

# PHILIPS



Paneles Philips Unite  
LED 5000

Signage Solutions LED  
Display

27"

Flip chip COB

Bajo consumo



27HDL5112IP

## Paneles Philips Unite LED serie 5000

Calidad. Estilo. Accesibilidad. Sin concesiones.

Philips LED Unite serie 5000 es la gama esencial de paneles COB con flip chip que ofrecen alta calidad, resolución, fiabilidad y eficiencia y son favorables a las inversiones.

### Compatible con el estándar de vídeo HDR10+

- Contenido claro con colores y brillo intensos.

### Paneles flip chip COB dvLED

- Mayor estabilidad y fiabilidad, además de mayor definición.

### Armarios precableados para una instalación más rápida

- Precableados para alimentación, con bucle para datos incluido.

### Bajo consumo

- Favorece la sostenibilidad y el ahorro de energía.

### Tres años de garantía de serie

- Se activa desde el primer momento para una tranquilidad sin complicaciones.

# Especificaciones

## Imagen/Pantalla

Brillo (nits): 600 nit

Uniformidad del brillo:  $\geq 97\%$

Calibración (brillo/color): Color y brillo

Rango de ajuste de temperatura de color: 3000-10000

Temperatura de color predeterminada: 6500 K  $\pm$  500

Relación de contraste (típica): 5000:1

Ángulo de visión (horizontal): 160 grado

Ángulo de visión (vertical): 160 grado

Profundidad de color (bits): 13

Frecuencia de fotogramas (Hz): 50-60

Frecuencia de actualización (Hz): 1920-3840 Hz

Rango de ajuste de temperatura del color (K)

(mediante software): 3000-10000

Ángulo de visión (°) H/V: 160°

## Potencia

Voltaje de entrada: 100 ~ 240 V CA (50 y 60 Hz)

Consumo de energía con la pantalla en negro (W):  $< 16,7$

Conexión en cadena de alimentación de la carcasa máxima: 16

BTU/M2 (BC): 1267

BTU/M2 (AC): 1036

Consumo de energía máximo del armario (W) (BC):  $< 75$

Consumo de energía máximo del armario (W) (AC):  $< 59$

Consumo de energía típico del armario (W) (AC):  $< 30$

Consumo de energía/M2 (W) (BC): 371,5

Consumo de energía/M2 (W) (AC): 303,75

## Condiciones de funcionamiento

Rango de temperatura (funcionamiento): -10 - 45 °C

Rango de temperaturas (almacenamiento): -40 - 60 °C

Intervalo de humedad (en funcionamiento)

[HR]: 10 %-90 % HR

Intervalo de humedad (almacenamiento) [HR]:

10 %-70 % HR

Entorno de funcionamiento (interior/exterior):

Para interiores

## Carcasa

Área de la carcasa (m2): 0,2052

Píxeles de la carcasa (puntos): 129,600

Resolución de la carcasa (ancho x alto):

480 x 270 mm

Conector de datos: RJ45

Conector de alimentación: Conector de 3 patillas

Cantidad de tarjeta receptora: 1 ud.

Marca de tarjeta receptora: Novastar A8S-N

Peso (kg):  $4,7 \pm 0,2$

Material de la carcasa: Fundido

Tamaño del armario (anch. x alt. x prof. en mm): 600x337.5x33.6

Tamaño de la carcasa (pulgadas): 27,1"

## Módulo

Tipo de LED: COB

Constitución de píxeles: Flip chip 1R1G1B

Resolución del módulo (ancho x alto en píxeles):

120 x 135

Punto de píxel (mm): 1,25

Tamaño del módulo (An. x Al. en mm):

150x168.75

Tipo de poste LED: Cátodo común

Peso (kg): 0,14

Ahorro de energía de pantalla negra

Número de pieza LED: HCP 1.25

Vida útil de los LED (horas a brillo medio):

100,000

## Accesorios

Cable LAN (tipo/longitud): RJ45 75 cm/RJ45

15 cm

Tornillos (tipo/longitud mm): Hexagonal M6, 22 mm

QSG (guía de inicio rápido): Impreso en la caja

## Varios

Garantía: 36 meses

Aprobación de regulaciones: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, RoHS

## Datos del embalaje

Dimensiones del embalaje (mm): 822x461x99

Peso bruto (kg):  $5,8 \pm 0,2$

# Destacados

## Paneles flip chip COB dvLED

Ofrecen una mayor estabilidad, fiabilidad y rendimiento visual, así como puntos de píxeles más pequeños para ofrecer negros más oscuros, mayor brillo, mayor contraste y mayor definición.

## Bajo consumo de energía en frío

La tecnología de cátodo común aumenta la eficiencia energética de los paneles Philips LED Unite serie 5000 P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 y P1.875, optimizando el consumo de energía sin sacrificar el rendimiento. Esta tecnología de LED fríos permite un control preciso de cada cátodo, minimizando la producción de calor para garantizar que la pantalla consuma menos energía y, en definitiva, sea más respetuosa con el medioambiente.

## Exterior y acabado elegantes

El Philips LED Unite serie 5000 incluye un diseño de armario exterior con ondulaciones y precableado para alimentación, para una gestión de cables perfecta. El acabado de bordes opcional está disponible en aluminio anodizado bruñido, con funcionalidad de montaje fácil para una instalación rápida.

## Colores de 12 bits y HDR10+

Los paneles Philips LED Unite serie 5000, compatibles con colores de 12 bits y resolución HDR10+, ofrecen un contenido nítido con una precisión de brillo y color casi perfecta, para que disfrutes de las experiencias visuales más profundas.

