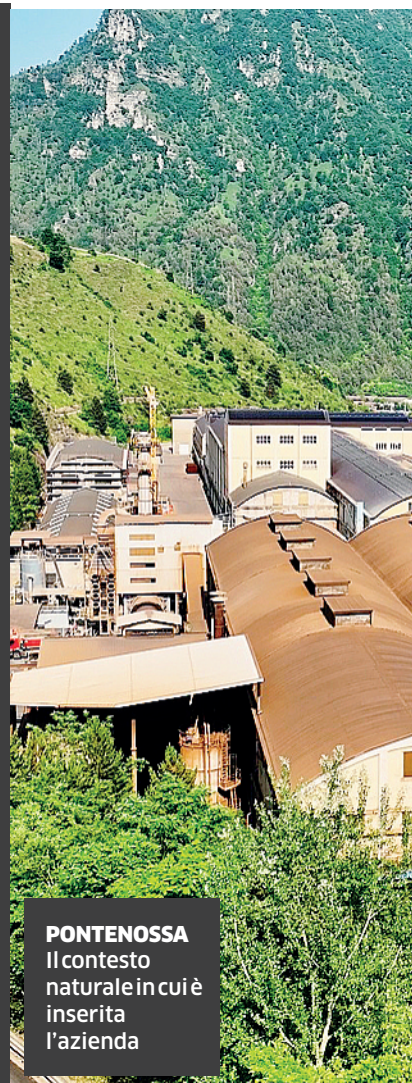


# AMBIENTE E IMPRESA

## La buona convivenza possibile tra territorio e attività produttive

**Si può fare.** Ma richiede una potente capacità di analisi, di controllo e di adattamento. Non si improvvisa: ci vuole collaborazione con enti terzi, capacità di ascolto e risorse per ridurre gli impatti. Il caso di Pontenossa Spa.



**PONTENOSSA**  
Il contesto  
naturale in cui è  
inserita  
l'azienda

La tutela dell'ambiente passa attraverso la conoscenza del territorio e il controllo costante degli effetti delle attività produttive su aria, acqua e terra. È su questo principio che si fonda il lavoro di Pontenossa Spa, l'azienda della Val Seriana che si occupa del recupero di risorse, che altrimenti andrebbero perse, tramite la valorizzazione di rifiuti pericolosi.

Al centro dell'attività vi è il processo Waelz, una tecnologia consolidata che consente di valorizzare le polveri di acciaieria, classificate come rifiuti pericolosi.

Da esse recupera lo zinco, un metallo strategico per numerosi settori industriali: l'industria ceramica, l'agricoltura, l'edilizia e la galvanica.



**DARIO BONALDI**  
Responsabile  
ufficio  
Ambiente  
Pontenossa Spa



**CLAUDIO BONETTI**  
Responsabile  
di laboratorio  
Pontenossa Spa

ca. «Il nostro lavoro consiste nel trasformare un rifiuto in una risorsa» - spiega **Dario Bonaldi**, responsabile dell'ufficio Ambiente. - Il processo Waelz ci permette di recuperare zinco riducendo l'impatto ambientale delle polveri di acciaieria. Il nostro obiettivo è il miglioramento continuo: meno emissioni, maggiore efficienza e standard ambientali

più elevati».

### Il laboratorio di ricerca

Insieme al recupero dello zinco, il processo genera il residuo Waelz, che attualmente viene gestito dall'azienda all'interno di un sito di stoccaggio di proprietà.

Una giacenza che l'azienda considera momentanea, mentre alimenta progetti di ricerca volti a individuare modalità di riutilizzo sostenibile di questo materiale, in un'ottica di economia circolare e riduzione degli scarti.

### Il monitoraggio del processo

La responsabilità della tutela dell'ambiente richiede sforzo e attenzione. Per questo sono attivi controlli sui rifiuti in ingresso, sui reagenti utilizzati

nel processo, sui residui di produzione e sull'aria e le acque rilasciate a valle del processo industriale. «Monitoriamo costantemente le materie prime conferite, analizzando e selezionando solo quelle compatibili con il processo Waelz. I rifiuti che contengono quantità significative di metalli particolarmente pericolosi o difficilmente gestibili vengono esclusi a monte - sottolinea Bonaldi - a tutela dell'ambiente e per garantire gli standard di sicurezza».

### Il controllo dell'aria

La salvaguardia del territorio passa anche dal monitoraggio delle emissioni in atmosfera.

L'impianto è dotato di siste-



mi di abbattimento operativi 24 ore su 24, in grado di ridurre drasticamente polveri, monossido di carbonio e ossidi di azoto rilasciati nell'aria.

Alcuni parametri, come il «cot» (carbonio organico totale), sono resi disponibili in tempo reale sul sito aziendale. «Si tratta di dati ufficiali, trasmessi anche agli enti di controllo - evidenzia Bonaldi - e i valori rilevati risultano ampiamente inferiori ai limiti di legge». Campagne annuali di rilevazione della qualità dell'aria, della durata di 30 giorni, sono attive nei tre comuni limitrofi: Gorno, Premolo e Ponte Noss. L'analisi di oltre 15 anni di dati, restituisce un quadro complessivo di qualità dell'aria positivo. «Non sono rilevati - conclude Bonaldi - effetti ri-

conducibili all'attività produttiva».

#### Le acque di processo

Particolare attenzione è dedicata all'analisi delle acque di processo, trattate in impianti attivi e presidiati 24 ore su 24 ogni giorno dell'anno.

«Il controllo delle acque è fondamentale, sia sotto il profilo ambientale che produttivo - spiega **Claudio Bonetti**, responsabile del laboratorio dell'azienda. - Attraverso processi fisico-chimici controlliamo parametri come il pH e siamo in grado di favorire la separazione dei metalli, che vengono recuperati prima della restituzione dell'acqua al torrente Riso». Il monitoraggio non si limita agli aspetti chimici: è attiva da anni una collaborazione

con l'Università di Camerino (Macerata) che effettua valutazioni sullo stato di salute biologico del torrente Riso, con analisi a monte e a valle dello stabilimento. «Studiamo la presenza di macroinvertebrati attraverso l'Indice biotico esteso e monitoriamo lo stato di salute della fauna ittica - prosegue Bonetti. - La biodiversità è un indicatore ambientale molto affidabile: la buona presenza di queste specie conferma la qualità delle acque».

#### Analisi aggiuntive

«Oltre agli obblighi normativi e alle prescrizioni degli enti provinciali - dice **Fabrizio Pannella**, direttore operativo dell'azienda - eseguiamo controlli ambientali e analisi aggiunti-

ve. Ci guida la convinzione che la sostenibilità di un'attività industriale si fonda su criteri di trasparenza, prevenzione e miglioramento continuo. I dati che raccogliamo ci dimostrano come il processo Waelz ci permette di proteggere l'ambiente da ingenti quantità di rifiuti pericolosi, trasformandoli in risorse e garantendone una gestione in sicurezza. Lavoriamo per essere considerati un esempio concreto di come l'attività industriale possa convivere con l'ambiente e il territorio. Favoriamo l'implementazione di processi di economia circolare, mettiamo in atto sistemi di monitoraggio di altissima qualità e soprattutto teniamo vivi la ricerca e il dialogo con il territorio».

## I CONTROLLI DI PONTENOSSA



### ARIA

#### Filtri a maniche

nei punti a rischio di emissioni di polveri

#### Post-combustore termico rigenerativo e Denox

per evitare le emissioni di monossido di carbonio e di ossidi di azoto

#### Sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni

installato sull'emissione principale

#### Controlli periodici con stazioni mobili

installate nei comuni di Pontenossa, Gorno e Premolo



### ACQUA

#### Impianto fisico-chimico di depurazione delle acque

- **Controllo costante di parametri** come il pH dell'acqua e i metalli
- **Sistema di precipitazione** degli eventuali inquinanti

#### Monitoraggio delle acque del torrente Riso

effettuato in collaborazione con l'Università di Camerino:

- **Salute della fauna ittica** ovvero dei pesci del torrente e dei microinvertebrati
- **Qualità delle acque** del torrente



#### ANALISI COSTANTI DEI DATI NEI LABORATORI DI PONTENOSSA

FONTE: Pontenossa Spa

Withub