

PHILIPS



Paneles Philips Unite
LED 5000

Signage Solutions
LED Display

LED Direct View



27HDL5193IP

Paneles Philips Unite LED serie 5000

Calidad. Estilo. Accesibilidad. Sin concesiones.

Philips LED Unite serie 5000 es la gama esencial de paneles COB con flip chip que ofrecen alta calidad, resolución, fiabilidad y eficiencia y son favorables a las inversiones.

Compatible con el estándar de vídeo HDR10+

- Contenido claro con colores y brillo intensos.

Paneles flip chip COB dvLED

- Mayor estabilidad y fiabilidad, además de mayor definición.

Armarios precableados para una instalación más rápida

- Precableados para alimentación, con bucle para datos incluido.

Bajo consumo

- Favorece la sostenibilidad y el ahorro de energía.

Tres años de garantía de serie

- Se activa desde el primer momento para una tranquilidad sin complicaciones.

Especificaciones

Imagen/Pantalla

Brillo (nits): 600 nit
Uniformidad del brillo: >=97 %
Calibración (brillo/color): Color y brillo
Rango de ajuste de temperatura de color: 3000-10000
Temperatura de color predeterminada: 6500 ± 500
Relación de contraste (típica): 5000:1
Ángulo de visión (horizontal): 160 grado
Ángulo de visión (vertical): 160 grado
Profundidad de color (bits): 13
Frecuencia de fotogramas (Hz): 50-60
Frecuencia de actualización (Hz): 1920-3840 Hz
Rango de ajuste de temperatura del color (K) (mediante software): 3000-10000
Ángulo de visión (°) H/V: 160°

Potencia

Voltaje de entrada: 100 ~ 240 V CA (50 y 60 Hz)
Consumo de energía con la pantalla en negro (W): <38
Conexión en cadena de alimentación de la carcasa máxima: 16
BTU/M2 (BC): 1406
BTU/M2 (AC): 1049
Consumo de energía máximo del armario (W) (BC): <86
Consumo de energía máximo del armario (W) (AC): <64
Consumo de energía típico del armario (W) (AC): <45
Consumo de energía/M2 (W) (BC): 421
Consumo de energía/M2 (W) (AC): 314

Condiciones de funcionamiento

Rango de temperatura (funcionamiento): -10-45 °C
Rango de temperaturas (almacenamiento): -40-60 °C
Intervalo de humedad (en funcionamiento) [HR]: 10 %-90 % HR
Intervalo de humedad (almacenamiento) [HR]: 10 %-70 % HR
Entorno de funcionamiento (interior/exterior): Para interiores

Carcasa

Área de la carcasa (m²): 0,2052
Píxeles de la carcasa (puntos): 1.137.777
Resolución de la carcasa (ancho x alto):

640 x 360 mm
Conector de datos: RJ45
Conector de alimentación: Conector de 3 patillas
Cantidad de tarjeta receptora: 2 usd.
Especificaciones de tarjeta receptora: 2 A10s Pro
Marca de tarjeta receptora: Novastar
Peso (kg): 4,7 ± 0,2
Tamaño diagonal de la carcasa (pulgadas): 600x337.5x33.6
Material de la carcasa: Fundido
Tamaño del armario (anch. x alt. x prof. en mm): 600x337.5x33.6
Tamaño de la carcasa (pulgadas): 27,1"

Módulo

Tipo de LED: COB
Constitución de píxeles: Flip chip 1R1G1B
Vida útil de los LED (horas): 100 000 horas
Resolución del módulo (ancho x alto en píxeles): 160x180
Punto de píxel (mm): 0,9375
Tamaño del módulo (An. x Al. en mm): 150x168.75
Tipo de poste LED: Cátodo común
Peso (kg): 0,15
Ahorro de energía de pantalla negra

Accesorios

Cable LAN (tipo/longitud): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm
Tornillos (tipo/longitud mm): Hexagonal M6, 22 mm
QSG (guía de inicio rápido): Impreso en la caja

Varios

Garantía: 36 meses
Aprobación de regulaciones: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, RoHS

Datos del embalaje

Peso neto (producto sin accesorios y embalaje en kg): <4,8 kg
Peso total del embalaje de cartón/papel (en gramos): 1100 ± 100
Peso total del embalaje de plástico (LDPE/EPE/HDPE/PVC en gramos): 400 ± 100
Tamaño del paquete (anch. x alt. x prof. en mm): 822x461x99
Peso bruto (producto completo, incluidos accesorios y embalaje, kg): 6,3 ± 0,2

Destacados

Paneles flip chip COB dvLED

Ofrecen una mayor estabilidad, fiabilidad y rendimiento visual, así como puntos de píxeles más pequeños para ofrecer negros más oscuros, mayor brillo, mayor contraste y mayor definición.

Bajo consumo de energía en frío

La tecnología de cátodo común aumenta la eficiencia energética de los paneles Philips LED Unite serie 5000 P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 y P1.875, optimizando el consumo de energía sin sacrificar el rendimiento. Esta tecnología de LED fríos permite un control precios de cada cátodo, minimizando la producción de calor para garantizar que la pantalla consuma menos energía y, en definitiva, sea más respetuosa con el medioambiente.

Exterior y acabado elegantes

El Philips LED Unite serie 5000 incluye un diseño de armario exterior con ondulaciones y precableado para alimentación, para una gestión de cables perfecta. El acabado de bordes opcional está disponible en aluminio anodizado bruñido, con funcionalidad de montaje fácil para una instalación rápida.

Colores de 12 bits y HDR10+

Los paneles Philips LED Unite serie 5000, compatibles con colores de 12 bits y resolución HDR10+, ofrecen un contenido nítido con una precisión de brillo y color casi perfecta, para que disfrutes de las experiencias visuales más profundas.

