

# PHILIPS



Pannelli Philips Unite  
LED serie 5000

Signage Solutions  
LED Display

Direct View LED



27HDL5178IP

## Pannelli Philips Unite LED serie 5000

Qualità. Stile. Accessibilità. Senza compromessi.

La gamma essenziale e conveniente di pannelli Flip Chip COB in grado di offrire qualità, risoluzione, affidabilità ed efficienza. Dotati di una superficie piatta e opaca facile da mantenere e di un consumo energetico ridotto per contenere i costi di proprietà complessivi.

### **Supporta lo standard video HDR10+**

- Contenuti nitidi e luminosi con colori vivaci

### **Pannelli Flip Chip COB dvLED**

- Maggiore stabilità e affidabilità, oltre a una definizione più elevata.

### **Cabinet precablati per un'installazione più rapida**

- Precablati per l'alimentazione, con loop-through per i dati incluso.

### **Consumo energetico ridotto**

- Sostenibilità e risparmio energetico.

### **Tre anni di garanzia standard**

- Attivazione immediata per la massima tranquillità.

## Specifiche

### Immagine/Display

Luminosità (nit): 600 nit  
Uniformità della luminosità: >=97%  
Calibrazione (luminosità/colore): Colore e luminosità  
Gamma regolazione temperatura colore: 3000-10000  
Temperatura colore di default: 6500 ± 500  
Fattore di contrasto (tipico): 5000:1  
Angolo visuale (orizzontale): 160 gradi  
Angolo visuale (verticale): 160 gradi  
Profondità bit (bit): 13  
Frequenza fotogrammi (Hz): 50-60  
Velocità di aggiornamento (Hz): 1920-3840 Hz  
Gamma di regolazione della temperatura del colore (K) (tramite software): 3000-10000  
Angolo di visione (°) O/V: 160°

### Potenza

Tensione in ingresso: AC100 ~ 240V (50 e 60 Hz)  
Consumo energetico con schermo nero (W): <20  
Collegamento massimo dei cabinet a margherita: 16  
BTU/M2 (BC): 1267  
BTU/M2 (CA): 1036  
Consumo energetico massimo dei cabinet (W) (BC):: <75  
Consumo energetico massimo dei cabinet (W) (CA):: < 59  
Consumo energetico tipico dei cabinet (W) (CA): <30  
Consumo energetico/m2 (W) (BC): 371,5  
Consumo energetico/m2 (W) (AC): 303,75

### Condizioni atmosferiche

Intervallo di temp. (funzionamento): -10~45 °C  
Intervallo di temp. (immagazzinamento): -40~60 °C  
Intervallo di umidità (funzionamento) [RH]: 10% - 90% RH  
Intervallo di umidità (conservazione) [RH]: 10% - 70% RH  
Ambiente di lavoro (interno/esterno): Interni

### Cabinet

Area cabinet (m2): 0,2052  
Pixel cabinet (punti): 1.638.400  
Risoluzione cabinet (L x A): 768x432mm

Cavo dati: RJ45

Connettore di alimentazione: Connettore a 3 pin  
Scheda di ricezione - Quantità: 2 pz.

Marca scheda di ricezione: Novastar A10s Pro x2

Peso (kg): 4,7 ± 0,2

Composizione cabinet: Alluminio pressofuso

Dimensioni cabinet (L x A x P in mm):

600x337.5x33.6

Formato cabinet (pollici): 27,1"

### Modulo

Tipo LED: COB

Costituzione pixel: Flip Chip 1R1G1B

Durata LED (ore): 100.000

Modulo risoluzione (L x A in pixel): 192x216

Pixel pitch (mm): 0,78125

Dimensioni modulo (L x A in mm): 150x168,75

Tipo di asta LED: Catodo comune

Peso (kg): 0,15

Risparmio energetico a schermo nero

### Accessori

Cavo LAN (tipo/lunghezza): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm

Viti (tipo/lunghezza mm): Hex M6, 22 mm

Guida rapida: QSG stampato su cartone

### Varie

Garanzia: 36 mesi

Omologazioni: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, RoHS

### Dati della confezione

Peso netto (prodotto senza accessori e confezione, in kg): < 4,8 kg

Confezione: peso totale cartone/carta (in grammi): 1100 ± 100

Confezione: peso totale plastica (LDPE/EPE/HDPE/PVC/ in grammi): 400 ± 100

Dimensioni confezione (L x A x P mm):

822x461x99

Peso lordo (prodotto completo di accessori e confezione, in kg): 6,3 ± 0,2

## In evidenza

### Pannelli Flip Chip COB dvLED

Offrono maggiore stabilità, affidabilità e prestazioni visive, oltre a consentire pixel di dimensioni ridotte per ottenere neri più profondi, luminosità, contrasto e definizione.

### Consumo energetico ridotto

La tecnologia a catodo comune aumenta l'efficienza energetica dei pannelli Philips Unite LED serie 5000 P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 e P1.875, ottimizzando il consumo energetico senza compromettere le prestazioni. La tecnologia CoolLED consente un controllo preciso su ciascun catodo, riducendo al minimo l'emissione di calore, per garantire un display più consapevole dal punto di vista energetico e, in ultima analisi, più rispettoso dell'ambiente.

### Esterni e finiture eleganti

Philips Unite LED serie 5000 è dotato di un cabinet esterno con design a ondulazione e precablato per l'alimentazione, per una gestione dei cavi più ordinata. La finitura opzionale dei bordi è disponibile in alluminio anodizzato spazzolato, con funzionalità easy click per una rapida installazione.

### Colori a 12 bit e HDR10+

Grazie al supporto dei colori a 12 bit e alla risoluzione HDR10+, i pannelli Philips Unite LED serie 5000 riproducono contenuti nitidi con un'accuratezza dei colori e della luminosità quasi perfetta, garantendo esperienze visive di altissimo livello.

