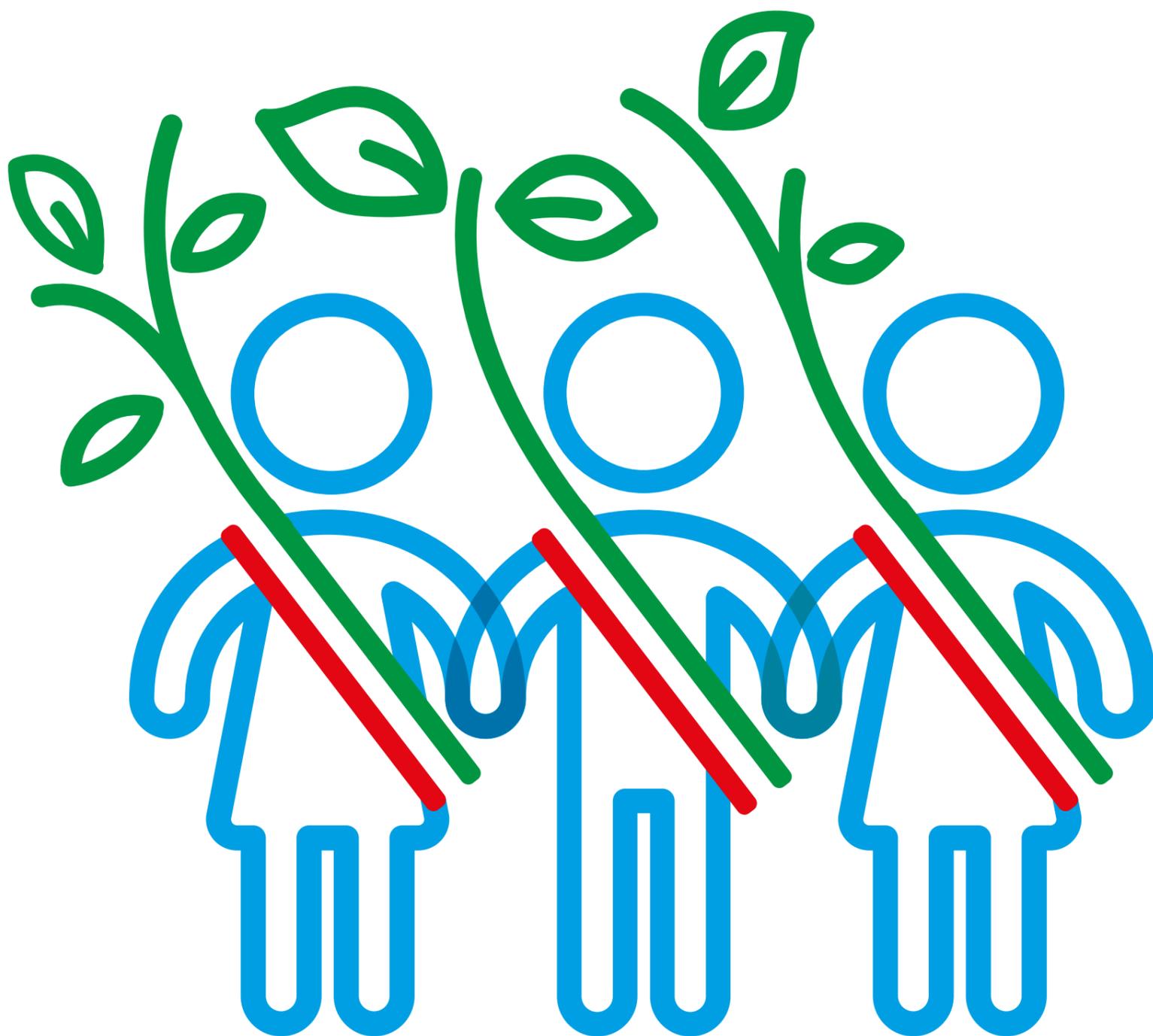


con il patrocinio di



DIRITTINCOMUNE

NELLE POLITICHE COMUNALI DIRITTI SEMPRE VERDI
PER BAMBINI E ADOLESCENTI



1991 | CONVENZIONE
2024 | SUI DIRITTI
ITALIA | DELL'INFANZIA
E DELL'ADOLESCENZA

www.unicef.it/cittamiche
#dirittincomune27maggio