



**Organismo nazionale
per la valutazione tecnica**

Italian Technical Assessment Body

ITAB/ITC-CNR
Via Lombardia 49 - 20098 San Giuliano Milanese – Italy
tel: +39-02-9806.1 – Telefax: +39-02-98280088
e-mail: segreteria.itab@itc.cnr.it



Membro di



www.eota.eu
European Organisation for
Technical Assessment
Organisation Européenne
pour l'évaluation technique

Valutazione Tecnica Europea

ETA 18/1026 del 20/11/2023

PARTE GENERALE

Nome commerciale del prodotto da costruzione

“0161-A, 0140-A, 0159R-A, 0155R-A, 0158-A, 0370-A, 0510-A, 0148R-A, 0148A14, 0159RA16, 0159A16, 1217-A”

Famiglia di prodotto alla quale appartiene il prodotto da costruzione

PAC 04: PRODOTTI PER ISOLAMENTO TERMICO. KIT/SISTEMI COMPOSITI DI ISOLAMENTO.

Rete in fibra di vetro per l'armatura di intonaci cementizi o a base cementizia

Produttore

**Gavazzi Tessuti Tecnici S.p.A.
Via Gavazzi, 3
I - 23801 Calolziocorte (LC) – Italy**

Stabilimento di produzione

**Gavazzi Tessuti Tecnici S.p.A.
Via Gavazzi, 3
23801 Calolziocorte (LC) – Italy**

**Gavazzi Tessuti Tecnici S.p.A.
Via Monte Cervino, 66
20862, Arcore (MB) - - Italy**

Questa Valutazione Tecnica Europea contiene:

12 pagine

Questa Valutazione Tecnica Europea viene rilasciata in accordo col Regolamento (EU) n° 305/2011, sulla base di

EAD 040016-01-0404 – Rete in fibra di vetro per l'armatura di intonaci cementizi o a base cementizia

Questa versione sostituisce

ETA 18/1026 (versione 02) of 29/11/2021

Questa Valutazione Tecnica Europea è rilasciata da ITAB/ITC-CNR in lingua italiana e inglese. Eventuali traduzioni in altre lingue devono corrispondere esattamente al documento originale rilasciato e devono essere identificate come tali. La comunicazione/trasmisione di questa Valutazione Tecnica Europea, inclusa la trasmissione elettronica, deve avvenire in versione integrale (ad eccezione di eventuali Allegati confidenziali). In ogni caso una parziale riproduzione può essere fatta con il consenso scritto di ITAB/ITC-CNR (TAB che rilascia). In questo caso la riproduzione parziale deve essere indicata come tale

PARTI SPECIFICHE

1. DESCRIZIONE TECNICA DEL PRODOTTO

Le reti in fibra di vetro “**0161-A, 0140-A, 0159R-A, 0155R-A, 0158-A, 0370-A, 0510-A, 0148R-A, 0148A14, 0159RA16, 0159A16, 1217-A**” sono tessuti a giro inglese realizzati con trefoli di fibra di vetro ed utilizzati per il rinforzo di intonaci a base di cemento. In accordo con quanto dichiarato dal produttore, il vetro utilizzato per le reti **0161-A, 0140-A, 0159R-A, 0155R-A, 0158-A, 0370-A, 0510-A, 0148R-A, 0148A14, 0159RA16, 0159A16, 1217-A** è di tipo E. Esse sono ricoperte con uno strato di materiale organico per fornirgli la resistenza agli ambienti alcalini. La distanza tra i fili è di almeno 3 mm in modo da permettere alla malta di penetrare all’interno della rete in modo sufficiente.

2. INDIVIDUAZIONE DELL’USO PREVISTO IN ACCORDO CON IL DOCUMENTO PER LA VALUTAZIONE EUROPEA N° 040016-01-0404 (EAD nel seguito)

Le reti in fibra di vetro “**0161-A, 0140-A, 0159R-A, 0155R-A, 0158-A, 0370-A, 0510-A, 0148R-A, 0148A14, 0159RA16, 0159A16, 1217-A**” sono utilizzate per il rinforzo di intonaci (malte) a base di cemento di spessore compreso tra 2 e 15 mm. Il rinforzo deve essere annegato nella malta fresca e sufficientemente ricoperto. Il rinforzo rettangolare impedisce la fessurazione della superficie dell’intonaco indurito, causata dal ritiro.

Le reti in fibra di vetro sono utilizzate negli strati di base dei sistemi per l’isolamento termico esterno con intonaco (es. ETICS).

Le prestazioni contenute in questa Valutazione Tecnica Europea, secondo l'EAD applicabile, si basano su una vita utile prevista presunta di almeno 25 anni, a condizione che siano soddisfatte le condizioni per l’imballaggio, il trasporto, lo stoccaggio, l’installazione e l’uso, la manutenzione e la riparazione appropriati. Le indicazioni fornite sulla vita utile non possono essere interpretate come una garanzia fornita dal produttore, ma devono essere considerate solo come un mezzo per scegliere i prodotti in relazione alla vita utile prevista, economicamente ragionevole, delle opere.

3. PRESTAZIONI DEL PRODOTTO E RIFERIMENTO AI METODI USATI PER LA SUA VALUTAZIONE

Le prove per la valutazione delle prestazioni delle reti di rinforzo in fibra di vetro “0161-A, 0140-A, 0159R-A, 0155R-A, 0158-A, 0370-A, 0510-A, 0148R-A, 0148A14, 0159RA16, 0159A16, 1217-A” sono state eseguite in accordo all'EAD 040016-01-0404 secondo i metodi di prova ivi riportati e le relative indicazioni per il campionamento, il condizionamento e le condizioni di prova.

La numerazione (#) nelle seguenti tabelle corrisponde alla numerazione della Tabella 1 dell'EAD 040016-01-0404 .

3.1 SICUREZZA IN CASO DI INCENDIO (BWR 2)

0161-A		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
1	Reazione al fuoco	Nessuna prestazione valutata
2	Contenuto organico [%]	17,3
	Contenuto in ceneri [%]	82,7
3	Calore di combustione: Q_{PCS} [MJ/kg]	5,81
	Q_{PCS} [MJ/m ²]	0,912

0140-A		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
1	Reazione al fuoco	Nessuna prestazione valutata
2	Contenuto organico [%]	19,2
	Contenuto in ceneri [%]	80,8
3	Calore di combustione: Q_{PCS} [MJ/kg]	Nessuna prestazione valutata
	Q_{PCS} [MJ/m ²]	

0159R-A		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
1	Reazione al fuoco	Nessuna prestazione valutata
2	Contenuto organico [%]	21,5
	Contenuto in ceneri [%]	78,5
3	Calore di combustione: Q_{PCS} [MJ/kg]	Nessuna prestazione valutata
	Q_{PCS} [MJ/m ²]	

0155R-A		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
1	Reazione al fuoco	Nessuna prestazione valutata
2	Contenuto organico [%]	17,8
	Contenuto in ceneri [%]	82,2
3	Calore di combustione: Q_{PCS} [MJ/kg]	Nessuna prestazione valutata
	Q_{PCS} [MJ/m ²]	

0158-A		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
1	Reazione al fuoco	Nessuna prestazione valutata
2	Contenuto organico [%]	19,1
	Contenuto in ceneri [%]	80,9
3	Calore di combustione: Q_{PCS} [MJ/kg]	Nessuna prestazione valutata
	Q_{PCS} [MJ/m ²]	

0370-A		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
1	Reazione al fuoco	Nessuna prestazione valutata
2	Contenuto organico [%]	13,3
	Contenuto in ceneri [%]	86,7
3	Calore di combustione: Q_{PCS} [MJ/kg] Q_{PCS} [MJ/m ²]	Nessuna prestazione valutata

0510-A		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
1	Reazione al fuoco	Nessuna prestazione valutata
2	Contenuto organico [%]	14,8
	Contenuto in ceneri [%]	85,2
3	Calore di combustione: Q_{PCS} [MJ/kg] Q_{PCS} [MJ/m ²]	Nessuna prestazione valutata

0148R-A		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
1	Reazione al fuoco	Nessuna prestazione valutata
2	Contenuto organico [%]	19,8
	Contenuto in ceneri [%]	80,2
3	Calore di combustione: Q_{PCS} [MJ/kg] Q_{PCS} [MJ/m ²]	Nessuna prestazione valutata

0148A14		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
1	Reazione al fuoco	Nessuna prestazione valutata
2	Contenuto organico [%]	19,8
	Contenuto in ceneri [%]	80,2
3	Calore di combustione: Q_{PCS} [MJ/kg] Q_{PCS} [MJ/m ²]	Nessuna prestazione valutata

0159RA16		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
1	Reazione al fuoco	Nessuna prestazione valutata
2	Contenuto organico [%]	21,5
	Contenuto in ceneri [%]	78,5
3	Calore di combustione: Q_{PCS} [MJ/kg] Q_{PCS} [MJ/m ²]	Nessuna prestazione valutata

0159A16		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
1	Reazione al fuoco	Nessuna prestazione valutata
2	Contenuto organico [%]	21,5
	Contenuto in ceneri [%]	78,5
3	Calore di combustione: Q_{PCS} [MJ/kg] Q_{PCS} [MJ/m ²]	Nessuna prestazione valutata

1217-A		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
1	Reazione al fuoco	Nessuna prestazione valutata
2	Contenuto organico [%]	16,1
	Contenuto in ceneri [%]	83,9
3	Calore di combustione: Q_{PCS} [MJ/kg] Q_{PCS} [MJ/m ²]	Nessuna prestazione valutata

3.2 IGIENE, SALUTE ED AMBIENTE (BWR 3)

TUTTE LE RETI		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
4	Sostanze rilasciabili	Nessuna prestazione valutata
	Contenuto di cadmio	Nessuna prestazione valutata

3.3 SICUREZZA ED ACCESSIBILITÀ NELL'USO (BWR 4)

0161-A		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
5	Dimensione della maglia (trama x ordito) [mm]	5,3 x 4,0
	Apertura della maglia (trama x ordito) [mm]	4,0 x 3,5
	Rapporto di copertura [%]	34
6	Precisione di tessitura	Nessuna anomalia o difetto
7	Numero di fili per metro:	
	- Fili longitudinali (ordito)	250
	- Fili trasversali (trama)	190
	Resistenza a trazione tal quale:	
	- $T_{max,m}$ Ordito [kN/m]	43
	- $T_{max,m}$ Trama [kN/m]	53
	Resistenza a trazione dopo alcali:	
	- $T_{max,m,alk}$ Ordito [kN/m]	35
	- $T_{max,m,alk}$ Trama [kN/m]	44
	- $\Delta T_{max,m,alk}$ Ordito [%]	82
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Trama [%]	83	
Allungamento tal quale:		
- $\epsilon_{m,in}$ Ordito [%]	3,7	
- $\epsilon_{m,in}$ Trama [%]	4,4	
Allungamento dopo alcali:		
- $\epsilon_{m,alk}$ Ordito [%]	3,1	
- $\epsilon_{m,alk}$ Trama [%]	3,5	
8	Massa areica [g/m ²]	157
9	Spessore [mm]	0,3
10	Aumentata limitazione nello sviluppo di cricche	Non rilevante

0140-A		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
5	Dimensione della maglia (trama x ordito) [mm]	5,0 x 6,0
	Apertura della maglia (trama x ordito) [mm]	4,5 x 4,6
	Rapporto di copertura [%]	31
6	Precisione di tessitura	Nessuna anomalia o difetto
7	Numero di fili per metro:	
	- Fili longitudinali (ordito)	201
	- Fili trasversali (trama)	172
	Resistenza a trazione tal quale:	
	- $T_{max,m}$ Ordito [kN/m]	40
	- $T_{max,m}$ Trama [kN/m]	43
Resistenza a trazione dopo alcali:		
- $T_{max,m,alk}$ Ordito [kN/m]	32	
- $T_{max,m,alk}$ Trama [kN/m]	42	
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Ordito [%]	81	
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Trama [%]	98	
Allungamento tal quale:		
- $\epsilon_{m,in}$ Ordito [%]	4,0	
- $\epsilon_{m,in}$ Trama [%]	4,0	
Allungamento dopo alcali:		
- $\epsilon_{m,alk}$ Ordito [%]	3,7	
- $\epsilon_{m,alk}$ Trama [%]	3,9	
8	Massa areica [g/m ²]	135
9	Spessore [mm]	0,3
10	Aumentata limitazione nello sviluppo di cricche	Non rilevante

0159R-A		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
5	Dimensione della maglia (trama x ordito) [mm]	7,5 x 7,1
	Apertura della maglia (trama x ordito) [mm]	5,7 x 6,5
	Rapporto di copertura [%]	30
6	Precisione di tessitura	Nessuna anomalia o difetto
7	Numero di fili per metro:	
	- Fili longitudinali (ordito)	142
	- Fili trasversali (trama)	136
	Resistenza a trazione tal quale:	
	- $T_{max,m}$ Ordito [kN/m]	37
	- $T_{max,m}$ Trama [kN/m]	58
Resistenza a trazione dopo alcali:		
- $T_{max,m,alk}$ Ordito [kN/m]	30	
- $T_{max,m,alk}$ Trama [kN/m]	53	
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Ordito [%]	80	
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Trama [%]	91	
Allungamento tal quale:		
- $\epsilon_{m,in}$ Ordito [%]	3,8	
- $\epsilon_{m,in}$ Trama [%]	4,3	
Allungamento dopo alcali:		
- $\epsilon_{m,alk}$ Ordito [%]	3,0	
- $\epsilon_{m,alk}$ Trama [%]	3,9	
8	Massa areica [g/m ²]	158
9	Spessore [mm]	0,4
10	Aumentata limitazione nello sviluppo di cricche	Non rilevante

0155R-A		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
5	Dimensione della maglia (trama x ordito) [mm]	8,1 x 7,2
	Apertura della maglia (trama x ordito) [mm]	6,4 x 6,5
	Rapporto di copertura [%]	29
6	Precisione di tessitura	Nessuna anomalia o difetto
7	Numero di fili per metro:	
	- Fili longitudinali (ordito)	141
	- Fili trasversali (trama)	125
	Resistenza a trazione tal quale:	
	- $T_{max,m}$ Ordito [kN/m]	36
	- $T_{max,m}$ Trama [kN/m]	46
Resistenza a trazione dopo alcali:		
- $T_{max,m,alk}$ Ordito [kN/m]	27	
- $T_{max,m,alk}$ Trama [kN/m]	36	
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Ordito [%]	74	
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Trama [%]	79	
Allungamento tal quale:		
- $\epsilon_{m,in}$ Ordito [%]	3,8	
- $\epsilon_{m,in}$ Trama [%]	4,1	
Allungamento dopo alcali:		
- $\epsilon_{m,alk}$ Ordito [%]	3,0	
- $\epsilon_{m,alk}$ Trama [%]	3,1	
8	Massa areica [g/m ²]	147
9	Spessore [mm]	0,4
10	Aumentata limitazione nello sviluppo di cricche	Non rilevante

0158-A		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
5	Dimensione della maglia (trama x ordito) [mm]	10,0 x 10,0
	Apertura della maglia (trama x ordito) [mm]	8,2 x 9,3
	Rapporto di copertura [%]	24
6	Precisione di tessitura	Nessuna anomalia o difetto
7	Numero di fili per metro:	
	- Fili longitudinali (ordito)	101
	- Fili trasversali (trama)	102
	Resistenza a trazione tal quale:	
	- $T_{max,m}$ Ordito [kN/m]	39
	- $T_{max,m}$ Trama [kN/m]	43
Resistenza a trazione dopo alcali:		
- $T_{max,m,alk}$ Ordito [kN/m]	33	
- $T_{max,m,alk}$ Trama [kN/m]	41	
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Ordito [%]	86	
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Trama [%]	96	
Allungamento tal quale:		
- $\epsilon_{m,in}$ Ordito [%]	3,9	
- $\epsilon_{m,in}$ Trama [%]	3,6	
Allungamento dopo alcali:		
- $\epsilon_{m,alk}$ Ordito [%]	1,0	
- $\epsilon_{m,alk}$ Trama [%]	1,5	
8	Massa areica [g/m ²]	142
9	Spessore [mm]	0,5
10	Aumentata limitazione nello sviluppo di cricche	Non rilevante

0370-A		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
5	Dimensione della maglia (trama x ordito) [mm]	5,8 x 5,0
	Apertura della maglia (trama x ordito) [mm]	3,8 x 4,1
	Rapporto di copertura [%]	46
6	Precisione di tessitura	Nessuna anomalia o difetto
7	Numero di fili per metro:	
	- Fili longitudinali (ordito)	202
	- Fili trasversali (trama)	173
	Resistenza a trazione tal quale:	
	- $T_{max,m}$ Ordito [kN/m]	75
	- $T_{max,m}$ Trama [kN/m]	117
Resistenza a trazione dopo alcali:		
- $T_{max,m,alk}$ Ordito [kN/m]	45	
- $T_{max,m,alk}$ Trama [kN/m]	73	
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Ordito [%]	60	
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Trama [%]	62	
Allungamento tal quale:		
- $\epsilon_{m,in}$ Ordito [%]	4,4	
- $\epsilon_{m,in}$ Trama [%]	4,7	
Allungamento dopo alcali:		
- $\epsilon_{m,alk}$ Ordito [%]	3,1	
- $\epsilon_{m,alk}$ Trama [%]	3,3	
8	Massa areica [g/m ²]	378
9	Spessore [mm]	0,6
10	Aumentata limitazione nello sviluppo di cricche	Non rilevante

0510-A		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
5	Dimensione della maglia (trama x ordito) [mm]	8,2 x 8,1
	Apertura della maglia (trama x ordito) [mm]	5,0 x 5,8
	Rapporto di copertura [%]	56
6	Precisione di tessitura	Nessuna anomalia o difetto
7	Numero di fili per metro:	
	- Fili longitudinali (ordito)	126
	- Fili trasversali (trama)	124
	Resistenza a trazione tal quale:	
	- $T_{max,m}$ Ordito [kN/m]	121
	- $T_{max,m}$ Trama [kN/m]	148
Resistenza a trazione dopo alcali:		
- $T_{max,m,alk}$ Ordito [kN/m]	67	
- $T_{max,m,alk}$ Trama [kN/m]	117	
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Ordito [%]	55	
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Trama [%]	79	
Allungamento tal quale:		
- $\epsilon_{m,in}$ Ordito [%]	4,1	
- $\epsilon_{m,in}$ Trama [%]	4,5	
Allungamento dopo alcali:		
- $\epsilon_{m,alk}$ Ordito [%]	2,3	
- $\epsilon_{m,alk}$ Trama [%]	3,4	
8	Massa areica [g/m ²]	505
9	Spessore [mm]	1,3
10	Aumentata limitazione nello sviluppo di cricche	Non rilevante

0148R-A		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
5	Dimensione della maglia (trama x ordito) [mm]	6,0 x 4,0
	Apertura della maglia (trama x ordito) [mm]	4,5 x 3,5
	Rapporto di copertura [%]	34
6	Precisione di tessitura	Nessuna anomalia o difetto
7	Numero di fili per metro:	
	- Fili longitudinali (ordito)	250
	- Fili trasversali (trama)	170
	Resistenza a trazione tal quale:	
	- $T_{max,m}$ Ordito [kN/m]	46
	- $T_{max,m}$ Trama [kN/m]	45
Resistenza a trazione dopo alcali:		
- $T_{max,m,alk}$ Ordito [kN/m]	35	
- $T_{max,m,alk}$ Trama [kN/m]	29	
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Ordito [%]	74	
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Trama [%]	64	
Allungamento tal quale:		
- $\epsilon_{m,in}$ Ordito [%]	3,8	
- $\epsilon_{m,in}$ Trama [%]	4,3	
Allungamento dopo alcali:		
- $\epsilon_{m,alk}$ Ordito [%]	2,8	
- $\epsilon_{m,alk}$ Trama [%]	2,7	
8	Massa areica [g/m ²]	152
9	Spessore [mm]	0,5
10	Aumentata limitazione nello sviluppo di cricche	Non rilevante

0148A14		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
5	Dimensione della maglia (trama x ordito) [mm]	6,0 x 4,0
	Apertura della maglia (trama x ordito) [mm]	4,5 x 3,5
	Rapporto di copertura [%]	34
6	Precisione di tessitura	Nessuna anomalia o difetto
7	Numero di fili per metro:	
	- Fili longitudinali (ordito)	250
	- Fili trasversali (trama)	170
	Resistenza a trazione tal quale:	
	- $T_{max,m}$ Ordito [kN/m]	46
	- $T_{max,m}$ Trama [kN/m]	45
Resistenza a trazione dopo alcali:		
- $T_{max,m,alk}$ Ordito [kN/m]	35	
- $T_{max,m,alk}$ Trama [kN/m]	29	
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Ordito [%]	74	
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Trama [%]	64	
Allungamento tal quale:		
- $\epsilon_{m,in}$ Ordito [%]	3,8	
- $\epsilon_{m,in}$ Trama [%]	4,3	
Allungamento dopo alcali:		
- $\epsilon_{m,alk}$ Ordito [%]	2,8	
- $\epsilon_{m,alk}$ Trama [%]	2,7	
8	Massa areica [g/m ²]	152
9	Spessore [mm]	0,5
10	Aumentata limitazione nello sviluppo di cricche	Non rilevante

0159RA16		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
5	Dimensione della maglia (trama x ordito) [mm]	7,5 x 7,1
	Apertura della maglia (trama x ordito) [mm]	5,7 x 6,5
	Rapporto di copertura [%]	30
6	Precisione di tessitura	Nessuna anomalia o difetto
7	Numero di fili per metro: - Fili longitudinali (ordito) - Fili trasversali (trama)	142 136
	Resistenza a trazione tal quale: - $T_{max,m}$ Ordito [kN/m] - $T_{max,m}$ Trama [kN/m]	37 58
	Resistenza a trazione dopo alcali: - $T_{max,m,alk}$ Ordito [kN/m] - $T_{max,m,alk}$ Trama [kN/m] - $\Delta T_{max,m,alk}$ Ordito [%] - $\Delta T_{max,m,alk}$ Trama [%]	30 53 80 91
	Allungamento tal quale: - $\epsilon_{m,in}$ Ordito [%] - $\epsilon_{m,in}$ Trama [%]	3,8 4,3
	Allungamento dopo alcali: - $\epsilon_{m,alk}$ Ordito [%] - $\epsilon_{m,alk}$ Trama [%]	3,0 3,9
	8	Massa areica [g/m ²]
9	Spessore [mm]	0,4
10	Aumentata limitazione nello sviluppo di cricche	Non rilevante

0159A16		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
5	Dimensione della maglia (trama x ordito) [mm]	7,5 x 7,1
	Apertura della maglia (trama x ordito) [mm]	5,7 x 6,5
	Rapporto di copertura [%]	30
6	Precisione di tessitura	Nessuna anomalia o difetto
7	Numero di fili per metro: - Fili longitudinali (ordito) - Fili trasversali (trama)	142 136
	Resistenza a trazione tal quale: - $T_{max,m}$ Ordito [kN/m] - $T_{max,m}$ Trama [kN/m]	37 58
	Resistenza a trazione dopo alcali: - $T_{max,m,alk}$ Ordito [kN/m] - $T_{max,m,alk}$ Trama [kN/m] - $\Delta T_{max,m,alk}$ Ordito [%] - $\Delta T_{max,m,alk}$ Trama [%]	30 53 80 91
	Allungamento tal quale: - $\epsilon_{m,in}$ Ordito [%] - $\epsilon_{m,in}$ Trama [%]	3,8 4,3
	Allungamento dopo alcali: - $\epsilon_{m,alk}$ Ordito [%] - $\epsilon_{m,alk}$ Trama [%]	3,0 3,9
	8	Massa areica [g/m ²]
9	Spessore [mm]	0,4
10	Aumentata limitazione nello sviluppo di cricche	Non rilevante

1217-A		
#	Caratteristica essenziale	Prestazione
5	Dimensione della maglia (trama x ordito) [mm]	40,3 x 33,3
	Apertura della maglia (trama x ordito) [mm]	34,8 x 30,3
	Rapporto di copertura [%]	21
6	Precisione di tessitura	Nessuna anomalia o difetto
7	Numero di fili per metro:	
	- Fili longitudinali (ordito)	30
	- Fili trasversali (trama)	25
	Resistenza a trazione tal quale:	
	- $T_{max,m}$ Ordito [kN/m]	38
	- $T_{max,m}$ Trama [kN/m]	48
Resistenza a trazione dopo alcali:		
- $T_{max,m,alk}$ Ordito [kN/m]	25	
- $T_{max,m,alk}$ Trama [kN/m]	32	
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Ordito [%]	65	
- $\Delta T_{max,m,alk}$ Trama [%]	67	
Allungamento tal quale:		
- $\epsilon_{m,in}$ Ordito [%]	4,2	
- $\epsilon_{m,in}$ Trama [%]	4,5	
Allungamento dopo alcali:		
- $\epsilon_{m,alk}$ Ordito [%]	2,7	
- $\epsilon_{m,alk}$ Trama [%]	3,0	
8	Massa areica [g/m ²]	132
9	Spessore [mm]	1,4
10	Aumentata limitazione nello sviluppo di cricche	Non rilevante

4. SISTEMA APPLICATO DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA COSTANZA DI PRESTAZIONE (AVCP), CON RIFERIMENTO ALLE SUE BASI LEGISLATIVE

In accordo con il Documento per la Valutazione Europea N. 040016-01-0404 l'atto giuridico europeo applicabile è la **Decisione n. 1997/556/EC**.

Il sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (AVCP) è **2+**

5. DETTAGLI TECNICI NECESSARI PER L'IMPLEMENTAZIONE DEL SISTEMA AVCP, COME PREVISTI DALL' EAD 040016-01-0404

I dettagli tecnici necessari per l'implementazione del sistema AVCP sono definiti nel piano dei controlli, depositato presso ITAB/ITC-CNR.

Rilasciata a San Giuliano Milanese, Italia il 20/11/2023, da ITAB / ITC-CNR

Il Coordinatore del Comitato tecnico dell'ITAB

Ing. Orsola Coppola

Il Direttore dell'ITAB

Prof. ing. Antonio Occhiuzzi