

AVP - ACCIAIO PER LAVORAZIONI
MECCANICHE AD ALTA VELOCITA'

EN 10277-3.2008
UNI 11 S Mn Pb 30/37

COMPOSIZIONE CHIMICA

	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Pb%
da	-	-	1,00	-	0,34	0,20
a	0,14	0,05	1,50	0,11	0,40	0,35

CARATTERISTICHE MECCANICHE

	laminato + pelato rullato (+SH)		trafilato a freddo (+C)		
	durezza HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} min (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % min
da	107	380	245	360	6
a	169	570	440	810	9

tabella indicativa e variabile in base allo spessore

tondo trafilato

diametro: 4 - 9 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38
40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 52 - 55 - 60 - 65 - 70 - 80 - 90 - 100 - 105 - 110 - 120 mm

lunghezza: 3000 mm

quadro trafilato

lato: 15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 60 - 80 mm
lunghezza: 3000 mm

esagono trafilato

chiave: 10 - 12 - 13 - 14 - 17 - 19 - 20 - 21 - 22 - 24 - 25 - 27 - 30 - 32 - 36 - 41 - 45 - 46 - 50 - 55 - 60 mm
lunghezza: 3000 mm

pesi: vedi categoria laminati

SEDE LEGALE E MAGAZZINO

Via Tosco Romagnola Sud, 39
50056, Montelupo Fiorentino (FI)

Tel 0571 / 541064
0571 / 541017
Fax 0571 / 541035
Email info@pacipaolosiderurgica.it
clienti@pacipaolosiderurgica.it
amministrazione@pacipaolosiderurgica.it

FILIALE MONTELUPO

Via del Piano, 99-101
50056, Montelupo Fiorentino (FI)

FILIALE DI CERRETO GUIDI

Via Mazzini, 77 - Loc. Stabbia
50050, Cerreto Guidi (FI)

Tel 0571 / 586528
Fax 0571 / 586380
Email stabbia@pacipaolosiderurgica.it

FILIALE DI FIGLINE VALDARNO

Via G.Brodolini, 20 - Loc. Agaccioni
50063, Figline e Incisa Valdarno (FI)

Tel 055 / 9155319
Fax 055 / 9154400
Email valdarno@pacipaolosiderurgica.it