パイプ開先加工機

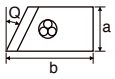
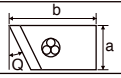
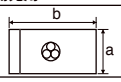
パイプ溶接用の開先加工機は小型軽量・強力で、しかもパイプ内径チャッキング機構の採用により作業性がよく、各種のパイプ(内径12mm～240mm)を開先加工します。
FBMシリーズは、反力受を内蔵しておりますので切削時の反動はありません。

パイプ開先加工機（反力受内蔵型）

型　式	切削パイプ内径	最大トルク		無負荷回転数	送り長さ	軸心より外側まで	全　長	質　量	最大空気消費量	給気口ねじ寸法	ホース内径
	mm	N・m	kgf・m	min^{-1}	mm	mm	mm	kg	m^3/min	in	mm
FBM-16-1	12~16	25.0	2.6	290	20	19	261	2.6	0.40	PT 1/4	8.0
FBM-24-1	14~24	49.0	5.0	180	30	27	278	2.9	0.40	PT 1/4	8.0
FBM-80A-2	30~40	113.0	11.5	100	30	39	403	6.5	0.60	PT 1/4	8.0
FBM-80A-3	40~80	113.0	11.5	100	30	39	403	6.7	0.60	PT 1/4	8.0
FBM-80A-4	30~80	FBM-80A-2, 3のチャックを組み合わせたものです。									
FBM-80A-5	20~29	113.0	11.5	100	30	39	403	6.0	0.60	PT 1/4	8.0
FBM-80A-6	20~80	フルセット									
FBM-300-2	80~120	431.0	44.0	75	60	56	524	23.7	1.60	PT 1/2	12.7
FBM-300-3	120~240	431.0	44.0	75	60	135	603	26.8	1.60	PT 1/2	12.7
FBM-300-4	80~240	フルセット									

※パイプ開先加工機をご注文の際は、仕様分類または切削するパイプの内径をご指定ください。
※詳細につきましては、別途お問い合わせください。

標準ビットツール

ビットツール形状	部品番号	開先角度	寸　法(mm)			適用機種
		(Q)	a	b	厚　み	
外面開先用						
	**BIT-016E01**	30°	12	25	6.0	FBM-16
	BIT-024E01	30°	14	30	8.0	FBM-24
	BIT-042E02	37.5°	35	56	11.5	FBM-80A, 300
	BIT-042E03	45°	25	50	11.5	
	BIT-042E06	30°	25	40	11.5	
	BIT-042E04	30°	35	50	11.5	FBM-300
	BIT-120E01	30°	60	60	11.5	FBM-80A, 300
内面開先用						
	**BIT-024B06**	30°	14	30	8.0	FBM-24
	BIT-042B01	30°	25	40	11.5	FBM-80A, 300
	BIT-042B02	45°	25	50	11.5	
平面開先用						
	**BIT-024F01**	–	14	25	8.0	FBM-24
	BIT-042F02	–	25	30	11.5	FBM-80A, 300
	BIT-120F01	–	60	40	11.5	FBM-300

※標準付属品：**FBM-16**: BIT-016E01.　**FBM-24**: BIT-024E01, 024F01.
FBM-80A: BIT-042E06, 042F02.　**FBM-300**: BIT-120E01, 120F01.
※他の形状のビットツールも製作可能です。別途お問い合わせください。

不二空機株式会社

お問い合わせ専用フリーダイヤル
0120-72-5522

本社
〒537-0003　大阪市東成区神路2-1-14
TEL 06-6972-2331(代)　FAX 06-6972-2250(代)

営業拠点
東北、北関東、首都圏、中部、関西、中四国、九州

サービス
〒537-0003　大阪市東成区神路2-1-14
TEL 06-4259-3549　FAX 06-6972-2250

Fuji International
2-1-14, Kamiji, Higashinari-ku Osaka 537-0003 Japan
TEL +81-(0)6-6972-2335　FAX +81-(0)6-6972-2386

www.fujitools.jp