



Philips Unite LED  
5000 Series Panels  
Signage Solutions  
LED Display

Direct View LED



27HDL5178IP

## Philips Unite LED 5000 Series Panels

Qualität. Stil. Barrierefrei. Ohne Kompromisse.

Eine unverzichtbare Produktreihe mit erschwinglichem Flip-Chip-COB-Panels bietet hochwertige Qualität sowie Auflösung und ist sehr zuverlässig und effizient. Der niedrige Stromverbrauch reduziert die Betriebskosten und die flache, matte Oberfläche ist pflegeleicht.

### Unterstützt Videostandard HDR10+

- Kristallklare Inhalte mit lebendigen Farben und Helligkeit.

### Flip-Chip-COB-dvLED-Panels

- Höhere Stabilität und Zuverlässigkeit sowie höhere Auflösung.

### Vorverdrahtete Gehäuse für schnellere Installation

- Vorverdrahtet für Stromversorgung, mit Durchschleifung für Daten.

### Niedriger Stromverbrauch

- Unterstützung von Nachhaltigkeit und Energieeinsparungen.

### Standardmäßig drei Jahre Garantie

- Sofort nach dem Auspacken aktiviert – sorglos und praktisch.

## Daten

### Bild/Anzeige

**Helligkeit (Nit):** 600 Nit  
**Gleichmäßige Helligkeit:** >= 97 %  
**Kalibrierung (Helligkeit/Farbe):** Farbe und Helligkeit  
**Einstellungsbereich für Farbtemperatur:** 3.000–10.000  
**Standard-Farbtemperatur:** 6.500 ± 500  
**Kontrastverhältnis (Standard):** 5.000:1  
**Betrachtungswinkel (horizontal):** 160 Grad  
**Betrachtungswinkel (vertikal):** 160 Grad  
**Bit-Tiefe (Bit):** 13  
**Bildfrequenz (Hz):** 50 bis 60  
**Aktualisierungsrate (Hz):** 1.920 bis 3.840 Hz  
**Einstellbereich Farbtemperatur (K) (nach Software):** 3.000–10.000  
**Betrachtungswinkel (°) H/V:** 160°

### Leistung

**Eingangsspannung:** AC 100~240 V (50/60 Hz)  
**Stromverbrauch bei schwarzem Bildschirm (W):** <20  
**Max. Anzahl der Gehäuse für Stromreihenschaltung:** 16  
**BTU/m<sup>2</sup> (Gleichstrom):** 1.267  
**BTU/m<sup>2</sup> (Wechselstrom):** 1036  
**Max. Stromverbrauch Gehäuse (W) (Gleichstrom):** <75  
**Max. Stromverbrauch des Gehäuses (W) (Wechselstrom):** <59  
**Normaler Stromverbrauch des Gehäuses (W) (Wechselstrom):** <30  
**Stromverbrauch/m<sup>2</sup> (W) (Gleichstrom):** 371,5  
**Stromverbrauch/m<sup>2</sup> (W) (Wechselstrom):** 303,75

### Betriebsbedingungen

**Temperaturbereich (in Betrieb):** -10~45 °C  
**Temperaturbereich (außer Betrieb):** -40~60 °C  
**Feuchtigkeitsbereich (Betrieb) [RH]:** 10~90 % rH  
**Feuchtigkeitsbereich (Aufbewahrung) [RH]:** 10~70 % rH  
**Arbeitsumgebung (innen/draußen):** Innenbereich

### Gehäuse

**Gehäusefläche (m<sup>2</sup>):** 0,2052  
**Gehäusepixel (Punkt):** 1.638.400  
**Gehäuseauflösung (B x H):** 768x432mm

**Datenanschluss:** RJ45

**Stromanschluss:** 3-poliger Steckverbinder

**Menge der Empfängerkarten:** 2 Stück

**Marke der Empfängerkarten:** Novastar A10s Pro x2

**Gewicht (kg):** 4,7±0,2

**Gehäusekonstruktion:** Spritzguss-Aluminium

**Gehäusegröße (B x H x T in mm):** 600x337,5x33,6

**Gehäusegröße (Zoll):** 27,1 Zoll

### Modul

**LED-Typ:** COB

**Pixelzusammensetzung:** 1R1G1B Flip-Chip

**LED-Lebensdauer (Std.):** 100.000

**Modulauflösung (B x H Pixel):** 192x216

**Pixelabstand (mm):** 0,78125

**Modulgröße (B x H in mm):** 150x168,75

**LED-Poltyp:** Gemeinsame Kathode

**Gewicht (kg):** 0,15

**Schwarzer Bildschirm, energiesparend**

### Zubehör

**LAN-Kabel (Typ/Länge):** RJ45 75 cm/RJ45 15 cm

**Schrauben (Typ / Länge in mm):** Sechskant M6, 22 mm

**Kurzanleitung:** Kurzanleitung auf Karton gedruckt

### Sonstiges

**Gewährleistung:** 36 Monate

**Behördliche Zulassung:** CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, RoHS

### Verpackungsdaten

**Nettogewicht (Produkt ohne Zubehör und Verpackung in kg):** <4,8 kg

**Gesamtgewicht der Verpackung Karton/Papier (in Gramm):** 1.100±100

**Gesamtgewicht der Verpackung Plastik (LDPE/EPE/HDPE/PVC in Gramm):** 400±100

**Verpackungsgröße (B x H x T in mm):**

822x461x99

**Bruttogewicht (Vollgut inkl. Zubehör und Verpackung in kg):**

6,3±0,2

## Besonderheiten

### Flip-Chip-COB-dvLED-Panels

Höhere Stabilität, Zuverlässigkeit und visuelle Leistung sowie kleinere Pixelgrößen für dunklere Schwarztöne, mehr Helligkeit, höheren Kontrast und höhere Auflösung.

### Kühler niedriger Energieverbrauch

Die gemeinsame Kathodentechnologie steigert die Energieeffizienz der P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 und P1.875 Philips LED Unite 5000 Series Panels und optimiert so den Stromverbrauch, ohne Kompromisse bei der Leistung einzugehen. Diese kühle LED-Technologie ermöglicht eine präzise Steuerung jeder Kathode und minimiert so die Wärmeabgabe, um sicherzustellen, dass das Display energiesparender und somit umweltfreundlicher ist.

### Elegantes Exterieur und Design

Die Philips LED Unite 5000 Series verfügt über ein Gehäuse mit Rollwelligkeit und ist vorverdrahtet, um Stromversorgung mit besonders ordentlichem Kabelmanagement zu bieten. Die optionale Kantenbearbeitung ist in gebürstetem eloxiertem Aluminium mit einfacher Klickfunktion für eine schnelle Installation erhältlich.

### 12-Bit-Farben und HDR10+

Die Philips LED Unite 5000 Series Panels unterstützen 12-Bit-Farben und eine HDR10+-Auflösung. Sie liefern kristallklare Inhalte mit nahezu perfekter Farb- und Helligkeitsgenauigkeit für ein echtes visuelles Erlebnis.

