	lb.
A	ECSF06	615 165 501 0	Hex. 1/4 F	0.12-0.6	1.1-5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECSF2	615 165 502 0	Hex. 1/4 F	0.45-1.8	4.0-15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECSF4	615 165 503 0	Hex. 1/4 F	1.0-4.0	8.8-35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECSF7	615 165 504 0	Hex. 1/4 F	1.9-7.5	16.8-66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
A	ECSF10	615 165 505 0	Hex. 1/4 F	2.5-10	22.1-88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
A	ECSF16	615 165 506 0	Hex. 1/4 F	4.0-16	35.4-141.6	840	285	11.2	0.7	1.5
A	*ECSF06-03	615 166 071 0	Hex. 1/4 F	0.12-0.6	1.1-5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	*ECSF2-03	615 166 072 0	Hex. 1/4 F	0.45-1.8	4.0-15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	*ECSF4-03	615 166 073 0	Hex. 1/4 F	1.0-4.0	8.8-35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	*ECSF7-03	615 166 074 0	Hex. 1/4 F	1.9-7.5	16.8-66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
A	*ECSF10-03	615 166 075 0	Hex. 1/4 F	2.5-10	22.1-88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
A	*ECSF16-03	615 166 076 0	Hex. 1/4 F	4.0-16	35.4-141.6	840	285	11.2	0.7	1.5

**Modèle avec un câble intégré de 30cm au lieu de 4m*

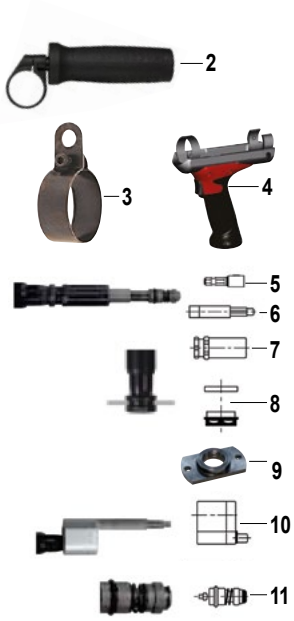


ECS



ACCESSORIES INCLUS

ITEM		PART NO.
1	Anneau de suspension pour ECS	205 049 537 3



ACCESSOIRES EN OPTION

ITEM		PART NO.
ECS / ECSA		
2	Poignée latérale pour ECS	615 397 016 0
3	Anneau de suspension pour ECSA	615 791 080 0
•	Collier de fixation pour ECS	615 396 616 0
4	Kit poignée revolver pour ECS	615 390 059 0
Arbre télescopique et palier à roulement à aiguilles pour ECS-M20/ECSF		
5	Adaptateur pour lame	103782
6	Arbre télescopique course 25 mm, sortie carré 3/8”	108342
7	Palier à roulement à aiguilles et nez de montage	108412
Nez de montage pour ECS-M20/ECSF		
8	Nez de montage	205 052 876 3
9	Bride	205 052 875 3
Renvoi d’axe avec arbre télescopique pour ECS-M20/ECSF		
6	Arbre télescopique course 25mm, sortie carré 3/8”	108342
10	Renvoi d’axe avec déport de 30mm (1.18”)	384993
Porte-lame pour ECS/ECSA/ECS-M20/ECSF		
11	Du carré 3/8” à hexagonale 1/4”	108322

SOCKETS TRAY & BITS TRAY	PART NO.
• Bit tray (bits not included)	615 929 025 0

CABLE FOR BIT TRAY	PART NO.
Cable 1m (3.3ft)	615 917 265 0
Cable 5m (16ft)	615 917 266 0
Cable 10m (32.8ft)	615 917 267 0

CABLE FOR SOCKET TRAY	PART NO.
Extension cable 2m (6.4ft)	615 917 535 0

EXTENSION CABLE FOR ECS TOOLS	PART NO.
Extension cable 5m (16ft)	615 917 222 0
Extension cable 10m (32.8ft)	615 917 224 0


Desoutter
615 610 0740
A53 - P3
615 610 0750
C12 - P3

Coffrets ESP

Coffret évolué pour visseuses SLBN

Vitesse variable

- **Réglage de vitesses**

Protection des paramètres

- **Réglages protégés par une clé**

Universel

- **Compatible avec toute la gamme des visseuses SLBN**





Stratégies de vissage

- **Pré-inversion**
- **Démarrage lent**
- **Phase finale**
- **Auto inversion**

Comptage du nombre de vis par cycle

- **Croissant ou décroissant jusqu'à 99 vis**



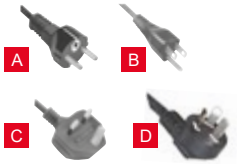
ENTRÉES ET SORTIES POUR COMMUNICATION AVEC UN AUTOMATE

Entrées :
- Démarrage à distance
- Dévissage à distance
- Autorisation outil A
- Autorisation outil B
- Autorisation dévissage
- RAZ cycle
- Acquittement défaut
- Cycles 1 à 5
- Dévalidation de pré-inversion

Sorties :
- OK
- NOK
- Cycle OK
- En cycle vissage
- En cycle dévissage
- 24/12 V

KIT DE MISE EN ROUTE doit être commandé avec le coffret.
Comprenant : **câble et prise**

PRISE	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE
A	Européen	**615 917 201 0**
B	US	**615 917 203 0**
C	UK	**615 917 202 0**
D	Chinois	**615 917 206 0**




A


B


C

REP. PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	DIMENSIONS						POIDS		VOLTAGE	OUTIL COMPATIBLE
			LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR					
			mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb.		
A	**ESP1**	**615 932 635 0**	160	6.3	75	2.95	55	2.17	0.50	1.1	100-240	SLBN003/010/012/020
B	**ESP1-HT**	**615 932 637 0**	213	8.4	131	5.20	65	2.60	1.80	3.9	100-240	SLBN030/050
B	**ESP1-HT PLUS**	**615 932 707 0**	213	8.4	131	5.20	65	2.60	1.63	3.6	100-240	SLBN90/120
C	**ESP2-A**	**615 932 708 0**	135	5.3	285	11.2	105	4.1	2.8	4.4	100-240	SLBN003-SLBN120

SLBN - Visseuse basse tension avec embrayage à coupure



Flexibilité

- Fixation par bridage sur le haut ou sur le bas avec une bague d'obturation du réglage de couple

Certification ESD

- Version spécifique dédiée pour la protection des décharges électrostatiques sur les composants

Productivité

- Vitesse de rotation jusqu'à 2000 tr/min.
- Sans maintenance grâce au moteur sans balai

Confortable

- Corps recouvert de caoutchouc
- Faible niveau sonore 70dB (A)

Gamme SLBN - Version ESD

0.02 à 12 Nm (0.18 à 106.2 in.lb) - 160 à 2000 tr/min.



A



B



C



D



E



F

MODÈLE	LONGUEUR		POIDS	
	mm	in.	kg	lb.
SLBN001	174	6.8	0.17	0.37
SLBN003/010	182	7.2	0.38	0.34
SLBN012/020	245	9.6	0.58	1.28
SLBN030/050	283	11.1	0.80	1.76
SLBN090/120	301	11.8	1.25	2.76

ACCESSOIRES
voir page 138

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE HEX	VITESSE A VIDE		PLAGE DE COUPLE		COUPLE RECOMMANDÉ		VOLTAGE VDC	COFFRET
			in	Mx. tr/min.	Mn. tr/min.	Nm	in.lb	Nm	in.lb		
DÉMARRAGE PAR LEVIER - BASSE TENSION - EMBRAYAGE À COUPURE											
A	SLB001-L1000-SWS	615 165 873 0	whing shank	1000	700	0.02-0.14	0.18-1.32	0.10	0.91	15	ESP1.LT inclus
A	SLBN003-L230-S4Q	615 165 922 0	1/4	230	160	0.07-0.34	0.62-2.99	0.24	2.09	25	ESP1
A	SLBN003-L1000-S4Q	615 165 923 0	1/4	1000	750	0.07-0.34	0.62-2.99	0.24	2.09	25	ESP1
A	SLBN010-L1000-S4Q	615 165 955 0	1/4	1000	750	0.1-1	0.88-8.8	0.70	6.16	25	ESP1
B	SLBN012-L1000-S4Q	615 165 924 0	1/4	1000	750	0.2-1.18	1.76-10.4	0.83	7.28	32	ESP1
B	SLBN012-L2000-S4Q	615 165 925 0	1/4	2000	1500	0.2-1.18	1.76-10.4	0.83	7.28	32	ESP1
B	SLBN020-L1000-S4Q	615 165 926 0	1/4	1000	750	0.29-1.9	2.57-16.8	1.33	11.76	32	ESP1
C	SLBN030-L1000-S4Q	615 165 927 0	1/4	1000	750	1.00-2.9	8.80-25.7	2.03	17.99	40	ESP1-HT
C	SLBN030-L2000-S4Q	615 165 928 0	1/4	2000	1500	1.00-2.9	8.80-25.7	2.03	17.99	40	ESP1-HT
C	SLBN050-L1000-S4Q	615 165 929 0	1/4	1000	750	2.00-4.9	17.7-44.4	3.43	31.08	40	ESP1-HT
D	SLBN090-L800-S4Q	615 165 947 0	1/4	800	600	3.00-9.0	26.6-79.7	6.30	55.79	40	ESP1-HT PLUS
D	SLBN120-L550-S4Q	615 165 948 0	1/4	550	410	4.00-12	35.4-106.2	8.40	74.34	40	ESP1-HT PLUS
DÉMARRAGE PAR PRESSION - BASSE TENSION - EMBRAYAGE À COUPURE											
E	SLBN012-A1000-S4Q	615 165 934 0	1/4	1000	750	0.2-1.18	1.76-10.4	0.83	7.28	32	ESP1
E	SLBN012-A2000-S4Q	615 165 935 0	1/4	2000	1500	0.2-1.18	1.76-10.4	0.83	7.28	32	ESP1
E	SLBN020-A1000-S4Q	615 165 936 0	1/4	1000	750	0.29-1.9	2.57-16.8	1.33	11.76	32	ESP1
F	SLBN030-A1000-S4Q	615 165 937 0	1/4	1000	750	1.00-2.9	8.80-25.7	2.03	17.99	40	ESP1-HT
F	SLBN030-A2000-S4Q	615 165 938 0	1/4	2000	1500	1.00-2.9	8.80-25.7	2.03	17.99	40	ESP1-HT
F	SLBN050-A1000-S4Q	615 165 939 0	1/4	1000	750	2.00-4.9	17.7-44.4	3.43	31.08	40	ESP1-HT
D	SLBN090-A800-S4Q	615 165 951 0	1/4	800	600	3.00-9.0	26.6-79.7	6.30	55.79	40	ESP1-HT PLUS
D	SLBN120-A550-S4Q	615 165 952 0	1/4	550	410	4.00-12	35.4-106.2	8.40	74.34	40	ESP1-HT PLUS

ESP C / ESP CA

Coffret évolué pour gamme SLC

- Arrêt automatique sur un temps de vissage et auto inversion
- OK/NOK avec protection anti-resserrage
- E/S pour intégration avec un automate pour fonctions multiples

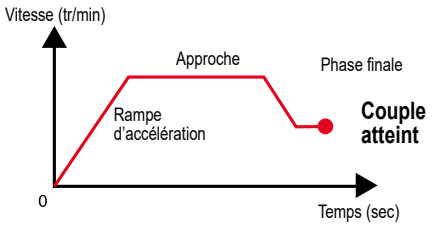




A

- Simplicité d'utilisation
- Clavier flexible
- Multilangues

- Contrôle de la vitesse à toutes les étapes de l'opération : démarrage, approche, phase finale



- Remplacer plusieurs outils par un seul
- Stratégie multi-couple



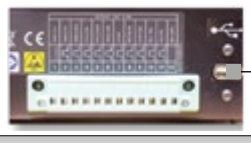
B

- Séquence automatique
- Jusqu'à 8 cycles

- Interface conviviale
- Évite la perte de temps et d'énergie en programmation

- Système d'assurance vissage et contrôle des erreurs

- E/S pour intégration avec un automate pour fonctions multiples

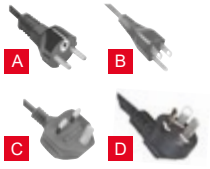


- Clé USB
- Sauvegarde des résultats et statistiques

- Phase couple max (HLT)
- Pour toutes les applications de vis auto-taraudeuses

KIT DE MISE EN ROUTE doit être commandé avec le coffret. Comprenant : **câble et prise**

PRISE	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE
A	Européen	**615 917 201 0**
B	US	**615 917 203 0**
C	UK	**615 917 202 0**
D	Chinois	**615 917 206 0**

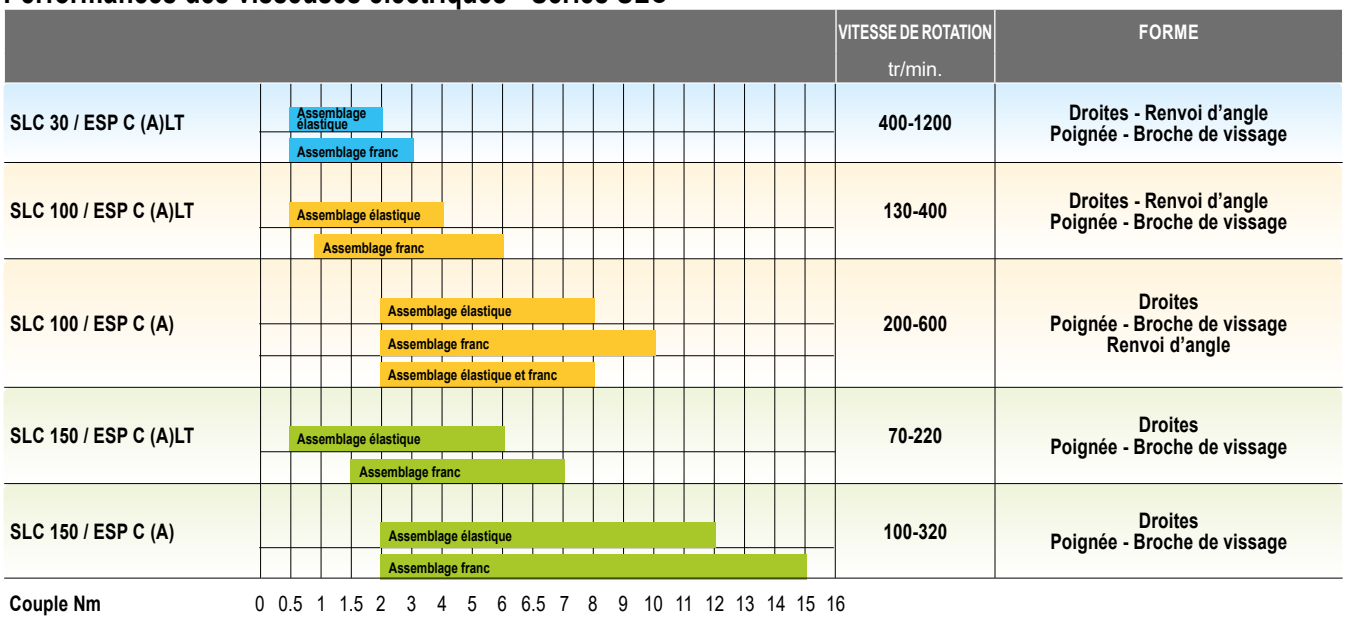


REP. PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		TENSION	DIMENSIONS						POIDS	
						LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR			
			Nm	in.lb		mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A	**ESP C 220V**	**615 165 480 0**	0.5-15	4.4-132.7	AC 230V 50Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
A	**ESP C 110V**	**615 165 484 0**	0.5-15	4.4-132.7	AC 120V 60Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
A	**ESP C LT 220V**	**615 165 481 0**	0.5-7.0	4.4-61.9	AC 230V 50Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
A	**ESP C LT 110V**	**615 165 485 0**	0.5-7.0	4.4-61.9	AC 120V 60Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
B	**ESP CA 220V**	**615 165 482 0**	0.5-15	4.4-132.7	AC 230V 50 Hz	208	8.2	120	4.7	206	8.1	3.4	7.5
B	**ESP CA LT 220V**	**615 165 483 0**	0.5-7.0	4.4-61.9	AC 230V 50 Hz	208	8.2	120	4.7	206	8.1	3.4	7.5
B	**ESP CA 110V**	**615 165 486 0**	0.5-15	4.4-132.7	AC 120V 60 Hz	208	8.2	120	4.7	206	8.1	3.4	7.5
B	**ESP CA LT 110V**	**615 165 487 0**	0.5-7.0	4.4-61.9	AC 120V 60 Hz	208	8.2	120	4.7	206	8.1	3.4	7.5

SLC - Visseuses hautes puissances

Plage de couple

Performances des visseuses électriques - Séries SLC



SLC - Visseuses droites et d'angle hautes puissances

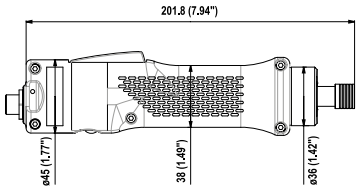
0.5 à 15 Nm (4.4 à 132.7 in.lb) - 70 à 1200 tr/min.

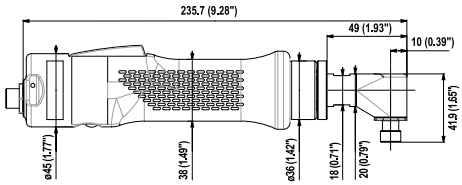


A



B



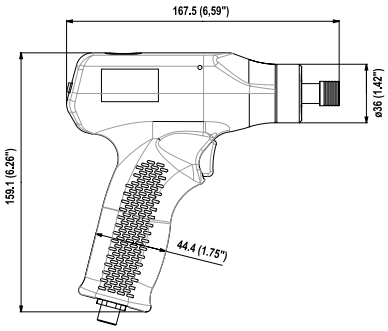


ACCESSOIRES
voir page 135

REP. PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE HEX	VITESSE À VIDE	PLAGE DE COUPLE MOU	PLAGE DE COUPLE MOU	PLAGE DE COUPLE DUR	PLAGE DE COUPLE DUR	POIDS		COFFRET
			in.	tr/min.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb	
DROITES - BASSE TENSION - À CONTRÔLE DE COURANT											
A	SLC030-L1200-C4Q	615 165 500 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.5	1.1	ESP C (A) LT
A	SLC100-L600-C4Q	615 165 466 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.5	1.1	ESP C (A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.5	1.1	ESP C (A)
A	SLC150-L320-C4Q	615 165 467 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.5	1.1	ESP C (A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.5	1.1	ESP C (A)
RENVOI D'ANGLE - BASSE TENSION - À CONTRÔLE DE COURANT											
B	SLC030-L1200-C90A4H	615 165 478 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.7	1.5	ESP C (A) LT
B	SLC100-L600-C90A4H	615 165 479 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.7	1.5	ESP C (A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.7	1.5	ESP C (A)

SLC - Visseuses à poignée revolver

0.5 à 15 Nm (4.4 à 132.7 in.lb) - 70 à 1200 tr/min.



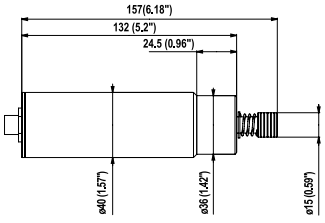




REP. PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE HEX	VITESSE À VIDE	PLAGE DE COUPLE MOU	PLAGE DE COUPLE MOU	PLAGE DE COUPLE DUR	PLAGE DE COUPLE DUR	POIDS		COFFRET
			in.	tr/min.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb	
POIGNÉE REVOLVER - BASSE TENSION - À CONTRÔLE DE COURANT											
A	SLC030-P1200-C4Q	615 165 488 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.6	1.3	ESP C (A) LT
A	SLC100-P600-C4Q	615 165 462 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.6	1.3	ESP C (A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.6	1.3	ESP C (A)
A	SLC150-P320-C4Q	615 165 463 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.6	1.3	ESP C (A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.6	1.3	ESP C (A)
POIGNÉE REVOLVER AVEC CONNEXION SUR LE DESSUS - À CONTRÔLE DE COURANT											
B	SLC030-T1200-C4Q	615 165 489 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.6	1.3	ESP C (A) LT
B	SLC100-T600-C4Q	615 165 464 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.6	1.3	ESP C (A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.6	1.3	ESP C (A)
B	SLC150-T320-C4Q	615 165 465 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.6	1.3	ESP C (A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.6	1.3	ESP C (A)

SLC - Automation - Démarrage à distance

0.5 à 15 Nm (4.4 à 132.7 in.lb) - 70 à 1200 tr/min.





REP. PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE HEX	VITESSE À VIDE	PLAGE DE COUPLE MOU	PLAGE DE COUPLE MOU	PLAGE DE COUPLE DUR	PLAGE DE COUPLE DUR	POIDS		COFFRET
			in.	tr/min.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb	
AUTOMATION - DÉMARRAGE À DISTANCE											
A	SLC030-F1200-C4Q	615 165 490 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.5	1.1	ESP C (A) LT
A	SLC100-F600-C4Q	615 165 468 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.5	1.1	ESP C (A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.5	1.1	ESP C (A)
A	SLC150-F320-C4Q	615 165 469 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.5	1.1	ESP C (A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.5	1.1	ESP C (A)



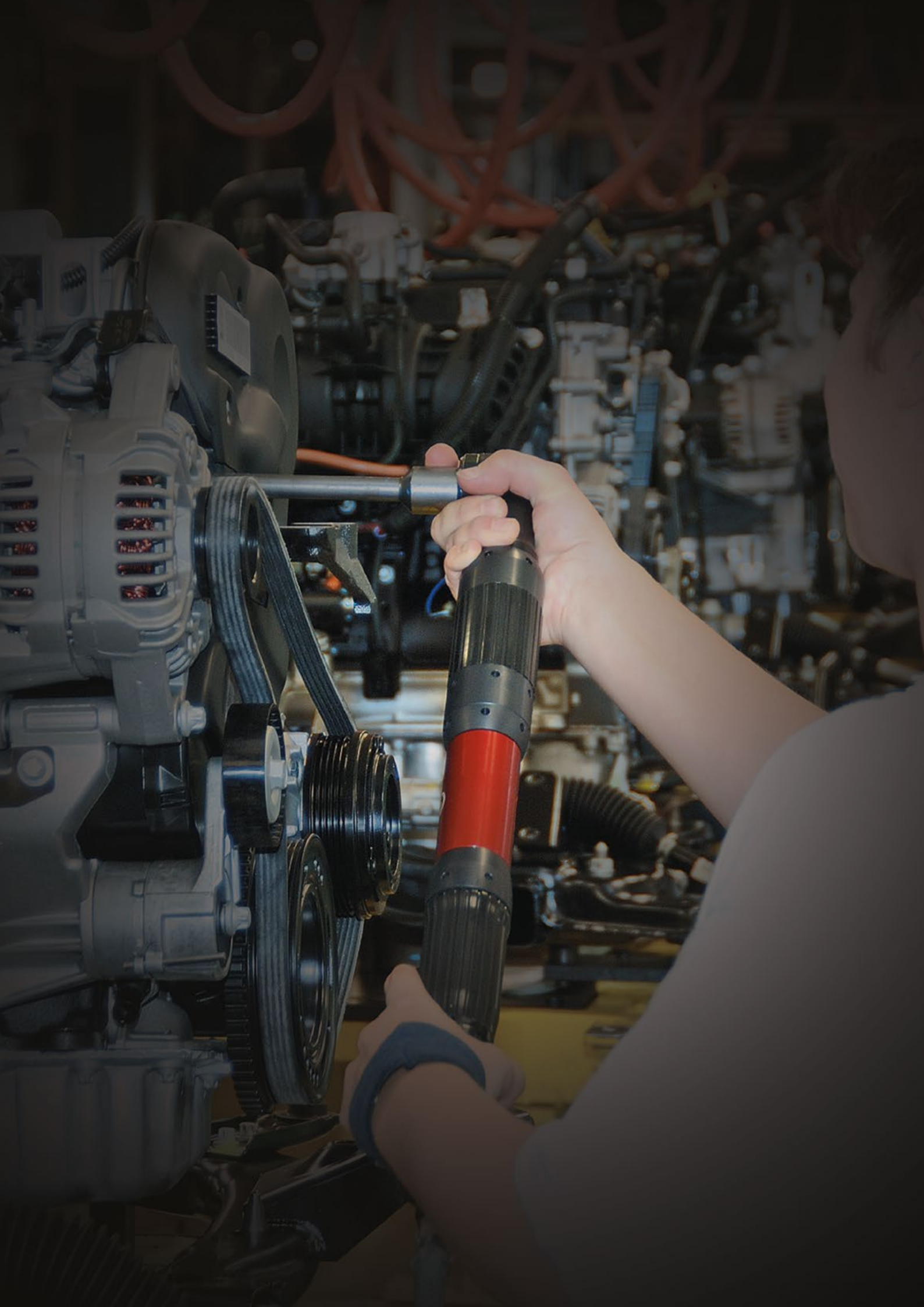
SLBN / SLC

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

		SLBN	SLC
•	Anneau de suspension		615 360 222 0
•	Bague d'obturation du réglage du couple pour SLB003	615 225 053 0	
•	Bague d'obturation du réglage du couple pour SLB012/020	615 548 218 0	
•	Bague d'obturation du réglage du couple pour SLB030/050	615 548 219 0	
•	Câble outil / contrôleur L = 1.83m	-	615 360 223 0
•	Câble outil / contrôleur L = 1.83m	615 397 416 0	

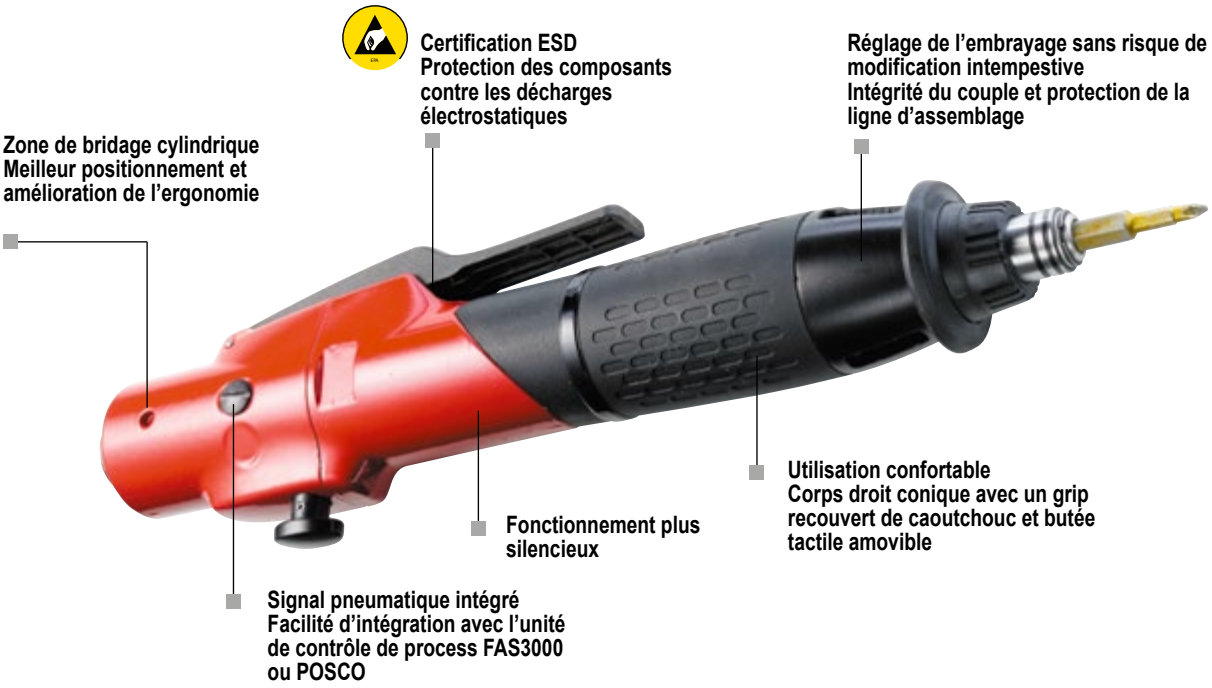
ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		SLBN	SLC
Outils SLBN			
1	Module de contrôle	615 932 709 0	
2	câble 3m pour ESP2-A	615 917 721 0	
•	câble 5m	615 917 725 0	
•	câble 10m	615 917 726 0	
3	Câble spirale 2m (6.5 ft)	615 360 838 0	
4	Poignée pistolet (gâchette) pour SLB030/050	615 397 918 0	
4	Poignée pistolet (poussée) pour SLB030/050	615 397 919 0	
4	Poignée pistolet (poussée) pour SLB012/020	77562	
•	Câble 10 m (32.8 ft)	615 360 379 0	
•	Plaque de fixation murale pour ESPI HT	615 571 085 5	
•	Bague de fixation verrouillable avec 3 anneaux de couleur SLB012/020	615 397 057 0	
•	Bague de fixation verrouillable avec 3 anneaux de couleur pour SLB030/050	615 397 815 0	
•	Adapteur M20 SLB012/020	615 548 151 5	
•	Adapteur M20 SLB030/050	615 548 152 5	
5	Renvoi d'angle pour SLB012/020	615 398 033 0	
5	Renvoi d'angle pour SLB030/050	615 398 034 0	
Outils SLC			
6	Poignée latérale		615 397 016 0
7	Bague de couleur (3)		615 397 008 5
•	Câble rallonge L = 2 m		615 917 593 0
8	Câble spiralé L = 2 m		615 917 594 0
•	Adaptateur M20		615 567 132 0
9	Boîte à embouts		615 936 068 0
10	Sélecteur de cycles		615 936 069 0
Arbre télescopique et palier à roulement à aiguilles pour SLC-M20			
11	Adaptateur pour lame		103782
12	Arbre télescopique course 25 mm, sortie carré 3/8"		108342
13	Palier à roulement à aiguilles et nez de montage		108412
Nez de montage pour SLC-M20			
14	Nez de montage		205 052 876 3
15	Bride		205 052 875 3
Renvoi d'axe avec arbre télescopique pour SLC-M20			
12	Arbre télescopique course 25mm, sortie carré 3/8"		108342
16	Renvoi d'axe avec déport de 30mm (1.18")		384993
Porte-lame pour SLC-M20			
17	Du carré 3/8" à hexagonale 1/4"		108322
Équilibreurs et fourreau			
18	Équilibreur à câble		50522
19	Fourreau DTH-42 (diamètre maxi 42mm)		107892
20	Fourreau DTH-90 (diamètre maxi 90mm)		615 812 119 0
Support d'établi			
21	Bras linéaire & bras tournant D53		Voir page 168
22	Bras de Réaction télescopique TRA		Voir page 178
23	Pantographe D57-D58		Voir page 186
24	Bras télescopique vertical		Voir page 183

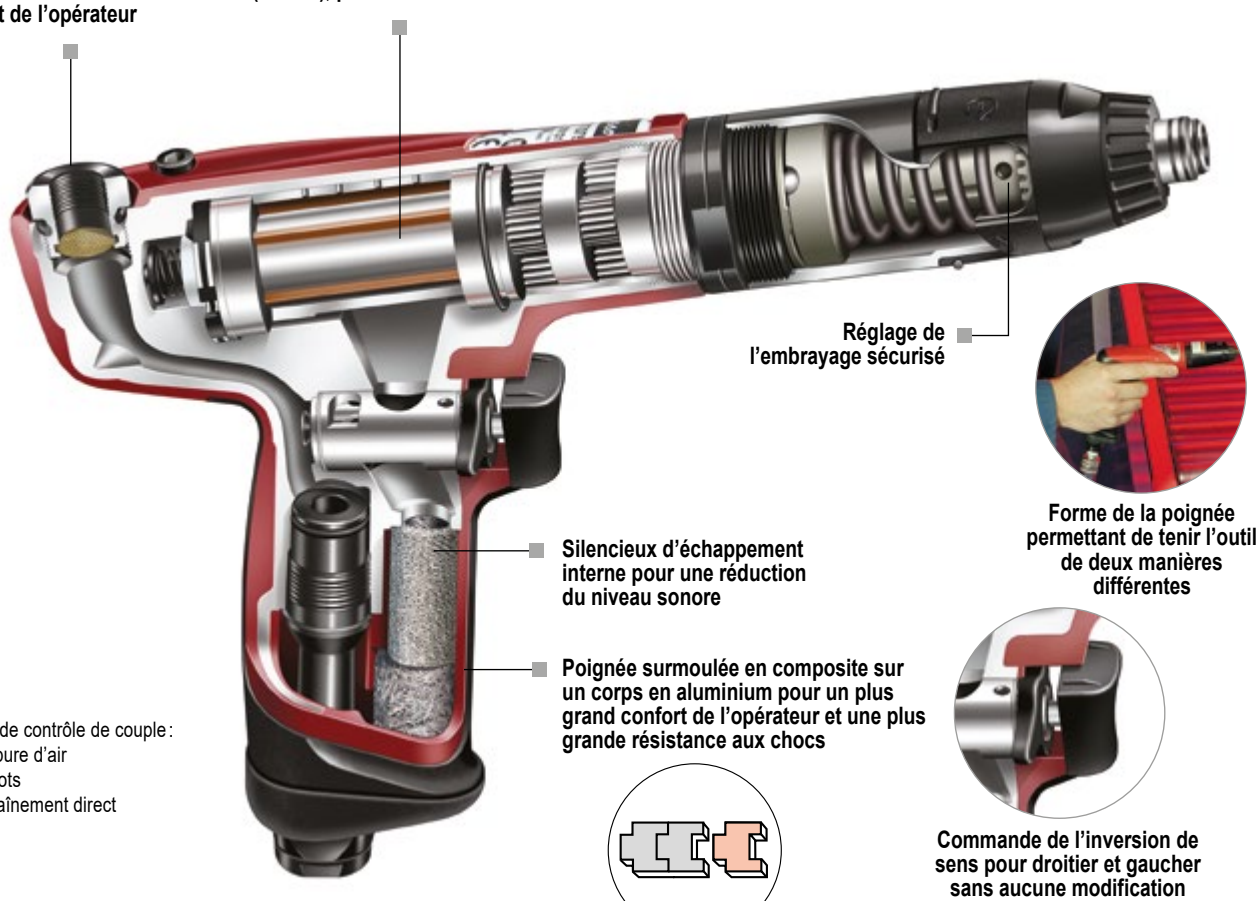


Outils pneumatiques d'assemblage

À coupure d'air, à clabots, à entraînement direct, à inversion automatique



EMBRAYAGE ET MOTEUR LONGUE DURÉE



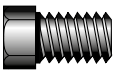
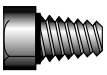
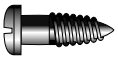
3 types de contrôle de couple :
- À coupure d'air
- À clabots
- À entraînement direct

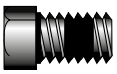
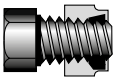
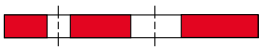
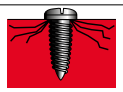
Choix de l'outil

CRITÈRES

- **Type d'assemblage / Composant**
- **Contrôle de l'assemblage**
- **Couple demandé**
- **Orientation de l'outil et préférence de l'utilisateur**
- **Productivité**
- **Accessibilité**

TYPE D'ASSEMBLAGE / COMPOSANT

ASSEMBLAGE / COMPOSANT		TYPE D'OUTIL RECOMMANDÉ
Vis/écrou mécanique		Coupure d'air / Impulsion / Coupure d'air / Impulsion /
Filetage roulé / Formé		Coupure d'air / HLT / Impulsion / Entraînement direct
Vis auto-taraudeuse		Clabots /HLT/ Entraînement direct
Vis auto-taraudeuse dans plastique / Matériaux peu épais		Coupure d'air / HLT
Vis auto-perceuse		Clabots / HLT/ Entraînement direct
Vis à bois		Clabots / Entraînement direct

ASSEMBLAGE / COMPOSANT		TYPE D'OUTIL RECOMMANDÉ
Vis avec application de colle		HLT / Clabots / Impulsion
Écrous auto-bloquants		HLT / Clabots / Impulsion
Trous avec mauvais alignement		HLT
Diamètre de trous variable		HLT
Composants fragiles		HLT/Visseuses électriques basse tension





QUALITÉ DES VIS ET VALEURS DE COUPLE

VIS MÉCANIQUES						VIS ROULÉES/ VIS TRILOBÉES
ISO	4.6	5.8	8.8	10.9	12.9	8.8
FILETAGE	COUPLE RECOMMANDÉ (Nm)					COUPLE RECOMMANDÉ (Nm)
M1.6	0.07	0.12	0.19	–	–	–
M2	0.15	0.24	0.38	–	–	0.5
M2.2	0.19	0.31	0.51	–	–	–
M2.5	0.28	0.48	0.77	–	–	–
M3	0.51	0.85	1.4	1.9	2.3	1.4
M3.5	0.80	1.34	2.2	3.0	3.6	–
M4	1.20	2.00	3.2	4.5	5.4	3.2
M5	2.40	4.00	6.4	9.0	10.7	6.5
M6	4.10	6.80	10.9	15.3	18.3	11
M8	9.80	16.3	26.1	36.8	44.1	26
M10	19.3	32.2	51.5	72	86.9	52
M12	33.6	56.0	90	126	151	91
M14	53.0	89.0	142	200	239	
M16	82.0	136	218	307	368	
M18	114	190	304	428	513	
M20	160	266	426	598	718	
M22	215	358	573	806	967	

VIS AUTO-TARAUDEUSES / VIS AUTO-PERCEUSES	
FILETAGE	COUPLE RECOMMANDÉ (Nm)
ST2.2 (B2)	0.2
ST2.9 (B4)	1.0
ST3.5 (B6)	1.8
ST4.2 (B8)	2.9
ST4.8 (B10)	4.2
ST5.5 (B12)	6.7
ST6.3 (B14)	9.1

CONVERSIONS DE VALEURS

Nm x 141.6 = oz in
Nm x 8.851 = in lb
Nm x 0.73756 = ft lb
Nm x 0.102 = kgf m/kpm
Nm x 10.2 = kgf cm

Ces chiffres sont donnés à titre purement indicatif
Ils correspondent à des vis neuves, de finition standard et légèrement lubrifiées
Pour les écrous freinés par un insert nylon +10 %
Ces valeurs de couple sont des valeurs recommandées pour une pression d'utilisation de 6.3 bar (90PSIG)

Pour les filetages non métriques veuillez suivre à titre indicatif les valeurs suivantes.

Filetage UNC - Couples maximum recommandés

FILETAGE	QUALITÉ P		QUALITÉ S		QUALITÉ T	
in.	Nm	ft.lb	Nm	ft.lb	Nm	ft.lb
1/4	5.43	4	10.3	7.6	11	8.2
5/16	11.2	8.3	21.3	15.7	23	16.9
3/8	19.9	14.7	37.9	27.9	40	30.2
7/16	31.9	23.5	60.7	44.8	65	48.31
1/2	48.8	36	92.7	68.4	100	73.8
9/16	70.4	51.9	134	98.8	144	106
5/8	97.4	71.8	185	136.4	200	147.5
3/4	178	131.3	338	249.3	364	268.5
7/8	279	205.8	530	391	572	422
1	418	308.3	795	586	858	633
1 1/8	593	437.4	1126	830	1216	897
1 1/4	837	617.3	1591	1173	1717	1266
1 3/8	1096	808.4	2083	1536	2248	1658
1 1/2	1456	1074	2767	2041	2987	2203

Filetage UNF - Couples maximum recommandés Filetage

FILETAGE	QUALITÉ P		QUALITÉ S		QUALITÉ T	
in.	Nm	ft.lb	Nm	ft.lb	Nm	ft.lb
1/4	6.3	4.6	11.9	8.8	12.9	9.5
5/16	12.5	9.2	23.8	17.5	25.7	18.9
3/8	22.7	16.7	43.2	31.9	46.6	34.4
7/16	35.9	26.5	68.2	50.3	73.6	54.3
1/2	55.4	40.9	105	77.4	114	84
9/16	79	58.3	150	111	162	119
5/8	111	81.9	210	155	227	167
3/4	195	144	370	273	399	294
7/8	309	228	587	433	634	468
1	459	339	873	644	942	695
1 1/8	667	492	1267	934	1368	1009
1 1/4	925	682	1757	1296	1896	1398
1 3/8	1252	923	2378	1754	2567	1893
1 1/2	1642	1211	3119	2300	3367	2482

Qualité P approximativement ISO 4.6 Qualité S/T approximativement ISO 8.8 Qualité S ANSI Grade 5





Productivité et Ergonomie

ACCÈS



Renvoi d'angle à 90°

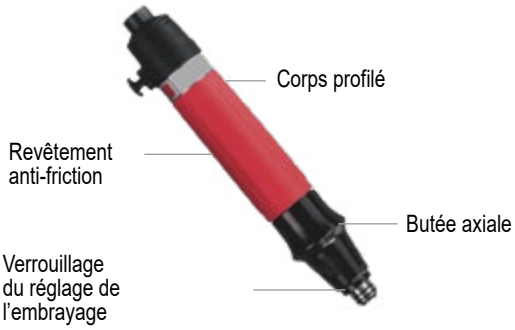


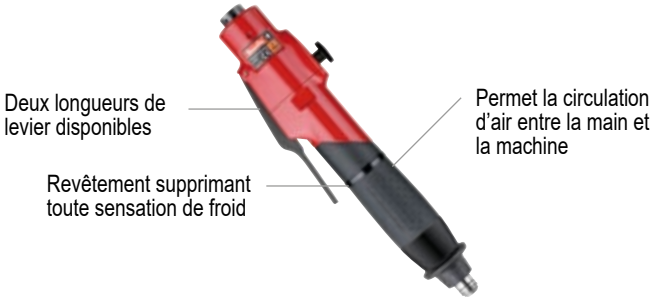
Crowfoot
Open Ended Wrenches

AVANTAGE ERGONOMIQUE

- Poids réduit
- Longueur réduite
- Pression de démarrage réduite (visseuse à démarrage automatique)







Pour une diminution des vibrations et une meilleure productivité choisir des outils à coupure d'air lorsque cela est possible

ORIENTATION DE L'OUTIL ET PRÉFÉRENCE DE L'OPÉRATEUR



Forme P ou Forme T

Vis auto-taraudeuse, roulée,
Orientation multiple
Alimentation de l'air par dessus
Nécessité d'un outil équilibré

Utiliser la forme P, le bras est en ligne avec le corps auto-perceuse de l'outil pour favoriser la poussée
Utiliser la forme P, permet une rotation du poignet dans la position recherchée
Utiliser uniquement la forme T
Utiliser la forme T avec les visseuses à alimentation automatique de vis

Inversion bouton ou inversion par bague tournante

Nécessité d'une accessibilité rapide à l'inversion de sens
Nettoyage de trou taraudé

Mise en place d'insert taraudé/fileté

Longue utilisation de l'inversion de sens

Utiliser l'inversion bouton
Utiliser l'inversion bouton (inversion automatique pour les trous borgnes)
Utiliser les outils à inversion automatique
Utiliser l'inversion par bague tournante

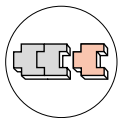
Démarrage par pression ou Démarrage par levier

Temps de cycle court
Opération n'utilisant qu'une main
Nécessité d'aligner/positionner les composants avant de démarrer

Utiliser le démarrage par poussée
Utiliser le démarrage par pression
Utiliser le démarrage par levier ou poussée + gâchette (SBP/SDP seulement)

Modularité

Série SD





Tête de démarrage par poussée
465013
Bague rotative
465003



Tête de démarrage à levier
Bouton **471223**
Bague rotative
471213



Tête de démarrage à levier à inversion automatique
465053



Tête automation
- à démarrage par poussée non réversible
465073
- à démarrage extérieur piloté réversible
465083



Carter tenue manuelle
465123
moteur inclus



Carter lisse
465133
moteur inclus



Poignée pistolet 'P'
473993
+ 465143



Poignée pistolet 'T'
205 047 916 3
+ 465143



Réducteur 320 tr/min
465163



Réducteur 510 tr/min
465173



Réducteur 820 tr/min
465183



Réducteur 1100 tr/min
465193



Réducteur 1470 tr/min
465203



Réducteur 2200 tr/min
465213



Réducteur 3500 tr/min
465223



Sortie 1/4"
465513



Carter
474163



Embrayage à coupure d'air pour vissage à gauche
205 053 041 3



Embrayage à coupure d'air
465293, 465283
465273, 465263



Embrayage à clabots
465373, 465363
465353



Embrayage à coupure d'air
465313
465303
205 047 525 3
205 047 524 3



Embrayage à clabots
465393
465383
205 047 527 3
205 047 526 3



Porte-lame 1/4"
465513



Porte-lame 1/4" pour embouts réversibles
465523



Carter d'embrayage
465453



Carter d'embrayage
465463



Carter d'embrayage
465433



Carter d'embrayage
465443



Renvoi d'angle carré 1/4"
475163



Renvoi d'angle carré 1/4"
465603

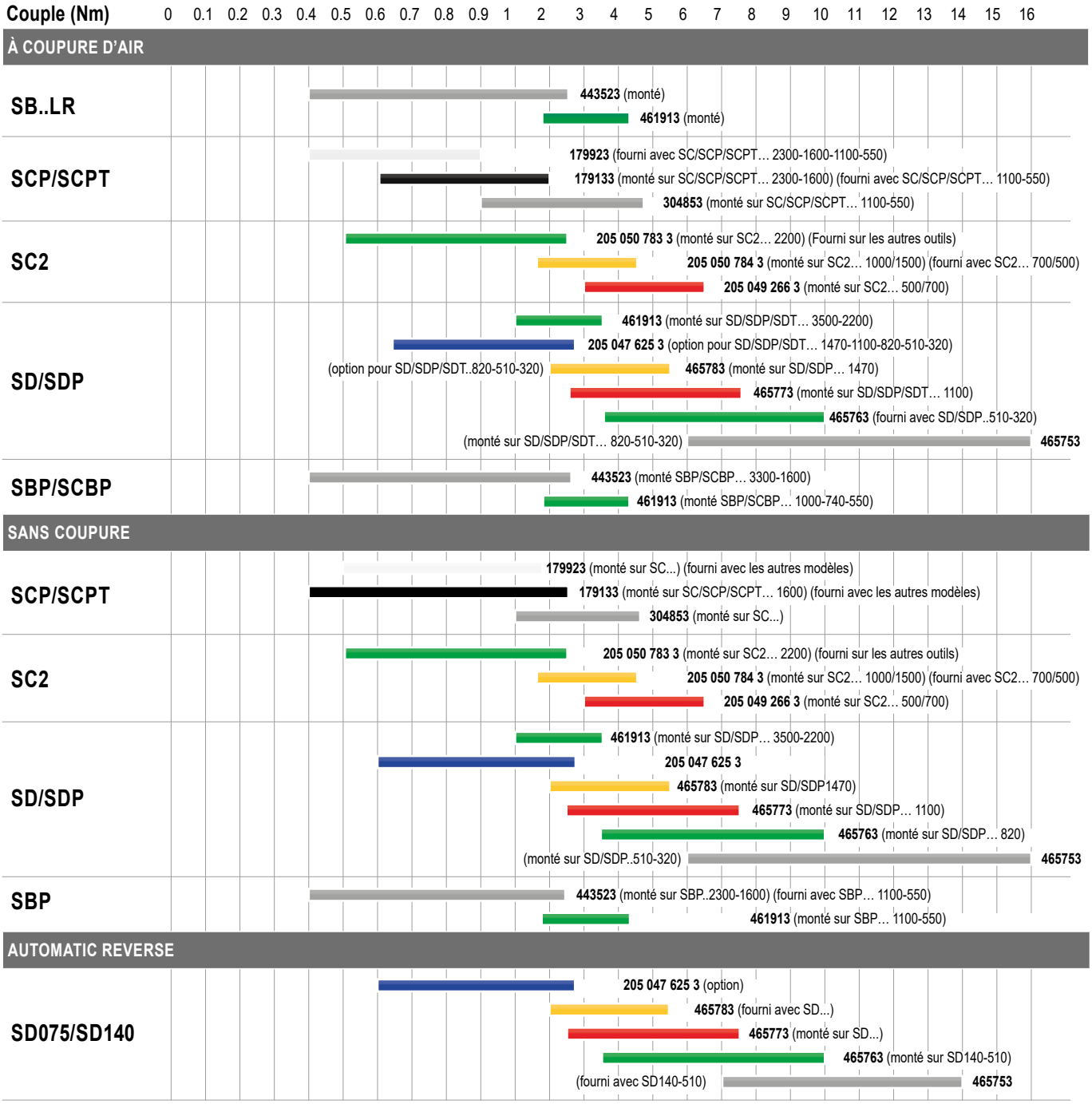


Renvoi d'angle sortie hexagonale femelle 1/4"
465593

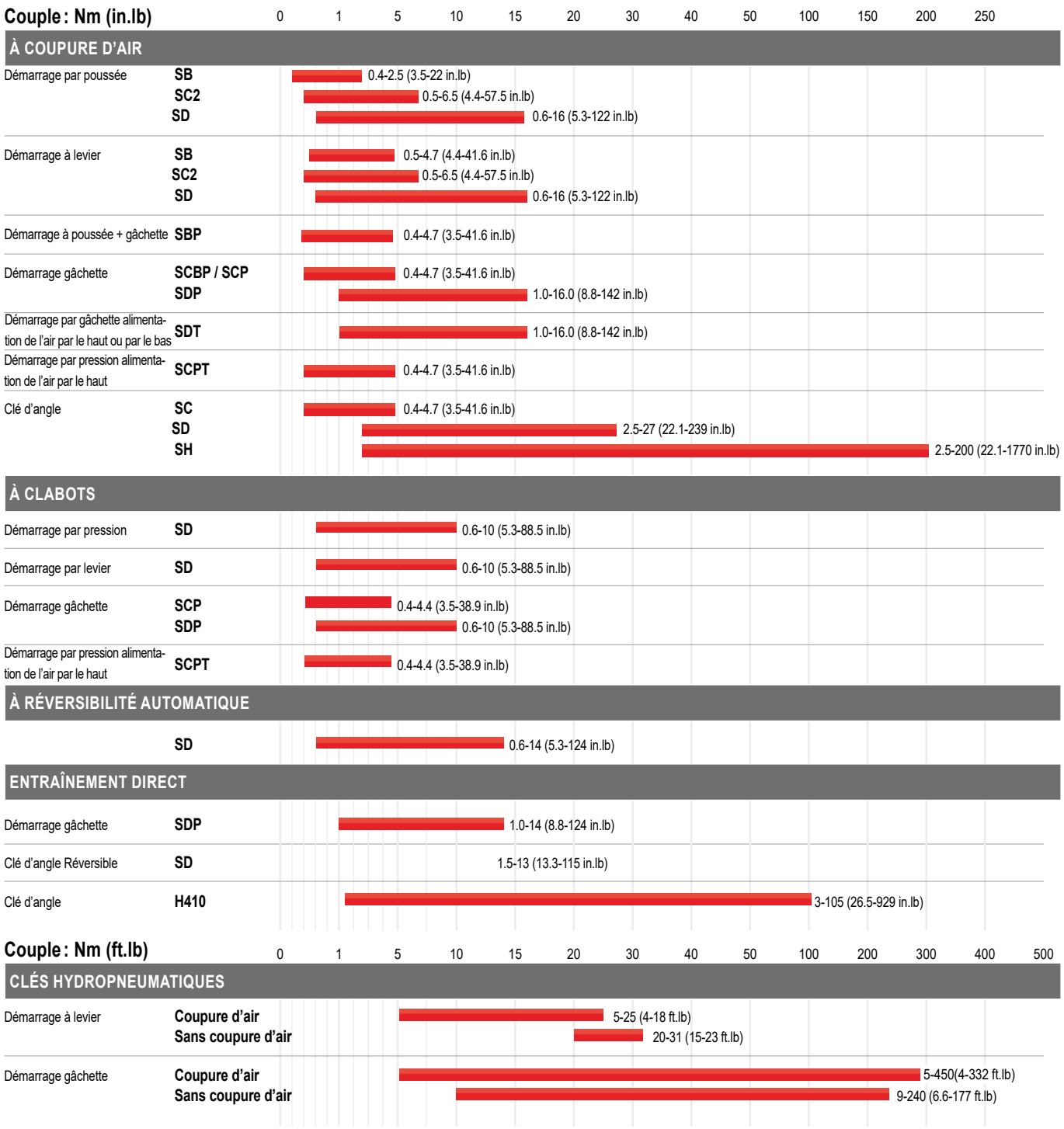
La modularité, un concept pour toute la gamme des visseuses pneumatiques Desoutter

Gamme de couples des visseuses

Le couple délivré par les visseuses Desoutter à coupure d'air ou à clabots est contrôlé par le type de ressort monté sur l'embrayage.
Les gammes de couples obtenus sur un vissage élastique suivant la norme ISO5393 ainsi que le ressort monté d'origine en usine sont précisés dans les tableaux des pages suivantes. Le tableau ci-dessous indique les gammes de couples obtenus suivant les différentes références et couleurs de ressorts optionnels (certains sont fournis en standard avec la machine). En règle générale la visseuse devra être équipée, en fonction du couple demandé, d'un ressort qui sera utilisé entre 20 et 80 % de sa plage d'utilisation.
Veuillez noter que la plage de couple d'une visseuse peut être différente de celle précisée ci-dessous en fonction de la vitesse à vide choisie, aussi ce tableau doit être utilisé uniquement comme guide.



Types d'outils et gamme de couples

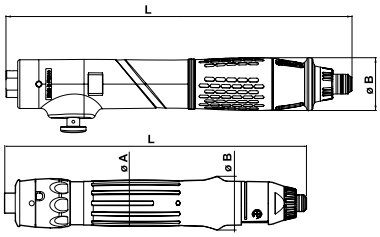


Coupure d'air - Démarrage par poussée

0.09 à 16 Nm (0.8 à 142 in.lb) - 320 à 3500 tr/min.



Modèle	A mm (in.)	B mm (in.)	L mm (in.)
SB..	32 (1.26)	36 (1.42)	197 (7.76)
SC2		37.4 (1.47)	245 (9.65)
SD023..3500	38.7 (1.52)	44 (1.73)	227 (8)
SD035..2200	38.7 (1.52)	44 (1.73)	227 (8)
SD055..1470	38.7 (1.52)	44 (1.73)	253 (10)
SD075..1100	38.7 (1.52)	44 (1.73)	253 (10)
SD100..820	38.7 (1.52)	44 (1.73)	253 (10)
SD140..510	38.7 (1.52)	44 (1.73)	253 (10)
SD160..320	38.7 (1.52)	44 (1.73)	253 (10)



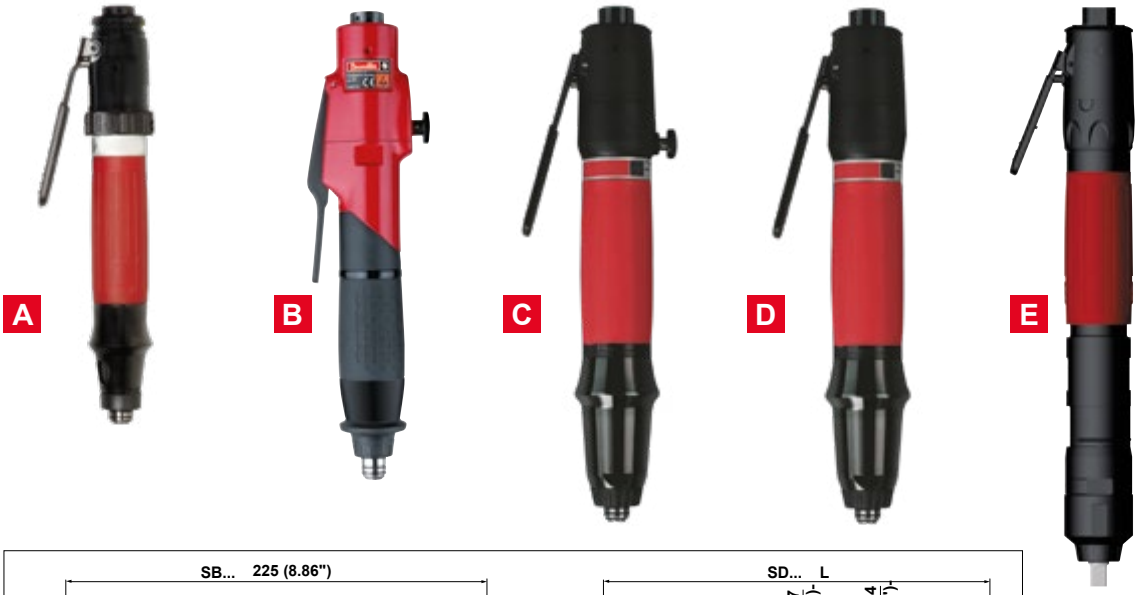
ACCESSOIRES
voir page 154

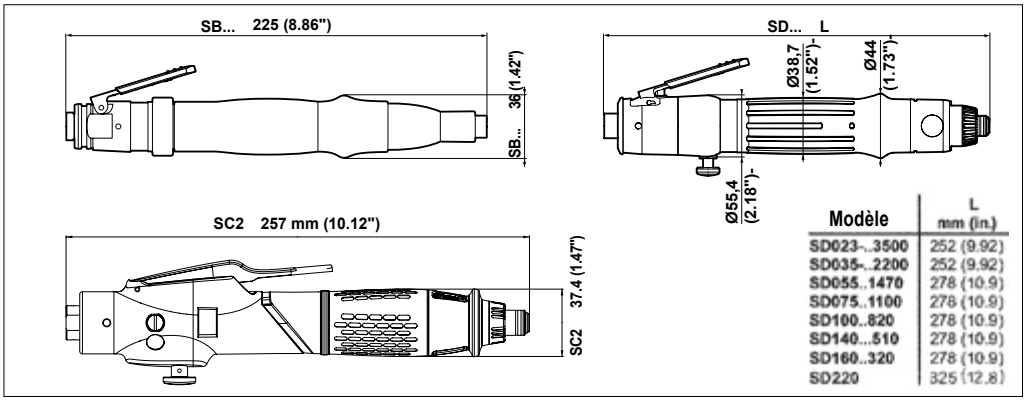
Types B à C, entraînement 1/4" double sorties et 5mm en option

REP.	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	PLAGE DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYA Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	SB011-AB1600-S4Q	1460644	1600	1/4	0.4-1.1	3.5-9.7	0.4-1.1	3.5-9.7	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
A	SB015-AB1100-S4Q	1460634	1100	1/4	0.4-1.5	3.5-13	0.4-1.5	3.5-13	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
A	SB025-AB750-S4Q	1460624	750	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
A	SB025-AB500-S4Q	1460684	500	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	SB011-AR1600-S4Q	1460524	1600	1/4	0.4-1.1	3.5-9.7	0.4-1.1	3.5-9.7	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	SB015-AR1100-S4Q	1460514	1100	1/4	0.4-1.5	3.5-13	0.4-1.5	3.5-13	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	SB025-AR750-S4Q	1460504	750	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	SB025-AR500-S4Q	1460564	500	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
C	SC2-025-A2200-S4Q	205 147 269 4	2200	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-035-A1500-S4Q	205 147 268 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15.0-30.9	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-045-A1000-S4Q	205 147 267 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15.0-39.8	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-055-A700-S4Q	205 147 266 4	700	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3.0-5.5	26.5-48.6	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-065-A500-S4Q	205 147 265 4	480	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3.0-6.5	26.5-57.5	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SD035-AB2200-S4Q	1462824	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD055-AB1470-S4Q	1462814	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD075-AB1100-S4Q	1462804	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.0-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD100-AB820-S4Q	1462794	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD140-AB510-S4Q	1462784	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD160-AB320-S4Q	1462774	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD055-AR1470-S4Q	1462744	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD075-AR1100-S4Q	1462734	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD100-AR820-S4Q	1462724	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD140-AR510-S4Q	1462714	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD160-AR320-S4Q	1462704	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Coupure d'air - Démarrage par levier

0.4 à 16 Nm (3.5 à 142 in.lb) - 320 à 3500 tr/min.





Modèle	L mm (in.)
SD023-..3500	252 (9.92)
SD035-..2200	252 (9.92)
SD055..1470	278 (10.9)
SD075..1100	278 (10.9)
SD100..820	278 (10.9)
SD140...510	278 (10.9)
SD160..320	278 (10.9)
SD220	325 (12.8)

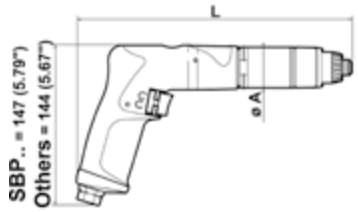
ACCESSOIRES
voir page 154

REP PHO-TO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMA-TION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYA Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	SB043-LR1050-S4Q	205 147 507 4	1050	1/4 Hex	0.4-4.3	3.5-38	1.9-4.3	16.7-37.8	0.61	1.34	7.3	15.5	1/8	6	1/4
A	SB047-LR500-S4Q	205 147 506 4	500	1/4 Hex	0.4-4.7	3.5-41.6	1.9-4.7	16.7-41.4	0.61	1.34	7.3	15.5	1/8	6	1/4
B	SC2-025-L2200-S4Q	205 147 283 4	2200	1/4 Hex	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-035-L1500-S4Q	205 147 282 4	1450	1/4 Hex	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15.0-30.9	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-045-L1000-S4Q	205 147 281 4	1000	1/4 Hex	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15.0-39.8	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-055-L700-S4Q	205 147 280 4	700	1/4 Hex	0.5-5.5	4.4-48.4	3.0-5.5	26.5-48.6	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-065-L500-S4Q	205 147 279 4	480	1/4 Hex	0.5-6.5	4.4-57.2	3.0-6.5	26.5-57.5	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SD055-LB1470-S4Q	1463074	1470	1/4 Hex	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD075-LB1100-S4Q	1463064	1100	1/4 Hex	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD100-LB820-S4Q	1463054	820	1/4 Hex	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD140-LB510-S4Q	1463044	510	1/4 Hex	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD160-LB320-S4Q	1463034	320	1/4 Hex	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD023-LR3500-S4Q	1463024	3500	1/4 Hex	1.0-2.3	8.9-20.4	1.0-2.3	8.9-20.4	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD055-LR1470-S4Q	1463004	1470	1/4 Hex	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD075-LR1100-S4Q	1462994	1100	1/4 Hex	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD100-LR820-S4Q	1462984	820	1/4 Hex	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD140-LR510-S4Q	1462974	510	1/4 Hex	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD160-LR320-S4Q	1462964	320	1/4 Hex	0.6-16	5.3-142	6-16	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD220-LR320-S4Q	205 147 937 4	320	1/4 Hex	9-16	27-142	9-16	27-142	1.4	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD220-LR320-S10S	205 147 979 4	320	3/8 Sq	9-22	27-198	9-19	27-168	1.4	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8

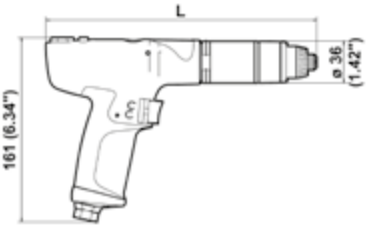
Coupure d'air - Poignée revolver

0.4 à 16 Nm (3.5 à 142 in.lb) - 180 à 3500 tr/min.





Modèle	ØA mm (in.)	L mm (in.)
SBP..	31 (1.22)	182 (7.17)
SCBP..	31 (1.22)	182 (7.17)
SCP...	34 (1.34)	228 (8.97)
SCPT...	34 (1.34)	230 (9.06)
SDP023..3400	36 (1.42)	194 (7.64)
SDP035..2100	36 (1.42)	194 (7.64)
SDP055..1400	36 (1.42)	220 (8.66)
SDP075..1050	36 (1.42)	220 (8.66)
SDP100..780	36 (1.42)	220 (8.66)
SDP140..490	36 (1.42)	220 (8.66)
SDP160..300	36 (1.42)	220 (8.66)
SDP045..180	36 (1.42)	220 (8.66)



Modèle	L mm (in.)
SDT035..1100	212 (8.35)
SDT035..2200	212 (8.35)
SDT055..1470	238 (9.37)
SDT075..1100	238 (9.37)
SDT100..800	238 (9.37)
SDT140..510	238 (9.37)
SDT160..320	238 (9.37)

ACCESSOIRES
voir page 154

Types D et E alimentation de l'air par le haut

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
DÉMARRAGE PAR POUSSÉE ET GÂCHETTE															
A	SBP021-T2300-S4Q	1462144	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP021-T1600-S4Q	1462154	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP043-T1100-S4Q	1462164	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	1.8-4.3	15.9-38.0	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP047-T550-S4Q	1462174	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	1.8-4.7	15.9-41.5	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
DÉMARRAGE PAR GÂCHETTE															
A	SCBP043-T1100-S4Q	1466354	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	1.8-4.3	15.9-38	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCBP044-T740-S4Q	1466344	740	1/4	0.4-4.4	3.5-39	1.8-4.4	15.9-39	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCBP047-T550-S4Q	1466334	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	1.8-4.7	15.9-41.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP021-T1600-S4Q	1456744	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP043-T1100-S4Q	1456754	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP047-T550-S4Q	1456764	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SDP035-T2100-S4Q	1465564	2100	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.9	1.98	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP055-T1400-S4Q	1465554	1400	1/4	1.0-5.5	8.9-48.7	1.0-5.5	8.9-48.7	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP075-T1050-S4Q	1465544	1050	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T780-S4Q	1465534	780	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP140-T490-S4Q	1465524	490	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP160-T300-S4Q	1465514	300	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP045-T180-S4Q	205 146 706 4	180	1/4	1.5-4.5	13.3-39.8	1.5-4.5	13.3-39.8	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT035-T1100-S4Q	205 147 623 4	1100	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT035-T2200-S4Q	1465774	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT055-T1470-S4Q	1465764	1470	1/4	2.0-5.5	17.7-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT075-T1100-S4Q	1465754	1100	1/4	2.5-7.5	22.1-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT100-T820-S4Q	1465744	820	1/4	3.5-10	31.0-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT140-T510-S4Q	1465734	510	1/4	3.5-14	31.0-124	3.5-10	31.0-88.5	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT160-T320-S4Q	1465724	320	1/4	3.5-16	31.0-142	3.5-10	31.0-88.5	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
DÉMARRAGE PAR POUSSÉE ALIMENTATION DE L'AIR PAR LE HAUT															
E	SCPT021-A2300-S4Q	1458974	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT043-A1100-S4Q	1458894	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38.0	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT047-A550-S4Q	1458854	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4

Gamme SH - Clés d'angle - Coupure d'air

2.5 à 200 Nm (22.1 à 1770 in.lb) - 80 à 1100 tr/min.



PRODUCTIVITÉ
- Vitesse rapide sur tout type d'assemblage

QUALITÉ
- Haute précision avec coupure d'air immédiate
- Améliorer votre qualité de fabrication avec le FAS3000

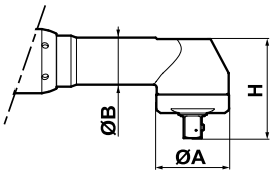
ERGONOMIE
- Peu de réaction sur un vissage franc

DURABILITÉ
- Maintenance peu fréquente
- Réparation rapide



Option :
Toc de réaction pour SH850/1200/2000





MODÈLE	DIMENSIONS DES RENVOIS D'ANGLE					
	ØA		ØB		H	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
SH70	20	0.79	20	0.79	36.6	1.44
SH150	22	0.87	21	0.83	35.2	1.38
SH200	27	1.06	27	1.06	45.5	1.79
SH280	27	1.06	24	0.94	41.5	1.63
SH420	40	1.57	29	1.10	56.5	2.20
SH500	40	1.57	29	1.10	56.5	2.20
SH700	40	1.57	29	1.10	56.5	2.20
SH850	51	2.00	33	1.30	69.5	2.70
SH1200	51	2.00	33	1.30	69.5	2.70
SH2000	51	2.00	33	1.30	69.5	2.70

ACCESSOIRES
voir page 154

REP PHO-TO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	DIMEN-SION DES BOULONS	VITESSE À VIDE	CARRÉ DE SORTIE	GAMME DE COUPLE		LONGUEUR		POIDS		CONSOMMA-TION D'AIR		EN-TRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			mm	tr/min.	in	Nm	in.lb	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	**SH70-LR1100-S90-A4S**	**205 147 628 4**	M5	1100	1/4	2.5-7	22.1-61.9	334	13.1	1.3	2.9	8	17	1/4	8	5/16
B	**SH150-LR580-S90-A10S**	**205 147 629 4**	M6	560	3/8	7-15	61.9-44.2	349	13.7	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
B	**SH200-LR550-S90-A10S**	**205 147 630 4**	M6	530	3/8	10-19	88.5-168	355	14.0	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
B	**SH280-LR350-S90-A10S**	**205 147 631 4**	M8	340	3/8	14-28	124-248	350	13.8	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
B	**SH280-LR80-S90-A10S**	**205 147 632 4**	M8	80	3/8	14-28	124-248	350	13.8	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
C	**SH420-LR400-S90-A10S**	**205 147 800 4**	M10	400	3/8	20-42	177-372	436	17.2	2.0	4.4	16	34	1/4	10	3/8
C	**SH500-LR330-S90-A13S**	**205 147 473 4**	M10	330	1/2	25-50	221-442	453	17.8	2.2	4.8	16	34	1/4	10	3/8
D	**SH700-LR225-S90-A13S**	**205 147 474 4**	M10-M12	225	1/2	34-70	301-619	487	19.2	2.4	5.3	16	34	1/4	10	3/8
D	**SH850-LR190-S90-A13S**	**205 147 475 4**	M12	190	1/2	40-85	354-752	530	20.8	2.8	6.1	16	34	1/4	10	3/8
E	**SH1200-LR215-S90-A13S**	**205 147 476 4**	M12-M14	215	1/2	70-120	354-1062	590	23.2	3.5	7.6	28	59	1/2	13	1/2
E	**SH2000-LR100-S90-A13S**	**205 147 801 4**	M12-M14	100	1/2	115-200	1018-1770	608	23.9	4.4	9.7	28	59	1/2	13	1/2

Clés d'angle - Coupure d'air

0.4 à 27 Nm (3.5 à 239 in.lb) - 170 à 2200 tr/min.



A



B



C

ACCESSOIRES
voir page 154

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		LONGUEUR		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
RÉVERSIBLES																	
A	SC043-L950-S90A4S	1459134	950	1/4 sq	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	275	10.8	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC047-L500-S90A4S	1459124	500	1/4 sq	0.4-4.7	3.5-41.5	0.9-4.7	7.9-41.5	275	10.8	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC043-L950-S90A4H	1459054	950	1/4 hex	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	275	10.8	1.12	2.47	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC047-L500-S90A4H	1459044	500	1/4 hex	0.4-4.7	3.5-41.5	0.9-4.7	7.9-41.5	275	10.8	1.12	2.47	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SD072-LB1080-S90-A10S	1463504	1080	3/8 sq	2.5-7.2	22-63.7	2.5-7.2	22-63.7	353	13.9	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD095-LB800-S90-A10S	1463494	800	3/8 sq	3-9.5	26.6-84.1	3-9.5	26.6-84.1	353	13.9	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD130-LB600-S90-A10S	1463484	600	3/8 sq	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	353	13.9	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD209-LB370-S90-A10S	1463474	370	3/8 sq	11-19	97.3-168	6-19	53.1-168	376	14.8	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD300-LB250-S90-A10S	1463464	250	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	376	14.8	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD072-LR1080-S90-A10S	1463554	1080	3/8 sq	2.5-7.2	22-63.7	2.5-7.2	22-63.7	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD095-LR800-S90-A10S	1463544	800	3/8 sq	3-9.5	26.6-84.1	3-9.5	26.6-84.1	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD130-LR600-S90-A10S	1463534	600	3/8 sq	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD209-LR370-S90-A10S	1463524	370	3/8 sq	11-19	97.3-168	6-19	53.1-168	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD300-LR250-S90-A10S	1463514	250	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	376	14.8	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD300-LR180-S90-A10S	205 146 704 4	180	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	375	14.8	1.50	3.30	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Clabots - Démarrage par poussée et levier

0.4 à 10 Nm (3.5 à 88.5 in.lb) - 510 à 3500 tr/min.



A

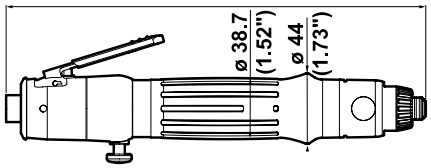


B



C

SD.. = L



	L mm (in.)
SD023..3500	252 (9.92)
SD035..2200	252 (9.92)
SD055..1470	278 (10.9)
SD075..1100	278 (10.9)
SD100..820	278 (10.9)
SD100..510	278 (10.9)

ACCESSOIRES
voir page 154

REP PHO-TO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMA-TION D'AIR		EN-TRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
DÉMARRAGE PAR PRESSION															
A	**SD035-AB2200-R4Q**	**1462944**	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
A	**SD055-AB1470-R4Q**	**1462934**	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
A	**SD075-AB1100-R4Q**	**1462924**	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
DÉMARRAGE PAR LEVIER															
B	**SD055-LB1470-R4Q**	**1463194**	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	**SD075-LB1100-R4Q**	**1463184**	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	**SD100-LB820-R4Q**	**1463174**	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	**SD100-LB510-R4Q**	**1463164**	510	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	**SD023-LR3500-R4Q**	**1463154**	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8

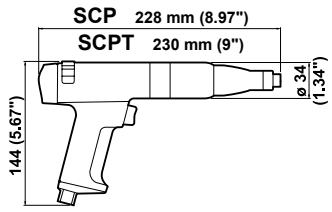
Clabots - Poignée revolver

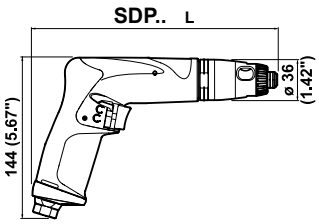
0.4 à 10 Nm (3.5 à 88.5 in.lb) - 300 à 3500 tr/min.











Modèle	L mm (in.)
SDP023-T3400	222 (8.74)
SDP035-T2100	222 (8.74)
SDP055-T1400	248 (9.76)
SDP075-T1050	248 (9.76)
SDP100-T780	248 (9.76)
SDP100-T490	248 (9.76)
SDP100-T300	248 (9.76)

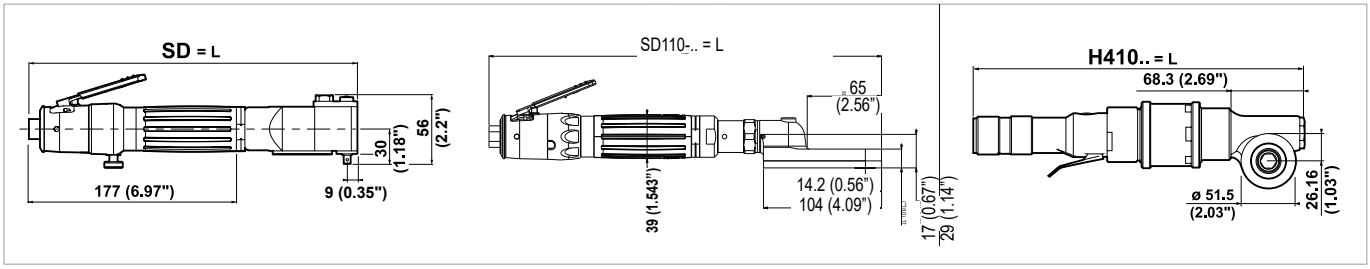
ACCESSOIRES
voir page 154

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
DÉMARRAGE PAR GÂCHETTE															
A	SCP044-T1100-R4Q	1456794	1100	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.3-4.4	11.5-38.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCP044-T550-R4Q	1456804	550	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.0-4.4	8.9-38.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SDP035-T2100-R4Q	1465634	2100	1/4	1.0-3.5	8.8-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.90	1.98	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDP055-T1400-R4Q	1465624	1400	1/4	1.0-5.5	8.8-48.6	1.0-5.5	8.9-48.6	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDP075-T1050-R4Q	1465614	1050	1/4	0.6-7.5	5.3-66.3	2.5-7.5	22.1-66.3	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDP100-T780-R4Q	1465604	780	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDP100-T490-R4Q	1465594	490	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDP100-T300-R4Q	1465584	300	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
DÉMARRAGE PAR PRESSION - ALIMENTATION DE L'AIR PAR LE HAUT															
C	SCPT022-A1600-R4Q	1458954	1600	1/4	0.5-2.2	4.4-19.4	0.8-2.2	7.1-19.4	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4

Clés d'angle - Clabots et Entraînement direct

1.5 à 105 Nm (13.3 à 929 in.lb) - 60 à 800 tr/min.





ACCESSOIRES
voir page 154

SD - Ajustement du couple de calage (Nm) en utilisant le régulateur Réf. 81223

MODÈLE	POSITION DU RÉGULATEUR						
	1	2	3	4	5	6	OUVERT
PRESSION D'ALIMENTATION - 6.3 BAR							
SD130-LB500-D90-A4S	3.2	3.5	5.3	7.0	10.0	12.5	13.0
SD096-LB800-D90-A4S	2.6	2.8	4.0	5.5	7.3	9.0	9.6
PRESSION D'ALIMENTATION - 4.0 BAR							
SD130-LB500-D90-A4S	2.0	2.7	3.0	4.2	6.0	8.2	9.0
SD096-LB800-D90-A4S	1.5	1.7	2.5	3.0	4.5	5.5	6.0

H410 - Ajustement du couple de calage (Nm) en utilisant un régulateur du commerce

MODÈLE	POSITION DU RÉGULATEUR									
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	OUVERT
PRESSION D'ALIMENTATION - 6.3 BAR										
H410-N-500	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30
H410-N-350	5	9	14	18	23	27	32	36	41	45
H410-N-150	8	16	24	32	40	48	56	64	72	80
H410-N-90	16	32	48	63	79	95	-	-	-	-
H410-N-60	20	40	60	80	-	-	-	-	-	-
PRESSION D'ALIMENTATION - 4.0 BAR										
H410-N-500	2	4	6	8	9	11	13	15	17	19
H410-N-350	3	6	9	11	14	17	20	23	26	28
H410-N-150	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
H410-N-90	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
H410-N-60	4	30	45	60	75	90	105	-	-	-

Couple de calage maximum 105 Nm
En fonction du régulateur utilisé les caractéristiques ci-dessus seront différentes
Performance obtenue avec un air lubrifié
Les valeurs de couple sont données à titre indicatif

** Ne doit jamais être utilisé sans régulateur avec une pression supérieure à 4 bars*
*** Ne doit jamais être utilisé sans régulateur avec une pression supérieure à 2 bars*

H410-N – Pour une utilisation au calage moteur de ces clés, il est fortement conseillé de les équiper d'un toc de calage pour compenser le couple de réaction et éviter toute blessure de l'opérateur.

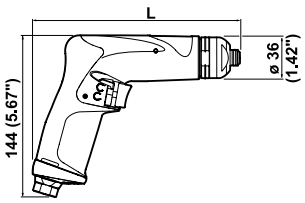
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		LONGUEUR L		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	**SD130-LB500-D90-A4S**	**1465974**	500	1/4 sq	2-13	17.7-115	326	12.8	1.08	2.38	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	**SD110-LX450**	**205 148 131 4**	450	0.445 hex	1.5-11.8	13.3-104	346	13.6	1.34	2.95	8.5	18.0	1/4	10	1/4
C	**H410-N-500**	**1302374**	500	0.525 hex	3-30	26.6-265	319	12.6	1.70	3.74	17.9	37.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-350**	**1302454**	350	0.525 hex	4.5-45	39.8-398	319	12.6	1.70	3.74	17.9	37.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-150**	**1302534**	150	0.525 hex	8-80	70.8-708	358	14.1	2.00	4.41	17.9	37.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-90***	**1302614**	90	0.525 hex	10-105	88.5-929	358	14.1	2.00	4.41	13.2	27.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-60****	**1302794**	60	0.525 hex	10-105	88.5-929	358	14.1	2.00	4.41	13.2	27.9	3/8	12	1/2

Entraînement direct - Poignée revolver

1 à 14 Nm (8.9 à 124 in.lb) - 490 à 3400 tr/min.



A



Modèle	L mm (in.)
SDP023-T3400	182 (7.16)
SDP035-T2100	182 (7.16)
SDP055-T1400	182 (7.16)
SDP075-T1050	182 (7.16)
SDP100-T780	182 (7.16)
SDP140-T490	182 (7.16)

ACCESSOIRES
voir page 154

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	SDP035-T2100-D4Q	1465704	2100	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP055-T1400-D4Q	1465694	1400	1/4	1.0-5.5	8.9-48.6	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP075-T1050-D4Q	1465684	1050	1/4	3.5-7.5	31-66.3	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP100-T780-D4Q	1465674	780	1/4	3.5-10	31-88.5	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP140-T490-D4Q	1465664	490	1/4	3.5-14	31-124	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8

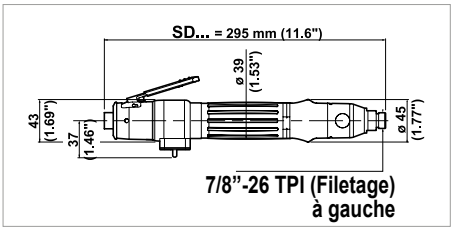
Visseuse - Vissage à gauche - Coupure d'air
Visseuses - Réversibilité automatique

0.6 à 16 Nm (5.3 à 142 in.lb) - 320 à 1100 tr/min.



A

L'outil est présenté avec un carter d'embrayage et un porte-lame non standard



APPLICATIONS

Mise en place d'inserts taraudés



Taraudage de trous borgnes



Nettoyage de taraudages borgnes après peinture ou revêtement



ACCESSOIRES
voir page 157

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
RÉVERSIBILITÉ AUTOMATIQUE - DÉMARRAGE PAR LEVIER															
A	SD140-LA510-S4	1464584	510	Voir tableau	0.6-14	5.3-124	-	-	1.0	2.2	8.7	18.4	1/4	10	3/8
A	SD075-LA1100-S4	1464604	1100	accessoires	0.6-7.5	5.3-66.4	-	-	1.0	2.2	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Contrôle de couple - Coupure d'air

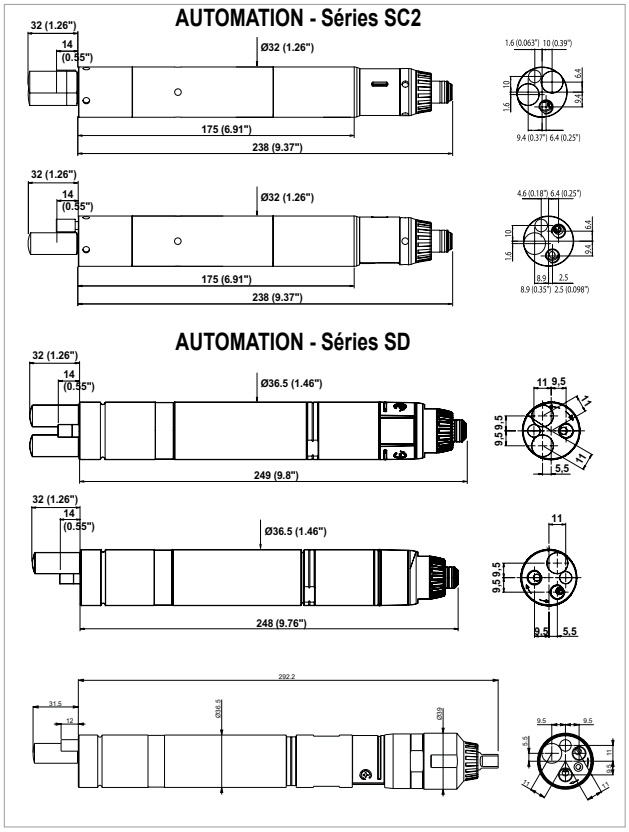
0.5 à 16 Nm (4.4 à 142 in.lb) - 320 à 3500 tr/min.



Signal

L'orifice M5 délivre un signal quand l'outil fonctionne
Le signal s'arrête quand l'embrayage est sollicité





ACCESSOIRES
voir page 154

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
AUTOMATION - DÉMARRAGE PAR POUSSÉE - COUPURE D'AIR - NON RÉVERSIBLE															
A	SC2-025-1AM2200-S4Q	205 147 426 4	2150	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
A	SC2-035-1AM1500-S4Q	205 147 425 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15-30.9	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
A	SC2-045-1AM1000-S4Q	205 147 424 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15-39.8	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
A	SC2-055-1AM700-S4Q	205 147 423 4	670	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3-5.5	26.5-48.6	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
A	SC2-065-1AM500-S4Q	205 147 422 4	470	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3-6.5	26.5-57.5	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
AUTOMATION - DÉMARRAGE À DISTANCE - COUPURE D'AIR - RÉVERSIBLE															
B	SC2-025-2RM2200-S4Q	205 147 440 4	2150	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
B	SC2-035-2RM1500-S4Q	205 147 439 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15-30.9	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
B	SC2-045-2RM1000-S4Q	205 147 438 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15-39.8	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
B	SC2-055-2RM700-S4Q	205 147 437 4	670	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3-5.5	26.5-48.6	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
B	SC2-065-2RM500-S4Q	205 147 436 4	470	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3-6.5	26.5-57.5	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
AUTOMATION - DÉMARRAGE PAR POUSSÉE - COUPURE D'AIR - NON RÉVERSIBLE															
C	SD035-1AM2200-S4Q	1464244	2200	1/4	1.0-3.5	8.8-31	1.0-3.5	8.8-30.9	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
C	SD055-1AM1470-S4Q	1464234	1470	1/4	2.0-5.5	18-48.7	2.0-5.5	18-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
C	SD075-1AM1100-S4Q	1464224	1100	1/4	2.5-7.5	22-66.4	2.5-7.5	22-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
C	SD100-1AM820-S4Q	1464214	820	1/4	3.5-10	31-88.5	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
C	SD140-1AM510-S4Q	1464204	510	1/4	3.5-14	31-124	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
C	SD160-1AM320-S4Q	1464194	320	1/4	3.5-16	31-142	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
AUTOMATION - DÉMARRAGE À DISTANCE - COUPURE D'AIR - RÉVERSIBLE															
D	SD035-2RM2200-S4Q	1464314	2200	1/4	1.0-3.5	8.8-31	1.0-3.5	8.8-30.9	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
D	SD055-2RM1470-S4Q	1464304	1470	1/4	2.0-5.5	18-48.7	2.0-5.5	18-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
D	SD075-2RM1100-S4Q	1464294	1100	1/4	2.5-7.5	22-66.4	2.5-7.5	22-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
D	SD100-2RM820-S4Q	1464284	820	1/4	3.5-10	31-88.5	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
D	SD140-2RM510-S4Q	1464274	510	1/4	3.5-14	31-124	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
D	SD160-2RM320-S4Q	1464264	320	1/4	3.5-16	31-142	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
E	SD220-2RM320-S4Q	205 147 939 4	320	1/4 Hex	9-16	27-142	9-16	27-142	1.4	3.1	8.7	18.4		10	3/8
E	SD220-2RM320-S10S	205 147 941 4	320	3/8 Sq	9-22	27-198	9-19	27-168	1.4	3.1	8.7	18.4		10	3/8

Accessoires



DROITES - DÉMARRAGE PAR POUSSÉE / À LEVIER ET HLT

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP.		SB	SC2	SD
•	Anneau de suspension	443703	205 049 537 3	467003
•	Anneau de suspension interne		205 051 289 3	
•	Gaine d'échappement	443723	205 049 584 3	467073
•	Clés de réglage de couple	446583	205 050 785 3	29932
1	Levier court (Modèle à démarrage par levier)		205 052 020 3	
2	Anneaux d'identification		205 049 590 3	
3	Poignée latérale (sauf modèle SD220)			467033

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		SB	SC2	SD
3	Poignée latérale		205 052 175 3	
•	Porte-lame double sorties		205 052 883 3	465523
Équilibreurs à câble et Fourreau				
4	Équilibreur à câble	50522	50522	52862
5	Équilibreur enrouleur de tuyau	50552	50552	50562
6	Fourreau DTH-42	107892	107892	107892
Supports d'établi (pour plus d'information, voir pages 153-163)				
8	Support linéaire D53-25 (collier de fixation outil inclus)	615 810 702 0	615 810 702 0	615 810 702 0
7	Support linéaire D53-25X (collier de fixation outil inclus)	615 810 703 0	615 810 703 0	615 810 703 0
8	Support tournant D53-25S (collier de fixation outil inclus)	615 810 708 0	615 810 708 0	615 810 708 0
9	Support pantographe D57	408903	408903	408903
•	Bride d'outil	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0
9	Support pantographe D57X	408913	408913	408913
•	Bride d'outil	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0
10	Support pantographe D58	408923	408923	408923
•	Bride d'outil	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0
11	Bras télescopique TRA12 / TRA25		(voir page 156)	
12	TT10 / TT25 bras Torque Tube		(voir page 159)	
Prise de vis par aspiration - Commander le kit, la douille de guidage, la source de vide				
13	Kit de prise de vis par aspiration (ressort seulement pour 2A89)	108892		108892
14	Douille de guidage brute - plastique	464093		464093
•	Douille de guidage brute - plastique	464103		464103
15	Source de vide AV201 pour utilisation avec un Filtre/Régulateur			112063
Autres accessoires en option				
16	Échappement déporté			205 047 623 3
•	Carter d'embrayage fileté en 7/8" à gauche pour 320-1470 tr/min.			205 047 478 3
•	Carter d'embrayage fileté en 7/8" à gauche pour 2200-3500 tr/min.			205 047 479 3
•	Carter d'embrayage fileté en M20x1.0 à gauche sans butée ergonomique pour 320-1470 tr/min.			465463
•	Carter d'embrayage fileté en M20x1.0 à gauche sans butée ergonomique pour 2200-3500 tr/min			465443

POIGNÉE PISTOLET



ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

		SCBP	SBP	SCP SCPT	SDP SDT
•	Anneau de suspension	307683	307683	307683	473153
•	Poignée latérale (320 & 1470 tr/min.)				467033
•	Clés de réglage de couple (320 - 1470 tr/min.)	205 047 988 3	446583	29932	29932
•	Clés de réglage de couple (2200 - 3500 tr/min.)				467293

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		SBP SCBP	SCP SCPT	SDP SDT
Équilibreurs et Fourreau				
1	Équilibreur à câble	52862	52862	52862
2	Équilibreur enrouleur de tuyau	50552	50552	50562
•	Kit conversion équilibreur enrouleur pour poignée pistolet	107403	107403	115193
3	Fourreau DTH-90	615 812 119 0	615 812 119 0	615 812 119 0
Supports d'établi (pour plus d'information, voir pages 172-173)				
4	Pantographe D59	408933	408933	408933
Autre accessoire en option				
5	Poignée latérale	70442	70442	467033

ENTRAÎNEMENT DIRECT

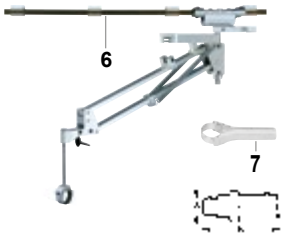
ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL



		SDP	SD	H410
•	Anneau de suspension	473153	467003	
•	Poignée latérale	467033		
•	Gaine d'échappement		467073	

ACCESSOIRES EN OPTION





REP.		SDP	SD	H410
•	Régulateur de débit	81223	81223	
Équilibreurs et fourreau				
1	Équilibreur enrouleur	52862	50532	50542
2	Équilibreur enrouleur de tuyau	50562	50562	
3	Fourreau DTH-42	107892		
4	Fourreau DTH-90		615 812 119 0	
Anneau de suspension				
5	Anneau de suspension		70082	615 571 050 0
•	Anneau de suspension tournant			615 396 229 0
Supports d'établi (pour plus d'information, voir pages 172-173)				
6	Pantographe D59	408933		
Autres accessoires en option				
7	Poignée latérale	467033		
•	Échappement déporté Échappement déporté		205 047 623 3	
•	Adaptateur carré 3/8" longueur, 48 mm (1.89") long			14422
•	Adaptateur carré 1/2" longueur, 46 mm (1.81") long			14442
•	Adaptateur carré 1/2" longueur, 76 mm (2.99") long			14482
•	Collecteur d'échappement			72163

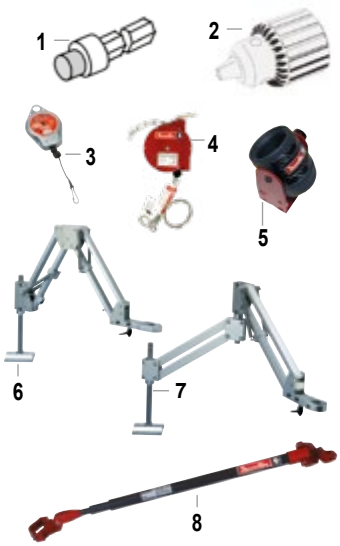
RÉVERSIBILITÉ AUTOMATIQUE

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL



		SD
•	Anneau de suspension	467003
•	Poignée latérale	467033
•	Clés de réglage de couple	29932

ACCESSOIRES EN OPTION



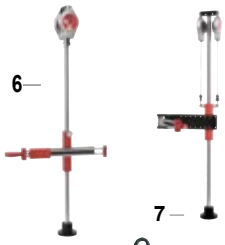
REP.		SD
Taraudage/ Nettoyage de trou borgne - 3 pièces nécessaires		
•	Porte-lame*	465513
1	Adaptateur fileté	96743
2	Mandrin capacité 8mm (5/16")	205 053 013 3
Équilibreurs et Fourreau		
3	Équilibreur à câble	50532
4	Équilibreur compensateur de charge	615 813 078 0
5	Fourreau DTH-42	107892
Supports d'établi (pour plus d'information, voir pages 172-173)		
6	Support pantographe D57	408903
•	Bride d'outil	615 396 614 0
6	Support pantographe D57X	408913
•	Bride d'outil	615 396 614 0
7	Support pantographe D58	408923
•	Bride d'outil	615 396 614 0
8	TRA25 Bras télescopique	(voir page 178)

** Commander en plus le Carter d'embrayage Réf 465453 + Rondelle Réf 467113*

Accessoires









RENVOI D'ANGLE

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

		SC	SD	SH
•	Anneau de suspension	39433/280893	467003	
•	Gaine d'échappement	396553	467073	
•	Clés de réglage de couple	29932	29932	205 050 785 3
•	Raccord d'air cannelé			205 051 239 3

ACCESSOIRES EN OPTION

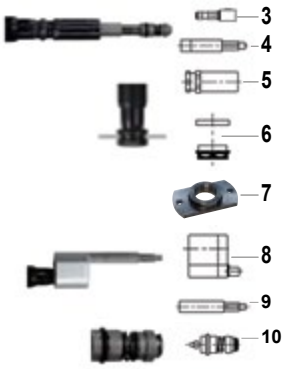
REP		2D4872	SC	SD	SH
•	Gaine d'échappement pour SH70/150/200/280/420/500/700/850				459813
•	Gaine d'échappement pour SH1200/2000				205 050 181 3
Équilibreurs et Fourreau					
1	Équilibreur enrouleur	50532	52862	50532	
1	Équilibreur enrouleur pour SH70/150/200/280				52862
2	Équilibreur enrouleur pour SH420 à SH2000				50052
3	Anneau de suspension	50562	50552	50562	
3	Anneau de suspension pour SH70/150/200/280				50562
Anneau de suspension					
•	Anneau de suspension		95842	70082	
Anneau de suspension					
4	Anneau de suspension pour SH70/150/200/280				205 051 632 3
4	Anneau de suspension pour SH420/500/700/850				205 051 113 3
4	Anneau de suspension pour SH1200/2000				615 396 562 0
Anneau de suspension tournant					
5	Anneau de suspension tournant pour SH420/500/750/850				205 051 115 3
5	Anneau de suspension tournant pour SH1200/2000				205 051 232 3
Supports d'établi (pour plus d'information, voir pages 153-163)					
6	Support linéaire D53-25 (collier de fixation outil inclus)	615 810 702 0	615 810 702 0	615 810 702 0	615 810 704 0
6	Support linéaire D53-25X (collier de fixation outil inclus)	615 810 703 0	615 810 703 0	615 810 703 0	
7	Support tournant D53-25S (collier de fixation outil inclus)	615 810 707 0	615 810 707 0	615 810 707 0	615 810 709 0
Supports d'établi (pour plus d'information, voir pages 172-173)					
8	Support pantographe D57	408903	408903	408903	
•	Bride d'outil	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
8	Support pantographe D57X	408913	408913	408913	
•	Bride d'outil	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
9	Support pantographe D58	408923	408923	408923	
•	Bride d'outil	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
10	Bras télescopique TRA12 / TRA25		(voir page 156)		
11	TT10 / TT25 bras Torque Tube		(voir page 156)		
Autres accessoires en option					
•	Échappement déporté			205 047 623 3	
12	Protection plastique pour SH70/150/200/280				205 011 426 2
12	Protection plastique pour SH420/500				205 050 182 3
12	Protection plastique pour SH700/850				205 050 235 3
12	Protection plastique pour SH1200/2000				205 050 252 3
13	Kit toc de réaction complet pour SH850/1200/2000				205 051 121 3
14	Kit prise d'information pour SH70 (pour connexion avec un FAS3000)				205 011 424 2
14	Kit prise d'information pour SH150/200/280 (pour connexion avec un FAS3000)				205 011 425 2
14	Kit prise d'information pour SH420/500/700/850 (pour connexion avec un FAS3000)				205 050 175 3
14	Kit prise d'information pour SH1200/2000 (pour connexion avec un FAS3000)				205 050 176 3

CONTRÔLE DE COUPLE



ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		SC2 / SD
1	Silencieux	205 045 792 3
2	Raccords droits	205 044 497 3

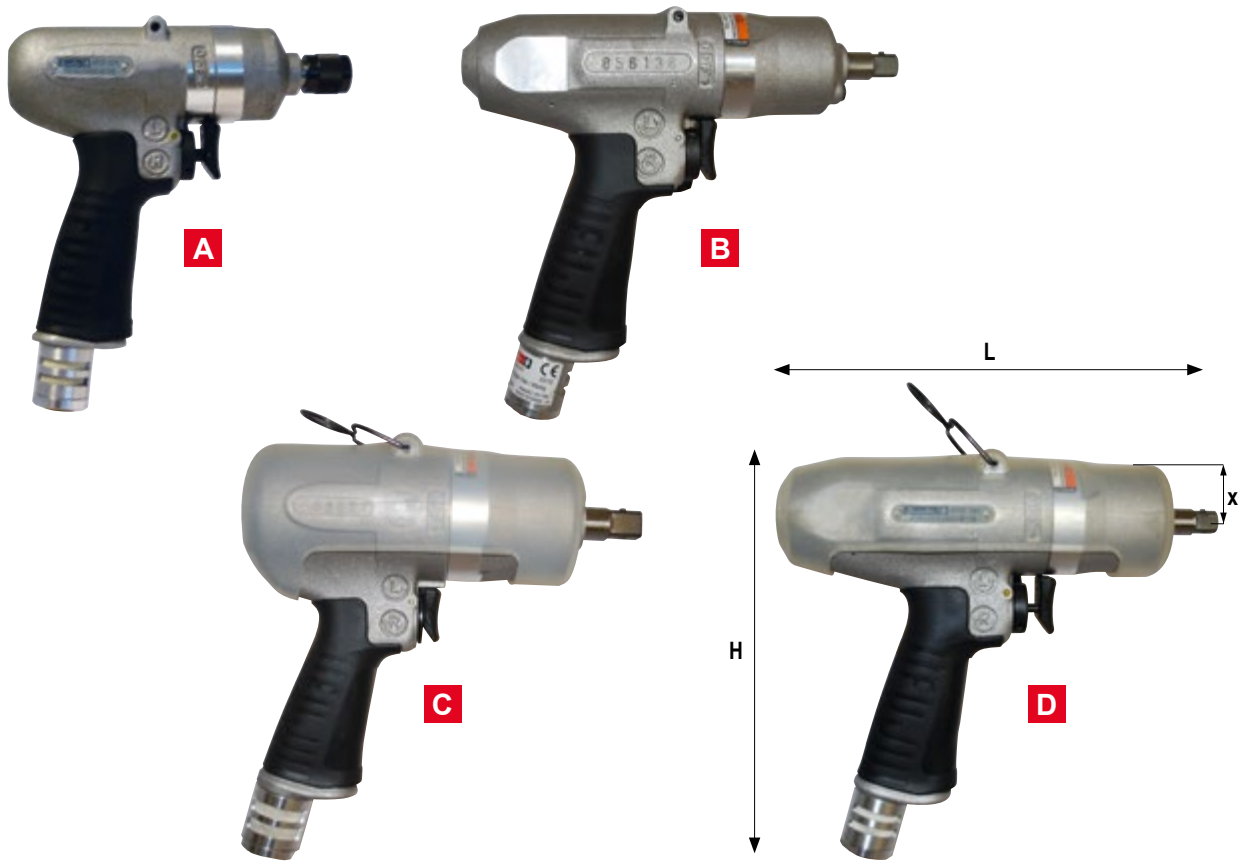


ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
•	**Arbre télescopique et palier à roulement à aiguilles (comprenant 3, 4, 5)**	
3	Adaptateur pour arbre télescopique	103782
4	Arbre télescopique course 25 mm (1")	108342
5	Palier à roulements à aiguilles et nez de montage	108412
6	Nez de montage	205 052 876 3
7	Bride M20	205 052 875 3
•	**Sortie déportée et arbre télescopique (comprenant 8, 9)**	
8	Sortie déportée de 30 mm (1.18")	384993
9	Arbre télescopique course 25 mm (1")	108342
10	Porte-lame rapide carré 3/8" sortie hex 1/4"	108322

Clés hydropneumatiques-Coupure et sans coupure d'air

5 à 172 Nm (3.6 à 127 ft.lb) - 3400 à 6700 tr/min.

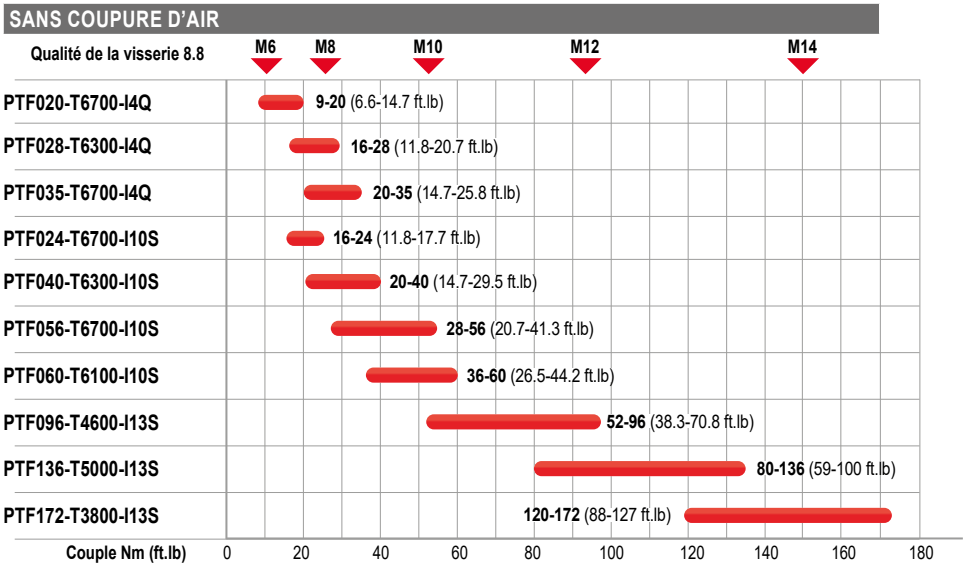


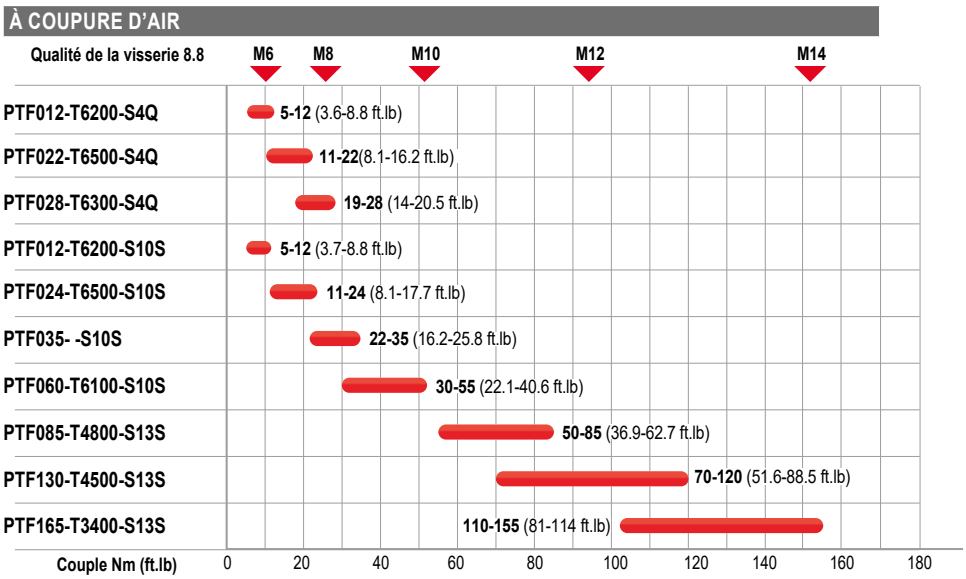
Raccord d'entrée d'air : 1/4" R pour tous les modèles

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		DIMENSIONS L		DIMENSIONS X		DIMENSIONS H		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	ft.lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb	l/s	cfm	mm	in.
SANS COUPURE D'AIR																		
A	PTF020-T6700-I4Q	615 172 101 0	6700	1/4 Hex	9-20	6.6-14.7	140	5.5	22	0.87	169	6.6	0.80	1.7	6.0	12.7	6	1/4
A	PTF028-T6300-I4Q	615 172 102 0	6300	1/4 Hex	16-28	11.8-20.7	140	5.5	22	0.87	169	6.6	0.80	1.7	6.7	14.1	6	1/4
A	PTF035-T6700-I4Q	615 172 103 0	6700	1/4 Hex	20-35	14.7-25.8	152	6.0	22	0.87	169	6.6	0.80	1.7	7.0	14.8	10	3/8
B	PTF024-T6700-I10S	615 172 072 0	6700	3/8 Sq	16-24	11.8-17.7	139.5	5.5	22	0.87	165.7	6.5	0.79	1.7	6.0	12.7	6	1/4
B	PTF040-T6300-I10S	615 172 074 0	6300	3/8 Sq	20-40	14.7-29.5	139.5	5.5	22	0.87	165.7	6.5	0.79	1.7	6.7	14.2	10	3/8
B	PTF056-T6700-I10S	615 172 075 0	6700	3/8 Sq	28-56	20.7-41.3	151.5	5.9	22	0.87	165.7	6.5	0.83	1.8	7.0	14.8	10	3/8
B	PTF060-T6100-I10S	615 172 076 0	6100	3/8 Sq	36-60	26.5-44.2	155	6.1	24	0.94	170.0	6.7	1.02	2.2	10.0	21.2	10	3/8
B	PTF096-T4600-I13S	615 172 077 0	4600	1/2 Sq	52-96	38.3-70.8	173	6.8	27	1.06	175.0	6.9	1.45	3.2	10.8	22.9	10	3/8
B	PTF136-T5000-I13S	615 172 078 0	5000	1/2 Sq	80-136	59-100	182.5	7.2	29.5	1.16	186.5	7.3	1.80	4.0	13.3	28.2	10	3/8
B	PTF172-T3800-I13S	615 172 079 0	3800	1/2 Sq	120-172	88-127	191.5	7.6	32	1.26	192.0	7.6	2.10	4.6	14.2	30.1	10	3/8
À COUPURE D'AIR																		
A	PTF012-T6200-S4Q	615 172 104 0	6200	1/4 Hex	5-12	3.6-8.8	181	7.1	22	0.87	169	6.6	1.00	2.2	6.7	14.1	6	1/4
A	PTF022-T6500-S4Q	615 172 105 0	6500	1/4 Hex	11-22	8.1-16.2	181	7.1	22	0.87	169	6.6	1.00	2.2	7.5	15.9	6	1/4
A	PTF028-T6300-S4Q	615 172 106 0	6300	1/4 Hex	19-28	14.0-20.5	193	7.6	22	0.87	169	6.6	1.00	2.2	9.2	19.4	10	3/8
C	PTF012-T6200-S10S	615 172 081 0	6200	3/8 Sq	5-12	3.7-8.8	180.5	5.5	22	0.87	164.3	6.5	0.97	2.1	6.7	14.1	6	1/4
C	PTF024-T6500-S10S	615 172 084 0	6500	3/8 Sq	11-24	8.1-17.7	180.5	5.5	22	0.87	164.3	6.5	0.97	2.1	7.5	15.9	10	3/8
C	PTF035-T6300-S10S	615 172 087 0	6300	3/8 Sq	22-35	16.2-25.8	192.5	5.9	22	0.87	164.3	6.5	1.00	2.2	9.2	19.4	10	3/8
D	PTF060-T6100-S10S	615 172 088 0	6100	3/8 Sq	30-55	22.1-40.6	189.5	6.1	24	0.94	169.0	6.7	1.10	2.4	10	21.1	10	3/8
D	PTF085-T4800-S13S	615 172 089 0	4800	1/2 Sq	50-85	36.9-62.7	208.5	6.8	27	1.06	175.0	6.9	1.60	3.5	11.3	24.0	10	3/8
D	PTF130-T4500-S13S	615 172 090 0	4500	1/2 Sq	70-120	51.6-88.5	217.5	7.2	29.5	1.16	186.5	7.3	1.85	4.1	13.3	18.2	10	3/8
D	PTF165-T3400-S13S	615 172 091 0	3400	1/2 Sq	110-155	81-114	227.5	7.6	32	1.26	192.0	7.6	2.10	4.6	14.2	30.0	10	3/8

Valeurs recommandées pour une pression d'utilisation de 6.3 bar (90PSIG)

Clés hydropneumatiques - Sélection des outils





Accessoires

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL	RÉFÉRENCE
• Raccord d'air cannelé PTF012/024/040	541 205 445 0
• Raccord d'air cannelé (autres modèles)	541 205 445 2
• Anneau de suspension	541 205 847 4
• Clé hexagonal	-
Clés hydropneumatiques sans coupure d'air	
• Protection plastique pour PTF020/024/028/040.	541 206 045 6
• Protection plastique pour PTF060..	541 206 045 8
• Protection plastique pour PTF056/035.	541 206 045 7
• Protection plastique pour PTF096..	541 206 045 9
• Protection plastique pour PTF136..	541 206 046 0
• Protection plastique pour PTF172..	541 206 046 1

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL	RÉFÉRENCE
Clés hydropneumatiques à coupure d'air	
• Protection plastique pour PTF012/022/024…	541 206 045 0
• Protection plastique pour PTF035…	541 206 045 1
• Protection plastique pour PTF060…	541 206 045 2
• Protection plastique pour PTF085…	541 206 045 3
• Protection plastique pour PTF130…	541 206 045 4
• Protection plastique pour PTF165…	541 206 045 5


Desoutter

Serreuses et broches spécifiques



Visseuses spécifiques
- Douilles intégrées
- Crowfoot (ouverts ou fermés)
- Système avec maintien au centre (Hold and Drive)
- Crowfoot avec maintien au centre (Hold and Drive)
- Outil isolé
- Systèmes avec 2 arbres de sorties
- Avec multiplicateur
- Changement rapide

Broches spécifiques
- Moteur en U
- Sorties spéciales
- Double capteur de couple & angle

Toc de réaction spécifique

ET AUTRES SUR DEMANDE

Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Isolations électriques

Solutions d'assemblage pour véhicules électriques

SOLUTION DESOUTTER





Lors de **l'assemblage de composants exposés à la haute tension tels que les busbars et les faisceaux**, l'utilisation d'outils isolés est l'une des nombreuses étapes importantes pour se protéger des chocs et dommages électriques :

- les opérateurs
- les outils
- les batteries
- la ligne d'assemblage

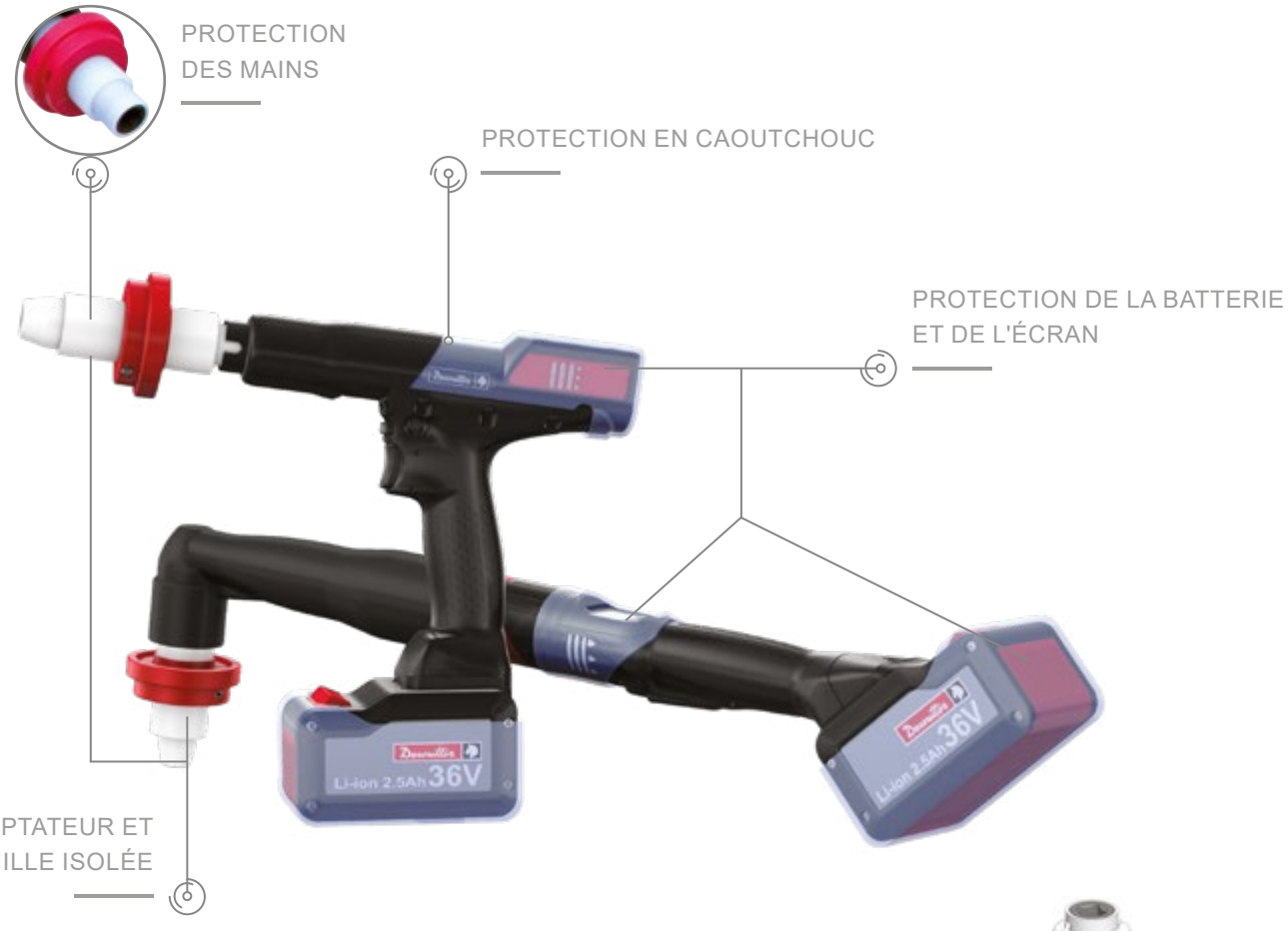
La conception suit strictement les exigences des normes **IEC60664-1: 2007 et IEC60900: 2012**, ce qui implique de garantir que les opérateurs sont protégés contre les dysfonctionnements électriques pour des courants inférieurs à 1000 V/AC et 1500 V/DC.

Notre solution est testée par un laboratoire externe.

OUTILS ISOLÉS

1000V NOMINAL

Nous sommes autorisés à apposer le symbole officiel international d'évaluation de 1000 volts sur les différents accessoires liés à l'isolation électrique de nos outils. Cela signifie qu'ils empêchent les pannes électriques pour des courants allant jusqu'à 1000 V/AC et 1500 V/DC.



L'ADAPTATEUR EST ISOLÉ AXIALEMENT ET RADIALEMENT
→ AUCUNE CONTINUITÉ ÉLECTRIQUE



Solutions isolées

Solutions d'assemblage pour véhicules électriques

OUTILS ET GAMMES ISOLÉS

Séries EABCom et B-Flex
5 à 50 Nm (3.7 à 37 ft.lb) - 10 à 900 tr/min



Séries EPBCom et B-Flex
1.5 à 17 Nm (1.1 à 12.5 ft.lb) - 10 à 1800 tr/min



Séries EABS
1.5 à 24 Nm (1.1 à 17.7 ft.lb) - 10 à 1500 tr/min



Séries E-LIT
1.5 à 45 Nm (13.3 à 398 in.lb) - 50 à 880 tr/min



EABCom eLink et EPBCom sont **compatibles** avec

nexonar

Pour plus d'information, veuillez contacter votre représentant Desoutter

EPBx : outils pistolets forts couples

de 50 à 2000Nm (36.9 à 1475.1 ft.lb) - 3.2 à 78 tr/min.


A


B


C

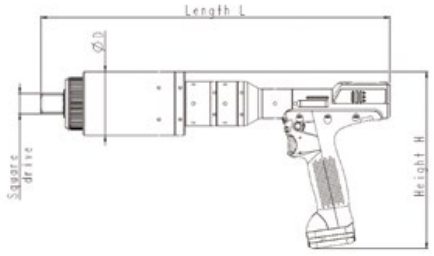

D


E


F


G

MODÈLE	Ø D		LONGUEUR L		HAUTEUR H	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
A	48	1.9	290	11.4	206	8.1
B	48	1.9	311	12.2	206	8.1
C	48	1.9	311	12.2	206	8.1
D	63.5	2.5	426	16.8	211.5	8.3
E	83.5	3.3	460	18.1	211.5	8.3
F	80	3.1	433	17	219.5	8.6
G	63	2.5	353	13.9	212	8.3



REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE CARRE (SQ)	COUPLE				VITESSE DE ROTATION	POIDS SANS BATTERIE		VOLTAGE
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.				
			in.	Nm	Nm	ft. lb	ft. lb	tr/min.	kg	lb	V
PISTOL VERSION 150 NM											
A	EPB 150-78	8920903996	1/2	50		160		78	1.8		36
A	EPBA 150-78	8920904001	1/2	50		160		78	1.8		36
A	EPBC 150-78	8920904006	1/2	50		160		78	1.8		36
PISTOL VERSION 300 NM											
B	EPB 300-20	8920903997	3/4	125		300		20	2.0		36
B	EPBA 300-20	8920904002	3/4	125		300		20	2.0		36
B	EPBC 300-20	8920904007	3/4	125		300		20	2.0		36
PISTOL VERSION 500 NM											
C	EPB 500-10	8920903998	3/4	325		500		10	2.0		36
C	EPBA 500-10	8920904003	3/4	325		500		10	2.0		36
C	EPBC 500-10	8920904008	3/4	325		500		10	2.0		36
PISTOL VERSION 750 NM											
G	EPB 750-7	8920904995	3/4	512		750		7	2.9		36
G	EPBA 750-7	8920904994	3/4	512		750		7	2.9		36
G	EPBC 750-7	8920904993	3/4	512		750		7	2.9		36
PISTOL VERSION 1000 NM											
D	EPB1000-6	8920904146	1	550		1000		6	4.3		36
D	EPBA1000-6	8920904149	1	550		1000		6	4.3		36
D	EPBC1000-6	8920904033	1	550		1000		6	4.3		36
PISTOL VERSION 1500 NM											
E	EPB1500-4	8920904147	1	950		1500		4	6.6		36
E	EPBA1500-4	8920904150	1	950		1500		4	6.6		36
E	EPBC1500-4	8920904034	1	950		1500		4	6.6		36
PISTOL VERSION 2000 NM											
F	EPB2000-3	8920904148	1	1350		2000		3.2	6.1		36
F	EPBA2000-3	8920904151	1	1350		2000		3.2	6.1		36
F	EPBC2000-3	8920904035	1	1350		2000		3.2	6.1		36

• *Batterie non incluse*

EABx : outils renvoi d'angle forts couples

de 250 à 1500 Nm (184.4 à 1106.3 ft. lb) - 4 à 10 tr/min.



A



B

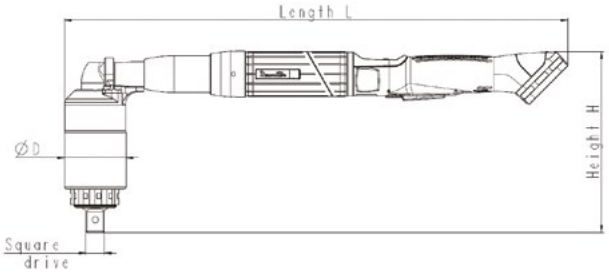


C



D

MODÈLE	Ø D		LONGUEUR L		HAUTEUR H	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
A	48	1.9	482	19.0	137	5.4
B	63.5	2.5	512	20.2	183	7.2
C	84	3.3	529	20.8	298	11.7
D	70	2.8	522	20.6	280	11.0

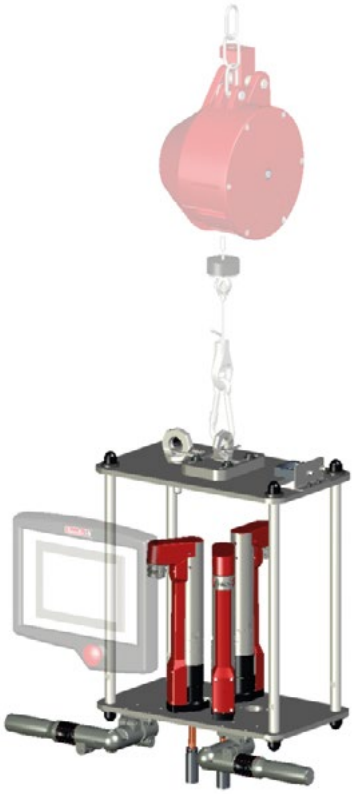


PIC REF	MODEL	PART NUMBER	SORTIE CARRE (SQ)	PLAGE DE COUPLE		VITESSE MAX	POIDS SANS BATTERIE	VOLTAGE
				MIN.	MAX.			
			in	Nm	Nm	rpm	kg	V
SMALL ANGLE VERSION 250 NM								
•	**EABS250-34**	**8920904942**	1/2	115	250	34	1.6	36
ANGLE VERSION 500 NM								
A	**EAB500-10**	**8920903999**	3/4	250	500	10	2.4	36
A	**EABA500-10**	**8920904004**	3/4	250	500	10	2.4	36
A	**EABC500-10**	**8920904009**	3/4	250	500	10	2.4	36
ANGLE VERSION 1000 NM								
B	**EAB1000-4**	**8920904000**	3/4	500	1050	4	3.6	36
B	**EABA1000-4**	**8920904005**	3/4	500	1050	4	3.6	36
B	**EABC1000-4**	**8920904010**	3/4	500	1050	4	3.6	36
ANGLE VERSION 1500 NM								
C	**EAB1500-5**	**8920904152**	1	550	1500	5	6.7	36
C	**EABA1500-5**	**8920904153**	1	550	1500	5	6.7	36
C	**EABC1500-5**	**8920904047**	1	550	1500	5	6.7	36
ANGLE VERSION 2000 NM								
D	**EAB2000-3**	**8920904154**	1	1000	2000	3	6.3	36
D	**EABA2000-3**	**8920904155**	1	1000	2000	3	6.3	36
D	**EABC2000-3**	**8920904036**	1	1000	2000	3	6.3	36

• Batterie non incluse dans l'offre standard

ACCESSOIRES
Veuillez contacter votre représentant local Desoutter

Multiplus







REFERENCE	DESCRIPTION	
615 813 663 0	SCY Horizontal handle	
615 813 664 0	SCY Vertical handle	
615 396 877 0	Support handle CPTE	
615 396 878 0	Handle reverse CPTE	
615 813 678 0	SCY Handle accessory	

Options
- Suspensions (équilibreurs ou vérins pneumatiques)
- Porte capteur
- Entraxes variables
  (manuel, automatique via vérin ou moteur électrique)

Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Machines spéciales

Broche simple, systèmes Multibroches avec ajustements d'entraxes manuels ou automatiques



- Composants standards
- Réponse à des configurations exigeantes
- Maintenance simplifiée
- Solution éprouvée
- Mise en œuvre rapide
- Ergonomie optimisée

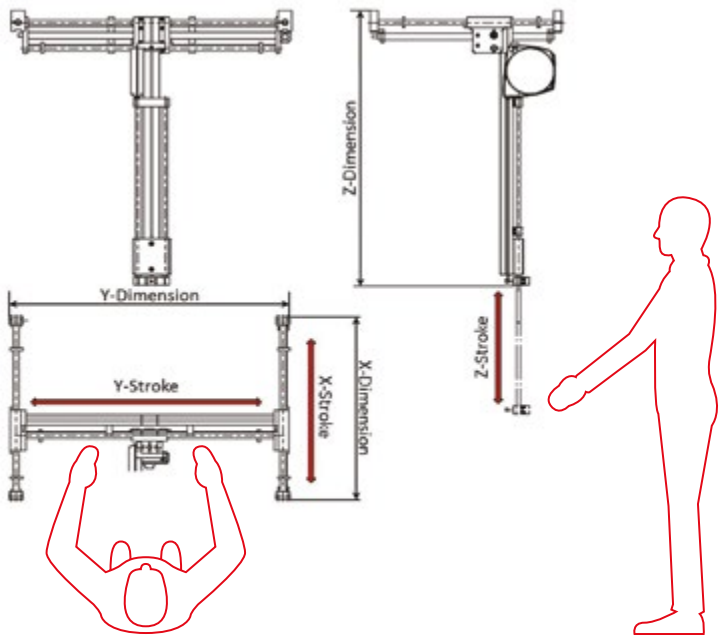








ROLLEX









DÉSIGNATION	UNITÉ	COUPLE DE RÉACTION		
Couple maximum	N.m (ft.lb)	30 (22.1)	60 (44.2)	90 (66.4)
Déplacement en X (min-max)	mm (in.)	250-450 (tous les 50) 9.8-17.7 (tous les 1.97)	250-450 (tous les 50) 9.8-17.7 (tous les 1.97)	250-450 (tous les 50) 9.8-17.7 (tous les 1.97)
Déplacement en Y (min-max)	mm (in.)	250-750 (tous les 50) 9.8-29.5 (tous les 1.97)	250-750 (tous les 50) 9.8-29.5 (tous les 1.97)	250-750 (tous les 50) 9.8-29.5 (tous les 1.97)
Déplacement en Z (min-max)	mm (in.)	250-500 (tous les 50) 9.8-19.7 (tous les 1.97)	250-500 (tous les 50) 9.8-19.7 (tous les 1.97)	250-500 (tous les 50) 9.8-19.7 (tous les 1.97)
Dimensions en X mm (in.)	mm (in.)	Déplacement en X = 260 (10.2)	Déplacement en X = 260 (10.2)	Déplacement en X = 260 (10.2)
Dimensions en Y mm (in.)	mm (in.)	Déplacement en Y = 290 (11.4)	Déplacement en Y = 290 (11.4)	Déplacement en Y = 290 (11.4)
Dimensions en Z mm (in.)	mm (in.)	Déplacement en Z = 1070 (42.1)	Déplacement en Z = 1070 (42.1)	Déplacement en Z = 1070 (42.1)
Poids maximum de la tête de vissage	kg (lb)	20 (44.1)	25 (55.1)	25 (55.1)

Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Bras de réaction et Torque tubes

Torque tubes
- Aluminium (0-250 Nm / 0-185 ft.lb)
- Acier (250-2000 Nm / 185-1480 ft.lb)
- Système de suspension par équilibreur ou vérin pneumatique



Torque tubes légers
- Acier (250-1000 Nm) (185-737.5 ft.lb)
- Mono broche
- Carter amovible pour maintenance équilibreur
- Suspension par équilibreur intégré





Bras de réaction

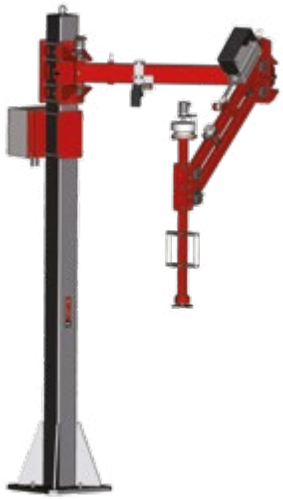
150 Nm (111 ft.lb)
Système de suspension par équilibreur
Zone de travail de 1200 to 2000 mm (3.94 to 6.56 ft)

Version fixation au plafond



Version fixation au sol

300-600 Nm (221-442 ft.lb)
Bras carbone zéro gravité
Mouvement de manipulation facile
Rayon de 1500 à 2500mm (de 4.92 à 8.20 ft)



300-600-1000-2000 Nm
(221-442-737-1475 ft.lb)
Système de suspension par vérin pneumatique
Zone de travail de 1600 à 4000 mm (5.25 to 13.12 ft)

OPTIONS

Options pour bras de réaction
- Support de contrôleur de vissage et d'accessoires
- Détecteur de position de parking
- Codeurs de position (possibilité d'un codeur par axe)
- Bras rotatif
- Frein



Support de contrôleur de vissage

Frein et codeur



Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Accessoires et options

Systèmes de fixation d'outil

Système de fixation d'outil fixe



Système de fixation d'outil rotatif en X



Système de fixation d'outil rotatif en X et indexage



Système de fixation d'outil rotatif en Z



Système de fixation d'outil rotatif en Z et indexage



Système de fixation d'outil rotatif en Y



Système de fixation d'outil rotatif en Y et indexage



Sytème de positionnement et IHM CVI3 (Interface Homme Machine)

IHM CVI3

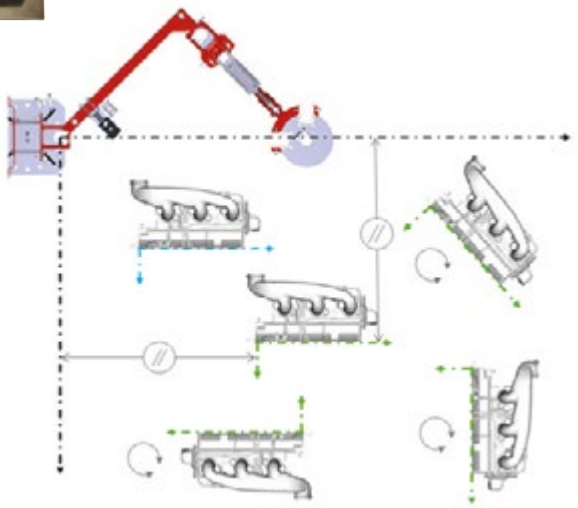
- Standard ou spécifique 4", 7" and 8"
- Base PC ou sans base PC
- Plastique ou acier inoxydable
- Programmable à partir d'un clavier PC ou d'un IHM CVI évolué



Système de positionnement pour CVI3

Il peut être utilisé dans différents cas :

- Bras de réaction DSM, bras de réaction D53 linéaire ou rotatif
  Bras télescopiques TRA ou bras spéciaux de réaction
- Sur une base de codeurs connectés, le système de positionnement permet de contrôler et de valider chaque vissage afin d'éliminer le risque d'oubli de vissage d'un boulon ou de double vissage d'un même boulon
- Système de contrôle de vissage
- Mode de fonctionnement standard ou "Relatif en X & Y" ou"Relatif en X & Y + Rotatif en Z"



Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Solutions Spéciales

SUPPORT DE CONTRÔLEURS DE VISSAGE

- 1 Contrôleur CVI3 et accessoires ou 2 contrôleurs
- 1 Contrôleur Twin CVI3 et accessoires ou 2 contrôleurs
- Support rétractable pour contrôleurs Multi CVIL2 - Multi CVI3
- Différentes options et passages de câbles inclus





FONCTIONS SPÉCIALES :

- Systèmes de maintien (vertical et horizontal)
- Boîtier de réduction simple ou avec système de maintien au centre
- Boîtier de réduction avec 2 broches













Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Autres Solutions Spéciales

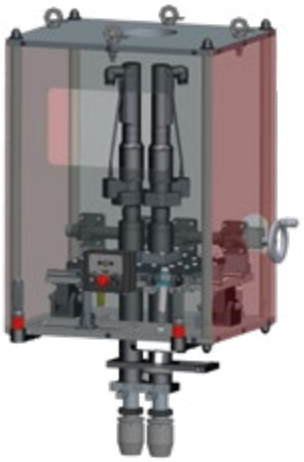


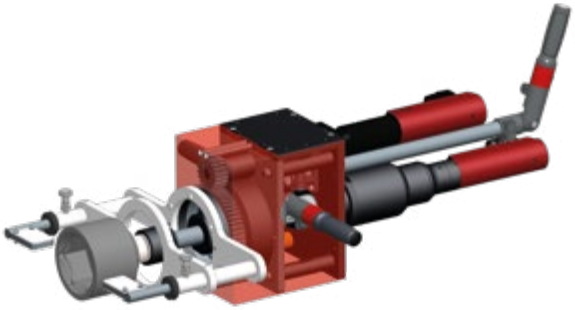


SOLUTIONS SPÉCIALES

- 1 broche de vissage avec électro-aimants et pions de centrage de prise de réaction avec 2 entraxes variables
- Systèmes multi-broches orientables, à entraxes variables, suspendus avec frein,…
- Chariot et Bras sur chariot

ET BIEN D'AUTRES SOLUTIONS SUR DEMANDE













Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Solutions d'alimentation de vis - Rapid

SYSTÈME D'ALIMENTATION DE VIS

L'automatisation a considérablement transformé l'industrie manufacturière, en particulier avec l'avènement des systèmes d'alimentation en vis qui ont remplacé les stations de vissage manuelles traditionnelles. Associées à des systèmes de manutention et à une technologie de visseuses électriques en constante évolution, les performances, la capacité de production et le contrôle qualité des stations de vissage ont atteint des niveaux sans précédent.



SOLUTION RAPID DE DESOUTTER



Nous sommes conscients de l'impact significatif qu'un système d'alimentation en vis peut avoir sur la réussite d'un processus de vissage et sur les performances globales de l'assemblage final. Dans le prolongement naturel de notre gamme de produits, nous avons développé notre propre système d'alimentation en vis. Voici « RAPID », une solution intégrée qui combine notre tournevis et notre contrôleur, garantissant une compatibilité parfaite, améliorant la flexibilité des projets et facilitant la standardisation mondiale. Cette combinaison augmente la productivité et minimise les temps d'arrêt.

INTRODUCTION GÉNÉRALE

Un système d'alimentation de vis comprend plus que ses deux composants principaux, à savoir l'unité d'alimentation et le module de vissage. Il comprend également une visseuse, un contrôleur, des accessoires fonctionnels et des caractéristiques de conception spécifiques, formant ainsi une topologie de système complète. Ce système est personnalisé pour s'adapter à vos fixations et à votre application à l'aide de composants standardisés. Son objectif est d'automatiser le processus de vissage, d'améliorer le temps de cycle, d'améliorer la qualité et d'éviter les opérations incorrectes.



Pour plus d'informations sur les données techniques, veuillez contacter votre représentant Desoutter ou votre chef de projet pour obtenir de l'aide.

Solutions d'alimentation de vis - Distributeurs d'alimentation

ALIMENTATEUR À BOL

- Volume de remplissage : 0,4 L, 1,0 L ou 3,0 L
- Structure simple et entretien facile



BS04, BS1, BS3

ALIMENTATEUR À ÉTAGES

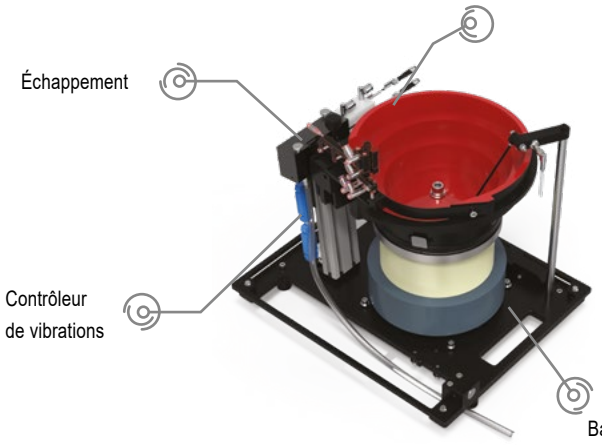
- Volume de remplissage : 2,0 L ou 5,0 L
- Réduction des frottements, des particules et du bruit



SS2.0, SS5.0

STRUCTURE

- Conteneur comprenant :
- Rail linéaire
- Capteur de rail linéaire
- Indicateur de niveau de vis





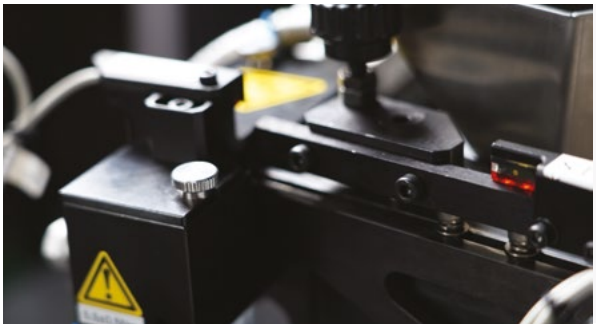
Panneau pneumatique en option



CONTENEUR ET RAIL LINÉAIRE



RAIL DE GUIDAGE ET ÉCHAPPEMENT



Solution d'alimentation de vis - Modules vissage

STATION AUTOMATIQUE À ALIMENTATION AUTOMATIQUE

- Avec ou sans course de tête sur l'axe Z
- Option d'aspiration pour les points difficiles d'accès
- Empreinte de vis mâle et femelle
- Meilleur temps de cycle
- Toutes les directions de vissage;



S1 S2 VS1B VS2B VS2S

STATION AUTOMATIQUE PICK& PLACE

- Course simple ou double
- VP0 sur votre propre course d'axe Z;
- Large gamme de vis
- Meilleur coût pour les points difficiles à atteindre
- Compact et léger



VP0 VP1 VP2 VPAQ

STATION PORTATIVE À ALIMENTATION AUTOMATIQUE PICK & PLACE

- VP0 utilisé pour les stations portatives;
- Conception ergonomique avec D53
- Existe pour une application horizontale

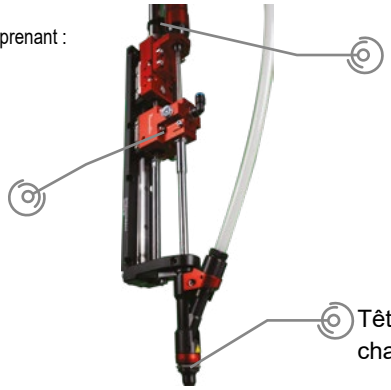


C1 / VC1B VP0

TÊTE DE CHARGEMENT "PIVOTANTE"

Module de course comprenant :

- Vérins pneumatiques;
- Embout à vis
- Tube à vide
- Module à vide
- Rail de guidage

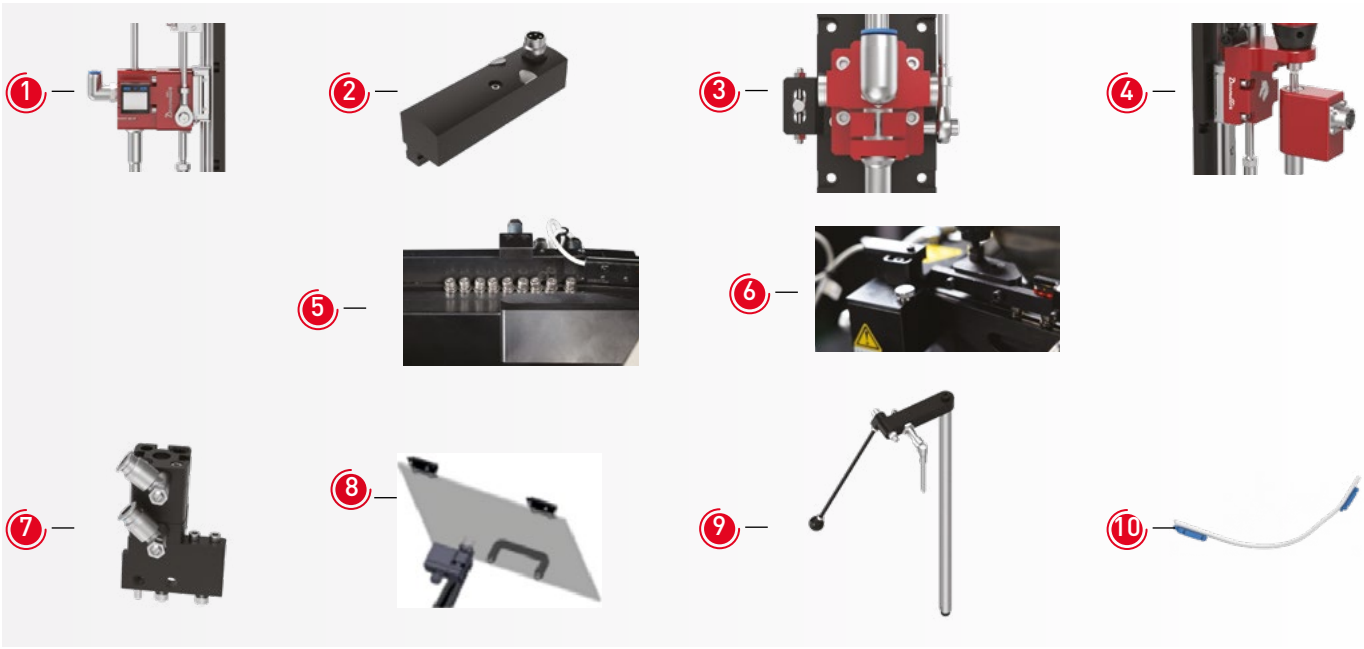




Pour plus d'informations sur les données techniques, veuillez contacter votre représentant Desoutter ou votre chef de projet pour obtenir de l'aide.

Solution d'alimentation de vis - Accessoires

	ACCESSOIRES	USAGE	FONCTION
1	Capteur de pression	module	Vérifiez si le vacuum est correctement établi. En cas de chute de vis, le capteur doit envoyer un signal d'alerte.
2	Capteur de profondeur	module	S'assurer que le cylindre de l'outil a une course correcte pour le vissage, grâce au signal analogique.
3	Capteur de positionnement	module	Assurez-vous que la vis est correctement engagée par l'embout.
4	Fonction DRT	module	Calibrage en ligne du couple de l'outil
5	Éjecteur de surcharge	Feeder	Évitez la surcharge de vis lorsque le rail est plein en soufflant de l'air.
6	Capteur d'échappement	Feeder	Vérifiez la présence de la vis dans l'échappement.
7	Marteau à vis	Feeder	Assurez-vous que la vis et les rondelles sont correctement alignées en tapotant sur la tête de la vis.
8	E-locker	Feeder	Le dispositif de sécurité ne peut être ouvert qu'en envoyant un signal électrique au contrôleur.
9	Contrôleur de niveau de vis	Feeder	Détecter le niveau de vis dans le conteneur et envoyer un signal si les vis sont sur le point de s'épuiser.
10	Capteur pour tuyau d'alimentation	Feeder	Vérifiez la présence de la vis dans le tuyau d'alimentation.





Trémie



Unité de freinage



Vérification de la longueur de l'arbre



Distributeur



Présenteur



Nettoyeur de particules

Présentation de RAPID CleanSweep

CONÇU POUR :

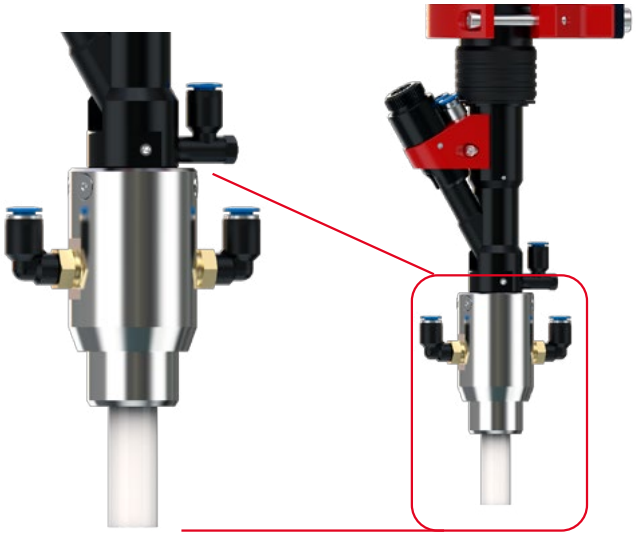
- Processus de nettoyage plus rapides
- Résultats de qualité supérieure
- Conformité à des normes strictes
- Satisfaction accrue des clients

MODÈLES COMPATIBLES :

- RA-HSVC1B-20-50M-CM
- RA-HSVC1B-20-100M-CM
  (Confirmation préalable requise pour les modèles RA-FSVS1B)

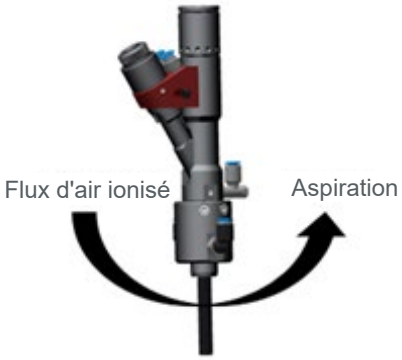
POURQUOI C'EST IMPORTANT :

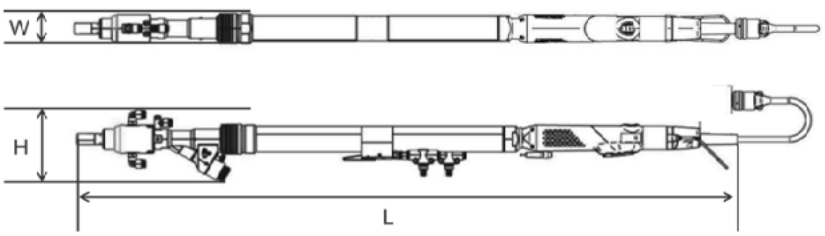
- Notre nouveau CleanSweep garantit une propreté inégalée des vis et des surfaces. Il est conçu pour les clients qui exigent une précision extrême et une conformité totale aux normes VDA 19.1 et ISO 16232 (niveau F5).



Tête de chargement avec CleanSweep

DONNÉES DE PERFORMANCE CLEANSWEEP

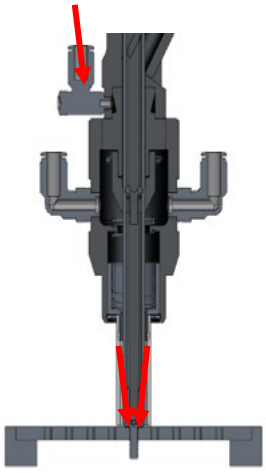


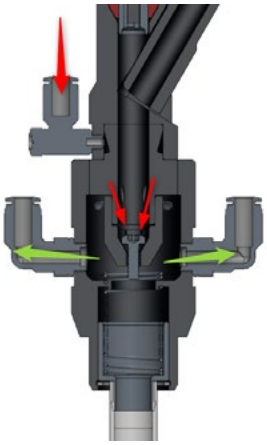


MODÈLE DE VISSAGE	TÊTE DE CHARGEMENT	DIMENSIONS	POIDS
RA-HSVC1B-20-50M-CM RA-HSVC1B-20-100M-CM	CM	1003mmL, 45mmW, 99mmH	3kg (sans visseuse)

Présentation de RAPID CleanSweep

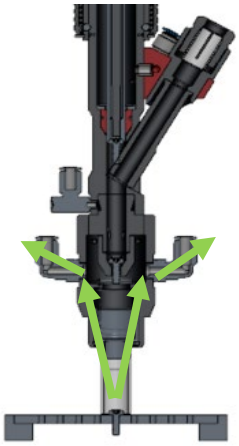
FLUX DE TRAVAIL OPÉRATIONNEL

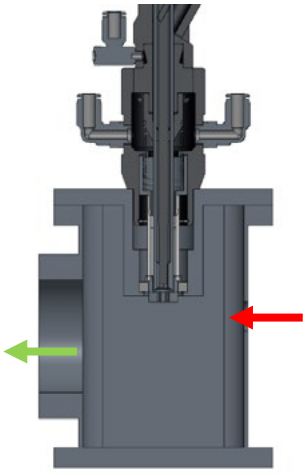




Étape 2
L'air ionisé continue de circuler pendant le processus de vissage

Étape 1
De l'air ionisé est insufflé dans la tête de chargement dès que la vis arrive





Étape 3
Une fois le vissage terminé, un système d'aspiration élimine toute la poussière générée pendant le processus

Étape 4
Après chaque série de 10 cycles de vissage, le module est inséré dans le boîtier de nettoyage, qui nettoie à la fois le module et le foret

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Nettoie les vis et les surfaces environnantes après le vissage
- Offre des résultats de meilleure qualité
- Garantit la conformité aux normes industrielles strictes
- Améliore la satisfaction globale des clients

AVANTAGES POUR LES CLIENTS

- Gain de temps et amélioration de la qualité globale du produit
- Répond aux exigences strictes des clients et du secteur
- Déploiement facile sur site avec un minimum de contraintes de configuration ou de positionnement

Présentation de RAPID Quick Change

CONÇU POUR OPTIMISER VOTRE EFFICACITÉ :

- Réduisez les coûts en éliminant les broches inutiles
- Rationalisez les opérations sans avoir besoin de modules de vissage supplémentaires
- Augmentez la productivité grâce à une gestion rapide et sans tracas de la connexion des robots

  Restez rentable même si la variété des vis s'élargit



MODULES COMPATIBLES :

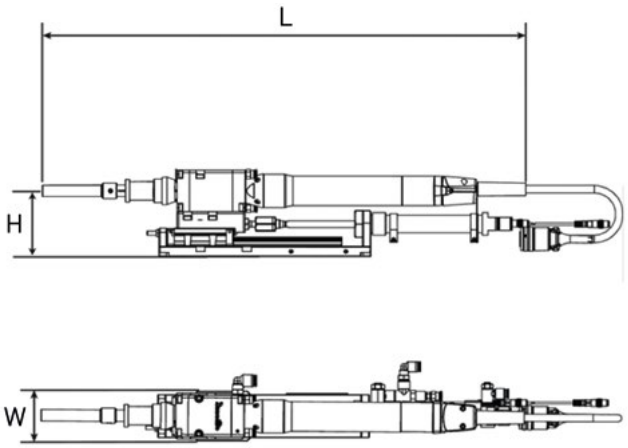
- Stations de fixation :
  - RA-FSVPAQ0
  - RA-FSVPAQ1
  - RA-FSVSAQ1
- Station portable :
  - RA-HSVPAQ0

POURQUOI C'EST IMPORTANT :

Quick Change redéfinit la flexibilité dans l'assemblage multi-vis. Il offre aux fabricants une solution plus intelligente, plus rapide et plus rentable pour gérer différents types de vis, sans avoir à supporter le coût de modules supplémentaires, d'espace au sol supplémentaire ou de temps de cycle plus longs.

CHANGEMENT RAPIDE POUR LE PICK & PLACE

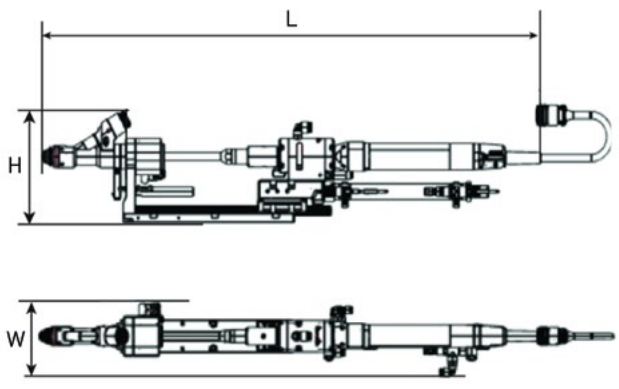




MODULE DE VISSAGE	DIMENSIONS*	POIDS
RA-FSVPAQ0-S-20-M	L:580mm, W:75mm, H:40mm	1.2kg
RA-FSVPAQ1-S-20-80-M		3.1kg

**Standard, autres valeurs possibles.*

Quick Change pour l'alimentation du tuyau





MODULE DE VISSAGE	DIMENSIONS*	POIDS
RA-FSVSAQ1-S-20-80-M	L:815mm, W:110mm, H:155mm	4kg

**Standard, autres valeurs possibles.*

STOCKAGE POUR TÊTE DE CHARGEMENT

RA – ST - AQPP (1) – S (2) – 2 (3)

1. TYPE D'ACCESSOIRE

	DESCRIPTION
ST-AQPP	Stockage pour quick change Pick& Place
ST-AQHF	Stockage pour un quick change alimentation du tuyau



2. TYPE DE MODULE

	DESCRIPTION
S	Petit type, M3-M6, diameter ‹= 10 mm
L	Large type, ›M6

3. NOMBRE DE POSTES

	DESCRIPTION
0-9**	Le nombre de têtes de chargement

***Normalement, nous recommandons de choisir 4+5 ou 3+3+3 plutôt que 9.*

Présentation du RAPID Top Heavy

CONÇU POUR

- Utilisation de vis extra-courtes
- Temps de cycle rapide
- Éléments de fixation spéciaux

MODÈLES COMPATIBLES

- Distribution : RA-SS2
- Module : RA-FSVS1B

POURQUOI C'EST IMPORTANT ?

- Les équipements modernes font de plus en plus appel à des fixations ultra-courtes, notamment pour les panneaux et les modules de batterie. Ces composants sont réputés difficiles à alimenter et ralentissent souvent la production lorsqu'ils sont manipulés à l'aide de méthodes traditionnelles de placement
- Avec Top Heavy, ce défi disparaît. Notre solution automatise entièrement l'alimentation en vis courtes et en fixations spéciales – notamment les goupilles, les rivets et bien d'autres – tout en réduisant considérablement la durée du cycle. Il en résulte une production plus rapide et plus fiable, parfaitement adaptée aux exigences des applications de nouvelle génération



Distribution pour Top Heavy

MÉCANISME D'ÉCHAPPEMENT SPÉCIALISÉ

- Conçu spécialement pour les vis à tête large et les vis extra-courtes, il garantit une séparation en douceur et une libération stable des vis sans risque de blocage.



TUYAU D'ALIMENTATION PROFILÉ (CONCEPTION ANTI-ROTATION)

- Un profil interne spécial empêche les vis de tourner ou de basculer à l'intérieur du tuyau, garantissant ainsi une orientation constante et un transport fluide tout au long du parcours d'alimentation.



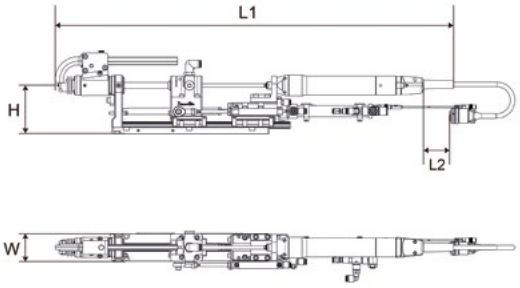
CONCEPTION DE VISSAGE À MÂCHOIRES DE PRÉCISION

- La tête de vissage spécifique FT transfère la vis du tuyau vers les mâchoires tout en garantissant un alignement correct et un maintien sûr.



Présentation du RAPID Top Heavy

Module pour Top Heavy





MODÈLE DE VISSAGE	TÊTE DE CHARGEMENT	DIMENSIONS	POIDS
RA-FSVS1B-20	FT	L:752 mm, W:52 mm, H:92 mm	4.5 kg sans outils

DISTRIBUTION

RA – SS2 - V1 – VL – P – T – L
1 2 3 4 5

1. TYPE

	DESCRIPTION
SS2	Alimentateur pas à pas pour vis, 2 positions

2. TENSION DU VIBRATEUR

	DESCRIPTION
V1	110V/60Hz
V2	230V/50Hz

3. UNITÉ DE CONTROLE

	DESCRIPTION
NV-N	Pas de logique, uniquement un contrôleur de vibrations, pas de système pneumatique
NV-P	Avec unité de commande A : sans logique, uniquement contrôleur de vibrations
VL-P	Avec unité de commande B : contrôleur de vibrations et de logique, RA-VLC-1

4. ÉCHAPPEMENT

	DESCRIPTION
T	Alimentation automatique pour vis à tête large

5. OPTIONS

	DESCRIPTION
No	Aucune option
H	Interface de trémie
M	Bouton mécanique sur le couvercle
L	Serrure électronique sur le couvercle
Z	Serrure à cylindre sur le couvercle

MODULE

RA – FSVS1B - 20 – 50 – M – FT – N
1 2 3 4 5

1. TYPE

	DESCRIPTION
FSVS1B	Module d'alimentation en tuyau pour dispositif de fixation, type à embout à vide

2. COUPLE

	DESCRIPTION
20	Couple ≤ 20 NM
100	Couple ≤ 100 NM

3. COURSE MAX. D'AVANCE

	DESCRIPTION
50	≤ 50 mm feed stroke
100	≤ 100 mm feed stroke

4. ADAPTATEUR DE FIXATION

	DESCRIPTION
M	M20 interface
E	E43/51, pour EFD43 ou EFD51
C	Fixation, pour ERF

5. TÊTE DE CHARGEMENT

	DESCRIPTION
FT	Vis à tête fixe, à corps surélevé

eRAPID - Module de vissage à entraînement électrique de nouvelle génération

Le module de vissage nouvelle génération de Desoutter utilise une commande électronique à la place des vérins pneumatiques classiques pour effectuer les opérations de vissage des vis.

- Compacité
- Amélioration de la précision
- Numérisation
- Cycle plus court
- Plus grande flexibilité
- Qualité supérieure

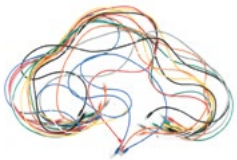


ERA	-	S60	-	SM
		1		2

INTÉGRATION DE SYSTÈMES

Par rapport aux modules de vissage traditionnels, la topologie d'eRAPID est beaucoup plus simple, ce qui facilite considérablement l'installation et la disposition.

FINIS LES CÂBLES ENCHEVÊTRÉS



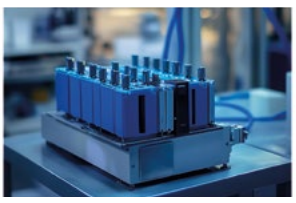
Tangle Cables

FINIS LES CYLINDRES PNEUMATIQUES



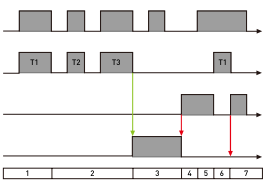
Cylinder

FINIES LES GRANDES VANNES ÉLECTRIQUES



Électrovanne

PLUS BESOIN DE PROGRAMMATION



Programmation

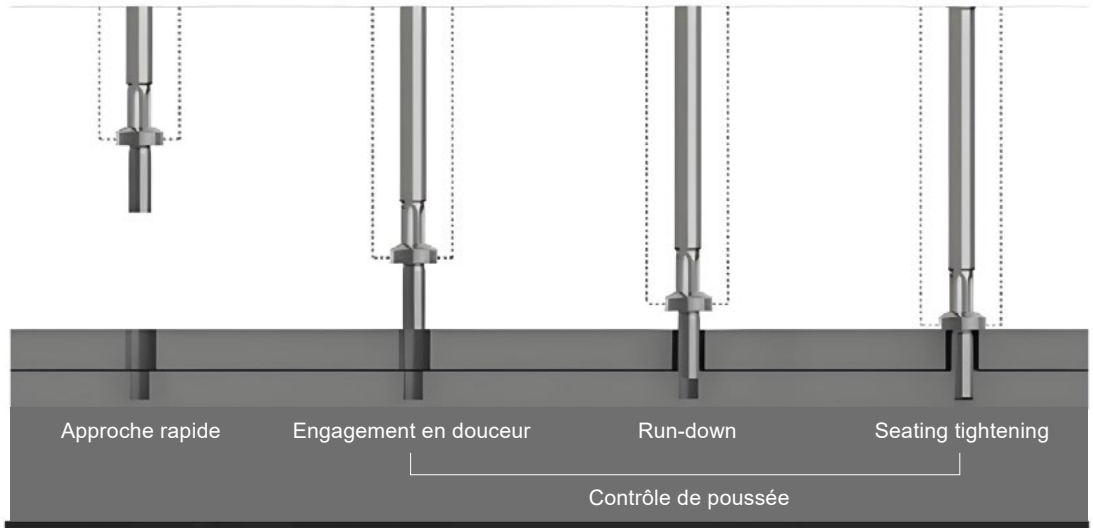
PLUS DE CAPTEUR MAGNÉTIQUE

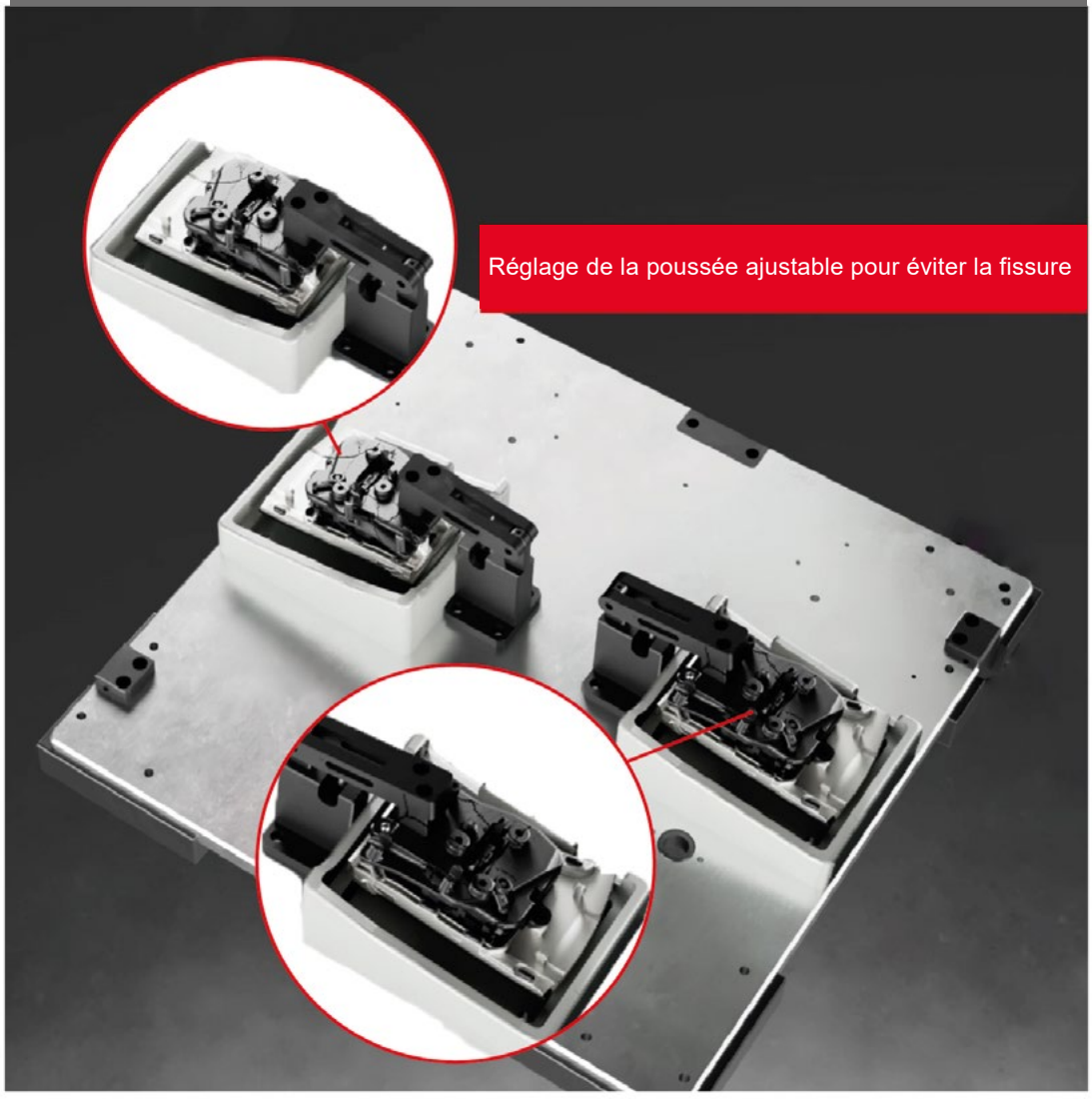


Capteur magnétique

Protection anti-dérapage

La vitesse variable permet à la fois d'améliorer la durée du cycle et de protéger les surfaces, tandis que le réglage d'une limite de poussée contribue à préserver la qualité de la surface du produit.





Système de localisation en temps réel (RTLS)

Solutions

La solution de localisation en temps réel (RTLS) de nexonar est votre système de guidage interne pour une fabrication sans erreur. Grâce à la technologie infrarouge, le suivi ultraprécis des opérations de fabrication effectuées par les différents équipements et les opérateurs optimise les processus de production. Elle s'intègre de manière transparente aux clés dynamométriques automatiques, aux visseuses et aux outils de vissage pour améliorer la précision et réduire les retouches.



AMÉLIOREZ VOS PROCESS DE FABRICATION GRÂCE À LA PUISSANCE DU SYSTÈME DE LOCALISATION EN TEMPS RÉEL DE NEXONAR

- Optimisez la production en veillant à ce que les opérations d'assemblage soient effectuées au bon endroit et au bon moment
- Donnez les moyens à vos opérateurs d'agir grâce au système de guidage avancé de nexonar, de la formation à l'assistance en temps réel
- Avec nexonar, bénéficiez d'une intégration transparente pour une précision de fabrication accrue



FAITS ESSENTIELS CONCERNANT NEXONAR

- En temps réel : optimisez l'efficacité grâce à la confirmation des données de position en temps réel
- Précis : garantissez la qualité grâce à un positionnement précis
- Sans fil et stable : profitez de la liberté du sans fil tout en bénéficiant d'une résistance aux perturbations externes
- Flexible et évolutif : la configuration s'adapte à l'évolution des besoins de production



La solution de capture de mouvements nexonar

Produits

CAMÉRA INFRAROUGE

- Options de fixation et d'assemblage flexibles
- Différents champs de vision (jusqu'à 4 x 4 m par caméra)
- Jusqu'à 8 caméras supplémentaires sur un seul poste de travail
- Réception uniquement de la lumière infrarouge



AVANTAGES DE LA TECHNOLOGIE IR

- Conforme au règlement général sur la protection des données (RGPD)
- Possibilité de processus de travail très précis avec des distances allant jusqu'à 1 mm
- Indépendant des conditions d'éclairage sur le lieu de travail

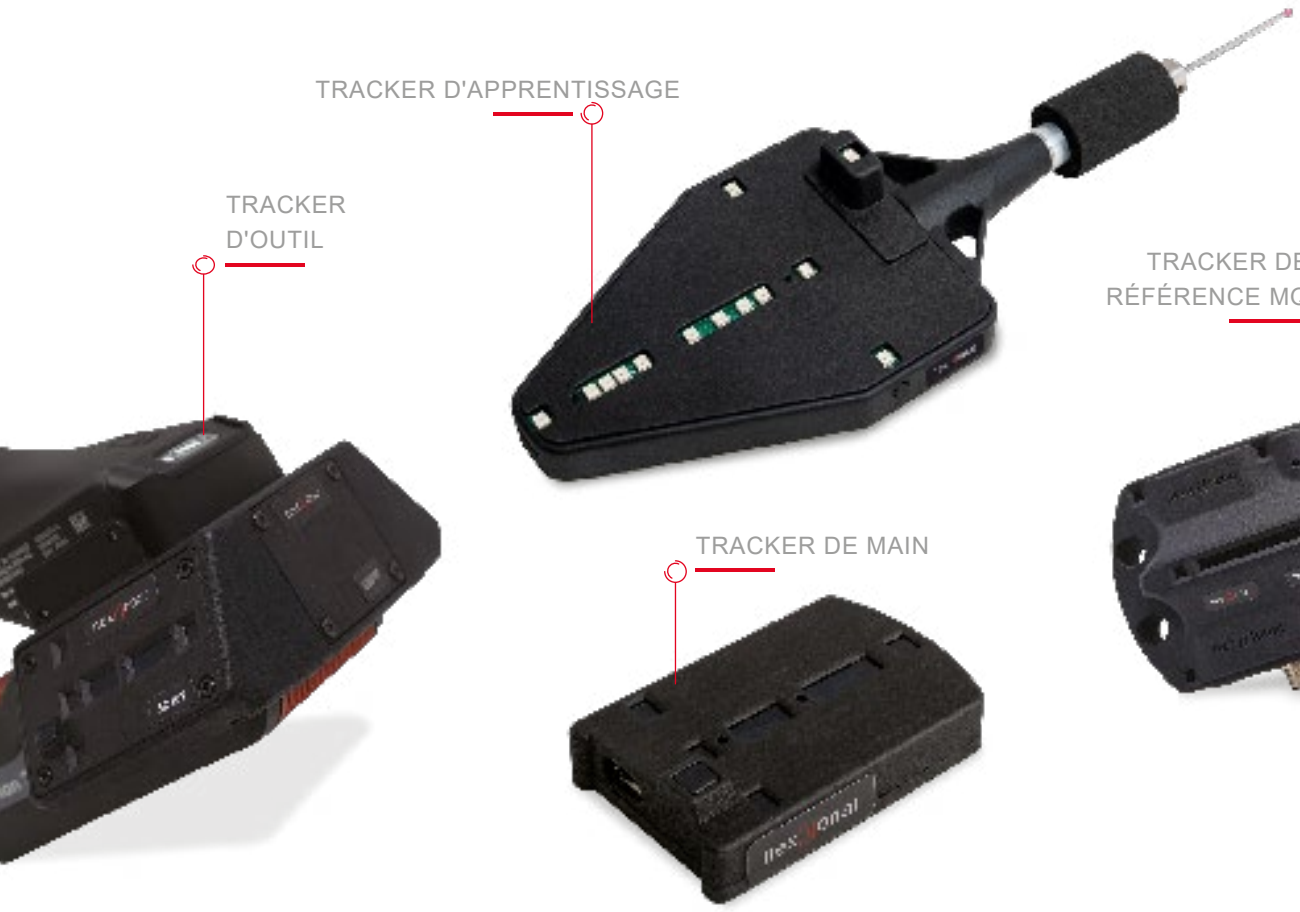


TRACKER D'APPRENTISSAGE

TRACKER D'OUTIL

TRACKER DE RÉFÉRENCE MQ

TRACKER DE MAIN



La solution de capture de mouvements nexonar

Visualisation

La réalité augmentée est étroitement liée au système de localisation en temps réel (RTLS) et, lorsqu'elles sont associées, elles peuvent considérablement accroître la valeur apportée aux clients.

L'intégration de la réalité augmentée (RA) et du système de localisation en temps réel (RTLS) constitue une relation symbiotique susceptible d'améliorer considérablement les processus de fabrication.

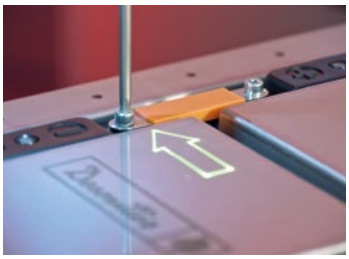
Alors que le RTLS assure la localisation en temps réel des actifs et des personnes, la réalité augmentée guide les opérateurs tout au long du process d'assemblage directement sur l'application. Cette intégration minimise les erreurs, renforce le contrôle qualité et améliore la sécurité. Ensemble, la RA et le RTLS augmentent l'efficacité et la rentabilité des process de fabrication, contribuant ainsi à la mise en place d'une usine plus productive, plus adaptative et plus moderne.

SOFTWARE nexonar

- Visualisez les tâches à effectuer
- Instructions personnalisées pour les opérateurs
- Surveillez en temps réel les positions et effectuez le contrôle de votre process







GUIDAGE LASER 3D

- Visualisation des positions correctes directement sur l'application
- Laser mobile sans perte de précision
- Possibilité de configurer des formes personnalisées (flèche, croix, chiffre)





RÉALITÉ AUGMENTÉE

- Visualisation de l'état d'une configuration réelle du système
- Laser mobile sans perte de précision
- Aide à l'ajustement des positions des zones virtuelles en fonction de l'orientation de l'outil

La solution de capture de mouvements nexonar

Logiciel

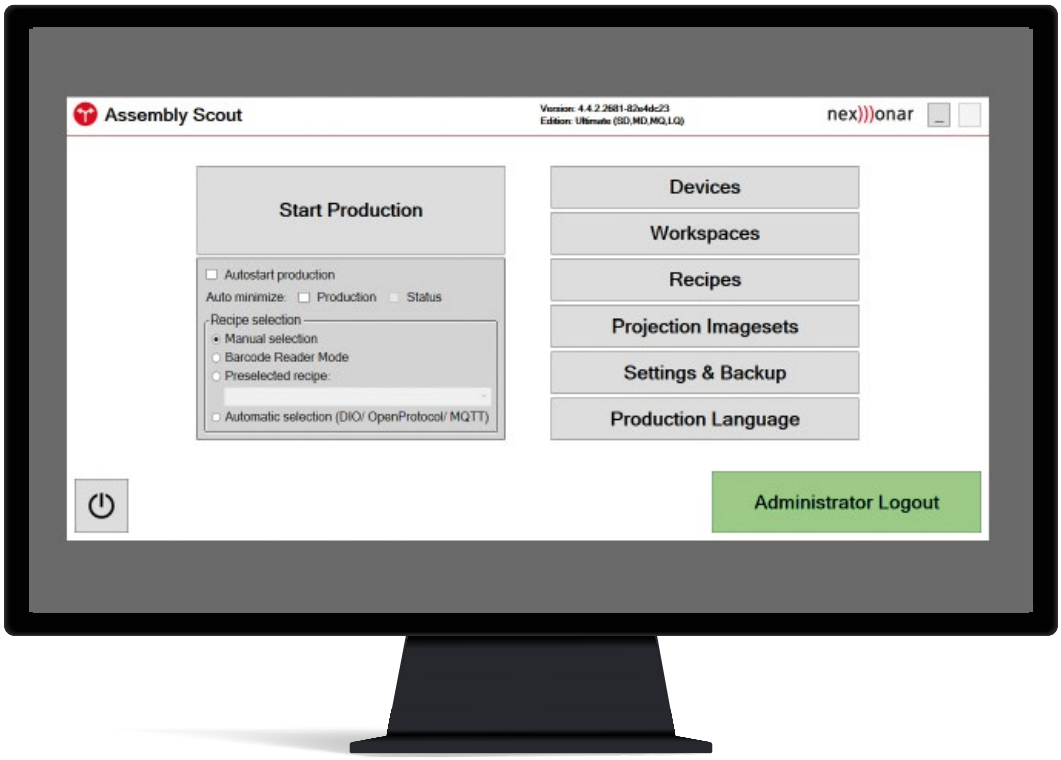
CONFIGURATION ASSEMBLY SCOUT

- Logiciel d'assistance aux opérateurs
- Surveillance dynamique des positions
- Travail sans erreur
- Analyses en temps réel

CONNEXIONS

- ProfiNet
- Ethernet/IP
- Profibus
- Discreet I/O
- Open Protocol
- MQTT
- OPC/UA
- PivotWare (Desoutter)
- OGS (Bosch Rexroth)
- VPG+ (SCS)
- SQS (Atlas Copco)
- AklanS (VW/Audi)

INTERFACE UTILISATEUR



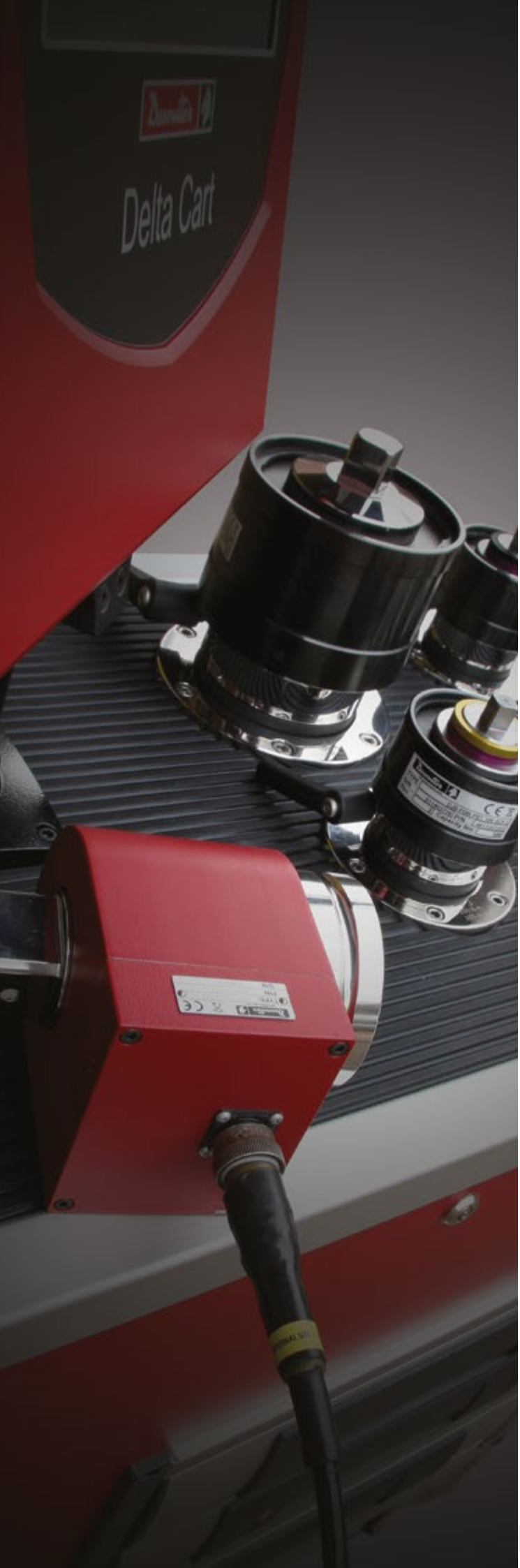
Commandes simples

Sélection du tracker

Définition de l'espace de travail

Créer des recettes d'usine

De nombreuses options de personnalisation



Techniques d'Assurance Qualité

Les techniques d'assurance qualité statistique aident les industriels à atteindre une réduction des défauts de plus de 30% par an. Ils reflètent une tendance croissante dans l'industrie à devenir plus quantitative sur la qualité.

Les activités à mettre en œuvre partent de la qualification de l'ensemble de vos outils d'assemblage, et de l'assurance des tests réguliers de leurs performances sur leur durée de vie.

Mais au-delà de la simple mesure des performances des outils électriques, l'assurance qualité permet une amélioration continue des processus.

Utilisation de Six Sigma pour l'amélioration des processus (DMAIC):

- *DÉFINIR*: Définir l'objectif
- *MESURE*: Définir les métriques
- *ANALYSER*: Mesurez où vous allez
- *AMÉLIORER*: Améliorez les processus en cours de route
- *CONTRÔLER*: Agissez immédiatement si l'on s'engage sur la mauvaise voie

Mesurer et analyser sont la principale valeur ajoutée de la liste exposée dans les pages suivantes.

En fonction de votre plan de contrôle, les différentes solutions que nous proposons dans les techniques de mesure vous permettent de:

- Prenez le contrôle de la capabilité et de la répétabilité des outils d'assemblage dès leur réception en usine et rendez-les durables et traçables grâce aux tests de capabilité de la machine et aux rapports d'étalonnage.
- Qualifier les outils sélectionnés pour des opérations spécifiques au regard des tests périodiques effectués.
- Mesurez en MSP le rendement de la production et obtenez des conseils clairs pour mettre en œuvre une maintenance préventive ou détecter un écart sur les opérations critiques.
- Mettez en place une documentation de suivi de vos opérations de vissage de la phase d'ingénierie aux audits qualité.

En tant que fabricant d'outils industriels, de systèmes de mesure et fournisseur de services, Desoutter est votre partenaire pour rendre votre investissement durable et rentable.

Système de contrôle & analyse DELTA

Delta 1D / Delta 6D / Delta 7D

Le système de contrôle Delta est une solution portable pour effectuer des audits de ligne d'assemblage, mesurer et détecter les écarts dans MSP (Maitrise Statistique des Processus), exécuter des tests de capabilité machine pour garantir que l'ensemble du parc d'outils est sous contrôle

Combiné à toute la gamme de capteurs Desoutter standard (rotatifs, statiques et clés dynamométriques), il permet un déploiement continu du plan de suivi de production et permet des étalonnages d'outils à impulsions, d'outils pneumatiques ou électriques, de broches, de tournevis et de clés.



CARACTÉRISTIQUES

- Afficheur : Grand écran couleur, affichage clair des résultats, courbes, Couple & Angle, statistiques temps réel, description des outils de production et des plans de surveillance
- Connectivité : Ports Ethernet et USB pour la communication avec le logiciel Delta QC et RS232 pour l'étalonnage des coffrets d'asservissement ou le raccordement d'un lecteur de code-barres
- Alimentation : Batterie Li-ion haute capacité, 16 heures d'autonomie ou alimentation électrique externe
- Capteurs : Connecteurs standards Desoutter pour capteurs numériques.Connexion d'un capteur analogique CMD ou autres via l'adaptateur
- Lecteur Code-Barres : embarqué sur le Delta7D, pour sélection automatique d'une opération ou mémorisation d'un N° de série pour traçabilité

BÉNÉFICES

Tests de Capabilité Machine (Opérations de maintenance)

- Effectuez des vérifications dynamiques sur ligne de production des outils avec des capteurs rotatifs numériques en minimisant les perturbations de la production avec des analyses claires grâce au mode MSP.
- Vérifiez la répétabilité des outils après l'ajustement ou effectuez les étalonnages des outils de production ou encore effectuez une vérification complète de l'outil après la réparation / l'entretien, en utilisant des capteurs statiques pour en déterminer les Cm / Cmk.
- Comparez les performances des outils sur une application donnée pour anticiper les solutions de backup.

Tests de Capabilité Process (Qualité process de production)

- Planifiez des Routes de contrôles d'outils de production suivants leurs criticités afin de détecter au plus vite les dérives/ défaillances et ainsi limiter les coûts de non qualité.
- Suivre avec attention vos assemblages à postériori via des campagnes de vérifications régulières en utilisant des clé dynamométriques.
- Mesurer et analyser en temps réel et avec précision les résultats obtenus sur lignes de productions, grâce à l'accès instantané aux courbes et résultats collectés (pas besoin de notes manuelles).



Test en mode Statique



Test en mode Dynamique



Test à postériori de l'assemblage (DWTA)

Ces 3 modèles correspondent à 3 utilisations différentes

- Basic : Le DELTA 1D pour mesure de couple uniquement.
- Essential : Le DELTA 6D pour mesure de couple et angle.
- Advanced : Le DELTA 7D intègre toutes les caractéristiques du DELTA 6D. Il est doté d'un lesteur CB embarqué, idéal pour le suivi de vous outils identifiés. Il ajoute la gestion des clés DWTA pour la mesure de couple résiduel et la production avec des stratégies de vissage en couple & Angle. Grâce à sa nouvelle stratégie de mesure du couple résiduel au décollement en mode Automatique, le Delta 7D associé à la DWTA est l'outil parfait pour caractériser l'ensemble des assemblages de votre ligne de production.

Systèmes de contrôle DELTA

Delta 1D / Delta 6D / Delta 7D

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION		DIMENSIONS						POIDS	
		AUTONOMIE BATT.	CHARGEUR	HAUTEUR		LARGEUR		LONGUEUR			
		Heures	Volt	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
Delta 1D	**615 935 101 0**	16	110/240	45	1.77	95	3.74	192	7.56	0.5	1.1
Delta 6D	**615 935 102 0**	16	110/240	45	1.77	95	3.74	192	7.56	0.5	1.1
Delta 7D	**615 935 147 0**	16	110/240	45	1.77	95	3.74	192	7.56	0.5	1.1

Tous les modèles sont livrés avec batterie, chargeur, câble d'alimentation et la version gratuite du logiciel DeltaQC

	DELTA 1D Basic	DELTA 6D Essential	DELTA 7D Advanced
Fonctionnalités			
Outils compatibles: Outils vissages électriques, pneumatiques, clés dynamométriques et outils à impulsions	✔	✔	✔
Min, Max, Moyenne, Ecart type	✔	✔	✔
Cm, Cmk & MSP	-	✔	✔
Analyses d'assemblages / Stratégies de contrôles Qualité	-	-	✔
Capacité matérielle			
Nombre de voies	1	1	1
Capteurs numériques (DRT, PST, FCT, DSTxs)	✔	✔	✔
Capteurs analogiques (CMD,etc.... via connecteur 19 pins)	✔	✔	✔
DWTA pour Analyses d'assemblages / Stratégies de contrôles Qualité	-	-	✔
Dimensions	95 x 192 x 49	95 x 192 x 49	95 x 192 x 49
Clavier	✔	✔	✔
Écran couleur	✔	✔	✔
Couple	✔	✔	✔
Angle	-	✔	✔
Mesure de Force (Tension)	✔	✔	✔
Base de données Outils embarquée	1	1000	1000
Base de données Opérations embarquée	1 in manuel	1000	1000
Résultats	1000	5000	5000
Courbes	10	10	10
Lecteur Code-Barres embarqué	-	RS232 (non inclus)	✔
RS232 / RJ45 (Ethernet) & USB port	✔	✔	✔

*en utilisant un adaptateur Analogique / Numérique

	FREE	LICENSED	ADVANCED
Logiciel			
Affichage et Exportation des résultats et courbes	✔	✔	✔
Configuration des stratégies (opérations)	✔	✔	✔
Configuration de Routes (jusqu'à 32.000) sur Delta6D/7D	-	✔	✔

Principales fonctionnalités du Système de contrôle DELTA

Delta 1D / Delta 6D / Delta 7D



- Connectivité: Ethernet / USB pour communication avec le logiciel DeltaQC vers sa Base de Données SQLite. RS232 pour lecteur Code à Barres externe ou calibration des outils via connexion directe aux contrôleurs de vissage
- Alimentation: Li-ion haute capacité (16H d'autonomie) ou alimentation extérieure
- Lecteur Codes à Barres: Pour sélection d'opération et traçabilité
- Capteurs: Connecteurs standards Desoutter pour capteurs numériques (Dynamiques, Statiques, de Force et DWTA)

Capteurs Numériques ::



DRT



PST



DSTxs



FCT



Q-AUDIT

Accessoires

ACCESSOIRES INCLUS

		RÉFÉRENCE
1	Batterie Delta	615 936 142 0
2	Bloc d'alimentation universel	615 936 143 0



— 1



— 2



(clip ceinture inclût)

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		RÉFÉRENCE
3	Protection souple	615 936 141 0
4	Câble numérique 2m droit	615 917 430 0
•	Câble numérique 2m spiralé	615 917 432 0
•	Câble numérique 5m droit	615 917 433 0
•	Adaptateur CMD 4000 & ST 4000	615 917 671 0
•	Adaptateur CMD 5000	615 917 672 0
•	Adaptateur RS232	615 917 670 0
•	Adaptateur* GSE 2500	615 917 674 0
•	Adaptateur* GSE 8500T	615 917 675 0
•	Adaptateur* GSE 8500T/A*	615 917 676 0
•	Analog 19 pins Adapter	615 935 175 0
5	Mallette de démonstration Delta (vide)	615 936 140 0
6	Delta QC Licenced 1 utilisateur	615 927 651 0
6	Delta QC Licenced 5 utilisateurs	615 927 652 0
6	Delta QC Advanced 1 utilisateur	615 927 653 0
6	Delta QC Advanced 5 utilisateurs	615 927 654 0
7	Delta Neck Holder	615 936 530 0



— 3



— 4



— 5



— 6



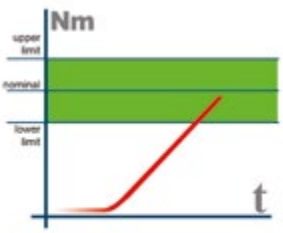
— 7

Q-Audit - Clé dynamométrique

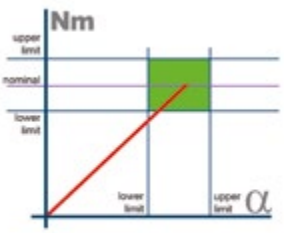
Stratégies de production et de qualité : en combinaison avec Delta 7D, la clé dynamométrique et angulaire pour le contrôle automatique du couple résiduel et l'analyse des joints avec détection du point d'élasticité.

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		ANGLE	SORTIE EMBOUT STANDARD		EMBOUT RÉVERSIBLE STANDARD INCLUS	LONGUEUR		POIDS	
		Nm	ft lb		mm	in.	in	mm	in.	kg	lb
Q-Audit 30	**615 221 040 0**	3-30	2.21-22.13	✔	9x12	0.35X0.47	3/8	405	15.9	0.765	1.686
Q-Audit 150	**615 221 041 0**	15-150	11.06-110.6	✔	14x18	0.55x0.70	3/8	420.5	16.55	1.020	2.248
Q-Audit 350	**615 221 042 0**	35-350	25.81-258.1	✔	14x18	0.55x0.70	3/8	697	27.44	2.168	4.779

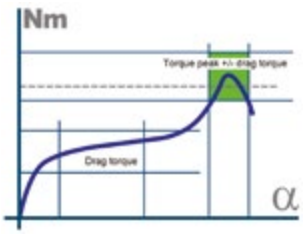




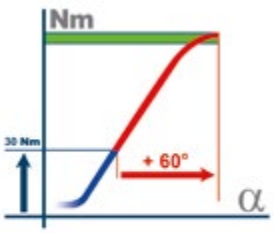
Vissage dans les tolérances de couple



Vissage dans les tolérances de couple et d'angle (fenêtre cible)



Couple dominant compensation automatique



Vissage dans les tolérances de couple avec enchaînement angle (Couple PUIS Angle)


Desoutter
WRT
Connect

Capteurs rotatifs sans fil & Accessoires

Simplifiez la vérification & l'étalonnage de vos outils

CAPTEUR

Contrôle qualité du couple et de l'angle sur tous les modèles. Erreur maximale de précision du couple (valeur lue par le transducteur) : ± 0,50 %. Résolution maximale : 0,06°.

MÉMOIRE DE STOCKAGE INTÉGRÉE

50 000 résultats, 5 000 courbes peuvent être stockés sur un WRT.

POUR UNE GAMME COMPLÈTE D'OUTILS



Clés à cliquet, clés débrayables, visseuses et outils à impulsions.

ACCÈS À LA BATTERIE

La recharge est également possible en retirant la batterie et en plaçant les adaptateurs WRT sur un chargeur QA. Autonomie de la batterie WRT : 8 heures.

BATTERIE LED

Communiquer l'état de charge de la batterie.



ENTRAÎNEMENT DE SORTIE

Selon la plage de couple, la sortie diffère entre un entraînement hexagonal 1/4« et un entraînement carré 3/4 », en fonction de la capacité de couple..

PORT USB

Nécessaire pour la première connexion à l'interface utilisateur Web et/ou pour charger le WRT.



BOUTON ON/OFF

Bouton physique pour allumer/éteindre le WRT.

RAPPORT DE L'ÉTAT DES VOYANTS LED

Communiquer différents états du WRT en fonction de la couleur et du comportement.

CARACTÉRISTIQUES

- Plage de couple de 0,4 à 500 Nm (0,36 à 368,7 ft.lb).
- Système de comptage d'angle avec une résolution maximale de 0,06°.
- Capteur à jauges de contrainte : - sensibilité 2 mV/V - précision +/-0,5 % de la valeur lue par le capteur, grâce à la technologie des anneaux magnétiques.
- Aucun câble nécessaire, car il s'agit d'un capteur sans fil.
- Interface utilisateur web dédiée.
- Mémoire de stockage de toutes les données de couple et d'angle avec courbes (50 000 résultats et 5 000 courbes).
- Nouvelle conception utilisant la transmission optique de toutes les données (système sans balais), spécialement conçue pour être utilisée avec les outils Pulse.

AVANTAGES

- Facile à utiliser.
- Vérification rapide des outils, en particulier dans les applications difficiles d'accès, sans câbles à gérer.
- Connexion rapide et flexible : choisissez entre le point d'accès intégré, une connexion à votre réseau ou via USB.
- Affichez les résultats sur l'appareil de votre choix (ordinateur, tablette, etc.).
- Interface utilisateur web intuitive : consultez les résultats, les courbes, la base de données et téléchargez les données en quelques secondes.
- Aucun logiciel requis
- Utilisation pour tous les types d'outils (clés à cliquet, clés débrayables, visseuses) y compris les outils à impulsions.

WRT - Capteurs rotatifs sans fil

Couple & Angle

Le WRT est un moyen de contrôler non seulement les outils (clés à cliquet, clés débrayables visseuses ou outils à impulsions*), mais aussi le processus d'assemblage, en fournissant une analyse détaillée des informations relatives au couple et à l'angle.
Avec le WRT, vous pouvez :
- Calibrage manuel et automatique (réglage automatique) avec le hub intelligent CONNECT
- SPC (contrôle statistique des processus = MSP)
- CM / CMK
- Mode démo


A


B

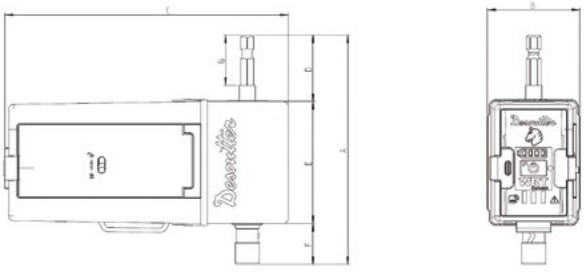

C

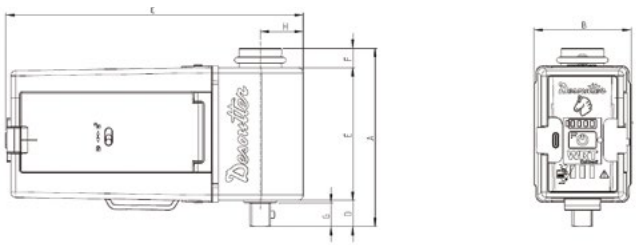

D

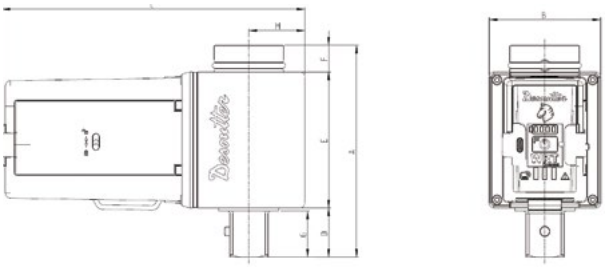
PIC	MODEL	PART NUMBER	OUTPUT DRIVE	TORQUE				WEIGHT	
				MIN.	MAX.*	MIN.	MAX.*		
			in.	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	g	lb
A	WRT4-HEX1/4	615 221 051 0	1/4	0.4	4	0.36	3.6	483.5	1.065
A	WRT10-HEX1/4	615 221 052 0	1/4	1	10	0.88	8.8	484.7	1.068
A	WRT20-HEX1/4	615 221 053 0	1/4	2	20	1.47	14.7	463.2	1.02
B	WRT25-SQ3/8	615 221 054 0	3/8	2.5	25	1.84	18.4	486.4	1.07
B	WRT75-SQ3/8	615 221 055 0	3/8	7.5	75	5.53	55.3	491.4	1.08
C	WRT180-SQ1/2	615 221 056 0	1/2	18	180	13.27	132.7	599.7	1.32
D	WRT500-SQ3/4	615 221 057 0	3/4	50	500	36.87	368.7	1094	2.41

*Avec les outils Pulse, le WRT ne doit pas être utilisé à plus de 50 % du couple maximal.

MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
WRT4-HEX1/4	115.8	45	138.3	33.8	61.5	20.5	25.5	20
WRT10-HEX1/4	115.8	45	138.3	33.8	61.5	20.5	25.5	20
WRT20-HEX1/4	115.8	45	138.3	33.8	61.5	20.5	25.5	20
WRT25-SQ3/8	82.6	45	138.3	12.1	61.5	9	11	20
WRT75-SQ3/8	82.6	45	138.3	12.1	61.5	9	11	20
WRT180-SQ1/2	90.5	45	141.8	17	61.5	12	15.2	22.5
WRT500-SQ3/4	106	56	151.9	24.6	68	13.4	23	28


WRT4-Hex1/4, WRT10-Hex1/4, WRT20-Hex1/4


WRT25-Sq3/8, WRT75-Sq3/8, WRT180-Sq1/2


WRT500-Sq3/4

WRT - Capteurs rotatifs sans fil

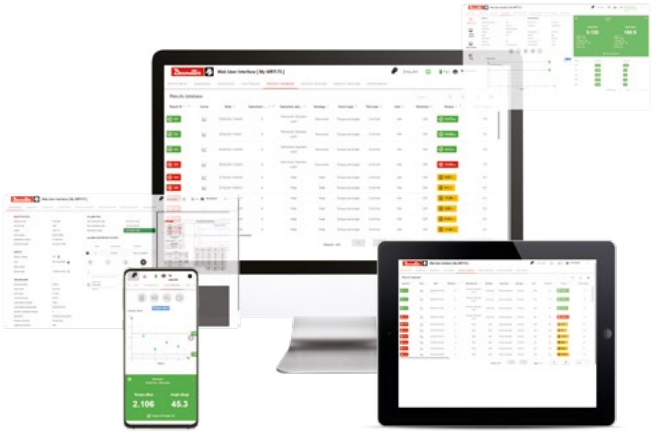
Couple & Angle

INTERFACE WEB INTUITIVE

- Consultez les résultats sur l'appareil de votre choix : ordinateur, tablette ou smartphone !
- L'interface utilisateur Web donne accès à la base de données des résultats, aux courbes, aux résultats en direct et à la fonctionnalité de téléchargement des données.

WRT propose trois méthodes différentes pour accéder à son interface utilisateur Web :

- **POINT D'ACCÈS INTÉGRÉ (DHCP) / WEB :** WRT héberge un point d'accès intégré. Vous pouvez mettre à jour les paramètres réseau directement via l'interface utilisateur Web intuitive et choisir entre les méthodes statique et DHCP pour l'attribution des adresses IP. C'est la solution idéale pour les scénarios où la simplicité et la connectivité autonome sont primordiales.
- **MODE INFRASTRUCTURE:** dans ce mode, WRT s'intègre de manière transparente à votre réseau d'usine existant. Il est parfait pour les environnements où des réseaux Wi-Fi supplémentaires ne sont pas souhaitables ou peu pratiques.
- **PAR CÂBLE:** utilisez le câble pour votre première connexion (c'est une exigence ponctuelle), puis cette approche traditionnelle est également possible à partir de ce moment-là.



Accessoires



ACCESSORIES INCLUS

		PART NO.
3	WRT Batterie	**615 936 531 0**

OPTIONAL ACCESSORIES

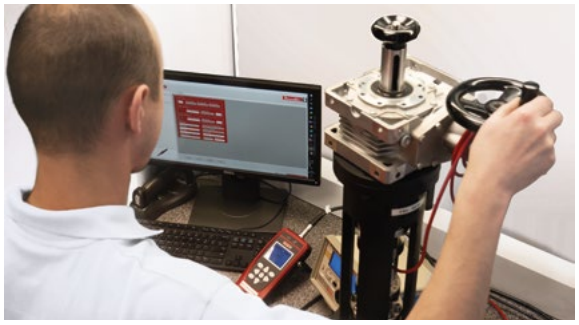
ITEM		PART NO.
1	WRT 2x Adapteurs	615 936 534 0
2	QA Chargeur	615 936 461 0
3	WRT Batterie	615 936 531 0
4	WRT anti-rotation holder[1]	615 936 535 0
5	CVI KEY[2]	615 927 676 0

1) Pour les outils renvoi d'angle de tailles compatibles (diamètre de l'outil inférieur à 43 mm, tels que EABC 32-410, EABC 50-450, EABC 60-370, EABC 17-800-4Q, EABC 24-500-4Q, ELS330-300-A, etc.).
2) L'interface utilisateur Web WRT utilise un système d'autorisation basé sur les rôles. Les autorisations utilisateur dépendent du rôle attribué à l'utilisateur avec la clé CVI. Sans celle-ci, vous n'aurez accès qu'au « mode démo ». Pour créer une opération (outil et Pset), vous devez saisir votre clé CVI.

Étalonnage accrédité

SÉCURITÉ ET TRAÇABILITÉ DE VOTRE PROCESS DE VISSAGE

- Accréditation reconnue par l'accord ILAC*
- Incertitude de mesure spécifiée selon la norme ISO/IEC 17025
- Réglage de l'équipement
- Certificats disponibles 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, pendant 10 ans
- Rappel du prochain étalonnage



* ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation) : accord signé par presque tous les pays industrialisés. Les certificats délivrés par les laboratoires accrédités des États membres sont reconnus par les autres pays membres de l'ILAC.

Contrôle de la qualité et traçabilité des mesures

Contrôle de qualité Delta

DELTA QC

Le logiciel Delta QC embarqué sur le PC du Delta Cart a une architecture identique à celle de l'ensemble de la gamme Mesure Desoutter. Le logiciel PC mémorise les caractéristiques de tous les outils et capteurs, les résultats et courbes relevées permettant d'assurer la traçabilité de vos moyens de vissage. Les capabilités et plans de surveillances (MSP) sont également mémorisés dans la base locale du PC

• Delta QC Advanced

La version ADVANCED de DeltaQC avec sa base de données embarquée permet un paramétrage en mode déconnecté. Tous les résultats, courbes et statistiques sont disponibles pour édition d'un rapport, et export aussi bien en mode connecté que déconnecté. Tous les paramètres d'outils et d'opérations gérés par le Delta Cart sont disponibles dans la base de données embarquée



MODÈLE	RÉFÉRENCE
DeltaQC Licenced 1 utilisateur	**615 927 651 0**
DeltaQC Licenced 5 utilisateurs	**615 927 652 0**
DeltaQC Advanced 1 utilisateur	**615 927 653 0**
DeltaQC Advanced 5 utilisateurs	**615 927 654 0**

FONCTIONS PRINCIPALES	GRATUITE	LICENCED	ADVANCED
Delta D			
Programmation des opérations	✔	✔	✔
Définition de l'outil	✔	✔	✔
Définition de la Route		✔	✔
Définition du capteur Num.	✔	✔	✔
Base de données d'opérations		✔	✔
Base de données d'outils		✔	✔
Base de données de Routes		✔	✔
Statistique (en mode connecté uniquement)		✔	✔
Affichage des résultats	✔	✔	✔
Export des résultats vers Excel	✔	✔	✔
Affichage des courbes		✔	✔
Courbes vers Excel, export en JPEG		✔	✔
Comparaison de courbes		✔	✔
Base de données des résultats			✔
Base de données des courbes			✔
Statistiques en mode déconnecté			✔

• Delta QC Licensed



FONCTIONS PRINCIPALES	GRATUITE	LICENCED	ADVANCED
QShield-S			
Programmation des opérations	✔	✔	✔
Affichage des résultats	✔	✔	✔
Export des résultats vers Excel	✔	✔	✔
Base de données des opérations		✔	✔
Affichage des courbes		✔	✔
Base de données des résultats			✔
Delta Cart			
Programmation des opérations			✔
Base de données des opérations			✔
Affichage des résultats			✔
Export des résultats vers Excel			✔
Base de données des résultats			✔
Statistiques en mode déconnecté			✔

• Delta QC, Version gratuite

Les gammes Delta Wrench & Alpha D sont livrées avec le logiciel Delta QC (version gratuite ne nécessitant aucun enregistrement). Cette version de Delta QC permet de programmer les Delta Wrench, Delta et Alpha, collecter les résultats, export vers Excel et impression.



FONCTIONS PRINCIPALES	GRATUITE	LICENCED	ADVANCED
ALPHA D			
Affichage des résultats	✔	✔	✔
Export des résultats vers Excel	✔	✔	✔
Affichage des courbes		✔	✔



Capteur rotatif numérique

Couple & Angle

La série DRT5 associée à un Delta 6D ou Delta 7D comprend un encodeur de mesure d'angle permettant d'effectuer des contrôles qualité à la fois du couple ET de l'angle (série recommandée si vous utilisez des stratégies et/ou une surveillance de l'angle).



MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		SORTIE
DRT5		Nm	ft lb	
DRT 5 H 2	**615 165 218 0**	0.2 - 2	0.15 - 1.5	Hex ¼"
DRT 5 H 5	**615 165 219 0**	0.5 - 5	0.37 - 3.7	Hex ¼"
DRT 5 H 20	**615 165 220 0**	2 - 20	1.47 - 14.7	Hex ¼"
DRT 5 Sq 20	**615 165 221 0**	2 - 20	1.47 - 14.7	Sq ¼"
DRT 5 Sq 25	**615 165 222 0**	2.5 - 25	1.84 - 18.4	Sq ⅜"
DRT 5 Sq 75	**615 165 223 0**	7.5 - 75	5.53 - 55.3	Sq ⅜"
DRT 5 Sq 180	**615 165 224 0**	18 - 180	13.2 - 132	Sq ½"
DRT 5 Sq 500	**615 165 225 0**	50 - 500	36.8 - 368	Sq ¾"
DRT 5 Sq 1400	**615 165 226 0**	140 - 1400	103.2 - 1032	Sq 1"
DRT 5 Sq 5000	**615 165 780 0**	500 - 5000	368.5 - 3685	Sq 1-½"

Note: Lors de l'utilisation avec des outils hydro-pneumatiques à impulsions, se limiter à des couples ne dépassant pas 50% de la plage du capteur DRT

CARACTÉRISTIQUES

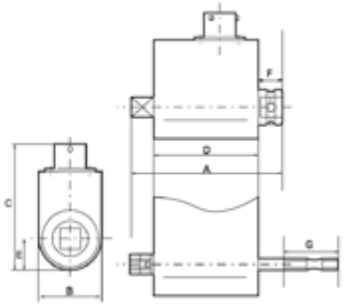
- Plage de couple de 0,2 à 5000 Nm (0.15 à 3685 ft.lb).
- Résolution angulaire de 0,35°
- Ponts de jauges du capteur : sensibilité 2mV/V - précision +/-0,35% du couple max.
- Carte mémoire embarquée mémorisant ses caractéristiques de calibration : type de capteur - charge nominale - N° de série

AVANTAGES

- Grâce à sa carte mémoire embarquée, reconnaissance automatique du capteur lors de sa connexion, évitant ainsi tout risque d'erreur de paramétrage.
- Sa communication "digitale" le rend insensible aux parasites et lui assure ainsi une grande fiabilité.
- Le design industriel des éléments de mesure mais également de l'enveloppe mécanique en font un moyen de contrôle robuste

POUR UNE PLAGE DE COUPLE DONNÉE, LES DIMENSIONS DES DRT4 ET DRT5 SONT IDENTIQUES

SORTIE	A		B		C		E		H		F		G	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
Hex ”	116	4.56	31	1.22	71.9	2.83	56	2.2	15.5	0.61	39	1.53	25.5	1
Sq ”	71.5	2.81	31	1.22	71.9	2.83	56	2.2	15.5	0.61	6	0.24		
Sq ”	77	3.03	31	1.22	71.9	2.83	56	2.2	15.5	0.61	8	0.31		
Sq ”	87	3.42	42	1.65	82.9	3.26	58	2.28	21	0.83	12	0.47		
Sq ”	106	4.17	52	2.05	92.9	3.66	66	2.60	26	1.02	21	0.83		
Sq 1	125	4.92	65	2.56	104.9	4.13	73	2.87	32.5	1.28	29	1.14		
Sq 1- ”	165	6.5	106	4.17	148.5	5.85	88	3.46	53	2.09	35.2	1.39		



ACCESSOIRES EN OPTION

REP.	DRT5 / DRT4	RÉFÉRENCE
•	3/8" Support de capteur	**615 396 426 0**
•	1/2" Support de capteur	**615 396 427 0**

Capteur rotatif numérique

Couple

Le capteur rotatif numérique DRT4 est étudié pour mesurer les couples en sortie de tout outil de vissage (sauf clés à chocs). Le capteur est compatible avec les outils à impulsions (clés hydro-pneumatiques), suivant préconisations des plages de couples, en garantissant une maintenance minimale.



CARACTÉRISTIQUES

- Plage de couple de 0,2 à 10000 Nm (0.15 à 7375 ft.lb).
- Ponts de jauges du capteur : sensibilité 2mV/V - précision +/-0,35% du couple max.
- Carte mémoire embarquée mémorisant ses caractéristiques de calibration : type de capteur - charge nominale - N° de série

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		SORTIE
DRT4		Nm	ft lb	
DRT 4 H 2	**615 165 209 0**	0.2 - 2	0.15 - 1.5	Hex ¼"
DRT 4 H 5	**615 165 210 0**	0.5 - 5	0.37 - 3.7	Hex ¼"
DRT 4 H 20	**615 165 211 0**	2 - 20	1.47 - 14.7	Hex ¼"
DRT 4 Sq 20	**615 165 212 0**	2 - 20	1.47 - 14.7	Sq ¼"
DRT 4 Sq 25	**615 165 213 0**	2.5 - 25	1.84 - 18.4	Sq ⅜"
DRT 4 Sq 75	**615 165 214 0**	7.5 - 75	5.53 - 55.3	Sq ⅜"
DRT 4 Sq 180	**615 165 215 0**	18 - 180	13.2 - 132	Sq ½"
DRT 4 Sq 500	**615 165 216 0**	50 - 500	36.8 - 368	Sq ¾"
DRT 4 Sq 1400	**615 165 217 0**	140 - 1400	103.2 - 1032	Sq 1"
DRT 4 Sq 3000	**615 165 536 0**	300 - 3000	221.1 - 2211	Sq 1-½"
DRT 4 Sq 5000	**615 165 540 0**	500 - 5000	368.5 - 3685	Sq 1-½"
DRT4 Sq 10000	**615 935 164 0**	1000 - 10000	736.6 - 7375	Sq 1-½"

Note : Lors de l'utilisation avec des outils hydro-pneumatiques à impulsions, se limiter à des couples ne dépassant pas 50% de la plage du capteur DRT

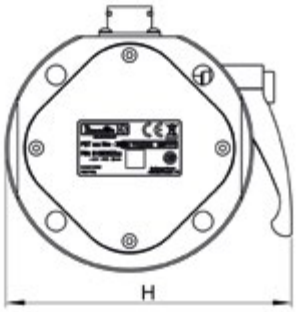
CÂBLES DE CONNEXION ENTRE LES COFFRETS DE MESURE ET LES CAPTEURS

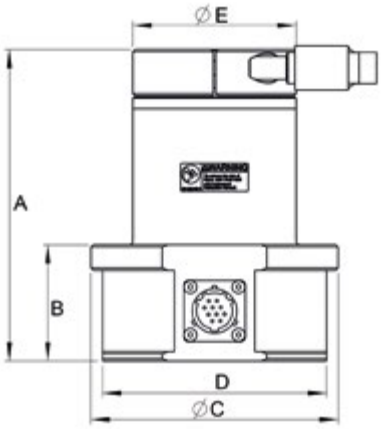
MODEL	PART NUMBER	DESCRIPTION
2m (78.7") - 10 pins	**615 917 430 0**	For DRT / PST / DSTxs / FCT - all Delta Models
2m (78.7") spiral - 10 pins	**615 917 432 0**	For DRT / PST / DSTxs / FCT - all Delta Models
5m (196.8") - 10 pins	**615 917 433 0**	For DRT / PST / DSTxs / FCT - all Delta Models

PST - Capteur statique continu & Impulsions

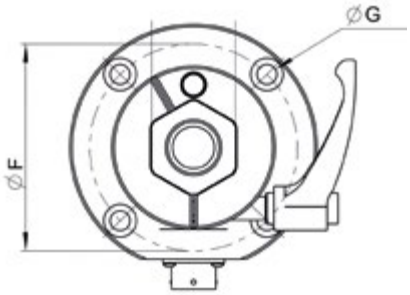
Conçu pour tester des clés à déclenchement, des clés dynamométriques, des outils à coupure, des outils asservis ou encore des outils pneumatiques à impulsions, ce capteur statique est la solution idélale pour assurer le suivi régulier de tous vos moyens d'assemblage (plan de surveillance) et également leurs tests de capabilité.







Rappel: le simulateur de joint est nécessaire pour les outils continus à coupure et pneumatiques à impulsions.



CARACTÉRISTIQUES

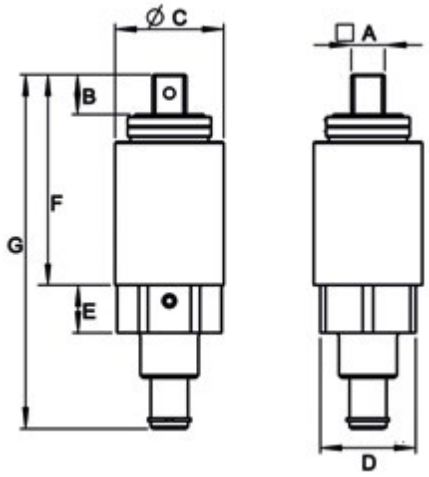
- Précision du couple: +/-0,35% du couple max.
- Carte électronique mémorisant le type de capteur, la sensibilité, le N° de série, etc...
- Un levier de bridage pour les outils à impulsions
- Recommandé pour les outils pneumatiques à impulsions

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		DIMENSIONS (MM)								ENTRÉE	POIDS	
PST		Nm	ft lb	A	B	C	D	E	F	G	H		kg	lb
PST 2 Nm - 13	**615 935 220 0**	0.2 - 2	0.15-1.5	83	39	80	69	45	64	4x Ø 6.5	/	Sq 1/2"	1.4	3.1
PST 5 Nm - 13	**615 935 221 0**	0.5 - 5	0.37 - 3.7	83	39	80	69	45	64	4x Ø 6.5	/	Sq 1/2"	1.4	3.1
PST 10 Nm - 13	**615 935 222 0**	1-10	0.74-7.4	83	39	80	69	45	64	4x Ø 6.5	/	Sq 1/2"	1.4	3.1
PST 25 Nm - 36	**615 935 223 0**	2.5-25	1.8-18	134	50	106	96	70	89	4x Ø 8.5	123	Hex 36	4	8.8
PST 50 Nm - 36	**615 935 224 0**	5-50	3.7-37	134	50	106	96	70	89	4x Ø 8.5	123	Hex 36	4	8.8
PST 100 Nm - 36	**615 935 225 0**	10-100	7.4-74	134	50	106	96	70	89	4x Ø 8.5	123	Hex 36	4	8.8
PST 250 Nm - 36	**615 935 226 0**	25-250	18.4-184	134	50	106	96	70	89	4x Ø 8.5	123	Hex 36	4	8.8
PST 500 Nm - 50	**615 935 227 0**	50 - 500	36.9-369	170	50	148	136	108	125	6x Ø 8.5	180	Hex 50	10.1	22.3
PST 1000 Nm - 50	**615 935 228 0**	100-1000	73.8-738	170	50	148	136	108	125	6x Ø 8.5	180	Hex 50	10.1	22.3
PST 2000 Nm - 50	**615 935 229 0**	200-2000	147.5-1475	170	50	148	136	108	125	6x Ø 8.5	180	Hex 50	10.1	22.3

Simulateur d'assemblage

Une large gamme de simulateurs d'assemblage est disponible, de façon à reproduire vos différents assemblages. Le simulateur d'assemblage positionné sur le capteur vous permet de tester vos outils avec des élasticités proches de vos assemblages réels. Chaque simulateur d'assemblage reproduit une élasticité spécifique de joint conformément au tableau de caractéristiques Couple/Angle fourni. Pour chaque plage de couple, il y a 2 versions: un simulateur de joint dur et un simulateur de joint élastique.





MODÈLE	RÉFÉRENCE	COULEUR	DIMENSIONS (MM)						
DJS			A	B	C	D	E	F	G
DJS for DST and PST 2 Nm SOFT	**615 165 529 0**	YW – YW	HEX ¼"	14	24	Sq. ½"	8	50	71,5
DJS for DST and PST 2 Nm HARD	**615 165 530 0**	YW – BK	HEX ¼"	14	24	Sq. ½"	8	50	71,5
DJS for DST and PST 5 Nm SOFT	**615 165 531 0**	GR – YW	HEX ¼"	14	24	Sq. ½"	8	50	71,5
DJS for DST and PST 5 Nm HARD	**615 165 571 0**	GR – BK	HEX ¼"	14	24	Sq. ½"	8	50	71,5
DJS for PST 10 Nm SOFT	**615 936 377 0**	RD - YW	HEX ¼"	14	24	Sq. ½"	8	50	71,5
DJS for PST 10 Nm HARD	**615 936 378 0**	RD - BK	HEX ¼"	14	24	Sq. ½"	8	50	71,5
DJS for PST 25 Nm SOFT	**615 936 379 0**	RD – YW	Sq. ⅜"	11	34	Hex 36	16,5	70	120,5
DJS for PST 25 Nm HARD	**615 936 380 0**	RD – BK	Sq. ⅜"	11	34	Hex 36	16,5	70	120,5
DJS for PST 50 Nm SOFT	**615 936 381 0**	BL – YW	Sq. ½"	15	41	Hex 36	18	84	133,5
DJS for PST 50 Nm HARD	**615 936 382 0**	BL – BK	Sq. ½"	15	41	Hex 36	18	84	133,5
DJS for PST 100 Nm SOFT	**615 936 365 0**	VL – YW	Sq. ½"	15	41	Hex 36	18	84	133,5
DJS for PST 100 Nm HARD	**615 936 366 0**	VL – BK	Sq. ½"	15	41	Hex 36	18	84	133,5
DJS for PST 250 Nm SOFT	**615 936 384 0**	GY – YW	Sq. ½"	15	41	Hex 36	18	84	133,5
DJS for PST 250 Nm HARD	**615 936 385 0**	GY – BK	Sq. ½"	15	41	Hex 36	18	84	133,5
DJS for PST 500 Nm SOFT	**615 936 369 0**	BK – YW	Sq. ¾"	22	59	Hex 50	30	141	224
DJS for PST 500 Nm HARD	**615 936 370 0**	BK – BK	Sq. ¾"	22	59	Hex 50	30	141	224
DJS for PST 1000 Nm	**615 936 386 0**	sans couleur	Sq. 1"	28	90	Hex 50	30	179	273
DJS for PST 2000 Nm	**615 936 393 0**	sans couleur	Sq. 1 ½"	38	138	Hex 50	30	168.2	218.2





ADAPTATEURS ET ACCOUPLEMENTS

(Accessoires pour transducteurs statiques et simulateurs de joint).

MODÈLE	RÉFÉRENCE
HEX 36 M-3/8" F	**615 936 398 0**
HEX 36 M-1/2" F	**615 936 399 0**
HEX 50 M-1/2" F	**615 936 431 0**
HEX 50 M-3/4" F	**615 936 432 0**
HEX 50 M-1" F	**615 936 433 0**
HEX 1/4" M-1/4" F	**615 936 118 0**
HEX 1/4" M-3/8" F	**615 936 119 0**

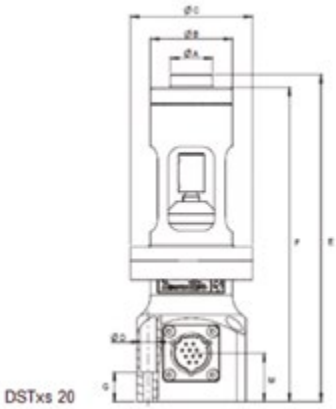
Adaptateur direct pour outils hydro-pneumatiques sans coupure et clés à déclenchement (sans simulateur DJS) à insérer dans l'hexagonal femelle en haut du PST.

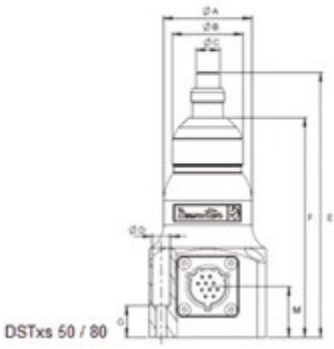
MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE
3/4" M-1/4" F	**615 397 205 0**	**1/2 " M -3/8" F**	**615 936 111 0**	**HEX 1/4" M-1/4"F**	**615 936 118 0**
3/4" M-3/8" F	**615 397 206 0**	**1/2 " F-3/8" F**	**615 936 112 0**	**HEX 1/4" M-3/8"F**	**615 936 119 0**
1" M-1/2 " F	**615 397 207 0**	**1/2 " M-1/2 "F**	**615 936 113 0**	**1" F-3/4" F**	**615 936 126 0**
1"1/4 M-1/2 " F	**615 397 208 0**	**1"1/4 M-3/4" F**	**615 936 114 0**	**3/4" F-1/2 " F**	**615 936 130 0**
1" 1/4 M-3/4"F	**615 397 209 0**	**1/4" F-3/8" F**	**615 936 115 0**	**1" 1/2 F-1" 1/2 F**	**615 936 436 0**
1/4" F-1/4" F	**615 397 210 0**	**1" 1/4 M-1" F**	**615 936 116 0**	**1/2 " F-1/2 " F**	**615 165 573 0**
3/8" F-3/8" F	**615 397 211 0**	**1" F-1" F**	**615 936 117 0**	**3/4" F-3/4" F**	**615 165 576 0**
1" M-3/4" F	**615 936 110 0**				

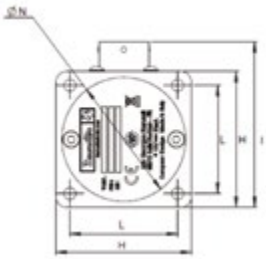
Séries DSTxs - Capteurs Statiques Nano

Applications à très faibles couples (<1 Nm)









Idéal pour gammes d'outils Nano Driver

CARACTÉRISTIQUES

- Sur sa plage de couple de 10 à 100% , sa précision est de +/-0,5% de sa valeur de pleine échelle (FSD). - Le couple de surcharge est à 120% de sa pleine échelle.
- Stabilité du décalage du Zéro en fonction de la température: < ±0.1% FSD/°C - pour températures d'utilisation de 5 à 40°C.
- Carte mémoire embarquée mémorisant ses caractéristiques de calibration : type de capteur - charge nominale - N° de série - Sensibilité, dates de calibration/maintenance, compteur de vissages, limite de détérioration

AVANTAGES

- Grâce à sa carte mémoire embarquée, reconnaissance automatique du capteur lors de sa connexion, évitant ainsi tout risque d'erreur de paramétrage.
- Sa communication "digitale" le rend insensible aux parasites et lui assure ainsi une grande fiabilité.
- Le design industriel des éléments de mesure mais également de l'enveloppe mécanique en font un moyen de contrôle robuste.

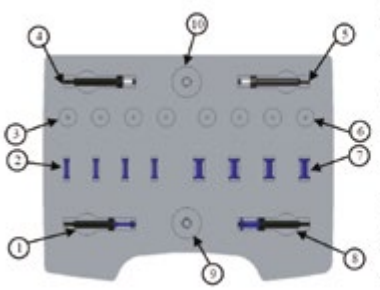
MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		SORTIE	DIMENSIONS										POIDS	
					Ø A		Ø B		Ø C		L		H			
		cNm	in.lbs	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
DSTxs 20 cNm	**615 165 752 0**	2-20	0.17-1.77	dia 3mm	20	0.787	39	1.535	58	2.283	41	1.614	51.5	2.027	0.56	1.2
DSTxs 50 cNm	**615 165 754 0**	5-50	0.44-4.42	Hex 1/4	39	1.535	32	1.259	10.5	0.413	41	1.614	51.5	2.027	0.42	0.9
DSTxs 80 cNm	**615 165 764 0**	8-80	0.70-7.08	Hex 1/4	39	1.535	32	1.259	10.5	0.413	41	1.614	51.5	2.027	0.42	0.9

SIMULTEURS D'ASSEMBLAGES

(Assemblages Durs/Elastiques - Couples Min/max)

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE COUVERTE				ADAPTATEUR	DIMENSIONS VIS
DSTxs		Dur / Min	Elastique / Min	Dur / Max	Elastique / Max		Metric
DJSxs 20	**615 936 445 0**	2-6 cNm	2-6 cNm	20 cNm	20 cNm	dia 3mm	M2
DJSxs 50	**615 936 446 0**	5-15 cNm	5-15 cNm	50 cNm	50 cNm	Hex 1/4	M2 & M3
DJSxs 80	**615 936 447 0**	8-24 cNm	8-24 cNm	80 cNm	80 cNm	Hex 1/4	M3

REP.	CONTENU DE LA MALETTE DJS KIT
1	DJSxs simulateur d'assemblage Couple Min - Assemblage élastique (*1)
2	Rondelle de compression de rechange - Couple Min - Elastique (*4)
3	Rondelle de compression de rechange - Couple Min - Dur (*1)
4	DJSxs simulateur d'assemblage - Couple Min - Assemblage Dur (*1)
5	DJSxs simulateur d'assemblage - Couple Nominal - Assemblage Dur (*1)
6	Rondelle de compression de rechange - Couple Nominal - Dur (*1)
7	Rondelle de compression de rechange - Couple Nominal - Elastique (*4)
8	DJSxs simulateur d'assemblage - Couple Nominal - Assemblage élastique (*1)
9	DJSxs 20 simulateur d'assemblage - Couple Min/Nominal - Assemblage élastique - Rondelle pour adaptateur DSTxs
10	DJSxs 20 simulateur d'assemblage - Couple Min/Nominal - Assemblage Dur - Rondelle pour adaptateur DSTxs





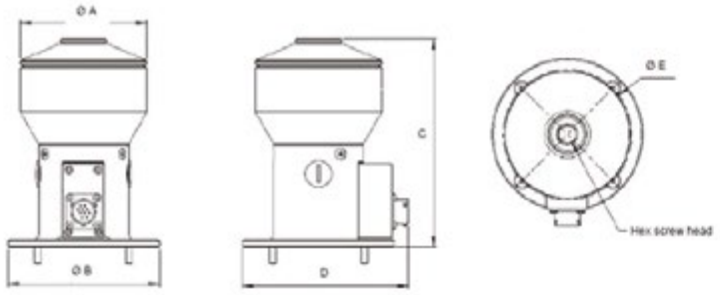
Séries FCT - Capteur de force

Mesure la répétabilité en Tension des outils à impulsions

Le FCT a pour but de mesurer la répétabilité d'un outil à impulsions pour en extraire la tension appliquée indépendamment des effets de friction et de détecter une dérive dans le temps. Delta 7D peut afficher à la fois la charge (Tension en N) et le couple correspondant.



Idéal pour outils à impulsions



ØA		ØB		C		D		ØE	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
96	3.779	115	4.779	157.8	6.21	125.8	4.952	98	3.858

CARACTÉRISTIQUES

- Précision: +/-0,5% de la charge appliquée (Tension en N)
- Cellule de charge intégrée
- Utilisé avec Delta7D et câbles standards
- Batteries - jusqu'à 12H d'autonomie
- Affiche les valeurs de Tension (en N) et Couple en Nm (via coefficient K)
- Filtre jusqu'à 2000Hz
- Port RS232 pour récupération temps réel des résultats au fil de l'eau
- Grand écran avec menus intuitifs - 5 langages
- Livré avec kit de vis et douille 3/8" (SW13)

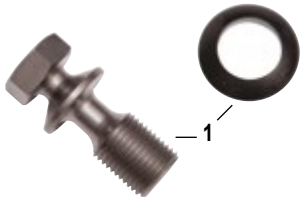
AVANTAGES

- Mesure la répétabilité d'un outil à impulsions en pour en extraire la tension appliquée
- En mesurant la tension appliquée plutôt que le couple, les effets perturbateurs du capteur en ligne sont éliminés.
- Beaucoup de bureaux d'études spécifient une Tension à appliquer. Mesurer la tension appliquée permet d'éliminer les incertitudes de conversion d'une valeur de Couple en Tension.

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		PLAGE DE FORCE		SURCHARGE				POIDS	
						FORCE		COUPLE			
		Nm	ft.lbs	N	lbf	N	lbf	Nm	ft.lbs	kg	lb
FCT30	**615 935 249 0**	10-30	7.38-22.13	1800-18000	405-4050	23400	5260	39	28.7	2.4	5.3
FCT60	**615 935 250 0**	20-60	14.75-44.25	2700-27000	607-6070	35100	7890	78	57.5	2.4	5.3

ACCESSOIRES INCLUS

			PART NO.
FCT30	**1**	Vis du FCT30	**615 936 484 0**
	2	Douille guidé 3/8" - 13mm	**615 811 781 0**
FCT60	**1**	Vis du FCT60	**615 936 485 0**
	2	Douille guidé 3/8" - 18mm	**615 811 784 0**







Huile recommandée pour réservoir du FCT: 75W-90

Banc d'étalonnage

CAPTEURS EMBARQUÉS :

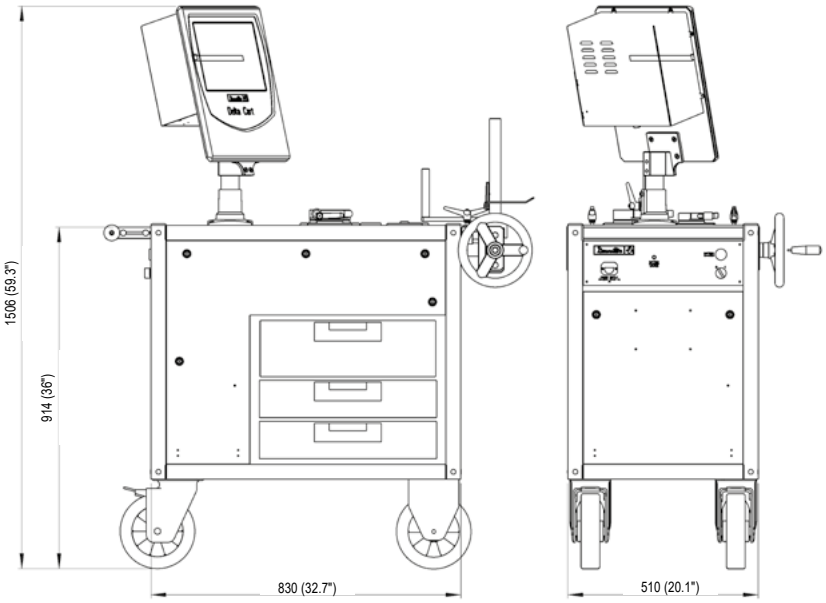
Le process de calibration des outils d'assemblage nécessite des solutions flexibles, faciles à déplacer, garantissant une haute qualité de performance, même en bord de ligne de production. Desoutter est fier de vous présenter le Delta Cart, une solution ergonomique et adaptée à vos contraintes afin d'améliorer la qualité de vos process d'assemblage.

- Le Delta Cart propose une large plage de couples. On peut configurer jusqu'à 4 capteurs statiques permettant de couvrir une plage de 0,2 à 1000Nm (0,15 à 738ft.lb) dans un espace optimisé (510mm de large), faisant du Delta Cart la solution idéale pour réaliser vos tests sur vos lignes de production.
- Capteurs statiques PST avec système de bridage pour garantir la mesure des outils pneumatiques à impulsions
- ISO RIG (indispensable au dela de 200Nm). Système nécessaire pour les clés à déclenchement



- PC embarqué, doté d'un grand écran tactile couleur de 12", permettant au contrôleur de démarrer ses tests, très simplement en quelques secondes.





- Le Delta Cart comprend tous les adaptateurs, barres de réaction et simulateurs d'assemblages nécessaires. En option l'ISO RIG permet d'éliminer l'influence de l'opérateur lors de contrôles de clés à déclenchement mécanique ou débrayables, et également de réduire l'effort lors du contrôle de couples élevés.

Chaque banc d'étalonnage est personnalisé selon vos besoins. Cependant, il est également possible de commander une configuration existante :

MODEL	PART NUMBER	JOINTS COVERED
6159352520	DC2-25-100	2 cells 2,5-100Nm-NO RIG
6159352550	DC2-5-25-100	3 cells 0,5-100Nm-NO RIG
6159352510	DC2-50-60-100-500	4 cells 5-500Nm-FCT60-NO RIG
6159351980	DC2-10-100-1000-RIG	3 cells 1-1000Nm with RIG
6159352570	DC2-2-10-50-500-RIG	4 cells 0,2-500Nm with RIG
6159352080	DC2-2-25-100-1000-RIG	4 cells 0,2-1000Nm with RIG
6159352560	DC2-5-10-50-250-RIG	4 cells 0,5-250Nm with RIG
6159351160	DC2-10-50-100-500-RIG	4 cells 1-500Nm with RIG
6159352090	DC2-25-100-250-500-RIG	4 cells 2,5-500Nm with RIG
6159352170	DC2-25-50-250-1000-RIG	4 cells 2,5-1000Nm with RIG
6159351970	DC2-50-100-250-500-RIG	4 cells 5-500Nm with RIG
6159352540	DC2-50-250-500-1000-RIG	4 cells 5-1000Nm with RIG
6159352070	DC2-LARGE-25-100-500-RIG	Extd Frame 2,5-500Nm with RIG
6159352530	DC2-LARGE-5-25-100-500-RIG	Extd Frame 0,5-500Nm with RIG
6159351960	DC2-LARGE-10-50-250-1000-RIG	Extd Frame 1-1000Nm with RIG

Delta Cart - Calibration outils

CAPTEURS EMBARQUÉS :

Le Delta cart est étudié pour assurer le suivi de vos outils de production durant toute leur vie : en réalisant des tests de capabilité (Cm/Cmk) avant qu'un outil soit mis en place sur la ligne de production, ou en assurant un plan de surveillance durant les opérations de vissage en production tout en réalisant un suivi de type MSP "Maîtrise Statistique des Processus".



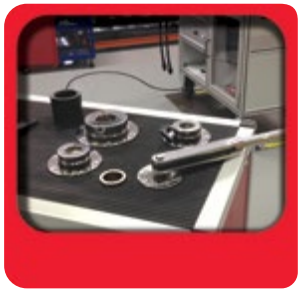
Visseuses électrique et pneumatique



Clés hydropneumatique à coupure et sans coupure



Clés dynamométriques



Clés à cliquet

The Delta Cart is able to follow your tools during the complete life span : by performing capacity test (Cm/Cmk) before tool is introduced into production, or monitoring tool performance during production assembly process by performing Statistic Process Control (SPC) test

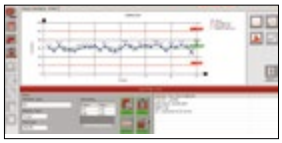


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Configurable sur une plage de couple de 1 à 2000Nm.
- Barre de réaction et simulateurs d'assemblage sont inclus.
- Connexion possible vers les capteurs rotatifs standards DRT4,
- Également avec DRT5 pour les mesures d'angle
- Auto Calibration CVI2 et CVI3
- Calibration à double lecture avec vérification automatique de la dérive

Logiciel embarqué utilisant une base de données locale "SQL Server", contenant les caractéristiques de tous vos outils de production :

- Description outil avec dates de calibration (export vers Excel)
- STATUT de la calibration
- Rapports de Cm / Cmk
- Chartes de contrôles SPC
- Gestion de profils utilisateurs





LOGICIEL
voir page 70

Architecture CLIENT/SERVER

- Idéal si gestion de plusieurs Delta Cart
- Toutes les données de calibration sont automatiquement synchronisées avec le server de Base de Données
- Communication Ethernet très rapide

GESTION des ROUTES

- Assurer le contrôle des outils suivant leurs criticités (Sécurité, standard, etc…)

	DESCRIPTION DU LOGICIEL
Clés dynamométriques, Serreuses électriques ou pneumatiques, Outils à impulsions	Base locale pouvant gérer jusqu'à 30.000 tests. Paramètres: couple nominal Min Max, unité de la mesure, N° de série outil Description du test, le N° de série du capteur, le temps maxi alloué
Cm/Cmk - ISO 3534 ISO 6789 - ISO5393	Cm/Cmk, min, max, moyenne, écart type Rapport de test automatique
Contrôle statistique - ISO 8258 Impression	Cartes de contrôles pour suivi des dérives Directe à partir du PC du Delta Cart
Export Courbes	Certificat au format PDF/xls Couple/Temps ou Couple/Angle avec le DRT5 externe
Code à barres Unité configurable à chaque test	Port USB N•m - gf•cm - Kgf•cm - kgf•m - ozf•in - lbf•in - lbf•it
Langues	anglais, français, italien, allemand, russe

Mesure de faibles couples en mode statique

Dédié à la mesure de faibles couples en mode statique, d'outils pneumatiques et électriques.



Capteur statique
& batterie embarquée



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capteur de couple embarqué
Précision du couple +/-1 % de la valeur lue
Contrôle de clés dynamométriques, visseuses électriques, pneumatiques ou outils à impulsions
Statistiques : Min. Max, Moyenne, Écart type
Mémorisation de 1000 résultats + 10 courbes avec le logiciel 'DeltaQC Licenced
Multi-unités : Nm, Kg.m, Kg.cm, Oz.in, Lb.in, Lb.ft, N.cm
Afficheur Rouge, Vert, Bleu rétro éclairé
Autonomie des batteries jusqu'à 12 heures
Langues : français, anglais, espagnol, italien, allemand, portugais
Version gratuite du logiciel Delta QC pour récupérer les résultats via le port USB puis export vers Excel

ALPHA pour la mesure de faibles couples

FONCTIONSPRINCIPALES

- La gamme Alpha D est étudiée pour assurer la surveillance, en collectant les mesures de couples de vos tournevis et clés (dynamométriques ou à déclenchement), de vos petites visseuses asservies, à coupure ou pneumatiques, etc...
- Idéal pour assurer le suivi des outils grâce à son affichage en temps réel, des résultats et des statistiques, sur son écran couleur. Il est doté d'une grande capacité mémoire de résultats.
- Traçabilité totale avec la version gratuite du logiciel DeltaQC fournie en standard avec l'AlphaDx. Résultats avec date/heure, directement exportables vers Excel ou intégrés dans un rapport complet au format PDF.
- 3 modèles d'AlphaDx sont disponibles selon 3 capteurs statiques à plages de couples différentes permettant de couvrir au total de 0,1 à 16Nm. Chaque modèle est fourni avec 2 simulateurs de joints (Élastique et Dur) de façon à simuler au mieux votre assemblage réel.



Rétro éclairage couleur RGB & buzzer

Simulateurs d'assemblages durs et élastiques

MODÈLE DE SIMULATEUR	RÉFÉRENCE
DJS pour Alpha_D1 Élastique	**615 936 120 0**
DJS pour Alpha_D1 Dur	**615 936 121 0**
DJS pour Alpha_D5 Élastique	**615 936 122 0**
DJS pour Alpha_D5 Dur	**615 936 123 0**
DJS pour Alpha_D16 Élastique	**615 936 124 0**
DJS pour Alpha_D16 Dur	**615 936 125 0**
Alimentation universelle	**615 936 143 0**

MODÈLE	RÉFÉRENCE	CHARGEUR	PLAGE DE COUPLE		LARGEUR		LONGUEUR		HAUTEUR		POIDS	
		volts	Nm	in. - lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
Alpha D1	**615 935 140 0**	110/240V	0.1 - 1	0.88 - 8.85	106	4.17	180	7.09	70	2.76	0.95	2.1
Alpha D5	**615 935 141 0**	110/240V	0.5 - 5	4.42 - 44.25	106	4.17	180	7.09	70	2.76	0.95	2.1
Alpha D16	**615 935 142 0**	110/240V	1.6 - 16	14.1 - 141.6	106	4.17	180	7.09	70	2.76	0.95	2.1

Tous les modèles sont fournis avec leurs câbles et transfo d'alimentation extérieure, les simulateurs de joints durs et élastiques adaptés et le logiciel Delta QC nécessaire sur clé USB.

QShield - Autonome (Standalone)

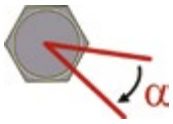
Contrôle qualité - Couple et Angle



Embout avec TAG RFID
Reconnaissance automatique pour sélection des opérations & gestion longueur déportée



Gyroscope
(Angle 1,2° à 250°/s)



Capteur à double pont de jauge de contrainte pour garantir un résultat de vissage quelle que soit la position de la main de l'opérateur.

Précision du couple, +/- 1 de la valeur lu sur toute la plage (de 10 à 100 du couple nominal)

Têtes standards interchange-ables et cliquets réversibles





Digital Twin



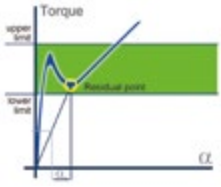
Mini port USB pour mise à jour du firmware & étalonnage



Un écran RVB associé à un système de vibration assurent un reporting parfait pour l'opérateur

Batterie Li-Ion 10 heures d'autonomie sur QShield-S





- Conformité ISO 6789 : 2017
- Stratégies de qualité
- Analyse d'assemblage
- Plate-forme logiciel Delta QC

Clé dynamométrique d'analyse d'assemblage & audit qualité

La série QSHIELD-S offre l'opportunité d'être utilisée en mode indépendant de la production : vérification assemblage durant audits qualité, analyse d'assemblage sur prototypes, et resserrage au couple de consigne recommandée.

- 5 méthodes de contrôle du couple résiduel (par exemple VDI-VDE 2645 partie 3)
- L'accès au menu est sécurisé par mot de passe pour personnel qualifié
- La poignée vibrante (seuil configurable) fournit une information immédiate même dans un environnement de travail bruyant
- Les résultats et les courbes sont stockés dans la clé jusqu'à ce qu'ils soient téléchargés sur Delta QC (logiciel de contrôle qualité)



ACCESSOIRES
voir page 210

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		ANGLE	SORTIE EMBOUT STANDARD		EMBOUT RÉVERSIBLE STANDARD INCLUS	LONGUEUR SANS EMBOUT		BRAS DE LEVIER*		POIDS	
		Nm	ft.lbs		mm	in.	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
Q-SHIELD 30-S	**615 935 210 0**	3 - 30	2.21 - 22.13	✔	9x12	0.35x0.47	3/8	402	15.83	320	12.6	0.7	1.5
Q-SHIELD 150-S	**615 935 211 0**	15 - 150	11.06 - 110.6	✔	14x18	0.55x0.71	1/2	418	16.46	342	13.5	0.8	1.7
Q-SHIELD 200-S	**615 935 212 0**	20 - 200	14.75 - 147.5	✔	14x18	0.55x0.71	1/2	627	24.7	552	21.75	1.6	3.5
Q-SHIELD 350-S	**615 221 038 0**	35 - 350	25.81 - 258.1	✔	14x18	0.55x0.71	3/4	694	27.33	625.5	24.62	2.6	5.7
Q-SHIELD 400-S	**615 935 213 0**	40 - 400	29.5 - 295.0	✔	14x18	0.55x0.71	3/4	1028	40.48	960	37.8	3.2	7.0
Q-SHIELD 500-S	**615 935 214 0**	50 - 500	36.88 - 368.8	✔	21x26	0.82x1.02	3/4	1137	44.77	1100	43.3	5.5	12.1
Q-SHIELD 800-S	**615 935 215 0**	80 - 800	59.0 - 590.0	✔	dia 28	dia 1.1	1	1314	51.74	1362	53.62	6.7	14.7
Q-SHIELD 900-S	**615 935 216 0**	90 - 900	66.38 - 663.8	✔	dia 28	dia 1.1	1	1392	54.8	1440	56.7	8.2	18.0

**Longueur utile de l'axe de la poignée à l'axe de l'embout*
Tous les modèles sont livrés dans une housse de transport incluant un embout standard réversible avec étiquette RFID intégrée et la version gratuite du logiciel Delta QC (batterie fournie séparément)



REP.	MODÈLE	RÉFÉRENCE	HAUTEUR		LONGUEUR		LARGEUR		POIDS	
			mm	in	mm	in	mm	in	gr	lb
A	**Batterie de QShield**	**615 936 500 0**	-	-	110	4.33	Ø 22	Ø 8.86	80	0.18
B	**Double chargeur de batterie**	**615 936 461 0**	68	2.67	210	8.26	150	5.90	1290	2.84
C	**Adaptateurs Q-SHIELD 2x**	**615 936 533 0**	-	-	-	-	-	-	160	0.35
D	**Protection souple**	**615 936 504 0**	-	-	-	-	-	-	-	-

SOFTWARE
voir page 70

LOGICIEL DELTAQC	GRATUIT	LICENCED	ADVANCED
Programmation des opérations	✔	✔	✔
Affichage des résultats	✔	✔	✔
Export des résultats vers Excel	✔	✔	✔
Affichage des courbes		✔	✔
Base de données de résultats			✔

MODÈLE	RÉFÉRENCE
DeltaQC Licensed 1 utilisateur	**615 927 651 0**
DeltaQC Licensed 5 utilisateurs	**615 927 652 0**
DeltaQC Advanced 1 utilisateur	**615 927 653 0**
DeltaQC Advanced 5 utilisateurs	**615 927 654 0**

QShield-S Stratégies

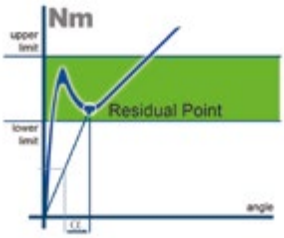


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

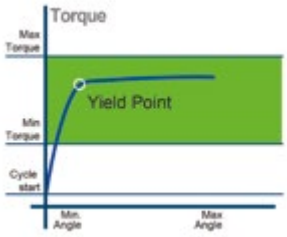
Standards compliance	ISO 6789:2017 / VDI-VDE 2645-2 & -3
Torque Accuracy	+/-1% of torque reading +/-1 digit from 10 to 100% of nominal torque.
Angle Accuracy	+/-1% from 3°/Sec to 250°/sec
Predefined Pset	250 Psets with T/A defined in Delta QC Software
Comptage	jusqu'à 99
Résultats	1000 in memory, last 99 results accessible directly on the wrench display (FIFO) without external PC or software
Courbes	25 courbes avec Delta QC licensed
Quality Audit & Testing Strategies	Residual Torque/Angle Automatic Residual Peak/Torque Residual Torque/Angle Residual Minimum after breakaway Residual Intersection determination Residual Gradient change Residual Loose and Tighten Yield Point (Joint Analysis) Drag Torque
Tightening Strategies	Torque/Time, Torque & Angle, Torque+Angle CW/CCW Tightenings
Extension Management	Torque and Angle bending correction per Pset
Communication USB	bi-directionnelle USB avec le logiciel DeltaQC
Écran couleur RGB	Rétroéclairage rouge / vert / bleu
Batterie	Lithium Ion
Autonomie batterie	10 heures sur QShield-S
Multi-unités	N.m, kgf.m, lbf.ft, lbf.in, ozf.ft, ozf.in, kp.m, dN.m
Langues	français, anglais, espagnol, italien, allemand, portugais
Logiciels	Version gratuite du logiciel Delta QC nécessaire pour paramétrer les opérations et récupérer les résultats (sans courbes) (capacités étendues avec les versions Licensed et Advanced)

AVANTAGES

- Couple résiduel réel sans paramétrage spécifique
- Gain de temps car le PC n'est pas nécessaire
- Mesure du couple résiduel indépendante de l'opérateur
- Export des résultats pour analyses statistiques & qualité
- Idéal à la mise au point d'un outil à impulsion

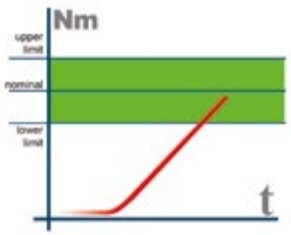


Couple résiduel (VDI-VDE 2645-3)

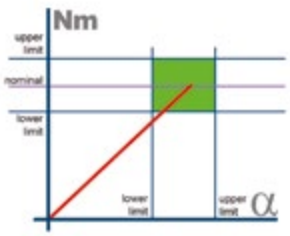


Limite élastique (Analyse d'assemblage)

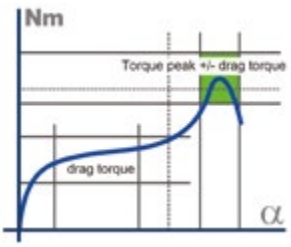
D'AUTRES STRATÉGIES DE VISSAGE SONT ÉGALEMENT DISPONIBLES



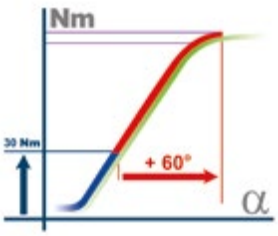
Couple / Temps



Couple & Angle
Couple + Angle



Compensation automatique du couple de traînée



Vissage à l'angle à partir d'un seuil de couple (Couple + Angle)

Accessoires Digital Wrench

Embouts avec et sans étiquette RFID (métrique)



EMBOUT À FOURCHE - métrique	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 à fourche 7 mm	615 936 152 0	615 397 055 0
Embout 9x12 à fourche 8 mm	615 936 153 0	615 397 056 0
Embout 9x12 à fourche 9 mm	615 936 154 0	615 397 057 0
Embout 9x12 à fourche 10 mm	615 936 155 0	615 397 058 0
Embout 9x12 à fourche 11 mm	615 936 156 0	615 397 059 0
Embout 9x12 à fourche 12 mm	615 936 157 0	615 397 060 0
Embout 9x12 à fourche 13 mm	615 936 158 0	615 397 061 0
Embout 9x12 à fourche 14 mm	615 936 159 0	615 397 062 0
Embout 9x12 à fourche 15 mm	615 936 160 0	615 397 063 0
Embout 9x12 à fourche 16 mm	615 936 161 0	615 397 064 0
Embout 9x12 à fourche 17 mm	615 936 162 0	615 397 065 0
Embout 9x12 à fourche 18 mm	615 936 163 0	615 397 066 0
Embout 9x12 à fourche 19 mm	615 936 164 0	615 397 067 0
Embout 14x18 à fourche 13 mm	615 936 194 0	615 397 131 0
Embout 14x18 à fourche 14 mm	615 936 195 0	615 397 132 0
Embout 14x18 à fourche 15 mm	615 936 196 0	615 397 133 0
Embout 14x18 à fourche 16 mm	615 936 197 0	615 397 134 0
Embout 14x18 à fourche 17 mm	615 936 198 0	615 397 135 0
Embout 14x18 à fourche 18 mm	615 936 199 0	615 397 136 0
Embout 14x18 à fourche 19 mm	615 936 200 0	615 397 137 0
Embout 14x18 à fourche 21 mm	615 936 201 0	615 397 138 0
Embout 14x18 à fourche 22 mm	615 936 202 0	615 397 139 0
Embout 14x18 à fourche 24 mm	615 936 203 0	615 397 140 0
Embout 14x18 à fourche 27 mm	615 936 204 0	615 397 141 0
Embout 14x18 à fourche 30 mm	615 936 205 0	615 397 142 0
Embout 14x18 à fourche 32 mm	615 936 206 0	615 397 143 0
Embout 14x18 à fourche 34 mm	615 936 207 0	615 397 144 0



EMBOUT FERMÉ - métrique	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 fermé 7 mm	615 936 165 0	615 397 078 0
Embout 9x12 fermé 8 mm	615 936 166 0	615 397 079 0
Embout 9x12 fermé 10 mm	615 936 167 0	615 397 080 0
Embout 9x12 fermé 11 mm	615 936 168 0	615 397 081 0
Embout 9x12 fermé 12 mm	615 936 169 0	615 397 082 0
Embout 9x12 fermé 13 mm	615 936 170 0	615 397 083 0
Embout 9x12 fermé 14 mm	615 936 171 0	615 397 084 0
Embout 9x12 fermé 15 mm	615 936 172 0	615 397 085 0
Embout 9x12 fermé 16 mm	615 936 173 0	615 397 086 0
Embout 9x12 fermé 17 mm	615 936 174 0	615 397 087 0
Embout 9x12 fermé 18 mm	615 936 175 0	615 397 088 0
Embout 9x12 fermé 19 mm	615 936 176 0	615 397 089 0
Embout 9x12 fermé 21 mm	615 936 177 0	615 397 090 0
Embout 9x12 fermé 22 mm	615 936 178 0	615 397 091 0
Embout 14x18 fermé 13 mm	615 936 208 0	615 397 173 0
Embout 14x18 fermé 14 mm	615 936 209 0	615 397 174 0
Embout 14x18 fermé 15 mm	615 936 210 0	615 397 175 0
Embout 14x18 fermé 16 mm	615 936 211 0	615 397 176 0
Embout 14x18 fermé 17 mm	615 936 212 0	615 397 177 0
Embout 14x18 fermé 18 mm	615 936 213 0	615 397 178 0
Embout 14x18 fermé 19 mm	615 936 214 0	615 397 179 0
Embout 14x18 fermé 21 mm	615 936 215 0	615 397 180 0
Embout 14x18 fermé 22 mm	615 936 216 0	615 397 181 0
Embout 14x18 fermé 24 mm	615 936 217 0	615 397 182 0
Embout 14x18 fermé 27 mm	615 936 218 0	615 397 183 0
Embout 14x18 fermé 30 mm	615 936 219 0	615 397 184 0
Embout 14x18 fermé 32 mm	615 936 220 0	615 397 185 0
Embout 14x18 fermé 34 mm	615 936 221 0	615 397 186 0
Embout 14x18 fermé 36 mm	615 936 222 0	615 397 187 0
Embout 14x18 fermé 41 mm	615 936 223 0	615 397 188 0



EMBOUT À IL - métrique	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 à œil 10 mm	615 936 179 0	615 397 103 0
Embout 9x12 à œil 11 mm	615 936 180 0	615 397 104 0
Embout 9x12 à œil 12 mm	615 936 181 0	615 397 105 0
Embout 9x12 à œil 13 mm	615 936 182 0	615 397 106 0
Embout 9x12 à œil 14 mm	615 936 183 0	615 397 107 0
Embout 9x12 à œil 16 mm	615 936 184 0	615 397 108 0
Embout 9x12 à œil 17 mm	615 936 185 0	615 397 109 0
Embout 9x12 à œil 18 mm	615 936 186 0	615 397 110 0
Embout 9x12 à œil 19 mm	615 936 187 0	615 397 111 0
Embout 9x12 à œil 21 mm	615 936 188 0	615 397 112 0
Embout 9x12 à œil 22 mm	615 936 189 0	615 397 113 0
Embout 9x12 à œil 24 mm	615 936 190 0	615 397 114 0



EMBOUT À ÉQUIPER	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 à équiper	615 936 228 0	615 397 130 0
Embout 14x18 à équiper	615 936 226 0	615 397 203 0
Embout 21x26 à équiper	615 936 444 0	615 936 443 0

**Les accessoires sont compatibles Q-SHIELD & DWTA*

Accessoires Digital Wrench

Embouts avec et sans étiquette RFID (Inch)





EMBOUT À FOURCHE - inch.	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 à fourche 1/4”	615 936 229 0	615 397 069 0
Embout 9x12 à fourche 5/16”	615 936 230 0	615 397 070 0
Embout 9x12 à fourche 3/8”	615 936 231 0	615 397 071 0
Embout 9x12 à fourche 7/16”	615 936 232 0	615 397 072 0
Embout 9x12 à fourche 1/2”	615 936 233 0	615 397 073 0
Embout 9x12 à fourche 9/16”	615 936 234 0	615 397 074 0
Embout 9x12 à fourche 5/8”	615 936 235 0	615 397 075 0
Embout 9x12 à fourche 11/16”	615 936 236 0	615 397 076 0
Embout 9x12 à fourche 3/4”	615 936 237 0	615 397 077 0
Embout 14x18 à fourche 7/16”	615 221 008 0	615 397 145 0
Embout 14x18 à fourche 1/2”	615 221 009 0	615 397 146 0
Embout 14x18 à fourche 9/16”	615 221 010 0	615 397 147 0
Embout 14x18 à fourche 5/8”	615 221 011 0	615 397 148 0
Embout 14x18 à fourche 11/16”	615 221 012 0	615 397 149 0
Embout 14x18 à fourche 3/4”	615 221 013 0	615 397 150 0
Embout 14x18 à fourche 13/16”	615 221 014 0	615 397 151 0
Embout 14x18 à fourche 7/8”	615 221 015 0	615 397 152 0
Embout 14x18 à fourche 15/16”	615 221 016 0	615 397 153 0
Embout 14x18 à fourche 1”	615 221 017 0	615 397 154 0
Embout 14x18 à fourche 1,1/8”	615 221 018 0	615 397 172 0



EMBOUT FERMÉ - inch.	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 fermé 1/4”	615 936 238 0	615 397 092 0
Embout 9x12 fermé 5/16”	615 936 239 0	615 397 093 0
Embout 9x12 fermé 3/8”	615 936 240 0	615 397 094 0
Embout 9x12 fermé 7/16”	615 936 241 0	615 397 095 0
Embout 9x12 fermé 1/2”	615 936 242 0	615 397 096 0
Embout 9x12 fermé 9/16”	615 936 243 0	615 397 097 0
Embout 9x12 fermé 5/8”	615 936 244 0	615 397 098 0
Embout 9x12 fermé 11/16”	615 936 245 0	615 397 099 0
Embout 9x12 fermé 3/4”	615 936 246 0	615 397 100 0
Embout 9x12 fermé 13/16”	615 936 247 0	615 397 101 0
Embout 9x12 fermé 7/8”	615 936 248 0	615 397 102 0
Embout 14x18 fermé 1/2”	615 221 019 0	615 397 189 0
Embout 14x18 fermé 9/16”	615 221 020 0	615 397 190 0
Embout 14x18 fermé 5/8”	615 221 021 0	615 397 191 0
Embout 14x18 fermé 11/16”	615 221 022 0	615 397 192 0
Embout 14x18 fermé 3/4”	615 221 023 0	615 397 193 0
Embout 14x18 fermé 13/16”	615 221 024 0	615 397 194 0
Embout 14x18 fermé 7/8”	615 221 025 0	615 397 195 0
Embout 14x18 fermé 15/16”	615 221 026 0	615 397 196 0
Embout 14x18 fermé 1”	615 221 027 0	615 397 197 0



EMBOUT À IL - inch.	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 à œil 3/8”	615 221 001 0	615 397 115 0
Embout 9x12 à œil 7/16”	615 221 002 0	615 397 116 0
Embout 9x12 à œil 1/2”	615 221 003 0	615 397 117 0
Embout 9x12 à œil 9/16”	615 221 004 0	615 397 118 0
Embout 9x12 à œil 5/8”	615 221 005 0	615 397 119 0
Embout 9x12 à œil 11/16”	615 221 006 0	615 397 120 0
Embout 9x12 à œil 3/4”	615 221 007 0	615 397 121 0



CLIQUET RÉVERSIBLE	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 Cliquet réversible 1/4”	615 936 191 0	615 397 125 0
Embout 9x12 Cliquet réversible 3/8”	615 936 192 0	615 397 126 0
Embout 9x12 Cliquet réversible 1/2”	615 936 193 0	615 397 127 0
Embout 14x18 Cliquet réversible 1/2”	615 936 224 0	615 397 200 0
Embout 14x18 Cliquet réversible Hd 3/4”	615 936 440 0	615 936 439 0
Embout 21x26 Cliquet réversible 3/4”	615 936 442 0	615 936 441 0
Embout Ø 28 Cliquet réversible 1”	615 936 227 0	615 397 204 0



EMBOUT POUR LAMES 6 PANS	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 Lame Hex 1/4”	615 221 028 0	615 397 128 0
Embout 9x12 Lame Hex 5/16”	615 221 029 0	615 397 129 0
Embout 14x18 Lame Hex 5/16”	615 221 030 0	615 397 202 0



CARRÉ DE SORTIE FIXE	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 Carré de sortie fixe 1/4”	-	615 397 122 0
Embout 9x12 Carré de sortie fixe 3/8”	-	615 397 123 0
Embout 9x12 Carré de sortie fixe1/2”	-	615 397 124 0
Embout 14x18 Carré de sortie fixe 1/2”	-	615 397 198 0
Embout 14x18 Carré de sortie fixe 3/4”	-	615 397 199 0

**Les accessoires sont compatibles Q-SHIELD & DWTA*



Assurance Qualité

Les meilleures pratiques

S'assurer du suivi le l'Assurance Qualité des moyens de vissage :





- Vérification initiale de **l'outil**

- Campagne de vérification du **couple résiduel** sur ligne d'assemblage



- Campagne de Vérification du couple en **mode dynamique** ponctuellement ou lors de routes programmées



- Campagne de **calibration des outils** de production



- Campagne d'**étalonnage des outils** (auprès de laboratoires accrédités norme IS0/IEC 17025)



- **Sauvegarde des données**



Les éléments importants à considérer lors du choix d'équipements de contrôle qualité :

- Liste des couples à mesurer / Spécifications demandées par le service qualité.
- Classification des assemblages (en fonction de la criticité des assemblages).
- Process à respecter pour les surveillances d'outils, les surveillances des assemblages et des outils standards.
- Garantir que les données soient correctement collectées, stockées et accessibles.


Desoutter
Desoutter
Desoutter
ASD

Postes de travail optimisés

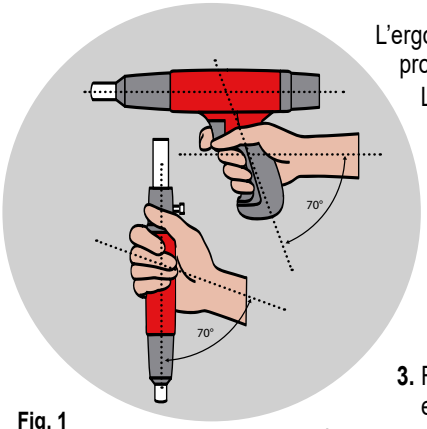


Fig. 1
Maintien des outils dans une position ergonomique neutre

L'ergonomie agit sur l'interaction entre les opérateurs et leur poste de travail, l'environnement et le processus de fabrication

Les systèmes de fabrication conçus ergonomiquement assurent la sécurité et l'efficacité, améliorent les conditions de travail et permettent de lutter contre les effets négatifs sur la santé et les performances

Desoutter développe des produits qui améliorent le confort d'utilisation et permettent de trouver des solutions pour les situations suivantes :

1. Position de la main sur l'outil : suggérée pour une application avec un outil droit ou poignée pistolet (Fig. 1)

2. Position de l'outil sur le poste de travail : facile à atteindre et à la bonne hauteur afin de réduire les mouvements non obligatoires (Fig. 2 et 3)

3. Forces exercées : force de traction, couple de réaction et la répétivité de ces forces (Fig. 2 et 3)

Les avantages potentiels en utilisant des accessoires ergonomiques Desoutter en complément des outils, comme décrit dans cette documentation sont :

- Diminution des risques de maladies liées au stress des gestes répétitifs
- Réduction de la fatigue de l'opérateur
- Plus grande productivité
- Réduction du temps de manipulation
- Amélioration de la qualité
- Plus grande satisfaction de l'opérateur
- Diminution des coûts de recrutements

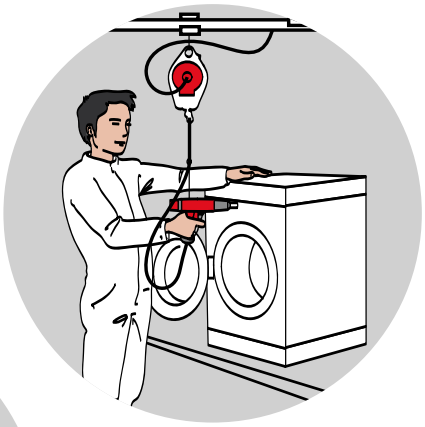


Fig. 2
Équilibreur Desoutter

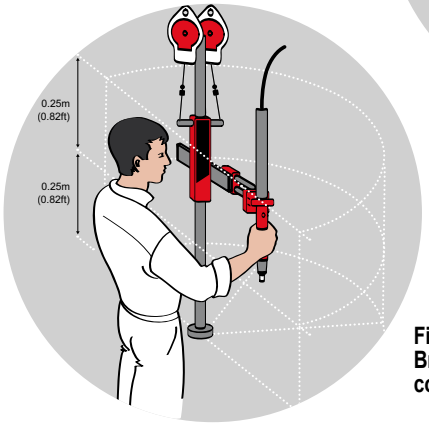
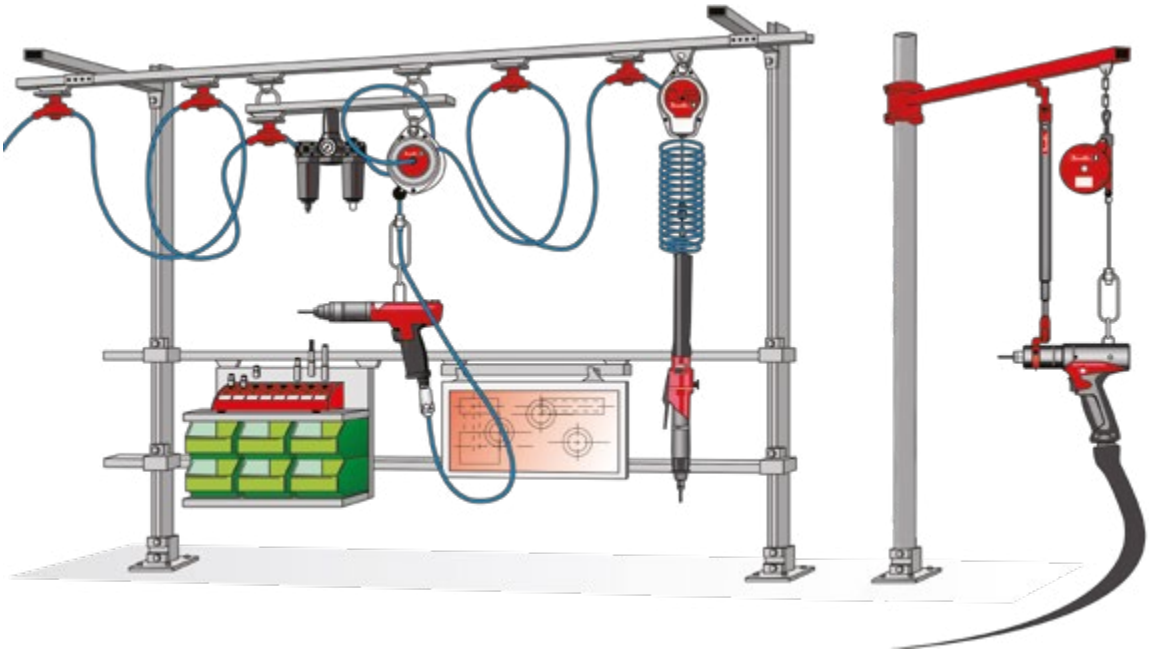
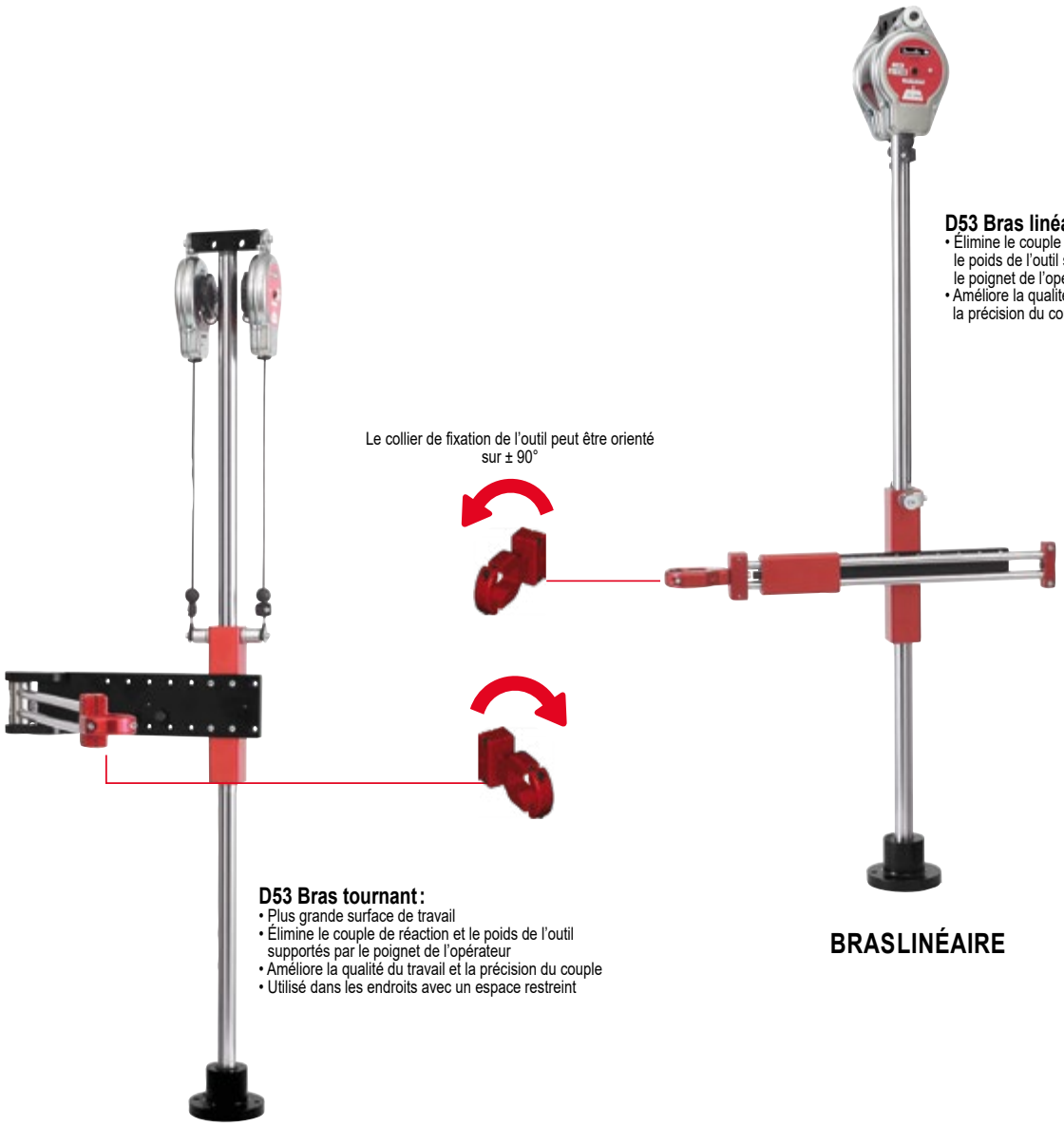


Fig.3
Bras de réaction au couple Desoutter



Bras de réaction au couple linéaire et tournant



BRAS TOURNANT

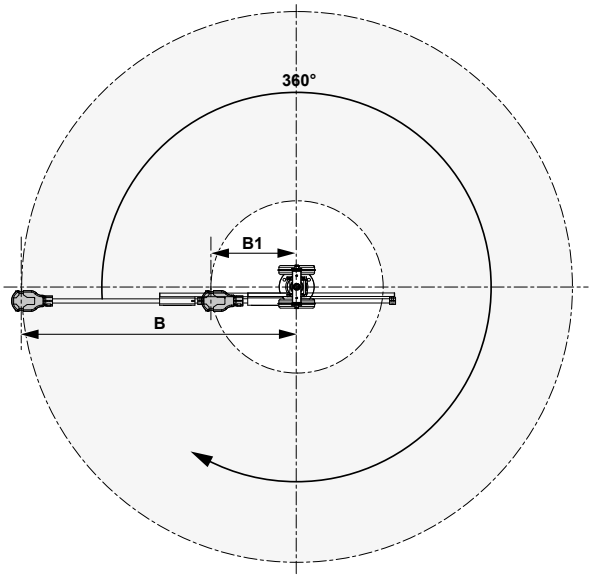
BRASLINÉAIRE

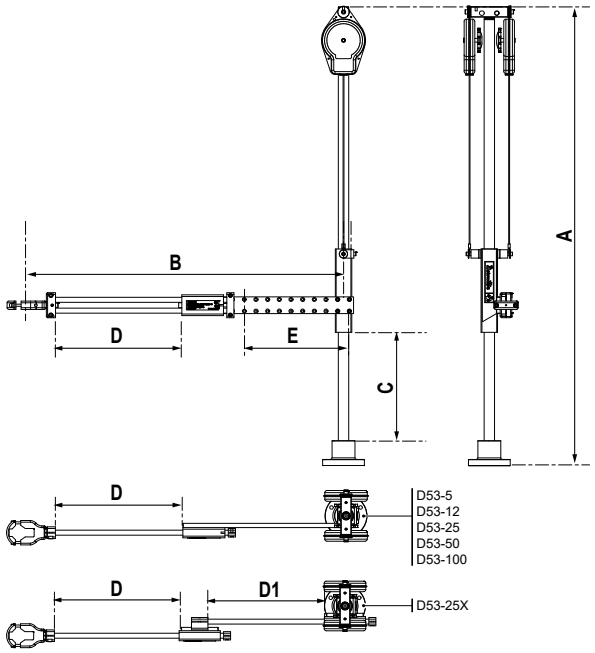
Pour la gamme complète de colliers de fixation d'outil, voir page 194

MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		CHARGE MAXIMUM		BRAS ÉQUIPÉ AVEC	DIAMÈTRE COLLIER DE FIXATION OUTIL (INCLUS AVEC LE BRAS)	
		Nm	ft. lb	kg	lb.		mm	in.
BRAS LINÉAIRE								
D53-5*	**615 810 700 0**	5	3.7	0.8	1.8	1 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-12*	**615 810 701 0**	12	8.8	1.5	3.3	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-25*	**615 810 702 0**	25	18.4	2.5	5.5	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-25X version rallongé*	**615 810 703 0**	25	18.4	2.2	4.8	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-50	**615 810 704 0**	50	36.8	5.0	11.0	2 x 15D	À commander séparément	
D53-100	**615 810 705 0**	100	73.7	6.0	13.2	2 x 22D		
BRAS TOURNANT								
D53-5S*	**615 810 706 0**	5	3.7	0.8	1,8	1 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-12S*	**615 810 707 0**	12	8.8	1.5	3,3	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-25S*	**615 810 708 0**	25	18.4	2.5	5.5	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-50S	**615 810 709 0**	50	36.8	5.0	11.0	2 x 15D	A commander séparément	
D53-100S	**615 810 710 0**	100	73.7	6.0	13.2	2 x 22D		

(*) Collier universel inclus avec le D53

D53 - Dimensions

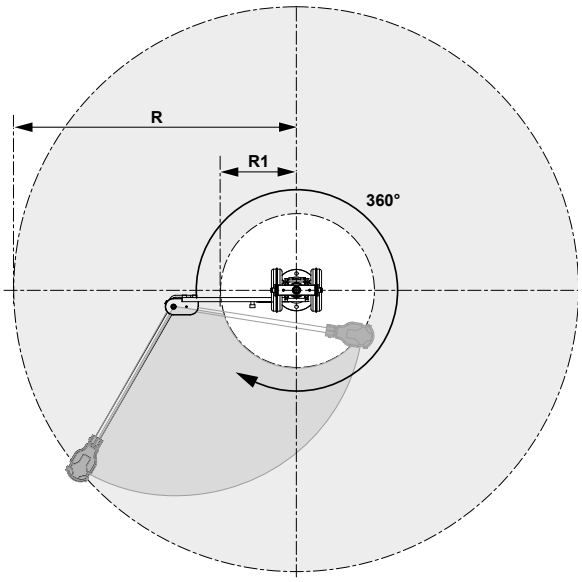


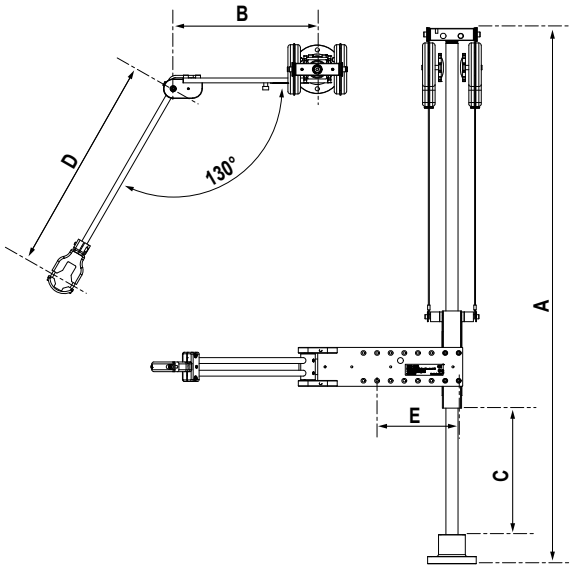


Spécification de la zone de travail des bras linéaires D53

MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		HAUTEUR A		LARGEUR MAXI-B		LARGEUR MINI-B		COURSE VERTICALE C		COURSE HORIZONTALE D		COURSE HORIZONTALE D1		COURSE FIXE E		CHARGE MAXIMUM	
		Nm	ft. lb	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in.	kg	lb
D53- 5	**615 810 700 0**	5	3.7	732	28.8	592*	23.3*	220*	8.7*	310	12.2	205	8.1	-	-	168	6.6	0.8	1.76
D53-12	**615 810 701 0**	12	8.9	888	35.0	710*	28*	260*	10.2*	465	18.3	255	10.0	-	-	196	7.7	1.5	3.3
D53-25	**615 810 702 0**	25	18.4	1132	44.6	779*	30.7*	231*	9.1*	615	24.2	290	11.4	-	-	252	9.9	2.5	5.5
D53-25X	**615 810 703 0**	25	18.4	1132	44.6	794*	31.2*	230*	9.0*	615	24.2	290	11.4	275	10.8	-	-	2.2	4.85
D53-50	**615 810 704 0**	50	36.9	1147	45.2	888*	35.0*	267**	10.5**	515	20.3	355	14.0	-	-	266	10.5	5.0	11.0
D53-100	**615 810 705 0**	100	73.8	1147	45.2	916*	36.0*	255**	10.0**	515	20.3	395	15.6	-	-	266	10.5	6.0	13.2

(*) Avec collier de fixation - (**) Sans collier de fixation





Spécification de la zone de travail des bras tournants D53

MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		HAUTEUR A		LARGEUR B		COURSE VERTICALE C		RADIUS D		COURSE FIXE E		RADIUS R		RADIUS R1		CHARGE MAXIMUM	
		Nm	ft. lb	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
D53- 5S	**615 810 706 0**	5	3.7	732	28.8	248	9.76	270	10.6	370*	14.6*	168	6.6	546	21.5	140	5.5	0.8	1.76
D53-12S	**615 810 707 0**	12	8.9	888	35.0	298	11.73	425	16.7	420*	16.5*	168	6.6	639	25.2	146	5.8	1.5	3.3
D53-25S	**615 810 708 0**	25	18.4	1132	44.6	296	11.65	580	22.8	470*	18.5*	168	6.6	685	27	183	7.2	2.5	5.5
D53-50S	**615 810 709 0**	50	36.9	1147	45.2	336	1.1	520	20.5	440**	17.3**	228	9.0	698	27.5	154	6.1	5.0	11.0
D53-100S	**615 810 710 0**	100	73.8	1147	45.2	391	15.4	500	19.7	490**	19.3**	228	9.0	788	31	158	6.2	6.0	13.2

(*) Avec collier de fixation - (**) Sans collier de fixation

Bras de réaction à fort couple linéaire

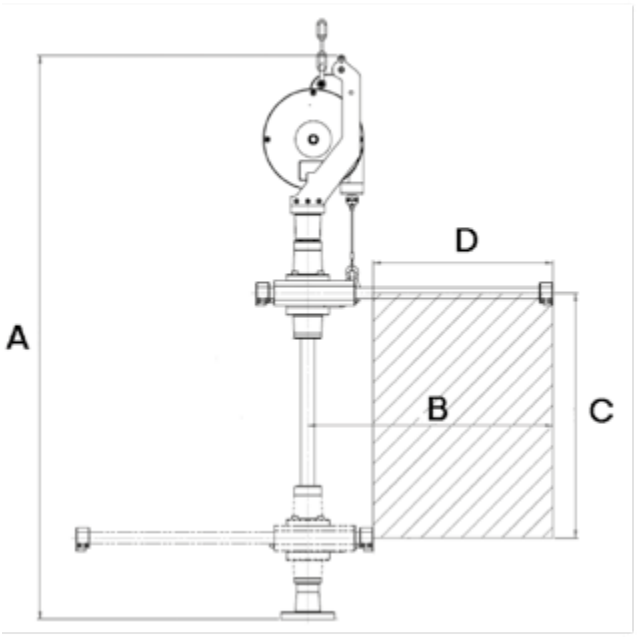


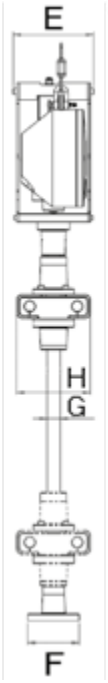
D53-150/1000 linéaire :
- Bras fort couple de :
  150 à 1000 Nm (111 à 740 ft.lb)
- Versions standard et rallongée

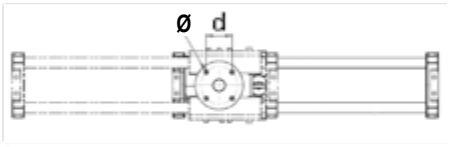
MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		CHARGE MAXIMUM		BRAS ÉQUIPÉ AVEC	DIAMÈTRE COLLIER DE FIXATION OUTIL
		Nm	ft. lb	kg	lb.		
D53-150	**615 811 658 0**	150	111	7	15.4	1 x 14DF	A commander séparément contacter votre représentant Desoutter
D53-150XL	**615 811 659 0**	150	111	6	13.2	1 x 14DF	
D53-300	**615 811 660 0**	300	222	14	30.9	1 x 25DF	
D53-300XL	**615 811 661 0**	300	222	12.5	27.6	1 x 25DF	
D53-500	**615 811 662 0**	500	370	30	66.2	1 x 45DF	
D53-500XL	**615 811 663 0**	500	370	27.4	60.4	1 x 45DF	
D53-1000	**615 811 664 0**	1000	740	21	46.3	1 x 45DF	
D53-1000XL	**615 811 665 0**	1000	740	17.8	39.3	1 x 45DF	

Pour le modèle D53-150XL, une nouvelle référence est nécessaire pour s'adapter au nouvel équilibreur (615 450 512 5 Kit de mise à niveau pour D53-150(XL)). Pour les autres bras, les nouveaux équilibreurs sont adaptés aux bras existants.

D53HT - Dimensions







MODÈLE	RÉFÉRENCE	HAUTEUR A		LARGEUR (SANS COLLIER) MIN-B		MAX-B		COURSE VERTICALE MIN-C		MAX-C		CHARGE MAXIMUM	
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
D53-150	**615 811 658 0**	1049	41.3	240	9.4	600	23.6	154.5	6.1	644	25.4	7	15.4
D53-150XL	**615 811 659 0**	1159	45.6	240	9.4	840	33.1	154.5	6.1	754	29.7	6	13.2
D53-300	**615 811 660 0**	1216	47.9	260	10.2	660	26.0	180.0	7.1	720	28.3	14	30.9
D53-300XL	**615 811 661 0**	1296	51	260	10.2	860	33.9	180.0	7.1	780	30.7	12.5	27.6
D53-500	**615 811 662 0**	1346	53	290	11.4	730	28.7	209.5	8.2	815	32.1	30	66.2
D53-500XL	**615 811 663 0**	1561	61.5	290	11.4	1090	42.9	209.5	8.2	1009	39.7	27.4	60.4
D53-1000	**615 811 664 0**	1556	61.3	320	12.6	800	31.5	278.5	11.0	968	38.1	21	46.3
D53-1000XL	**615 811 665 0**	1691	66.6	320	12.6	1120	44.1	278.5	11.0	1078	42.5	18	39.3

MODÈLE	COURSE HORIZONTALE D		E		F		G		H	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
D53-150	360	14.4	170	6.7	90	3.5	25	1.0	150	5.9
D53-150XL	600	24	170	6.7	90	3.5	25	1.0	150	5.9
D53-300	400	16	186	7.3	119	4.7	30	1.2	170	6.7
D53-300XL	600	24	186	7.3	119	4.7	30	1.2	170	6.7
D53-500	440	17.6	180	7.1	119	4.7	40	1.6	170	6.7
D53-500XL	800	32	180	7.1	119	4.7	40	1.6	170	6.7
D53-1000	480	19.2	182	7.2	129	5.1	50	2.0	220	8.7
D53-1000XL	800	32	182	7.2	129	5.1	50	2.0	220	8.7

MODÈLE	D		Ø		POIDS DU BRAS	
	mm	in	mm	in	kg	lb
D53-150	50	2.0	11	0.4	12.5	27.6
D53-150XL	50	2.0	11	0.4	13.7	30.2
D53-300	65	2.6	11	0.4	26.7	58.9
D53-300XL	65	2.6	11	0.4	28.2	62.2
D53-500	65	2.6	11	0.4	40.9	90.2
D53-500XL	65	2.6	11	0.4	43.7	96.3
D53-1000	72	2.8	13.5	0.5	57.9	127.7
D53-1000XL	72	2.8	13.5	0.5	61.5	135.7

D53 X/Y – Bras positionneur CVI3

- D53 X/Y CANopen permet de contrôler la position de l'outil durant le process d'assemblage
- Même position de l'outil comme le D53 standard
- 2 versions différentes avec encodeurs
- Ce bras est destiné à être utilisé avec notre
- Connecté directement au contrôleur CVI3
- ePOD 2 nécessaire ou supérieur
- Positionnement facile en mode apprentissage.

ACCESSOIRES NÉCESSAIRES :

1 Câble adapteur EBUS M12 / SUBD9 6159176630

2 **Sélectionner l'un de ces :**

eBUS SUBD9 câble 3m 6159176080

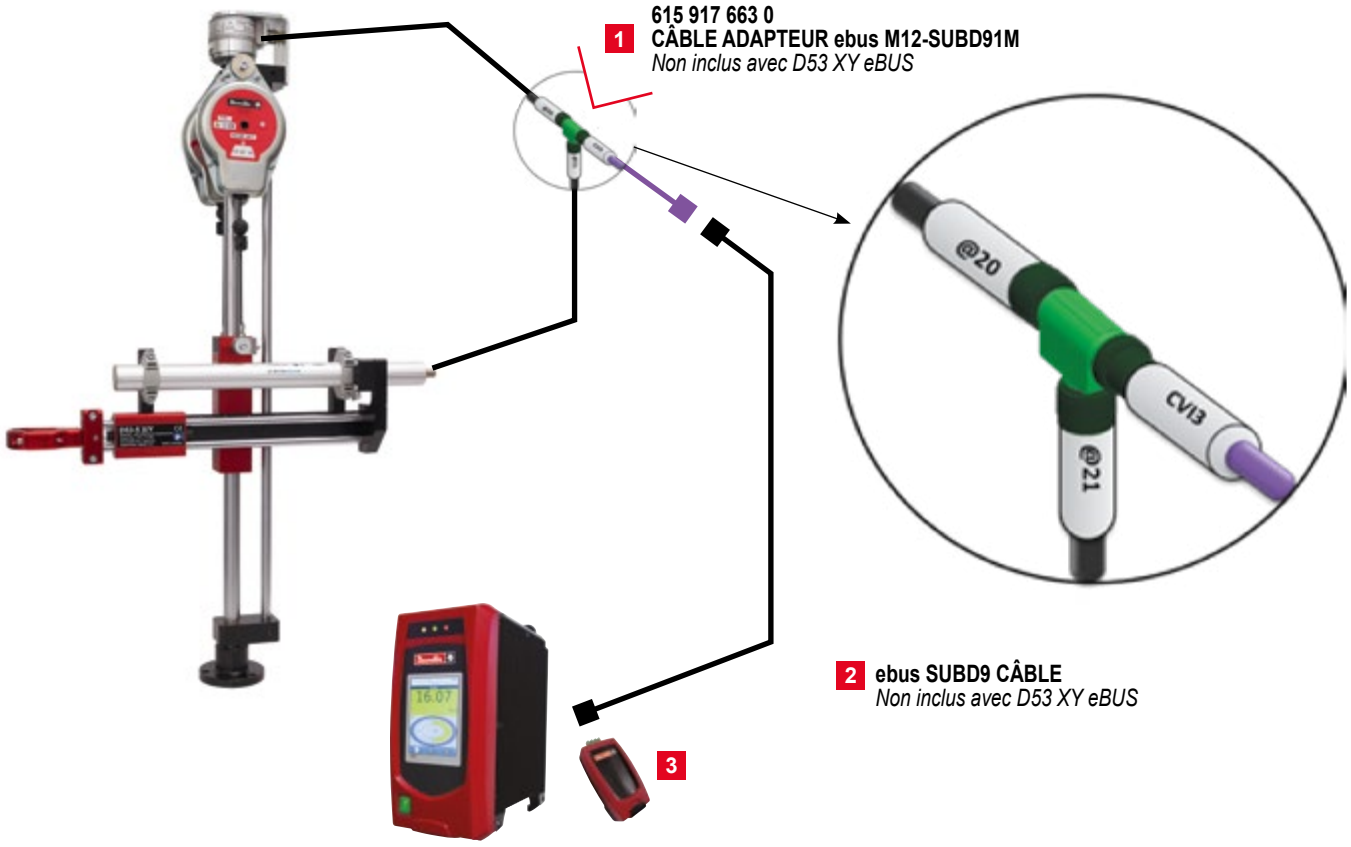
eBUS SUBD9 câble 5m 6159176090

eBUS SUBD9 câble 15m 6159176100

3 **Sélectionner un ePOD :**

ePOD2 6159360760

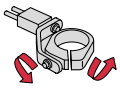
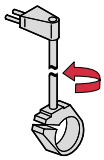
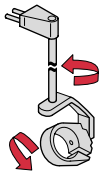
ePOD3 6159360770



MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		CHARGE MAXIMUM		BRAS ÉQUIPÉ AVEC	DIAMÈTRE COLLIER DE FIXATION (INCLUS AVEC LE BRAS)	
		Nm	ft. lb	kg	lb.		mm	in.
BRAS LINÉAIRE								
D53-5 X/Y-AXLE EBUS	**615 812 267 0**	5	3.7	0.8	1.8	1 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-12 X/Y-AXLE EBUS	**615 812 268 0**	12	8.8	1.5	3.3	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-25 X/Y-AXLE EBUS	**615 812 269 0**	25	18.4	2.5	5.5	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-50 X/Y-AXLE EBUS	**615 812 270 0**	50	36.8	5.0	11.0	2 x 15D	A commander séparément	
D53-100 X/Y-AXLE EBUS	**615 812 271 0**	100	73.7	6.0	13.2	2 x 22D		
BRAS TOURNANT								
D53-5S X/Y-AXLE EBUS	**615 812 272 0**	5	3.7	0.8	1,8	1 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-12S X/Y-AXLE EBUS	**615 812 273 0**	12	8.8	1.5	3,3	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-25S X/Y-AXLE EBUS	**615 812 274 0**	25	18.4	2.5	5.5	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-50S X/Y-AXLE EBUS	**615 812 275 0**	50	36.8	5.0	11.0	2 x 15D	A commander séparément	
D53-100S X/Y-AXLE EBUS	**615 812 276 0**	100	73.7	6.0	13.2	2 x 22D		

Guide pour les colliers de fixation de bras D53

Procédure de commande :

SÉLECTIONNER VOTRE OUTIL	SÉLECTIONNER LE BRAS SELON : - LE COUPLE APPLIQUÉ - LA COURSE NÉCESSAIRE		RAJOUTER LE COLLIER DE FIXATION D'OUTIL S'IL N'EST PAS INCLUS AVEC LE BRAS					RAJOUTER LES ADAPTATEURS SI NÉCESSAIRE
ÉTAPE 1	**ÉTAPE 2**		**ÉTAPE 3**					**ÉTAPE 4**
TYPE D'OUTIL	**MODELES D53**		**RÉFÉRENCE DES COLLIERS DE FIXATION D'OUTIL**					**COMMENTAIRES**
	Linear arms	Swiveling arms	Universal Clamp	Spline	Vertical 2 axis rotation clamp Only for D53-12(S) and D53-25(S)	Horizontal 1 axe rotation clamp Only for D53-12(S) and D53-25(S)	Horizontal 2 axis rotation clamp Only for D53-12(S) and D53-25(S)	
								
SB/SBP/SC2/SC/ SCP(T)SH70 SLBN SLC(P) Nose mount ECS/ERS/ECD 5	D53-5* / D53-12* / D53-25* * Tool clamp included	D53-5S* / D53-12S* / D53-25S* * Tool clamp included	**615 810 835 0** Included **(A)** 28.5-41mm		**615 396 615 0 + 409083** NOT Included To be ordered	**615 396 615 0 + 409113** NOT Included To be ordered	**615 396 615 0 + 409173** NOT Included To be ordered	
SD/SDP/SDT ECP 3/5/10/20	D53-5* / D53-12* / D53-25* * Tool clamp included	D53-5S* / D53-12S* / D53-25S* * Tool clamp included	**615 810 835 0** Included **(A)** 28.5-41mm		**615 396 615 0 + 409093** NOT Included To be ordered	**615 396 615 0 + 409123** NOT Included To be ordered	**615 396 615 0 + 409183** NOT Included To be ordered	SD Top mount: adaptor ref. **409273** To be ordered with rotation clamps SD Nose mount: **465463** for 320-1470rpm / **465443** for 2200-3500rpm - To be ordered with rotation clamps
SLC Top mount	D53-5 / D53-12	D53-5S D53-12S	**615 810 838 0** NOT Included To be ordered **(B)** 40-50 mm		**615 396 615 0 + 409093** NOT Included To be ordered	**615 396 615 0 + 409123** NOT Included To be ordered	**615 396 615 0 + 409183** NOT Included To be ordered	
ECA 15/20/30	D53-5 D53-12 D53-25	D53-5S D53-12S D53-25S	**615 810 838 0** NOT Included To be ordered **(B)** 40-50 mm					
SH 150/200/280/420/500 SH 700/850 ERAL1.5/2 ECS/ERS	D53-25(X) D53-50 D53-100	D53-25S(X) D53-50S D53-100S		**615 811 029 0** NOT Included To be ordered **(B) 28-55 mm**				
ERDL 4 ECD 50/70/120	D53-50 / D53-100	D53-50S D53-100S		**615 810 203 0** NOT Included To be ordered **(C)**				
EID 44-1200 EID 75-900 EID 65-800	D53-50 / D53-100	D53-50S D53-100S		**615 812 136 0** NOT Included To be ordered **(C)**				
ERDL 6	D53-100	D53-100S		**615 810 205 0** NOT Included To be ordered **(C)**				
ECD20/30	D53-25(X) D53-50	D53-25S(X) D53-50S		**615 810 628 0 + 615 396 191 0** NOT Included To be ordered **(D)**				Parts to be welded
ERAL 4-90/110/120 ERAL 6-135 ECA 70 150	D53-100	D53-100S		**615 810 628 0 + 615 396 227 0** NOT Included To be ordered **(D)**				Parts to be welded
EID25-1200 EID 32-900 EDP/ERDL 1.5/2	D53-50	D53-50S		**615 810 628 0 + 615 396 551 5** NOT Included To be ordered **(D)**				Parts to be welded

*Pour les outils non mentionnés et * dans cette liste, veuillez contacter votre contact local Desoutter*

Colliers de fixation



A



B



C



D



E

Colliers spécifiques

MODÈLE	RÉFÉRENCE
SD SH70/150/200/280/420/500	615 810 129 0

Positionnement des outils sur D53

Outil droit



Outil poignée revolver



Outil renvoi d'angle





Bras télescopique TRA

Bras carbone télescopique

• Plage de couple de 12 à 200 Nm (8.9 à 148 ft.lb)
• Plusieurs longueurs disponibles
• Collier de fixation à 90° pour les outils droits ou à poignée pistolet
• Limitation de l'angle de rotation du collier afin d'éviter tout couple de réaction dans la main de l'opérateur (ώ) (Fig 1)

Avantages :

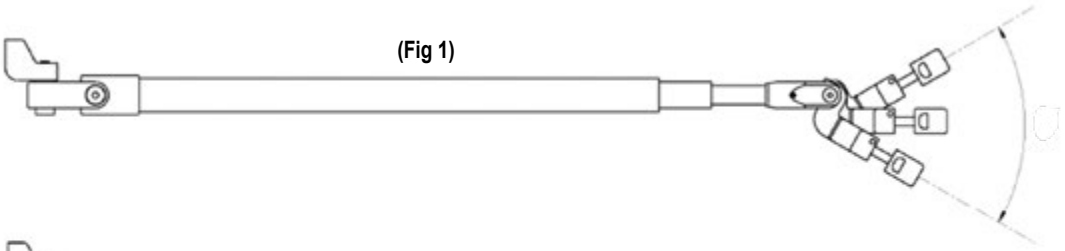
• Bras carbone d'une extrême légèreté afin d'améliorer le confort de l'opérateur
• Solution flexible



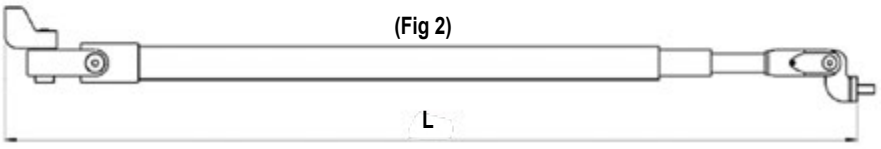


L'équilibreur doit être commandé séparément voir page 207

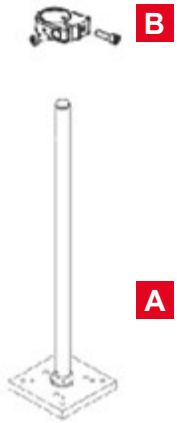
(Fig 1)



(Fig 2)



Bras télescopique TRA





**** Adaptateur universel pour équilibreurs**

ACCESSOIRES EN OPTION

REP	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
A	Support d'établi Ø 32mm (1.26") - H 753mm (29.64")	**615 810 194 0**
B	Bride de support Ø 32mm (1.26") pour TRA 12/25	**615 810 121 0**
B	Bride de support Ø 32mm (1.26") pour TRA 50/100	**615 810 140 0**
C	Adaptateur universel pour équilibreurs	**615 397 922 5**

MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		LONGUEUR MINI MAXI L		(DEG)	POIDS		DIAMÈTRE COLLIER DE FIXATION OUTIL (INCLUS AVEC LE BRAS)	
		Nm	ft. lb	mm	in.		kg	lb	mm	in.
TRA12 1150*	**615 810 089 0**	12	8.9	516-1128	20-44	170	0.46	1.01	28-49	1.10-1.92
TRA12 1600*	**615 810 090 0**	12	8.9	666-1578	26-62	170	0.51	1.12	28-49	1.10-1.92
TRA12 2100*	**615 810 091 0**	12	8.9	835-2083	32-82	170	0.57	1.26	28-49	1.10-1.92
TRA25 1150*	**615 810 092 0**	25	18.4	524-1124	20-44	170	0.60	1.32	28-49	1.10-1.92
TRA25 1600*	**615 810 093 0**	25	18.4	674-1574	26-62	170	0.70	1.54	28-49	1.10-1.92
TRA25 2100*	**615 810 094 0**	25	18.4	841-2075	33-82	170	0.77	1.70	28-49	1.10-1.92
TRA25 2600*	**615 810 095 0**	25	18.4	1007-2573	39-101	170	0.86	1.89	28-49	1.10-1.92
TRA50 1600*	**615 810 096 0**	50	36.9	712-1624	28-64	40	1.14	2.51	28-50	1.10-1.97
TRA50 2100*	**615 810 097 0**	50	36.9	878-2125	34-84	40	1.24	2.73	28-50	1.10-1.97
TRA50 2600*	**615 810 098 0**	50	36.9	1045-2626	41-103	40	1.34	2.95	28-50	1.10-1.97
TRA100 1600	**615 810 099 0**	100	73.8	722-1628	28-64	30	1.47	3.24		
TRA100 2100	**615 810 100 0**	100	73.8	889-2129	35-83	30	1.41	3.11		
TRA100 2600	**615 810 101 0**	100	73.8	1056-2630	41-103	30	1.53	3.37	A commander séparément (voir page 200)	
TRA200 1600	**615 810 102 0**	200	148	726-1628	28-64	20	1.98	4.36		
TRA200 2100	**615 810 103 0**	200	148	893-2129	35-84	20	2.18	4.80		
TRA200 2600	**615 810 104 0**	200	148	1060-2630	41-103	20	2.39	5.27		

(*) Collier de vissage universel inclus avec le bras
(**) Adaptateur universel pour équilibreurs : 1 kit = 7 pièces pour tous types d'équilibreurs Desoutter Réf. 615 397 922 5

TRA X/Y – Positionnement de bras télescopique CVI3

Même bras télescopique que le standard : plage de couple jusqu'à 200Nm (148 ft.lb.)

- TRA X/Y CANopen permet de contrôler la position de l'outil durant le process d'assemblage

2 versions différentes :

- 1 encodeur : mesure de la longueur
- 2 encodeurs : mesure de la longueur + contrôle de l'angle
- Ce bras est destiné à être utilisé avec notre contrôleur CVI3
- Précision : +/- 5mm
- Connecté directement au contrôleur CVI3
- ePOD 2 nécessaire ou supérieur
- Positionnement facile en mode apprentissage.

ACCESSOIRES NECESSAIRES ::

1 Câble adapteur EBUS M12 / SUBD96159176630

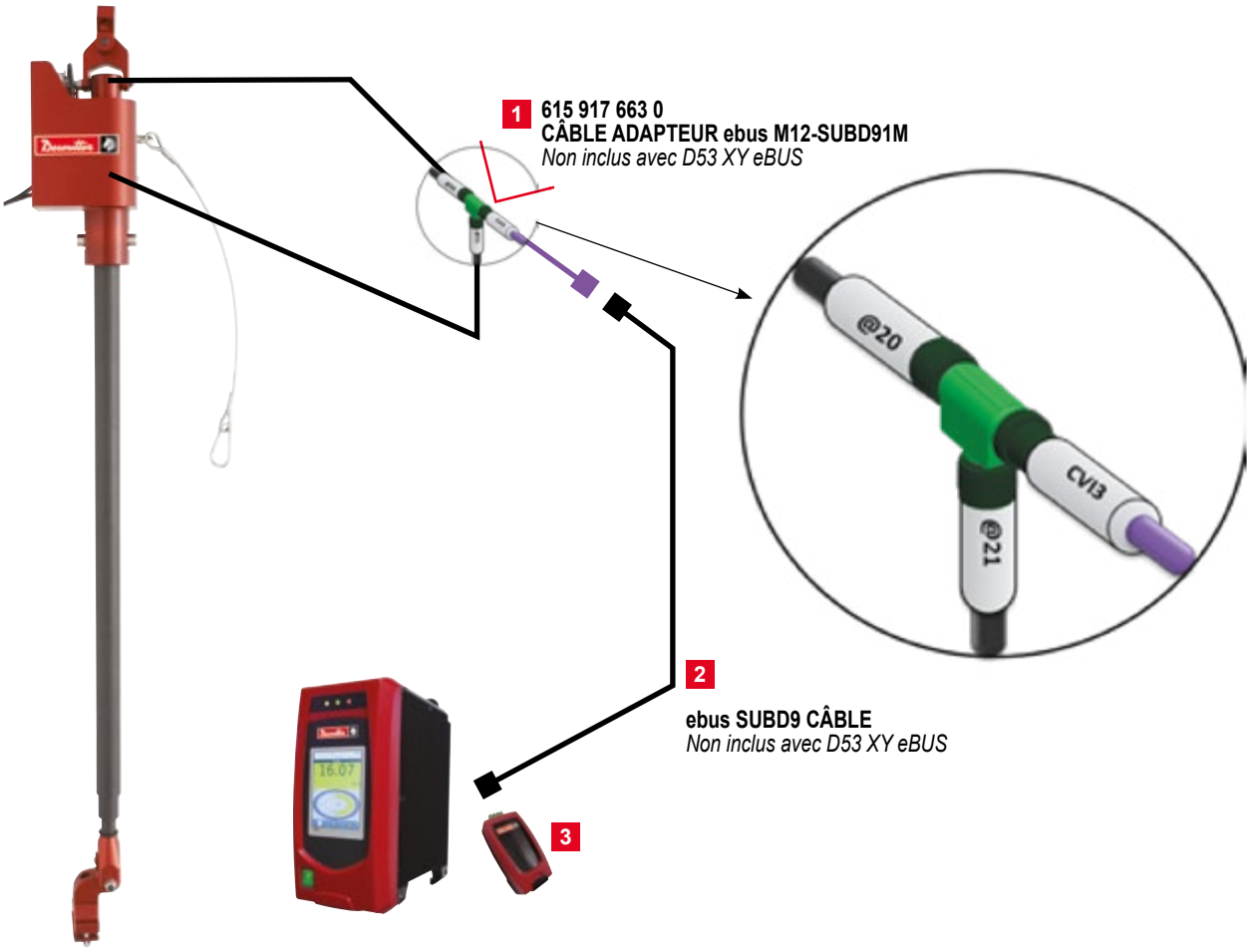
2 **Sélectionner l'un de ces :**

eBUS SUBD9 câble 3m	6159176080
eBUS SUBD9 câble 5m	6159176090
eBUS SUBD9 câble 15m	6159176100

3 **Sélectionner un ePOD :**

ePOD2	6159360760
ePOD3	6159360770

- ePOD 2 nécessaire ou supérieur

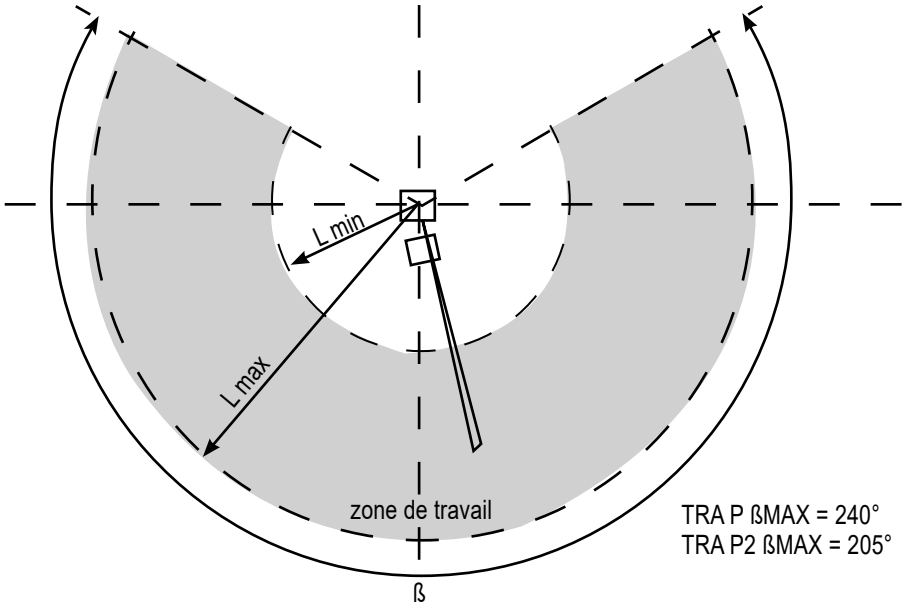


TRA X/Y – Positionnement de bras télescopique CVI3

MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		L MIN		L MAX		COURSE		POIDS	
		Nm	Ft.lb	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
TRA 12 1600 P2	**615 812 107 0**	12	8.9	883.5	34.78	1762	69.4	887.5	34.6	4.2	9.3
TRA 25 2100 P2	**615 812 108 0**	25	18.4	1053.5	41.47	2259	88.9	1205.5	47.5	4.4	9.7
TRA 50 2100 P2	**615 812 109 0**	50	36.9	1105	43.5	2311	91	1206	47.5	4.8	10.6
TRA 100 2100 P2	**615 812 110 0**	100	73.8	1080	42.5	2315	91.15	1235	48.6	5	11
TRA 200 2100 P2	**615 812 111 0**	200	148	1085	42.7	2317	91.2	1232	48.5	6.8	15

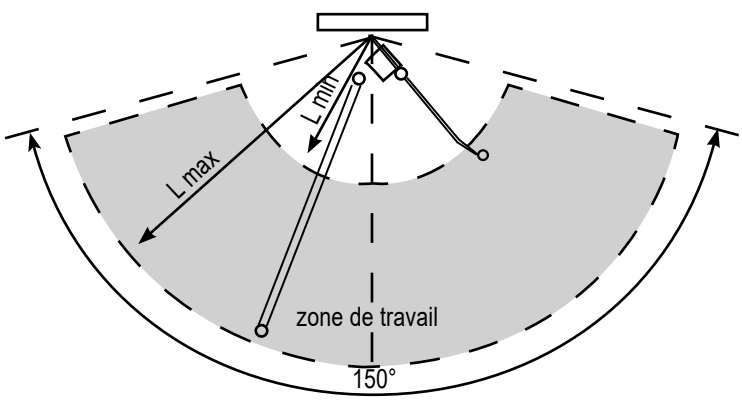
TRA X/Y CANopen - Dimensions

Horizontal, vue de dessus



TRA P ßMAX = 240°
TRA P2 ßMAX = 205°

Vertical, vue arrière



Guide pour les colliers de fixation de bras TRA

Procédure de commande :

SÉLECTIONNER VOTRE OUTIL	SÉLECTIONNER LE BRAS EN ACCORD AVEC - LE COUPLE APPLIQUÉ - LA COURSE NÉCESSAIRE	RAJOUTER LE COLLIER DE FIXATION D'OUTIL S'IL N'EST PAS INCLUS AVEC LE BRAS		
ÉTAPE 1	**ÉTAPE 2**	**ÉTAPE 3**		
TYPE D'OUTIL	**TYPE DE TRA**	**RÉFÉRENCE COLLIER DE FIXATION**	**DESCRIPTION**	**PHOTO**
SB/SBP SC2/SCP/SCPT SD/SDP/SDT SH 70/150/200/280 SLBN/SLC/SLCP ECS ECD 5	TRA12* / 25 * * Collier inclus avec le bras	615 810 118 0 Inclus avec le bras	Collier universel 28 - 49mm (1.1 - 1.92")	A
ERDL 1,5/2 ERAL 4-90	TRA50* / 100 * Collier inclus avec le bras	6158101370 nclus avec le TRA50. Doit être commandé pour le TRA100	Collier universel 28 - 50mm (1.1 - 1.97")	B
SH 420/500	TRA50 TRA100	6158129030 + 6158128940 6158129040 + 6158128940		C
SH 700	TRA50 TRA100	6158129030 + 6158129000 6158129040 + 6158129000		C
SH 850	TRA 100	6158128940 + 6158128970		C
ERAL 1,5/2	TRA50, TRA100	6158129030 + 6158128890 6158129040 + 6158128890		C
ERAL 4	TRA50, TRA100	6158129030 + 6158128960 6158129040 + 6158128960		
ECA 15/20/30	TRA 50	6158129030 + 6158128930		C
ECA 40/60	TRA 100	6158129040 + 6158128930		C
EAD 20/32 EAB(C) 26/32/45	TRA50	6158129030 + 6158128880		C
EAD 50-900	TRA50 TRA100	6158129030 + 6158128910 6158129040 + 6158128910		C
EAD 70/75/80/95/105 EAB(C) 60	TRA50 TRA100	6158129030 + 6158128950 6158129040 + 6158128950		C
ERDL 4 - 60/80/135 ECD 50/70/120	TRA100 TRA200	6158102030 pour TRA100 6158102020 pour TRA200 NON inclus avec le bras Doit être commandé	Cannelure G1 D40,5	D
EID 44/65/75	TRA100	6158121360 pour TRA100 NON inclus avec le bras Doit être commandé	Cannelure G1 D40,5	D
ERDL 6 - 170/220/250	TRA200	6158102040 NON inclus avec le bras Doit être commandé	Cannelure G1 D50	D
EDP EID 25/32	TRA 50	6158106280 + 6153965515 NON inclus avec le bras Doit être commandé	Collier doit être soudé	E
ECD 20/30	TRA 50	6158106280 + 6153961910 NON inclus avec le bras Doit être commandé	Collier doit être soudé	E
ECA 70/90/115/125/150	TRA 100	6158129040 + 6158128980		C
ERAL 4 - 225 ECA 200	TRA200	6158106310 + 6153962300 NON inclus avec le bras Doit être commandé	Collier doit être soudé	E

Pour les outils non mentionnés dans cette liste, veuillez contacter votre contact local Desoutter

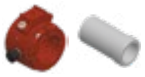
A



B



C



D



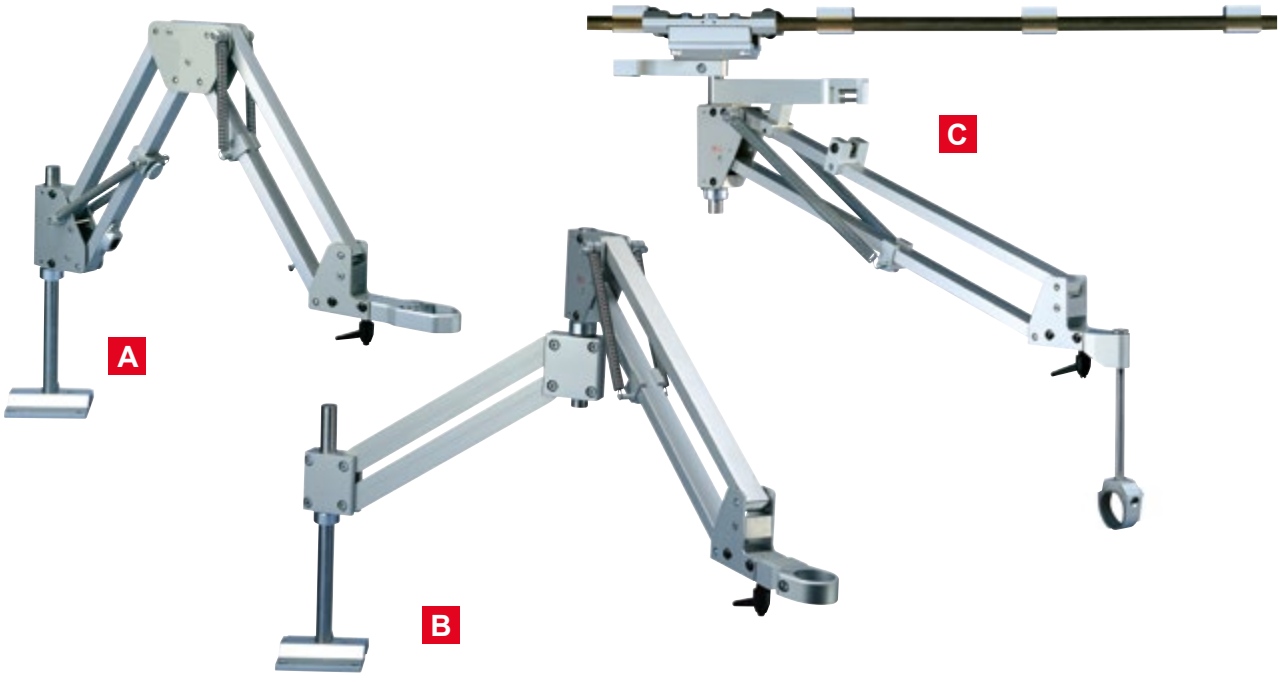
E



PORTE-OUTIL EPD POUR BRAS DE RÉACTION

TOOL		TOOL HOLDER DESCRIPTION	PART NUMBER	FOR ARM	
		D53 UNI HOLDER DIAM 28,5-41 (INCLUDED WITH THE ARM)	615 810 835 0	D53-25	615 810 702 0
				D53-25X	615 810 703 0
				D53-25S	615 810 708 0
				D53-25 X/Y-AXLE EBUS	615 812 269 0
EPD7				D53-25S X/Y-AXLE EBUS	615 812 274 0
		TRA UNI HOLDER DIAM 26-49 (INCLUDED WITH THE ARM)	615 810 118 0	TRA25-1150	615 810 092 0
EPD10				TRA25-1600	615 810 093 0
EPD16				TRA25-2100	615 810 094 0
				TRA25-2600	615 810 095 0
EPD20				TRA25-2100 P2	615 812 108 0
		TT UNI HOLDER DIAM 28,5-41 (INCLUDED WITH THE ARM)	615 812 161 0	TT25-1150/300	615 812 082 0
				TT25-1600/600	615 812 261 0
		D53 50-100 UNI HOLDER DIAM 26-55 (NOT INCLUDED WITH THE ARM)	615 811 029 0	D53-50	615 810 704 0
				D53-50S	615 810 709 0
				D53-50 XY AXLE EBUS	615 812 270 0
				D53-50S XY AXLE EBUS	615 812 275 0
EDP27		RA50-100 UNI HOLDER DIAM 26-50 NCLUDED WITH THE ARM)	615 810 137 0	TRA 50 1600	615 810 096 0
				TRA 50 2100	615 810 107 0
				TRA 50 2600	615 810 108 0
				TRA 50 2100 UNI P	615 812 104 0
				TRA 50 2100 UNI P2	615 812 109 0
			615 813 674 0	D53-50	615 810 704 0
				D53-50S	615 810 709 0
				D53-50 XY AXLE EBUS	615 812 270 0
				D53-50S XY AXLE EBUS	615 812 275 0
				TRA 50 1600	615 810 096 0
				TRA 50 2100	615 810 107 0
				TRA 50 2600	615 810 108 0
				TRA 50 2100 UNI P	615 812 1040
EPD40		)OL HOLDER EPD40-70 (OT INCLUDED WITH THE ARM)		TRA 50 2100 UNI P2	615 812 109 0
EPD70				D53-100	615 810 705 0
				D53-100S	615 810 710 0
				D53-100 XY AXLE EBUS	615 812 271 0
				D53-100S XY AXLE EBUS	615 812 276 0
				TRA 100 1600	615 810 099 0
				TRA 100 2100	615 810 100 0
				TRA 100 2600	615 810 101 0
				TRA 100 2100 UNI	615 812 105 0
				TRA 100 2100 P2	615 812 110 0
		TOOL HOLDER EPD110 (NOT INCLUDED WITH THE ARM)	615 813 675 0	TRA 200 1600	615 810 102 0
EPD110				TRA 200 2100	615 810 103 0
				TRA 200 2600	615 810 104 0
				TRA 200 2100 P UNI	615 812 106 0
				TRA 200 2100 P2	615 812 111 0

Supports pantographes D57, D58, D59

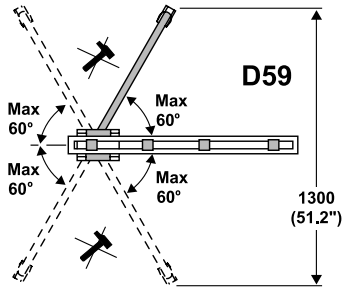


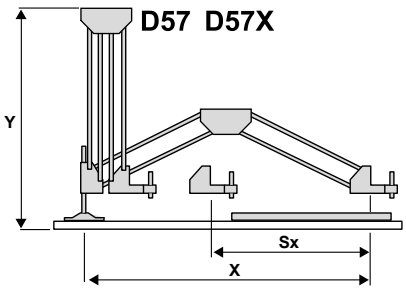
D57/D57X/D58
Comment commander

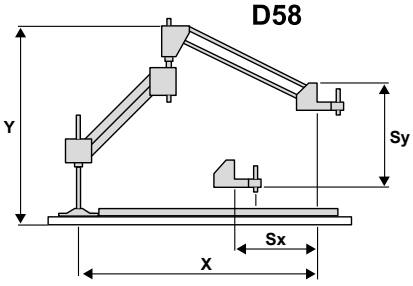
1. Support de base
2. Collier de fixation
3. Accessoires en option

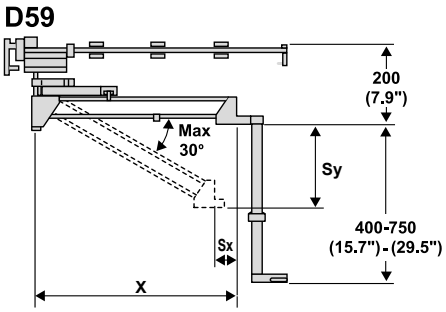
D59
Comment commander

1. Support de base
2. Collier de fixation
3. Rail (vendu au mètre, exemple pour 3m commander 3 Réf. 409213)
4. Butée fin de course (2 sont nécessaires pour le rail complet)
5. Accessoires en option





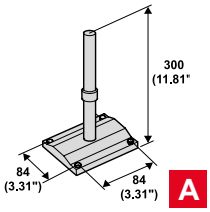


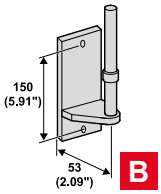


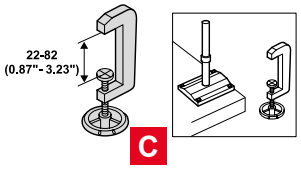
D57 / 58 / 59 SUPPORTS PANTOGRAPHES

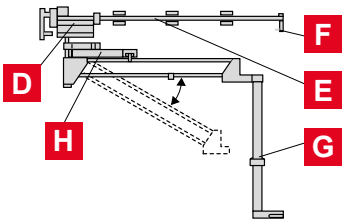
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉ-RENCE	COUPLE MAXIMUM		DIMENSION HORIZONTALE (X)		DIMENSION VERTICALE (Y)		COURSE HORIZONTALE (SX)		COURSE VERTICALE (SY)		CHARGE MAXIMUM		ACCESSOIRES LIVRÉS
			N.m	ft.lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb	
A	D57	408903	20	14.75	700	25.55	550	21.6	510	20.7	95	3.74	2	4.4	EMBASE HORIZONTALE
A	D57X	408913	20	14.75	850	33.46	550	21.6	610	24.0	95	3.74	2	4.4	EMBASE HORIZONTALE
B	D58	408923	20	14.75	710	27.95	600	23.6	600	23.6	180	7.08	2	4.4	EMBASE HORIZONTALE
C	D59	408933	20	14.75	650	25.60	200	7.87	70	2.75	250	9.84	2	4.4	CHARIOT

Support pantographes





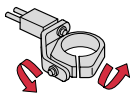
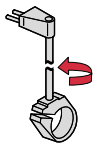
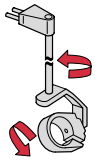




ACCESSOIRES

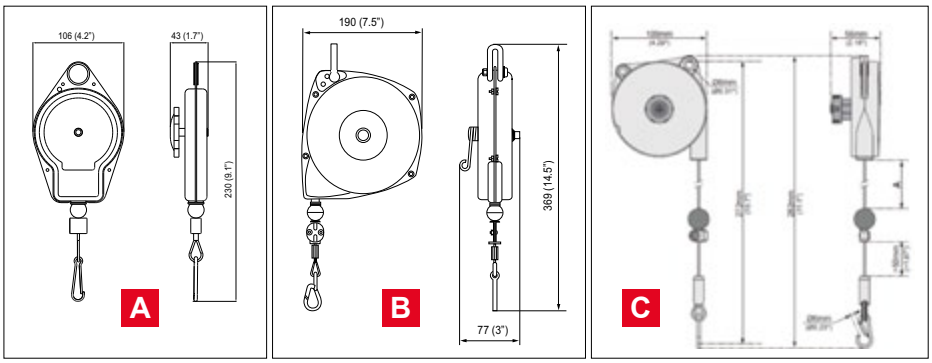
REP	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	D57 / D57X	D58	D59
A	408953	Embase horizontale (Fourni avec le support)	✔	✔	
B	408963	Support mural	✔	✔	
C	408973	Bride de table	✔	✔	
*	408993	Ressort usage intensif pour masse 1 - 2,5 kg	✔		
D	409253	Chariot (fourni avec le mètre)			✔
E	409213	Rail (vendu au mètre)			✔
F	409223	Butée de fin de course			✔
G	409203	Allonge télescopique			✔
H	409233	Arrêtoir supérieur pour blocage			✔
H	409243	Limiteur de débattement angulaire			✔

**Le limiteur de débattement angulaire nécessite le montage de l'arrêtoir supérieur*

COLLIER DE FIXATION D57/58/59	Ø28.5-41MM	Ø40-50MM	COLLIER DE FIXATION VERTICAL AVEC 2 AXES DE ROTATION	COLLIER DE FIXATION HORIZONTAL AVEC 1 AXE DE ROTATION	COLLIER DE FIXATION HORIZONTAL AVEC 2 AXES DE ROTATION	BAGUE D'ADAPTATION BRUTE (Fourni en standard avec le collier de fixation d'outil) doit être usiné au diamètre de l'outil
RÉFÉRENCE	615 396 6140	615 396 6290	409083 Ø36mm (1.42) 409093 Ø46mm (1.8) 409103 Ø56mm (2.2)	409113 Ø36mm (1.42) 409123 Ø46mm (1.8) 409133 Ø56mm (2.2)	409173 Ø36mm (1.42) 409183 Ø46mm (1.8)	409273 Ø46mm (1.8) (EXT.) Ø30mm (1.18) (INT.) 409023 Ø56mm (2.2) (EXT.) Ø40mm (1.57) (INT.)
						
Visseuses pneumatiques						
						
SB / SBP	✔		409083	409113	409173	
SC2 / SCP / SCPT	✔		409083	409113	409173	
SD / SDP	✔		409093	409123	409183	Bague d'adaptation réf 409273 pour SD
SH70 / SH150	✔		409093	409123	409183	
Visseuses électriques						
						
SLBN	✔		409093	409123	409183	Bague d'adaptation réf 409273
SLC (fixation sur le nez)	✔		409083	409113	409173	
SLC (fixation sur l'arrière)		✔	409093	409123	409183	
ECS	✔		409083	409113	409173	
ECD5	✔		409083	409113	409173	
ERD5	✔		409083	409113	409173	
Perceuses						
						
DR 300	✔		409083	409113	409173	
DR 350				409113	409173	
DR 750				409123	409183	Bague d'adaptation réf 409273

Équilibreurs - Séries D & HU



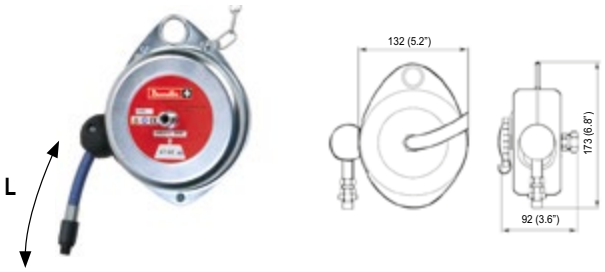


- Carter acier
- Câble Nylon (rep A) acier (rep B,C)
- Chaîne de sécurité incluse
- 10S / 15S / 22S avec fonction verrouillage du tambour : ne fonctionne qu'en cas de rupture du ressort

ÉQUILIBREURS - 1DU - 22S

REP PHO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ DE CHARGE				COURSE DU C BLE		POIDS	
			CAPACITÉ MINI		CAPACITÉ MAXI					
			kg	lb	kg	lb	m	ft	kg	lb
A	1DU	52542	0	0	0.5	1.1	1.5	4.9	0.6	1.3
	2DU	50522	0.5	1.1	1.0	2.2	1.5	4.9	0.6	1.3
	2DUS	54532	0.5	1.1	1.0	2.2	3.0	9.8	0.6	1.3
	3DU	52862	1.0	2.2	1.5	3.3	1.5	4.9	0.6	1.3
	4DU	50532	1.0	2.2	2.0	4.4	1.5	4.9	0.6	1.3
	5DU	50542	1.4	3.1	2.4	5.3	1.5	4.9	0.6	1.3
B	10D	50052	2.5	5.5	5.0	11.0	2.4	7.8	2.7	6.0
	15D	50062	5.0	11.0	7.0	15.4	2.4	7.8	3.2	7.1
	22D	50072	6.0	13.2	10.0	22.0	2.4	7.8	3.2	7.1
	10S*	50572	2.0	4.4	5.0	11.0	2.4	7.8	2.7	6.0
	15S*	50582	5.0	11.0	7.0	15.4	2.4	7.8	3.2	7.1
	22S*	50592	6.0	13.2	10.0	22.0	2.4	7.8	3.2	7.1
C	2DSB	615 812 791 0	0.4	0.88	1	2.2	1.6	5.25	0.57	1.25
	2DSBX	615 812 794 0	0.4	0.88	1	2.2	3	9.84	0.57	1.25
	4DSB	615 812 792 0	1	2.2	2	4.4	1.6	5.25	0.6	1.32

** Équilibreurs avec fonction de verrouillage du tambour*



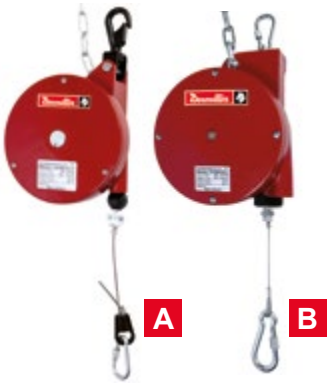
- Carter acier
- Chaîne de sécurité incluse
- Tuyau en polyuréthane
- Filetage 1/4"

ÉQUILIBREURS ENROULEURS DE TUYAU - 1HU - 4HU

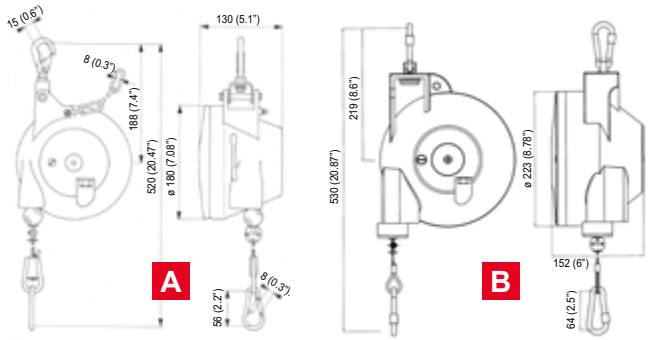
MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ DE CHARGE				COURSE DU C BLE		Ø INTÉRIEUR TUYAU		POIDS	
		CAPACITÉ MINI		CAPACITÉ MAXI							
		kg	lb	kg	lb	m	ft	mm	in.	kg	lb
1HU	52552	0	0	0.5	1.1	1.5	4.9	6.5	1/4	1.2	2.6
3HU	50552	0.5	1.1	1.4	3.1	1.0	3.3	6.5	1/4	1.2	2.6
4HU	50562	0.7	1.5	2.0	4.4	1.0	3.3	6.5	1/4	3.3	7.3
4HU-X*	205 148 128 4	0.7	1.5	2.0	4.4	1.0	3.3	6.5	1/4	3.3	7.3

Débit 7.1 l/s (15cfm) - Extension du tuyau L= 0.5m

Équilibreurs compensateurs de charge - Séries ZG, DF & DFL



- Carter en plastique rigide et aluminium résistant aux chocs
- Crochet de sécurité pivotant à 360° pour une meilleure liberté de mouvement
- Mousqueton de sécurité pour accrochage de la charge
- Chaîne de sécurité standard
- Blocage du tambour intégré en cas de rupture du ressort



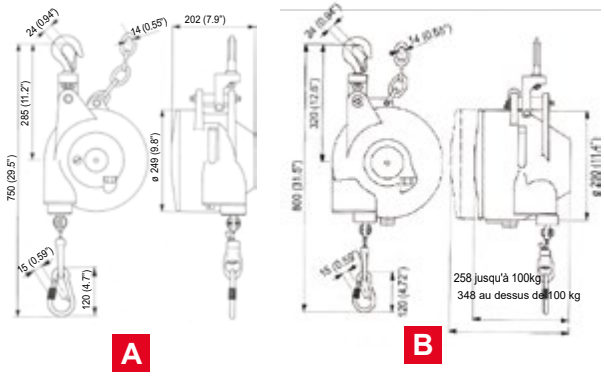
ÉQUILIBREURS - 5DF - 55 DF

REP PHO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ DE CHARGE				COURSE DU C BLE		POIDS	
			CAPACITÉ MINI		CAPACITÉ MAXI					
			kg	lb	kg	lb	m	ft	kg	lb
A	12ZG	615 813 077 0	0,4	0.88	1,2	2.65	1,6	5.25	1.3	2.87
	26ZG	615 813 078 0	1,2	2.65	2,6	5.73	1,6	5.25	1.4	3.09
	38ZG	615 813 079 0	2,6	5.73	3,8	8.38	1,6	5.25	1.5	3.31
	52ZG	615 813 080 0	3,8	8.38	5,2	11.46	1,6	5.25	1.5	3.31
	65ZG	615 813 081 0	5,2	11.46	6,5	14.33	1,6	5.25	1.5	3.31
	5DF	615 805 011 0	3.0	6.6	5.0	11.0	2.0	6.6	2.9	6.4
	7DF	615 805 012 0	4.5	9.9	7.0	15.4	2.0	6.6	3.1	6.8
	10DF	615 805 013 0	6.0	13.2	10.0	22.0	2.0	6.6	3.2	7.1
	14DF	615 805 014 0	9.0	19.8	14.0	30.9	2.0	6.6	3.4	7.5
	17DF	615 805 015 0	13.0	28.7	17.0	37.5	2.0	6.6	3.6	7.9
	21DF	615 805 016 0	16.0	35.3	21.0	46.3	2.0	6.6	3.8	8.4
B	25DF	615 805 017 0	15.0	33.1	25.0	55.1	2.0	6.6	7.8	17.2
	35DF	615 805 018 0	25.0	55.1	35.0	77.2	2.0	6.6	8.9	16.6
	45DF	615 805 019 0	35.0	77.2	45.0	99.2	2.0	6.6	9.5	20.9
	55DF	615 805 020 0	45.0	99.2	55.0	121.2	2.0	6.6	9.7	21.4

A: carter plastique B: carter aluminium



- Carter en aluminium haute résistance à l'épreuve des chocs
- Crochet de sécurité pivotant à 360° pour une meilleure liberté de mouvement
- Limiteur de course du câble pour une protection contre les surcharges
- Mousqueton de sécurité pour accrochage de la charge
- Chaîne de sécurité standard
- Blocage du tambour intégré en cas de rupture du ressort
- Embout protecteur à l'extrémité du câble
- Dispositif à roue libre pour une protection contre les erreurs de manipulation



ÉQUILIBREURS - 20DFL - 200DFL

REP PHO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ DE CHARGE				COURSE DU C BLE		POIDS	
			CAPACITÉ MINI		CAPACITÉ MAXI					
			kg	lb	kg	lb	m	ft	kg	lb
A	20DFL	615 805 021 0	12	26.5	20	44.1	2.0	6.6	14.8	32.6
	30DFL	615 805 022 0	20	44.1	30	66.1	2.0	6.6	15.2	33.5
	45DFL	615 805 023 0	30	66.1	45	99.2	2.0	6.6	16.9	37.2
	60DFL	615 805 024 0	45	99.2	60	132.3	2.0	6.6	17.3	38.1
	75DFL	615 805 025 0	60	132.3	75	165.3	2.0	6.6	18.7	41.2
	90DFL	615 805 026 0	75	165.3	90	198.4	2.0	6.6	19.7	43.4
	100DFL	615 805 027 0	90	198.4	100	220.4	2.0	6.6	20.9	46.1
B	115DFL	615 805 028 0	100	220.4	115	253.5	3.0	9.8	41.8	92.1
	130DFL	615 805 029 0	115	253.5	130	286.6	3.0	9.8	43.2	95.2
	140DFL	615 805 030 0	130	286.6	140	308.6	3.0	9.8	44.6	98.3
	150DFL	615 805 031 0	140	308.6	150	330.7	3.0	9.8	46.0	101.4
	170DFL	615 805 032 0	150	330.7	170	374.8	3.0	9.8	46.4	102.3
	180DFL	615 805 033 0	170	374.8	180	396.8	3.0	9.8	46.7	102.9
	190DFL	615 805 034 0	180	396.8	190	418.9	3.0	9.8	47.0	103.6
	200DFL	615 805 035 0	190	418.9	200	440.9	3.0	9.8	47.3	104.2

Supports outil

Support outil Desoutter - DTH42 - DTH-90

DTH-42

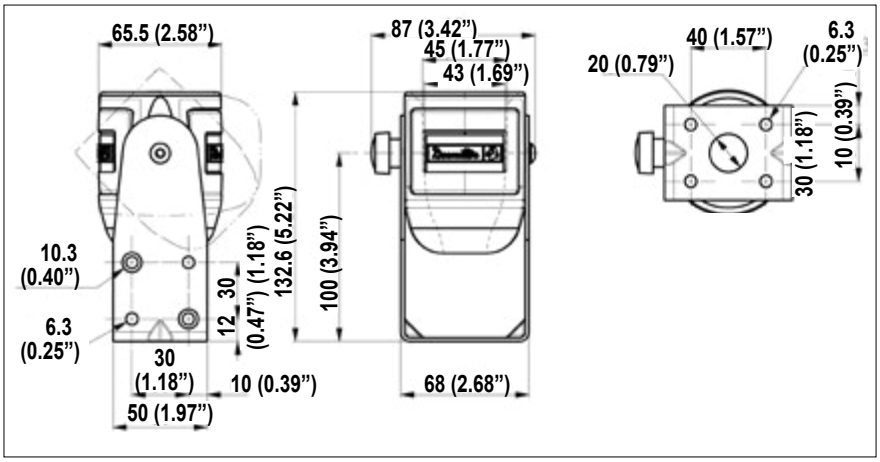
• Adapté pour tous **les outils droits ou à poignée** pistolet ayant un diamètre extérieur maximum de 42mm
La plaque de fixation permet un montage suivant **plusieurs positions** et le bol plastique peut être ajusté **angulairement**

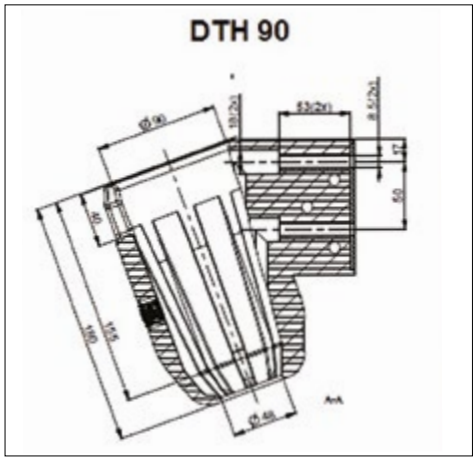


DTH-90

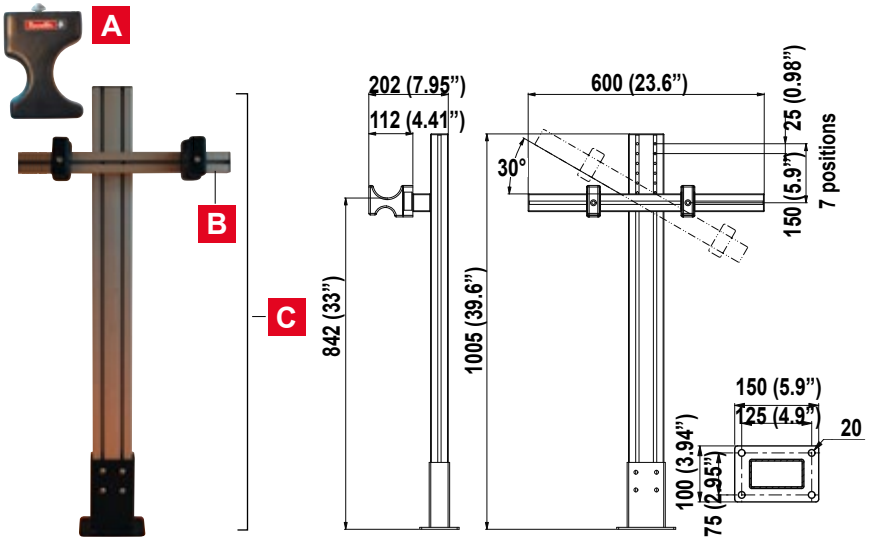
• Adapté pour tous **les outils à poignée pistolet** ayant un diamètre extérieur maximum de 90mm
- Design étudié avec deux trous pour fixation de capteurs présence outil
- Fabriqué en caoutchouc
- Les vis de montage sont incluses

REF PHOTO	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	DIAMÈTRE MAXI	
			mm	in.
A	107 892	DTH-42	42	1.65
B	615 812 119 0	DTH-90	90	3.54





Support outil Desoutter - DTH TWIN





REP PHO	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
A*	615 811 411 0	DTH TWIN (seul) sans rail
B	615 811 412 5	DTH TWIN Kit avec le rail et 2 supports TWIN
C	615 811 413 5	DTH TWIN kit avec embase, le rail et 2 supports TWIN

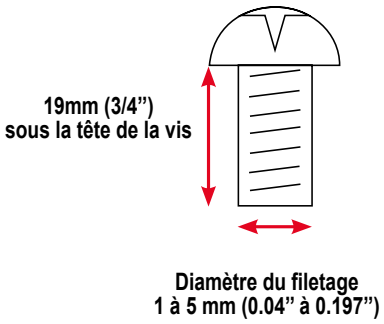
* Comprenant vis et fixations pour rail de type Bosch 10mm

ASD - Distributeur automatique de vis

UTILISÉ POUR LES ASSEMBLAGES :

- Électroniques : TV, téléphones portables, ordinateurs
- Les équipements médicaux
- Les petits électroménagers





Améliorer votre Productivité et votre Efficacité

- **La plus grande gamme de tailles de vis :** diamètre de filetage de 1 à 5mm (à peu près 11 tailles de vis différentes incluant les vis avec rondelle imperdable et jusqu'à une longueur de vis de 19mm (3/4") (sous tête))
- **Complet :** fourni avec un rail d'alimentation universel évitant l'achat additionnel et cher de rails complémentaires
- **Complètement ajustable :** réglages du temps de vibration, de l'intensité des vibrations et du temps de rotation du tambour permettant à l'utilisateur d'optimiser la cadence d'alimentation des vis
- **Fonctionnement silencieux et facile à entretenir**
- **Fourni :** kit d'ajustement du rail, boîtier d'alimentation et câble secteur

RÉFÉRENCE	PRISE SECTEUR	GAMME DE VIS			KIT D'AJUSTEMENT DU KIT	DIMENSIONS						PUISSANCE
		DIMENSION	LONGUEUR			L		H		W		
			mm	in.		mm	in.	mm	in.	mm	in.	
Distributeur de vis Desoutter - ASD												
615 810 472 0	**UK**	M1.0 à M5.0	Jusqu'à 19 (sous tête)	Jusqu'à 3/4" (sous tête)	compris	126	5	147	5.8	182	7.2	AC 100 ~ 240V
615 810 473 0	**EUR**	M1.0 à M5.0										
615 810 474 0	**US**	0.04" à 0.197"										



Sélection des Outils de Perçage et de Rivetage

TYPE D'OUTIL	PAGE
UNITÉS DE PERÇAGE PNEUMATIQUE AVANCÉE 	239-240
UNITÉS DE PERÇAGE ÉLECTRIQUE AVANCÉE 	241-243
SOLUTIONS ROBOTIQUES LEGERES 	244
XPB - Outils Multifonctions pour opérations manuelles 	245-282
PERCEUSES MODULAIRES 	283-291
PERCEUSES - Perceuses pneumatiques manuelles 	292-295
OUTILS SPÉCIAUX : Ébavurage et arasage de rivets. Perceuses à crémaillère 	296-301
OUTILS DE COMPRESSION 	302-304
MARTEAUX RIVEURS 	305-310

Solutions industrie connectée pour l'Aéronautique

L'industrie aéronautique est une industrie exigeante, synonyme de personnel hautement qualifié et spécialisé La production est caractérisée par des volumes relativement faibles, des temps de cycles longs, de grands composants et une grande variabilité dans les processus de production Cette industrie présente des défis spécifiques en ce qui concerne les outils de production et les solutions connectées.

Les volumes de fabrication des avions continuent de croître en raison de voyageurs de plus en plus nombreux Tous les grands équipementiers doivent augmenter l'efficacité globale de leur processus de production. Ils doivent en outre limiter les coûts et les temps de cycle, améliorer sans cesse la qualité et exclure les sources d'erreurs dues aux facteurs humains. Les outils d'assemblage avec leur logiciel connectés et un réseau numérique, peuvent maintenant apporter une contribution essentielle à ces objectifs. Ils offrent plus de flexibilité et peuvent être entièrement liés les uns aux autres. En étant interactifs avec les systèmes de production connectés ils sont les garants d'une qualité et productivité accrue.





DESOUTTER 4.0

Solutions d'assemblages connectés



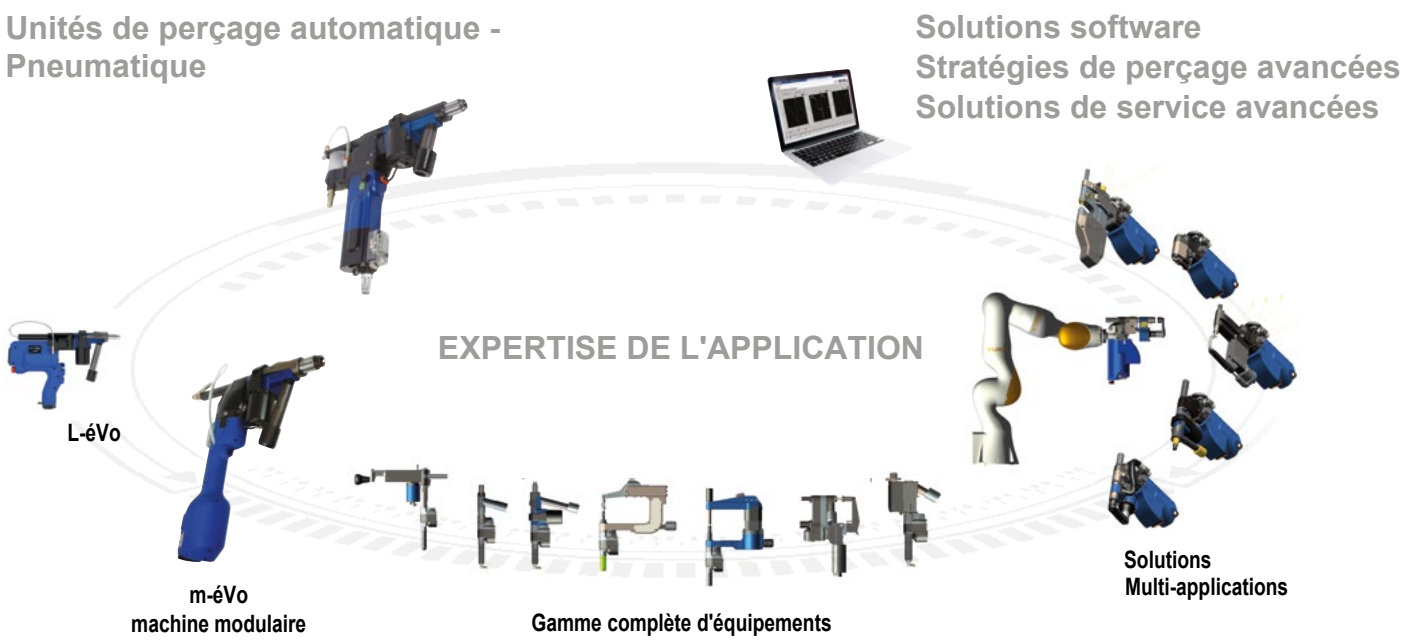
Gamme de produit SETITEC

En tant que leaders du marché des solutions de perçage avancées dans le domaine aérospatial, nos experts travaillent quotidiennement avec les clients les plus exigeants afin d'atteindre le plus haut niveau de qualité, de productivité et de sécurité nécessaire sur le marché aérospatial.

Les outils semi-automatisés Setitec ont percé des milliers de trous chaque jour, dans toutes les configurations possibles, dans les environnements les plus difficiles et avec le plus haut niveau de performance.

S'appuyant sur cette expertise et fidèle à sa philosophie d'innovation, de modularité et d'expertise, Setitec a combiné le potentiel de la technologie électrique et son expertise en matière de perçage pour développer la gamme électrique éVo, améliorant encore davantage les opérations de perçage.

Toujours à la pointe de l'innovation, la dernière gamme d'effecteurs terminaux multifonctions légers de Setitec accélérera la transformation des solutions robotiques dans les processus d'assemblage aérospatiaux.



Full Range Dedicated to Aerospace Applications

		GAMME PNEUMATIQUE	GAMME éVO			
			GAMME SEMI-AUTOMATIQUE ELECTRIQUE		GAMME ROBOTIQUE	
			L-éVo	éVo Modulaire	Perçage	Autres applications (assemblage)
	Stratégie de perçage	STRATEGIE PNEUMATIQUE	Stratégies avancées technologie éléctrique			
	Logiciel		Plateforme logicielle			
	Controlleur de perçage		Controlleur de perçage/controlleur dédiée robotique			
	Cable multi-fonctions		Câble multi-énergie pour gamme éVo			
	Tête	Composants partagés entre toutes les gammes				
	Support & Service	Équipe de spécialiste SETITEC & Desoutter				

ADU - Unités de perçage automatique

Opération en une étape - Perçage - Alésage - Fraisage

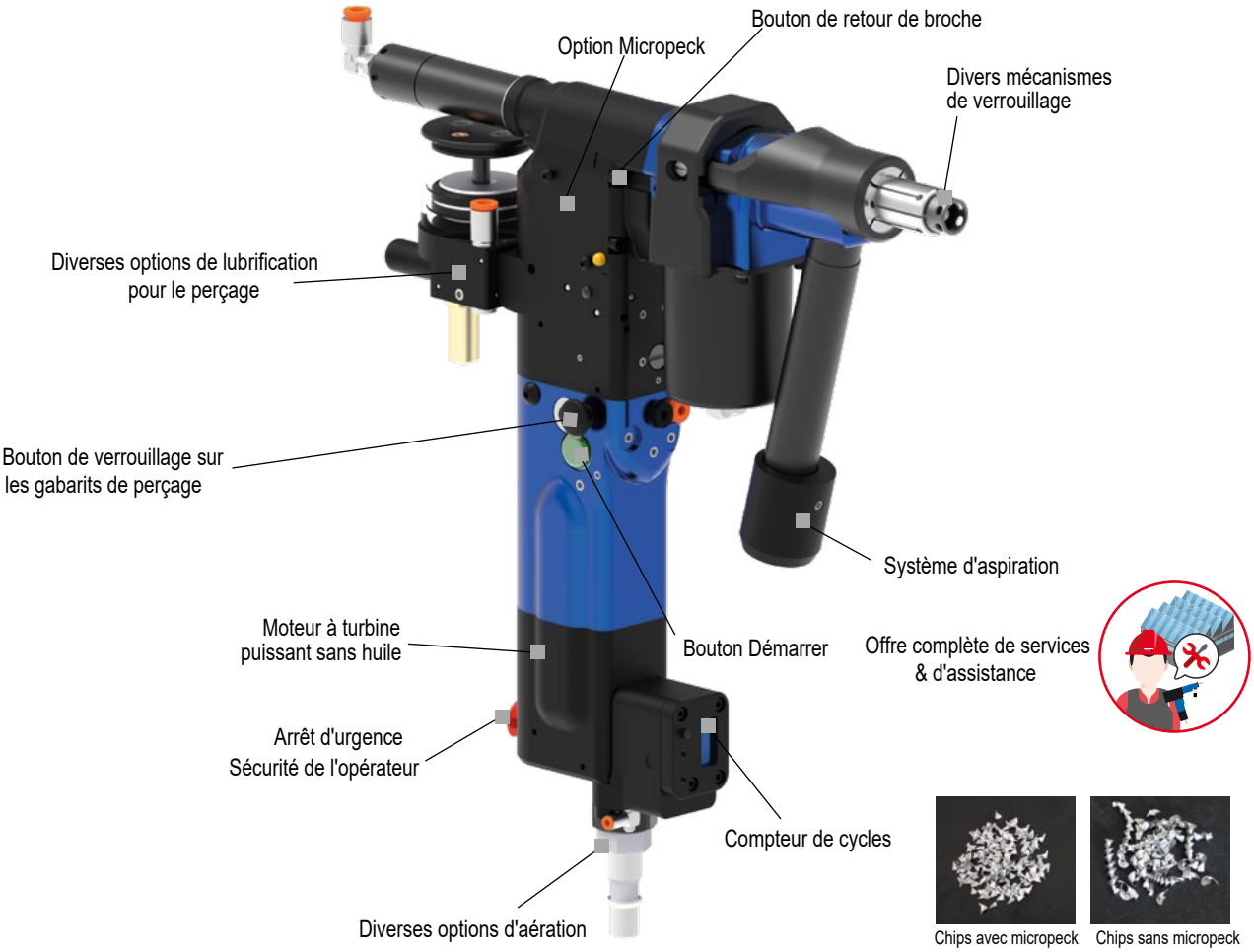


Faisant partie de la gamme de produits Desoutter, la ligne ADU offre les meilleures performances, qualité et fiabilité de sa catégorie pour les applications de perçage les plus exigeantes à travers le monde. Les solutions Setitec ont déjà été adoptées par tous les grands constructeurs aéronautiques mondiaux. Ce concept est dédié aux applications de perçage, d'alésage et de fraisage hautement exigeantes, où la qualité, la précision et la répétabilité sont essentielles. Sa conception innovante permet de percer, d'aléser et de fraiser en une seule étape, ce qui vous aidera à réduire votre temps de cycle. Sa conception basée sur le concept de modularité et la grande variété d'options de vissage répondront à la plupart de vos applications. En plus des gammes pneumatiques ST1200 et ST220 actuelles, la gamme d'unités de perçage électriques éVo élève les performances de perçage à un nouveau niveau.

OPÉRATION EN 1 ÉTAPE — **PRODUCTIVITÉ**

PERÇAGE
ALÉSAGE
FRAISAGE — **QUALITÉ**

SÉCURITÉ



ADU - Unités de perçage automatique

CONCEPTS MODULAIRES



Gamme ST1200



Motorisation commune au 2 gammes



Gamme ST2200



Pince expansible



Clampage par système Jack



Clampage type Croco



Bayonette



Système "Template foot"



Crowfoot



Micro tête

Information techniques

	ST1200		ST2200	
Puissance	2.8 HP, régulée et limiteur de couple à basse vitesse			
Poids	1.5 kg (3.3lb)		4.2 kg (9.2lb)	
Course	Illimité		Illimité	
Avances	0,010	mm/rev	0,032	mm/rev
	0,021	mm/rev	0,047	mm/rev
	0,038	mm/rev	0,059	mm/rev
	0,058	mm/rev	0,095	mm/rev
	0,077	mm/rev	0,120	mm/rev
	0,095	mm/rev	0,146	mm/rev
	0,115	mm/rev	0,182	mm/rev
	0,154	mm/rev	0,200	mm/rev
	0,35	mm/rev	0,315	mm/rev

Rotation (RPM)

ST1200		ST2200	
En ligne	Angle droit	En ligne	Angle droit
/	11835	2919	2195
/	8179	2560	1925
/	6543	1717	1291
/	6543	1216	915
/	6000	2017	1517
5550	4674	1770	1331
3514	2959	1187	892
2811	2367	841	632
2428	2045	1614	1214
2008	1691	1416	1065
1943	1636	949	714
1554	1309	672	506
1388	1168	730	549
1110	935	640	481
878	740	429	323
793	668	304	229
703	592	584	439
562	473	512	385
502	423	343	258
402	338	243	183
287	242	174	131



Toute autre demande peut être prise en charge par l'équipe de conception SETITEC
N'hésitez pas à prendre contact avec votre représentant local pour toute assistance !

DIAMÈTRE TROU	ALUMINIUM COMPOSITE	TITANE ACIER DUR	ALUMINIUM COMPOSITE	TITANE
	Perçage Alésage		Perçage, alésage , fraisurage	
<4,8mm - 3/16"	ST 1200	ST 1200	ST 1200	ST 1200
<6,35mm - 1/4"				
<7,9mm - 5/16"				
<9,5mm - 3/8"				
<11,1mm - 7/16"				
<12,7mm - 1/2"		ST 2200	ST 2200	ST 2200
<14,3mm - 9/16"				
<15,9mm - 5/8"				
<19,5mm - 3/4"	ST 2200			
<22,2mm - 7/8"				
<25,4mm - 1"				
Au dessus de 25,4mm - 1"				

TYPE DE GRILLE DE PERÇAGE	PINCE EXPANSIBLE	BAYO-NETTE	CLAMPAGE TYPE CROCO	CLAMPAGE PAR SYSTÈME JACK	SYSTÈME "TEMPLATE FOOT"	CROWFOOT
Grilles épaisses	ST1200 ST2200					
Grilles épaisses avec rail ou vis		ST1200 ST2200				ST1200 ST2200
Grilles fines			ST1200	ST1200	ST1200	
Pas de grille avec avant trou			ST1200	ST1200	ST1200	

Gamme EDU - Unités de perçage électrique

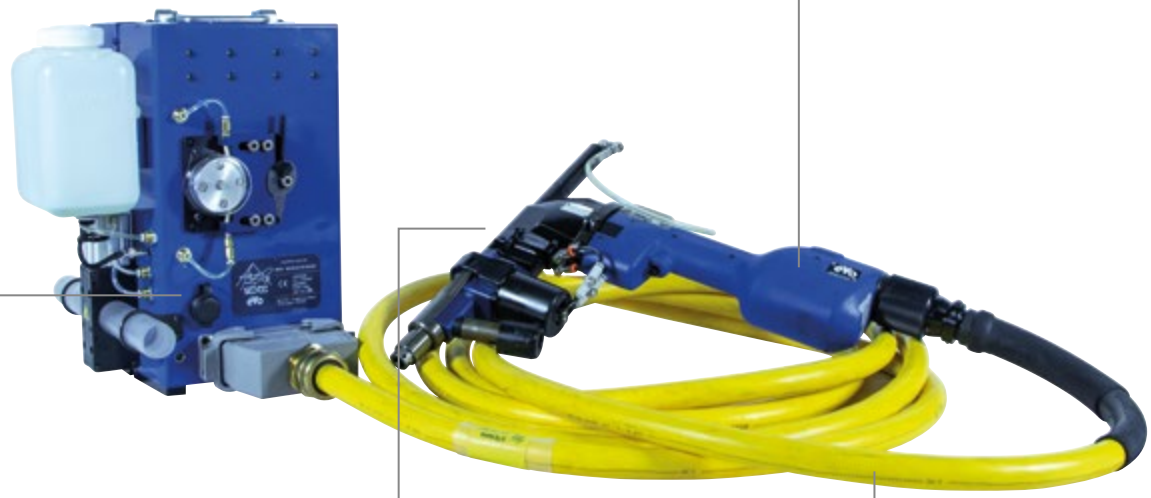


SUITE LOGICIELLE

Création et optimisation de votre séquence de perçage
Management des paramètres machine
Management de la stratégiee de maintenance
Visualisation en direct des courbes de perçage

GAMME UNIQUE D'OUTILS

éVo modulaire
éVo Light
Gamme d'effecteurs de perçage



CONTRÔLLEUR DE PERÇAGE

Architecture ouverte
Sauvergarde des courbes de perçage
Sauvegarde des programmes de perçage
Prêt pour intégration au réseau d'entreprise
Management des applications robotiques

TÊTES ET ÉQUIPEMENTS

Gamme complète de têtes et d'équipements
Modularité coomplète entre les gammes pneumatiques et éléctriques

CÂBLE MULTI-ÉNERGIE

Cable robuste et flexible
Management de:
- Lubrification
- Puissance
- Air
Données

BOOSTER VOTRE FLEXIBILITÉ

Modularité complète

- Une seule machine pour couvrir une multitude d'applications
- Large gamme de têtes interchangeables avec système de reconnaissance RFiD intégré
- Gamme complète d'équipements, communs pour les gammes éléctriques et pneumatiques
- Facilité de transfert des programmes de perçage entre controlleurs

Simplification du process de qualification

- Processus simplifié pour tester et optimiser le choix d'outils coupants
- Processus simplifié pour tester et optimiser le cycle de perçage

Système prêt pour intégration des fonctions robotiques

BOOSTER VOTRE DISPONIBILITÉ

Maintenance optimisée

- Management de la durée de vie des outils coupants
- Management de la maintenance machine et tête
- Compatibilité entre les gammes éléctriques et pneumatiques
- Amélioration des taux de disponibilité machines
- Offre complète de service

Prêt pour l'industrie 4.0

- Architecture ouverte pour intégration dans l'usine du futur
- Prêt pour processus de maintenance optimisée

BOOSTER VOTRE PRODUCTIVITÉ

Réduction des temps de cycle

- Optimisation des paramètres de perçage pour chaque matière
- Stratégies de perçage avancées
- Réduction des temps de nettoyage avec gestion avancée de la lubrification

Amélioration de la qualité

- Stratégies de perçage avancées
- Système anti-erreur avec reconnaissance automatique des têtes
- Tracabilité complète avec enregistrement des courbes de perçage

Réduction des problèmes de santé et sécurité

- Réduction de la lubrification
- Volumes sonores diminués

Gamme EDU - Unités de perçage électrique

Gamme de produits

SYSTÈME DE CHANGEMENT RAPIDE DE TÊTE AVEC RECONNAISSANCE RFID

Changement rapide de tête pour adaptation rapide à l'application
Nombre illimité de tête par machine

GAMME COMPLÈTE DE TÊTES ET EQUIPEMENTS

Gamme complète de renvois d'angle ou en ligne, commune aux machines pneumatiques et éléctriques
Large gamme d'équipements pour s'adapter à chaque application

UNE SOLUTION POUR CHAQUE APPLICATION

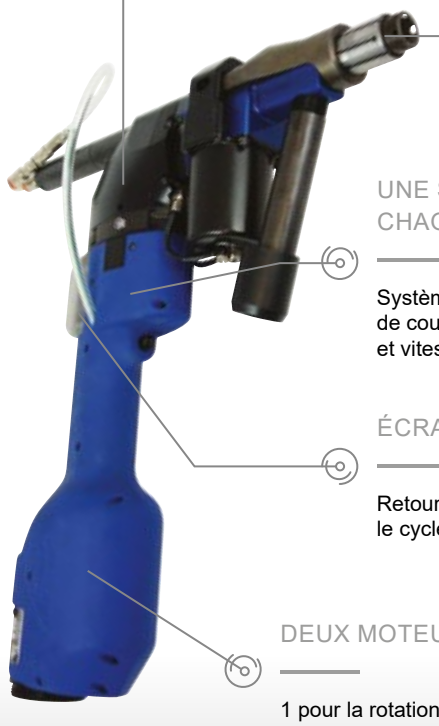
Système de winch breveté, permettant de couvrir des applications fort couple et vitesses élevées

ÉCRAN

Retour utilisateur sur la machine, et le cycle de perçage retour opérateur

DEUX MOTEURS INDÉPENDANTS

1 pour la rotation et 1 pour l'avance



EVO modulaire

VERSION MONOBLOC, équipement dédié à l'outil



EVO Light

Gamme de produits

Le choix entre une EVO modulaire et une EVO light doit etre évalué pour chaque application :

- **EVO Modulaire**
  Cet outil peut prendre en charge un large éventail d'applications de perçage grâce à sa conception modulaire.
  En fonction de la tête choisie (S/L/L/XL), le M-EVO peut couvrir toutes vos applications de perçage, des petits aux grands trous et du CFRP au titane.
- **EVO Light**
  Cet outil est plus adapté aux opérations de perçage répétitives, avec des trous plus petits et des applications moins exigeantes.applications

	DIAMÈTRE DE TROU			
	mm	Ø 4.0 TO 6.4	Ø 6.4 TO 12.7	Ø 12.7 TO 25.4	Ø 25.4
	in.	Ø 4/32 TO 1/4"	Ø 5/16 TO 1/2"	Ø 1/2 TO 1"	Ø 1"
Matière perçée	Alu / Alu				
	CFRP / CFRP				
	CFRP/ Al				
	Stack Titanium & hard metal				

Capacité L-EVO

Capacité M-EVO

Gamme EDU - Unités de perçage électrique

Gamme de têtes* et équipements

RECOMMENDATIONS SUR LES TÊTES

		PERÇAGE		PERÇAGE ET FRAISURAGE	
Hole diameter		Alu/CFRP	Titanium/ Hard metal	Alu/CFRP	Titanium/ Hard metal
mm	in.				
4,8	3/16"	Petit	Petit	Petit	Petit
6,35	1/4"				
7,9	5/16"				Petit + ÉQUIPEMENT
9,5	3/8"				
11,1	7/16"				
12,7	12,7"				
14,3	14,3"		Petit + GEAR	Large	Large/ ÉQUIPEMENT
15,9	15,9"				
19,05	19,05"	Petit + ÉQUIPEMENT	Large/ÉQUIPEMENT	Large/ ÉQUIPEMENT	
22,2	22,2"	Large/ ÉQUIPEMENT	X Large	X Large	X Large
25,4	25,4"				
25,4	25,4"				

**Têtes disponibles en version renvoi d'angle et droite*

TÊTE	ANGLE DROIT	EN LIGNE
S		
L		
XL		

ÉQUIPEMENTS



Interface intelligente





- Paramétrage de votre outil et vos têtes via un logiciel dédié
- Paramétrage et optimisation de vos cycles de perçage
  Contrôle complet sur tous les paramètres de perçage pour optimiser le temps de cycle et la qualité
- Contrôle complet sur la durée de vie de l'outil coupant et des stratégies de maintenance avec compteurs de cycle dédiés
- Visualisation live des courbes de perçage
- Stratégies de perçage avancées



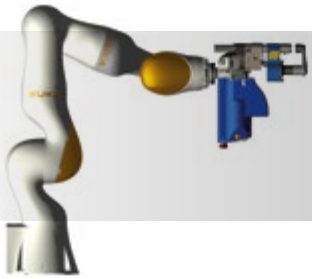


Intégration dans l'usine du futur

- Architecture ouverte
- Stockage des courbes de perçage
- Analyse des courbes de perçage

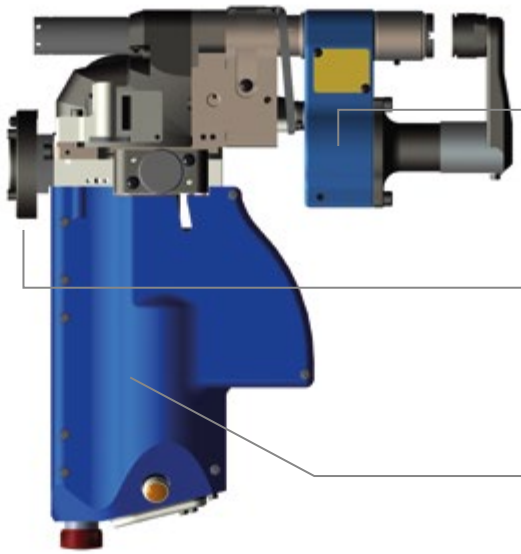


Solutions Light Automation



En continuant à s'appuyer sur son expertise du perçage avancé, et focalisé sur l'innovation, SETITEC étend sa gamme de produit pour proposer une gamme complète d'effecteurs dédiés aux applications aéronautiques.
Légers, flexible, modulaire, cette gamme va changer la manière dont vous intégrez les solutions robotiques dans votre usine.

Concept



EFFECTEUR LÉGER ET COMPACT

Alternative aux solutions robotiques lourdes
Solution extrêmement flexible à implémenter

GAMME COMPLÈTE D'ÉQUIPEMENTS

10%% adaptable à votre application
Exemple: J-Clamp avec clampage avancé

CONNECTION FIXE AU ROBOT/COBOT

Adaptable quelle que soit la marque du robot

MODULARITY COMPLÈTE

Moteur commun au reste de la gamme éléctrique
Equipements communs avec le reste de la gamme éléctrique
Controlleur commun avec le reste de la gamme éléctrique
Controlleur robotique additionnel



SUITE LOGICIELLE DÉDIÉE SETITEC

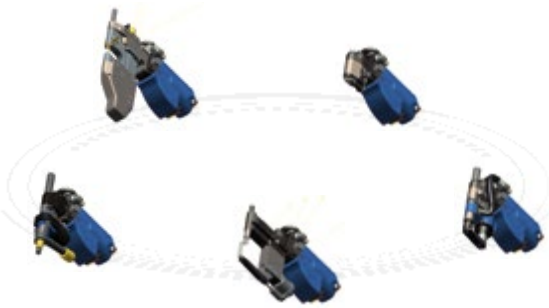
Applications de perçage gérées sur ce software
Communication simple et efficace entre le controlleur robotique et le système de pilotage

Modularité complète avec large gamme d'équipements

Compatibilité entre la gamme de têtes et d'équipements des outils portatifs et la gamme robotique.

Têtes applicatives.

Toutes les solutions peuvent être adaptées à chaque application.
Contacter vos représentants Desoutter & SETITEC pour plus d'information.



Gamme XPB

Aperçu des fonctionnalités







		XPB ONE	XPB MODULAR	XPB MC
APPLICATIONS	Perçage / Alésage / Fraisage	X	X	X
	Fixations temporaires		X	X
	Colliers cassables		X	X
CARACTÉRISTIQUES	Programmes de perçage	1	Nombre illimité de têtes 1 cycle par tête (o) 6 cycles par tête (o)	Nombre illimité de têtes 1 cycle par tête (o) 6 cycles par tête (o)
	Affichage		X	X
	Identification par RFID		X	X
	Compteur d'entretien	X	X	X
	Compteur de cycles	X	X	X
	Déclencheur progressif	X (o)	X (o)	X (o)
	Déclencheur à deux étapes	X (o)	X (o)	X (o)
	Feux de travail	X	X	X
	Feux de notification		X	X
	Accès aux courbes		X	X
	Connectivité		X (o)	X

X: disponible (o): optionnel

Choix de la tête / de l'outil pour le perçage

		DIAMÈTRE DU TROU						
	mm	Ø 2.4 to 3.2	Ø 3.2 to 4.0	Ø 4.0 to 4.8	Ø 4.8 to 5.6	Ø 5.6 to 6.35	Ø 6.35 to 8	Ø 8 to 9.5
	in.	Ø 3/32" to 1/8"	Ø 1/8" to 5/32"	Ø 5/32" to 3/16"	Ø 3/16" to 7/32"	Ø 7/32 " to 1/4"	Ø 1/4" to 5/16"	Ø 5/16" to 3/8"
Matériel percé	Al / Al							
	CFRP / CFRP							
	CFRP / Al							
	Ti & Hard metal							

Diamètre du trou en fonction du régime

			DIAMÈTRE DU TROU						
	mm	CUTTING SPEED	Ø 2.4 to 3.2	Ø 3.2 to 4.0	Ø 4.0 to 4.8	Ø 4.8 to 5.6	Ø 5.6 to 6.35	Ø 6.35 to 8	Ø 8 to 9.5
	in	(M.MIN-1)	Ø 3/32" to 1/8"	Ø 1/8" to 5/32"	Ø 5/32" to 3/16"	Ø 3/16" to 7/32"	Ø 7/32" to 1/4"	Ø 1/4" to 5/16"	Ø 5/16" to 3/8"
Matériel percé	Al / Al	80	7 962	6 369	5 308	4 550	4 012	3 185	2 682
	CFRP / CFRP	100	9 952	7 962	6 635	5 687	5 015	3 981	3 352
	CFRP / Al	80	7 962	6 369	5 308	4 550	4 012	3 185	2 682
	Ti & Hard metal	15	1 493	1 194	995	853	752	597	503

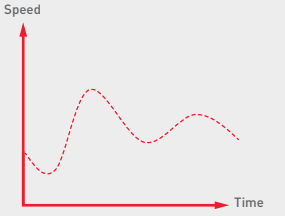
XPB CONFIG

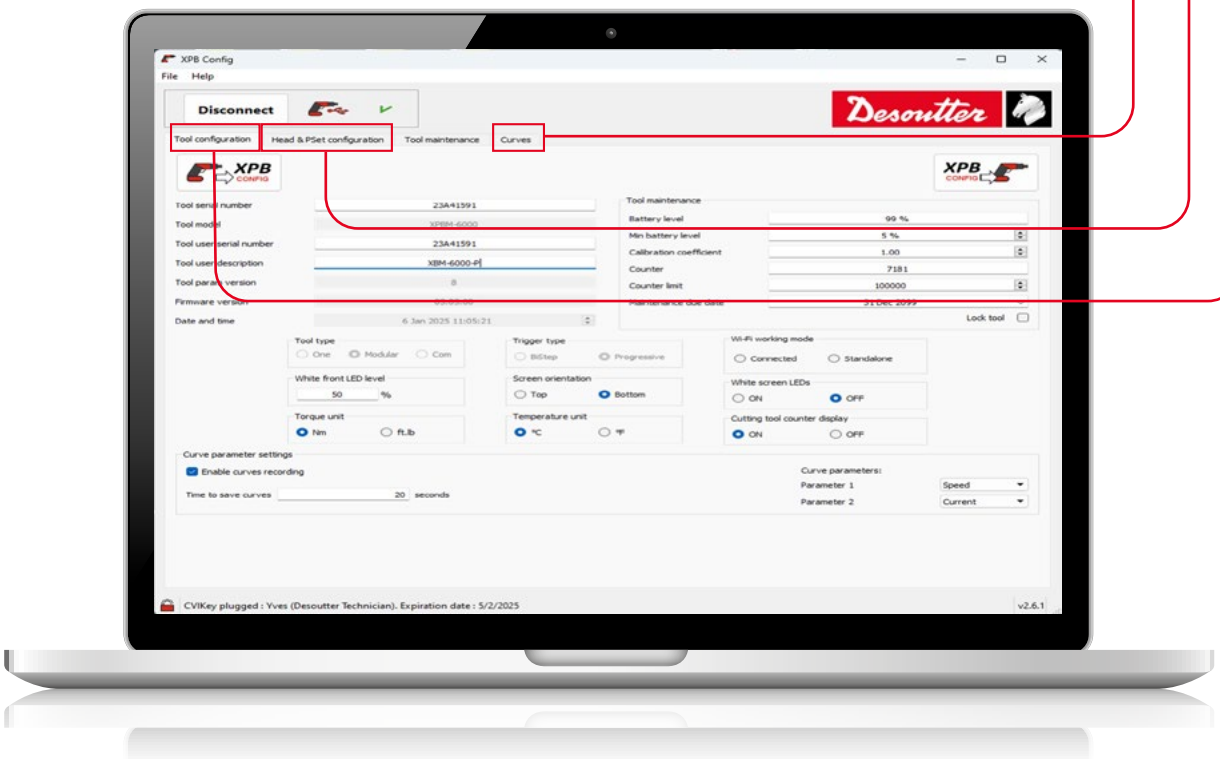


LOGICIEL GRATUIT
MÊME LOGICIEL POUR
TOUTE LA GAMME XPB



XPB CONFIG

	XPB-ONE	XPB MODULAR
Configuration de l'outil		
Configuration de cycle		
Analyse & Amélioration	/	

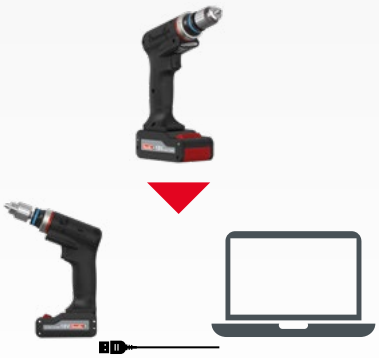


XPB CONFIG

Connectez l'outil

XPB ONE

Connexion à l'aide de
- Câble mini USB
- Desoutter eDock (non fourni avec l'outil)





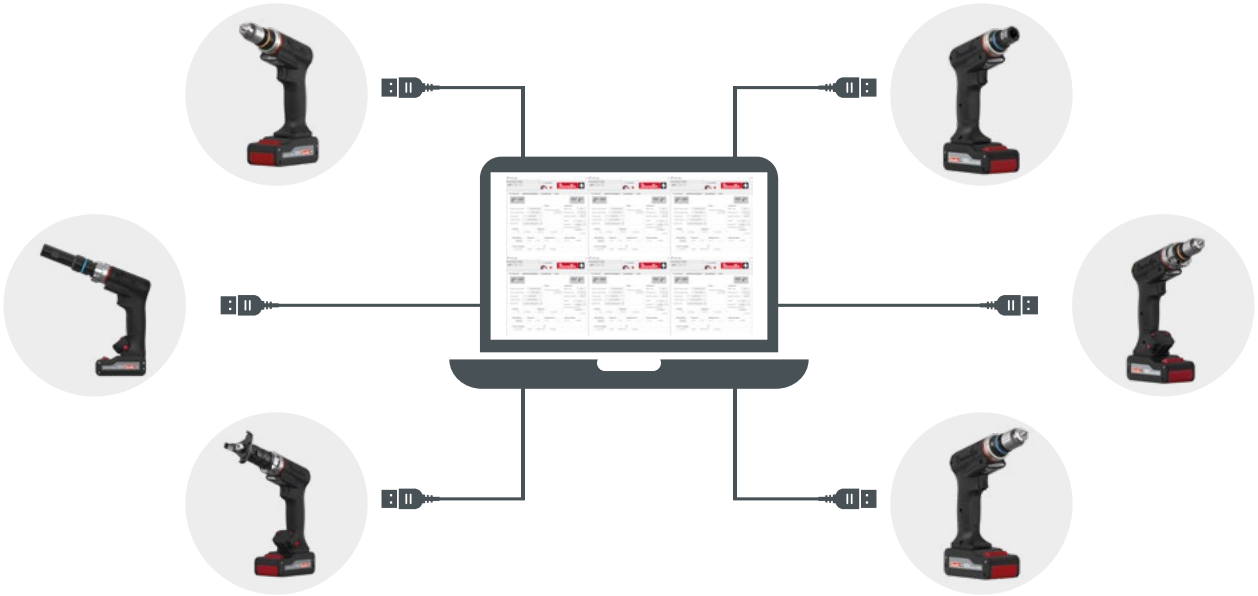
eDock + Batterie
Ref 615 813 400 0

XPB Modular et XPB MC

Connexion via le connecteur USB situé sous l'écran
- 2- Mini câble USB



Plusieurs XPB peuvent être connectés simultanément



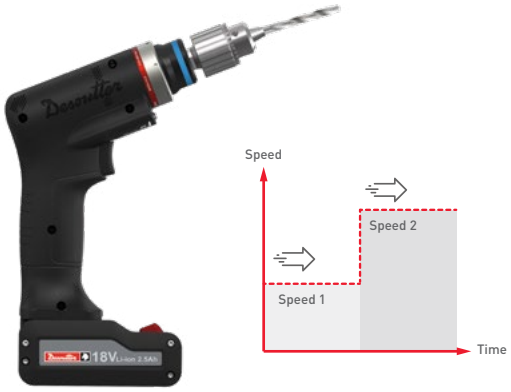
XPB RANGE

Options de gâchette



GÂCHETTE À DEUX ÉTAPES

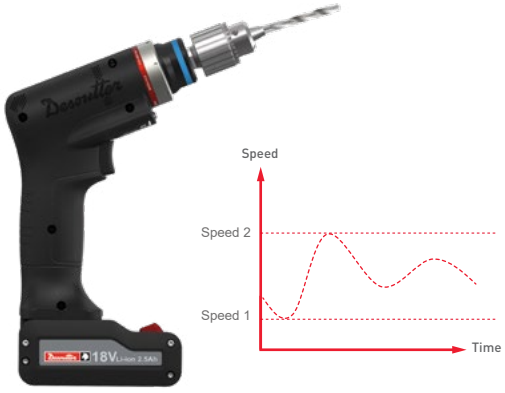
Pour un meilleur contrôle des paramètres de perçage



- Gâchette enfoncé à mi-course jusqu'à « arrêt brutal » > l'outil tourne à la vitesse 1
- Gâchette enfoncé à fond , la rotation de l'outil passe à la vitesse 2

GÂCHETTE PROGRESSIVE

Pour le ressenti de l'opérateur



- Tourne en fonction de la pression exercée sur la gâchette
- Possibilité de régler la vitesse minimale/maximale

Gestion du compteur de cycles XPB



GÂCHETTE ENFONCÉ POUR T>500 MS

- (Démarrage initial OU changement de vitesse)

+

APRÈS CES 500 MS, COURANT CI-DESSUS :

- 5 A (batterie 18 V)
- 6,5 A (batterie 36 V)

=

+1

XPB CONFIG

Focus sur la gestion de gâchette

Option matérielle



La gamme XPB (XPB-M et XPB-ONE) peut être livrée (ou mise à niveau) avec deux blocs de gâchette différents, chacun offrant un niveau de fonctionnalité différent.

Compatibilité

	Stratégie de gâchette	
	Bistep	**Progressive**
 BI-STEP — Bloc de gâchette	V	X
 PROGRESSIVE — Bloc de gâchette	V	V

**Pas d'arrêt brusque entre la vitesse 1 et la vitesse 2*

XPB ONE

APERÇU DE L'OUTIL

TLE BON OUTIL POUR LE BON TRAVAIL

Plusieurs modèles pour s'adapter à chaque application

PUISSANCE 400 W (0,54 HP) POIDS

(sans batterie) : 0,9 kg (2 lb)

FAIBLES NIVEAUX SONORES

Confort opérateur

ÉQUILIBREUR DE L'OUTIL

Position de perçage parfaite
Aileron pour le confort de l'opérateur

CHANGEMENT DE VITESSE

Modification facile de la vitesse via le logiciel de configuration XPB



FOCUS QUALITÉ

Vitesse constante pour des paramètres de perçage optimaux

OPTIONS DE SORTIE DE L'OUTIL

- Sortie filetée 3/8"x24 pour s'adapter à tous les accessoires (mandrin, cages de fraisage...)
- Sortie JT1 pour une meilleure précision de finition
- Système Quick Release standard pour s'adapter à toutes les têtes pneumatiques QR Desoutter

2 OPTIONS DE GÂCHETTE

- Gâchette à 2 positions idéale pour viser et percer
- Gâchette progressive : plus vous appuyez, plus la rotation est rapide

BATTERIE DESOUTTER HAUTE PERFORMANCE

- Supprime les tyuaux d'air
- Compatible avec tous les produits Desoutter
- 2 positions de batterie pour plus d'équilibre et d'ergonomie

Qualité sécurisée	Santé et sécurité	Flexibilité	Focus sur l'application
Vitesse de perçage constante	Plus aucun accident lié aux tuyaux d'air	Pas de tuyaux d'air Utilisez votre outil partout, à tout moment	Conçu pour l'aérospatiale De 100 à 6 000 tr/min
Gâchette à 2 positions pour contrôler la vitesse de perçage	Excellente ergonomie des outils	Modification facile de la vitesse (logiciel)	Gamme complète d'outils adaptés à chaque application (Ti / Al / CFRP)
Aucun problème lié à l'inertie du tuyau	Confort de l'opérateur : plus aucun tuyau traînant	Compatible avec toutes les batteries Desoutter	Large gamme de sorties disponibles (3/8"x24 / JT1 / têtes QR)
	Faible niveau sonore	Compatible avec toutes les têtes pneumatiques Desoutter	
	Faibles vibrations		



XPB ONE-6000



- Plage de vitesse : 600 à 6 000 tr/min
- Focus Aluminium et CFRP

XPB ONE-3000



- Plage de vitesse : 300 à 3 000 tr/min
- Focus Aluminum

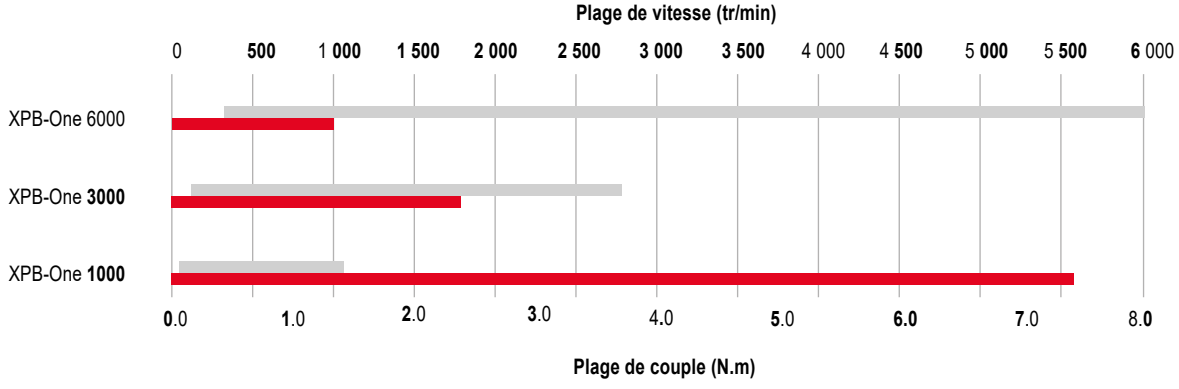
XPB ONE-1000



- Plage de vitesse : 100 à 1 000 tr/min
- Métaux durs / alésage / grands trous

COULEUR DE BAGUE	NOM DE L'OUTIL	VITESSE		COUPLE MAX	
		min	max	Nm	in.lb
	XPB-One 6000	313	6 000	1.3	11.4
	XPB-One 3000	146	2 786	2.3	20.5
	XPB-One 1000	54	1 033	7.4	65.7

GAMME XPB ONE



XPB ONE

Modèles



A1



A3



B1



B3



C1



C3



1 Mandrin à clé, capacité 6,5 mm – 1/4 po



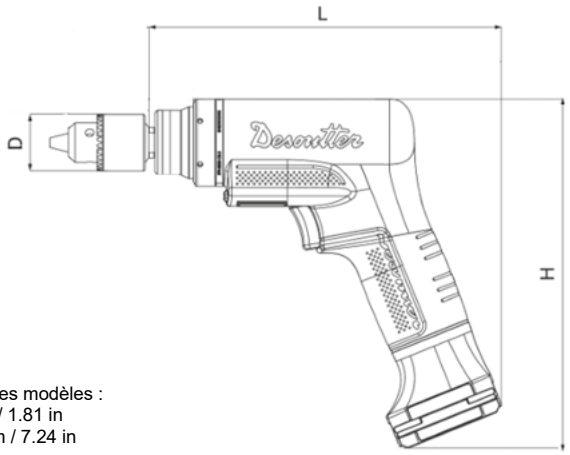
2 Sans mandrin, sortie filetée 3/8"x24

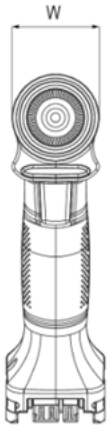


3 Sortie QR



4 Sortie mandrin auto-serrant





Pour tous les modèles :
L : 46 mm / 1.81 in
H : 184 mm / 7.24 in

PIC REF	GÂCHETTE PROGRESSIVE		GÂCHETTE BI-STEP		SORTIE	CAPACITÉ DU MANDRIN		PLAGE DE VITESSE		L		POIDS	
	PART NUMBER	DESCRIPTION	PART NUMBER	MODEL									
						mm	in.	min.	max.	mm	in.	kg	lb
A1	615 176 340 0	XPB-6000-C6.5-P	615 176 255 0	XPB-6000-C6.5	Keyed chuck	6.5	1/4"	313	6000	186	7.32	0.90	1.98
A2	615 176 339 0	XPB-6000-P	615 176 217 0	XPB-6000	No chuck-3/8"x24 output			313	6000	186	7.32	0.78	1.72
A3	615 176 343 0	XPB-6000-QR-P	615 176 291 0	XPB-6000-QR	QR			313	6000	206	8.11	0.78	1.72
A4	615 176 342 0	XPB-6000-K8-P	615 176 258 0	XPB-6000-K8	Keyless chuck	8	5/16"	313	6000	186	7.32	1.06	2.34
B1	615 176 330 0	XPB-3000-C6.5-P	615 176 254 0	XPB-3000-C6.5	Keyed chuck	6.5	1/4"	146	2786	186	7.32	0.89	1.96
B2	615 176 329 0	XPB-3000-P	615 176 215 0	XPB-3000	No chuck-3/8"x24 output			146	2786	186	7.32	0.77	1.70
B3	615 176 333 0	XPB-3000-QR-P	615 176 290 0	XPB-3000-QR	QR			146	2786	206	8.11	0.77	1.70
B4	615 176 332 0	XPB-3000-K8-P	615 176 257 0	XPB-3000-K8	Keyless chuck	8	5/16"	146	2786	186	7.32	1.05	2.32
C1	615 176 319 0	XPB-1000-C6.5-P	615 176 253 0	XPB-1000-C6.5	Keyed chuck	6.5	1/4"	54	1033	197	7.76	0.96	2.12
C2	615 176 318 0	XPB-1000-P	615 176 213 0	XPB-1000	No chuck-3/8"x24 output			54	1033	197	7.76	0.82	1.81
C3	615 176 323 0	XPB-1000-QR-P	615 176 289 0	XPB-1000-QR	QR			54	1033	217	8.54	0.82	1.81
C4	615 176 322 0	XPB-1000-K8-P	615 176 256 0	XPB-1000-K8	Keyless chuck	8	5/16"	54	1033	197	7.76	1.16	2.48

*Poids sans batterie ni mandrin

SORTIES DISPONIBLES



- Mandrin à clé



- Mandrin auto-serrant



- Sans mandrin
- Sortie filetée 3/8"x24



- Pas de mandrin
- Sortie JT1



- Sortie QR

Autres modèles disponibles sur demande

GÂCHETTE PROGRESSIVE DESCRIPTION	GÂCHETTE BI-STEP DESCRIPTION	TYPE DE SORTIE	CAPACITÉ DU MANDRIN		PLAGE DE COUILE		L		W		H		POIDS	
			mm	in.	min	max	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
XPB-6000-JT1-P	**XPB-6000-JT1**	**No chuck - JT1 output**			313	6 000	186	7.32	46	1.81	184	7.24	0.78	1.72
XPB-4500-C6.5-P	**XPB-4500-C6.5**	**Keyed chuck**	6.5	1/4"	240	4 500	186	7.32	46	1.81	184	7.24	0.90	1.98
XPB-4500-P	**XPB-4500**	**No chuck - 3/8"x24 outpu**			240	4 500	186	7.32	46	1.81	184	7.24	0.78	1.72
XPB-4500-QR-P	**XPB-4500-QR**	**QR**			240	4 500	206	8.11	46	1.81	184	7.24	0.78	1.72
XPB-4500-K8-P	**XPB-4500-K8**	**Keyless chuck**	8	5/16"	240	4 500	186	7.32	46	1.81	184	7.24	1.06	2.34
XPB-3000-JT1-P	**XPB-3000-JT1**	**No chuck - JT1 output**			146	2 786	186	7.32	46	1.81	184	7.24	0.77	1.70
XPB-2000-C6.5-P	**XPB-2000-C6.5**	**Keyed chuck**	6.5	1/4"	110	2 000	186	7.32	46	1.81	184	7.24	0.96	2.12
XPB-2000-P	**XPB-2000**	**No chuck - 3/8"x24 outpu**			110	2 000	186	7.32	46	1.81	184	7.24	0.82	1.81
XPB-2000-QR-P	**XPB-2000-QR**	**QR**			110	2 000	206	8.11	46	1.81	184	7.24	0.82	1.81
XPB-2000-K8-P	**XPB-2000-K8**	**Keyless chuck**	8	5/16"	110	2 000	186	7.32	46	1.81	184	7.24	1.16	2.48
XPB-2000-JT1-P	**XPB-2000-JT1**	**No chuck - JT1 output**			110	2 000	186	7.32	46	1.81	184	7.24	0.82	1.81
XPB-1000-JT1-P	**XPB-1000-JT1**	**No chuck - JT1 output**			54	1 033	197	7.76	46	1.81	184	7.24	0.82	1.81
XPB-600-C6.5-P	**XPB-600-C6.5**	**Keyed chuck**	6.5	1/4"	35	600	197	7.76	46	1.81	184	7.24	0.96	2.12
XPB-600-P	**XPB-600**	**No chuck - 3/8"x24 outpu**			35	600	197	7.76	46	1.81	184	7.24	0.82	1.81
XPB-600-QR-P	**XPB-600-QR**	**QR**			35	600	217	8.54	46	1.81	184	7.24	0.82	1.81
XPB-600-K8-P	**XPB-600-K8**	**Keyless chuck**	8	5/16"	35	600	197	7.76	46	1.81	184	7.24	1.24	2.74
XPB-600-JT1-P	**XPB-600-JT1**	**No chuck - JT1 output**			35	600	197	7.76	46	1.81	184	7.24	0.82	1.81

XPB ONE QR

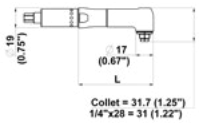
Sortie à dégagement rapide (Quick Release)



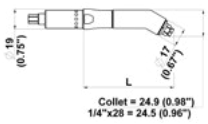
TÊTE POUR UTILISATION INTENSIVE

GAMME COMPLÈTE DE TÊTES DE PERÇAGE À DÉCALAGE DISPONIBLES

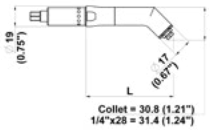
Flexibilité	Focus Application
Toutes les sorties QR utilisées avec les modèles pneumatiques QR de Desoutter sont compatibles avec XPB-One QR.	Évitez de changer de fraise Pour une vitesse de perçage donnée, consacrez une tête à chaque fraise requise sur la ligne.



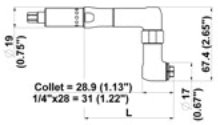
A



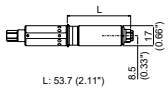
B



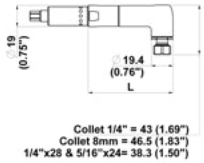
C



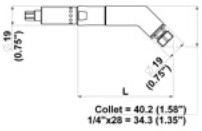
D



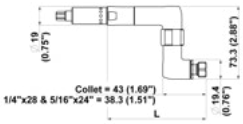
E



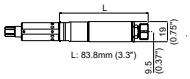
F



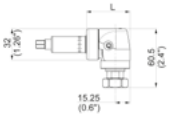
G



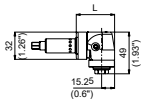
H



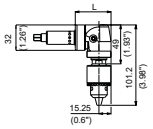
I



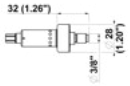
J



K



L



M

PIC REF	DESIGNATION	PART NUMBER	LONGUEUR L		CAPACITÉ MAXIMALE DE LA PINCE		POIDS	
			mm	in.	mm	in.	kg	lb
COMPACT ANGLE HEADS								
A	Short Compact 90° angle head Collet spindle	205 053 981 3	54	2.13	5	3/16	0.15	0.33
A	Compact 90° angle head Collet spindle	205 050 331 3	72	2.83	5	3/16	0.17	0.37
A	Compact 90° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 332 3	72	2.83	-	-	0.17	0.37
B	Compact 30° angle head Collet spindle	205 050 329 3	82.9	3.26	5	3/16	0.17	0.37
B	Compact 30° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 330 3	82.9	3.26	-	-	0.17	0.37
C	Compact 45° angle head Collet spindle	205 050 335 3	81	3.19	5	3/16	0.17	0.37
C	Compact 45° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 336 3	79	3.11	-	-	0.17	0.37
D	Compact 360° angle head Collet spindle	205 050 333 3	81.5	3.21	5	3/16	0.25	0.55
D	Compact 360° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 334 3	85.2	3.35	-	-	0.25	0.55
E	Short compact straight head Collet spindle	615 399 569 5	53.7	2.11	5	3/16	0.14	0.31
E	Short compact straight head 1/4"x28 Spindle	615 399 570 5	53.7	2.11	-	-	0.14	0.31
E	Compact straight head Collet spindle	615 399 571 5	71.7	2.82	5	3/16	0.16	0.35
E	Compact straight head 1/4"x28 Spindle	615 399 572 5	71.7	2.82	-	-	0.16	0.35
STANDARD ANGLE HEADS								
F	Standard 90° angle head Collet spindle	205 050 338 3	75.7	2.98	6.4	1/4	0.23	0.51
F	Standard 90° angle head Collet spindle	205 050 353 3	75.7	2.98	8	5/16	0.23	0.51
F	Standard 90° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 339 3	75.7	2.98	-	-	0.24	0.53
F	Standard 90° angle head 5/16" x 24 spindle	205 050 340 3	75.7	2.98	-	-	0.23	0.51
G	Standard 45° angle head Collet spindle	615 398 702 5	90.7	3.57	6.4	1/4	0.23	0.51
G	Standard 45° angle head 1/4" x 28 spindle	615 398 704 5	87.9	3.46	-	-	0.23	0.51
H	Standard 360° angle head Collet spindle	205 050 341 3	96.8	3.81	6.4	1/4	0.32	0.7
H	Standard 360° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 342 3	94.5	3.72	-	-	0.32	0.7
H	Standard 360° angle head 5/16" x 24 spindle	205 050 343 3	94.5	3.72	-	-	0.32	0.7
I	Standard straight head Collet spindle	615 399 573 5	83.8	3.3	6.4	1/4	0.2	0.44
I	Standard straight head 1/4"x28 Spindle	615 399 574 5	83.8	3.3	-	-	0.2	0.44
HEAVY DUTY HEADS								
J	QR THD 90° Collet output	615 399 575 5	48.8	1.92	8	5/16	0.31	0.68
K	QR HD 90° Cnomo	615 399 576 5	48.8	1.92	-	-	0.3	0.66
L	QR SHD 90° Chuck output	615 399 577 5	48.8	1.92	-	-	0.43	0.95
STRAIGHT HEADS								
M	Chuck mounting 3/8" x 24	205 050 543 3	32.0	1.26	-	-	0.25	0.55

XPB M et XPB MC

La plateforme intelligente

UN SEUL OUTIL POUR TOUTES LES OPÉRATIONS MANUELLES

Remplacez X outils manuels par un seul XPB
(Perceuse / Alésage / Fraisage / Installation de fixations temporaires / Installation de colliers frangibles…)
Reconnaissance automatique des têtes grâce à la technologie RFID Nombre illimité de têtes par outil

MOTEUR HAUTE PERFORMANCE

Entretien facile Même moteur que la gamme XPB-One

ERGONOMIE – SANTÉ ET SÉCURITÉ

Équilibre parfait Poignée ergonomique
Faible niveau sonore

COMPTEUR DE CYCLES

Maîtrisez l'entretien de votre outil et la durée de vie de l'outil de coupe

PASSEZ À L'ÉLECTRIQUE

Batteries standard Desoutter haute performance
2 positions de batterie pour une meilleure accessibilité



LARGE GAMME DE TÊTES DÉDIÉES À CHAQUE APPLICATION

Large gamme de têtes couvrant diverses applications
Toutes les informations intégrées dans chaque tête Rééquilibrage facile des outils
Jusqu'à 6 pset intégrés dans chaque tête
Têtes entièrement personnalisables



2 OPTIONS DE GÂCHETTE

Gâchette en 2 étapes : idéal pour viser et percer
Gâchette progressif : plus vous appuyez, plus la vitesse augmente

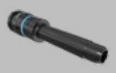
RETOUR D'INFORMATION À L'OPÉRATEUR

Grand affichage couleur pour la sélection des jeux de paramètres et les informations personnalisables
Éclairage intelligent intégré
2 jeux de LED réglables
Rapport OK/NOK sur le vissage



Qualité sécurisée	Réduction des co ts	Modularité	GO Électrique	Compatible avec les usines intelligentes
Vitesse réglable et variable	Coût total de possession réduit (maintenance réduite)	Gamme de produits optimisée adaptée à de multiples applications avec un moteur de base commun	Outil à batterie	Architecture ouverte pour l'intégration dans une usine intelligente
Couple et poussée réglables en fonction de l'application / du matériau	Modularité – réduction du nombre d'appareils nécessaires pour couvrir les applications		Sans câble	
	Optimisation des process – économies réalisées grâce à la réduction des coûts liés à la non-qualité		Moins de bruit	

Un outil pour chaque application

Étape du processus		Solution actuelle	Solution XPB
Pré-perçage manuel	Percer la paroi à travers le châssis pré-percé Ø 4.8 (3/16") Speed 5 500 rpm		
Installation de fixations temporaires	Installer des fixations temporaires pour le vissage de la paroi. Fixation temporaire Ø 4,8 mm (3/16") Couple 3 Nm (26,6 in.lb) Vitesse 1 000 tr/min		
Installation de fixations temporaires	Installez le gabarit de perçage à l'aide de fixations temporaires dédiées Fixation temporaire Ø 4,8 mm (3/16") Couple 1,5 Nm (13,3 in.lb) Vitesse 1 000 tr/min		
Perçage avancé	Percer des trous à l'aide d'une perceuse jusqu'à la taille finale de Ø 7,94 mm (5/16")		
Installation de fixations temporaires	Installer des fixations temporaires pour le vissage de la paroi. Fixation temporaire Ø 7,94 mm (5/16") Couple 6 Nm (53,2 in.lb) Vitesse 800 tr/min		
Perçage manuel	Retirer le gabarit de perçage de la perceuse		
	Perçage de trous de 4,8 (3/16") à 7,94 mm (5/16") 2 étapes en cascade Vitesse 3 000 tr/min		
	Aléser le trou à sa taille finale Ø 7.94.mm / Vitesse 1 000 rpm		
	Trou fraisé Vitesse 3 000 rpm		
	Installation d'un collier cassable		

Application	Configuration actuelle	Configuration XPB
Perçage manuel	4 outils	2 têtes
Perçage avancé	1 outil	1 outil
Installation de fixations temporaires	3 outils	2 têtes
Installation d'un collier cassable	1 outil	1 tête
SUM	8 outils	1 plateforme XPB 5 têtes

XPB M et XPB MC

Gamme de têtes de perçage



GAMME COMPLÈTE DE TÊTES DROITES POUR LE PERÇAGE, LE FRAISAGE ET L'ALÉSAGE DE DIVERS MATÉRIAUX ET DIAMÈTRES DE TROUS



GAMME COMPLÈTE DE TÊTES RENVOI D'ANGLE



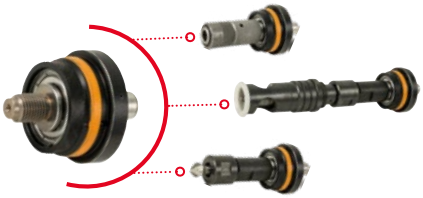
GAMME COMPLÈTE DE TÊTES DE PERÇAGE À DÉCALAGE



GAMME COMPLÈTE DE SOLUTIONS À COMMANDE HYDRAULIQUE (HCU) POUR LES APPLICATIONS CFRP



DIFFÉRENTES SORTIES DISPONIBLES (3/8"X24, JT1, MANDRIN À CLÉ ET MANDRIN AUTO-SERRANT)



RÉUTILISATION FACILE DE TOUS LES ÉQUIPEMENTS EXISTANTS



Tête de perçage XPB M et XPB MC

Guide sélectif de têtes de perçage

DIAMÈTRE DU TROU								
	mm	Ø 2.4 to 3.2	Ø 3.2 to 4.0	Ø 4.0 to 4.8	Ø 4.8 to 5.6	Ø 5.6 to 6.35	Ø 6.35 to 8	Ø 8 to 9.5
	in	Ø 3/32 to 1/8"	Ø 1/8" to 5/32"	Ø 5/32" to 3/16"	Ø 3/16" to 7/32"	Ø 7/32 to 1/4"	Ø 1/4" to 5/16"	Ø 5/16" to 3/8"
Matériau percé	Al / Al							
	CFRP / CFRP							
	CFRP/ Al							
	Ti & Hard metal							

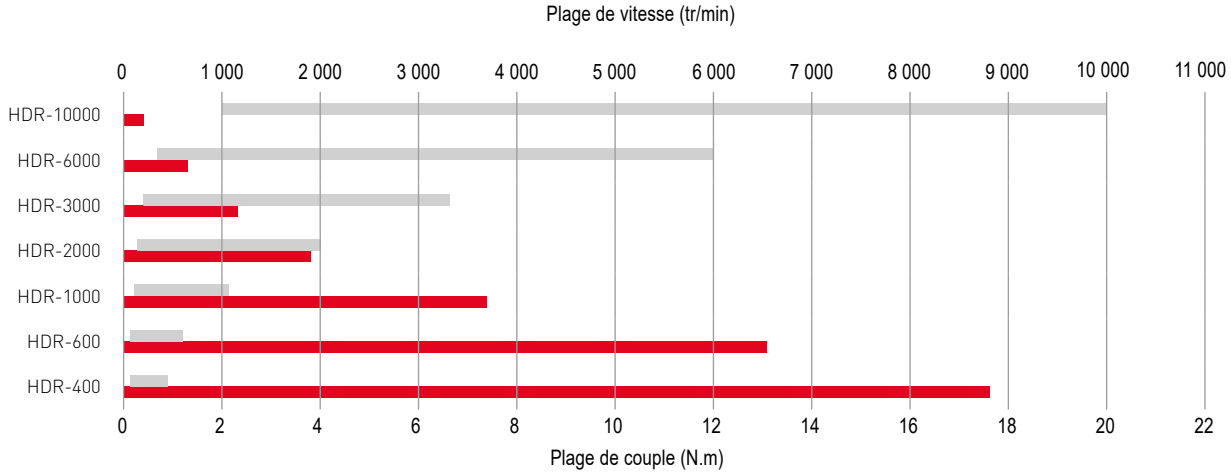
MODÈLE DE TÊTE	COULEUR DE BAGUE	VITESSE (TR/MIN)		COUPLE MAX		
		min	max	N.m	in.lb	
HDR-10000		1000	10 000	0.4	3.5	
HDR-6000		320	6 000	1.3	11.4	
HDR-3000		180	3 320	2.3	20.5	
HDR-2000		110	2 000	3.8	34.0	
HDR-1000		60	1 030	7.4	65.7	
HDR-600		30	580	13.1	115.8	
HDR-400		30	430	17.6	155.8	

VITESSE (TR/MIN)									
	mm	CUTTING SPEED	Ø 2.4 to 3.2	Ø 3.2 to 4.0	Ø 4.0 to 4.8	Ø 4.8 to 5.6	Ø 5.6 to 6.35	Ø 6.35 to 8	Ø 8 to 9.5
	in.	(M.MIN-1)	Ø 3/32" to 1/8"	Ø 1/8" to 5/32"	Ø 5/32" to 3/16"	Ø 3/16" to 7/32"	Ø 7/32" to 1/4"	Ø 1/4" to 5/16"	Ø 5/16" to 3/8"
Matériau percé	Al / Al	80	7 962	6 369	5 308	4 550	4 012	3 185	2 682
	CFRP / CFRP	100	9 952	7 962	6 635	5 687	5 015	3 981	3 352
	CFRP / Al	80	7 962	6 369	5 308	4 550	4 012	3 185	2 682
	Ti & Hard metal	15	1 493	1 194	995	853	752	597	503

XPB M et XPB MC

Gamme de têtes de perçage

Gamme de têtes de perçage :



MODÈLE DE TÊTE	COULEUR DE BAGUE	VITESSE (TR/MIN)		COUPLE MAX	
		min	max	N.m	in.lb
HDR-10000		1000	10000	0.4	3.5
HDR-6000		320	6000	1.3	11.4
HDR-3000		180	3320	2.3	20.5
HDR-2000		110	2000	3.8	34.0
HDR-1000		60	1030	7.4	65.7
HDR-600		30	580	13.1	115.8
HDR-400		30	430	17.6	155.8

Description du nom des têtes de perçage

HDR-3000-90-T5-6

H = Head

DR = DRilling head

TH = THightening heads…

Vitesse max (rpm)

6000

4500

3000

2000

1000

600

400

TYPE DE SORTIE

TÊTES DROITES

Livré sans mandrin

Omitted = sortie filetée 3/8”x24

JT1 = sortie conique (type JT1)

Livré avec mandrin

C6.5 = mandrin à clé (max capacity: 6.5mm - 1/4”)

C8 = mandrin à clé(max capacity: 8mm – 5/16”)

C10 = mandrin à clé (max capacity: 10mm - 3/8”)

C13 = mandrin à clé (max capacity: 13mm - 1/2”)

K8 = mandrin auto-serrant (max capacity: 8mm - 5/16”)

TÊTES A RENVOI D'ANGLE

30 = angle head 30°

45 = angle head 45°

90 = angle head 90°

90S = Short angle head 90°

360 = angle head 360°

Type de tête à renvoi d'angle:

T5 = Collet compact (max capacity 5mm - 3/16")

T6 = Collet standard (max capacity 6.5mm - 1/4")

T8 = Collet (max capacity 8mm - 5/16")

S5 = Threaded compact output 1/4"x28

S6 = Threaded standard output 1/4"x28

SB6 = Threaded standard output 5/16"x24

Nombre de cycles de perçage

1 = 1 Pset

6 = 6 Psets

XPB M et XPB MC

Modèles

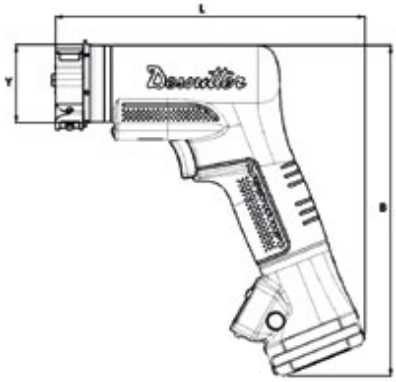


A



B





PIC	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION PRODUIT	TYPE DE GÂCHETTE	L		Ø Y		B		X		POIDS	
				mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A	615 176 344 0	XPBM-6000-P	Progressive	174	6.85	47	1.85	198	7.79	47	1.85	0.85	1.87
A	615 176 231 0	XPBM-6000	Bi-Step	174	6.85	47	1.85	198	7.79	47	1.85	0.85	1.87
B	615 176 346 0	XPBMC-6000-P	Progressive	174	6.85	47	1.85	198	7.79	47	1.85	0.85	1.87
B	615 176 251 0	XPBMC-6000	Bi-Step	174	6.85	47	1.85	198	7.79	47	1.85	0.85	1.87

XPB M et XPB MC

Têtes de perçage droites



A



B



C



D



E



F



G



1

Mandrin à clé
6.5 mm / 1/4" capacity



2

Sans mandrin
3/8"x24 threaded output



3

Sans mandrin
Sortie JT1



4

Mandrin auto-serrant
8 mm/ 5/16" capacity

Pic ref	Code couleur	Type de tête	Type de sortie	Type de mandrin	Capacité mandrin	part Number		Plage de couple (rpm)		Longueur		Diamètre		Poids	
						1 PSET	6 PSET	min	max	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A 1		HDR-10000-C6.5	3/8"x24	Keyed chuck	6.5mm - 1/4"	ASC0212019	ASC0212012	1000	10000	72.40	2.85	32.50	1.28	0.22	0.48
A 2		HDR-10000	3/8"x24	No chuck		ASC0212005	ASC0148000	1000	10000	27.90	1.10	32.50	1.28	0.10	0.22
A 3		HDR-10000-JT1	JT1	No chuck		Sur demande	Sur demande	1000	10000	27.90	1.10	32.50	1.28	0.10	0.22
B 1		HDR-6000-C6.5	3/8"x24	Keyed chuck	6.5mm - 1/4"	ASC0212020	ASC0212013	320	6000	64.30	2.53	32.50	1.28	0.18	0.4
B 2		HDR-6000	3/8"x24	No chuck		615 401 133 0	615 401 140 0	320	6000	19.80	0.78	32.50	1.28	0.06	0.14
B 3		HDR-6000-JT1	JT1	No chuck		Sur demande	Sur demande	320	6000	19.80	0.78	32.50	1.28	0.06	0.14
C 1		HDR-3000-C6.5	3/8"x24	Keyed chuck	6.5mm - 1/4"	ASC0212021	ASC0212014	180	3320	88.40	3.48	38.00	1.50	0.30	0.66
C 2		HDR-3000	3/8"x24	No chuck		615 401 134 0	615 401 141 0	180	3320	43.90	1.73	38.00	1.50	0.18	0.39
C 3		HDR-3000-JT1	JT1	No chuck		Sur demande	Sur demande	180	3320	43.90	1.73	38.00	1.50	0.18	0.39
D 1		HDR-2000-C6.5	3/8"x24	Keyed chuck	6.5mm - 1/4"	ASC0212022	ASC0212015	110	2000	88.40	3.48	38.00	1.50	0.30	0.66
D 2		HDR-2000	3/8"x24	No chuck		615 401 135 0	615 401 142 0	110	2000	43.90	1.73	38.00	1.50	0.18	0.39
D 3		HDR-2000-JT1	JT1	No chuck		Sur demande	Sur demande	110	2000	43.90	1.73	38.00	1.50	0.18	0.39
E 1		HDR-1000-C6.5	3/8"x24	Keyed chuck	6.5mm - 1/4"	ASC0212023	ASC0212016	60	1030	88.40	3.48	38.00	1.50	0.30	0.66
E 2		HDR-1000	3/8"x24	No chuck		615 401 136 0	615 401 143 0	60	1030	43.90	1.73	38.00	1.50	0.18	0.39
E 3		HDR-1000-JT1	JT1	No chuck		Sur demande	Sur demande	60	1030	43.90	1.73	38.00	1.50	0.18	0.39
F 1		HDR-600-C10	3/8"x24	Keyed chuck	10mm - 3/8"	ASC0212024	ASC0212017	30	580	112.70	4.44	38.00	1.50	0.40	0.88
F 2		HDR-600	3/8"x24	No chuck		615 401 137 0	615 401 144 0	30	580	68.20	2.69	38.00	1.50	0.28	0.61
F 3		HDR-600-JT1	JT1	No chuck		Sur demande	Sur demande	30	580	68.20	2.69	38.00	1.50	0.28	0.61
G 1		HDR-400-C10	3/8"x24	Keyed chuck	10mm - 3/8"	ASC0212025	ASC0212018	30	430	112.70	4.44	38.00	1.50	0.40	0.88
G 2		HDR-400	3/8"x24	No chuck		615 401 138 0	615 401 145 0	30	430	68.20	2.69	38.00	1.50	0.28	0.61
G 3		HDR-400-JT1	JT1	No chuck		Sur demande	Sur demande	30	430	68.20	2.69	38.00	1.50	0.28	0.61

XPB M et XPB MC

Têtes de perçage renvoi d'angle



Pour chaque modèle, plusieurs niveaux de vitesse et de couple sont disponibles.



A



B



C



D

Pic	COULEUR BAGUE	Vitesse
A		320 - 6 000
B		180 - 3 320
C		110 - 2 000
D		60 - 1 030

XPB M et XPB MC

Têtes de perçage à 360°



A



B



C



D



1



2

TÊTE COMPACTE

Pic ref	Color code	Type de tête	Sortie	Capacité de pince		part Number		Speed range (rpm)		Longueur		Dia.		Largeur		Poids	
				mm	in.	1 pset	6 pset	min	max	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A1		HDR-6000-360-T5	Pince	5	3/16"	ASC0212063	ASC0212035	320	6 000	101.40	3.99	32.50	1.28	66.50	2.62	0.28	0.62
A2		HDR-6000-360-S5	Broche filetée*			ASC0212151	ASC0212115			101.40	3.99	32.50	1.28	66.50	2.62	0.28	0.62
B1		HDR-3000-360-T5	Pince	5	3/16"	ASC0212064	ASC0212036	180	3 320	172.30	6.80	32.50	1.28	66.50	2.62	0.56	1.23
B2		HDR-3000-360-S5	Broche filetée*			ASC0212152	ASC0212116			172.30	6.80	32.50	1.28	66.50	2.62	0.56	1.23
C1		HDR-2000-360-T5	Pince	5	3/16"	ASC0212065	ASC0212037	110	2 000	172.30	6.80	32.50	1.28	66.50	2.62	0.56	1.23
C2		HDR-2000-360-S5	Broche filetée*			ASC0212153	ASC0212117			172.30	6.80	32.50	1.28	66.50	2.62	0.56	1.23
D1		HDR-1000-360-T5	Pince	5	3/16"	ASC0212066	ASC0212038	60	1 030	172.30	6.80	32.50	1.28	66.50	2.62	0.56	1.23
D2		HDR-1000-360-S5	Broche filetée*			ASC0212154	ASC0212118			172.30	6.80	32.50	1.28	66.50	2.62	0.56	1.23

* Filetage 1/4"x28



A



B



C



D



1



2

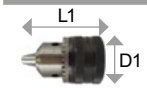
TÊTES STANDARD

Pic ref	Color code	Type de tête	Sortie	Capacité de tête		part Number		Plage de couple		Longueur		Dia.		Largeur		Poids	
				mm	in.	1 pset	6 pset	min	max	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A1		HDR-6000-360-T6	Pince	6.4	1/4"	615 401 146 0	615 401 150 0	320	6 000	115.10	4.52	32.50	1.28	73.19	2.88	0.32	0.70
A2		HDR-6000-360-S6	Broche filetée*			ASC0212131	ASC0212095			115.10	4.52	32.50	1.28	73.19	2.88	0.32	0.70
B1		HDR-3000-360-T6	Pince	6.4	1/4"	615 401 148 0	615 401 152 0	180	3 320	186.00	7.33	38.00	1.50	73.19	2.88	0.61	1.34
B2		HDR-3000-360-S6	Broche filetée*			ASC0212132	ASC0212096			186.00	7.33	38.00	1.50	73.19	2.88	0.61	1.34
C1		HDR-2000-360-T6	Pince	6.4	1/4"	ASC0212053	ASC0212027	110	2 000	186.00	7.33	38.00	1.50	73.19	2.88	0.61	1.34
C2		HDR-2000-360-S6	Broche filetée*			ASC0212133	ASC0212097			186.00	7.33	38.00	1.50	73.19	2.88	0.61	1.34
D1		HDR-1000-360-T6	Pince	6.4	1/4"	ASC0212054	ASC0212028	60	1 030	186.00	7.33	38.00	1.50	73.19	2.88	0.61	1.34
D2		HDR-1000-360-S6	Broche filetée*			ASC0212134	ASC0212098			186.00	7.33	38.00	1.50	73.19	2.88	0.61	1.34

*1/4"x28

XPB RANGE ACCESSOIRES

Modèles de mandrin

CHUCK PART NO.	ASSEMBLAGE DU MANDRIN	CAPACITÉ DU MANDRIN		DIMENSIONS D1		L1		POIDS		KEY PART NO.
		mm	in.	mm	in.	in.	mm	g	lb	
										
205 055 272 3	3/8"x24	0.5 - 6.5	1/4	29.3	1.15	42.5	1.67	121	0.27	29182
205 053 013 3	3/8"x24	0.5 - 8	5/16	29.3	1.15	42.5	1.67	120	0.26	410213
205 052 954 3	3/8"x24	1 - 10	3/8	37	1.46	49.5	1.95	204	0.45	29232
473113	3/8"x24	1.5 - 13	1/2	42	1.67	59	2.32	371	0.82	895 101 145 3
29142	1/2"x20	1.5 - 13	1/2	42	1.67	59	2.32	362	0.8	895 101 145 3
29492	1JT	0.5 - 6.5	1/4	29.3	1.15	42.5	1.67	112	0.25	29182
29042	1JT	0.8 - 10	3/8	34.5	1.36	48	1.89	231	0.51	29232
34752	2JT	1 - 10	3/8	42	1.67	61.5	2.4	386	0.85	895 101 145 3
34332	2JT	1.5 - 13	1/2	50	1.97	67.5	2.66	900	1.98	
										
473433	3/8"x24	0 - 8	5/16	32	1.26	61.5	2.4	285	0.63	
473423	3/8"x24	0.5 - 10	3/8	35.8	1.4	66	2.6	390	0.86	
205 047 819 3	3/8"x24	1 - 13	1/2	40	1.58	76.3	3	559	1.23	
205 056 060 3	1/2"x20	1 - 13	1/2	40	1.58	76.3	3	548	1.21	
524.09	1JT	0 - 6.5	1/4	32	1.26	59.5	2.34	284	0.62	
524.15	1JT	0.5 - 10	3/8	35.8	1.4	66	2.6	390	0.86	
524.1*	2JT	0.5 - 10	3/8	40	1.58	87.5	3.4	636	1.4	
524.16*	2JT	1 - 13	1/2	46	1.8	91	3.6	904	1.99	

- pour utiliser le mandrin 2JT sur XPB, ajoutez l'adaptateur Ref 12243

Gamme de pinces ER



PORTE-PINCE

3/8"x24: 615 523 023 0
1/2"x20: 615 523 024 0



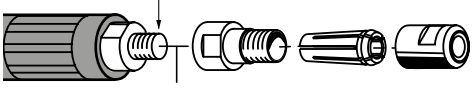
PINCES



ECROU DE PINCE

615 607 144 0

3/8" - 24



Part Number	DESCRIPTION
615 526 061 0	COLLET Ø3.2mm ERICKSON Series 200
615 526 151 0	COLLET Ø4.0mm ERICKSON Series 200
615 526 152 0	COLLET Ø4.5mm ERICKSON Series 200
615 526 153 0	COLLET Ø5.0mm ERICKSON Series 200
615 526 154 0	COLLET Ø5.5mm ERICKSON Series 200
615 526 062 0	COLLET Ø6.0mm ERICKSON Series 200
615 526 063 0	COLLET Ø1/4" ERICKSON Series 200
615 526 155 0	COLLET Ø7.0mm ERICKSON Series 200
615 526 156 0	COLLET Ø7.5mm ERICKSON Series 200
615 526 064 0	COLLET Ø8.0mm ERICKSON Series 200
615 526 157 0	COLLET Ø8.5mm ERICKSON Series 200
615 526 158 0	COLLET Ø9.0mm ERICKSON Series 200
615 526 065 0	COLLET Ø9.5mm ERICKSON Series 200

Pince pour têtes renvoi d'angle compactes (30°, 45°, 90°, 360°))



CAPACITE DE PINCE	PART NO.
ø 0.8mm	2152
ø 0.9mm	2162
ø 1.0mm	2172
ø 1.1mm	2182
ø 1.2mm	2192
ø 1.3mm	2202
ø 1.4mm	2212
ø 1.5mm	2222
ø 1.6mm	2232
ø 1.7mm	2242

CAPACITE DE PINCE	PART NO.
ø 1.8mm	2252
ø 1.9mm	2262
ø 2.0mm	2272
ø 2.1mm	2282
ø 2.2mm	2292
ø 2.3mm	2302
ø 2.4mm	2312
ø 2.5mm	2322
ø 2.6mm	2332
ø 2.7mm	2342

CAPACITE DE PINCE	PART NO.
ø 2.8mm	2352
ø 2.9mm	2362
ø 3.0mm	2372
ø 3.1mm	2382
ø 3.2mm	2392
ø 3.3mm	2402
ø 3.4mm	2412
ø 3.5mm	2422
ø 3.6mm	2432
ø 3.7mm	2442

CAPACITE DE PINCE	PART NO.
ø 3.8mm	2452
ø 3.9mm	2462
ø 4.0mm	2472
ø 4.1mm	2482
ø 4.2mm	2492
ø 4.3mm	2502
ø 4.4mm	2512
ø 4.5mm	2522
ø 4.6mm	2532
ø 4.7mm	2542

CAPACITE DE PINCE	PART NO.
ø 4.8mm	2552
ø 4.9mm	2562
ø 5.0mm	2572
ø 1/16”	91442
ø 3/32”	91452
ø 1/8”	91462
ø 5/32”	91472
ø 11/64”	108172
ø 3/16”	91482

Pince pour têtes renvoi d'angle standard (45°, 90°, 360°))



CAPACITE DE PINCE	PART NO.
ø 1.6mm (1/16”)	18922
ø 1.8mm	18932
ø 2.0mm (5/64”)	18942
ø 2.2mm	18952
ø 2.4mm	18962
ø 2.6mm	18972
ø 2.8mm (7/64”)	18982

CAPACITE DE PINCE	PART NO.
ø 4.4mm (11/64”)	19072
ø 4.6mm	19082
ø 4.8mm (3/16”)	19092
ø 5.0mm	19102
ø 5.2mm (13/64”)	19122
ø 5.4mm	19132
ø 5.6mm (7/32”)	19142

CAPACITE DE PINCE	PART NO.
ø 3.0mm	18992
ø 3.2mm (1/8”)	19002
ø 3.4mm	19022
ø 3.6mm (9/64”)	19032
ø 3.8mm	19042
ø 4.0mm (5/32”)	19052
ø 4.2mm	19062

CAPACITE DE PINCE	PART NO.
ø 5.8mm	19152
ø 6.0mm (15/64”)	19162
ø 6.2mm	19172
ø 6.4mm (1/4”)	19182

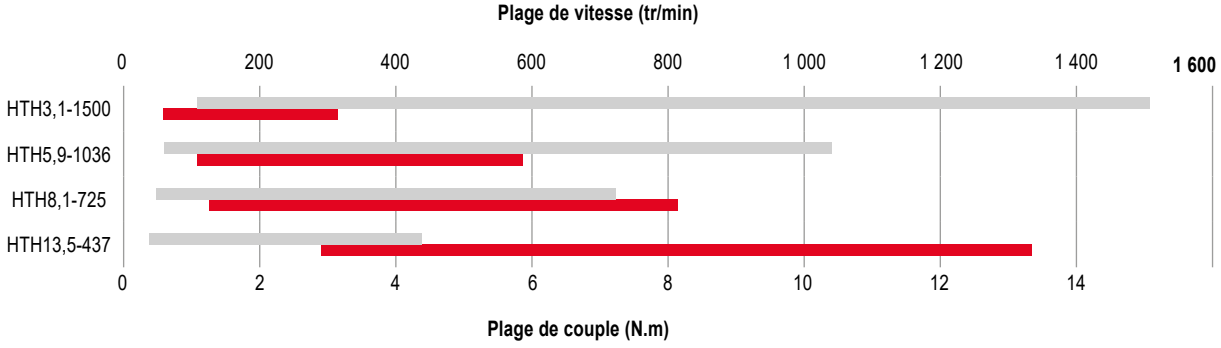
XPB M et XPB MC

Applications de vissage



Le concept **XPB M** offre une solution unique et flexible entièrement conçue pour les applications aérospatiales.
En plus du grand nombre d'applications de perçage qu'il permet de réaliser, la XPB M couvre également les applications de vissage.
Grâce à sa reconnaissance intelligente par tête RFID, la XPB M identifie automatiquement une tête de vissage et se transforme instantanément en outil de contrôle du couple, avec un accent particulier sur l'installation de fixations temporaires et de colliers frangibles.
Les têtes de vissage sont communes aux fixations temporaires et aux colliers frangibles, mais des cycles spécifiques peuvent être sélectionnés via le logiciel afin d'attribuer des stratégies spécifiques à ces deux applications.
Notre objectif ? Vous aider à améliorer la qualité des processus, à réduire l'encombrement des outils sur la chaîne de production, à mieux contrôler les processus, à rationaliser les actifs et à réduire le coût total de possession. La XPB M est le catalyseur de l'amélioration des processus pour toutes les opérations manuelles et ouvre la voie à l'industrie 4.0.

Gamme de têtes de vissage XPB M



HEAD NAME	COULEUR BAGUE	VITESSE		COUPLE DE VISSAGE MINIMAL		COUPLE FINAL MINIMAL RECOMMANDÉ		COUPLE MAX	
		min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb
HTH3,1-1500		110	1 500	0.6	5.3	1.2	10.6	3.1	27.2
HTH5,9-1036		60	1 030	1.2	10.2	2.3	20.4	5.9	52.4
HTH8,1-725		40	720	1.7	15.4	3.5	30.8	8.1	71.8
HTH13,5-437		30	430	2.9	25.6	5.8	51.2	13.5	119.4

Concept de tête de vissage

NEZ



NEZ

Adaptateur à concevoir

(conception Desoutter ou partenaire)

NEZ

Fil

(M34 ou M20)

Tag RFiD



Arbre de sortie hexagonal femelle (avec ou sans manchon)

Arbre (connexion au moteur XPB)

DESCRIPTION DES NOMS DES TÊTES DE VISSAGE

HTH-1.9-1500-4Q-M20-6

H = Head

DR = Drilling head

TH = THightening heads…

Couple max (Nm)

3.1

5.9

8.1

13.5

Vitesse max (rpm)

1500

1036

725

437

4Q = sortie femelle ¼”

Omis = Tête assemblée avec embout

Type adapteur

Omis = pas de filetage / tête assemblée avec embout

M20 = Filetage M20x1 – Gauche

M34 = Filetage M34x1,5 - Gauche

Nombre de vissage/tête

1 = 1 Pset

6 = 6 Psets

XPB M et XPB MC – Process d'étalonnage

Approche modulaire

Notre objectif : garantir que vos fixations sont installées au couple requis. La modularité unique de l'XPB M permet d'installer plusieurs têtes sur différents outils.
La qualité et le contrôle des processus étant essentiels, toutes ces combinaisons doivent fournir la valeur de couple appropriée pour chaque fixation installée. Voici comment nous nous en assurons.



OUTIL A

COEF A

TÊTE 1



P1	P2	P3	P4	P5	P6
COEF 1	COEF 2	COEF 3	COEF 4	COEF 5	COEF 6

TÊTE 2



P1	P2	P3	P4	P5	P6
COEF 7	COEF 8	COEF 9	COEF 10	COEF 11	COEF 12



OUTIL B

COEF B

TÊTE 3



P1	P2	P3	P4	P5	P6
COEF 13	COEF 14	COEF 15	COEF 16	COEF 17	COEF 18

Couple cible ✓

CALCUL DE L'OUTIL

Outil de mesure du couple	✖	COEF OUTIL	✖	COEF CYCLE	=	✓ Couple cible

Les solutions XPB pour l'installation temporaire de fixations peuvent couvrir pratiquement toute la gamme d'applications de votre usine.
Soit vous trouvez exactement la solution dont vous avez besoin (Lisi ou Monogram), soit vous commandez simplement la tête XPB et notre équipe de projet vous aidera à l'adapter à tout résultat souhaité.

TÊTE XPB - FILETAGE D'ADAPTATEUR M20x1 LH


A


B


C


D

Pic	Color code	Vitesse		Couple de vissage minimal		Couple final minimal		Couple maximale		part number		Longueur		Dia.		Poids	
		min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb	1 Pset	6 Pset	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A		110	1 500	0.6	5.3	1.2	10.6	3.1	27.2	615 401 171 0	615 401 178 0	64.90	2.56	38.00	1.50	0.18	0.39
B		60	1 030	1.2	10.2	2.3	20.4	5.9	52.4	615 401 173 0	615 401 180 0	64.90	2.56	38.00	1.50	0.18	0.39
C		40	720	1.7	15.4	3.5	30.8	8.1	71.8	615 401 174 0	615 401 181 0	89.20	3.51	38.00	1.50	0.28	0.61
D		30	430	2.9	25.6	5.8	51.2	13.5	119.4	615 401 175 0	615 401 182 0	89.20	3.51	38.00	1.50	0.28	0.61

TÊTE XPB - FILETAGE DE L'ADAPTATEUR M34x1,5 LH


A


B


C


D

Pic	Color code	Vitesse		Couple de vissage minimal		Couple final minimal		Couple maximale		part number		Longueur		Dia.		Poids	
		min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb	1 Pset	6 Pset	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A		110	1 500	0.6	5.3	1.2	10.6	3.1	27.2	615 401 156 0	615 401 163 0	64.90	2.56	38.00	1.50	0.18	0.39
B		60	1 030	1.2	10.2	2.3	20.4	5.9	52.4	615 401 158 0	615 401 165 0	64.90	2.56	38.00	1.50	0.18	0.39
C		40	720	1.7	15.4	3.5	30.8	8.1	71.8	615 401 159 0	615 401 166 0	89.20	3.51	38.00	1.50	0.28	0.61
D		30	430	2.9	25.6	5.8	51.2	13.5	119.4	615 401 160 0	615 401 167 0	89.20	3.51	38.00	1.50	0.28	0.61

XPB M et XPB MC

Gamme de têtes de fixation temporaires

Les approches XPB-M et XPB MC sont uniques :

- Nombre illimité de têtes par outil
- Jusqu'à 6 cycles par tête
- Large gamme de fixations prises en charge
- Comment cela se compare-t-il à votre chaîne de production actuelle ?



MONOGRAM AEROSPACE FASTENERS





TÊTES POUR FIXATIONS
MONOGRAMMES CYLINDRIQUES
ET HEXAGONALES

lisi





TÊTES POUR FIXATIONS
TEMPORAIRES STANDARD
ET ROBOTIQUES LISI



TÊTES POUR AUTRES
FIXATIONS TEMPORAIRES
DISPONIBLES SUR DEMANDE

TÊTES POUR ATTACHES MONOGRAMMES



MONOGRAMME CYLINDRIQUE (CBX)





A



B



C



D

Pic	Color code	Vitesse		Couple de vissage minimal		Couple final minimal		Couple maximum		part number		Longueur		Dia		Poids	
		min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb	1 Pset	6 Pset	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A		110	1 500	0.6	5.3	1.2	10.6	3.1	27.2	ASC0212203	ASC0212187	135.70	5.34	39.00	1.54	0.49	1.09
B		60	1 030	1.2	10.2	2.3	20.4	5.9	52.4	ASC0212205	ASC0212189	135.70	5.34	39.00	1.54	0.49	1.09
C		40	720	1.7	15.4	3.5	30.8	8.1	71.8	ASC0212206	ASC0212190	160.00	6.30	39.00	1.54	0.60	1.31
D		30	430	2.9	25.6	5.8	51.2	13.5	119.4	ASC0212207	ASC0212191	160.00	6.30	39.00	1.54	0.60	1.31

MONOGRAMME HEXAGONAL





A



B



C



D

Pic	Color code	Vitesse		Couple de vissage minimal		Couple final minimal		Couple maximum		part number		Longueur		Dia.		Poids	
		min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb	1 Pset	6 Pset	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A		110	1 500	0.6	5.3	1.2	10.6	3.1	27.2	ASC0212211	ASC0212195	140.70	5.54	39.00	1.54	0.49	1.09
B		60	1 030	1.2	10.2	2.3	20.4	5.9	52.4	ASC0212213	ASC0212197	140.70	5.54	39.00	1.54	0.49	1.09
C		40	720	1.7	15.4	3.5	30.8	8.1	71.8	ASC0212214	ASC0212198	165.00	6.50	39.00	1.54	0.60	1.31
D		30	430	2.9	25.6	5.8	51.2	13.5	119.4	ASC0212215	ASC0212199	165.00	6.50	39.00	1.54	0.60	1.31

Gamme XPB M et XPB MC

Têtes pour fixations LISI

TÊTES POUR FIXATIONS LISI

Desoutter propose une large gamme de solutions couvrant les fixations temporaires Lisi.

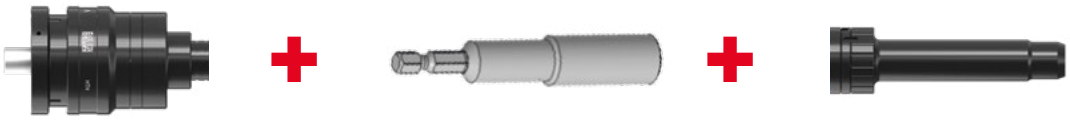








DESCRIPTION DU NOM DES FIXATIONS TEMPORAIRES



Tête XPB + Driver + Nez

TF-L-41-H10-H12

Type de sortie
- Omitted = head only – no Fastener
- TF = Temporary Fastener
- FC = Frangible Collar

Marque de fixation
- Omitted = head only – no nose
- M = Monogram
- L = Lisi
- C = Centrix
- X = …

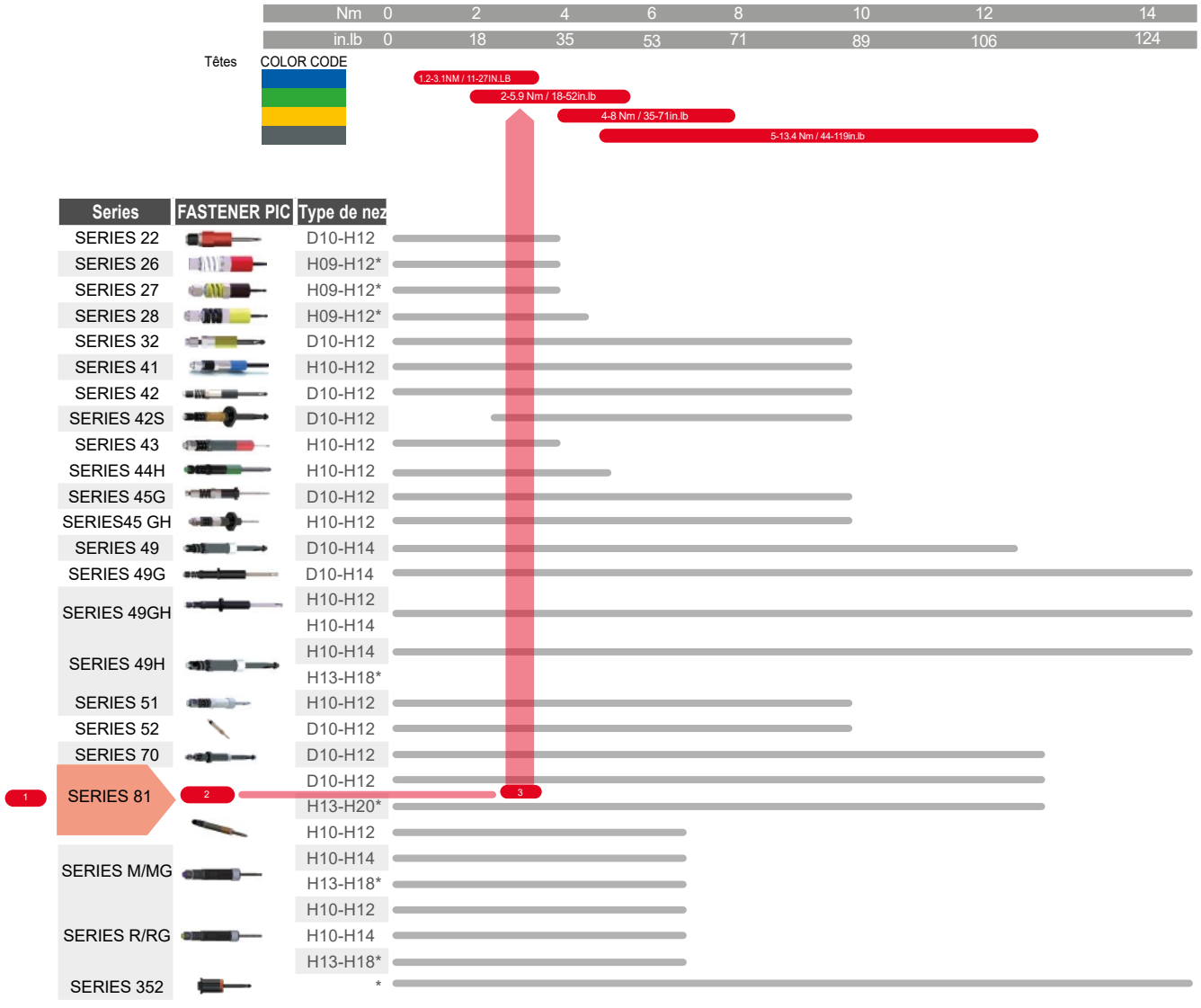
Type de fixation
- Omitted = head only – no nose
- C = Cylindrical (CBX Monogram
- H = Hexagonal (HNX Monogram
- XXX = Lisi temporary serie

Type de Driver
- Omitted = not needed
- C9.5 = Cylindrical 9.5mm
- C10 = Cylindrical 10mm
- H9 = Hexagonal 9mm A/F
- H10 = Hexagonal 10mm A/F
- H13 = Hexagonal 13mm A/F
- O8 = Octogonal 8mm A/F
- O9.25 = Octogonal 9.25mm A/F
- O12.9 = Octogonal 12.9mm A/F
- O19.4 = Octogonal 19.4mm A/F

Type de nez (Support)
- Omitted: not needed
- H12 = Hexagonal 12mm A/F
- H14 = Hexagonal 14mm A/F
- H18 = Hexagonal 18mm A/F
- H20 = Hexagonal 20mm A/F
- F16 = Flat 16mm A/F
- F26 = Flat 26mm A/F
- F32 = Flat 32mm A/F
- F38 = Flat 38mm A/F

Guide de sélection de tête

1. Sélectionnez votre série de fixations temporaires
2. Vérifiez le type de nez requis dans cette série
3. Vérifiez le niveau de couple d'application pour sélectionner la tête appropriée (critère : plage de couple)
4. Vérifiez si la plage de vitesse de la tête correspond à vos besoins
5. Sélectionnez l'option de tête 1 ou 6 pset



* Please contact your Desoutter representative, If the Series you needed is not listed above.

4 3 2

Head

COL. CODE	VITESSE		COUPLE DE VISSAGE MINIMAL		COUPLE FINAL MINIMUM RECOMMANDE		COUPLE MAX		HEX10 / HEX12		HEX10 / HEX14		DIA9.5 / HEX12		DIA10 / HEX12 2	
	min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb	1 Pset	6 Pset	1 Pset	6 Pset	1 Pset	6 Pset	1 Pset	6 Pset
	110	1 500	0.6	5.3	1.2	10.6	3.1	27.2	ASC0212269	ASC0212237	ASC0212277	ASC0212245	ASC0212285	ASC0212253	ASC0212293	ASC0212261
	60	1 030	1.2	10.2	2.3	20.4	5.9	52.4	ASC0212271	ASC0212239	ASC0212279	ASC0212247	ASC0212287	ASC0212255	ASC0212295	ASC0212263
	40	720	1.7	15.4	3.5	30.8	8.1	71.8	ASC0212272	ASC0212240	ASC0212280	ASC0212248	ASC0212288	ASC0212256	ASC0212296	ASC0212264
	30	430	2.9	25.6	5.8	51.2	13.5	119.4	ASC0212273	ASC0212241	ASC0212281	ASC0212249	ASC0212289	ASC0212257	ASC0212297	ASC0212265

Guide de sélection de tête

L'approche XPB M est unique :

- Nombre illimité de têtes par outil
- Jusqu'à 6 cycles par tête
- Large gamme de fixations prises en charge
- Comment cela se compare-t-il à votre chaîne de production actuelle ?





GAMME DE TÊTES POUR COLLIERS FRANGIBLES (HOLD & DRIVE)

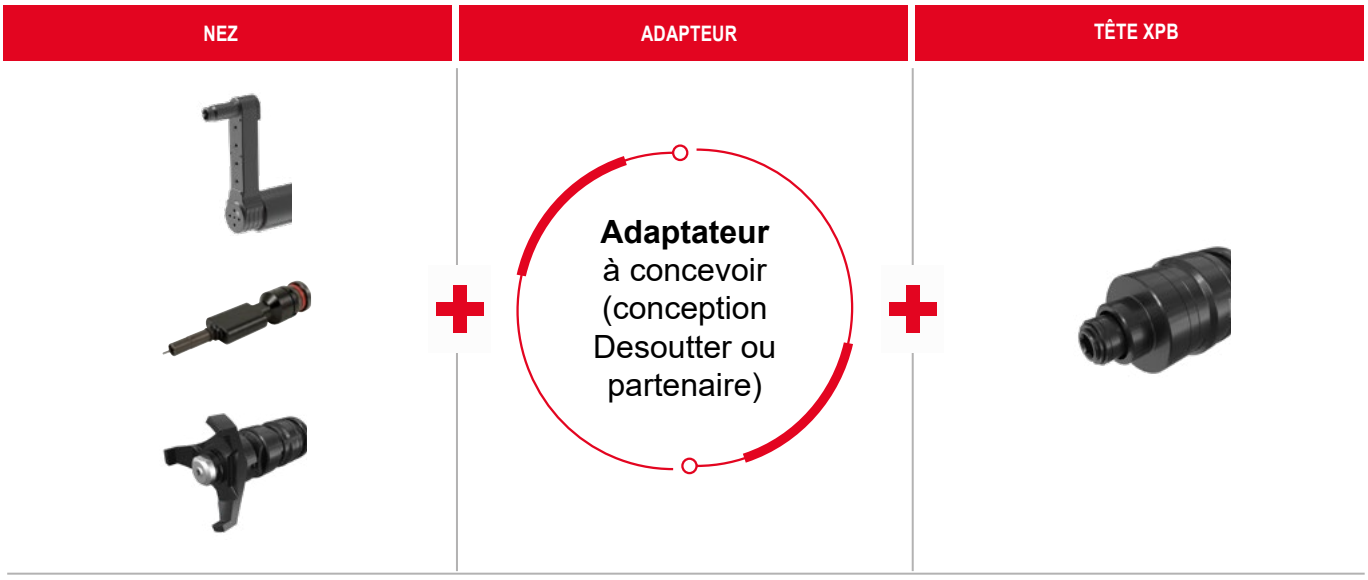


GAMME DE TÊTES POUR COLLIERS FRANGIBLES (AVEC INTERFÉRENCE)



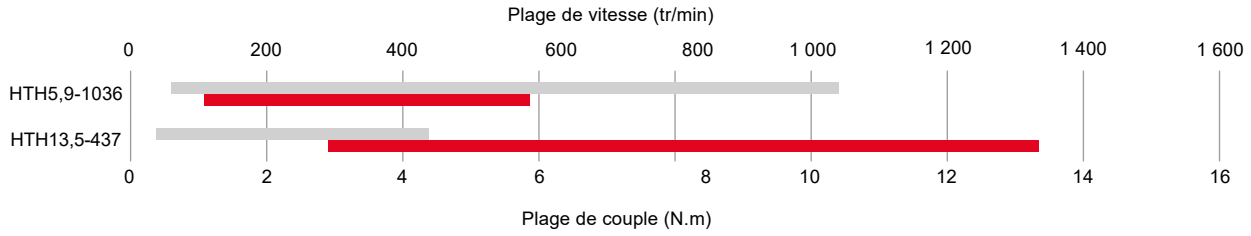
GAMME DE TÊTES POUR DIVERSES FIXATIONS AVEC BOUTS COUVERTS

Concept de tête frangible



Le XPB M peut couvrir une large gamme d'applications de colliers frangibles et de fixations aveugles.
Veuillez contacter votre représentant Desoutter local.

Gamme de têtes à collerette frangibles XPB M



COLOR CODE	TÊTE	PLAGE DE VITESSE (TR/MIN)		MIN RUNDOWN		COUPLE MIN		COUPLE MAX	
		min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb
	HTH5,9-1036	60	1 030	1.2	10.2	2.3	20.4	5.9	52.4
	HTH13,5-437	30	430	2.9	25.6	5.8	51.2	13.5	119.4

Gamme XPB

Batterie et chargeur

SÉCURITÉ DES BATTERIES

Conforme à la nouvelle norme européenne sur la sécurité des batteries [IEC 62841]

GARANTIE

300 charges ou 1 an à compter de la livraison
Aucune garantie en cas de défaillance de la batterie (évolution de l'état de santé, nombre de charges, code d'erreur, vieillissement)

DURÉE DE VIE

La durée de vie de notre nouvelle batterie augmente de plus de 20 % par rapport à celle de notre batterie actuelle.

GESTION DU PARC DE BATTERIES

Collecte automatique des données de la batterie lors de la connexion à des outils de communication sans fil





NIVEAU DE CHARGE

Informations sur l'indicateur de charge directement sur la batterie

ÉTAT DE SANTÉ

Informations sur l'état de santé de la batterie afin de savoir si celle-ci doit être remplacée ou non.



ERGONOMIE

Bouton plus large [bouton à 3 doigts] pour une meilleure prise en main



INDICATEUR DE CHARGE

Indicateur de charge pour connaître l'état de charge de la batterie

LED D'AVERTISSEMENT

LED d'avertissement pour signaler une erreur survenue pendant la charge



COMPATIBILITÉ

Notre batterie actuelle et notre nouvelle batterie peuvent être rechargées avec ce nouveau chargeur [la nouvelle batterie peut également être rechargée avec notre chargeur actuel].



CHAÎNE DAISY

Possibilité de connecter les chargeurs en série pour faciliter l'installation. Le nombre de chargeurs est limité par le courant d'entrée maximal à 10 A et chaque chargeur est protégé par un fusible de protection.

Exemple : le courant d'entrée maximal pour le réseau électrique européen (230 V) est de 1 A par chargeur.
Maximum de 10 chargeurs connectés en série pour 230 V CA.
Maximum de 5 chargeurs connectés en série pour 115 V CA.

INSTALLATION

4 trous pour pouvoir fixer le chargeur au mur ou dans une armoire

Concept de tête frangible

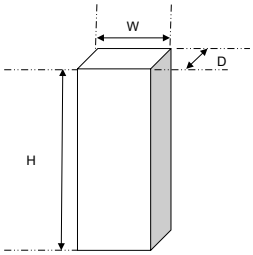


Accessoires en option

ITEM		PART NO.
	TYPE DE BATTERIE	
1	Li-ion battery pack 18V 2.5 Ah - 0.46 kg (1,01lb)	615 813 266 0
2	Li-ion battery pack 36V 2.5 Ah - 0,77 kg (1,70lb)	615 813 267 0
	CHARGEURS	
3	Charger Universal 18 / 36V	615 813 270 0
•	Power Cord C13-C14 L=0.3m (daisy chain cable)	615 813 383 0
	MANCHONS DE PROTECTION - BATTERIE	
6	For Battery 18V 2.5Ah - Clear	615 211 136 0
6	For Battery 18V 2.5Ah - Black	615 211 137 0
6	For Battery 18V 2.5Ah - Red	615 211 138 0
6	For Battery 18V 2.5Ah - Grey	615 211 139 0
6	For Battery 36V 2.5Ah - Clear	615 211 140 0
6	For Battery 36V 2.5Ah - Black	615 211 141 0
6	For Battery 36V 2.5Ah - Red	615 211 142 0
6	For Battery 36V 2.5Ah - Grey	615 211 143 0
	DIVERS	
8	eDOCK + Battery data interface	615 813 400 0

Armoire de recharge

4 modèles pour différents besoins











CABINET	DSM0111500	DSM0111600	DSM0111800	DSM0111700
Capacité maximale	4 chargeurs	8 chargeurs	12 chargeurs	24 chargeurs
H	600 mm	1000 mm	1500 mm	2100 mm
W	400 mm	800 mm	800 mm	800 mm
D	260 mm	400 mm	400 mm	400 mm

Montage sur établi ou mural

Montage au sol

Gamme XPB

Solutions de service

SOLUTIONS DE MAINTENANCE

Réduisez des pannes et prolongez la durée de vie des outils pour améliorer la rentabilité, la disponibilité et la productivité.

Maintenance Préventive

- Un programme de maintenance préventive flexible à prix fixe qui comprend les pièces d'usure et la main-d'œuvre.

Extension de garantie*

- Un plan de maintenance préventive à prix fixe et les réparations sont inclus. La maintenance est optimisée en fonction de l'utilisation de l'outil. Toutes les pièces d'usure sont remplacées au moment opportun.

Service à la demande*

- Maintenance sur site et assistance à la production comprenant : un plan de maintenance préventive optimisé et les réparations incluses. Plus une assistance technique pour le dépannage, l'optimisation et la formation des opérateurs afin de maximiser l'efficacité de vos outils.

** Sauf en cas d'utilisation abusive ou détournée*



MISE EN SERVICE

Haute performance, dès le départ

- Une installation rapide et de haute qualité, sans retard, qui garantit la précision des outils et une configuration optimale.

SUPPORT À LA PRODUCTION

Assistance sur site pour améliorer la disponibilité et la productivité

Techniciens sur site

- Nos techniciens certifiés sont à votre disposition pour résoudre rapidement tout problème détecté sur site ou identifier les possibilités d'amélioration des processus.

Formation à la certification

- Développez les connaissances de vos techniciens en matière de dépannage et de techniques d'assemblage. Améliorez l'interaction avec Desoutter pour une assistance à distance efficace.

AMÉLIOREZ VOTRE DISPONIBILITÉ

• La maintenance préventive réduit considérablement les pannes et donc les arrêts de production. Le temps de fonctionnement est amélioré.
• Nos techniciens expérimentés sur site connaissent vos applications et sont à votre disposition pour aider votre équipe. Cela permet de détecter et de résoudre rapidement les problèmes, ce qui améliore encore votre temps de fonctionnement.

AMÉLIOREZ LA RENTABILITÉ DE VOS COÛTS DE MAINTENANCE

- La maintenance préventive réduit les pannes et prolonge la durée de vie des outils. Cela réduit considérablement les coûts de réparation et d'administration.

AMÉLIOREZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

• Les techniciens Desoutter sur site formeront et assisteront vos équipes afin qu'elles tirent le meilleur parti de votre équipement. Cela permet de réduire les erreurs et les retouches, et d'améliorer la productivité et la qualité.
• Nos techniciens sur site aideront votre équipe à identifier et à mettre en œuvre des améliorations de processus afin de vous aider à augmenter encore davantage votre productivité.

AMÉLIOREZ VOTRE FLEXIBILITÉ

• Les techniciens Desoutter sur site formeront et assisteront vos équipes afin qu'elles tirent le meilleur parti de votre équipement. Cela permet de réduire les erreurs et les retouches, et d'améliorer la productivité et la qualité.
• Nos techniciens sur site aideront votre équipe à identifier et à mettre en œuvre des améliorations de processus afin de vous aider à augmenter encore davantage votre productivité.

Sélection d'une perceuse

Comment sélectionner un outil :

1 Choisissez le matériau

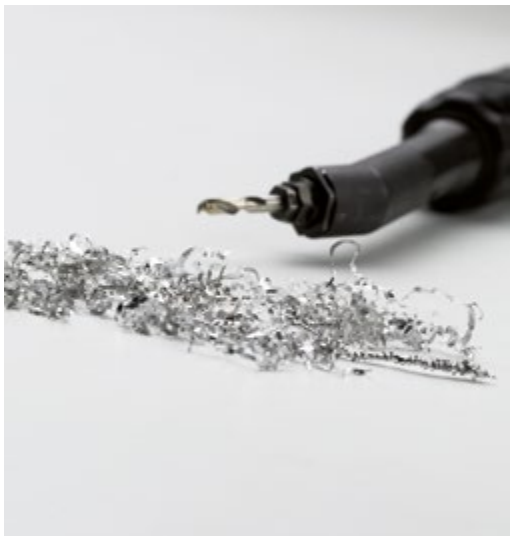
2 Reportez votre diamètre de perçage dans le tableau ci dessous

3 Identifiez la vitesse conseillée suivant la typologie de l'outil. Pour plus de détails sur les outils reportez vous aux tableaux de caractéristiques des outils dans les pages correspondantes

TYPE D'OUTIL	VITESSE A VIDE	TITANE	INOX	FONTE DURE, ACIER MI-DUR	FONTE DOUCE, ACIER DOUX 1	PLASTIQUE DUR	ALUNIMIUM, LAITON, CUIVRE, BRONZE	COMPOSITE	BOIS, PLASTIQUE MOU, AGGLOMÉRÉ
	tr/min.		9-15m/min	10-20m/min	20-35m/min	30-40m/min	50-80m/min	50-100m/min	80-120m/min
	Perçage ø mm								
MACHINES DROITES									
DR300-T	20000							4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
8-10 mm (5/16" - 3/8") cap.	5500						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4500					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")		8.0 (5/16")
	3000				4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16")		
	2000		3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")			
	1000	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")				
	550	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")						
TÊTES COMPACT 30°, 45°, 90°, 360°									
DR300-QR/-T5-S5	5500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")
	4500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")
	3000 3	–	–	–	3.0 (1/8") 2	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	–
	2000	–	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	–	–	–	–
	1000	–	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	–	–	–	–	–
TÊTES STANDARD 45°, 90°, 360°									
DR300-QR/-T6-S6	5500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	5.0 (3/16")	6.5 (1/4")
	4500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	5.0 (3/16")	6.5 (1/4")
	3000	–	–	–	3.0 (1/8")	5.0 (3/16")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	–
	2000	–	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	–	6.5 (1/4")	–
	1000	–	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	6.5 (1/4")	–	–	–	–
	550	6.0 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	–	–	–	–	–
DR450-T6/S6	18500	–	–	–	–	–	–	4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
8-13 mm (5/16" - 1/2") cap.	5800	–	–	–	–	–	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4300	–	–	–	–	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	10.0 (13/32")	12.0 (1/2")
	2700	–	–	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16")	12.0 (1/2")	–
	1800	–	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")	–	–
	1400	–	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	9.0 (11/32")	11.0 (7/16")	–	–	–
PERCEUSES D'ANGLE FORTES CAPACITÉES 90°									
DR300-THD/SHD	2000	–	3.0 (1/8")	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")
	900	–	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	–	–	–	–
DR450-THD/SHD	2000	–	3.0 (1/8")	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")
	900	–	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	–	–	–	–
	600	–	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")	10.0 (13/32")	8.0 (5/16")	–	–	–
PERCEUSES POIGNÉES REVOLVER									
DR350	20000							4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
8-10 mm (5/16" - 3/8") cap.	5500						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4"
	4500					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")		8.0 (5/16")
	3000				4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16")		
	2000		3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")		
	1000		4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")				
	550	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")						
DR500	18500							4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
8-13 mm (5/16" - 1/2") cap.	5800						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4300					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	10.0 (13/32")	12.0 (1/2")
	2700			3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16")	12.0 (1/2")	
	1800		3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")		
	1400		4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	9.0 (11/32")	11.0 (7/16")			
	1000		5.0 (3/16")	6.0 (1/4")	10.0 (13/32")				
	600	3.0 (1/8")	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	12.0 (1/3")				
	400	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")					
DR750	20000						2.0 (5/64")	2.0 (5/64")	
8-13 mm (5/16" - 1/2") cap.	6000						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4100					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")
	3300				3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")	12.0* (1/2")
	2700			3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	10.0 (13/32")	13.0* (1/2")	15.0* (19/32")
	1300		4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	9.0 (11/32")	11.0* (7/16")	19.0* (3/4")		30.0* (13/16")
	750	3.0 (1/8")	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	15.0* (19/32")	19.0* (3/4")	30.0* (13/16")		
	400	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")					

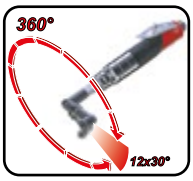
** au-delà de la capacité du mandrin standard*

Perceuses Modulaires





- Gamme de perceuses modulaires de conception industrielle
- Interchangeabilité des renvois simples et rapides
- Ergonomiques et légères
- Large gamme de renvoi de précision
- Nouveaux outils 500W disponible en version modulaires :
  - DR500 poignées revolver modulaires 500W
  - DR450 droites modulaires 450W



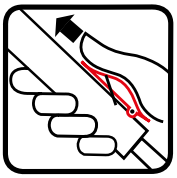
12 positions,
verrouillables sur 360°

Accessibilité aisée dans toutes les positions de l'outil



Système de changement rapide des renvois

1 seul moteur pour toutes les applications modularité



Sécurité, Ergonomie
Faible poids
Faible niveau sonore
Capteur d'apiration de poussières en option



Tête de renvoi grosses capacités



** Possibilité d'utilisé des portes pinces avec la sortie droite voir page 275 pour plus de détail.*

Perceuses Modulaires



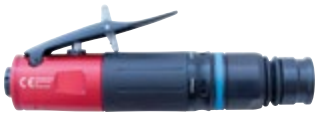
A

Gamme DR350
350 W (0.5hp) / 1000 à 5500 tr/min



B

Gamme DR500
500 W (0.68hp) / 1000 à 5800 tr/min



C

Gamme DR300
300 W (0.4hp) / 550 à 5500 tr/min



D

Gamme DR450
450 W (0.6hp) / 1000 à 5800 tr/min



***BRB**
Bouton poussoir de demarrage + silencieux court
disponible aussi en accessoires

ACCESSOIRES
voir page 289

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	PUISSANCE MOTEUR		POIDS		LONGUEUR		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR
			tr/min.	W	hp	kg	lb	mm	in.	l/s	cfm	in.
PERCEUSE MODULAIRE - POIGNÉE REVOLVER												
A	DR350-P5500-QR	205 147 984 4	5500	350	0.5	0.50	1.10	169	6.65	9.5	20	1/4
A	DR350-P4500-QR	205 147 983 4	4500	350	0.5	0.50	1.10	169	6,65	9.5	20	1/4
A	DR350-P3000-QR	205 147 528 4	3000	350	0.5	0.50	1.10	169	6.65	9.5	20	1/4
A	DR350-P1000-QR	205 147 981 4	1000	350	0.5	0.58	1.27	187	7.36	9.5	20	1/4
B	DR500-P5800-QR	615 176 190 0	5800	500	0.68	0.58	1.25	174	6.85	14	30	1/4
B	DR500-P4300-QR	615 176 189 0	4300	500	0.68	0.58	1.25	174	6.85	14	30	1/4
B	DR500-P2700-QR	615 176 188 0	2700	500	0.68	0.58	1.25	174	6.85	14	30	1/4
B	DR500-P1800-QR	615 176 187 0	1800	500	0.68	0.66	1.45	188	7.40	14	30	1/4
B	DR500-P1400-QR	615 176 186 0	1400	500	0.68	0.66	1.45	188	7.40	14	30	1/4
B	DR500-P1000-QR	615 176 185 0	1000	500	0.68	0.66	1.45	188	7.40	14	30	1/4
PERCEUSE MODULAIRE - DROITE												
C	DR300-T5500-QR	615 176 071 0	5500	300	0.4	0.52	1.14	179	7.05	9.5	20	1/4
C	DR300-T4500-QR	615 176 070 0	4500	300	0.4	0.52	1.14	179	7.05	9.5	20	1/4
C	DR300-T3000-QR	615 176 069 0	3000	300	0.4	0.52	1.14	179	7.05	9.5	20	1/4
C	DR300-T2000-QR	615 176 068 0	2000	300	0.4	0.52	1.14	179	7.05	9.5	20	1/4
C	DR300-T1000-QR	615 176 067 0	1000	300	0.4	0.61	1.34	195.5	7.7	9.5	20	1/4
C	DR300-T1000-QR - BRB*	615 176 118 0	1000	300	0.4	0.64	1.41	217.8	8.57	9.5	20	1/4
C	DR300-T550-QR	615 176 066 0	550	300	0.4	0.61	1.34	195.5	7.7	9.5	20	1/4
D	DR450-T5800-QR	615 176 162 0	5800	450	0.6	0.64	1.41	193	7.60	14	30	1/4
D	DR450-T4300-QR	615 176 161 0	4300	450	0.6	0.64	1.41	193	7.60	14	30	1/4
D	DR450-T2700-QR	615 176 160 0	2700	450	0.6	0.64	1.41	193	7.60	14	30	1/4
D	DR450-T1800-QR	615 176 159 0	1800	450	0.6	0.72	1.58	207	8.15	14	30	1/4
D	DR450-T1400-QR	615 176 158 0	1400	450	0.6	0.72	1.58	207	8.15	14	30	1/4
D	DR450-T1000-QR	615 176 157 0	1000	450	0.6	0.72	1.58	207	8.15	14	30	1/4

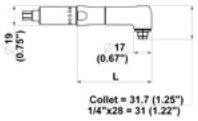
Tous modèles DR300 : Tuyau ø 6mm (1/4")

Perceuses Modulaires

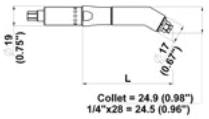
Têtes de perçage pour perceuses modulaires

PIC REF	DESIGNATION	PART NUMBER	LENGTH L		COLLET MAX. CAPACITY		WEIGHT	
			mm	in.	mm	in.	kg	lb
TÊTES DE RENVOI COMPACT								
A	Short Compact 90° angle head Collet spindle	205 053 981 3	54.0	2.13	5.0	3/16	0.15	0.33
A	Compact 90° angle head Collet spindle	205 050 331 3	72.0	2.83	5.0	3/16	0.17	0.37
A	Compact 90° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 332 3	72.0	2.83	-	-	0.17	0.37
B	Compact 30° angle head Collet spindle	205 050 329 3	82.9	3.26	5.0	3/16	0.17	0.37
B	Compact 30° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 330 3	82.9	3.26	-	-	0.17	0.37
C	Compact 45° angle head Collet spindle	205 050 335 3	81.0	3.19	5.0	3/16	0.17	0.37
C	Compact 45° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 336 3	79.0	3.11	-	-	0.17	0.37
D	Compact 360° angle head Collet spindle	205 050 333 3	81.5	3.21	5.0	3/16	0.25	0.55
D	Compact 360° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 334 3	85.2	3.35	-	-	0.25	0.55
E	Short compact straight head Collet spindle	615 399 569 5	53.7	2.11	5.0	3/16	0.14	0.31
E	Short compact straight head 1/4"x28 Spindle	615 399 570 5	53.7	2.11	-	-	0.14	0.31
E	Compact straight head Collet spindle	615 399 571 5	71.7	2.82	5.0	3/16	0.16	0.35
E	Compact straight head 1/4"x28 Spindle	615 399 572 5	71.7	2.82	-	-	0.16	0.35
TÊTES DE RENVOI STANDARD								
F	Standard 90° angle head Collet spindle	205 050 338 3	75.7	2.98	6.4	1/4	0.23	0.51
F	Standard 90° angle head Collet spindle	205 050 353 3	75.7	2.98	8.0	5/16	0.23	0.51
F	Standard 90° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 339 3	75.7	2.98	-	-	0.24	0.53
F	Standard 90° angle head 5/16" x 24 spindle	205 050 340 3	75.7	2.98	-	-	0.23	0.51
G	Standard 45° angle head Collet spindle	615 398 702 5	90.7	3.57	6.4	1/4	0.23	0.51
G	Standard 45° angle head 1/4" x 28 spindle	615 398 704 5	87.9	3.46	-	-	0.23	0.51
H	Standard 360° angle head Collet spindle	205 050 341 3	96.8	3.81	6.4	1/4	0.32	0.70
H	Standard 360° angle head 1/4" x 28 spindle	205 050 342 3	94.5	3.72	-	-	0.32	0.70
H	Standard 360° angle head 5/16" x 24 spindle	205 050 343 3	94.5	3.72	-	-	0.32	0.70
I	Standard straight head Collet spindle	615 399 573 5	83.8	3.3	6.4	1/4	0.2	0.44
I	Standard straight head 1/4"x28 Spindle	615 399 574 5	83.8	3.3	-	-	0.2	0.44
TÊTES DE RENVOI GROSSES CAPACITES								
J	QR THD 90° Collet output	615 399 575 5	48.8	1.92	8	5/16	0.31	0.68
K	QR HD 90° Cnomo	615 399 576 5	48.8	1.92	-	-	0.3	0.66
L	QR SHD 90° Chuck output	615 399 577 5	48.8	1.92	-	-	0.43	0.95
SORTIE DROITE								
M	Chuck mounting 3/8" x 24	205 050 543 3	32.0	1.26	-	-	0.25	0.55

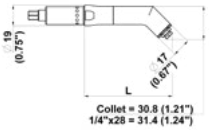
A



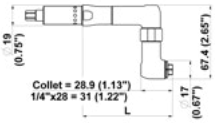
B



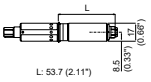
C



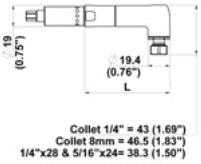
D



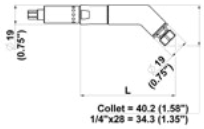
E



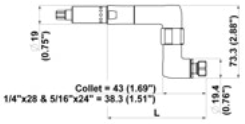
F



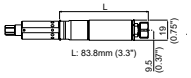
G



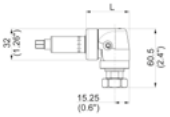
H



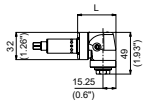
I



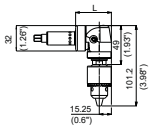
J



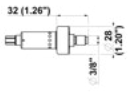
K



L



M



ACCESSORIES
voir page 289

Pince pour têtes renvoi d'angle compactes : A, B, C, D, E (30°, 45°, 90°, 360°)



COLLET CAPACITY	PART NO.
ø 0.8mm	2152
ø 0.9mm	2162
ø 1.0mm	2172
ø 1.1mm	2182
ø 1.2mm	2192
ø 1.3mm	2202
ø 1.4mm	2212
ø 1.5mm	2222
ø 1.6mm	2232
ø 1.7mm	2242

COLLET CAPACITY	PART NO.
ø 1.8mm	2252
ø 1.9mm	2262
ø 2.0mm	2272
ø 2.1mm	2282
ø 2.2mm	2292
ø 2.3mm	2302
ø 2.4mm	2312
ø 2.5mm	2322
ø 2.6mm	2332
ø 2.7mm	2342

COLLET CAPACITY	PART NO.
ø 2.8mm	2352
ø 2.9mm	2362
ø 3.0mm	2372
ø 3.1mm	2382
ø 3.2mm	2392
ø 3.3mm	2402
ø 3.4mm	2412
ø 3.5mm	2422
ø 3.6mm	2432
ø 3.7mm	2442

COLLET CAPACITY	PART NO.
ø 3.8mm	2452
ø 3.9mm	2462
ø 4.0mm	2472
ø 4.1mm	2482
ø 4.2mm	2492
ø 4.3mm	2502
ø 4.4mm	2512
ø 4.5mm	2522
ø 4.6mm	2532
ø 4.7mm	2542

COLLET CAPACITY	PART NO.
ø 4.8mm	2552
ø 4.9mm	2562
ø 5.0mm	2572
ø 1/16"	91442
ø 3/32"	91452
ø 1/8"	91462
ø 5/32"	91472
ø 11/64"	108172
ø 3/16"	91482

Pince pour têtes renvoi d'angle standard : F, G, H, I (45°, 90°, 360°)



COLLET CAPACITY	PART NO.
ø 1.6mm (1/16")	18922
ø 1.8mm	18932
ø 2.0mm (5/64")	18942
ø 2.2mm	18952
ø 2.4mm	18962
ø 2.6mm	18972
ø 2.8mm (7/64")	18982

COLLET CAPACITY	PART NO.
ø 3.0mm	18992
ø 3.2mm (1/8")	19002
ø 3.4mm	19022
ø 3.6mm (9/64")	19032
ø 3.8mm	19042
ø 4.0mm (5/32")	19052
ø 4.2mm	19062

COLLET CAPACITY	PART NO.
ø 4.4mm (11/64")	19072
ø 4.6mm	19082
ø 4.8mm (3/16")	19092
ø 5.0mm	19102
ø 5.2mm (13/64")	19122
ø 5.4mm	19132
ø 5.6mm (7/32")	19142

COLLET CAPACITY	PART NO.
ø 5.8mm	19152
ø 6.0mm (15/64")	19162
ø 6.2mm	19172
ø 6.4mm (1/4")	19182

Pince pour tête renvoi d'angle standard : uniquement ref 205 050 353 3



COLLET CAPACITY	PART NO.
ø 2.0mm	615 526 066 0
ø 2.4mm	615 526 067 0
ø 2.5mm	615 526 068 0
ø 3.0mm	615 526 069 0
ø 3.5mm	615 526 070 0

COLLET CAPACITY	PART NO.
ø 4.0mm	615 526 071 0
ø 4.5mm	615 526 073 0
ø 5.0mm	615 526 075 0
ø 5.2mm	615 526 076 0
ø 5.5mm	615 526 077 0

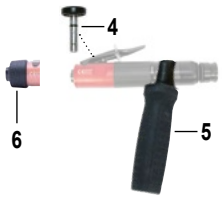
COLLET CAPACITY	PART NO.
ø 5.9mm	615 526 078 0
ø 6.0mm	615 526 079 0
ø 6.3mm	615 526 080 0
ø 6.5mm	615 526 081 0
ø 7.0mm	615 526 083 0

COLLET CAPACITY	PART NO.
ø 7.5mm	615 526 084 0
ø 7.7mm	615 526 085 0
ø 7.9mm	615 526 087 0
ø 8.0mm	615 526 088 0



ACCESSOIRES INCLUS

ITEM		PART NO.
Avec DR300		
2	Safety lever	205 050 288 3
Avec têtes renvoi d'angle A, B, C, D, E		
3	Collet ø 4.8mm (3/16") capacity	2552
•	Flat wrench 8mm	615 802 069 0
•	Flat wrench 10mm	615 802 070 0
Avec têtes renvoi d'angle F, G , H, I		
4	Collet ø 6.4mm (1/4") capacity	19182
•	Flat wrenches 10mm	82623
Avec DR300/350/450/500		
5	Set of color plastic rings	615 399 250 0

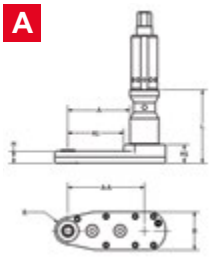


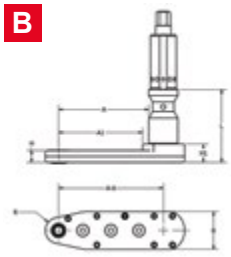
AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION

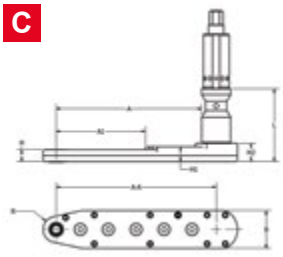
ITEM		PART NO.
1	Short lever	205 050 299 3
4	Start button	615 399 266 0
5	Side handle	615 399 265 0
•	Keyed chuck C6 - 3/8"x24 (Cap. 0.5 to 6.5mm)	205 055 272 3
•	Keyed chuck C8 - 3/8"x24 (Cap. 0.5 to 8mm)	205 053 013 3
•	Flat wrenches 8-9.5mm for Angle heads A, B, C, D & E	268263
•	Flat wrenches 10-15 mm for Angle heads F, G, H & I	82623
6	Kit silencer NPT	615 399 313 0
6	Kit silencer BSP	615 399 311 0
6	Kit Bumper	615 399 312 0

Perceuses Modulaires

Tête de perçage déporté







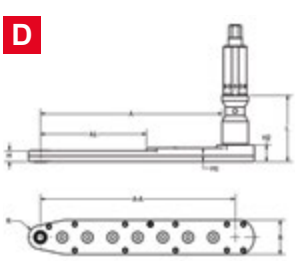
Sortie

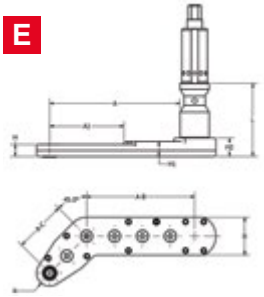


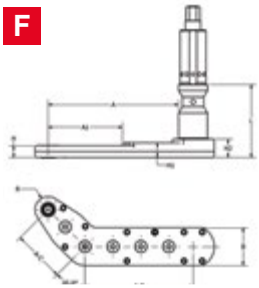
Sortie machine taraudée



Sortie machine type Pince







REP.	MODÈLE		ORIENT. DU PERÇAGE	CAPAC. MAX DE PERÇAGE		H		H1		H2		A		A1		A-A		A-B		A-C		B		R		L		A°
	Sortie taraudée 9/32"-40 pince 5mm	Sortie taraudée 1/4"x28"		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A	DA13S3-CP2	DA13S2-CP2	Backward	5.0	3/16"	7.9	0.31	12.2	0.48	-	-	40.9	1.61	36.77	1.45	50.4	1.98	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
A	DA13S3-CP6	DA13S2-CP6	Backward	5.0	3/16"	7.9	0.31	12.2	0.48	-	-	40.9	1.61	36.77	1.45	50.4	1.98	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
A	DA23S3-CP2	DA23S2-CP2	Backward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	40.9	1.61	36.77	1.45	50.4	1.98	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
A	DA23S3-CP6	DA23S2-CP6	Backward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	40.9	1.61	36.77	1.45	50.4	1.98	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
A	DA33S3-CP2	DA33S2-CP2	Backward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	40.9	1.61	-	-	50.4	1.98	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
A	DA33S3-CP6	DA33S2-CP6	Backward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	40.9	1.61	-	-	50.4	1.98	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
B		DA04S2-CP2	Forward	3.18	1/8"	7.5	0.30	-	-	-	-	34.6	1.36	-	-	45.7	1.80	-	-	-	-	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	-
B		DA04S2-CP4	Forward	5	3/16"	7.5	0.30	-	-	-	-	34.72	1.36	-	-	45.7	1.80	-	-	-	-	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	-
B	DA14S3-CP2	DA14S2-CP2	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	12.2	0.48	-	-	59.3	2.33	55.17	2.17	68.8	2.71	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
B	DA14S3-CP6	DA14S2-CP6	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	12.2	0.48	-	-	59.3	2.33	55.17	2.17	68.8	2.71	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
B	DA24S3-CP2	DA24S2-CP2	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	59.3	2.33	55.17	2.17	68.8	2.71	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
B	DA24S3-CP6	DA24S2-CP6	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	59.3	2.33	55.17	2.17	68.8	2.71	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
B	DA34S3-CP2	DA34S2-CP2	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	59.3	2.33	-	-	68.8	2.71	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
B	DA34S3-CP6	DA34S2-CP6	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	59.3	2.33	-	-	68.8	2.71	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
C		DA06S2-CP2	Forward	3.18	1/8"	7.5	0.30	-	-	-	-	57.6	2.26	-	-	68.6	2.70	-	-	-	-	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	-
C		DA06S2-CP4	Forward	5.0	3/16"	7.5	0.30	-	-	-	-	57.58	2.26	-	-	68.6	2.70	-	-	-	-	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	-
C	DA16S3-CP2	DA16S2-CP2	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	96.1	3.78	59.0	2.32	105.6	4.16	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
C	DA16S3-CP6	DA16S2-CP6	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	96.1	3.78	59.0	2.32	105.6	4.16	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
C	DA26S3-CP2	DA26S2-CP2	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	96.1	3.78	59.0	2.32	105.6	4.16	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
C	DA26S3-CP6	DA26S2-CP6	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	96.1	3.78	59.0	2.32	105.6	4.16	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
C	DA36S3-CP2	DA36S2-CP2	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	96.1	3.78	-	-	105.6	4.16	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
C	DA36S3-CP6	DA36S2-CP6	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	96.1	3.78	-	-	105.6	4.16	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
D		DA08S2-CP2	Forward	3.18	1/8"	7.5	0.30	-	-	-	-	80.44	3.16	-	-	91.4	3.60	-	-	-	-	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	-
D	DA18S3-CP2	DA18S2-CP2	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	132.9	5.23	77.4	3.05	142.4	5.61	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
D	DA18S3-CP6	DA18S2-CP6	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	132.9	5.23	77.4	3.05	142.4	5.61	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
D	DA28S3-CP2	DA28S2-CP2	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	132.9	5.23	77.4	3.05	142.4	5.61	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
D	DA28S3-CP6	DA28S2-CP6	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	132.9	5.23	77.4	3.05	142.4	5.61	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
D	DA38S3-CP2	DA38S2-CP2	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	132.9	5.23	-	-	142.4	5.61	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
D	DA38S3-CP6	DA38S2-CP6	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	132.9	5.23	-	-	142.4	5.61	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
E		DA06R2-CP2	Forward	3.18	1/8"	7.5	0.30	-	-	-	-	49.41	1.94	-	-	-	-	45.7	1.80	22.9	0.90	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	50°
E		DA06R2-CP4	Forward	5.0	3/16"	7.5	0.30	-	-	-	-	49.41	1.94	-	-	-	-	45.7	1.80	22.9	0.90	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	50°
E	DA16R3-CP2	DA16R2-CP2	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
E	DA16R3-CP6	DA16R2-CP6	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	45°
E	DA26R3-CP2	DA26R2-CP2	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
E	DA26R3-CP6	DA26R2-CP6	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	45°
E	DA36R3-CP2	DA36R2-CP2	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	86.02	3.39	-	-	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
E	DA36R3-CP6	DA36R2-CP6	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	86.02	3.39	-	-	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	45°
F		DA06L2-CP2	Forward	3.18	1/8"	7.5	0.30	-	-	-	-	49.41	1.94	-	-	-	-	45.7	1.80	22.9	0.90	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	50°
F		DA06L2-CP4	Forward	5.0	3/16"	7.5	0.30	-	-	-	-	49.41	1.94	-	-	-	-	45.7	1.80	22.9	0.90	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	50°
F	DA16L3-CP2	DA16L2-CP2	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
F	DA16L3-CP6	DA16L2-CP6	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	45°
F	DA26L3-CP2	DA26L2-CP2	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
F	DA26L3-CP6	DA26L2-CP6	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	45°
F	DA36L3-CP2	DA36L2-CP2	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	86.02	3.39	-	-	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
F	DA36L3-CP6	DA36L2-CP6	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	86.02	3.39	-	-	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	45°

Perceuses d'angle

Renvoi d'angle compact - Capacité maxi : 5mm (3/16") | Pince et sortie fileté 1/4" x 28



A **Gamme DR300-T...-T/S5-30**
300 W (0.4hp) / 1000 to 5500 rpm



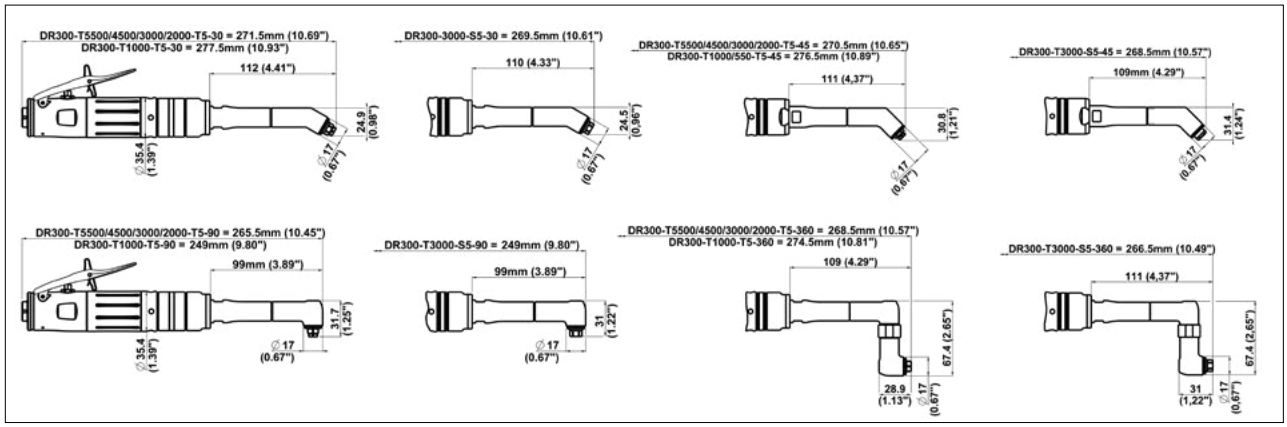
B **Gamme DR300-T...-T/S5-45**
300 W (0.4hp) / 550 to 5500 rpm



C **Gamme DR300-T...-T/S5-90**
300 W (0.4hp) / 1000 to 5500 rpm



D **Gamme DR300-T...-T/S5-360**
300 W (0.4hp) / 1000 to 5500 rpm





***BRB**
Bouton poussoir de demarrage + silencieux court
disponible aussi en accessoires

ACCESSOIRES
voir page 294

PIC REF	MODELE	PART NUMBER	MODELE	PART NUMBER	VITESSE A VIDE	PUISSANCE MOTEUR		POIDS	
					rpm	W	hp	kg	lb
	30° - SORTIE PINCE		**30° - 1/4'' x 28 SORTIE TARAUDÉE**		**Max. capacity: 5mm (3/16'')**				
A	DR300-T5500-T5-30	615 176 077 0	DR300-T5500-S5-30	615 176 133 0	5500	300	0.4	0.66	1.45
A	DR300-T4500-T5-30	615 176 076 0	DR300-T4500-S5-30	615 176 132 0	4500	300	0.4	0.66	1.45
A	DR300-T3000-T5-30	615 176 074 0	DR300-T3000-S5-30	615 176 075 0	3000	300	0.4	0.66	1.45
A	DR300-T3000-T5-30 - BRB*	615 176 119 0			3000	300	0.4	0.66	1.45
A	DR300-T2000-T5-30	615 176 073 0	DR300-T2000-S5-30	615 176 131 0	2000	300	0.4	0.66	1.45
A	DR300-T1000-T5-30	615 176 072 0	DR300-T1000-S5-30	615 176 130 0	1000	300	0.4	0.76	1.67
	45° - SORTIE PINCE		**45° - 1/4'' x 28 SORTIE TARAUDÉE**		**Max. capacity: 5mm (3/16'')**				
B	DR300-T5500-T5-45	615 176 096 0	DR300-T5500-S5-45	615 176 146 0	5500	300	0.4	0.67	1.47
B	DR300-T4500-T5-45	615 176 095 0	DR300-T4500-S5-45	615 176 145 0	4500	300	0.4	0.67	1.47
B	DR300-T3000-T5-45	615 176 093 0	DR300-T3000-S5-45	615 176 094 0	3000	300	0.4	0.67	1.47
B	DR300-T2000-T5-45	615 176 092 0	DR300-T2000-S5-45	615 176 144 0	2000	300	0.4	0.67	1.47
B	DR300-T1000-T5-45	615 176 091 0	DR300-T1000-S5-45	615 176 143 0	1000	300	0.4	0.76	1.67
B	DR300-T550-T5-45	615 176 090 0	DR300-T550-S5-45	615 176 142 0	550	300	0.4	0.76	1.67
	90° - SORTIE PINCE		**90° - 1/4'' x 28 SORTIE TARAUDÉE**		**Max. capacity: 5mm (3/16'')**				
C	DR300-T5500-T5-90	615 176 083 0	DR300-T5500-S5-90	615 176 137 0	5500	300	0.4	0.68	1.5
C	DR300-T4500-T5-90	615 176 082 0	DR300-T4500-S5-90	615 176 136 0	4500	300	0.4	0.68	1.5
	DR300-T4500-T5-90 - BRB*	615 176 120 0			4500	300	0.4	0.68	1.5
C	DR300-T3000-T5-90	615 176 080 0	DR300-T3000-S5-90	615 176 081 0	3000	300	0.4	0.68	1.5
C	DR300-T2000-T5-90	615 176 079 0	DR300-T2000-S5-90	615 176 135 0	2000	300	0.4	0.68	1.5
C	DR300-T1000-T5-90	615 176 078 0	DR300-T1000-S5-90	615 176 134 0	1000	300	0.4	0.78	1.72
	360° - SORTIE PINCE		**360° - 1/4'' x 28 SORTIE TARAUDÉE**		**Max. capacity: 5mm (3/16'')**				
D	DR300-T5500-T5-360	615 176 089 0	DR300-T5500-S5-360	615 176 141 0	5500	300	0.4	0.74	1.63
D	DR300-T4500-T5-360	615 176 088 0	DR300-T4500-S5-360	615 176 140 0	4500	300	0.4	0.74	1.63
D	DR300-T3000-T5-360	615 176 086 0	DR300-T3000-S5-360	615 176 087 0	3000	300	0.4	0.74	1.63
D	DR300-T2000-T5-360	615 176 085 0	DR300-T2000-S5-360	615 176 139 0	2000	300	0.4	0.74	1.63
D	DR300-T1000-T5-360	615 176 084 0	DR300-T1000-S5-360	615 176 138 0	1000	300	0.4	0.84	1.85

Tous modèles : Consommation d'air 9.5 l/s (20cfm) - Entrée d'air : 1/4" - Tuyau ø 6mm (1/4")

Perceuses d'angle

Renvoi d'angle standard - Capacité maxi : 6.4mm (1/4")
Pince et sortie fileté 1/4" x 28



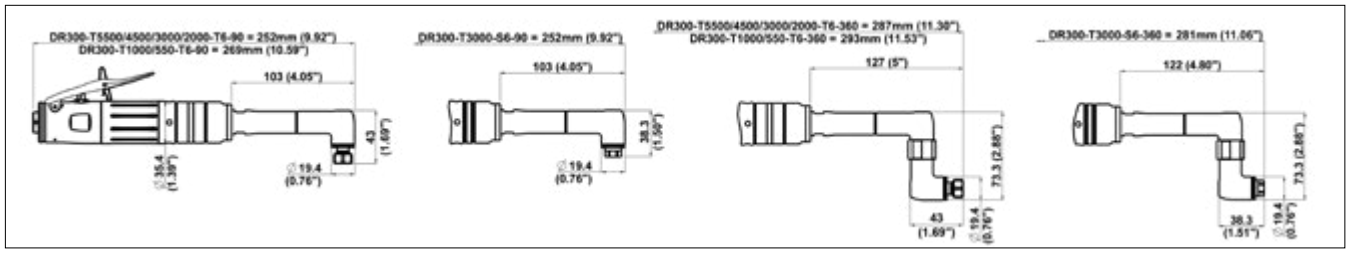
A **Gamme DR300-T...-T/S6-90**
300 W (0.4hp) / 550 à 5500 tr/min.



C **Gamme DR300-T...-T/S6-360**
300 W (0.4hp) / 550 à 5500 tr/min.



B **Gamme DR450-T...-T/S6-90**
450 W (0.6hp) / 1400 à 5800 tr/min





***BRB**
Bouton poussoir de demarrage + silencieux court
disponible aussi en accessoires

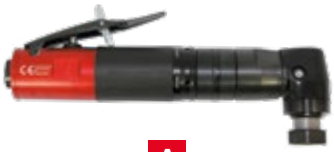
ACCESSOIRES
voir page 280

REP.	MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	PUISSANCE MOTEUR		POIDS	
					tr/min.	W	hp	kg	lb
	90° - SORTIE PINCE		**90° - SORTIE TARAUDÉE 1/4" x 28f.**		**Capacité maxi : 6.4mm (1/4")**				
A	DR300-T5500-T6-90	615 176 103 0	DR300-T5500-S6-90	615 176 151 0	5500	300	0.4	0.7	1.54
A	DR300-T4500-T6-90	615 176 102 0	DR300-T4500-S6-90	615 176 150 0	4500	300	0.4	0.7	1.54
A	DR300-T4500-T6-90 - BRB*	615 176 124 0	DR300-T3000-S6-90	615 176 101 0	3000	300	0.4	0.7	1.54
A	DR300-T3000-T6-90	615 176 100 0	DR300-T2000-S6-90	615 176 149 0	2000	300	0.4	0.7	1.54
A	DR300-T3000-T6-90 - BRB*	615 176 123 0	DR300-T1000-S6-90	615 176 148 0	1000	300	0.4	0.79	1.74
A	DR300-T2000-T6-90	615 176 099 0	DR300-T550-S6-90	615 176 147 0	550	300	0.4	0.79	1.74
A	DR300-T2000-T6-90 - BRB*	615 176 122 0			1000	300	0.4	0.82	1.81
A	DR300-T1000-T6-90	615 176 098 0			2000	300	0.4	0.72	1.59
A	DR300-T1000-T6-90 - BRB*	615 176 121 0			3000	300	0.4	0.72	1.59
A	DR300-T550-T6-90	615 176 097 0			4500	300	0.4	0.72	1.59
B	DR450-T5800-T6-90	615 176 167 0	DR450-T5800-S6-90	615 176 172 0	5800	450	0.6	0.76	1.67
B	DR450-T4300-T6-90	615 176 166 0	DR450-T4300-S6-90	615 176 171 0	4300	450	0.6	0.76	1.67
B	DR450-T2700-T6-90	615 176 165 0	DR450-T2700-S6-90	615 176 170 0	2700	450	0.6	0.76	1.67
B	DR450-T1800-T6-90	615 176 164 0	DR450-T1800-S6-90	615 176 169 0	1800	450	0.6	0.85	1.87
B	DR450-T1400-T6-90	615 176 163 0	DR450-T1400-S6-90	615 176 168 0	1400	450	0.6	0.85	1.87
	360° - SORTIE PINCE		**360° - SORTIE TARAUDÉE 1/4" x 28f.**		**Capacité maxi : 6.4mm (1/4")**				
C	DR300-T5500-T6-360	615 176 110 0	DR300-T5500-S6-360	615 176 156 0	5500	300	0.4	0.82	1.81
C	DR300-T4500-T6-360	615 176 109 0	DR300-T4500-S6-360	615 176 155 0	4500	300	0.4	0.82	1.81
C	DR300-T3000-T6-360	615 176 107 0	DR300-T3000-S6-360	615 176 108 0	3000	300	0.4	0.82	1.81
C	DR300-T3000-T6-360 - BRB*	615 176 125 0	DR300-T2000-S6-360	615 176 154 0	2000	300	0.4	0.82	1.81
C	DR300-T2000-T6-360	615 176 106 0	DR300-T1000-S6-360	615 176 153 0	1000	300	0.4	0.91	2
C	DR300-T1000-T6-360	615 176 105 0	DR300-T550-S6-360	615 176 152 0	550	300	0.4	0.91	2
C	DR300-T550-T6-360	615 176 104 0			3000	300	0.4	0.72	1.59

Consommation d'air 9.5 l/s (20cfm) - Entrée d'air : 1/4" - Tuyau ø 6mm (1/4")

Perceuses d'angle

Renvoi d'angle à 90° grosse capacité



A

Gamme DR300-T...-THD-90
300 W (0.4hp) / 900 & 2000 tr/min.



B

Gamme DR300-T...-SHD-90
300 W (0.4hp) / 900 & 2000 tr/min.



C

Gamme DR450-T...THD-90
300 W (0.4hp) / 900 & 2000 tr/min



D

Gamme DR450-T...SHD-90
300 W (0.4hp) / 900 & 2000 tr/min

REP.	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	PUISSANCE MOTEUR		POIDS		LONGUEUR		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR
			tr/min.	W	hp	kg	lb	mm	in.	l/s	cfm.	in.
90° - SORTIE PINCE : maxi 8mm (5/16")												
A	DR300-T2000-THD-90	615 176 111 0	2000	300	0.4	0.73	1.61	189.5	7.46	9.5	20	1/4
A	DR300-T900-THD-90	615 176 112 0	900	300	0.4	0.83	1.83	206	8.11	9.5	20	1/4
A	DR300-T600-THD-90	615 176 116 0	600	300	0.4	0,83	1.83	206	8.11	9,5	20	1/4
C	DR450-T3000-THD-90	615 176 176 0	3000	450	0.6	0.8	1.76	191.5	7.54	14	30	1/4
C	DR450-T1800-THD-90	615 176 175 0	1800	450	0.6	0.8	1.76	191.5	7.54	14	30	1/4
C	DR450-T1000-THD-90	615 176 174 0	1000	450	0.6	0.89	1.96	205.5	8.09	14	30	1/4
C	DR450-T650-THD-90	615 176 173 0	650	450	0.6	0.89	1.96	205.5	8.09	14	30	1/4
90° - SORTIE MANDRIN : maxi 8mm (5/16")												
B	DR300-T2000-SHD-90	615 176 113 0	2000	300	0.4	0.86	1.89	189.5	7.46	9.5	20	1/4
B	DR300-T900-SHD-90	615 176 114 0	900	300	0.4	0.96	2.11	206	8.11	9.5	20	1/4
B	DR300-T600-SHD-90	615 176 117 0	600	300	0.4	0.96	2.11	206	8.11	9.5	20	1/4
D	DR450-T3000-SHD-90	615 176 180 0	3000	450	0.6	0.92	2.03	191.5	7.54	14	30	1/4
D	DR450-T1800-SHD-90	615 176 179 0	1800	450	0.6	0.92	2.03	191.5	7.54	14	30	1/4
D	DR450-T1000-SHD-90	615 176 178 0	1000	450	0.6	1.02	2.25	205.5	8.09	14	30	1/4
D	DR450-T650-SHD-90	615 176 177 0	650	450	0.6	1.02	2.25	205.5	8.09	14	30	1/4

Tous modèles - Consommation d'air - Tuyau ø 6mm (1/4")

Accessoires pour perceuses d'angle



Pinces pour renvoi d'angle Compact DR300-T5.. - Capacité maxi : 5mm (3/16")

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 0.8mm	2152
ø 0.9mm	2162
ø 1.0mm	2172
ø 1.1mm	2182
ø 1.2mm	2192
ø 1.3mm	2202
ø 1.4mm	2212
ø 1.5mm	2222
ø 1.6mm	2232
ø 1.7mm	2242

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 1.8mm	2252
ø 1.9mm	2262
ø 2.0mm	2272
ø 2.1mm	2282
ø 2.2mm	2292
ø 2.3mm	2302
ø 2.4mm	2312
ø 2.5mm	2322
ø 2.6mm	2332
ø 2.7mm	2342

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 2.8mm	2352
ø 2.9mm	2362
ø 3.0mm	2372
ø 3.1mm	2382
ø 3.2mm	2392
ø 3.3mm	2402
ø 3.4mm	2412
ø 3.5mm	2422
ø 3.6mm	2432
ø 3.7mm	2442

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 3.8mm	2452
ø 3.9mm	2462
ø 4.0mm	2472
ø 4.1mm	2482
ø 4.2mm	2492
ø 4.3mm	2502
ø 4.4mm	2512
ø 4.5mm	2522
ø 4.6mm	2532
ø 4.7mm	2542

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 4.8mm	2552
ø 4.9mm	2562
ø 5.0mm	2572
ø 1/16"	91442
ø 3/32"	91452
ø 1/8"	91462
ø 5/32"	91472
ø 11/64"	108172
ø 3/16"	91482



Pinces pour renvoi d'angle Standard DR300-T6.. - Capacité maxi : 6.4mm (1/4")

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 1.6mm (1/16")	18922
ø 1.8mm	18932
ø 2.0mm (5/64")	18942
ø 2.2mm	18952
ø 2.4mm	18962
ø 2.6mm	18972
ø 2.8mm (7/64")	18982

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 3.0mm	18992
ø 3.2mm (1/8")	19002
ø 3.4mm	19022
ø 3.6mm (9/64")	19032
ø 3.8mm	19042
ø 4.0mm (5/32")	19052
ø 4.2mm	19062

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 4.4mm (11/64")	19072
ø 4.6mm	19082
ø 4.8mm (3/16")	19092
ø 5.0mm	19102
ø 5.2mm (13/64")	19122
ø 5.4mm	19132
ø 5.6mm (7/32")	19142

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 5.8mm	19152
ø 6.0mm (15/64")	19162
ø 6.2mm	19172
ø 6.4mm (1/4")	19182



Pinces pour renvoi d'angle Forte capacité DR300-THD.. - Capacité maxi : 8mm (5/16")

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 2.4mm (3/32")	2592
ø 2.6mm	2602
ø 2.8mm (7/64")	2612
ø 3.0mm	2622
ø 3.2mm (1/8")	2632
ø 3.4mm	2642
ø 3.6mm (9/64")	2652
ø 3.8mm	2662

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 4.0mm (5/32")	2672
ø 4.2mm	2682
ø 4.4mm	2692
ø 4.6mm	2702
ø 4.8mm (3/16")	2712
ø 5.0mm	2722
ø 5.2mm	2732
ø 5.4mm	2742

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 5.6mm	2752
ø 5.8mm	2762
ø 6.0mm	2772
ø 6.2mm	2782
ø 6.4 (1/4")	2792
ø 6.6mm	2802
ø 6.8mm	2812
ø 7.0mm	2822

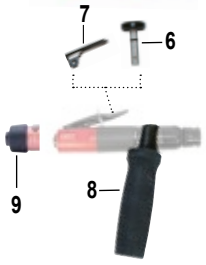
CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 7.2mm	2832
ø 7.4mm	2842
ø 7.6mm	2852
ø 7.8mm	2862
ø 8.0mm (5/16")	2872

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL



REP		COMPACT DR300-T5..	STANDARD DR300-T6..	COMPACT DR300-S5	STANDARD DR300-S6	FORTE CAPACITÉ DR300-THD	FORTE CAPACITÉ DR300-CHD
		SORTIE PINCE		SORTIE FILETÉ 1/4" X 28		PINCE	MANDRIN
1	Pince capacité ø 4.8 mm (3/16")	2552					
2	Pince capacité ø 6.4 mm (1/4")		19182				
3	Pince capacité ø 8 mm (5/16")					2872	
4	Mandrin livré avec clé capacité 8 mm (5/16") taraudé 3/8" UNF						205 053 013 3
.	Clé de mandrin						410213
5	Levier de sécurité	205 051 259 3	205 051 259 3	205 051 259 3	205 051 259 3	205 051 259 3	205 051 259 3
•	Clé plate de 8-9.5 mm	268263					
•	Clé plate de 10 mm		82623				

AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION



REP		DR300-T5.. DR300-S5..	DR300-T6.. DR300-S6..	DR300-THD..	DR300-SHD..
6	Bouton poussoir (avec bouchons)	615 399 266 0	615 399 266 0	615 399 266 0	
7	Levier court	205 050 299 3	205 050 299 3	205 050 299 3	205 050 299 3
8	Poignée latérale				615 399 265 0
9	Kit silencieux NPT	615 399 313 0	615 399 313 0	615 399 313 0	615 399 313 0
9	Kit silencieux BSP	615 399 311 0	615 399 311 0	615 399 311 0	615 399 311 0
9	Kit protection anti choc	615 399 312 0	615 399 312 0	615 399 312 0	615 399 312 0



Perceuses poignée revolver

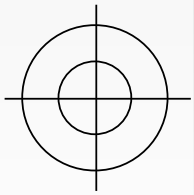


Large gamme d'outils de qualité industrielle
Excellent ratio poids / puissance

Sélectionnez le bon outil



1
Matières à percer



2
Diamètre du trou



3
Puissance et vitesses (consulter le tableau de caractéristiques P172)



4
Accessoires dédiés : aspiration poussières, mandrins, pince S200

La gamme d'outils

Ces 3 motorisations permettent de répondre aux applications courantes



DR350



DR500



DR750

Perceuses poignée revolver



A

Gamme DR350
350 W (0.5hp) / 550 à 20000 tr/min.



B

Gamme DR500
500 W (0.68hp) / 400 à 18500 tr/min.



C

Gamme DR750
750 W (1hp) / 400 à 20000 tr/min.

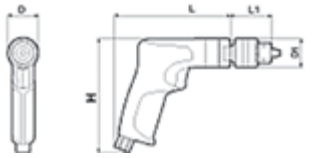
II



D

Bagues couleurs d'identification des vitesses outils

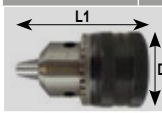




Modèle	D		H	
	mm	in.	mm	in.
DR350-P..	35	1.38	135	5.3
DR500-P	36.5	1.44	135	5.3
DR750-P..	47	1.85	146	5.75

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	PUISSANCE MOTEUR		COUPLE DE CALAGE		POIDS SANS MANDRIN		LONGUEUR L	
					tr/min.	W	hp	Nm	in.lb	kg	lb	mm	in.
	DR350 - MANDRIN À CLÉ		**DR350 - SANS MANDRIN**										
A	DR350-P20000-C8	205 147 252 4	DR350-P20000*	205 147 359 4	20000	350	0.5	0.6	5.3	0.49	1.1	120	4.72
A	DR350-P5500-C8	205 147 250 4	DR350-P5500*	205 147 358 4	5500	350	0.5	2.3	20.4	0.49	1.1	136	5.35
A	DR350-P4500-C8	205 147 382 4	DR350-P4500*	205 147 384 4	4500	350	0.5	2.7	23.9	0.49	1.1	136	5.35
A	DR350-P3000-C8	205 147 248 4	DR350-P3000*	205 147 357 4	3000	350	0.5	4.0	35.4	0.49	1.1	136	5.35
A	DR350-P2000-C8	205 147 246 4	DR350-P2000*	205 147 356 4	2000	350	0.5	5.4	47.8	0.49	1.1	136	5.35
A	DR350-P1000-C10	205 147 244 4	DR350-P1000*	205 147 355 4	1000	350	0.5	12.7	112.4	0.57	1.3	154	6.06
A	DR350-P550-C10	205 147 242 4	DR350-P550*	205 147 354 4	550	350	0.5	18.6	164.6	0.57	1.3	154	6.06
Tous modèles DR350 : Consommation d'air 9.5 l/s (20cfm) - Entrée d'air : 1/4" - Tuyau ø 6mm (1/4") / Arbre fileté 3/8" x 24 UNF													
	DR500 - MANDRIN À CLÉ		**DR500 - SANS MANDRIN**										
B	DR500-P18500-C8	205 147 676 4	DR500-P18500*	205 147 678 4	18500	500	0.68	1.0	8.85	0.56	1.2	141	5.55
B	DR500-P5800-C8	205 147 673 4	DR500-P5800*	205 147 675 4	5800	500	0.68	3.1	27.4	0.56	1.2	141	5.55
B	DR500-P4300-C8	205 147 670 4	DR500-P4300*	205 147 672 4	4300	500	0.68	4.2	37.2	0.56	1.2	141	5.55
B	DR500-P2700-C8	205 147 667 4	DR500-P2700*	205 147 669 4	2700	500	0.68	6.9	61.1	0.56	1.2	141	5.55
B	DR500-P1800-C10	205 147 664 4	DR500-P1800*	205 147 666 4	1800	500	0.68	9.9	87.6	0.64	1.4	155	6.1
B	DR500-P1400-C10	205 147 661 4	DR500-P1400*	205 147 663 4	1400	500	0.68	13.4	118.6	0.64	1.4	155	6.1
B	DR500-P1000-C10	205 147 658 4	DR500-P1000*	205 147 660 4	1000	500	0.68	18.0	159	0.64	1.4	155	6.1
B	DR500-P600-C13	205 147 655 4	DR500-P600*	205 147 657 4	600	500	0.68	28.7	254	0.64	1.4	155	6.1
B	DR500-P400-C13	205 147 652 4	DR500-P400*	205 147 654 4	400	500	0.68	46.0	407	0.64	1.4	155	6.1
Tous modèles DR500 : Consommation d'air 14 l/s (30cfm) - Entrée d'air : 1/4" - Tuyau ø 10mm (3/8") / Arbre fileté 3/8" x 24 UNF													
	DR750 - MANDRIN À CLÉ		**DR750 - SANS MANDRIN**										
C	DR750-P20000-C8	205 146 659 4	DR750-P20000*	205 147 458 4	20000	750	1	1.6	14.2	0.9	2.0	152	5.98
C	DR750-P6000-C8	1465124	DR750-P6000*	205 147 417 4	6000	750	1	5.3	46.9	0.9	2.0	152	5.98
C	DR750-P4100-C8	1465114	DR750-P4100*	205 147 456 4	4100	750	1	7.1	62.8	0.9	2.0	152	5.98
C	DR750-P3300-C10	1465104	DR750-P3300*	205 147 455 4	3300	750	1	9.6	85	0.9	2.0	152	5.98
C	DR750-P2700-C10	1465094	DR750-P2700*	205 147 416 4	2700	750	1	11.1	98.2	0.9	2.0	152	5.98
C	DR750-P1300-C10	1465084	DR750-P1300*	205 147 415 4	1300	750	1	24.0	211	1.15	2.5	184	7.24
C	DR750-P750-C13	1465074	DR750-P750**	205 147 452 4	750	750	1	41.0	363	1.15	2.5	184	7.24
C	DR750-P400-C13	205 146 658 4	DR750-P400**	205 147 451 4	400	750	1	55.0	487	1.15	2.5	184	7.24
			DR750 - SORTIE CONE JACOBS 1JT - SANS MANDRIN										
D			DR750-P20000-JT1	205 146 667 4	20000	750	1	1.6	14.2	0.9	2.0	152	5.98
D			DR750-P6000-JT1	205 146 666 4	6000	750	1	5.3	46.9	0.9	2.0	152	5.98
D			DR750-P3300-JT1	205 146 664 4	3300	750	1	9.6	85.0	0.9	2.0	152	5.98
D			DR750-P2700-JT1	205 146 663 4	2700	750	1	11.0	98.2	0.9	2.0	152	5.98
D			DR750-P1300-JT1	205 146 662 4	1300	750	1	23.9	211	1.15	2.5	184	7.24
D			DR750-P750-JT1	205 146 661 4	750	750	1	41.0	363	1.15	2.5	184	7.24
D			DR750-P400-JT1	205 146 660 4	400	750	1	55.0	487	1.15	2.5	184	7.24
*Tous modèles DR750 : Consommation d'air 14 l/s (30cfm) - Entrée d'air : 1/4" - Tuyau ø 10mm (3/8") / Arbre fileté *3/8" x 24 UNF / ** 1/2" x 20 UNF*													

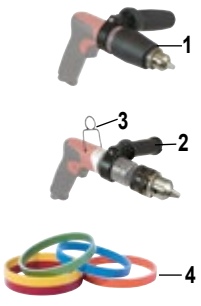
Guide de sélection des mandrins pour DR300-T... / DR350-P... / DR500-P... / DR750-P...

MANDRIN RÉFÉRENCE	SORTIE ARBRE	CAPACITÉ MANDRIN		DIMENSIONS D1		DIMENSIONS L1		POIDS		RÉFÉRENCE CLÉ	DR3...-P...C8 DR500-P...C8 DR750-P...C8	DR3..-P...C10 DR500-P...C10 DR750-P...C10	DR500-P...C13 DR750-P...C13	DR750-P.. JT1
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	g	lb					
														
205 055 272 3	3/8"-24	0.5 - 6.5	1/4	29.3	1.15	42.5	1.67	121	0.27	**29182**	O	O	O	
205 053 013 3	3/8"-24	0.5 - 8	5/16	29.3	1.15	42.5	1.67	120	0.26	**410213**	L			
205 052 954 3	3/8"-24	1 - 10	3/8	37	1.46	49.5	1.95	204	0.45	**29232**		L		
473113	3/8"-24	1.5 - 13	1/2	42	1.67	59	2.32	371	0.82	**895 101 145 3**			L	
29142	1/2"-20	1.5 - 13	1/2	42	1.67	59	2.32	362	0.80	**895 101 145 3**			L	
29492	1JT	0.5 - 6.5	1/4	29.3	1.15	42.5	1.67	112	0.25	**29182**				O
29042	1JT	0.8 - 10	3/8	34.5	1.36	48	1.89	231	0.51	**29232**				O
34752	2JT	1 - 10	3/8	42	1.67	61.5	2.4	386	0.85	**895 101 145 3**				O*
34332	2JT	1 - 13	1/2	50	1.97	67.5	2.66	900	1.98					O*
														
473433	3/8"-24	0 - 8	5/16	32	1.26	61.5	2.4	285	0.63		O	O		
473423	3/8"-24	0.5 - 10	3/8	35.8	1.4	66	2.6	390	0.86			O		
205 047 819 3	3/8"-24	1 - 13	1/2	40	1.58	76.3	3	559	1.23				O	
205 056 060 3	1/2"-20	1 - 13	1/2	40	1.58	76.3	3	548	1.21				O	
524.09	1JT	0 - 6.5	1/4	32	1.26	59.5	2.34	284	0.62					O
524.15	1JT	0.5 - 10	3/8	35.8	1.4	66	2.6	390	0.86					O
524.10	2JT	0.5 - 10	3/8	40	1.58	87.5	3.4	636	1.4					O*
524.16	2JT	1 - 13	1/2	46	1.8	91	3.6	904	1.99					O*

**Pour utilisation du mandrin 2JT sur DR750, ajouter adaptateur Réf. 12243*

I **LIVRÉ AVEC L'OUTIL**

O **ACCESSOIRES EN OPTION**



ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL		DR350-P...C8 DR500-P...C8 DR750-P...C8.	DR350-P...C10 DR500-P...C10 DR750-P...C10	DR500-P...C13 DR750-P...C13
REP.				
1	Protection de mandrin pour DR350-P...C	**205 049 275 3**		
1	Protection de mandrin pour DR500-P...C	**205 049 486 3**		
1	Protection de mandrin pour DR750-P...C8 & C10	**473143**	**473143**	
2	Poignée latérale livré avec DR350-P550..& -P1000	**205 049 446 3**	**205 049 446 3**	
2	Poignée latérale livré avec DR500-P400 à P1800		**205 053 102 3**	**205 053 102 3**
2	Poignée latérale pour DR750-P	**473173**	**473173**	**473173**
3	Anneau de suspension pour DR750-P	**473153**	**473153**	**473153**
With DR300/350/450/500				
4	Jeux complet de bagues de couleurs	**615 399 250 0**		



AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION					
REP.		DR350-P...	DR500-P...	DR750-P...	DR750-P...JT1 SORTIE
•	Protection pour mandrin à clé capacité 6.5 mm (1/4")				**473143**
2	Poignée latérale pour DR350 / DR500	**205 049 446 3**	**205 053 102 3**		
•	Adaptateur conique femelle JT1 à mâle JT2				**12243**
•	Clé plate de 12.7mm (1/2")				**15533**

Perceuses droites



A

Gamme DR300
300 W (0.4hp) / 550 à 20000 tr/min.

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	PUISSANCE MOTEUR		COUPLE DE CALAGE		POIDS SANS MANDRIN		LONGUEUR SANS MANDRIN	
					tr/min.	W	hp	Nm	in.lb	kg	lb	mm	in.
	DR300 - MANDRIN À CLÉ		**DR300 - SANS MANDRIN**										
A	DR300-T20000-C8	615 176 065 0	DR300-T20000	615 176 064 0	20000	300	0.4	0.6	5.3	0.44	0.97	138	7.28
A	DR300-T5500-C8	615 176 063 0	DR300-T5500	615 176 062 0	5500	300	0.4	2.3	20.4	0.49	1.08	167	6.57
A	DR300-T4500-C8	615 176 061 0	DR300-T4500	615 176 060 0	4500	300	0.4	2.7	23.9	0.49	1.08	167	6.57
A	DR300-T3000-C8	615 176 059 0	DR300-T3000	615 176 058 0	3000	300	0.4	4.0	35.4	0.49	1.08	167	6.57
A	DR300-T2000-C8	615 176 057 0	DR300-T2000	615 176 056 0	2000	300	0.4	5.4	47.8	0.49	1.08	167	6.57
A	DR300-T1000-C10	615 176 055 0	DR300-T1000	615 176 054 0	1000	300	0.4	12.7	112.4	0.60	1.32	184	7.24
A	DR300-T550-C10	615 176 053 0	DR300-T550	615 176 052 0	550	300	0.4	18.6	164.6	0.60	1.32	184	7.24

Tous modèles DR300 : Consommation d'air 9.5 l/s (20cfm) - Entrée d'air : 1/4" - Tuyau ø 6mm (1/4") / Arbre fileté 3/8" x 24 UNF



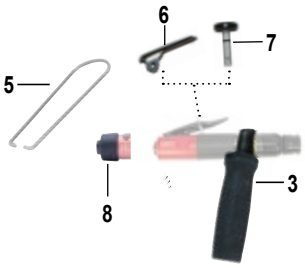


ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP.		DR300-P...C8	DR300-P...C10
1	Mandrin livré avec clé, capacité 8 mm (5/16") taraudé 3/8"UNF	**205 053 013 3**	-
1	Mandrin livré avec clé, capacité 10 mm (3/8") taraudé 3/8"UNF	-	**205 052 954 3**
•	Clé pour mandrin	**410213**	**29232**
2	Protection de mandrin pour DR300-P..C8	**615 049 275 3**	-
3	Poignée latérale pour DR300-P..C10	-	**205 049 446 3**
4	Levier de sécurité	**205 050 288 3**	**205 050 288 3**
•	Gaine d'échappement (avec collier) pour DR300-T...	**205 051 259 3**	**205 051 259 3**



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Jeux complet de bagues de couleurs DR300	**615 399 250 0**



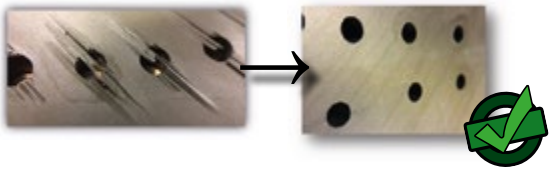
ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		DR300
3	Poignée latérale	**615 399 265 0**
5	Anneau de suspension (pour suspension verticale)	**280893**
6	Levier court	**205 050 299 3**
7	Bouton poussoir (avec bouchons)	**615 399 266 0**
9	Kit silencieux NPT	**615 399 313 0**
9	Kit silencieux BSP	**615 399 311 0**
9	Kit protection anti choc	**615 399 312 0**

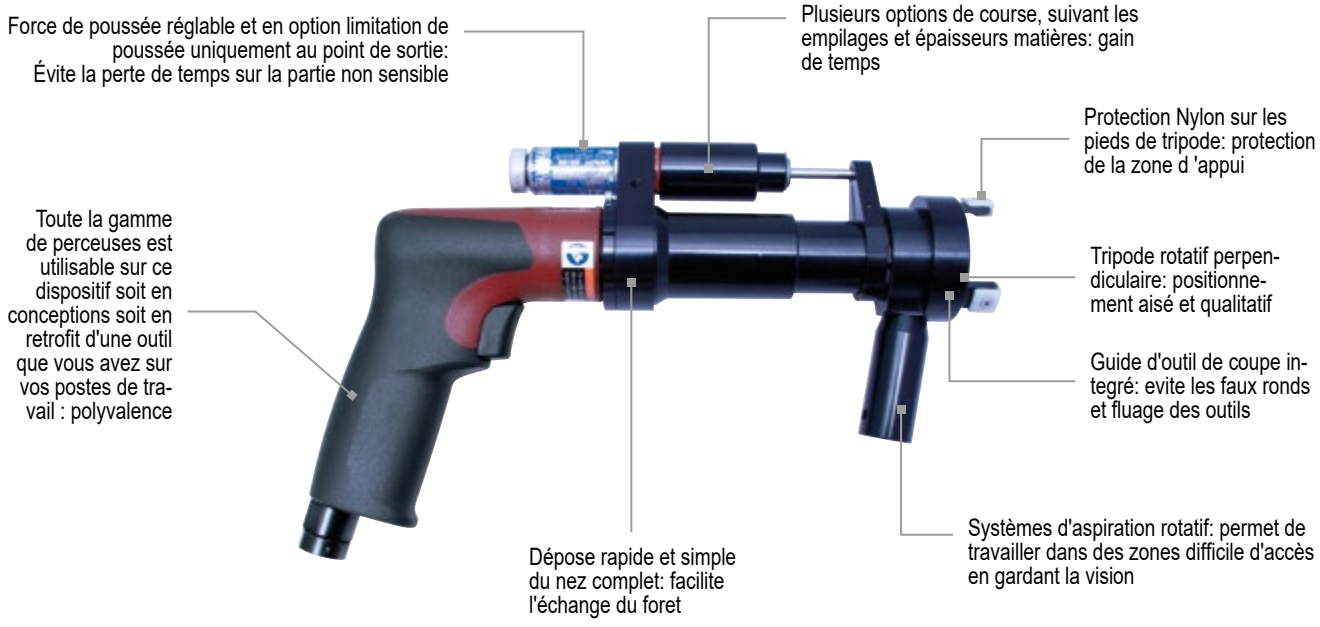
Perçage contrôlé







- **Gamme complète de solutions pour les applications de perçages composites**
- **Évitez les problèmes de qualité avec le dispositif de régulation de poussée, qui élimine:**
  - **Délaminage**
  - **Bavures et déformation de zone de perçage**
  - **Usure excessive des outils de coupe**
  - **Le besoin de concentration de l'opérateur en zone sensible**
- **Changement de foret simple et rapide Facilement adaptable sur les perçeuses standard catalogue Desoutter en version revolver ou droites**
- **Entièrement personnalisable (tripode canon de centrage ...)**
- **Changement facile de l'outil**



Comment commander :

DR500-P18500 - STR25 4.5 NVT

1 2 3 4 5

1 Choix de l'outil et ergonomie outil revolver:
voir page 206
DR350: 350W (0,5hp)
DR500: 500W (0,68hp)
Outil droit: voir page 206
DR300: 300W (0,4hp)
DR450: 450W (0,6hp)

2 Vitesse de l'outil

3 Profondeur de perçage (Choix de l'unité Hydraulique)
STR25: 25mm (1")
STR37 : 37mm (1.5")
* Autres versions sur demande

4 Diamètre du foret
(pinces élastiques biconiques série 200)

DESCRIPTION	PART NO.
Pince de Ø2.4 à 3.2mm	**615 526 061 0**
Pince de Ø3.2 à 4mm	**615 526 151 0**
Pince de Ø3.7 à 4.5mm	**615 526 152 0**
Pince de Ø4.2 à 5mm	**615 526 153 0**
Pince de Ø 5.2 à 6mm	**615 526 062 0**
Pince de Ø7.2 à 8mm	**615 526 064 0**
Pince de Ø 8.7 à 9.5mm	**615 526 065 0**
Pince de Ø1/4" (Ø5.55 à 6.35mm)	**615 526 063 0**

5 type de nez
N:sans tripode
V: aspiration externe
T: Tripode

Taraudeuses



A

Gamme T500
0.5 kW (0.68hp) / 400 & 600 tr/min.

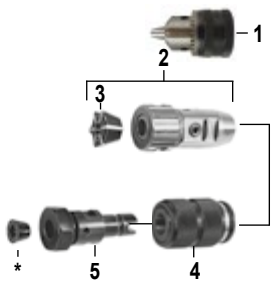


B

Gamme T450
0.5 kW (0.68hp) / 400 & 600 tr/min.

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	VITESSE DE RETOUR	PUISSANCE MOTEUR		CAP. MAXI TARAUDAGE ACIER	CAP. MAXI TARAUDAGE ALUMINIUM	POIDS		LONGUEUR		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR
			tr/min.	tr/min.	kW	hp			kg	lb	mm	in.	l/s	cfm	in.
TARAUDEUSES															
A	**T500-P400**	**205 147 995 4**	400	800	0.5	0.68	M10	M12	0.64	1.4	263	10.35	14	30	1/4
A	**T500-P600**	**205 147 996 4**	600	1200	0.5	0.86	M10	M12	0.64	1.4	263	10.35	14	30	1/4
B	**T450-T400**	**615 176 181 0**	400	800	0.5	0.68	M10	M12	0.64	1.4	263	10.35	14	30	1/4
B	**T450-T600**	**615 176 182 0**	600	1200	0.5	0.86	M10	M12	0.64	1.4	263	10.35	14	30	1/4

Tous modèles T500-P : Tuyau ø 10mm (3/8")



ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		RÉFÉRENCE
1	Mandrin livré avec clé, capacité 6.5 mm (1/4") cône Jacobs No 1	**29492**
•	Clé de mandrin - T500-P400	**29232**
•	Clé de mandrin - T500-P600	**410213**
2	Porte taraud complet (avec pince 29472) (1 JT)	**29452**
•	Pince capacité M3 à M7 (1/8" à 9/32")	**29482**
•	Pince capacité M4 à M8 (5/32" à 5/16")	**29472**
3	Pince capacité M6 à M12 (15/64" à 15/32")	**97982**
4	mandrin de taraudage rapide	**16852**
5	Porte taraud rapide	**69872**

Pinces pour porte taraud rapide

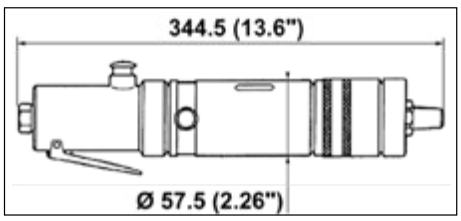


TAILLE			Ø TIGE	RÉFÉRENCE
mm	in.	BA	mm	
M2.2 & M2.5		6 & 8	2.8	**2612**
M3	1/8	5	3.2	**2632**
M3.5		4	3.6	**2652**
M4			4.0	**2672**
M4.5		3	4.5	**2702**
M5	3/16	2	5.0	**2722**
M5.5	7/32	1	5.6	**2752**
M6	1/4	0	6.3	**2792**
M7	9/3		7.1	**2832**
M8 & M11	5/1 & 7/16		8.0	**2872**
M9 & M12	1/2		9.0	**69882**
M10	3/8		10.0	**69892**
*Clé pour écrou de pince				**29443**
*Clé hex. de 2 mm pour vis sans tête				**206773**



A

Gamme 2H16
2 vitesses 90 et 130 tr/min. ou
250 et 500 tr/min.



REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	VITESSE DE RETOUR	COUPLE MAXI TARAUDAGE VITESSE LENTE		COUPLE MAXI TARAUDAGE VITESSE RAPIDE		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR
			tr/min.	tr/min.	Nm	ft.lb	Nm	ft.lb	kg	lb	l/s	cfm	in.
TARAUDEUSES													
A	**2H16-L-160/500-B18**	**1434264**	160	500	140	103	47	34.7	3.1	6.8	15.6	33	3/8
A	**2H16-L-90/250-B18**	**1434344**	90	250	240	177	90	66.4	3.1	6.8	15.6	33	3/8

Tous modèles 2H16: Tuyau ø 10mm (3/8")

Araseuses de rivets - Ébavureuses



A

Gamme C27
1450 tr/min.
Capacité pince 6,4mm (1/4")



C

C27-LX300/400-T6-90 - BRB
300-400 tr/min
Capacité pince 6,4mm (1/4")



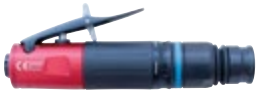
E

RS450 Series
18500 tr/min



B

C27-LX300-T6-45 - BRB
300 tr/min
Capacité pince 6,4mm (1/4")



D

C27-LX300-QR - BRB
300 tr/min
Capacité pince 6,4mm (1/4")



F

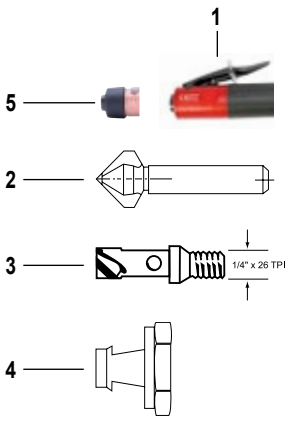
Gamme RS500
18500 tr/min



***BRB**
Bouton poussoir de demarrage + silencieux court
disponible aussi en accessoires

REP.	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ PINCE	Ø MAXI OUTIL COUPANT		POIDS		LONGUEUR		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	Ø MINI TUYAU	
			tr/min.	mm	mm	in.	kg	lb	mm	in.	l/s	cfm	in.	mm	in.
OUTIL D'ÉBAVURAGE															
A	C27-LX-1450	615 176 115 0	1450	6.4 (1/4")*	–	–	0.68	1.5	220.5	8.68	9.5	20	1/4	6	1/4
B	C27-LX300-T6-45 - BRB*	615 176 126 0	300	6.4 (1/4")*	–	–	0.82	1.81	291.5	11.48	8	17	1/4	6	1/4
C	C27-LX300-T6-90 - BRB*	615 176 128 0	300	6.4 (1/4")*	–	–	0.82	1.81	291.5	11.48	8	17	1/4	6	1/4
C	C27-LX400-T6-90 - BRB*	615 176 127 0	400	6.4 (1/4")*	–	–	0.82	1.81	291.5	11.48	8	17	1/4	6	1/4
D	C27-LX300-QR- BRB*	615 176 129 0	300	6.4 (1/4")*	–	–	0.58	1.27	187	7.36	8	17	1/4	6	1/4
ARASEUSE DE RIVETS															
E	RS450-T-18500 (1/4"UNF)	615 176 184 0	18500	1/4"-28 UNF	14.3	9/16	1.2	2.64	216	8.5	14	30	1/4		
E	RS450-T-18500 (1/4"WHIT)	615 176 183 0	18500	1/4"-26 WHIT	14.3	9/16	1.2	2.64	216	8.5	14	30	1/4		
F	RS500-P18500 (1/4"UNF)	205 148 129 4	18500	1/4"-28 UNF	14.3	9/16	1.2	2.64	216	8.5	14	30	1/4	10	3/8
F	RS500-P18500 (1/4"WHIT)	205 148 130 4	18500	1/4"-26 WHIT	14.3	9/16	1.2	2.64	216	8.5	14	30	1/4	10	3/8

** Si le réglage de la vitesse est nécessaire, vous pouvez le faire avec le régulateur de débit d'air PN LC121737*



ACCESSOIRES LIVRÉS

REP.		C27-LX	RS500
•	Pince ø 6.4 mm (1/4")	615 526 063 0	
1	Levier de sécurité	205 050 288 3	
2	Outil coupant (pointe 90°) ø 10 mm	91572	
3	Outil coupant carbure (ø 11.1 mm 7/16")		70602
4	Protecteur		18822
•	Clé 19A/F	615 801 005 0	
•	Clé pour porte-pince	615 801 076 0	15533
•	Clé pour protecteur		38873

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		RS500
3	Outil coupant carbure ø 6.4 mm (ø 1/4")	70572
3	Outil coupant carbure ø 7.9 mm (ø 5/16")	70582
3	Outil coupant carbure ø 9.5 mm (ø 3/8")	70592
3	Outil coupant carbure ø 12.7 mm (ø 1/2")	70622
4	Protecteur ø 6.4 mm (ø 1/4")	18782
4	Protecteur ø 7.9 mm (ø 5/16")	18792
4	Protecteur ø 9.5 mm (ø 3/8")	18802
4	Protecteur ø 12.7 mm (ø 1/2")	18832
4	Protecteur ø 14.3 mm (ø 9/16")	18842
5	Kit silencieux NPT	615 399 313 0
5	Kit silencieux BSP	615 399 311 0
5	Kit protection anti choc	615 399 312 0

Perceuses à avance manuelle

- La perceuse à crémaillère RFD est une unité de perçage rotative semi-fixe (tenue par le nez). Les cycles d'approche, de perçage et de retour sont réalisés manuellement par l'intermédiaire d'un mécanisme à pignon et crémaillère. Ce dispositif permet à l'utilisateur de "sentir" et de contrôler en permanence l'avance requise.
- Les RFD sont adaptées au perçage et au fraisage des différents matériaux utilisés dans l'aéronautique tels que : Inconel, Titane, Acier, Aluminium et les Composites.





■ **RFD-100**
Gamme de vitesse de 60 à 2800 tr/min.
Course réglable 102 mm (4")
Capacité mandrin 13 mm (1/2")

■ **RFDT-125**
Gamme de vitesse de 60 à 800 tr/min.
Course réglable 127 mm (5")
Broche cône Morse N° 2



Pour un systeme d'aspiration contactez votre contact local Desoutter

Sélectionnez le bon outil :

1 Choisissez le matériau **2** Le Ø de perçage **3** Sélectionnez l'outil

RFD Selection

Ø PERCAGE	MATÉRIAUX - TYPE D'OUTIL - TR/MIN.			
	Inconel	1 Titane	Acier	Aluminium
3mm - 1/8"	RFD(T)-330/500	RFD(T)-500	RFD-2800	RFD-2800
5mm - 3/16"	RFD(T)-140/330	RFD(T)-330/500	RFD-1850	RFD-2800
6mm - 1/4"	RFD(T)-140	RFD(T)-140/330	RFD(T)-800	RFD-1850
8mm - 5/16"	RFD(T)-140	RFD(T)-140/330	RFD(T)-800	RFD(T)-800
10mm - 3/8" 2	RFD(T)-85/140	RFD(T)-140 3	RFD(T)-800	RFD(T)-800
13mm - 1/2"	RFD(T)-60/85	RFD(T)-85/140	RFD(T)-500	RFD(T)-800
16mm - 5/8"		RFD(T)-85/140	RFD(T)-330	RFD(T)-800
19mm - 3/4"		RFD(T)-60/85	RFD(T)-85/140	RFD(T)-330/500
25mm - 1"			RFD(T)-60/85	RFD(T)-140/330

Les données de sélection sont fournies à titre indicatif

MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	COURSE MAXI		ARBRE DE SORTIE	ARBRE FILETÉ	LONGUEUR		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR
		tr/min.	mm	in.		in.	mm	in.	kg	lb	l/s	cfm	in.
RFD													
RFD-100-2800	**681214**	2800	102	4		1/2-20 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-1850	**681394**	1850	102	4		1/2-20 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-800	**680084**	800	102	4	Mandrin	5/8-16 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-500	**680164**	500	102	4	capacité	5/8-16 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-330	**680244**	330	102	4	13mm	5/8-16 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-140	**1457364**	140	102	4	(1/2")	5/8-16 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-85	**1457374**	85	102	4		5/8-16 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-60	**1457384**	60	102	4		5/8-16 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFDT													
RFDT-125-800	**1445654**	800	127	5			764	30.08	5.5	12.1	11.8	25	1/4
RFDT-125-500	**1445664**	500	127	5	Cône		764	30.08	5.5	12.1	11.8	25	1/4
RFDT-125-330	**1445674**	330	127	5	Morse		764	30.08	5.5	12.1	11.8	25	1/4
RFDT-125-140	**1445504**	140	127	5	N°2		764	30.08	5.5	12.1	11.8	25	1/4
RFDT-125-85	**1445514**	85	127	5			764	30.08	5.5	12.1	11.8	25	1/4
RFDT-125-60	**1445524**	60	127	5			764	30.08	5.5	12.1	11.8	25	1/4

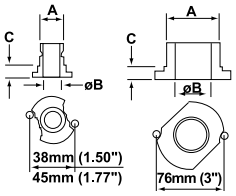
Tous modèles : Tuyau ø 10mm (3/8")

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	RÉFÉRENCE	
	RFD	RFDT
• Mandrin à clé capacité 13 mm (5/8"x16)	**29122**	-
• Mandrin à clé capacité 13 mm (1/2") taraudé 1/2"x20 f.	**29142**	-
• Allonge de nez (1" x 14 f. filetage à g.)	**251043**	-
• Plateau baïonnette - entraxe 45 mm	**251063**	-
• Plateau baïonnette - entraxe 76 mm	-	**35223**

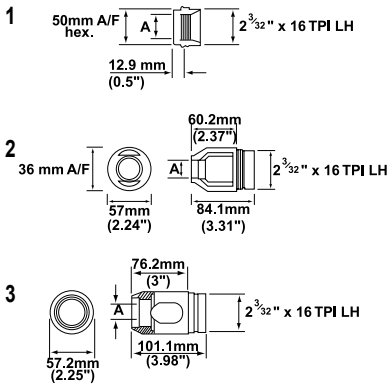
ACCESSOIRES EN OPTION

Pour plus de détails sur les références suivantes, contacter votre représentant local Desoutter



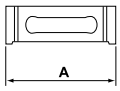
Plateaux ba onnette

	A	Ø B	C
Entraxe de centrage – 38 mm (1.50")	3/4" x 16 (LH)	14.2 mm (0.559")	9.5 mm (3/8")
Entraxe de centrage – 45 mm (1.77")	1" x 14 (LH)	19.05 mm (3/4")	9.5 mm (3/8")
Entraxe de centrage – 45 mm (1.77")	11/8" x 20 (LH)	19.0 5mm (3/4")	9.5 mm (3/8")
Entraxe de centrage – 76 mm (2.99")	23/32" x 16 (LH)	38.1 mm (1.150")	12.7 mm (1/2")



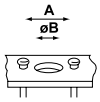
Attaches de nez

TYPE DE NEZ	CONVIENT AUX ENTRAXES DE BA ONNETTE	FILETAGE A'
1	38 mm (1.50")	3/4" x 16 (LH)
2	38 mm (1.50")	3/4" x 16 (LH)
2	45 mm (1.77")	1" x 14 (LH)
3	-	1-1/4" x 12 (LH)
3	-	1-1/4" x 12 (LH)
3	-	2" x 16 (LH)



Tubes allonges

COURSE NOMINALE DU FORET	LONGUEUR A'
80 mm (3.15")	170 mm (6.69")



Plaques de gabarit

CENTRE "A"
38 mm (1.50")
45 mm (1.77")

Douilles de percage

ATTACHEMENT	Ø B"
ø 14.2 mm	Ø 10 à 14mm
ø 19.05 mm	Ø 10 à 18mm
ø 38.01 mm	Ø 22 à 35mm

Pour les dimensions, demander les détails de notre gamme de douilles de perçage

Outils de compression





PINCES À RIVETER

- **Large gamme d'outils à machoires en C ou Alligator**
- **Excellent rapport puissance poids**
- **Approche rapide et lente au final**
- **Construction industrielle robuste**

Comment sélectionner le bon outil ?



1

Rivet

Matière et diamètre longueur avant et après écrasement



2

Application

Accès et spécifications encombrement client



3

Sélection de l'outil

Puissance requise

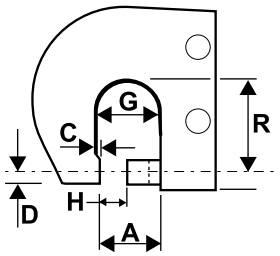
Type de mâchoires suivant cotes de passage



4

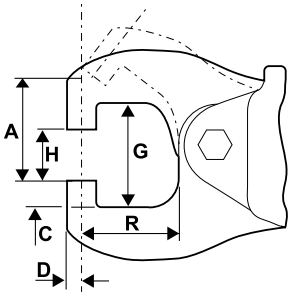
Sélection des bouterolles et rondelles de calage

Hauteur utile à l'écrasement



Terminologie Mâchoire et Étrier :
(les bouterolles ne sont pas en place dans cette illustration)

A Jour utile
C Dégagement enclume
D Déport inférieur
G Ouverture totale yoke
H Hauteur fermée
R Portée

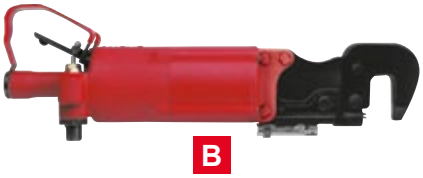


C YOKE MODÈLE	A		C		D		G		H		R	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
CP0214CELEL	32	1-1/4	–	–	5	3/16	32	1-1/4	17.5	11/16	38	1-1/2
CP0214FALEL	32	1-1/4	–	–	5	3/16	32	1-1/4	17.5	11/16	38	1-1/2
CP0214SETEL	32	1-1/4	–	–	6.4	1/4	32	1-1/4	17.5	11/16	38	1-1/2
CP0214KETEL	32	1-1/4	–	–	6.4	1/4	32	1-1/4	17.5	11/16	38	1-1/2
CP0351CUDEL	39	1-17/32	–	–	5.5	7/32	29	1-5/32	20	25/32	54	2-1/8
CP0351FUDEL	39	1-17/32	–	–	5.5	7/32	29	1-5/32	20	25/32	54	2-1/8
CP0341CUDEL	57	2-1/4	3	1/8	9	11/32	70	2-3/4	25	1	54	2-1/8
CP0214FAXEL	44	1-3/4	–	–	5	3/16	44	1-3/4	17.5	11/16	50.8	2.5
CP0214FAREL-5	36	1,417	–	–	8	0,313	36	1,417	17/20	0,669 /0,787	50	1,969
CP0214 CEREL-5	36	1,417	–	–	8	0,313	36	1,417	17/20	0,669 /0,787	50	1,969

ALLIGATOR MODÈLE	A		D		G		H		R	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
CP0214ANGEL	54	2-1/8	5.5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	76	3
CP0214ENGEL	54	2-1/8	5.5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	76	3
CP0214ANFEL	48	1-7/8	5.5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	57	2-1/4
CP0214ENFEL	48	1-7/8	5.5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	57	2-1/4
CP0214ENCEL-5	48	1-7/8	5.5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	57	2-1/4
CP0214ANBEL	38	1-1/2	5.5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	38	1-1/2
CP0214ENBEL	38	1-1/2	5.5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	38	1-1/2
CP0351ASVEL	62	2-7/16	5.5	7/32	56	2-3/16	19	3/4	232	9-1/8
CP0351ESVEL	62	2-7/16	5.5	7/32	56	2-3/16	19	3/4	232	9-1/8
CP0351ESREL	81	3-3/16	5.5	7/32	51	2	38	1-1/2	178	7
CP0351ASKEL	57	2-1/4	5.5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	127	5
CP0351ESKEL	57	2-1/4	5.5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	127	5
CP0351ASGEL	38	1-1/2	5.5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	73	2-7/8
CP0351ESGEL	38	1-1/2	5.5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	73	2-7/8

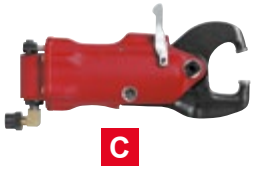
Outils de compression – Riveteurs


A


B



Nouveaux modèles avec hauteur de machoire ajustable et bouterolle emmenchement 5 mm


C


D


E

CP0214

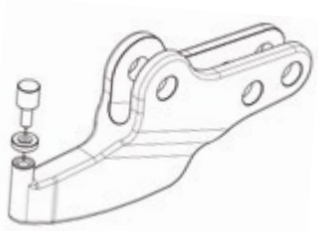
CP0351

CP0341 - Pneumatic TM -- Pleine puissance à travers la course complète

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ ALUM. mm	CAPACITÉ ALUM. in.	CAPACITÉ ACIER mm	CAPACITÉ ACIER in.	FORCE MAXI (90 PSI/ 6.2 BAR) kN	FORCE MAXI (90 PSI/ 6.2 BAR) lb	PARTIE MOBILE COURSE MAXI mm	PARTIE MOBILE COURSE MAXI in.	PARTIE MOBILE PARTIE FINALE DEV COURSE A PUISSANCE MAXI mm	PARTIE MOBILE PARTIE FINALE DEV COURSE A PUISSANCE MAXI in.	DIMENSIONS YOKE STANDARD PORTÉE mm	DIMENSIONS YOKE STANDARD PORTÉE in.	DIMENSIONS YOKE STANDARD HAUTEUR FERMÉE mm	DIMENSIONS YOKE STANDARD HAUTEUR FERMÉE in.	LONGUEUR mm	LONGUEUR in.	POIDS kg	POIDS lb
C-YOKE (simple cylindre)																				
A	CP0214CELEL*	T012344	3.2	1/8	2.4	3/32	13.35	3,000	14.3	9/16	1.3	0.050	38.1	1-1/2	17.5	11/16	262	10.3	2.0	4.41
A	CP0214CEREL-5	6151710160	3.2	1/8	2.4	3/32	13.35	3,000	14.3	9/16	1.3	0.050	50	1,969	17/20	0,669/0,787	262	10.3	2.0	4.41
	CP0214CENEL	T018677	Caractéristiques identiques ci dessus livrée sans machoire																	
B	CP0351CUDEL*	T008955	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	14.3	9/16	3.2	0.125	54	2-1/8	19.8	25/32	445	17.5	5.7	12.6
	CP0351CUNEL	T007772	Caractéristiques identiques ci dessus livrée sans machoire																	
C-YOKE (double cylindre)																				
A	CP0214FALEL*	T013152	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	14.3	9/16	1.6	0.063	38.1	1-1/2	17.5	11/16	356	14	2.5	5.5
A	CP0214FAREL-5	6151710150	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	14.3	9/16	1.6	0.063	50	1,969	17/20	0,669/0,787	356	14	2.5	5.5
A	CP0214FAXEL*	T022528	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	14.3	9/16	1.6	0.063	50.8	2.5	17.5	11/16	366	14.4	2.6	5.7
	CP0214FANEL	T018430	Caractéristiques identiques ci dessus livrée sans machoire																	
A	CP0214KETEL**	T023475	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	14.3	9/16	1.6	0.063	38.1	1-1/2	17.5	11/16	356	14	2.5	5.5
B	CP0351FUDEL*	T012608	6.4	1/4	5.6	7/32	53.40	12,000	14.3	9/16	3.2	0.125	54	2-1/8	19.8	25/32	552	21.7	6.9	15.2
ALLIGATOR (simple cylindre)																				
C	CP0214ANBEL*	T012343	3.2	1/8	2.4	3/32	13.35	3,000	15.9	5/8	1.3	0.050	38.1	1-1/2	22.2	7/8	233	9.17	1.7	3.75
C	CP0214ANFEL*	T018671	2.4	3/32	2.4	3/32	9.79	2,200	22.2	7/8	2.4	0.094	57.1	2-1/4	22.2	7/8	254	10	1.9	4.18
C	CP0214ANGEL*	T018672	2.4	3/32	1.6	1/16	8.01	1,800	31.8	1-1/4	1.4	0.056	76.2	3	22.2	7/8	273	10.7	2.0	4.41
	CP0214ANPEL	T019138	Caractéristiques identiques ci dessus livrée sans machoire																	
D	CP0351ASGEL*	T007783	4.0	5/32	3.2	1/8	23.14	5,200	15.9	5/8	3.2	0.125	73	2-7/8	22.2	7/8	495	19.5	7.1	15.6
D	CP0351ASKEL*	T007773	3.2	1/8	2.4	3/32	15.13	3,400	34.0	1-3/8	4.8	0.188	127	5	22.2	7/8	549	21.6	9.0	19.8
D	CP0351ASVEL*	T009582	3.2	1/8	2.4	3/32	13.35	3,000	42.9	1-11/16	1.6	0.063	232	9-1/8	19.1	3/4	654	25.7	11.9	26.2
ALLIGATOR (double cylindre)																				
C	CP0214ENGEL*	T018164	3.2	1/8	2.4	3/32	15.13	3,400	31.8	1-1/4	2.6	0.104	76.2	3	22.2	7/8	343	13.5	2.5	5.51
C	CP0214ENFEL*	T018163	4.0	5/32	3.2	1/8	19.14	4,300	22.2	7/8	2.4	0.094	57.1	2-1/4	22.2	7/8	324	12.8	2.4	5.28
C	CP0214ENCEL-5	6151710170	4.0	5/32	3.2	1/8	19.14	4,300	22.2	7/8	2.4	0.094	57.1	2-1/4	17.2/22.2	0.68/0.87	324	12.8	2.4	5.28
C	CP0214ENBEL*	T018678	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	15.9	5/8	1.6	0.063	38.1	1-1/2	22.2	7/8	303	11.9	2.2	4.85
D	CP0351ESKEL*	T012603	4.8	3/16	4.0	5/32	30.26	6,800	34.0	1-3/8	4.8	0.188	127	5	22.2	7/8	657	25.9	10.2	22.5
D	CP0351ESREL*	T012604	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	42.9	1-11/16	4.8	0.188	178	7	38.1	1-1/2	708	27.9	12.2	26.9
D	CP0351ESVEL*	T012605	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	42.9	1-11/16	1.6	0.063	232	9-1/8	19.1	3/4	762	30	13.2	29.1
D	CP0351ESGEL*	T012602	6.4	1/4	4.8	3/16	46.28	10,400	15.9	5/8	3.2	0.125	73	2-7/8	22.2	7/8	603	23.7	8.4	18.5
C-YOKE (pneudraulic™)																				
E	CP0341CUDEL**	T022512	7.1	9/32	6.4	1/4	60.1	13,500	31.8	1-1/4	Full stroke									
	CP0341CUNEL	T022493	Caractéristiques identiques ci dessus livrée sans machoire																	

** CR1 / ** CR2 // Modèle avec reference finissant par 5 machines avec reglage de hauteur et prevues pour utilisation de bouterolles de 5 mm*

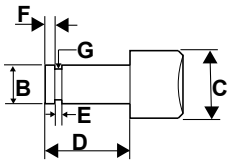
Outils de compression et de rivetage



Emmanchement de bouterolles (CR1/CR2)

DIMENSIONS DES BOUTEROLLES

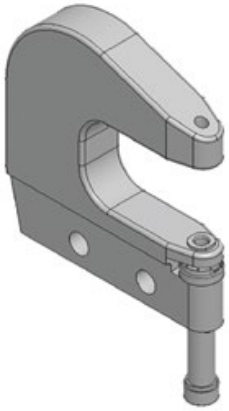
Pour CP0214, CP0351 et CP0341

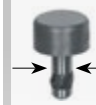


TYPE D'EMMANCH. DES BOUTEROLES	B		C*		D		E		F		G	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
CR-1 (4.8mm 3/16")	4.75-4.72	0.187-0.186	12.7	1/2	12.7	1/2	3.45-3.38	0.136-0.133	1.6	1/16	3.23-3.12	0.127-0.123
CR-2 (6.4mm 1/4")	6.42-6.40	0.249-0.248	15.9	5/8	15.9	5/8	3.45-3.38	0.136-0.133	2.4	3/32	4.80-4.70	0.189-0.185

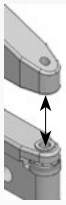
La dimension "C" n'est valable que pour les bouterolles plates. "C" varie sur les bouterolles en creux suivant la taille des rivets et le type de tête

Ensemble de bouterolles réglable, emmanchement 5 mm

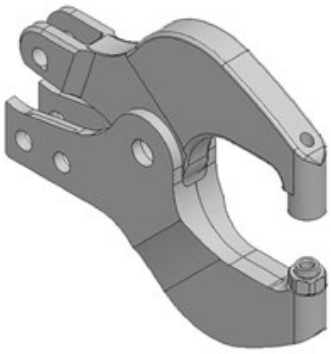




Bouterolles ajustables. Emmenchement 5mm

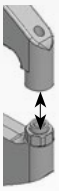


ajustement = 3 mm





pour machoires avec bouterolle de 5 mm



5 mm adjustement

Calculez la bonne hauteur de bouterolle

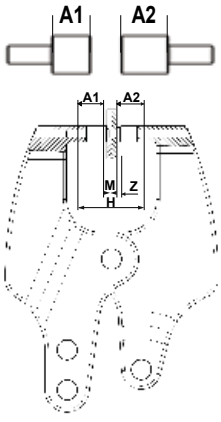
Pour développer sa puissance maxi, la pince a riveter doit être fermée au plus prêt de sa course maxi, soit au plus prêt de la hauteur d'écrasement final du rivet

A1+A2 H-M-Z

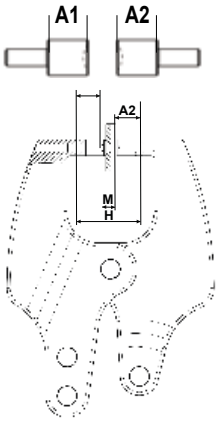
A1: épaisseur bouterolle (mâchoire mobile)
A2: épaisseur bouterolle (mâchoire fixe)

H= hauteur en fin de rivetage rivet écrasé (cote prêt de la fermeture maxi de la pince)
M= Épaisseur totale de la pièce a écraser

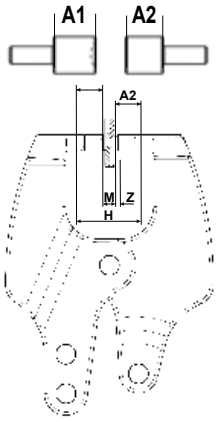
Z= Hauteur des têtes de rivet bombées



2 bouterolles plates



2 bouterolles bombées
Z = 0



1 bouterolle plate et une bombée

Outil de compression

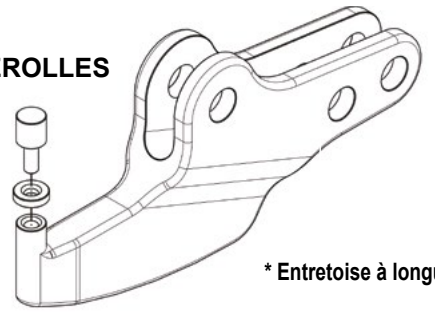
Sélection de bouterolles

ENTRETOISE DE LONGUEUR FIXE

TYPE OF RIVET SET SHANK	PART NUMBER OF HARDENED SHIMS	
	0.4mm (1/64")	0.8mm (1/32")
CR-1	**P083254**	**P083255**

ENSEMBLE DE BOUTEROLLES

*** SHI**



*** Entretoise à longueur fixe**



Marteaux à riveter

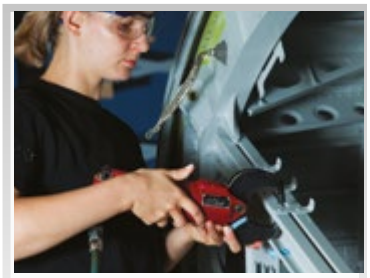


- **Large gamme d'outils disponibles**
- **Outils dédiés au confort et à la sécurité des opérateurs**
- **Gâchette progressive**

Sélectionnez le bon outil



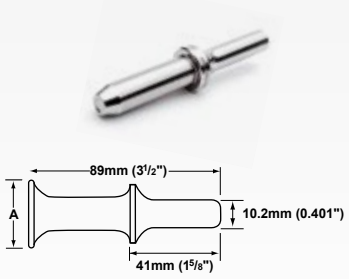
1
Type de rivet matière diamètre



2
Accessibilité



3
Marteau standard ou antivibratile



4
Sélection de la bouterolle

La gamme

Cette large gamme de produits permet de répondre à la majorité des applications



CP4444



CP4447



CP4450



CP4475

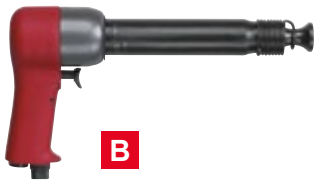


CP4450-5

Marteaux riveurs standard et antivibratiles

Guide de sélection











REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	RÉF. AERO	CADENCE DE FRAPPE	ALÉSAGE ET COURSE	ÉNERGIE PAR COUP		EMMANCHEMENT		DIAMÈTRE RIVETS		POIDS		EN-TRÉE D'AIR	Ø INTER TUYAU	
					mm (in.)	J	ft.lb	mm	in.	mm (in.)*	mm (in.)**	kg	lb	in.	mm	in.
Standard																
A	CP4444-RURAB	T022961	2X (200)	2580	12.7 x 50.8 (1/2 x 2)	4.0	2.9	10.2	0.401	3.2 (1/8)	2.4 (3/32)	1.0	2.2	1/4	10	3/8
A	CP4444-RUSAB	T022962	3X (300)	2160	12.7 x 76.2 (1/2 x 3)	6.1	4.5	10.2	0.401	4.8 (3/16)	4.0 (5/32)	1.1	2.3	1/4	10	3/8
A	CP4444-RUTAB	T022963	4X (240)	1740	12.7 x 101.6 (1/2 x 4)	8.1	6.0	10.2	0.401	6.4 (1/4)	4.8 (3/16)	1.3	2.7	1/4	10	3/8
B	CP4447-RUSAB	T022965	5XB 500	1560	19.1 x 68.3 (3/4 x 2-11/18)	12.3	9.1	12.7	0.498	6.4 (1/4)	4.8 (3/16)	2.2	4.7	1/4	10	3/8
B	CP4447-RUTAB	T022912	7XB (700)	1140	19.1 x 98.4 (3/4 x 3-7/8)	17.8	13.1	12.7	0.498	7.9 (5/16)	6.4 (1/4)	2.3	5.1	1/4	10	3/8
B	CP4447-RUVAB	T022964	9XB (800)	900	19.1 x 147.6 (3/4 x 5-13/16)	26.6	19.6	12.7	0.498	9.5 (3/8)	7.9 (5/16)	2.7	9.0	1/4	10	3/8
Antivibratile																
C	CP4450-2	T025189	2X (200)	2580	12.7 x 50.8 (1/2 x 2)	4.0	2.9	10.2	0.401	3.2 (1/8)	2.4 (3/32)	1.2	2.7	1/4	10	3/8
C	CP4450-3	T025190	3X (300)	2160	12.7 x 76.2 (1/2 x 3)	6.1	4.5	10.2	0.401	4.8 (3/16)	4.0 (5/32)	1.3	2.8	1/4	10	3/8
C	CP4450-4	T025191	4X (400)	1740	12.7 x 101.6 (1/2 x 4)	8.1	6.0	10.2	0.401	6.4 (1/4)	4.8 (3/16)	1.5	3.2	1/4	10	3/8
D	CP4475-3	T025241	5XB (500)	2000	19.1 x 76.2 (3/4 x 3)	13.7	10.1	12.7	0.498	6.4 (1/4)	4.8 (3/16")	1.8	3.9	1/4	10	3/8
D	CP4475-4	T025242	7XB (700)	1700	19.1 x 101.6 (3/4 x 4)	18.3	13.5	12.7	0.498	7.9 (5/16)	6.4 (1/4)	2.4	5.3	1/4	10	3/8
D	CP4475-6	T025243	9XB (800)	1250	19.1 x 152.4 (3/4 x 6)	27.5	20.3	12.7	0.498	9.5 (3/8)	7.9 (5/16)	2.8	6.2	1/4	10	3/8
E	CP4450-S-2	205 146 712 4	2X	2580	12.7 x 50.8 (1/2 x 2)	4.0	2.9	10.2	0.401	3.2 (1/8)	2.4 (3/32)	1.25	2.8	1/4	10	3/8
E	CP4450-S-3	205 146 713 4	3X	2160	12.7 x 76.2 (1/2 x 3)	6.1	4.5	10.2	0.401	4.8 (3/16)	4.0 (5/32)	1.35	3.0	1/4	10	3/8
E	CP4450-S-4	205 146 714 4	4X	1740	12.7 x 101.6 (1/2 x 4)	8.1	6.0	10.2	0.401	6.4 (1/4)	4.8 (3/16)	1.45	3.2	1/4	10	3/8

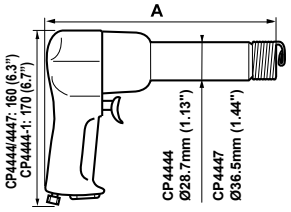
** TENDRE : Aluminium 2017 / 2117 (DCJ-DXJ / D-AD).*

*** DUR : Aluminium 7050 (DKJ / KE / E) (M) (T)*

Dimensions

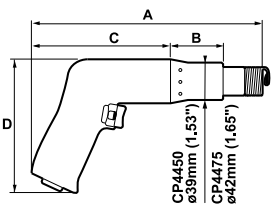
Modèle	A	
	mm	in.
CP4444-RURAB	170	6.7
CP4444-RUSAB	186	7.3
CP4444-RUTAB	211	8.3
CP4447-RUSAB	227	8.9
CP4447-RUTAB	252	9.9
CP4447-RUVAB	303	11.9

CP4444 / CP4447



Modèle	A		B		C		D	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
CP4450-2	213	8.4	32	1.26	102	4.0	138	5.4
CP4450-3	226	8.9	32	1.26	102	4.0	138	5.4
CP4450-4	251	9.9	60	2.36	102	4.0	138	5.4
CP4475-3	275	10.8	54	2.13	180	7.1	140	5.5
CP4475-4	300	11.8	79	3.11	180	7.1	140	5.5
CP4475-6	351	13.8	130	5.12	180	7.1	140	5.5

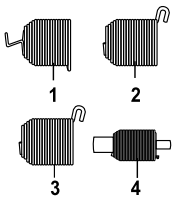
CP4450 / CP4475



CP4444 / CP4447 / CP4450 / CP4475

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	RÉFÉRENCE		
	CP4444-1	CP4444 CP4450	CP4447 CP4475
• Ressort de retenue fin à changement rapide	205 053 564 3	A046095	-
• Ressort de retenue à changement rapide	-	-	A047095

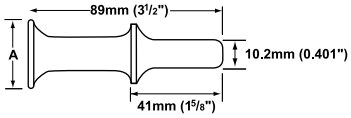


ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		CP4444 CP4450	CP4447 CP4475
1	Ressort de retenue d'outil standard	A046094	-
2	Ressort de retenue d'outil fermé	A046096	A047096
3	Ressort de retenue pour bouterolle de type	-	A046096
4	Accessoire pour clouer : pour petit clou (pour CP4447-RUSAB & CP4475)	-	P042448

CP4444 / CP4450

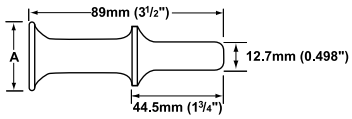
BOUTEROLLES DE TYPE 1 - EMMANCHEMENT Ø 10.2 MM (0.401")



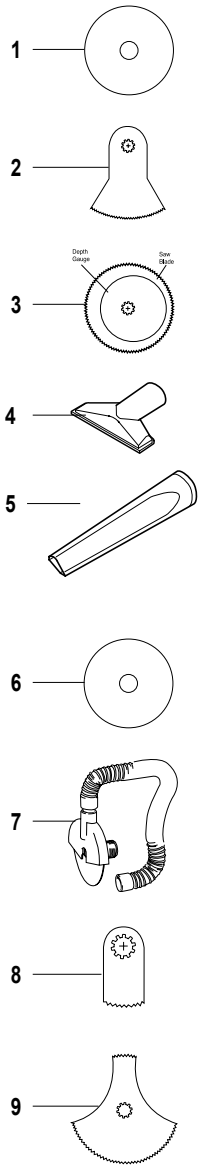
	ØA MM (IN.)	CP4444/4450 EMMANCHEMENT Ø10.2 (0.401")
•	25.4 (1)	A046090
•	44.5 (1-3/4)	A046091

CP4447 / CP4475

BOUTEROLLES DE TYPE 1 - EMMANCHEMENT Ø 12.7 MM (0.498")



	ØA MM (IN.)	EMMANCHEMENT Ø12.7MM (0.498")
•	31.8 (1-1/4)	A047091



D144-T-.. / D172-L / AV101

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		APPLICATION	RÉFÉRENCE D144-T	D172-L	AV101
•	Clé pour arbre porte pince		**164433**	**15533**	
•	Clé pour écrou de fixation		**29443**		
•	Clé hexagonale – 4 mm (5/32") A/F		**204903**	**204903**	
1	Lame de scie – diamanté ø 64 mm (2.5")	**Fibre de verre**	**32732**		
1	Lame de scie – 80 dents ø 45 mm (1.77")	**Acier doux 1.2mm (3/64")**			
1	Lame de scie ø 64 mm (2.5")	**Plastique**		**90762**	
1	Lame de scie - finition teflon ø 80 mm (3.15") dia.	**Plastique**		**90772**	
2	Lame de scie rayon 50.8 mm (2") x 50 mm (1.97") largeur	**Bois tendre**		**90832**	
3	Témoin de profondeur			**27262**	
4	Embout garnissage				**106443**
5	Embout pour interstices				**106533**

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		APPLICATION	RÉFÉRENCE D144-T	D172-L
1	Lame de scie – 80 dents ø 45 mm (1.77")	**Acier doux 1.2mm (3/64")**		**76362**
6	Lame de scie ø 64 mm (2.5")	**Bois**	**34252**	
6	Lame de scie ø 50 mm (1.97")	**Acier doux 1.2 mm (3/64")** profondeur maxi 7 mm		
6	Lame de scie ø 50 mm (1.97")	**Acier dur 1.2 mm (3/64")** profondeur maxi 10 mm (3/8")		
6	Lame de scie ø 50 mm (1.97")	**Aluminium** profondeur maxi 10 mm (3/8")		
7	Capot pour extraction de poussières y compris flexible 2 m – 32 mm int. (1.26")			**78472**
6	Lame de scie – embouts diamantés ø 64 mm (2.5")	**Fibre de verre**		**16962**
6	Lame de scie – embouts diamantés pas 1.2 mm (3/64") ø 64 mm (2.5")	**Fibre de verre**		**90722**
6	Lame de scie – embouts diamantés pas 1.2 mm (3/64") ø 80 mm (3.15")	**Fibre de verre**		**90732**
6	Lame de scie – pas 1.5 mm (0.06") ø 51 mm (2")	**Bois tendre**		**90782**
6	Lame de scie – pas 1.8 mm (0.07") ø 64 mm (2.5")	**Bois tendre**		**90792**
6	Lame de scie – pas 1.5 mm (0.06") ø 76 mm (3")	**Bois tendre**		**90802**
8	Lame de scie rayon 22 mm (0.87") largeur 15 mm (19/32")	**Bois tendre**		**90822**
9	Lame de scie ø 63.5 mm (2.5") 60 mm (2.36") + segments 16 mm (5/8")	**Bois tendre**		**90842**



A



B



C

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	FRÉQUENCE D'OSCILLATION	LAME Ø		POIDS		LONGUEUR		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	Ø INT. TUYAU	
			tr/min.	c/min	mm	in.	kg	lb.	mm	in.	l/s	cfm	in.	mm	in.
SCIE À FIBRE DE VERRE - Capacité maxi en profondeur 13 mm (1/2")															
A	D144	615 170 526 0	3100		64	2.5	0.83	1.83	214	8.43	9.4	19.9	1/4 BSP	10	3/8
SCIE OSCILLANTE (VA-ET-VIENT)															
C	D172	615 170 527 0	-	20000	80	3.2	0.76	1.67	265.2	10.44	9.5	20	1/4 BSP	10	3/8
ASPIRATEUR															
B	AV101	128534	-	-	-	-	0.7	1.54	202	7.95	5.9	12.5	1/4 BSP	6	1/4


Made in France
WARNING
TO REDUCE RISK OF INJURY
READ AND UNDERSTAND
SAFETY INSTRUCTIONS
SUPPLIED WITH TOOL

Réseau d'air comprimé

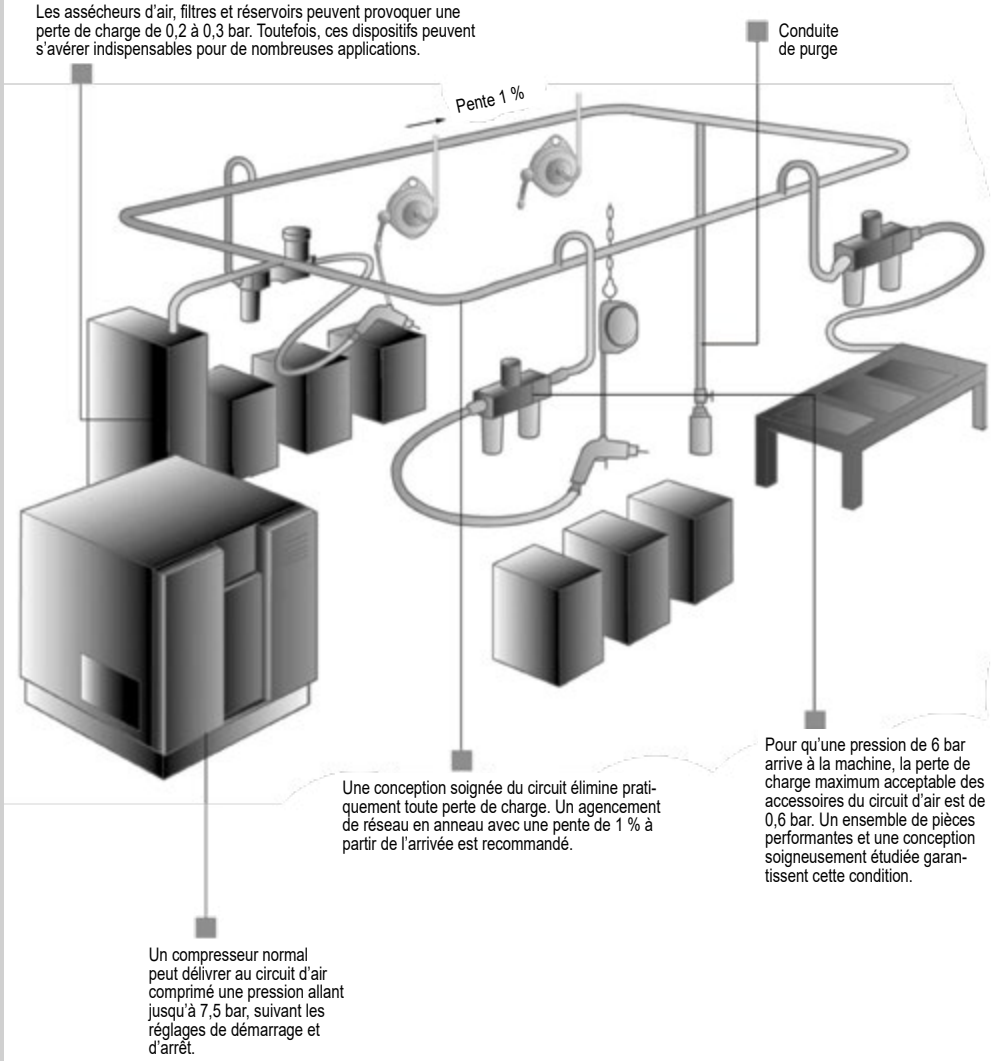
Les accessoires d'air comprimé Desoutter sont spécialement conçus pour être utilisés avec les outils et les équipements Desoutter.

Les accessoires d'air comprimé Desoutter peuvent aussi être utilisés avec d'autres produits pneumatiques.

Tous les accessoires peuvent être utilisés pour d'autres applications avec n'importe quel équipement pneumatique.

Les centrales de production d'air comprimé Desoutter sont conçues pour améliorer les performances de vos outils.

Elles garantissent des chutes de pression minimales et minimisent ainsi les pertes d'énergie dans le système de distribution pneumatique, bon pour l'environnement, elles abaissent considérablement vos co ts de production et augmentent la durée de vie de vos outils.



Quand nous développons la gamme d'accessoires d'air comprimé Desoutter, nous nous concentrons sur les Performances, la Qualité, l'Ergonomie et la Sécurité. Sur cette base nous offrons maintenant une large gamme d'accessoires afin d'optimiser l'installation d'air comprimé.

Nos accessoires sont capables d'atteindre un haut niveau de productivité avec de faible consommation d'énergie, une réelle réduction des coûts et une amélioration de la durée de vie de vos outils.

Performance

Dans le but d'obtenir les meilleures performances de votre installation d'air comprimé il est très important de fournir une pression constante (6.3 bar). Le but premier dans la conception des coupleurs, tuyaux et FRL conçus par Desoutter est de limiter au maximum la chute de pression.

Le résultat n'est pas simplement une meilleure performance en termes de réduction des coûts d'énergie mais aussi une meilleure durée de vie des outils.

Ergonomie et sécurité

Pour continuer à améliorer le confort d'utilisation de nos clients nous offrons maintenant des tuyaux de notre gamme EFFI disposant d'un poids réduit et d'une plus grande flexibilité. En combinant nos coupleurs de sécurité EasyFlow, raccords tournants Air Flex et nos équilibreurs de haute qualité vous pouvez constituer un poste de travail ou la sécurité des opérateurs et l'ergonomie sont parfaitement respectées.

Qualité

Tous nos produits sont développés pour être performants dans un milieu industriel. Les accessoires Desoutter sont réalisés avec des matériaux de la plus haute qualité pour assurer les meilleures performances possibles et optimiser la durée de vie des outils.

Tuyaux

Les tuyaux Desoutter sont en PVC caoutchouc et polyuréthane de qualité supérieure pour couvrir tous les besoins d'application.

La série EFFI est conçue pour ses caractéristiques spéciales comme la légèreté et la flexibilité, afin de répondre aux exigences les plus strictes en matière d'ergonomie pour les applications antistatiques ESD.

TUYAUX

PRÉCONISATIONTUYAUX

DESCRIPTION	EFFI MAX	POLYURÉTHANE	CAOUTCHOUC
Flexibilité	++	++	+
Légèreté	++	++	+
Extérieur	+++	+	+++
Résistance aux étincelles	+++	-	+++
Environnement difficile	+++	++	+++
Antistatique	+++	-	+++
Plage de température	-40 à +194F° -40 à +90°C	-22 à +176F° -30 à +80°C	-40 à +194F° -40 à +90°C

Au débit d'air recommandé la chute de pression est de 0.2 bar / 2.9 PSI pour un tuyau d'une longueur de 5 m / 16 ft
Il est recommandé de choisir une taille au dessus pour chaque 10 m / 32.8 ft de longueur de tuyau

SÉRIE EFFI

Desoutter EFFI est une série de tuyaux de première qualité conçue pour bénéficier de caractéristiques spéciales, antistatique, extrêmement légère, résistante et durable, qui aide l'opérateur à maximiser la productivité de l'outil

TUYAUXEFFIMAX

Destinés aux applications de meulage génériques

- Extrêmement léger
- Antistatique
- Tuyau en caoutchouc
- Souple et flexible
- Résistant aux étincelles de soudure



DIMENSIONS (IDxOD)		LONGUEUR		PRESS. MAX. DE FONCTIONNEMENT*	DÉBIT D'AIR		POIDS PAR 20M		RÉFÉRENCE
in. ID	mm	ft	m	PSI (bar)	cfm	l/s	lb	kg	
3/8	9.5x12.5	65.6	20		27.6	13	6.4	2.9	**894 016 992 1**
1/2	13x18.6	65.6	20	232 (16)	44.5	21	8.6	3.9	**615 810 900 0**
5/8	16x22.5	65.6	20	232 (16)	91.1	43	10.6	4.8	**615 810 901 0**
3/4	20x26.1	65.6	20	232 (16)	159	75	11.9	5.4	**615 810 902 0**

TUYAUXCAOUTCHOUC

Destinés aux applications les plus exigeantes, construction, mines, chantier naval, fonderies, etc.

- Durable
- Antistatique
- Résistant aux projections de meulage et soudure



DIMENSIONS (IDxOD)		LONGUEUR		PRESS. MAX. DE FONCTIONNEMENT*	DÉBIT D'AIR		POIDS PAR 30M		RÉFÉRENCE
in. ID	mm	ft	m	PSI (bar)	cfm	l/s	lb	kg	
3/8	10x16	65.6	20	232 (16)	27.5	13	7.9	3.6	**615 810 864 0**
1/2	12.5x19.1	65.6	20	232 (16)	44.5	21	10.4	4.7	**615 810 865 0**
5/8	16x23	65.6	20	232 (16)	91.1	43	13.4	6.1	**615 810 866 0**
3/4	20x26.6	65.6	20	232 (16)	159	75	17.2	7.8	**615 810 868 0**
1	25x34	65.6	20	232 (16)	265	125	26.0	11.8	**615 810 870 0**

TUYAUXPOLYURÉTHANE

Destinés aux applications intensives en intérieur et en extérieur

- Résistant à l'huile
- Flexible
- Longue durée de vie
- Sans PVC : Éco responsable



DIMENSIONS (IDxOD)		LONGUEUR		PRESS. MAX. DE FONCTIONNEMENT*	DÉBIT D'AIR		POIDS PAR 25M		RÉFÉRENCE
in. ID	mm	ft	m	PSI (bar)	cfm	l/s	lb	kg	
1/4	6.5x10	82	25	290 (20)	8.5	4.0	2.9	1.3	**615 804 623 0**
5/16	8x12	82	25	290 (20)	15.9	7.5	4.8	2.2	**615 804 624 0**
3/8	9.5x13	82	25	232 (16)	27.5	13.0	5.5	2.5	**615 804 625 0**
1/2	13x18	82	25	188 (13)	44.5	21.0	8.8	4.0	**615 804 626 0**

** Avec un coefficient de sécurité de 3 bar à 20 °C (37.4 psi à 68 °F)*
(à la température maximum de +60°C (+140F°) la pression de travail devra être réduite de 50 %

KITS TUYAUX

Les kits tuyaux sont munis d'un raccord fileté en leurs extrémités et disponibles en longueurs fixe de 8 m, prêts à l'utilisation.



DIMENSIONS (IDxOD)		MÂLE	LONGUEUR		RÉFÉRENCE		MATIÈRE
in. ID	mm	in.	ft	m	NPT	BSP	
1/4	6.5x10	1/4	26.2	8	**615 811 213 0**	**615 804 627 0**	**PU**
5/16	8x12	1/4	26.2	8	**615 811 214 0**	**615 804 628 0**	**PU**
3/8	10x13	1/4	26.2	8	**615 811 215 0**	**615 804 629 0**	**PU**
3/8	10x13	3/8	26.2	8	**615 811 240 0**	**615 811 238 0**	**PU**
1/2	13x18	1/2	26.2	8	**615 811 216 0**	**615 804 630 0**	**PU**
1/2	13x18	3/8	26.2	8	**615 811 241 0**	**615 811 239 0**	**PU**
5/8	16x23	1/2	26.2	8	**615 811 268 0**	**615 811 267 0**	**Caoutchouc**

KITS TUYAUX CAOUTCHOUC

Utilisez de préférence un tuyau court et souple entre l'outil et le réseau d'air, ce dispositif évite d'alourdir et de pénaliser l'ergonomie de l'outil.



DIAM. TUYAU		FILET. MÂLE	LONG. TUYAU		RÉFÉRENCE	
in.	mm	in.	ft	m	NPT	BSP
1/4	6.5	1/4	2.0	0.6	**CA046270**	**615 811 191 0**
3/8	10	1/4	2.0	0.6	**CA047270**	**615 811 192 0**
1/2	13	3/8	2.0	0.6	**CA049271**	**615 811 264 0**
1/2	13	1/2	2.0	0.6	**CA049270**	**615 811 193 0**
5/8	16	1/2	2.0	0.6	**615 811 266 0**	**615 811 265 0**

TUYAUX SPIRALÉS EN POLYURÉTHANE

Les tuyaux spiralés sont spécialement adaptés aux outils utilisés à des distances variables. Verticalement ou horizontalement, ils offrent un progrès en matière d'ergonomie. Équipés de raccords tournants à billes aux extrémités (excepté le 11x16), ils peuvent être branchés directement à l'outil, pour éviter les torsions

- Auto rétractable
- Léger et flexible
- Robuste et durable

DIMENSIONS (IDxOD)		FILETAGE MÂLE	LONGUEUR DE TRAVAIL		LONGUEUR A	LONGUEUR B	LONGUEUR C	RÉFÉRENCE	
in. ID	mm	in.	ft	m	in. (mm)	in. (mm)	in. (mm)	NPT	BSP
1/4	6.5x10	1/4	6.6	2	19.7 (500)	5.5 (140)	5.9 (150)	**615 810 967 0**	**615 804 635 0**
1/4	6.5x10	1/4	13.1	4	19.7 (500)	13 (330)	5.9 (150)	**615 810 968 0**	**615 804 636 0**
1/4	6.5x10	1/4	19.7	6	19.7 (500)	20.1 (510)	5.9 (150)	**615 810 969 0**	**615 804 637 0**
1/4	6.5x10	1/4	26.2	8	19.7 (500)	27.6 (700)	5.9 (150)	**615 810 970 0**	**615 804 638 0**
5/16	8x12	3/8	6.6	2	19.7 (500)	5.1 (130)	5.9 (150)	**615 810 971 0**	**615 804 639 0**
5/16	8x12	3/8	13.1	4	19.7 (500)	11.8 (300)	5.9 (150)	**615 810 972 0**	**615 804 640 0**
5/16	8x12	3/8	19.7	6	19.7 (500)	18.1 (460)	5.9 (150)	**615 810 973 0**	**615 804 641 0**
5/16	8x12	3/8	26.2	8	19.7 (500)	24.8 (630)	5.9 (150)	**615 810 974 0**	**615 804 642 0**
7/16	11x16	3/8	6.6	2	19.7 (500)	4.7 (120)	5.9 (150)	**615 810 975 0**	**615 804 643 0**
7/16	11x16	3/8	13.1	4	19.7 (500)	10.6 (270)	5.9 (150)	**615 810 976 0**	**615 804 644 0**
7/16	11x16	3/8	19.7	6	19.7 (500)	16.5 (420)	5.9 (150)	**615 810 977 0**	**615 804 645 0**
7/16	11x16	3/8	26.2	8	19.7 (500)	22.4 (570)	5.9 (150)	**615 810 978 0**	**615 804 646 0**





AIR FLEX

LA GAMME DES AIR FLEX



LE NOUVEAU RACCORD AIR-FLEX PERMET AUX TUYAUX RIGIDES D'ÊTRE FLEXIBLES ET MULTIDIRECTIONNELS.

Facilité: diminue l'effort dû au maniement d'un tuyau rigide, rend le travail plus facile pour atteindre des endroits difficiles d'accès.
Confort et sécurité: plus de torsion du tuyau, Il est toujours en position idéale pour travailler et diminue ainsi les risques de tendinites.

AIR FLEX

Dans le but d'améliorer l'ergonomie des postes de travail, les raccords AIRFLEX peuvent tourner sur 360° éliminant ainsi les efforts lors d'un travail dans un environnement exigu.

RACCORD MULTIDIRECTIONNEL TOURNANT	DÉBIT MAXIMUM RECOMMANDÉ		LONGUEUR		RÉFÉRENCE		
	cfm	l/s	mm	in.	BSP	NPT	R
Air Flex 1/4"	25	12	67	2.63	**615 804 746 0**	**615 804 747 0**	**615 995 559 0**
Air Flex 3/8"	74	35	82	3.23	**615 804 748 0**	**615 804 749 0**	**615 995 557 0**
Air Flex 1/2"	74	35	82	3.23	**615 804 750 0**	**615 804 751 0**	**615 995 558 0**



Accessoires d'assemblage

Type de tête de vis	Entraînement	Sortie
POZIDRIV/SUPADRIV	4mm Wing Shank	Exx — DOUILLE TORX DIMENSION XX
PHILLIPS	5mm Wing Shank	SWxx — DOUILLE DIMENSION XX
TORX	4mm Halfmoon	T — TORX DIMENSION XX
TORX TAMPER PROOF	1/4" Hex** A insérer (C6.3) (ISO1173/ DIN3126)	INxx — EMBOUT HEX DIMENSION XX
TORX PLUS	1/4" Hex entraînement direct (E6.3) (ISO1173/ DIN3126)	XZNxx — EMBOUT TORX 12 DIMENSION XX
HEXAGONAL CREUSE (TÊTE CHC)	5/16" Hex entraînement direct	
HEXAGONALE (TÊTE H)	3mm Hex entraînement direct (A3) (ISO1173)	
TÊTE FENDUE	Embout fileté	
TRI-WING	Entraînement carré	

*** Note*: *doit être utilisé avec un porte-embout*

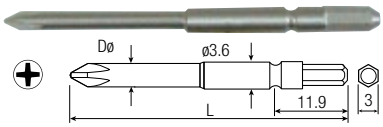
Torx®, Torx Plus® sont des marques déposées de Camcar Div., Textron Inc.
ACR®, Pozidriv®, Torq-Set®, Tri-Wing® sont des marques déposées de Phillips Screw Co.

Nous pouvons vous proposer aujourd'hui une large gamme d'embouts et de douilles de vissage de hautes qualités

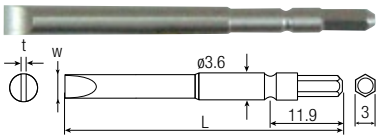


Lames pour vis de précision

Entraînement : diam 3mm Hex

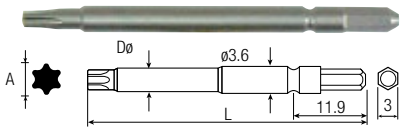


PH	D		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
0	2.5	0.10	50	1.97	**615 820 227 0**
1	4.0	0.16	50	1.97	**615 820 228 0**

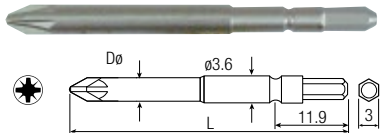


W	t		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
3	0.5	0.02	50	1.97	**615 820 232 0***
4	0.8	0.03	50	1.97	**615 820 236 0**

* Fabriqué sur demande

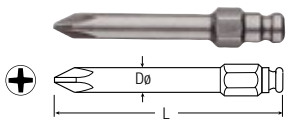


T	A		D		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
T6	1.7	0.06	2.2	0.09	50	1.97	**615 820 240 0**
T10	2.7	0.11	3.0	0.12	50	1.97	**615 820 243 0**

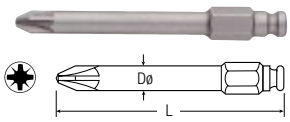


PZ	D		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
0	3	0.12	50	1.97	**615 820 238 0**
1	4	0.16	50	1.97	**615 820 239 0**

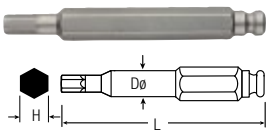
Entraînement : 5/16" = 8mm Hex



PH	D		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
1	4.5	0.18	50	1.97	**615 820 645 0**
2	6.0	0.24	50	1.97	**615 820 646 0**
2	-	-	93	3.66	**615 820 721 0**
3	-	-	93	3.66	**615 820 722 0**



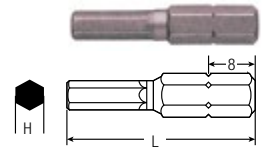
PZ	D		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
1	-	-	92	3.62	**615 820 724 0**
2	6.0	0.24	50	1.97	**615 820 647 0**
2	6.0	0.24	92	3.62	**615 820 355 0**



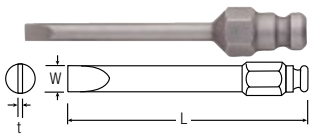
H	D		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
H3	6.0	0.24	50	1.97	**615 820 327 0***
H4	6.0	0.24	50	1.97	**615 820 328 0***
H5	8.0	0.31	50	1.97	**615 820 329 0**
H6	8.0	0.31	50	1.97	**615 820 330 0**
H8	8.0	0.31	50	1.97	**615 820 331 0***

* Fabriqué sur demande

Entraînement : 5/16" = 8mm Hex



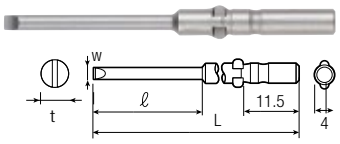
H	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	10 pcs
H6	70	2.76	**615 820 650 0**



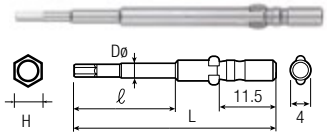
W	t		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
3	0.5	0.02	76	2.99	**615 820 209 0**
8.8	1.3	0.05	52	2.05	**615 820 728 0**

Lames pour vis de précision

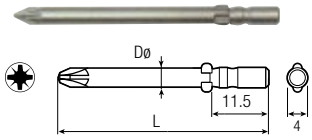
Entraînement : diam 4mm Wing Shank



W	t		l		LONG. L		OUTILS	RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in		10 pcs
2	0.3	0.01	20	0.79	40	1.57	SLB001	615 820 423 0
2.5	0.3	0.01	20	0.79	40	1.57	SLB001	615 820 424 0
3	0.4	0.02	20	0.79	40	1.57	SLB001	615 820 048 0
4	0.5	0.02	-	-	40	1.57	SLB001	615 820 425 0

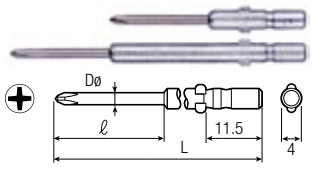


H	D		l		LONG. L		OUTILS	RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in		10 pcs
H1.5	2	0.08	20	0.79	60	2.36	SLB001	615 820 426 0
H2	3	0.12	20	0.79	60	2.36	SLB001	615 820 427 0
H2.5	3	0.12	20	0.79	60	2.36	SLB001	615 820 428 0
H3	4	0.16	-	-	60	2.36	SLB001	615 820 429 0



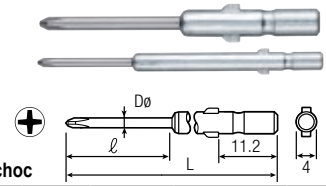
PZ	D		LONG. L		OUTILS	RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in		10 pcs
0	4	0.16	60	2.36	SLB001	615 820 369 0
1	4	0.16	60	2.36	SLB001	615 820 370 0
2	4	0.16	60	2.36	SLB001	615 820 383 0

Entraînement : diam 4mm Wing shank

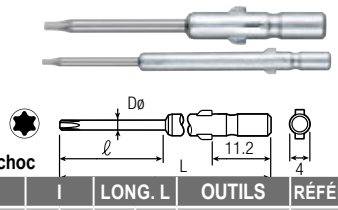


PH	D		l		LONG. L		OUTILS	RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in		10 pcs
00	1.2	0.05	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 027 0
00	1.5	0.06	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 412 0
00	1.5	0.06	20	0.79	60	2.36	SLB001	615 820 413 0
00	2.0	0.08	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 414 0
00	2.0	0.08	20	0.79	60	2.36	SLB001	615 820 415 0
0	1.4	0.06	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 028 0
0	1.4	0.06	20	0.79	60	2.36	SLB001	615 820 029 0
0	1.7	0.07	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 416 0
0	1.7	0.07	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 417 0
0	2.0	0.08	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 030 0
0	2.0	0.08	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 031 0
0	2.0	0.08	20	0.79	80	3.15	ERXS / SLB001	615 820 032 0
0	2.0	0.08	20	0.79	100	3.94	SLB001	615 820 033 0
0	2.5	0.10	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 418 0
0	2.5	0.10	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 419 0
0	2.5	0.10	20	0.79	80	3.15	SLB001	615 820 034 0
0	2.5	0.10	20	0.79	100	3.94	SLB001	615 820 035 0
1	3.0	0.12	20	0.79	40	1.57	SLB001	615 820 420 0
1	3.0	0.12	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 036 0
1	3.0	0.12	20	0.79	80	3.15	SLB001	615 820 037 0
1	3.0	0.12	20	0.79	100	3.94	SLB001	615 820 038 0
1	3.0	0.12	20	0.79	120	4.72	SLB001	615 820 442 0
1	4.0	0.16	-	-	40	1.57	SLB001	615 820 421 0
1	4.0	0.16	-	-	60	2.36	SLB001	615 820 039 0
2	4.0	0.16	-	-	40	1.57	SLB001	615 820 422 0
2	4.0	0.16	-	-	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 040 0
2	4.0	0.16	-	-	80	3.15	SLB001	615 820 041 0
2	4.0	0.16	-	-	100	3.94	SLB001	615 820 042 0
2	4.0	0.16	-	-	120	4.72	SLB001	615 820 043 0

Lame sans choc

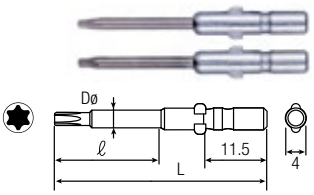


PH	D		l		LONG. L		OUTILS	RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in		10 pcs
00	1.5	0.06	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 390 0
00	1.5	0.06	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 391 0
0	1.5	0.06	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 392 0
0	1.5	0.06	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 393 0
0	1.7	0.07	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 394 0
0	1.7	0.07	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 395 0
0	2	0.08	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 396 0
0	2	0.08	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 397 0



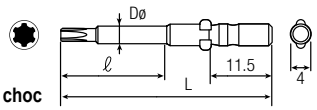
Lame sans choc

T	D		l		LONG. L		OUTILS	RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in		10 pcs
T5	2	0.08	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 398 0
T5	2	0.08	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 399 0
T6	2	0.08	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 400 0
T6	2	0.08	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 401 0



T	D		l		LONG. L		OUTILS	RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in		10 pcs
T1	1.5	0.06	20	0.79	40	1.57	SLB001	615 820 670 0
T2	1.5	0.06	20	0.79	40	1.57	SLB001	615 820 671 0
T3	1.7	0.07	20	0.79	40	1.57	SLB001	615 820 672 0
T4	1.8	0.07	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 673 0
T5	2.0	0.08	20	0.79	40	1.57	SLB001	615 820 049 0
T5	2.0	0.08	20	0.79	60	2.36	SLB001	615 820 050 0
T6	2.0	0.08	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 051 0
T6	2.0	0.08	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 052 0
T7	2.0	0.08	20	0.79	60	2.36	SLB001	615 820 053 0
T8	3.0	0.12	20	0.79	40	1.57	SLB001	615 820 674 0
T8H	4.0	0.16	-	-	60	2.36	SLB001	615 820 054 0
T9	3.0	0.12	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 675 0
T10	3.0	0.12	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 676 0
T10H	4.0	0.16	-	-	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 055 0

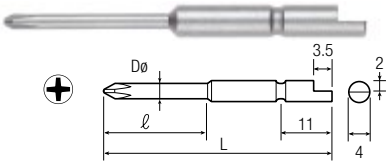
Lame sans choc



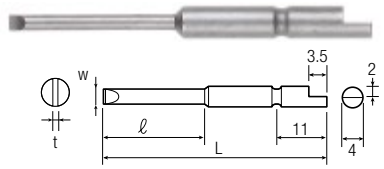
IP	D		l		LONG. L		OUTILS	RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in		10 pcs
4IP	1.8	0.07	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 371 0
5IP	2.0	0.08	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 372 0
6IP	2.5	0.10	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 373 0
8IP	3.0	0.12	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 374 0
10IP	3.0	0.12	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 375 0

Lames pour vis de précision

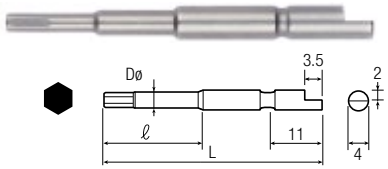
Entraînement : diam 4mm - Halfmoon



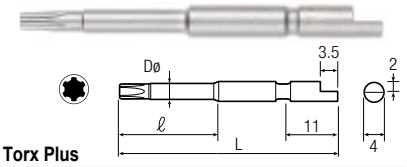
PH	D		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
00	1.5	0.06	20	0.79	44	1.73	**615 820 406 0**
00	1.5	0.06	20	0.79	64	2.52	**615 820 407 0**
00	2.0	0.08	20	0.79	64	2.52	**615 820 078 0**
0	1.8	0.07	20	0.79	44	1.73	**615 820 076 0**
0	1.8	0.07	20	0.79	64	2.52	**615 820 077 0**
0	2.0	0.08	20	0.79	44	1.73	**615 820 408 0**
0	2.0	0.08	20	0.79	64	2.52	**615 820 409 0**
0	2.5	0.10	20	0.79	44	1.73	**615 820 079 0**
0	2.5	0.10	20	0.79	64	2.52	**615 820 080 0**
1	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	**615 820 410 0**
1	3.0	0.12	20	0.79	64	2.52	**615 820 411 0**
1	4.0	0.16	20	0.79	44	1.73	**615 820 081 0**
1	4.0	0.16	20	0.79	64	2.52	**615 820 082 0**
2	4.0	0.16	20	0.79	44	1.73	**615 820 083 0**
2	4.0	0.16	20	0.79	64	2.52	**615 820 084 0**



w	t		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
2	0.3	0.01	20	0.79	44	1.73	**615 820 086 0**
2.5	0.3	0.01	20	0.79	44	1.73	**615 820 087 0**
3	0.4	0.02	20	0.79	44	1.73	**615 820 088 0**
4	0.5	0.02	-	-	44	1.73	**615 820 089 0**

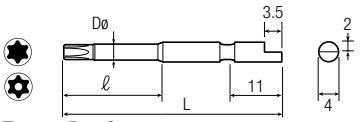


H	D		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
H1.5	2.0	0.08	20	0.79	44	1.73	**615 820 091 0**
H2	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	**615 820 092 0**
H2.5	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	**615 820 093 0**
H3	4.0	0.16	-	-	44	1.73	**615 820 094 0**



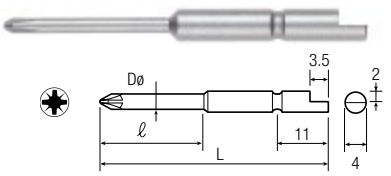
Torx Plus

IP	D		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
2IP	1.5	0.06	20	0.79	44	1.73	**615 820 381 0**
2IP	1.5	0.06	20	0.79	64	2.52	**615 820 367 0**
3IP	1.7	0.07	20	0.79	44	1.73	**615 820 382 0**
3IP	1.7	0.07	20	0.79	64	2.52	**615 820 368 0**
4IP	1.8	0.07	20	0.79	44	1.73	**615 820 357 0**
4IP	1.8	0.07	20	0.79	64	2.52	**615 820 358 0**
5IP	2.0	0.08	20	0.79	44	1.73	**615 820 359 0**
5IP	2.0	0.08	20	0.79	64	2.52	**615 820 360 0**
6IP	2.5	0.10	20	0.79	44	1.73	**615 820 361 0**
6IP	2.5	0.10	20	0.79	64	2.52	**615 820 362 0**
8IP	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	**615 820 363 0**
8IP	3.0	0.12	20	0.79	64	2.52	**615 820 364 0**
10IP	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	**615 820 365 0**
10IP	3.0	0.12	20	0.79	64	2.52	**615 820 366 0**

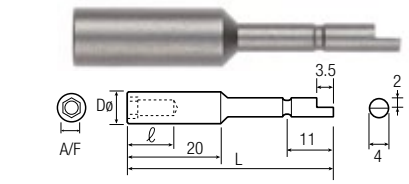


Torx
Torx Tamper Proof

T	D		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
T1	1.5	0.06	20	0.79	44	1.73	**615 820 663 0**
T2	1.5	0.06	20	0.79	44	1.73	**615 820 664 0**
T3	1.7	0.07	20	0.79	44	1.73	**615 820 665 0**
T4	1.8	0.07	20	0.79	44	1.73	**615 820 666 0**
T5	2.0	0.08	20	0.79	44	1.73	**615 820 102 0**
T5	2.0	0.08	20	0.79	64	2.52	**615 820 103 0**
T6	2.0	0.08	20	0.79	44	1.73	**615 820 104 0**
T6	2.0	0.08	20	0.79	64	2.52	**615 820 105 0**
T8	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	**615 820 668 0**
T8H	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	**615 820 106 0**
T8H	3.0	0.12	20	0.79	64	2.52	**615 820 107 0**
T9	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	**615 820 669 0**
T10H	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	**615 820 108 0**
T10H	3.0	0.12	20	0.79	64	2.52	**615 820 109 0**
T15H	4.0	0.16	20	0.79	64	2.52	**615 820 110 0**



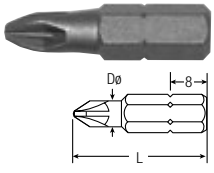
PZ	D		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
0	2.5	0.10	20	0.79	44	1.73	**615 820 377 0**
0	2.5	0.10	20	0.79	64	2.52	**615 820 378 0**
1	4.0	0.16	-	-	44	1.73	**615 820 379 0**
1	4.0	0.16	-	-	64	2.52	**615 820 380 0**



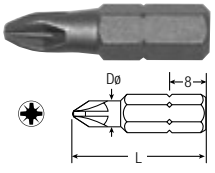
AF	D		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
A/F2.3	4.0	0.16	5	0.20	44	1.73	**615 820 095 0**
A/F2.5	4.0	0.16	5	0.20	44	1.73	**615 820 096 0**
A/F3	5.0	0.20	8	0.31	44	1.73	**615 820 097 0**
A/F4	7.0	0.28	10	0.39	44	1.73	**615 820 098 0**
A/F4.5	7.0	0.28	10	0.39	44	1.73	**615 820 099 0**
A/F5	8.0	0.31	15	0.59	44	1.73	**615 820 100 0**
A/F5.5	8.0	0.31	15	0.59	44	1.73	**615 820 101 0**

Embouts à insérer

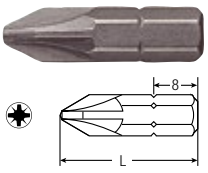
Entraînement : 1/4" = 6.35mm
Hex DIN3126-C6.3



PH	D		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
2	6.0	0.24	25.4	1.00	**615 820 518 0**

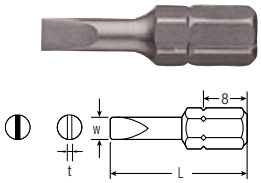


PZ	D		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
1	4.5	0.18	25.0	0.98	**615 820 690 0**
2	6.0	0.24	25.0	0.98	**615 820 450 0**
2	6.0	0.24	50.0	1.97	**615 820 694 0**
3	6.0	0.24	25.0	0.98	**615 820 693 0**

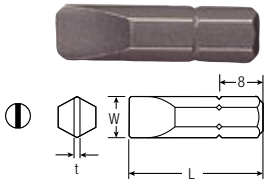


PZ	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	10 pcs
1	25.4	1.00	**615 820 449 0**
2	25.4	1.00	**615 820 450 0**
3	50.0	1.97	**615 820 522 0**

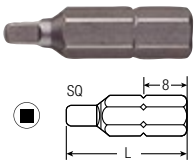
Entraînement : 1/4" = 6.35mm
Hex DIN3126-C6.3



w	t		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
4	0.6	0.02	25.0	0.98	**615 820 531 0**
5	0.8	0.03	25.0	0.98	**615 820 532 0**

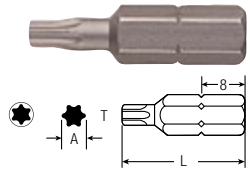


w	t		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
4.76	0.9	0.03	25.4	1.00	**615 820 452 0**
5.55	1.0	0.04	25.4	1.00	**615 820 453 0**
6.35	1.1	0.04	25.4	1.00	**615 820 454 0**
7.14	1.2	0.05	25.4	1.00	**615 820 455 0**
7.93	1.3	0.05	25.4	1.00	**615 820 456 0**

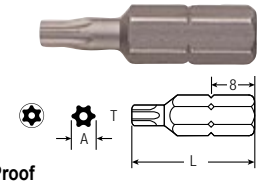


SQ	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	10 pcs
1 (3/32")	25.4	1.00	**615 820 461 0***
2 (1/8")	25.4	1.00	**615 820 462 0**
3 (9/64")	25.4	1.00	**615 820 463 0**

* Fabriqué sur demande



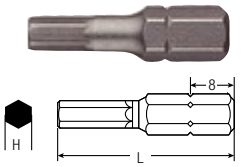
T	A		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
T3	1.1	0.04	25.0	0.98	**615 820 686 0**
T5	1.4	0.05	25.0	0.98	**615 820 537 0**
T6	1.7	0.06	25.0	0.98	**615 820 538 0**
T7	2.0	0.08	25.0	0.98	**615 820 539 0**
T8	2.3	0.09	25.0	0.98	**615 820 540 0**
T9	2.5	0.10	25.0	0.98	**615 820 541 0**
T10	2.7	0.11	25.0	0.98	**615 820 542 0**
T15	3.3	0.13	25.0	0.98	**615 820 543 0**
T20	3.8	0.15	25.0	0.98	**615 820 544 0**
T25	4.4	0.17	25.0	0.98	**615 820 545 0**
T27	5.0	0.20	25.0	0.98	**615 820 546 0**
T30	5.5	0.22	25.0	0.98	**615 820 547 0**
T40	6.6	0.26	25.0	0.98	**615 820 548 0**



Torx Tamper Proof

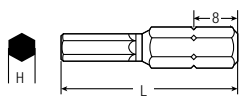
T	A		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
T10H	2.7	0.11	25.0	0.98	**615 820 549 0**
T20H	3.8	0.15	25.0	0.98	**615 820 551 0**
T25H	4.4	0.17	25.0	0.98	**615 820 552 0**
T27H	5.0	0.20	25.0	0.98	**615 820 553 0***

* Fabriqué sur demande

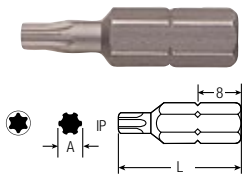


H	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	10 pcs
H1.5	25.0	0.98	**615 820 523 0**
H2	25.0	0.98	**615 820 524 0**
H2.5	25.0	0.98	**615 820 525 0**
H3	25.0	0.98	**615 820 526 0**
H4	25.0	0.98	**615 820 527 0**
H5	25.0	0.98	**615 820 528 0**
H6	25.0	0.98	**615 820 529 0**
H8	25.0	0.98	**615 820 530 0**

Entraînement : 5/16" = 8mm
Hex DIN3126-C8

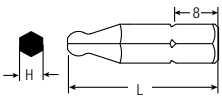


H	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	10 pcs
H5	34.0	1.34	**615 820 533 0**
H6	34.0	1.34	**615 820 534 0**



Torx Plus

IP	A		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
6IP	1.7	0.06	25.0	0.98	**615 820 257 0**
8IP	2.3	0.09	25.0	0.98	**615 820 258 0**
10IP	2.7	0.11	25.0	0.98	**615 820 259 0**
15IP	3.3	0.13	25.0	0.98	**615 820 260 0**
20IP	3.8	0.15	25.0	0.98	**615 820 261 0**
25IP	4.4	0.17	25.0	0.98	**615 820 262 0**
30IP	5.5	0.22	25.0	0.98	**615 820 263 0**
40IP	6.6	0.26	25.4	1.00	**615 820 264 0**

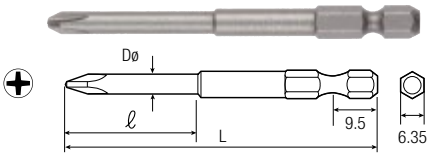


A boule

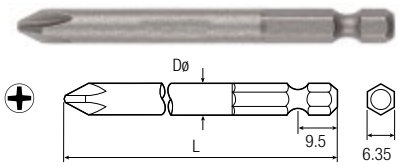
H	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	10 pcs
H2	25.0	0.98	**615 820 114 0**
H2.5	25.0	0.98	**615 820 115 0**
H3	25.0	0.98	**615 820 116 0**
H4	25.0	0.98	**615 820 117 0**
H5	25.0	0.98	**615 820 118 0**
H6	25.0	0.98	**615 820 119 0**
H8	25.0	0.98	**615 820 120 0**

Lames de vissage

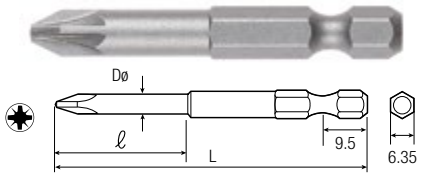
Entraînement : 1/4" =6.35mm
Hex - DIN3126-E6.3



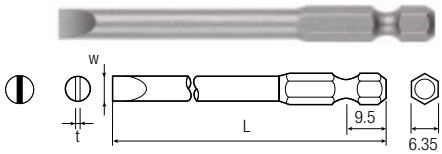
PH	D		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
00	1.2	0.05	20	0.8	60	2.4	**615 820 056 0**
00	1.6	0.06	-	-	49	1.9	**615 820 125 0**
00	1.6	0.06	-	-	70	2.8	**615 820 348 0**
00	1.5	0.06	20	0.8	60	2.4	**615 820 057 0**
00	1.7	0.07	20	0.8	60	2.4	**615 820 058 0**
00	2	0.08	40	1.57	60	2.36	**615 820 059 0**
0	1.4	0.06	30	1.2	60	2.4	**615 820 061 0**
0	1.7	0.07	40	1.6	80	3.1	**615 820 064 0**
0	2.5	0.10	20	0.8	60	2.4	**615 820 067 0**
0	2.5	0.10	30	1.2	100	3.9	**615 820 068 0**
0	3.0	0.12	20	0.8	60	2.4	**615 820 069 0**
0	3.0	0.12	30	1.2	100	3.9	**615 820 070 0**
0	3.2	0.12	-	-	49	1.9	**615 820 464 0**



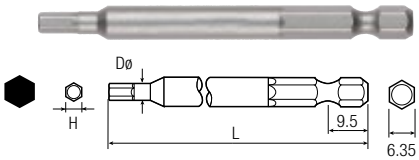
PH	D		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
1	4.8	0.19	49	1.93	**615 820 465 0**
1	4.76	0.19	70	2.76	**615 820 466 0**
1	4.76	0.19	89	3.50	**615 820 467 0**
1	4.5	0.18	150	5.91	**615 820 659 0**
1	4.76	0.19	152	5.98	**615 820 468 0**
2	4.76	0.19	49	1.93	**615 820 126 0**
2	6.35	0.25	49	1.93	**615 820 469 0**
2	6.35	0.25	70	2.76	**615 820 470 0**
2	6.35	0.25	89	3.50	**615 820 471 0**
2	6.0	0.24	100	3.94	**615 820 561 0**
2	6.0	0.24	127	5.00	**615 820 127 0**
2	6.0	0.24	150	5.91	**615 820 660 0**
2	6.35	0.25	152	5.98	**615 820 472 0**
2	6.0	0.24	200	7.87	**615 820 129 0**
3	7.9	0.31	70	2.76	**615 820 474 0**
3	7.9	0.31	89	3.50	**615 820 475 0**
3	8.0	0.31	150	5.91	**615 820 128 0**



PZ	D		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
0	3.17	0.12	-	-	70	2.76	**615 820 314 0**
0	2.00	0.08	20	0.79	60	2.36	**615 820 715 0**
0	3.00	0.12	20	0.79	60	2.36	**615 820 716 0**
0	2.0	0.08	30	1.18	100	3.94	**615 820 322 0**
1	4.76	0.19	-	-	49	1.93	**615 820 131 0**
1	4.76	0.19	-	-	70	2.76	**615 820 352 0**
1	4.76	0.19	-	-	89	3.50	**615 820 478 0**
1	4.50	0.18	-	-	100	3.94	**615 820 483 0**
1	4.76	0.19	50	1.97	152	5.98	**615 820 481 0**
2	6.35	0.25	-	-	49	1.93	**615 820 311 0**
2	6.0	0.24	22	0.87	50	1.97	**615 820 712 0**
2	6.35	0.25	-	-	70	2.76	**615 820 476 0**
2	6.35	0.25	-	-	89	3.50	**615 820 479 0**
2	6.0	0.24	-	-	100	3.94	**615 820 558 0**
2	6.0	0.24	-	-	150	5.91	**615 820 661 0**
2	6.35	0.25	50	1.97	152	5.98	**615 820 482 0**
2	6.0	0.24	-	-	200	7.87	**615 820 711 0**
4	8.0	0.31	-	-	51	2.01	**615 820 714 0**



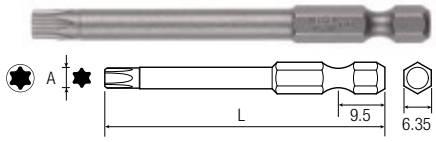
W	t		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
3.0	0.50	0.02	51	2.01	**615 820 566 0**
3.4	0.66	0.03	70	2.76	**615 820 135 0**
3.8	0.76	0.03	76	2.99	**615 820 137 0**
4.0	0.60	0.02	51	2.01	**615 820 567 0**
4.75	0.86	0.03	76	2.99	**615 820 138 0**
5.5	0.80	0.03	51	2.01	**615 820 568 0**
6.35	0.91	0.04	49	1.93	**615 820 489 0**
3.1	0.56	0.02	102	4.02	**615 820 144 0**
3.1	0.56	0.02	76	2.99	**615 820 136 0**
3.1	0.56	0.02	49	1.93	**615 820 132 0**
9.1	1.27	0.05	102	4.02	**615 820 152 0**
4.75	0.86	0.03	102	4.02	**615 820 147 0**
3.8	0.55	0.02	102	4.02	**615 820 146 0**
3.4	1.27	0.05	102	4.02	**615 820 145 0**
9.1	1.17	0.05	76	2.99	**615 820 143 0**
7.9	1.067	0.04	76	2.99	**615 820 142 0**
6.98	0.96	0.04	76	2.99	**615 820 141 0**
5.46	1.27	0.05	76	2.99	**615 820 139 0**
9.1	1.17	0.05	49	1.93	**615 820 493 0**
7.9	1.067	0.04	49	1.93	**615 820 492 0**
6.98	0.96	0.04	49	1.93	**615 820 491 0**
6.35	0.91	0.04	49	1.93	**615 820 490 0**
5.46	0.86	0.03	49	1.93	**615 820 488 0**
3.8	0.55	0.02	49	1.93	**615 820 134 0**
3.4	0.66	0.03	49	1.93	**615 820 133 0**



H	D		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
H2	7.0	0.28	75	2.95	**615 820 001 0**
H2	7.0	0.28	100	3.94	**615 820 002 0**
H2	3.5	0.14	49	1.93	**615 820 353 0**
H2.5	7.0	0.28	75	2.95	**615 820 003 0**
H2.5	7.0	0.28	100	3.94	**615 820 004 0**
H2.5	7.0	0.28	150	5.91	**615 820 014 0**
H2.5	3.5	0.14	49	1.93	**615 820 495 0**
H3	3.5	0.14	49	1.93	**615 820 496 0**
H3	7.0	0.28	75	2.95	**615 820 005 0**
H3	7.0	0.28	100	3.94	**615 820 006 0**
H3	7.0	0.28	150	5.91	**615 820 015 0**
H4	4.6	0.18	49	1.93	**615 820 497 0**
H4	7.0	0.28	75	2.95	**615 820 007 0**
H4	7.0	0.28	100	3.94	**615 820 008 0**
H4	7.0	0.28	150	5.91	**615 820 016 0**
H5	5.8	0.23	49	1.93	**615 820 498 0**
H5	7.0	0.28	75	2.95	**615 820 009 0**
H5	7.0	0.28	100	3.94	**615 820 010 0**
H5	7.0	0.28	150	5.91	**615 820 017 0**

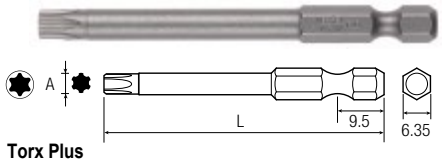
H	D		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
H6	-	-	49	1.93	**615 820 499 0**
H6	7.0	0.28	75	2.95	**615 820 011 0**
H6	7.0	0.28	100	3.94	**615 820 012 0**
H6	7.0	0.28	150	5.91	**615 820 018 0**
H7	10	0.39	70	2.76	**615 820 569 0**
H8	-	-	49	1.93	**615 820 315 0**
H8	10	0.39	70	2.76	**615 820 570 0**
H8	10	0.39	150	5.91	**615 820 019 0**
H9	11	0.43	70	2.76	**615 820 571 0**
H10	-	-	49	1.93	**615 820 354 0**
H10	12	0.47	70	2.76	**615 820 572 0**
H1/4"	-	-	49	1.93	**615 820 494 0**

Entraînement : 1/4" =6.35mm
Hex - DIN3126-E6.3



T	A		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
T5	1.37	0.05	49	1.93	**615 820 153 0**
T5	1.37	0.05	70	2.76	**615 820 154 0**
T6	1.65	0.06	49	1.93	**615 820 156 0**
T6	1.65	0.06	70	2.76	**615 820 157 0**
T7	1.97	0.08	70	2.76	**615 820 161 0**
T7	1.97	0.08	89	3.50	**615 820 162 0**
T8	2.30	0.09	49	1.93	**615 820 166 0**
T8	2.30	0.09	70	2.76	**615 820 167 0**
T8	2.30	0.09	90	3.54	**615 820 168 0**
T8	2.30	0.09	152	5.98	**615 820 169 0**
T9	2.48	0.10	70	2.76	**615 820 171 0**
T9	2.48	0.10	90	3.54	**615 820 172 0**
T9	2.48	0.10	152	5.98	**615 820 176 0**
T10	2.72	0.11	49	1.93	**615 820 177 0**
T10	2.72	0.11	70	2.76	**615 820 178 0**
T10	2.72	0.11	90	3.54	**615 820 179 0**
T10	2.72	0.11	152	5.98	**615 820 180 0**
T15	3.26	0.13	49	1.93	**615 820 181 0**
T15	3.26	0.13	70	2.76	**615 820 183 0**
T15	3.26	0.13	90	3.54	**615 820 186 0**
T15	3.26	0.13	152	5.98	**615 820 187 0***
T20	3.84	0.15	49	1.93	**615 820 188 0**
T20	3.84	0.15	70	2.76	**615 820 189 0**
T20	3.84	0.15	90	3.54	**615 820 190 0**
T20	3.84	0.15	152	5.98	**615 820 191 0**
T25	4.40	0.17	49	1.93	**615 820 192 0**
T25	4.40	0.17	70	2.76	**615 820 193 0**
T25	4.40	0.17	152	5.98	**615 820 316 0***
T27	4.96	0.20	90	3.54	**615 820 356 0**
T27	4.96	0.20	152	5.98	**615 820 695 0**
T30	5.49	0.22	49	1.93	**615 820 163 0**
T30	5.49	0.22	70	2.76	**615 820 174 0**
T30	5.49	0.22	90	3.54	**615 820 184 0**
T30	5.49	0.22	152	5.98	**615 820 194 0**
T40	6.60	0.26	49	1.93	**615 820 164 0**
T40	6.60	0.26	70	2.76	**615 820 175 0**
T40	6.60	0.26	90	3.54	**615 820 185 0**
T40	6.60	0.26	152	5.98	**615 820 195 0**

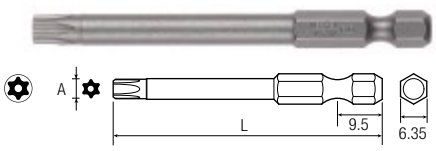
* Production upon your order.



Torx Plus

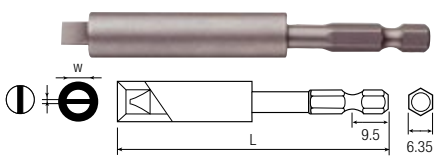
IP	A		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
5IP	1.37	0.05	49	1.93	**615 820 265 0**
5IP	1.37	0.05	70	2.76	**615 820 266 0**
6IP	1.65	0.06	152	5.98	**615 820 270 0**
7IP	1.97	0.08	49	1.93	**615 820 271 0**
7IP	1.97	0.08	70	2.76	**615 820 272 0**
7IP	1.97	0.08	90	3.54	**615 820 273 0**
7IP	1.97	0.08	152	5.98	**615 820 274 0**
8IP	2.30	0.09	49	1.93	**615 820 275 0**
8IP	2.30	0.09	90	3.54	**615 820 277 0**
8IP	2.30	0.09	152	5.98	**615 820 278 0**
9IP	2.48	0.10	49	1.93	**615 820 280 0.**
9IP	2.48	0.10	70	2.76	**615 820 281 0***
9IP	2.48	0.10	90	3.54	**615 820 286 0***
9IP	2.48	0.10	152	5.98	**615 820 279 0***
10IP	2.72	0.11	49	1.93	**615 820 287 0**
10IP	2.72	0.11	152	5.98	**615 820 294 0**
15IP	3.26	0.13	49	1.93	**615 820 295 0**
15IP	3.26	0.13	90	3.54	**615 820 301 0***
15IP	3.26	0.13	152	5.98	**615 820 302 0**
20IP	3.84	0.15	49	1.93	**615 820 303 0**
20IP	3.84	0.15	70	2.76	**615 820 304 0**
20IP	3.84	0.15	90	3.54	**615 820 305 0***
20IP	3.84	0.15	152	5.98	**615 820 306 0**
25IP	4.40	0.17	49	1.93	**615 820 282 0***
25IP	4.40	0.17	70	2.76	**615 820 283 0***
25IP	4.40	0.17	90	3.54	**615 820 284 0***
25IP	4.40	0.17	152	5.98	**615 820 285 0***
27IP	4.96	0.20	49	1.93	**615 820 289 0**
27IP	4.96	0.20	90	3.54	**615 820 291 0***
30IP	5.49	0.22	49	1.93	**615 820 297 0***
30IP	5.49	0.22	70	2.76	**615 820 298 0***
30IP	5.49	0.22	90	3.54	**615 820 299 0***
30IP	5.49	0.22	152	5.98	**615 820 300 0**
40IP	6.60	0.26	49	1.93	**615 820 307 0***
40IP	6.60	0.26	70	2.76	**615 820 308 0***
40IP	6.60	0.26	90	3.54	**615 820 309 0***
40IP	6.60	0.26	152	5.98	**615 820 310 0**

* Production upon your order.



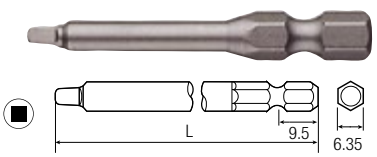
Torx Tamper Proof

T	A		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
T10H	2.72	0.11	49	1.93	**615 820 196 0**
T10H	2.72	0.11	70	2.76	**615 820 198 0**
T20H	3.84	0.15	49	1.93	**615 820 197 0**
T20H	3.84	0.15	70	2.76	**615 820 199 0**



Lames et douilles combinées

W	t		Tête de vis	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in		mm	in	10 pcs
4.90	0.91	0.04	4-5	95	3.74	**111062**
0.91	0.91	0.04	5-6	95	3.74	**615 820 503 0**
6.12	0.97	0.04	6-8	95	3.74	**111072**
7.37	1.07	0.04	8-10	95	3.74	**615 804 741 0**
8.89	1.17	0.05	10-12	95	3.74	**615 804 742 0**
10.03	1.27	0.05	12-14	98	3.86	**615 804 743 0**

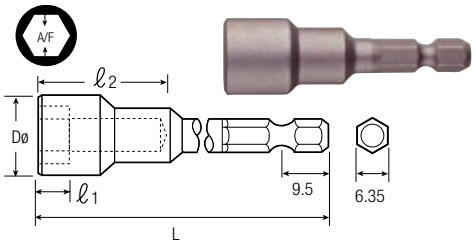


SQ	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	10 pcs
1 (3/32")	70	2.76	**615 820 500 0**
3 (9/64")	70	2.76	**615 820 502 0**

Noix hexagonales

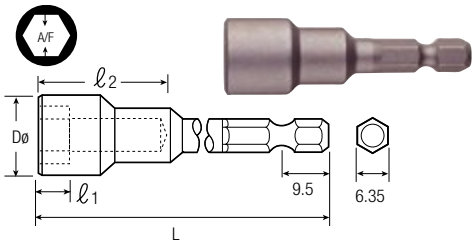
Entraînement : 1/4" =6.35mm
Hex - DIN3126-E6.3

Noix hexagonales non magnétiques



A/F		D		l1		l2		LONG. L		RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
4.0	0.2	8.0	0.3	3.0	0.1	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 573 0**
4.0	0.2	8.0	0.3	3.0	0.1	25.0	1.0	100	3.9	**615 820 599 0**
4.5	0.2	8.0	0.3	3.0	0.1	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 574 0***
4.5	0.2	8.0	0.3	3.0	0.1	25.0	1.0	100	3.9	**615 820 600 0**
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 575 0***
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	25.0	1.0	75	3.0	**615 820 588 0**
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	25.0	1.0	100	3.9	**615 820 601 0**
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	25.0	1.0	150	5.9	**615 820 210 0**
5.5	0.2	9.0	0.4	3.5	0.1	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 576 0**
5.5	0.2	9.0	0.4	3.5	0.1	25.0	1.0	75	3.0	**615 820 589 0**
5.5	0.2	9.0	0.4	3.5	0.1	25.0	1.0	100	3.9	**615 820 602 0**
5.5	0.2	9.0	0.4	3.5	0.1	25.0	1.0	150	5.9	**615 820 211 0**
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 577 0**
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	25.0	1.0	75	3.0	**615 820 590 0**
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	25.0	1.0	100	3.9	**615 820 603 0**
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	25.0	1.0	150	5.9	**615 820 212 0**
7.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 578 0**
7.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	25.0	1.0	75	3.0	**615 820 591 0**
7.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	25.0	1.0	100	3.9	**615 820 604 0**
7.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	25.0	1.0	150	5.9	**615 820 213 0**
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 579 0**
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	30.0	1.2	75	3.0	**615 820 592 0**
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	30.0	1.2	100	3.9	**615 820 605 0**
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	30.0	1.2	150	5.9	**615 820 214 0**
9.0	0.4	14.0	0.6	5.5	0.2	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 580 0**
9.0	0.4	14.0	0.6	5.5	0.2	30.0	1.2	75	3.0	**615 820 593 0**
9.0	0.4	14.0	0.6	5.5	0.2	30.0	1.2	100	3.9	**615 820 606 0**
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 581 0**
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	30.0	1.2	75	3.0	**615 820 594 0**
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	30.0	1.2	100	3.9	**615 820 607 0**
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	30.0	1.2	150	5.9	**615 820 215 0**
11.0	0.4	17.0	0.7	7.0	0.3	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 582 0**
11.0	0.4	17.0	0.7	7.0	0.3	30.0	1.2	75	3.0	**615 820 595 0**
11.0	0.4	17.0	0.7	7.0	0.3	30.0	1.2	100	3.9	**615 820 608 0**
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	30.0	1.2	75	3.0	**615 820 596 0**
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	30.0	1.2	100	3.9	**615 820 609 0**
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	30.0	1.2	150	5.9	**615 820 216 0**
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 584 0**
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	30.0	1.2	100	3.9	**615 820 610 0**
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	30.0	1.2	150	5.9	**615 820 217 0**
14.0	0.6	20.0	0.8	8.0	0.3	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 585 0**
14.0	0.6	20.0	0.8	8.0	0.3	30.0	1.2	75	3.0	**615 820 598 0**
14.0	0.6	20.0	0.8	8.0	0.3	30.0	1.2	100	3.9	**615 820 611 0**

Noix hexagonales magnétiques

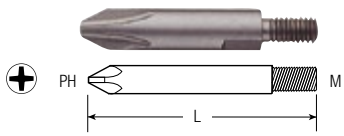


A/F		D		l1		LONG. L		RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	50	2.0	**615 820 612 0**
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	75	3.0	**615 820 623 0**
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	100	3.9	**615 820 634 0**
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	150	5.9	**615 820 218 0**
5.5	0.2	9.0	0.4	3.5	0.1	50	2.0	**615 820 613 0**
5.5	0.2	9.0	0.4	3.5	0.1	75	3.0	**615 820 624 0***
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	50	2.0	**615 820 614 0**
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	75	3.0	**615 820 625 0**
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	100	3.9	**615 820 636 0**
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	150	5.9	**615 820 220 0**
7.0	0.3	13.0	0.5	4.5	0.2	50	2.0	**615 820 615 0**
7.0	0.3	13.0	0.5	4.5	0.2	75	3.0	**615 820 626 0**
7.0	0.3	13.0	0.5	4.5	0.2	100	3.9	**615 820 637 0**
7.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	150	5.9	**615 820 221 0**
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	50	2.0	**615 820 616 0**
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	75	3.0	**615 820 627 0**
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	100	3.9	**615 820 638 0**
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	150	5.9	**615 820 222 0**
9.0	0.4	14.0	0.6	5.5	0.2	50	2.0	**615 820 617 0**
9.0	0.4	14.0	0.6	5.5	0.2	75	3.0	**615 820 628 0**
9.0	0.4	14.0	0.6	5.5	0.2	100	3.9	**615 820 639 0**
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	50	2.0	**615 820 618 0**
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	75	3.0	**615 820 629 0**
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	100	3.9	**615 820 640 0**
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	150	5.9	**615 820 223 0**
11.0	0.4	17.0	0.7	7.0	0.3	50	2.0	**615 820 619 0**
11.0	0.4	17.0	0.7	7.0	0.3	75	3.0	**615 820 630 0**
11.0	0.4	17.0	0.7	7.0	0.3	100	3.9	**615 820 641 0**
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	50	2.0	**615 820 620 0**
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	75	3.0	**615 820 631 0**
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	100	3.9	**615 820 642 0**
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	150	5.9	**615 820 224 0**
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	50	2.0	**615 820 621 0**
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	75	3.0	**615 820 632 0**
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	100	3.9	**615 820 643 0**
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	150	5.9	**615 820 225 0**
14.0	0.6	20.0	0.8	8.0	0.3	50	2.0	**615 820 622 0**
14.0	0.6	20.0	0.8	8.0	0.3	75	3.0	**615 820 633 0**
14.0	0.6	20.0	0.8	8.0	0.3	100	3.9	**615 820 644 0**

* Fabriqué sur demande

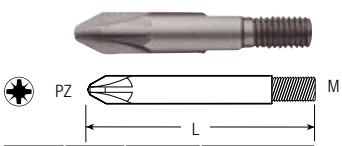
Embouts filetés

Embouts entraînement fileté

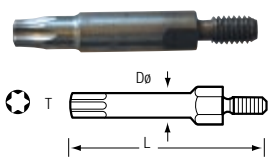


PH	M	LONG. L		RÉFÉRENCE
		mm	in	10 pcs
2	M4	34	1.34	**615 820 654 0**
2	M5	34	1.34	**615 820 657 0**

* Fabriqué sur demande

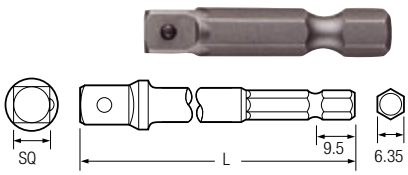


PZ	M	LONG. L		RÉFÉRENCE
		mm	in	10 pcs
2	M5	34	1.34	**615 820 658 0**



T	M	D		LONG. L		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	10 pcs
T10	M4	6	0.24	33	1.3	**105782**
T20	M4	6	0.24	33	1.3	**105802**
T15	M5	7	0.28	33	1.3	**105842**
T20	M5	7	0.28	33	1.3	**105852**
T25	M5	7	0.28	33	1.3	**105862**
T30	M5	7	0.28	33	1.3	**105882**

Entraînement : 1/4" =6.35mm
Hex - DIN3126-E6.3



SQ	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	
1/4"	35	1.38	**95352**
1/4"	51	2.01	**615 820 508 0**
1/4"	76	2.99	**615 820 509 0**
1/4"	102	4.02	**615 820 510 0**
1/4"	152	5.98	**615 820 511 0**
3/8"	43	1.69	**95362**
3/8"	51	2.01	**615 820 512 0**
3/8"	76	2.99	**615 820 513 0**
3/8"	102	4.02	**615 820 514 0**
3/8"	152	5.98	**615 820 515 0**

Porte Embouts

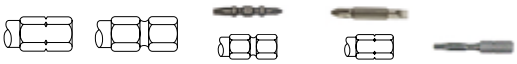
Entraînement : 1/4" =6.35mm
Hex - DIN3126-C6.3



Type	LONG. L		MAGNETIC	RÉFÉRENCE
	mm	in		
T10	33	1.30	oui	**615 820 247 0**
T15	33	1.30	oui	**615 820 245 0**
T20	33	1.30	oui	**615 820 246 0**
T25	33	1.30	oui	**615 820 253 0**
PH1	33	1.30	oui	**615 820 248 0**
PH2	33	1.30	oui	**615 820 249 0**
PZ1	33	1.30	oui	**615 820 250 0**
PZ2	33	1.30	oui	**615 820 251 0**



Type	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	10 pcs
T10	49	1.93	**615 820 340 0**
T10	70	2.76	**615 820 341 0**
T15	49	1.93	**615 820 702 0**
T20	49	1.93	**615 820 342 0**
T20	75	2.95	**615 820 343 0**
T20	150	5.91	**615 820 344 0**
T25	49	1.93	**615 820 704 0**
T25	70	2.76	**615 820 705 0**

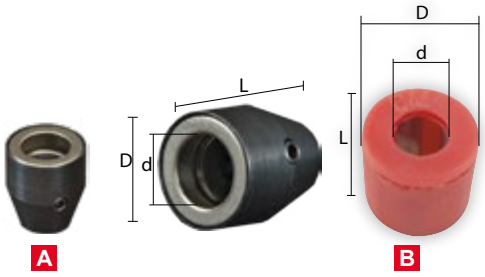


RÉFÉRENCE	TYPE	ENTRAÎNE-MENT	LONGUEUR. L		DIAMÈTRE Ø		MAGNÉ-TIQUE	DIN 3126-C6.3	DIN 3126-E6.3	DOUBLE EM-BOUTS DIN DIN 3126-E6.3	DOUBLE EM-BOUTS DIN DIN 3126-C6.3	EMBOUTS SPÉCIAL
			mm	in	mm	in						
615 820 557 0		5/16"	70	2.8	12.7	0.51	Yes	X				
11502		5/16"	54	2.2	11.1	0.44	Yes	X				
615 820 556 0		5/16"	50	2.0	11.1	0.44	No	X				
615 820 443 0		1/4"	71	2.8	17	0.68	Yes	X				
615 820 404 0		1/4"	60	2.4	11.1	0.44	Yes	X				
615 820 555 0		1/4"	75	3.0	9.1	0.36	Yes			X		
110102		1/4"	150	6.0	11.1	0.44	Yes	X				
615 820 506 0		1/4"	100	4.0	11.1	0.44	Yes	X				
615 820 402 0		1/4"	60	2.4	11.1	0.44	No			X		
615 820 504 0		1/4"	100	4.0	11.1	0.44	No	X				
615 820 505 0		1/4"	150	6.0	11.1	0.44	No	X				
615 820 405 0		1/4"	62	2.5	14.4	0.58	Yes				X	
615 820 403 0		1/4"	62	2.5	14.4	0.58	No				X	
615 820 254 0	T10	1/4"	49	2.0	-	-	Yes					X
615 820 255 0	T10	1/4"	70	2.8	-	-	Yes					X
615 820 698 0	T15	1/4"	49	2.0	-	-	Yes					X
615 820 256 0	T20	1/4"	49	2.0	-	-	Yes					X
615 820 244 0	T20	1/4"	75	3.0	-	-	Yes					X
615 820 252 0	T20	1/4"	150	6.0	-	-	Yes					X
615 820 700 0	T25	1/4"	49	2.0	-	-	Yes					X
615 820 701 0	T25	1/4"	70	2.8	-	-	Yes					X

Douilles et adaptateurs

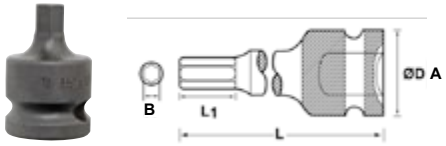
Anneaux magnétiques

PHOTO	d Max		D		L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	
A	3.1	0.12	9	0.35	16	0.63	**615 811 423 0**
	3.8	0.15	9	0.35	16	0.63	**615 811 424 0**
	4.5	0.18	9	0.35	16	0.63	**615 811 425 0**
	5	0.2	9	0.35	16	0.63	**615 811 426 0**
	6.1	0.26	11	0.43	16	0.63	**615 811 427 0**
	7.1	0.28	14	0.55	16	0.63	**615 811 428 0**
	8.2	0.32	14	0.55	16	0.63	**615 811 429 0**
	14	0.55	23.5	0.93	18	0.71	**615 811 432 0**
B	7	0.27	14	0.54	13	0.51	**615 804 978 0**



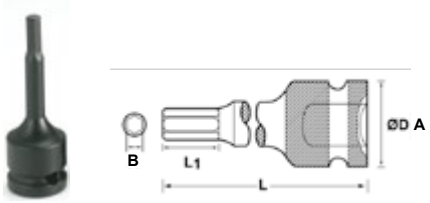
Embouts Hexagonaux entraînement carré 3/8"

A	B		L		L1		ØD		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
3/8"	4	0.16	60	1.97	16	0.63	19	0.75	**909 201 378 1**
3/8"	5	0.2	60	1.97	16	0.63	19	0.75	**909 201 381 1**
3/8"	8	0.31	60	1.97	16	0.63	19	0.75	**909 201 387 1**
3/8"	10	0.39	60	1.97	16	0.63	19	0.75	**909 201 390 1**



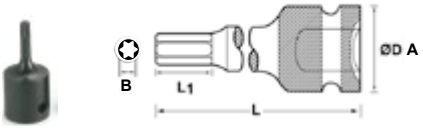
Embouts Hexagonaux entraînement carré 1/2"

A	B		L		L1		ØD		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
1/2"	6	0.24	78	3,1	9	0,4	25	0.98	**615 811 763 0**
1/2"	8	0.31	78	3,1	16	0,6	25	0.98	**909 201 396 1**
1/2"	10	0.39	78	3,1	16	0,6	25	0.98	**909 201 399 1**
1/2"	14	0.55	78	3,1	20	0,8	25	0.98	**909 201 405 1**



Embouts Torx entraînement carré

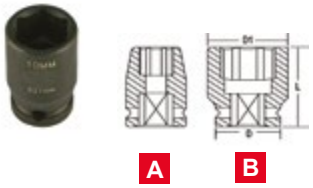
A	B	L		L1		ØD		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	mm	in	
3/8"	T25	40	2.95	3	0.12	22	0.87	**615 811 434 0**
3/8"	T30	40	2.95	3.8	0.15	22	0.87	**615 811 435 0**
3/8"	T40	40	2.95	3.8	0.15	22	0.87	**615 811 436 0**
1/2"	T40	55	2.95	3.8	0.15	25	0.98	**615 811 437 0**



Douilles - Entraînement carré 1/4" = 6.35mm

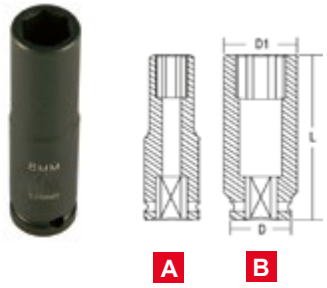
1/4” Standard

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S2055M	5.5	0.22	A	13	0.51	9.4	0.37	23.1	0.91	**894 016 367 5**
S208M	8	0.31	A	13	0.51	12.2	0.48	23.1	0.91	**894 016 367 8**
S210M	10	0.39	B	13	0.51	14.7	0.58	23.1	0.91	**894 016 368 0**
S213M	13	0.51	B	13	0.51	18.8	0.74	23.1	0.91	**894 016 368 3**



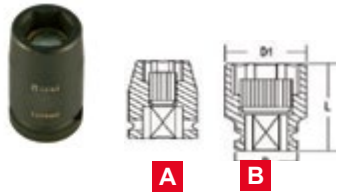
1/4” Longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S210MD	10	2.5	B	13	0.51	14.7	0.58	50.0	1.97	**894 016 370 4**



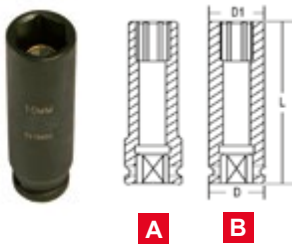
1/4”Magnétique

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S208MG	8	2	A	13	0.51	12.2	0.48	23.1	0.91	**894 016 374 3**



1/4” Magnétique longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S208MDG	8	0.31	A	13	0.51	12.2	0.48	50.0	1.97	**894 016 376 5**
S210MDG	10	0.39	B	13	0.51	14.5	0.57	50.0	1.97	**894 016 376 7**

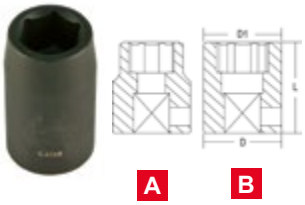


Douilles et adaptateurs

Douilles - Entraînement carré 3/8" = 9.52mm

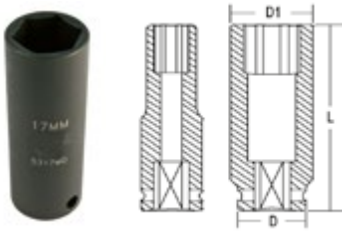
3/8" Standard

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S310M	10	0.39	A	19.0	0.75	15.2	0.6	29.5	1.16	**894 016 378 8**
S311M	11	0.43	A	19.0	0.75	17.0	0.67	29.5	1.16	**894 016 378 9**
S312M	12	0.47	B	19.0	0.75	19.0	0.75	29.5	1.16	**894 016 379 0**
S313M	13	0.51	B	19.0	0.75	19.0	0.75	29.5	1.16	**894 016 379 1**
S314M	14	0.55	B	20.0	0.79	20.0	0.79	29.5	1.16	**894 016 379 2**
S315M	15	0.59	B	22.1	0.87	22.1	0.87	29.5	1.16	**894 016 379 3**
S316M	16	0.63	B	23.6	0.93	23.6	0.93	30.0	1.18	**894 016 379 4**
S317M	17	0.67	B	23.9	0.94	23.9	0.94	30.0	1.18	**894 016 379 5**
S318M	18	0.71	B	24.9	0.98	24.9	0.98	30.0	1.18	**894 016 379 6**
S319M	19	0.75	B	25.9	1.02	25.9	1.02	30.0	1.18	**894 016 379 7**
S322M	22	0.87	B	30.0	1.18	30.0	1.18	30.0	1.18	**894 016 380 0**



3/8" Longue

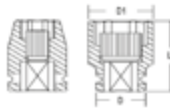
MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S308MD	8	0.31	A	19.0	0.75	12.7	0.50	65.0	2.56	**894 016 381 4**
S310MD	10	0.39	A	19.0	0.75	15.2	0.60	65.0	2.56	**894 016 381 6**
S311MD	11	0.43	A	19.0	0.75	17.0	0.67	65.0	2.56	**894 016 381 7**
S313MD	13	0.51	B	19.0	0.75	19.0	0.75	65.0	2.56	**894 016 381 9**
S317MD	17	0.67	B	23.9	0.94	23.9	0.94	65.0	2.56	**894 016 382 3**



3/8" Magnétique

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S310MG	10	0.39	A	19.0	0.75	15.2	0.6	29.5	1.16	**894 016 389 5**
S313MG	13	0.51	A	22.1	0.87	19.3	0.8	29.5	1.16	**894 016 389 8**
S314MG	14	0.55	A	22.1	0.87	20.3	0.8	29.5	1.16	**894 016 389 9**

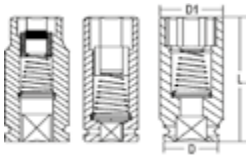




3/8" Magnétique longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S308MDG	8	0.31	A	19.0	0.75	12.7	0.5	63	2.5	**894 016 391 5**
S310MDG	10	0.39	A	19.0	0.75	15.2	0.6	63	2.5	**894 016 391 7**
S313MDG	13	0.51	B	19.0	0.75	18.8	0.74	63	2.5	**894 016 392 0**





Douilles - Entraînement carré 1/2" = 12.7mm

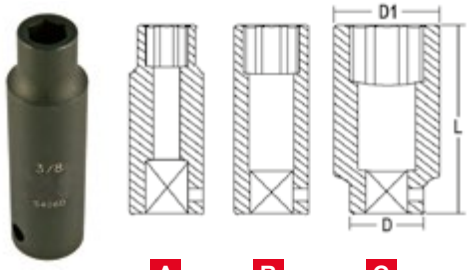
1/2" Standard

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S408M	8	0.31	A	22.1	0.87	14.5	0.57	38.1	1.5	**894 016 395 0**
S409M	9	0.35	A	22.1	0.87	15.5	0.61	38.1	1.5	**894 016 395 1**
S410M	10	0.39	A	22.1	0.87	16.8	0.66	38.1	1.5	**894 016 395 2**
S412M	12	0.47	A	22.1	0.87	19.0	0.75	38.1	1.5	**894 016 395 4**
S413M	13	0.51	A	23.8	0.94	20.3	0.8	38.1	1.5	**894 016 395 5**
S415M	15	0.59	A	24.9	0.98	23.1	0.91	38.1	1.5	**894 016 395 7**
S417M	17	0.67	B	25.9	1.02	25.9	1.02	38.1	1.5	**894 016 395 9**
S418M	18	0.71	B	26.4	1.04	26.4	1.04	38.1	1.5	**894 016 396 0**
S419M	19	0.75	B	27.9	1.1	27.9	1.1	38.1	1.5	**894 016 396 1**
S420M	20	0.79	B	30.0	1.18	30.0	1.18	38.1	1.5	**894 016 396 2**
S421M	21	0.83	B	30.0	1.18	30.0	1.18	38.1	1.5	**894 016 396 3**
S422M	22	0.87	B	32.0	1.26	32.0	1.26	38.1	1.5	**894 016 396 4**
S424M	24	0.94	B	34.0	1.34	34.0	1.34	38.1	1.5	**894 016 396 6**
S426M	26	1.02	B	36.0	1.42	36.0	1.42	38.1	1.5	**894 016 396 8**
S427M	27	1.06	B	38.1	1.5	38.	1.50	39.9	1.57	**894 016 396 9**
S428M	28	1.10	B	39.8	1.57	39.9	1.57	39.9	1.57	**894 016 397 0**
S429M	29	1.14	B	39.8	1.57	39.9	1.57	39.9	1.57	**894 016 397 1**
S430M	30	1.18	C	38.1	1.5	41.9	1.65	39.9	1.57	**894 016 397 2**
S431M	31	1.22	C	38.1	1.5	43.9	1.73	39.9	1.57	**894 016 397 3**
S432M	32	1.26	C	38.1	1.5	43.9	1.73	39.9	1.57	**894 016 397 4**



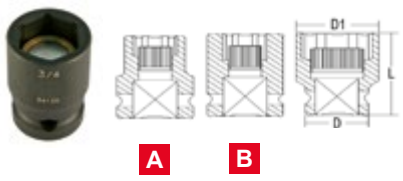


Douilles et adaptateurs



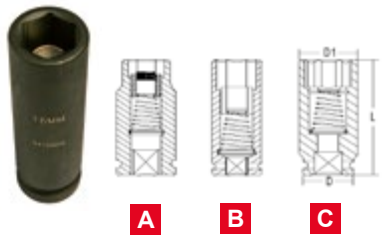
1/2" Longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S409MD	9	0.35	A	22.1	0.87	15.5	0.61	78.0	3.07	**894 016 399 9**
S411MD	11	0.43	A	22.1	0.87	18.0	0.71	78.0	3.07	**894 016 400 1**
S412MD	12	0.47	A	22.1	0.87	19.0	0.75	78.0	3.07	**894 016 400 2**
S413MD	13	0.51	A	23.9	0.94	20.3	0.8	78.0	3.07	**894 016 400 3**
S414MD	14	0.55	A	23.9	0.94	21.6	0.85	78.0	3.07	**894 016 400 4**
S415MD	15	0.59	B	23.9	0.94	23.9	0.94	78.0	3.07	**894 016 400 5**
S416MD	16	0.63	B	24.9	0.98	24.9	0.98	78.0	3.07	**894 016 400 6**
S417MD	17	0.67	B	25.9	1.02	25.9	1.02	78.0	3.07	**894 016 400 7**
S418MD	18	0.71	B	25.9	1.02	25.9	1.02	78.0	3.07	**894 016 400 8**
S419MD	19	0.75	B	27.9	1.1	27.9	1.1	78.0	3.07	**894 016 400 9**
S420MD	20	0.79	B	30.0	1.18	30.0	1.18	78.0	3.07	**894 016 772 2**
S421MD	21	0.83	B	30.0	1.18	30.0	1.18	78.0	3.07	**894 016 401 0**
S422MD	22	0.87	B	32.0	1.26	32.0	1.26	78.0	3.07	**894 016 772 3**
S423MD	23	0.91	B	32.0	1.26	32.0	1.26	78.0	3.07	**894 016 772 4**
S424MD	24	0.94	B	34.0	1.34	34.0	1.34	78.0	3.07	**894 016 772 5**
S425MD	25	0.98	B	36.1	1.42	36.1	1.42	78.0	3.07	**894 016 772 6**
S427MD	27	1.06	B	38.1	1.5	38.1	1.5	78.0	3.07	**894 016 401 2**
S430MD	30	1.18	C	38.1	1.5	41.9	1.65	78.0	3.07	**894 016 401 5**
S431MD	31	1.22	C	38.1	1.5	43.9	1.73	78.0	3.07	**894 016 401 6**
S432MD	32	1.26	C	38.1	1.5	43.9	1.73	78.0	3.07	**894 016 401 7**
S433MD	33	1.3	C	38.1	1.5	45.0	1.77	78.0	3.07	**894 016 401 8**
S434MD	34	1.34	C	38.1	1.5	46.0	1.81	78.0	3.07	**894 016 401 9**
S435MD	35	1.38	C	38.1	1.5	50.0	1.97	78.0	3.07	**894 016 402 0**
S436MD	36	1.42	C	38.1	1.5	50.0	1.97	78.0	3.07	**894 016 402 1**



1/2" Magnétique

MODÈLE	COTE S/PLAT		DES-SIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S419MG	19	0.75	A	29.9	1.18	27.9	1.1	38.1	1.5	**894 016 410 2**
S421MG	21	0.83	B	29.9	1.18	29.9	1.18	38.1	1.5	**894 016 410 4**



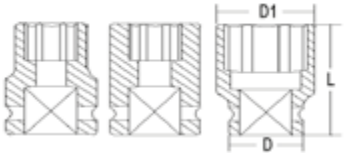
1/2" Magnétique longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S414MDG	14	0.55	A	24.9	0.98	21.6	0.85	78	3.07	**894 016 412 0**

Douilles - Entraînement carré 3/4" = 19mm

3/4" Standard



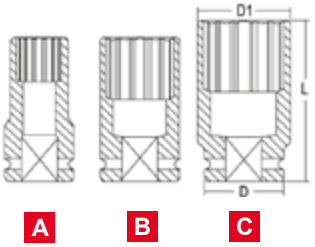


MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S620M	20	0.79	A	38.1	1.5	31.0	1.22	52.1	2.05	**894 016 418 1**
S622M	22	0.87	A	38.1	1.5	34.0	1.34	52.1	2.05	**894 016 418 3**
S623M	23	0.91	A	38.1	1.5	35.0	1.38	52.1	2.05	**894 016 418 4**
S624M	24	0.94	A	38.1	1.5	36.0	1.42	52.1	2.05	**894 016 418 5**
S625M	25	0.98	B	38.1	1.5	38.1	1.5	52.1	2.05	**894 016 418 6**
S626M	26	1.02	B	39.8	1.57	39.9	1.57	52.1	2.05	**894 016 418 7**
S627M	27	1.06	B	39.8	1.57	39.9	1.57	52.1	2.05	**894 016 418 8**
S628M	28	1.1	B	41.9	1.65	41.9	1.65	52.1	2.05	**894 016 418 9**
S629M	29	1.14	B	41.9	1.65	41.9	1.65	52.1	2.05	**894 016 419 0**
S630M	30	1.18	B	43.9	1.73	43.9	1.73	52.1	2.05	**894 016 419 1**
S631M	31	1.22	B	43.9	1.73	43.9	1.73	55.9	2.2	**894 016 419 2**
S632M	32	1.26	B	43.9	1.73	43.9	1.73	55.9	2.2	**894 016 419 3**
S633M	33	1.3	C	43.9	1.73	47.0	1.85	55.9	2.2	**894 016 419 4**
S634M	34	1.34	C	43.9	1.73	48	1.89	55.9	2.2	**894 016 419 5**
S635M	35	1.38	C	43.9	1.73	50.0	1.97	55.9	2.2	**894 016 419 6**
S636M	36	1.42	C	43.9	1.73	51.0	2.01	55.9	2.2	**894 016 419 7**
S637M	37	1.46	C	43.9	1.73	52.1	2.05	55.9	2.2	**894 016 419 8**
S638M	38	1.5	C	43.9	1.73	53.1	2.09	55.9	2.2	**894 016 419 9**
S640M	40	1.57	C	43.9	1.73	55.9	2.2	62.0	2.44	**894 016 420 0**
S641M	41	1.61	C	43.9	1.73	57.9	2.28	62.0	2.44	**894 016 420 1**
S642M	42	1.65	C	43.9	1.73	61.0	2.4	62.0	2.44	**894 016 420 2**
S643M	43	1.69	C	43.9	1.73	63.0	2.48	63.0	2.48	**894 016 420 3**
S644M	44	1.73	C	43.9	1.73	65.0	2.56	63.0	2.48	**894 016 420 4**
S646M	46	1.81	C	43.9	1.73	67.0	2.64	63.0	2.48	**894 016 420 5**

3/4" Longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S619MD	19	0.75	A	38.1	1.5	30.0	1.18	85.1	3.35	**894 016 424 8**
S621MD	21	0.83	A	38.1	1.5	32.0	1.26	85.1	3.35	**894 016 425 0**
S622MD	22	0.87	A	38.1	1.5	34.0	1.34	85.1	3.35	**894 016 425 1**
S623MD	23	0.91	A	38.1	1.5	35.0	1.38	85.1	3.35	**894 016 425 2**
S624MD	24	0.94	A	38.1	1.5	36.0	1.42	85.1	3.35	**894 016 425 3**
S625MD	25	0.98	B	38.1	1.5	38.1	1.5	85.1	3.35	**894 016 425 4**
S627MD	27	1.06	B	39.9	1.57	39.9	1.57	85.1	3.35	**894 016 425 6**
S630MD	30	1.18	B	43.9	1.73	43.9	1.73	85.1	3.35	**894 016 425 9**
S631MD	31	1.22	B	43.9	1.73	43.9	1.73	85.1	3.35	**894 016 426 0**
S632MD	32	1.26	B	43.9	1.73	43.9	1.73	85.1	3.35	**894 016 426 1**
S633MD	33	1.3	C	43.9	1.73	47.0	1.85	85.1	3.35	**894 016 426 2**
S634MD	34	1.34	C	43.9	1.73	48.0	1.89	85.1	3.35	**894 016 426 3**
S635MD	35	1.38	C	43.9	1.73	50.0	1.97	85.1	3.35	**894 016 426 4**
S636MD	36	1.42	C	43.9	1.73	51.0	2.01	85.1	3.35	**894 016 426 5**
S638MD	38	1.5	C	43.9	1.73	53.1	2.09	85.1	3.35	**894 016 426 7**
S640MD	40	1.57	C	43.9	1.73	55.9	2.2	85.1	3.35	**894 016 426 8**
S641MD	41	1.61	C	43.9	1.73	57.9	2.28	85.1	3.35	**894 016 426 9**
S642MD	42	1.65	C	43.9	1.73	60.1	2.4	85.1	3.35	**894 016 427 0**
S643MD	43	1.69	C	43.9	1.73	63.0	2.48	95.0	3.74	**894 016 427 1**
S644MD	44	1.73	C	43.9	1.73	65.0	2.56	95.0	3.74	**894 016 427 2**
S646MD	46	1.81	C	43.9	1.73	67.1	2.64	95.0	3.74	**894 016 427 3**





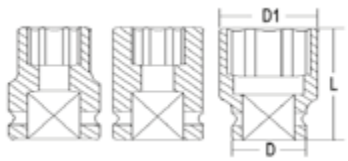
A B C

Douilles - Entraînement carré 1" = 25.4mm

1" Standard

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S819M	19	0.75	A	51.0	2.01	36.1	1.42	57.9	2.28	**894 016 432 3**
S821M	21	0.83	A	51.0	2.01	38.1	1.5	57.9	2.28	**894 016 432 4**
S822M	22	0.87	A	51.0	2.01	39.1	1.54	57.9	2.28	**894 016 432 5**
S823M	23	0.91	A	51.0	2.01	39.9	1.57	57.9	2.28	**894 016 432 6**
S824M	24	0.94	A	51.0	2.01	39.9	1.57	57.9	2.28	**894 016 432 7**
S825M	25	0.98	A	51.0	2.01	40.9	1.61	57.9	2.28	**894 016 432 8**
S827M	27	1.06	A	51.0	2.01	43.9	1.73	57.9	2.28	**894 016 433 0**
S828M	28	1.1	A	51.0	2.01	45.0	1.77	57.9	2.28	**894 016 433 1**
S829M	29	1.14	A	51.0	2.01	46.0	1.81	59.9	2.36	**894 016 433 2**
S830M	30	1.18	A	51.0	2.01	48.0	1.89	59.9	2.36	**894 016 433 3**
S832M	32	1.26	B	51.0	2.01	51.0	2.01	59.9	2.36	**894 016 433 4**
S833M	33	1.3	C	52.1	2.05	53.1	2.09	62.0	2.44	**894 016 433 5**
S835M	35	1.38	C	52.1	2.05	54.1	2.13	62.0	2.44	**894 016 433 6**
S836M	36	1.42	C	52.1	2.05	55.9	2.2	62.0	2.44	**894 016 433 7**
S838M	38	1.5	C	52.1	2.05	57.9	2.28	62.0	2.44	**894 016 433 8**
S840M	40	1.57	C	52.1	2.05	59.9	2.36	62.0	2.44	**894 016 433 9**
S841M	41	1.61	C	52.1	2.05	61.5	2.42	62.0	2.44	**894 016 434 0**
S843M	43	1.69	C	52.0	2.05	64.8	2.55	64.0	2.52	**894 016 434 2**
S844M	44	1.73	C	57.9	2.28	65.8	2.59	64.0	2.52	**894 016 434 3**
S846M	46	1.81	C	57.9	2.28	68.1	2.68	64.0	2.52	**894 016 434 5**





A B C

Douilles et adaptateurs

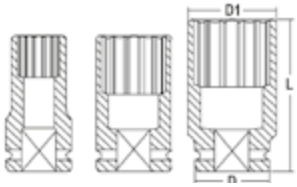
1" Standard

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S852M	52	2.05	C	57.9	2.28	74.9	2.95	70.1	2.76	**894 016 434 7**
S854M	54	2.13	C	57.9	2.28	78.0	3.07	70.1	2.76	**894 016 434 8**
S855M	55	2.17	C	62.0	2.44	79.0	3.11	71.9	2.83	**894 016 434 9**
S856M	56	2.2	C	61.2	2.44	80.0	3.15	73.9	2.91	**894 016 435 0**
S858M	58	2.28	C	61.0	2.44	85.1	3.35	74.9	2.95	**894 016 435 1**
S860M	60	2.36	C	61.0	2.44	87.1	3.43	78.0	3.07	**894 016 435 2**
S865M	65	2.56	C	61.0	2.44	93.0	3.66	80.0	3.15	**894 016 435 3**
S870M	70	2.76	C	62.0	2.44	98.0	3.86	85.1	3.35	**894 016 435 4**

1" Longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S821MD	21	0.83	A	51.0	2.01	38.1	1.5	89.9	3.54	**894 016 440 4**
S824MD	24	0.94	A	51.0	2.01	39.9	1.57	89.9	3.54	**894 016 440 7**
S827MD	27	1.06	A	51.0	2.01	43.9	1.73	89.9	3.54	**894 016 441 0**
S829MD	29	1.14	A	51.0	2.01	46.0	1.81	89.9	3.54	**894 016 441 2**
S830MD	30	1.18	A	51.0	2.01	48.0	1.89	89.9	3.54	**894 016 441 3**
S832MD	32	1.26	B	51.0	2.01	51.0	2.01	89.9	3.54	**894 016 441 4**
S833MD	33	1.3	C	52.1	2.05	53.1	2.09	89.9	3.54	**894 016 441 5**
S834MD	34	1.34	C	52.1	2.05	54.1	2.13	89.9	3.54	**894 016 441 6**
S835MD	35	1.38	C	52.1	2.05	54.1	2.13	89.9	3.54	**894 016 441 7**
S836MD	36	1.42	C	52.1	2.05	55.9	2.2	89.9	3.54	**894 016 441 8**
S838MD	38	1.5	C	52.1	2.05	57.9	2.28	91.9	3.62	**894 016 441 9**
S841MD	41	1.61	C	52.1	2.05	61.5	2.42	91.9	3.62	**894 016 442 1**
S842MD	42	1.65	C	52.1	2.05	63.0	2.48	91.9	3.62	**894 016 442 2**
S843MD	43	1.69	C	52.1	2.05	65.0	2.56	91.9	3.62	**894 016 442 3**
S844MD	44	1.73	C	57.9	2.28	66.0	2.6	91.9	3.62	**894 016 442 4**
S845MD	45	1.77	C	57.9	2.28	67.0	2.64	91.9	3.62	**894 016 442 5**
S846MD	46	1.81	C	57.9	2.28	68.0	2.68	91.9	3.62	**894 016 442 6**
S850MD	50	1.97	C	57.9	2.28	72.9	2.87	95.0	3.74	**894 016 442 7**
S852MD	52	2.05	C	57.9	2.28	74.9	2.95	95.0	3.74	**894 016 442 8**
S854MD	54	2.13	C	57.9	2.28	78.0	3.07	95.0	3.74	**894 016 442 9**
S855MD	55	2.17	C	62.0	2.44	79.0	3.11	100.1	3.94	**894 016 443 0**
S856MD	56	2.2	C	62.0	2.44	80.0	3.15	100.1	3.94	**894 016 443 1**
S858MD	58	2.28	C	62.0	2.44	85.1	3.35	104.9	4.13	**894 016 443 2**
S860MD	60	2.36	C	62.0	2.44	87.1	3.43	104.9	4.13	**894 016 443 3**
S865MD	65	2.56	C	62.0	2.44	93.0	3.66	119.9	4.72	**894 016 443 4**
S831D*		1-15/16"	C	57.9	2.28	71.9	2.83	91.9	3.62	**894 016 437 4**
S832D*		2"	C	57.9	2.28	73.9	2.91	95.0	3.74	**894 016 437 5**
S833D*		2-1/16"	C	57.9	2.28	74.9	2.95	95.0	3.74	**894 016 437 6**
S835D*		2-3/16"	C	62.0	2.44	80.0	3.15	100.1	3.94	**894 016 437 8**
S836D*		2-1/4"	C	62.0	2.44	84.1	3.31	100.1	3.94	**894 016 437 9**
S837D*		2-5/16"	C	62.0	2.44	86.1	3.39	104.9	4.13	**894 016 438 0**
S839D*		2-7/16"	C	62.0	2.44	88.9	3.5	110.0	4.33	**894 016 438 2**
S840D*		2-1/2"	C	62.0	2.44	90.9	3.58	110.0	4.33	**894 016 438 3**
S841D*		2-9/16"	C	62.0	2.44	93.0	3.66	119.9	4.72	**894 016 438 4**
S843D*		2-11/16"	C	62.0	2.44	97.0	3.82	123.9	4.88	**894 016 438 6**





A B C

Anneaux et goupilles de retenue

A		ØB		RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	O-Ring
19.05	3/4	31.7	1 1/4	**C155467**
19.05	3/4	36.5	1 4/9	**C155468**
19.05	3/4	41.3	1 5/8	**C134690**
19.05	3/4	44.4	1 3/4	**C134691**
25.4	1	44.4	1 3/4	**C155470**
25.4	1	50.8	2	**C155471**
25.4	1	54.0	2 1/8	**C155472**
25.4	1	57.1	2 1/4	**C134692**
38.1	1 1/2	73.0	2 7/8	**C134693**
38.1	1 1/2	85.7	3 3/8	**C134694**
38.1	1 1/2	98.4	3 7/8	**C134695**
38.1	1 1/2	111.1	4 3/8	**C134696**

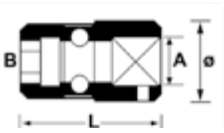


Porte embouts

A	B	L		Ø MAX		RETENUE	RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in		
3/8"	Hex 1/4" (D6.3)*	32	1.26	16	0.63	Bille de retenue	**21792**
3/8"	Hex 1/4" (F6.3)**	46	1.81	22	0.87	Q/R	**108052**
1/2"	Hex 1/4" (D6.3)*	45	1.77	22	0.87	Q/R	**615 812 306 0**

*Insert **A changement rapide

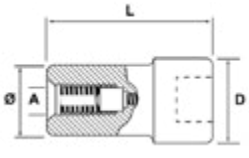




Noix de goujonnage

A	B	L		Ø		D		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	mm	in	
3/8"	M5 x 80	50	2	15	0.59	19	0.75	**615 811 727 0**
3/8"	M6 x 100	50	2	15	0.59	19	0.75	**615 811 728 0**
3/8"	M8 x 125	50	2	17	0.67	19	0.75	**615 811 729 0**
3/8"	M10 x 150	50	2	19	0.75	24	0.94	**615 811 730 0**
1/2"	M6 x 100	55	2.2	22	0.87	24	0.94	**615 811 731 0**
1/2"	M8 x 125	55	2.2	24	0.94	24	0.94	**615 811 732 0**
1/2"	M10 x 125	55	2.2	24	0.94	24	0.94	**615 811 733 0**
1/2"	M10 x 150	55	2.2	24	0.94	24	0.94	**615 811 734 0**
1/2"	M12 x 175	55	2.2	24	0.94	24	0.94	**615 811 735 0**
1/2"	M14 x 150	55	2.2	24	0.94	24	0.94	**615 811 736 0**
1/2"	M14 x 200	55	2.2	24	0.94	24	0.94	**615 811 737 0**
1/2"	M16 x 200	55	2.2	24	0.94	24	0.94	**615 811 738 0**

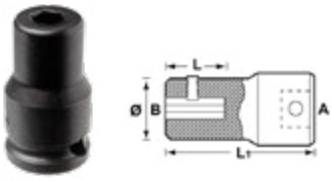




Douilles et adaptateurs

Porte embouts - Rétention positive

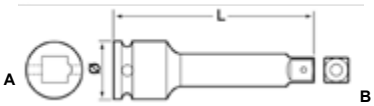
A	B	L		Ø MAX		L1		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	mm	in	
3/8”	Hex 1/4”	14	0.55	14	0.55	38	1.5	**615 812 206 0**



Rallonges

A	B	L		ØD		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	
3/8”	3/8”	45	1.77	19	0.75	**894 016 598 5**
3/8”	3/8”	75	2.95	19	0.75	**894 016 598 6**
3/8”	3/8”	150	5.91	19	0.75	**894 016 598 7**
1/2”	1/2”	75	2.95	30	1.18	**894 016 599 4**
1/2”	1/2”	127	5	30	1.18	**894 016 599 5**
1/2”	1/2”	178	7.01	30	1.18	**894 016 599 6**
1/2”	1/2”	254	10	30	1.18	**894 016 599 7**
3/4”	3/4”	75	2.95	44	1.73	**894 016 600 4**
3/4”	3/4”	175	6.89	44	1.73	**894 016 600 5**
3/4”	3/4”	254	10	44	1.73	**894 016 600 6**
3/4”	3/4”	330	12.99	44	1.73	**894 016 600 7**
1”	1”	178	7.01	54	2.13	**894 016 601 2**
1”	1”	254	10	54	2.13	**894 016 601 3**
1”	1”	330	12.99	54	2.13	**894 016 601 4**

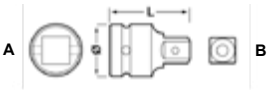




Adaptateurs

A	B	L		Ø		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	
1/4”	3/8”	13	0.51	26	1.02	**894 016 597 8**
3/8”	1/4”	22	0.87	32	1.26	**894 016 598 3**
3/8”	1/2”	22	0.87	32	1.26	**894 016 598 4**
1/2”	3/8”	25	0.98	38	1.5	**894 016 599 2**
1/2”	3/4”	30	1.18	48	1.89	**894 016 599 3**
3/4”	1/2”	44	1.73	56	2.2	**894 016 600 1**
3/4”	1”	44	1.73	63	2.48	**894 016 600 2**
1”	3/4”	54	2.13	75	2.95	**894 016 600 9**

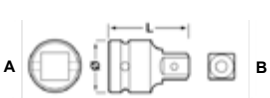




Cardans

A	B	L		Ø		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	
1/4”	1/4”	44	1.73	20	0.79	**894 016 598 2**
1/2”	1/2”	63	2.48	34	1.34	**894 016 599 8**
3/4”	3/4”	90	3.54	49.2	1.94	**894 016 600 8**
1”	1”	114	4.49	59.2	2.33	**894 016 601 5**

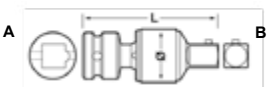




Adaptateurs à changement rapide

A	B	L		ØD		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	
3/8”	3/8”	46	1.81	19	0.75	**615 811 589 0**
1/2”	1/2”	60	2.36	25	0.98	**615 811 590 0**
3/4”	3/4”	78	3.07	44	1.73	**615 811 591 0**
3/8”	1/2”	60	2.36	20	0.79	**615 811 592 0**
1/2”	3/8”	54	2.13	25	0.98	**615 811 593 0**
3/4”	1/2”	70	2.76	44	1.73	**615 811 595 0**





Douilles avec guidage - Outils à impulsions*

pour clés hydropneumatiques Desoutter PTF et Japonaises

Entraînement 3/8”



COTE S/PLAT		DIMENSIONS								RÉFÉRENCE
		D2		D1		L2		L		
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
8	0.31	19	0.75	13	0.51	7	0.28	43	1.69	**615 811 777 0**
10	0.39	19	0.75	16	0.63	7	0.28	43	1.69	**615 811 778 0**
11	0.43	19	0.75	17.5	0.69	8	0.31	43	1.69	**615 811 779 0**
12	0.47	19	0.75	18.5	0.73	9	0.35	43	1.69	**615 811 780 0**
13	0.51	22	0.87	20	0.79	9	0.35	43	1.69	**615 811 781 0**
14	0.55	22	0.87	21	0.83	9	0.35	43	1.69	**615 811 782 0**
17	0.67	22	0.87	25	0.98	12	0.47	43	1.69	**615 811 783 0**
18	0.71	22	0.87	26	1.02	12	0.47	43	1.69	**615 811 784 0**
19	0.75	22	0.87	27	1.06	12	0.47	43	1.69	**615 811 785 0**

*Ne convient pas aux modèles PT



Entraînement 1/2”



COTE S/PLAT		DIMENSIONS								RÉFÉRENCE
A		D2		D1		L2		L		
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
12	0.47	25	0.98	20	0.79	12	0.47	52	2.05	**615 811 788 0**
13	0.51	25	0.98	21	0.83	12	0.47	52	2.05	**615 811 789 0**
14	0.55	25	0.98	22.5	0.89	12	0.47	52	2.05	**615 811 790 0**
15	0.59	30	1.18	23.5	0.93	12	0.47	52	2.05	**615 811 791 0**
16	0.63	30	1.18	25	0.98	12	0.47	52	2.05	**615 811 792 0**
17	0.67	30	1.18	26	1.02	13	0.51	52	2.05	**615 811 793 0**
18	0.71	30	1.18	27.5	1.08	13	0.51	52	2.05	**615 811 794 0**
19	0.75	30	1.18	28.5	1.12	13	0.51	52	2.05	**615 811 795 0**
21	0.83	30	1.18	31	1.22	14	0.55	52	2.05	**615 811 797 0**
22	0.87	30	1.18	32	1.26	14	0.55	52	2.05	**615 811 798 0**
23	0.91	30	1.18	34	1.34	14	0.55	52	2.05	**615 811 799 0**
24	0.94	30	1.18	35	1.38	15	0.59	52	2.05	**615 811 800 0**
25	0.98	30	1.18	36	1.42	15	0.59	57	2.24	**615 811 801 0**
27	1.06	30	1.18	38.5	1.52	17	0.67	57	2.24	**615 811 803 0**
30	1.18	30	1.18	42	1.65	18	0.71	57	2.24	**615 811 806 0**
32	1.26	30	1.18	44	1.73	20	0.79	62	2.44	**615 811 807 0**



Embouts hexagonaux entraînement 3/8"



COTE S/PLAT		DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
A		D2		L1		L		
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
4	0.16	22	0.87	11	0.43	75	2.95	**615 811 824 0**
5	0.20	22	0.87	11	0.43	75	2.95	**615 811 825 0**
6	0.24	22	0.87	11	0.43	75	2.95	**615 811 826 0**
8	0.31	22	0.87	16	0.63	75	2.95	**615 811 827 0**
10	0.39	22	0.87	16	0.63	75	2.95	**615 811 828 0**



Embouts hexagonaux entraînement 1/2"



COTE S/PLAT		DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
A		D2		L1		L		
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
6	0.24	25	0.98	15	0.59	75	2.95	**615 811 829 0**
8	0.31	25	0.98	25	0.98	75	2.95	**615 811 830 0**
10	0.39	25	0.98	25	0.98	75	2.95	**615 811 831 0**
17	0.67	25	0.98	25	0.98	75	2.95	**615 811 833 0**
19	0.75	25	0.98	25	0.98	75	2.95	**615 811 834 0**



Douilles avec guidage - Outils à impulsions*

pour clés hydropneumatiques Desoutter PTF et Japonaises

Embouts Torx entraînement carré

ENTRAÎNEMENT A	TAILLE TORX B	DIMENSIONS D2		L1		L		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	mm	in	
3/8”	T20	22	0.87	2.8	0.11	75	2.95	**615 811 841 0**
3/8”	T25	22	0.87	3	0.12	75	2.95	**615 811 842 0**
3/8”	T30	22	0.87	3.8	0.15	75	2.95	**615 811 843 0**
3/8”	T40	22	0.87	3.8	0.15	75	2.95	**615 811 844 0**
1/2”	T40	25	0.98	3.8	0.15	75	2.95	**615 811 845 0**



Douilles Torx entraînement carré

ENTRAÎNEMENT A	SORTIE B	DIMENSIONS D2		D1		L2		L		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
3/8”	E8	19	0.75	11	0.43	6.5	0.26	43	1.69	**615 811 846 0**
3/8”	E10	19	0.75	13	0.51	7.5	0.30	43	1.69	**615 811 847 0**
3/8”	E12	19	0.75	15.5	0.61	8.5	0.33	43	1.69	**615 811 848 0**
3/8”	E14	22	0.87	17.5	0.69	10	0.39	43	1.69	**615 811 849 0**
1/2”	E10	25	0.98	14	0.55	7.5	0.30	52	2.05	**615 811 8500**
1/2”	E12	25	0.98	16	0.63	8.5	0.33	52	2.05	**615 811 851 0**
1/2”	E14	25	0.98	18	0.71	10	0.39	52	2.05	**615 811 852 0**
1/2”	E16	25	0.98	20	0.79	11	0.43	52	2.05	**615 811 853 0**
1/2”	E18	25	0.98	22	0.87	12.5	0.49	52	2.05	**615 811 854 0**

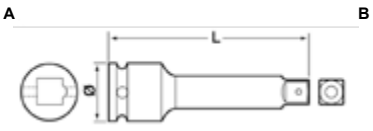




Rallonges

ENTRAÎNEMENT A	SORTIE B	DIMENSIONS D2		L		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	
3/8”	3/8	22	0.87	75	2.95	**615 811 859 0**
3/8”	3/8	22	0.87	125	4.92	**615 811 861 0**
3/8”	3/8	22	0.87	250	9.84	**615 811 864 0**
1/2”	1/2	-	-	75	2.95	**615 811 865 0**
1/2”	1/2	-	-	125	4.92	**615 811 867 0**
1/2”	1/2	-	-	175	6.89	**615 811 869 0**
1/2”	1/2	25	0.98	250	9.84	**615 811 871 0**



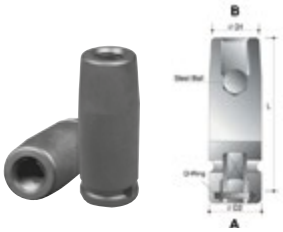


Douilles avec guidage - Outils à impulsions*

pour clés hydropneumatiques Desoutter PTF et Japonaises

Noix de goujonnage

ENTRAÎNEMENT A	SORTIE B	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
		D2		D1		L		
		mm	in	mm	in	mm	in	
3/8''	M6 x P1	22	0.87	12.5	0.49	50	1.97	**615 811 876 0**
3/8''	M8 x P1.25	22	0.87	14.5	0.57	50	1.97	**615 811 877 0**
3/8''	M10 x P1.5	22	0.87	17	0.67	50	1.97	**615 811 878 0**
1/2''	M6 x P1	25	0.98	13	0.51	75	2.95	**615 811 879 0**
1/2''	M8 x P1.25	25	0.98	15	0.59	75	2.95	**615 811 880 0**
1/2''	M10 x P1.5	25	0.98	17	0.67	75	2.95	**615 811 881 0**
1/2''	M12 x P1.75	25	0.98	19	0.75	75	2.95	**615 811 882 0**
1/2''	M14 X P2	25	0.98	22	0.87	75	2.95	**615 811 883 0**
1/2''	M16 x P2	30	1.18	27	1.06	75	2.95	**615 811 884 0**



Porte embouts

ENTRAÎNEMENT A	SORTIE B	DIMENSIONS				RÉFÉRENCE
		D2		L		
		mm	in	mm	in	
3/8''	1/4	22	0.87	52	2.05	**615 811 885 0**
1/2''	1/4	25	0.98	60	2.36	**615 811 887 0**

*Ne convient pas aux modèles PT



Instructions de sécurité

Consignes générales de sécurité pour l'utilisation de l'outillage pneumatique et électrique

L'objectif de Desoutter est de fabriquer des outils permettant à l'opérateur de travailler efficacement en toute sécurité.

Le dispositif de sécurité le plus important quel que soit l'outil, c'est l'opérateur lui-même.

Prudence et discernement constituent la meilleure protection contre les blessures.

Il est impossible d'aborder ici tous les dangers, mais nous nous sommes efforcés d'en souligner quelques-uns parmi les plus importants.

Toute personne présente dans la zone de travail sera attentive à la signalisation de danger placée sur les machines et affichée sur le lieu et veillera à la respecter. Les opérateurs devront lire et suivre les consignes de sécurité fournies avec chaque outil. Si vous souhaitez obtenir une copie de ces consignes, veuillez contacter votre représentant local Desoutter.



Apprenez comment fonctionne chaque outil. Même si vous avez déjà utilisé un outillage similaire, examinez soigneusement chaque outil avant de l'utiliser. Habituez-vous à lui et découvrez ses possibilités, ses limites, ses dangers potentiels, la façon dont il fonctionne et s'arrête.

Tous les outils sont conçus pour fonctionner à une pression de 6,3 bar +/- 0,15 bar, conformément à la norme ISO2787. Niveaux sonores +/- 3dB(A)* mesurés conformément au code d'essai EN ISO15744.

Niveaux de vibrations* mesurés conformément à la norme ISO 8662.

*Les valeurs déclarées ont été obtenues lors d'essais de type réalisés en laboratoire, conformément aux standards établis et peuvent faire l'objet de comparaisons avec les valeurs déclarées d'autres outils testés selon les mêmes standards. Les valeurs déclarées ne peuvent être utilisées dans le cadre d'une estimation des risques et les valeurs relevées sur des postes de travail individuels peuvent s'avérer supérieures. Les valeurs d'exposition réelles et le risque de nuisance pour un utilisateur individuel sont uniques et dépendent de la manière dont l'utilisateur travaille, de la pièce usinée, de l'organisation du poste de travail en lui-même ; ils dépendent également de la durée d'exposition et de la condition physique de l'utilisateur.

Nous, soussignés Desoutter, ne pouvons être tenus pour responsables des conséquences que peut entraîner l'utilisation de ces données déclarées à la place des valeurs correspondant à l'exposition réelle, dans le cadre d'une estimation des risques individuels sur un lieu de travail sur lequel nous n'avons aucun contrôle.

Tous les produits de ce catalogue sont classés en tant que "machines à incorporer" conformément à la Directive européenne relative aux machines.

Les caractéristiques de nos produits sont susceptibles d'évolution, sans préavis de notre part.

Pour obtenir des renseignements supplémentaires concernant l'hygiène et la sécurité industrielles, veuillez consulter les sites Internet suivants :

http://www.osha.gov (USA)

http://europe.osha.eu.int (Europe).



TUYAUX D'AIR COMPRIMÉ

- L'air sous pression peut provoquer des blessures. Ne jamais diriger un tuyau d'air comprimé vers vous ou vers quiconque. Ne jamais chasser la poussière de vos vêtements avec de l'air comprimé. Ne jamais diriger l'air d'échappement vers vous ou toute autre personne présente dans la zone de travail.
- Toujours vérifier que les tuyaux et raccords ne sont ni endommagés, ni desserrés avant d'utiliser un outil à air comprimé, et procéder au remplacement le cas échéant. Les coups de fouet de tuyaux d'air peuvent entraîner de graves blessures.
- Débrancher l'outil du réseau d'air comprimé en cas d'inutilisation, avant tout change ment d'accessoires, réglage du couple de vissage, ou réparation.
- Ne pas dépasser la pression nominale d'air comprimé pour augmenter la puissance de l'outil. Ceci pourrait entraîner des blessures et réduire la durée de vie de l'outil.
- Ne pas monter d'accouplement rapide sur l'outil. Les vibrations peuvent entraîner une rupture ayant pour conséquence des coups de fouet du tuyau d'air comprimé. Utiliser plutôt des accouplements rapides à l'extrémité d'un tuyau d'entrée court.
- Chaque fois que des raccords tournants universels sont utilisés, des goupilles de sécurité doivent être montées pour prévenir tout débranchement accidentel du tuyau.
- Les outils à air comprimé ne sont pas prévus pour être utilisés dans des atmosphères explosives et ne sont pas isolés pour le contact avec des sources de courant électriques.



RISQUES ÉLECTRIQUES

- Les prises de courant des outils doivent correspondre aux prises où les outils seront branchés. Ne jamais modifier les prises en aucune manière. Ne pas utiliser des adaptateurs de prise avec les outils ou les équipements reliés à la terre. Les risques de choc électrique seront réduits en utilisant des prises de courant non modifiées et appropriées à celles où seront reliés les outils.
- Éviter le contact du corps avec des parties métalliques reliées à la terre. Il y a une augmentation du risque de choc électrique si votre corps est relié à la terre.
- Ne pas abîmer le cordon électrique. Ne jamais utiliser le cordon électrique pour transporter, tirer, ou débrancher l'outil. Éloigner le cordon électrique des sources de chaleur, de l'huile, des pièces tranchantes ou en mouvement. Les cordons électriques endommagés ou emmêlés augmentent les risques de choc électrique
- Ne pas exposer les outils et les équipements électriques dans un environnement humide.
- Ne pas utiliser les outils en atmosphère explosive. Les outils créent des étincelles qui peuvent enflammer la poussière, ou les liquides inflammables.
- Les outils et équipements électriques doivent être réparés par des personnes qualifiées en utilisant uniquement des pièces de rechange identiques.



RISQUES DE PROJECTION

- Toujours porter des lunettes et des masques de protection lorsque vous êtes utilisateur ou à proximité de l'opérateur ou lors de la réparation des outils.



RISQUES RESPIRATOIRES

- Un masque respiratoire approprié devra être porté lorsque vous travaillez avec des matériaux qui produisent des particules en suspension dans l'air.



RISQUES LIÉS AUX BRUITS

- La perte de l'audition peut survenir suite à une exposition prolongée à un niveau de bruit excessif.
- Utiliser des protections auditives qui sont recommandées par votre employeur.



RISQUES LIÉS AUX VIBRATIONS

- Les gestes répétitifs, les mauvaises positions, les expositions aux vibrations peuvent être nocifs pour les mains et les bras.
- Si des engourdissements, des picotements, des douleurs, ou le phénomène de la main blanche apparaissent arrêtez d'utiliser l'outil et consulter un médecin.



RISQUES DE STRANGULATION

- Pour réduire les risques de strangulation, ne pas porter de vêtements trop lâches quand vous utilisez des accessoires tournants.



AUTRES RISQUES

- Les glissades, trébuchements, chutes sont les causes principales de sérieuses blessures ou de mort. Prendre garde de ne pas laisser traîner un trop grand nombre de tuyaux autour du poste de travail ou dans les passages.
- Les opérateurs et le personnel de maintenance doivent physiquement être aptes à la tâche demandée et pouvoir tenir sans difficulté la masse, la charge et la puissance de l'outil.
- Un outil d'ébavurage devra être utilisé pour réduire les risques de coupure ou d'abrasion dus aux bavures.
- Porter des gants pour protéger les mains des bords tranchants des pièces.

Instructions de sécurité

Instructions de sécurité spécifiques à chaque gamme

Les instructions ci-dessous sont en plus des instructions générales de sécurité et concernent plus particulièrement les conseils de sécurité et mises en garde pour certaines machines portatives spécifiques.



OUTILS DE COMPRESSION

- Pour réduire le risque de blessures, il faut toujours maintenir les mains et les doigts éloignés du yoke et des mâchoires, bouterolles ou matrices en mouvement. Si possible, tenir le corps de l'outil des deux mains.
- Inspecter le yoke tous les jours à la recherche de fissures. Un yoke fissuré qui cède lors de l'utilisation peut occasionner des blessures.
- Tous les yokes ont une durée de vie limitée suivant le nombre de cycles et la force du rivetage. Cet outil et ses accessoires ne doivent subir aucune modification.



PERCEUSES & TARAUDEUSES

- Attention au mandrin et foret en rotation. Vous pouvez vous couper ou vous brûler si vous touchez le foret ou les copeaux issus de la pièce usinée.
- Faites varier la poussée sur le foret pour éviter de former des copeaux longs.
- Le foret peut se bloquer et entraîner une rotation de la pièce ou de la machine, risquant ainsi de causer des blessures du bras ou de l'épaule.
- Il est recommandé d'utiliser la fausse poignée fournie avec les outils. Cet accessoire améliore le confort de l'opérateur et sa sécurité. Son utilisation est conseillée lorsque les couples exercés sont supérieurs à 10 Nm avec des outils à poignée revolver, et 4 Nm pour des outils droits, ainsi que pour tous perçages supérieurs à 10 mm.



OUTILS À PERCUSSION

(Marteaux Riveurs, Crayons Graveurs)

- Tous les burins, bouterolles et autres accessoires seront contrôlés pour vérifier l'absence de fissures, d'usure excessive, ou autres détériorations physiques avant chaque utilisation. Les accessoires présentant des signes de détérioration devront être remplacés immédiatement.
- Ne jamais utiliser un outil sans le dispositif de retenue d'accessoire approprié.



CLÉS À IMPULSION

- Ne jamais utiliser des douilles ou des accessoires destinés à un usage manuel. Utiliser uniquement des douilles renforcées et des accessoires en bon état. Des douilles en mauvais état réduisent la puissance des impulsions, peuvent éclater et provoquer des blessures sur le personnel.
- Lorsque vous utilisez un cardan ne jamais faire tourner l'outil à vide. Il risquerait de tourner trop vite et provoquerait l'éjection de la douille ou du cardan.
- Utiliser toujours la plus simple des liaisons possibles. Les longues extensions et adaptateurs absorbent la puissance des impacts par leur élasticité et peuvent se détacher ou casser.
- Ne jamais utiliser une meule préconisée pour une vitesse inférieure à la vitesse de la meuleuse utilisée.
- Des blessures peuvent survenir lors d'application de couple supérieur à la résistance de la pièce à assembler ou lors d'application de couple inférieur à la tenue de la pièce. La pièce peut devenir un projectile. Les assemblages nécessitant un couple spécifique doivent être vérifiés par un couplemètre.

NOTE : certaines clés dynamométriques ne permettent pas de vérifier des couples élevés pouvant être potentiellement dangereux.



CLÉS D'ANGLE

- Ne jamais utiliser des douilles pour usage manuel. Utiliser uniquement des douilles renforcées.
- Pour réduire les risques de blessures liées au couple de réaction, tenir toujours la clé fermement du côté opposé au sens de rotation de l'arbre.



LES ACCESSOIRES

- Toujours utiliser des accessoires prévus à l'utilisation, à la taille correcte et adaptés à l'outil.
- Ne jamais utiliser un outil dont l'accessoire ne serait pas correctement retenu.
- Ne jamais utiliser un outil ou un accessoire dans un but non prévu par le fabricant.



AUTRES OUTILS

(exemple : visseuses, cisailles, scies etc)

- Des instructions et avertissements spécifiques concernant ce groupe d'outils sont contenus dans les documents spécifiques accompagnant chaque produit.



OUTILS D'ABRASION

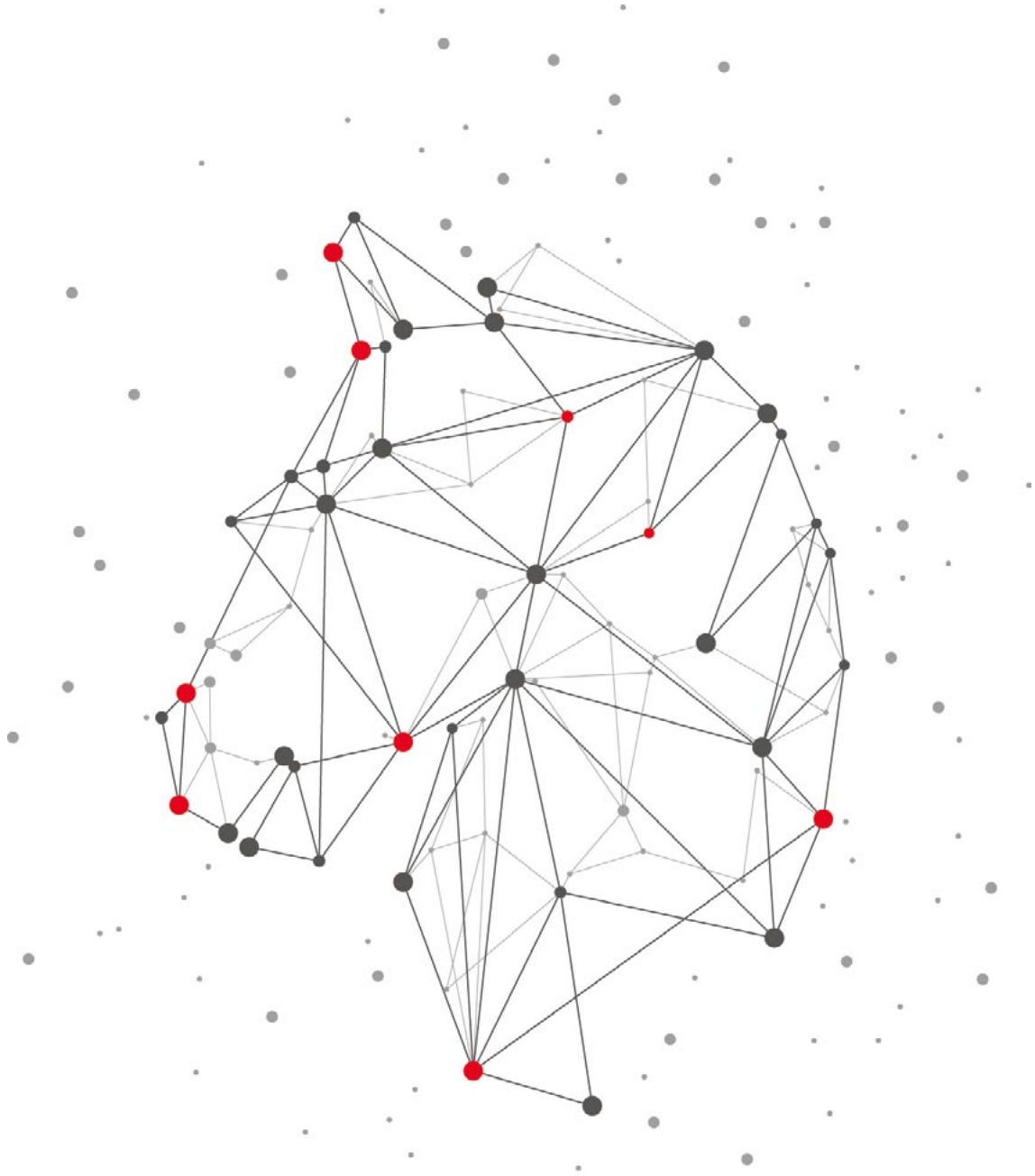
- Avant de meuler, tester la meule en faisant tourner l'outil brièvement à plein régime. Prendre soin d'utiliser un écran (par exemple sous un plan de travail) pour se protéger d'éventuelle éjection de débris de meule.
- Ne jamais monter une meule sur une ponceuse.
- Ne jamais utiliser une meule préconisée pour une vitesse inférieure à la vitesse de la meuleuse utilisée.
- Toutes les meules et accessoires de ponçage/polissage doivent être examinés pour vérifier l'absence de fêlures et autres détériorations avant montage et utilisation.
- Utiliser toujours le protecteur de meule recommandé afin d'éviter tout risque de blessure lors des opérations de meulage. Si une rupture de meule ou d'abrasif s'est produite, le protecteur doit être remplacé.
- Placer un carter de protection entre la meule ou le disque et l'opérateur.
- Utiliser des écrans pour protéger les autres des fragments et étincelles de meulage.
- Veiller à ce que les meules soient montées conformément aux spécifications du fabricant, toujours utiliser des flasques de fixation appropriés.
- Ne jamais manipuler ou démonter le régulateur de vitesse d'un outil pour le faire tourner plus vite. Contrôler périodiquement la vitesse de rotation de l'outil à l'aide d'un tachymètre.

Pour plus d'informations sur les instructions de sécurité, veuillez consulter la notice livrée avec chaque outil.

Tous les produits dans ce catalogue répondent à la norme "Californian Proposition 65"

Avertissement

Cancer et malformations congénitales - http://www.P65warnings.ca.gov.



DESOUTTER 4.0

www.desouttertools.com/industry-4-0/desoutter-4-0

More Than Productivity

FR
© Copyright 2026
v1.02.2026