

fujii

ウェルドシェーバ



- 小型・軽量コンパクト
- 溝堀切削用、深さ調整可能
- 二段給気方式採用
- 標準防振支えハンドル付き

小型・軽量・高出力で、アルミ溶接の
ビート切削作業や溝掘に最適です。



主な特長

小型・軽量

小型・軽量でコンパクト、しかも高出力で安定した切削が可能です。

溝切切削用

溝切切削用、深さ調整ハンドル付きです。

二段給気方式

二段給気方式で低速回転から高速回転への移行がスムーズです。

標準装備

防塵支えハンドルが標準装備され振動を和らげます。



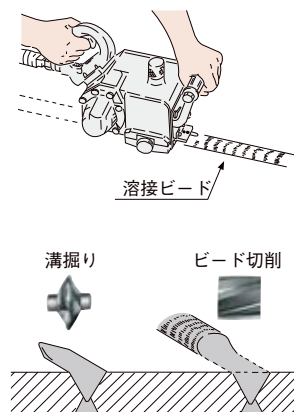
FRC-200-1

○溝掘りカッタ径 62mm
○ビード切削カッタ径 50mm



FRC-300-1

○溝掘りカッタ径 100mm
○ビード切削カッタ径 61mm



■ 特徴 ■

- 小型・軽量でコンパクト、しかも高出力で安定した切削が可能です。
- 溝掘り切削用、深さ調整ハンドル付きです。
- 二段給気方式で、低速回転から高速回転への移行がスムーズです。
- 防振支えハンドルが、標準装備され振動をやわらげます。

(使用上の注意)

切り込み深さの調整は、切削時の圧力、送りスピードなどで作業条件が異なりますから、テストピースでテストしてから決定してください。

型 式	溝掘り 最大深さ	カッタ取り 付け最大幅	カッタ取り 付け部軸径	最大出力		無負荷 回転数	全 長	質 量	最大空気 消費量	給気口 ねじ寸法	ホース内径
	mm	mm	mm	kW	PS	min ⁻¹	mm	kg	m ³ /min	in	mm
FRC-200-1	15.5	50	12	1.25	1.7	7,000	295	4.7	1.40	PT 3/8	12.7
FRC-300-1	30.0	50	15	2.65	3.6	4,600	372	14.0	2.20	PT 3/8	19.0

大 阪 営 業 所 〒537-0003 大阪市東成区神路2-1-14
TEL 0120-72-5522
FAX(06)6972-2250

兵 庫 出 張 所 〒673-0846 兵庫県明石市上ノ丸2丁目10-10-102
TEL 0120-72-5522 FAX(078)915-8108

広 島 営 業 所 〒733-0012 広島県広島市西区中広町3-27-3
TEL 0120-72-5522 FAX(082)294-0415

四 国 出 張 所 〒769-0206 香川県綾歌郡宇多津町浜6-86-11
TEL 0120-72-5522 FAX(0877)49-9306

九 州 営 業 所 〒830-0044 福岡県久留米市本町167
TEL 0120-72-5522 FAX(0942)35-6668

サ ー ビ ス 〒537-0003 大阪府大阪市東成区神路2-1-14
TEL (06)4259-3549
FAX(06)6972-2380

首都圏営業所 〒221-0056 神奈川県横浜市神奈川区金港町6-14
ステートビル横浜 4F
TEL(045)595-9923(代) FAX(045)595-9931

千 葉 営 業 所 〒292-0801 千葉県木更津市請西3-1-22
TEL 0120-72-5522 FAX(0438)30-7738

北関東営業所 〒323-0029 栃木県小山市城北1-19-23
TEL 0120-72-5522 FAX(0285)23-2633

仙 台 出 張 所 〒981-3133 宮城県仙台市泉区泉中央4-19-3-311
TEL 0120-72-5522 FAX(022)771-5173

名古屋営業所 〒470-0154 愛知県愛知郡東郷町和合ヶ丘3丁目1-10
すまいるプラザ和合ヶ丘 3F
TEL(0561)56-1261(代) FAX(0561)56-1262

Fuji International 2-1-14, Kamiji, Higashinari-ku Osaka 537-0003, Japan
TEL +81-(0)6-6972-2335 FAX +81-(0)6-6972-2380



www.fujitools.com