

ACCIAIO PER FORMATURA A FREDDO
Qualità 240/250

È caratterizzato per il limite di snervamento minimo che permette di utilizzare spessori più sottili (risparmio di peso) garantendo la stessa resistenza degli acciai convenzionali con spessori maggiori. Altre caratteristiche sono la piegatura bidirezionale garantita con possibilità di raggi di curvatura più ristretti e la possibilità di lavorazione con le attrezzature standard di officina.

Buono il grado di saldabilità.
È apprezzato e impiegato per il taglio laser.

COMPOSIZIONE CHIMICA

C% max	Mn% max	Si% max	P% max	S% max
0,12	0,80	0,03	0,030	0,025

CARATTERISTICHE MECCANICHE

limite di snervamento ReH N/mm²	resistenza alla trazione Rm N/mm²	allungamento A5 %
min 240	min 360 - 460 max	min 28

Formato: 3000 x 1500 mm
Spessori: 2 - 2,5 - 3 - 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 mm

NB: La composizione chimica e le caratteristiche meccaniche sono da ritenersi valide quelle di prodotto, rilevabili dal certificato della lamiera.

SEDE LEGALE E MAGAZZINO

Via Tosco Romagnola Sud, 39
50056, Montelupo Fiorentino (FI)

Tel 0571 / 541064
0571 / 541017
Fax 0571 / 541035
Email info@pacipaolosiderurgica.it
clienti@pacipaolosiderurgica.it
amministrazione@pacipaolosiderurgica.it

FILIALE MONTELUPO

Via del Piano, 99-101
50056, Montelupo Fiorentino (FI)

FILIALE DI CERRETO GUIDI

Via Mazzini, 77 - Loc. Stabbia
50050, Cerreto Guidi (FI)

Tel 0571 / 586528
Fax 0571 / 586380
Email stabbia@pacipaolosiderurgica.it

FILIALE DI FIGLINE VALDARNO

Via G.Brodolini, 20 - Loc. Agaccioni
50063, Figline e Incisa Valdarno (FI)

Tel 055 / 9155319
Fax 055 / 9154400
Email valdarno@pacipaolosiderurgica.it

ACCIAIO PER FORMATURA A FREDDO
Qualità 420

COMPOSIZIONE CHIMICA

C% max	Mn% max	Si% max	P% max	S% max	Al% max	Nb% max	V% max	Ti% max
0,10	1,50	0,03	0,025	0,010	0,015	0,09	0,20	0,15

CARATTERISTICHE MECCANICHE

limite di snervamento ReH N/mm ²	resistenza alla trazione Rm N/mm ²	allungamento < 3 mm A ₈₀ %	allungamento ≥ 3 mm A ₅ %
min 420	min 480 - 620 max	min 16	min 20

Formato: 3000 x 1500 mm

Spessori: 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 -15 mm

ACCIAIO PER FORMATURA A FREDDO
Qualità 700

COMPOSIZIONE CHIMICA

C% max	Mn% max	Si% max	P% max	S% max	Al% max	Nb% max	V% max	Ti% max
0,12	2,10	0,10	0,025	0,010	0,015	0,09	0,20	0,15

CARATTERISTICHE MECCANICHE

limite di snervamento ReH N/mm ²	resistenza alla trazione Rm N/mm ²	allungamento < 3 mm A ₈₀ %	allungamento ≥ 3 mm A ₅ %
min 700	min 750 - 950 max	min 10	min 12

Formato: 3000 x 1500 mm

Spessori: 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 mm

NB: La composizione chimica e le caratteristiche meccaniche sono da ritenersi valide quelle di prodotto, rilevabili dal certificato della lamiera.

SEDE LEGALE E MAGAZZINO

Via Tosco Romagnola Sud, 39
50056, Montelupo Fiorentino (FI)

Tel 0571 / 541064
0571 / 541017
Fax 0571 / 541035
Email info@pacipaolosiderurgica.it
clienti@pacipaolosiderurgica.it
amministrazione@pacipaolosiderurgica.it

FILIALE MONTELUPO

Via del Piano, 99-101
50056, Montelupo Fiorentino (FI)

FILIALE DI CERRETO GUIDI

Via Mazzini, 77 - Loc. Stabbia
50050, Cerreto Guidi (FI)

Tel 0571 / 586528
Fax 0571 / 586380
Email stabbia@pacipaolosiderurgica.it

FILIALE DI FIGLINE VALDARNO

Via G.Brodolini, 20 - Loc. Agaccioni
50063, Figline e Incisa Valdarno (FI)

Tel 055 / 9155319
Fax 055 / 9154400
Email valdarno@pacipaolosiderurgica.it