
	Informacja Techniczna Wyrobu	Numer	IT.003
		Data edycji	15.12.2020
		Wersja	11.0
		Hydroizolacja	

Trójwarstwowa membrana do izolacji przeciwwodnej AlphaProPlus

1. **Specyfikacja Techniczna:** PN-EN 13967:2012 Elastyczne wyroby wodochronne -- Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji przeciwwodnej części podziemnych -- Definicje i właściwości.
2. **Producent/Miejsce produkcji:** Alpha Dam Sp. z o.o., 87-207 Dębowa Łąka 45
3. **Opis wyrobu:** Trójwarstwowa membrana, składająca się z rdzenia polietylenowego, jednostronnie laminowana włókniną polipropylenową. Poprzez zastosowanie technologii **AlphaProPlus** membrana jest bardzo mocna a przy tym lekka, powłoka zewnętrzna łączy się doskonale z betonem.
4. **Przeznaczenie i zakres stosowania:**
Wyrób stosowany w konstrukcji ściany lub na podłogi, lub pod podłogami, lub pod płytami posadowionymi w gruncie w celu zabezpieczenia przed wodą wywierającą ciśnienie hydrostatyczne, przechodzącą z gruntu do wnętrza lub z jednej części konstrukcji do innej.
5. **Sposób układania:**
 - 5.1. poziomo na betonie podkładowym lub na podłożu np. z zagęszczonego piasku
 - 5.2. pionowo, np. w szalunku przed betonowaniem, przykładanie bezpośrednio do ściany lub do płyty termoizolacyjnej
6. **Informacje dla użytkownika:**
 - 6.1. **Warunki układania:**
Membranę **AlphaProPlus** należy układać w warunkach umożliwiających normalne prace murarskie, nie należy układać przy temperaturze poniżej -5 °C. Należy zapobiegać uszkodzeniom membrany podczas prowadzenia prac zbrojarskich. Podłoże pod membranę winno być nieodkształcalne, zwarte, gładkie, czyste i jednolite, bez ostrych krawędzi i ubytków, czy wystających ziaren kruszywa. W czasie prac zbrojarskich i szalunkowych należy prowadzić z zachowaniem należytej ostrożności, aby nie uszkodzić membrany hydroizolacyjnej.
 - 6.2. **Warunki stosowania:**
Wykonanie ochrony przeciwwodnej za pomocą membrany **AlphaProPlus** powinno się odbyć według projektu technicznego sporządzonego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi.
 - 6.3. **Łączenie:**
Pasma membrany **AlphaProPlus** należy łączyć zgrzewając membranę gorącym powietrzem. Łączenie może być również za pomocą kleju naniesionego fabrycznie lub taśm klejących (np. APP 150). Mocowanie mechaniczne krawędzi membran do szalunku za pomocą klamer stalowych przed sklejeniem lub zgrzewaniem. Stosując każdą metodę łączenia membran należy stosować zakład o minimalnej szerokości 6 cm.
 - 6.4. **Mieszanka betonowa i beton:**

	Informacja Techniczna Wyrobu	Numer	IT.003
		Data edycji	15.12.2020
		Wersja	11.0
		Hydroizolacja	

Mieszankę układać bezpośrednio na wykonanym systemie izolacji przeciwwodnej. Mieszanka winna mieć konsystencję umożliwiającą dokładne nasączenie i wniknięcie zaczynu cementowego w strukturę włókniny polipropylenowej celem uzyskania właściwego zespolenia izolacji z betonem. Istotne jest właściwe ułożenie, zagęszczenie i pielęgnacja betonu. Konstrukcja izolowanego elementu winna wykazać odpowiedni stopień i rodzaj zbrojenia, aby mogła być wodoszczelna i odporna na powstawanie rys. Przed betonowaniem płyty fundamentowej należy usunąć ewentualne zanieczyszczenia z membrany hydroizolacyjnej np. przez mycie wodą pod ciśnieniem (usunąć potem powstałe zastoiska wody), lub sprężonym powietrzem.

6.5. Przechowywanie:

AlphaProPlus należy przechowywać przed użyciem na budowie w oryginalnym opakowaniu chroniąc przed działaniem promieni słonecznych.

7. Gwarancja

Gwarancja obejmuje wodoszczelność wyrobu przez okres 10 lat od daty nabycia wyrobu.

Warunkiem zastosowania gwarancji jest:

1. Zastosowanie wyrobu zgodnie z Informacją Techniczną Wyrobu
2. Przechowywanie wyrobu zgodnie z Informacją Techniczną Wyrobu
3. Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie.
4. Udokumentowanie nabycia na podstawie faktury zakupu i nr ID wyrobu

8. Informacje dotyczące oznakowania CE:

Zgodnie z wymaganiami wynikającymi z normy PN-EN 13967:2012




13

Numer Certyfikatu Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji Nr **1434-CPR-0257**

Stosowanie oznakowania CE podlega nadzorowi Zakładowej Kontroli Produkcji przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., Oddział Badań i Certyfikacji w Gdańsku, nr jednostki notyfikowanej 1434.

9. Właściwości wyrobu:

Zasadnicze charakterystyki	Jednostka	Właściwości użytkowe
Wady widoczne	-	brak
Długość	m	25 (0% do +5%)
Szerokość	m	1,500 (0% do +1%)
Prostoliniowość	mm	≤ 30/10 mb
Grubość	mm	1,300 (±5%)

	Informacja Techniczna Wyrobu	Numer	IT.003
		Data edycji	15.12.2020
		Wersja	11.0
		Hydroizolacja	

Gramatura	kg/m ²	1,150 (±5%)
Wodoszczelność	400 kPa Metoda B	wodoszczelna
Odporność na obciążenie statyczne	kg metoda B	≥ 20
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu	Metoda A	
Maksymalna siła		
- kierunek wzdłuż	N/50mm	≥ 330
- kierunek w poprzek	N/50mm	≥ 280
Wydłużenie		
- wydłużenie wzdłuż	%	≥ 120
- wydłużenie w poprzek	%	≥ 340
Trwałość po sztucznym starzeniu	60 kPa metoda B	wodoszczelna
Trwałość po działaniu alkaliów	60 kPa metoda B	wodoszczelna
Wytrzymałość na rozdzieranie gwoździem		
- kierunek wzdłuż	N	≥ 270
- kierunek w poprzek	N	≥ 300
Odporność na uderzenia	mm Metoda A	≥ 450
Wytrzymałość złącza na ścinanie		
- zakład podłużny	N/50 mm	≥ 110
- zakład poprzeczny		≥ 110
Wodoszczelność złącza przy użyciu APP 40H	60 kPa metoda B	wodoszczelna
Wodoszczelność złącza przy użyciu zgrzewu termicznego	60 kPa metoda B	wodoszczelna
Odporność na zginanie w niskiej temperaturze	°C	≤ -30
Stopień przepuszczalności radonu		
Transmitancja	m/s	$3,81 \times 10^{-8} \pm 5,71 \times 10^{-9}$
Odporność	s/m	$2,63 \times 10^7 \pm 3,94 \times 10^6$
Przepuszczalność	m ² /s	$4,57 \times 10^{-11} \pm 6,85 \times 10^{-12}$
Odporność na sztuczne starzenie przez długotrwałe działanie podwyższonej temperatury	24 tygodnie 70 °C	brak wad widocznych
Przyczepność do betonu po 28 dniach	MPa	1,09
Odporność na boczną migrację wody	-	do 5 bar
Reakcja na ogień	Klasa	E
Substancje niebezpieczne	-	NPD

W imieniu producenta podpisał(a):



Prokurent Iwona Majek

Dębowa Łąka, 15 grudnia 2020 r.