

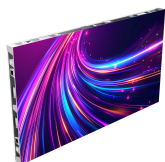
PHILIPS



Pannelli Philips Unite
LED serie 5000

Signage Solutions
LED Display

Direct View LED



27HDL5193IP

Pannelli Philips Unite LED serie 5000

Qualità. Stile. Accessibilità. Senza compromessi.

Philips Unite LED serie 5000 è la gamma essenziale e conveniente di pannelli LED Flip Chip COB in grado di offrire alta qualità, risoluzione, affidabilità ed efficienza.

Supporta lo standard video HDR10+

- Contenuti nitidi e luminosi con colori vivaci

Pannelli Flip Chip COB dvLED

- Maggiore stabilità e affidabilità, oltre a una definizione più elevata.

Cabinet precablati per un'installazione più rapida

- Precablati per l'alimentazione, con loop-through per i dati incluso.

Consumo energetico ridotto

- Sostenibilità e risparmio energetico.

Tre anni di garanzia standard

- Attivazione immediata per la massima tranquillità.

Specifiche

Immagine/Display

Luminosità (nit): 600 nit
Uniformità della luminosità: $\geq 97\%$
Calibrazione (luminosità/colore): Colore e luminosità
Gamma regolazione temperatura colore: 3000-10000
Temperatura colore di default: 6500 ± 500
Fattore di contrasto (tipico): 5000:1
Angolo visuale (orizzontale): 160 gradi
Angolo visuale (verticale): 160 gradi
Profondità bit (bit): 13
Frequenza fotogrammi (Hz): 50-60
Velocità di aggiornamento (Hz): 1920-3840 Hz
Gamma di regolazione della temperatura del colore (K) (tramite software): 3000-10000
Angolo di visione ($^{\circ}$) O/V: 160°

Potenza

Tensione in ingresso: AC100 ~ 240V (50 e 60 Hz)
Consumo energetico con schermo nero (W): < 38
Collegamento massimo dei cabinet a margherita: 16
BTU/M2 (BC): 1406
BTU/M2 (CA): 1049
Consumo energetico massimo dei cabinet (W) (BC):: < 86
Consumo energetico massimo dei cabinet (W) (CA):: < 64
Consumo energetico tipico dei cabinet (W) (CA): < 45
Consumo energetico/m2 (W) (BC): 421
Consumo energetico/m2 (W) (AC): 314

Condizioni atmosferiche

Intervallo di temp. (funzionamento): $-10 - 45^{\circ}\text{C}$
Intervallo di temp. (immagazzinamento): $-40 - 60^{\circ}\text{C}$
Intervallo di umidità (funzionamento) [RH]: 10% - 90% RH
Intervallo di umidità (conservazione) [RH]: 10% - 70% RH
Ambiente di lavoro (interno/esterno): Interni

Cabinet

Area cabinet (m2): 0,2052
Pixel cabinet (punti): 1.137.777
Risoluzione cabinet (L x A): 640 x 360°mm

Cavo dati: RJ45

Connettore di alimentazione: Connettore a 3 pin
Scheda di ricezione - Quantità: 2 pz.
Specifiche scheda di ricezione: A10s Pro x2
Marca scheda di ricezione: Novastar
Peso (kg): $4,7 \pm 0,2$
Diagonale cabinet (pollici): 600x337.5x33.6
Composizione cabinet: Pressofuso
Dimensioni cabinet (L x A x P in mm): 600x337.5x33.6
Formato cabinet (pollici): 27,1"

Modulo

Tipo LED: COB
Costituzione pixel: Flip Chip 1R1G1B
Durata LED (ore): 100.000 ore
Modulo risoluzione (L x A in pixel): 160x180
Pixel pitch (mm): 0,9375
Dimensioni modulo (L x A in mm): 150x168,75
Tipo di asta LED: Catodo comune
Peso (kg): 0,15
Risparmio energetico a schermo nero

Accessori

Cavo LAN (tipo/lunghezza): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm
Viti (tipo/lunghezza mm): Hex M6, 22 mm
Guida rapida: Stampato su cartone

Varie

Garanzia: 36 mesi
Omologazioni: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, RoHS

Dati della confezione

Peso netto (prodotto senza accessori e confezione, in kg): $< 4,8$ kg
Confezione: peso totale cartone/carta (in grammi): 1100 ± 100
Confezione: peso totale plastica (LDPE/EPE/HDPE/PVC/ in grammi): 400 ± 100
Dimensioni confezione (L x A x P mm): 822x461x99
Peso lordo (prodotto completo di accessori e confezione, in kg): $6,3 \pm 0,2$

In evidenza

Pannelli Flip Chip COB dvLED

Offrono maggiore stabilità, affidabilità e prestazioni visive, oltre a consentire pixel di dimensioni ridotte per ottenere neri più profondi, luminosità, contrasto e definizione.

Consumo energetico ridotto

La tecnologia a catodo comune aumenta l'efficienza energetica dei pannelli Philips Unite LED serie 5000 P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 e P1.875, ottimizzando il consumo energetico senza compromettere le prestazioni. La tecnologia CoolLED consente un controllo preciso su ciascun catodo, riducendo al minimo l'emissione di calore, per garantire un display più consapevole dal punto di vista energetico e, in ultima analisi, più rispettoso dell'ambiente.

Esterni e finiture eleganti

Philips Unite LED serie 5000 è dotato di un cabinet esterno con design a ondulazione e precablato per l'alimentazione, per una gestione dei cavi più ordinata. La finitura opzionale dei bordi è disponibile in alluminio anodizzato spazzolato, con funzionalità easy click per una rapida installazione.

Colori a 12 bit e HDR10+

Grazie al supporto dei colori a 12 bit e alla risoluzione HDR10+, i pannelli Philips Unite LED serie 5000 riproducono contenuti nitidi con un'accuratezza dei colori e della luminosità quasi perfetta, garantendo esperienze visive di altissimo livello.

