

PHILIPS

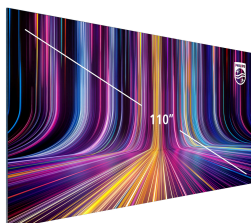


Philips Unite LED 7000 Series Easy Mount

Philips Unite LED 7000
Series leicht montierbar

Signage Solutions

Philips Unite LED 7000
Direct View LED



110HDL7012IA

Philips Unite LED 7000 Series mit leicht montierbarem Monitor

110 Zoll große Ersatz-Videowand – Montage in weniger als
1 Stunde

Verbinden Sie vier 55 Zoll große LED-Panels nahtlos, um eine FHD 2x2 LCD-Videowand zu erstellen, ohne dass eine Konfiguration erforderlich ist. Lieferung im Einzelkarton mit ADA-kompatibler Wandhalterung. Es können auch vorhandene VESA-Halterungen verwendet werden. Montage in weniger als einer Stunde.

Besseres Fernseherlebnis

- Besseres Fernseherlebnis in Full HD-Auflösung.
- QCOB-Technologie

Vorkonfiguriertes, leicht zu montierendes Display

- Sofortiges Plug & Play, alle Komponenten in einem einzigen Karton.
- Integrierter Controller, Reihenschaltung über HDMI.

ADA-kompatible Wandhalterung im Lieferumfang enthalten

- Vorhandene VESA-Halterungen können ebenfalls aufbewahrt und verwendet werden

Gemeinsame Kathoden – geringere Betriebskosten

- Kühltechnologie für Energieeinsparungen und geringere Wärmeemissionen

Sofortiges Plug & Play

- Mit modularer HDMI-Schnittstelle für sofortige Eingangsübertragung

Daten

Bild/Anzeige

Gleichmäßige Helligkeit: $\geq 97\%$
Kontrastverhältnis (Standard): 7000:1
Bit-Tiefe (Bit): 16
Bildfrequenz (Hz): 50-60 Hz
Aktualisierungsrate (Hz): 3.840 Hz
Betrachtungswinkel (°) H/V: 160 Grad
Helligkeit: 600
Farbtemperatur: 6.500 K ± 500

Leistung

Eingangsspannung: AC 100–240 V (50/60 Hz)
Stromverbrauch bei schwarzem Bildschirm (W): < 45 W
BTU/M2: 625
Max. Stromverbrauch Gehäuse (W): < 310
Normaler Stromverbrauch des Gehäuses (W): $< 154,7$
Max. Stromverbrauch Display (W): < 1.240 W
Durchschn. Stromverbrauch Display (W): $< 614,8$ W

Betriebsbedingungen

Temperaturbereich (in Betrieb): -10 – 45 °C
Temperaturbereich (außer Betrieb): -20 bis 60 °C
Feuchtigkeitsbereich (Betrieb) [RH]: 10 – 90%
Feuchtigkeitsbereich (Aufbewahrung) [RH]: 10 – 90%
Arbeitsumgebung (innen/draußen):
Innenbereich

Gehäuse

Gehäusefläche (m2): 0,8226
Gehäusepixel (Punkt): 518.400
Gehäuseauflösung (B x H): 960 x 540 Pixel
Gehäusegröße (mm): 1.209,6 x 680,4 x 28
Datenanschluss: HDMI
Stromanschluss: C14-Anschluss

Gewicht (kg): $\leq 18,5$ kg
Gehäusediagonale (Zoll): 139 cm (55")
Gehäusekonstruktion: Spritzguss-Aluminium

Modul

LED-Typ: SMD1010 Gemeinsame Kathode
Pixelzusammensetzung: 1R1G1B (3-in-1)
LED-Lebensdauer (Std.): 100.000
Modulauflösung (B x H Pixel): 240 x 135
Pixelabstand (mm): 1,26
Modulgröße (B x H in mm): 302,4x170,1
Gewicht (kg): 0,35
Schwarzer Bildschirm, energiesparend

Zubehör

Mitgeliefertes Zubehör: 2 x Ersatz-LED-Anzeigemodule, 2 x AAA-Batterien, Kurzanleitung
Netzkabel: Länge 300 cm, 4-teilig
Datenkabel: 3 x HDMI 200 cm / 1 x 300 cm / 1 x USB 300 cm
Wandhalterung: 400 x 400 VESA-Halterung (2 Gehäuse vertikal verbunden)
Tools: 2 x antistatische Handschuhe, 1 x manuelles Saugwerkzeug
Fernbedienung: 1 x IR-Empfänger, IR-Fernbedienung (max. Entfernung 10 m)

110"-Display

Bildschirmdiagonale: 110 Zoll
Abmessungen (BxH mm): 2.433,2 x 1.374,8
Gewicht (kg): 74
Pixelabstand: 1,26 mm
Auflösung: 1920 x 1080
Schrankanordnung: 2x2
Tiefe (mit Halterung in mm): 71 mm
Abmessung (B x H cm): 95,8 x 54,1
Tiefe (mit Halterung in cm): 71,1 cm

Besonderheiten

Vorkonfiguriertes, leicht zu montierendes Display

Sofort einsatzbereit mit modularer HDMI-Schnittstelle für sofortige Eingangsübertragung.

Sofortiges Plug & Play

Sofort einsatzbereit mit modularer HDMI-Schnittstelle für sofortige Eingangsübertragung.

Gemeinsame Kathoden – geringere Betriebskosten

Die neue Generation der kühlenden gemeinsamen Kathodentechnologie sorgt für eine höhere Energieeffizienz bei geringeren Wärmeemissionen. Die Bildschirmhelligkeit kann automatisch eingestellt werden.

Besseres Fernseherlebnis

Verbesserte Helligkeit und Farbgleichmäßigkeit. Die Technologie erhöht außerdem die Haltbarkeit und Wärmeableitung, wodurch die LED-Anzeigen zuverlässiger und langlebiger sind.

Extrem glatte Oberfläche

Einstellbare Steckverbinder sorgen für Leitfähigkeit und Übertragungseffizienz, während die glatte Oberfläche leichter zu reinigen ist und staub- und feuchtigkeitsgeschützt ist.

