



AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
= ISO 9001 =
OGGETTO DELLA CERTIFICAZIONE:
Sviluppo, produzione e commercializzazione
di tessuti tecnici in fibra di vetro e in altre fibre

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =
OBJECT OF CERTIFICATION:
Development, manufacture and trade of technical
fabrics made of fiberglass and of other fibers

SCHEDA TECNICA
TECHNICAL SPECIFICATION

ARTICOLO 6927-C
ARTICLE

NASTRO CAMELLIZZATO IN FIBRA DI VETRO TESTURIZZATA
TEXTURISED GLASS FIBRE TAPE, HEAT-CLEANED

COMPOSIZIONE <i>COMPOSITION</i>	100 %	Fibra di vetro <i>Glass fibre</i>		
LEGATURA CIMOSSA <i>SELVEDGE BINDING</i>		Fibra di vetro <i>Glass fibre</i>		
PESO <i>WEIGHT</i>	Nastro greggio <i>Raw tape</i>	320 g/m ² ± 5 %		
N. FILI <i>THREADS</i> CEI EN 61067-2	Ordito <i>Warp</i>	12 ± 1 / cm		
	Trama <i>Weft</i>	5,5	doppi <i>double</i>	± 0,5 / cm
SPESSORE <i>THICKNESS</i> CEI EN 61067-2	(*)	Sui bordi <i>On the side</i>	0,35 ± 0,05 mm	
		Tra i bordi <i>In the middle</i>	0,37 ± 0,05 mm	
RESISTENZA ALLA TRAZIONE <i>RESISTANCE TO TENSILE</i> <i>STRENGTH</i>	(**)	Senso <i>Direction</i>	Alt. nastro <i>Width tape</i>	Carico di rottura <i>Breaking strength</i>
		Ordito <i>Warp</i>	40 mm	~ 410 N/ 10 mm

NOTE

(*) Lo spessore è misurato con uno spessimetro millesimale, avente il piattello di 1 cm di diametro, che applica una pressione di 100 kPa sul nastro. I dati sono i valori centrali presi nei due insiemi di misure.

(**) La resistenza è misurata con un dinamometro avente una velocità di trazione di 100 mm/min e una distanza tra i morsetti di 20 cm. Il carico di resistenza varia in funzione dall'altezza del nastro. Viene riportato il valore medio relativo all'altezza indicata.

Alcune differenze rispetto alle norme indicate sono indotte dalla specificità del prodotto ma sono ininfluenti sui risultati.

Impegnati a migliorare continuamente i propri articoli, alcune informazioni contenute possono risultare inesatte date le possibili variazioni intervenute sul prodotto stesso.
E' opportuno che in fase d'ordine, il Cliente comunichi la data della Scheda Tecnica in suo possesso, per poterne verificare l'aggiornamento.

NOTES

(*) The thickness is measured by a micrometer (precision 0,001 mm) having a plate of 1 cm diameter. kPa 100 pressure is used. The central values from the two series of results are given in the table.

(**) The resistance is measured by a dynamometer. The distance between the clamps is 20 cm and the traction speed is 100 mm/min. The resistance to tensile strength varies according to the width of the tape. The mean value obtained from the given width is reported in the table.

The characteristics of the product may require some deviation from the norm, which however has no impact on the test results.

Due to the constant effort to improve our products some changes to the given data are possible as a result of product modification. In order to verify that the technical data sheet in the hands of the customer is updated, its date should be reported on the order.

AGGIORNATA AL
UPDATED

23/09/2008

DIR. STAB.
PLANT MNG.

