



**AZIENDA CON SISTEMA
 DI GESTIONE QUALITÀ
 CERTIFICATO DA DNV
 = ISO 9001 =**
OGGETTO DELLA CERTIFICAZIONE:
 Sviluppo, produzione e commercializzazione
 di tessuti tecnici in fibra di vetro e in altre fibre

**COMPANY WITH
 QUALITY SYSTEM
 CERTIFIED BY DNV
 = ISO 9001 =**
OBJECT OF CERTIFICATION:
 Development, manufacture and trade of technical
 fabrics made of fiberglass and of other fibers

SCHEDA TECNICA <i>TECHNICAL SPECIFICATION</i>		ARTICOLO <i>ARTICLE</i>		6886	
NASTRO IN FIBRA DI VETRO <i>FIBRE GLASS TAPE</i>					
COMPOSIZIONE <i>COMPOSITION</i>		100 %	Fibra di vetro <i>Glass fibre</i>		
LEGATURA CIMOSSA <i>SELVEDGE BINDING</i>		Poliestere <i>Polyester</i>			
PESO <i>WEIGHT</i>		Nastro greggio <i>Raw tape</i>	185 g/m ² ± 5 %		
N. FILI <i>THREADS</i> CEI EN 61067-2		Ordito <i>Warp</i>	10 ± 0,5 / cm		
		Trama <i>Weft</i>	6,5	doppi <i>double</i>	± 0,5 / cm
SPESSORE <i>THICKNESS</i> CEI EN 61067-2		(*)	Sul bordi <i>On the side</i>	Valore indicativo <i>Indicative value</i>	0,19 mm
			Tra i bordi <i>In the middle</i>	Valore indicativo <i>ndicative value</i>	0,20 mm
RESISTENZA ALLA TRAZIONE <i>RESISTANCE TO TENSILE STRENGTH</i>		(**)	Senso <i>Direction</i>	Alt. nastro <i>Width tape</i>	Carico di rottura <i>Breaking strength</i>
			Ordito <i>Warp</i>	30 mm	≈ 225 N/ 10 mm
NOTE					
(*) Lo spessore è misurato con uno spessimetro millesimale, avente il piattello di 1 cm di diametro, che applica una pressione di 100 kPa sul nastro. I dati sono i valori centrali presi nei due insiemi di misure. (**) La resistenza è misurata con un dinamometro avente una velocità di trazione di 100 mm/min e una distanza tra i morsetti di 20 cm. Il carico di resistenza varia in funzione dall'altezza del nastro. Viene riportato il valore medio relativo al numero di fili indicato. Dal test sono esclusi i bordi. Alcune differenze rispetto alle norme indicate sono indotte dalla specificità del prodotto ma sono ininfluenti sui risultati. Impegnati a migliorare continuamente i propri articoli, alcune informazioni contenute possono risultare inesatte date le possibili variazioni intervenute sul prodotto stesso. E' opportuno che in fase d'ordine, il Cliente comunichi la data della Scheda Tecnica in suo possesso, per poterne verificare l'aggiornamento.					
NOTES					
(*) The thickness is measured by a micrometer (precision 0,001 mm) having a plate of 1 cm diameter. kPa 100 pressure is used. The central values from the two series of results are given in the table. (**) The resistance is measured by a dynamometer. The distance between the clamps is 20 cm and the traction speed is 100 mm/min. The resistance to tensile strength varies according to the width of the tape. The mean value obtained from the number of threads is reported in the table. The edge of the tape is not tested. The characteristics of the product may require some deviation from the norm, which however has no impact on the test results. Due to the constant effort to improve our products some changes to the given data are possible as a result of product modification. In order to verify that the technical data sheet in the hands of the customer is updated, its date should be reported on the order.					
AGGIORNATA AL <i>UPDATED</i>		13/06/2006	DIR. STAB. <i>PLANT MNG.</i>		
					

