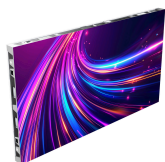




Philips Unite LED
5000 Series Panels

Signage Solutions
LED Display

Direct View LED



27HDL5178IP

Philips Unite LED 5000 Series Panels

Qualität. Stil. Barrierefrei. Ohne Kompromisse.

Eine unverzichtbare Produktreihe mit erschwinglichem Flip-Chip-COB-Panels bietet hochwertige Qualität sowie Auflösung und ist sehr zuverlässig und effizient. Der niedrige Stromverbrauch reduziert die Betriebskosten und die flache, matte Oberfläche ist pflegeleicht.

Unterstützt Videostandard HDR10+

- Kristallklare Inhalte mit lebendigen Farben und Helligkeit.

Flip-Chip-COB-dvLED-Panels

- Höhere Stabilität und Zuverlässigkeit sowie höhere Auflösung.

Vorverdrahtete Gehäuse für schnellere Installation

- Vorverdrahtet für Stromversorgung, mit Durchschleifung für Daten.

Niedriger Stromverbrauch

- Unterstützung von Nachhaltigkeit und Energieeinsparungen.

Standardmäßig drei Jahre Garantie

- Sofort nach dem Auspacken aktiviert – sorglos und praktisch.

Daten

Bild/Anzeige

Helligkeit (Nit): 600 Nit
Gleichmäßige Helligkeit: $\geq 97\%$
Kalibrierung (Helligkeit/Farbe): Farbe und Helligkeit
Einstellungsbereich für Farbtemperatur: 3.000–10.000
Standard-Farbtemperatur: 6.500 ± 500
Kontrastverhältnis (Standard): 5.000:1
Betrachtungswinkel (horizontal): 160 Grad
Betrachtungswinkel (vertikal): 160 Grad
Bit-Tiefe (Bit): 13
Bildfrequenz (Hz): 50 bis 60
Aktualisierungsrate (Hz): 1.920 bis 3.840 Hz
Einstellbereich Farbtemperatur (K) (nach Software): 3.000–10.000
Betrachtungswinkel ($^{\circ}$) H/V: 160 $^{\circ}$

Leistung

Eingangsspannung: AC 100–240 V (50/60 Hz)
Stromverbrauch bei schwarzem Bildschirm (W): <20
Max. Anzahl der Gehäuse für Stromreihenschaltung: 16
BTU/m² (Gleichstrom): 1.267
BTU/m² (Wechselstrom): 1036
Max. Stromverbrauch Gehäuse (W) (Gleichstrom): <75
Max. Stromverbrauch des Gehäuses (W) (Wechselstrom): <59
Normaler Stromverbrauch des Gehäuses (W) (Wechselstrom): <30
Stromverbrauch/m² (W) (Gleichstrom): 371,5
Stromverbrauch/m² (W) (Wechselstrom): 303,75

Betriebsbedingungen

Temperaturbereich (in Betrieb): -10–45 °C
Temperaturbereich (außer Betrieb): -40–60 °C
Feuchtigkeitsbereich (Betrieb) [RH]: 10–90 % rH
Feuchtigkeitsbereich (Aufbewahrung) [RH]: 10–70 % rH
Arbeitsumgebung (innen/draußen): Innenbereich

Gehäuse

Gehäusefläche (m²): 0,2052
Gehäusepixel (Punkt): 1.638.400
Gehäuseauflösung (B x H): 768x432mm

Datenanschluss: RJ45

Stromanschluss: 3-poliger Steckverbinder

Menge der Empfängerkarten: 2 Stück

Marke der Empfängerkarten: Novastar A10s Pro x2

Gewicht (kg): 4,7 \pm 0,2

Gehäusekonstruktion: Spritzguss-Aluminium

Gehäusegröße (B x H x T in mm): 600x337,5x33,6

Gehäusegröße (Zoll): 27,1 Zoll

Modul

LED-Typ: COB

Pixelzusammensetzung: 1R1G1B Flip-Chip

LED-Lebensdauer (Std.): 100.000

Modulauflösung (B x H Pixel): 192x216

Pixelabstand (mm): 0,78125

Modulgröße (B x H in mm): 150x168,75

LED-Poltyp: Gemeinsame Kathode

Gewicht (kg): 0,15

Schwarzer Bildschirm, energiesparend

Zubehör

LAN-Kabel (Typ/Länge): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm

Schrauben (Typ / Länge in mm): Sechskant M6, 22 mm

Kurzanleitung: Kurzanleitung auf Karton gedruckt

Sonstiges

Gewährleistung: 36 Monate

Behördliche Zulassung: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, RoHS

Verpackungsdaten

Nettogewicht (Produkt ohne Zubehör und Verpackung in kg): $<4,8$ kg

Gesamtgewicht der Verpackung Karton/Papier

(in Gramm): 1.100 \pm 100

Gesamtgewicht der Verpackung Plastik

(LDPE/EPE/HDPE/PVC in Gramm): 400 \pm 100

Verpackungsgröße (B x H x T in mm):

822x461x99

Bruttogewicht (Vollgut inkl. Zubehör und Verpackung in kg): 6,3 \pm 0,2

Besonderheiten

Flip-Chip-COB-dvLED-Panels

Höhere Stabilität, Zuverlässigkeit und visuelle Leistung sowie kleinere Pixelgrößen für dunklere Schwarztöne, mehr Helligkeit, höheren Kontrast und höhere Auflösung.

Kühler niedriger Energieverbrauch

Die gemeinsame Kathodentechnologie steigert die Energieeffizienz der P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 und P1.875 Philips LED Unite 5000 Series Panels und optimiert so den Stromverbrauch, ohne Kompromisse bei der Leistung einzugehen. Diese kühle LED-Technologie ermöglicht eine präzise Steuerung jeder Kathode und minimiert so die Wärmeabgabe, um sicherzustellen, dass das Display energiesparender und somit umweltfreundlicher ist.

Elegantes Exterieur und Design

Die Philips LED Unite 5000 Series verfügt über ein Gehäuse mit Rollwelligkeit und ist vorverdrahtet, um Stromversorgung mit besonders ordentlichem Kabelmanagement zu bieten. Die optionale Kantenbearbeitung ist in gebürstetem eloxiertem Aluminium mit einfacher Klickfunktion für eine schnelle Installation erhältlich.

12-Bit-Farben und HDR10+

Die Philips LED Unite 5000 Series Panels unterstützen 12-Bit-Farben und eine HDR10+-Auflösung. Sie liefern kristallklare Inhalte mit nahezu perfekter Farb- und Helligkeitsgenauigkeit für ein echtes visuelles Erlebnis.

