

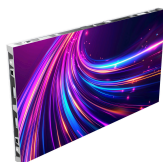
PHILIPS



Paneles Philips Unite
LED 5000

Signage Solutions
LED Display

LED Direct View



27HDL5115IP

Paneles Philips Unite LED serie 5000

Calidad. Estilo. Accesibilidad. Sin concesiones.

La gama esencial de paneles COB con flip chip favorables a las inversiones y que ofrecen calidad, resolución y fiabilidad, así como eficiencia. Con un bajo consumo de energía para reducir el coste de propiedad y una superficie plana mate fácil de mantener.

Paneles flip chip COB dvLED

- Mayor estabilidad y fiabilidad, además de mayor definición.

Armarios precableados para una instalación más rápida

- Precableados para alimentación, con bucle para datos incluido.

Bajo consumo

- Favorece la sostenibilidad y el ahorro de energía.

Tres años de garantía de serie

- Se activa desde el primer momento para una tranquilidad sin complicaciones.

Admite resolución HDR10+

- Contenido claro con colores y brillo intensos.

Especificaciones

Imagen/Pantalla

Brillo (nits): 600 nit
 Uniformidad del brillo: $\geq 97\%$
 Calibración (brillo/color): Color y brillo
 Temperatura de color predeterminada: 6500 K \pm 500
 Relación de contraste (típica): 5000:1
 Profundidad de color (bits): 13
 Frecuencia de fotogramas (Hz): 50-60
 Frecuencia de actualización (Hz): 1920-3840 Hz
 Rango de ajuste de temperatura del color (K) (mediante software): 3000-10000
 Ángulo de visión (°) H/V: 160°

Potencia

Voltaje de entrada: 100 ~ 240 V CA (50 y 60 Hz)
 Consumo de energía con la pantalla en negro (W): < 22
 Consumo máximo de energía de CA (W): 397
 Consumo máximo de energía de BC (W): 294
 Conexión en cadena de alimentación de la carcasa máxima: 16
 BTU/M2 (BC): 1326
 BTU/M2 (AC): 982
 Consumo de energía máximo del armario (W) (BC): $< 0,81$
 Consumo de energía máximo del armario (W) (AC): < 60
 Consumo de energía típico del armario (W) (AC): < 40

Condiciones de funcionamiento

Rango de temperatura (funcionamiento): -10 - 45 °C
 Rango de temperaturas (almacenamiento): -40 - 60 °C
 Intervalo de humedad (en funcionamiento) [HR]: 10 %-90 % HR
 Intervalo de humedad (almacenamiento) [HR]: 10 %-70 % HR
 Entorno de funcionamiento (interior/exterior): Para interiores

Carcasa

Área de la carcasa (m2): 0,2052
 Píxeles de la carcasa (puntos): 82 944
 Resolución de la carcasa (ancho x alto): 384 x

216

Conector de datos: RJ45
 Conector de alimentación: Conector de 3 patillas
 Marca de tarjeta receptora: Novastar A8S-N
 Peso (kg): $4,7 \pm 0,2$
 Material de la carcasa: Fundido
 Tamaño del armario (anch. x alt. x prof. en mm): 600x337.5x33.6
 Tamaño de la carcasa (pulgadas): 27,1"

Módulo

Tipo de LED: COB
 Constitución de píxeles: Flip chip 1R1G1B
 Vida útil de los LED (horas): 100 000
 Resolución del módulo (ancho x alto en píxeles): 96 x 108
 Punto de píxel (mm): 1,5625
 Tamaño del módulo (An. x Al. en mm): 150x168.75
 Tipo de poste LED: Ánodo común
 Peso (kg): 0,137
 Ahorro de energía de pantalla negra

Accesorios

Cable LAN (tipo/longitud): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm
 Tornillos (tipo/longitud mm): Hexagonal M6, 22 mm
 QSG (guía de inicio rápido): Impreso en la caja

Varios

Garantía: 36 meses
 Aprobación de regulaciones: CE, UKCA, FCC, ETL, RoHS, CCC, SASO

Datos del embalaje

Peso neto (producto sin accesorios y embalaje en kg): $< 4,8$ kg
 Peso total del embalaje de cartón/papel (en gramos): 1100 ± 100
 Peso total del embalaje de plástico (LDPE/EPE/HDPE/PVC en gramos): 400 ± 100
 Tamaño del paquete (anch. x alt. x prof. en mm): 822x461x99
 Peso bruto (producto completo, incluidos accesorios y embalaje, kg): $6,3 \pm 0,2$

Destacados

Paneles flip chip COB dvLED

Ofrecen una mayor estabilidad, fiabilidad y rendimiento visual, así como puntos de píxeles más pequeños para ofrecer negros más oscuros, mayor brillo, mayor contraste y mayor definición.

Exterior y acabado elegantes

El Philips LED Unite serie 5000 incluye un diseño de armario exterior con ondulaciones y precableado para alimentación, para una gestión de cables perfecta. El acabado de bordes opcional está disponible en aluminio anodizado bruñido, con funcionalidad de montaje fácil para una instalación rápida.

Colores de 12 bits y HDR10+

Los paneles Philips LED Unite serie 5000, compatibles con colores de 12 bits y resolución HDR10+, ofrecen un contenido nítido con una precisión de brillo y color casi perfecta, para que disfrutes de las experiencias visuales más profundas.

