

CERTIFICATE OF REGISTRATION



CERTIFICATO CE DI CONFORMITÀ del Controllo della Produzione in Fabbrica
EC CERTIFICATE of Factory Production Control

Certificato No: 0513 – CPR – 16736/01

In accordo col Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 Marzo 2011
(Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR) Si certifica che il prodotto da costruzione
In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and the Council of 9 March 2011
(The Construction Products Regulation or CPR) It has been stated that the construction product

Componenti strutturali per strutture in acciaio
Structural Components for Steel Structures

Norma armonizzata Harmonised	Tipo/Classe Esecuzione del Prodotto da Costruzione Type / Execution Class of the Construction Product	Metodo di Dichiarazione Declaration Method
BS EN 1090-1:2009 +A1:2011	Elementi strutturali portanti in acciaio fino alla EXC 2 in accordo a BS EN 1090-1:2009 + A1:2011 Load bearing structural steel components up to EXC 2 according to BS EN 1090-2:2008 + A1:2011	3a Tabella A:1 di BS EN 1090-1:2009 + A1:2011

Imnesso sul mercato da:
Placed on the market by:

PACI PAOLO SIDERURGICA S.r.l.

e prodotto nello stabilimento di
and produced in the factory

Via Tosco Romagnola Sud, 39 - 50056 Montelupo Fiorentino (FI)
Via Mazzini, 77 - Loc. Stabbia - 50050 Cerreto Guidi (FI)
Via Brodolini, 20 - 50064 Figline e Incisa Valdarno (FI)

è soggetto dal fabbricante al controllo iniziale di tipo del prodotto, al controllo della produzione in fabbrica ed agli ulteriori controlli di campioni prelevati in stabilimento in accordo col piano di controllo prescritto e che l'Ente Notificato Alcumus ISOQAR ha effettuato la verifica iniziale dello stabilimento e del sistema di controllo in fabbricazione ed effettua una sorveglianza continua, valutazione ed approvazione del controllo di produzioni in fabbrica.

Is submitted by the manufacturer to the initial type testing of the product, a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the notified body Alcumus ISOQAR has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

Attestazione: Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti l'attestazione del controllo di produzione in fabbrica descritte nell'Allegato ZA della norma BS EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 sono state applicate.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the standard BS EN 1090-1:2009 + A1:2011 were applied.

Data di prima emissione: 12 July 2018

Date of first issue:

Data dell'emissione corrente: 12 July 2018

Date of this issue:

Validità: 12 July 2021

Period of Validity:

Validità: Questo certificato rimane valido sino a che le condizioni definite nelle norme armonizzate di riferimento o le condizioni di fabbricazione o il sistema di controllo della produzione in fabbrica non sono modificati significativamente

Period of Validity:

This certificate remains valid as long as the conditions laid out in the harmonised standard in reference or the manufacturing conditions in the factory or FPC are not modified significantly

Approvato per conto del Comitato di Certificazione (Alcumus ISOQAR - Notificato n° 0513):

Approved on behalf of the Certification Board (Alcumus ISOQAR - Notified Body No. 0513):

Direttore di Schema

Scheme Manager:

Steve Stublely



Il presente certificato sarà soggetto alla condizione che la società mantenga il proprio sistema conforme agli standard richiesti. Questo sarà regolarmente monitorato dal Alcumus ISOQAR. Ulteriori chiarimenti riguardanti lo scopo di questo certificato e l'applicabilità dei requisiti delle pertinenti norme (vedi allegato al certificato) si possono ottenere consultando Alcumus ISOQAR Ltd.

This certificate will remain current subject to the company maintaining its system to the required standard. This will be monitored regularly by Alcumus ISOQAR. Further clarification regarding the scope of this certificate and the applicability of the relevant standards' requirements (see certificate appendix) may be obtained by consulting Alcumus ISOQAR Ltd.

Alcumus ISOQAR Ltd, Cobra Court, 1 Blackmore Road, Stretford, Manchester, M32 0QY.

T: 0161 865 3699 F: 0161 865 3685 E: isoqarenquiries@alcumusgroup.com www.alcumusgroup.com/isoqar

This certificate is the property of ISOQAR and must be returned on request.



PIANIFICAZIONE DEI LAVORI

Schedule of Works

Certificato No: 0513 - CPR - 16736/01 - WC

In accordo con la BS EN 1090-1:2009 Tabella B1 si certifica quanto segue;
Questo Certificato di Saldatura è Allegato al Certificato CE di conformità del Controllo di Produzione in Fabbrica.
In compliance with BS EN 1090-1:2009 Table B1 the following has been stated;
This Schedule of Works is an annex to the EC – Certificate of the Factory Production Control.

Fabbricante:

Manufacturer:

PACI PAOLO SIDERURGICA S.r.l.

Stabilimenti di Produzione:

Facilities of the Manufacturer:

Via Tosco Romagnola Sud, 39 - 50056 Montelupo Fiorentino (FI)
Via Mazzini, 77 - Loc. Stabbia - 50050 Cerreto Guidi (FI)
Via Brodolini, 20 - 50064 Figline e Incisa Valdarno (FI)

Scopo:

Scope of Works:

Elementi strutturali portanti in acciaio fino alla EXC 2 in accordo
a BS EN 1090-2:2008 + A1:2011
Load bearing structural steel components up to EXC 2 according to BS EN
1090-2:2008 + A1:2011

Norma:

Standard:

BS EN 1090-2: 2008 + A1: 2011

Classe di Esecuzione:

Execution Class:

Up to Execution Class 2 according to BS EN 1090- 2:2008 + A1: 2011

Processo di Saldatura:

Welding Processes:

Nessun processo di saldatura

NO WELDING

Materiali di Base:

Base Materials:

From S235 to S355 according to EN 10025

Data prima emissione:

Date of first issue:

12 July 2018

Data emissione corrente:

Date of this issue:

12 July 2018

Validità:

Period of validity:

12 July 2021

Approvato per conto del Comitato di Certificazione (Alcumus ISOQAR - Notificato n ° 0513):

Approved on behalf of the Certification Board (Alcumus ISOQAR - Notified Body No. 0513):

Direttore di Schema:

Scheme Manager:

Steve Stublely



Il presente certificato sarà soggetto alla condizione che la società mantenga il proprio sistema conforme agli standard richiesti. Questo sarà regolarmente monitorato da Alcumus ISOQAR. Ulteriori chiarimenti riguardanti lo scopo di questo certificato e l'applicabilità dei requisiti delle pertinenti norme (vedi allegato al certificato) si possono ottenere consultando Alcumus ISOQAR Ltd.
This certificate will remain current subject to the company maintaining its system to the required standard. This will be monitored regularly by Alcumus ISOQAR. Further clarification regarding the scope of this certificate and the applicability of the relevant standards' requirements (see certificate appendix) may be obtained by consulting Alcumus ISOQAR Ltd.



Disposizioni Generali per la validità del Certificato di conformità del Controllo di Produzione in Fabbrica (FPC) in accordo alla BS EN 1090 – 1 e Regolamento Alcumus ISOQAR.

General provisions to the validity of Certificates about Factory Production Control (FPC) according to BS EN 1090 – 1 and Alcumus ISOQAR rules.

1) Saranno applicati i regolamenti elencati sotto nelle loro versioni attuali:

The regulations as addressed in the below listed documents in their respective relevant version shall apply:

- a) **Condizioni e termini contrattuali generali di Alcumus ISOQAR Ltd**
General Terms and Conditions of Business of ISOQAR Ltd
- b) **Contratto tra Alcumus ISOQAR Ltd e il cliente (produttore) come riportato nei certificati**
Contract between ISOQAR Ltd and the customer (manufacturer) as named in the certificates

2) Il presente certificato è illimitatamente valido, se sono soddisfatte le seguenti condizioni:

This certificate is unlimited valid, if the following conditions are fulfilled

- a) **Le condizioni di questo standard non sono cambiate**
The conditions of this standard have not changed
- b) **Il controllo della produzione in fabbrica e le condizioni di fabbricazione sono invariate**
Factory Production Control and the conditions of manufacture are unchanged
- c) **Esiste un contratto valido con l'organismo notificato**
There is a valid contract with the notified body
- d) **L'organismo notificato deve essere informato delle seguenti modifiche secondo 1090 – 1**
The notified body must be informed of the following changes in accordance with 1090 – 1
 - **Nuovo impianto di produzione o cambiamenti in impianti di produzione chiave**
New production plant or changes to key production facilities
 - **Variazioni della funzione del Responsabile Coordinatore della Saldatura (RWC)**
Changes in the position of the RWC
 - **Introduzione di nuove procedure di saldatura, nuovi materiali di base e corrispondenti Rapporti di qualifica del procedimento di saldatura (WPQR)**
Introduction of new welding procedures, new base materials and corresponding WPQR's
- e) **Le sorveglianze periodiche sono effettuate in linea con i termini Alcumus ISOQAR / condizioni / contratto col cliente con riferimento alla UNI EN 1090 - 1. La prima sorveglianza è effettuata dopo 9 mesi dalla ispezione iniziale dello stabilimento di produzione**
Surveillance periods are carried out in line with Alcumus ISOQAR terms / conditions / client contract with reference to BS EN 1090 – 1. First surveillance carried out after 9 months from Initial Inspection of the manufacturing facility
- f) **I rapporti di sorveglianza confermano che le condizioni sono soddisfatte per mantenere il certificato**
Surveillance reports confirm that conditions are fulfilled to maintain the certificate

3) Possono essere effettuate visite di sorveglianza non programmate nei seguenti casi:

Unscheduled surveillance may be arranged if one of the following situations has occurred

- a) **Nei casi di variazione con riferimento ai punti da a) a d) sopra**
As per a – d above
- b) **Introduzione di un nuovo o modifica di un processo di fabbricazione, purché gli oggetti di valutazione siano influenzati**
Introduction of a new or modified manufacturing procedure, providing that evaluation properties are influenced
- c) **Modifiche a una classe di esecuzione più alta (EXC)**
Changes to a higher execution class (EXC)

4) Il certificato FPC può essere revocato dall'organismo notificato in qualsiasi momento con effetto immediato e senza indennizzo, se rispetto alle le condizioni in cui è stato rilasciato vi sono stati cambiamenti o le prescrizioni del presente certificato non sono state rispettate. Il produttore ha l'obbligo di inviare i certificati originali

This certificate may be withdrawn by the notified body at any time with immediate effect and without compensation, if the conditions under which it was issued have changed or if the requirements of this certificate have not been complied with. The Manufacturer is obligated to send the original certificates

5) Il certificato FPC può essere riprodotto o pubblicato per la pubblicità o per altri scopi solo integralmente. La formulazione di eventuali pubblicazioni di marketing non deve essere in contraddizione con il contenuto dei certificati.

The certificate may be reproduced or published for advertising or other purposes only in its entirety. The wording of any marketing publications must not be contradictory to the contents of the certificates.

6) L'organismo notificato si riserva il diritto di eseguire ispezioni presso la sede della società in qualsiasi momento, senza dover dare preavviso e soggette a pagamento, in caso di domande ricevute in merito la qualificazione del fabbricante.

The notified body reserves the right to perform inspections at the company's premises at any time, without having to give notice and subject to additional charge, in the event of questions arising with regards to the manufacturer's qualification.

Note: Nessuna

Remarks: None

Distribuzione: Azienda Certificata

Distribution: Applicant