

ESEMPIO DI CICLO DI CONFEZIONE INDUSTRIALE

Come esempio di ciclo di confezione industriale si porta parte di uno studio approfondito realizzato per confezionare circa 1.000 capi al giorno di blue jeans, impiegando 18 operatori con un tempo per capo di circa 8,9 minuti.

Per ottenere questi risultati, lo studio prende in esame:

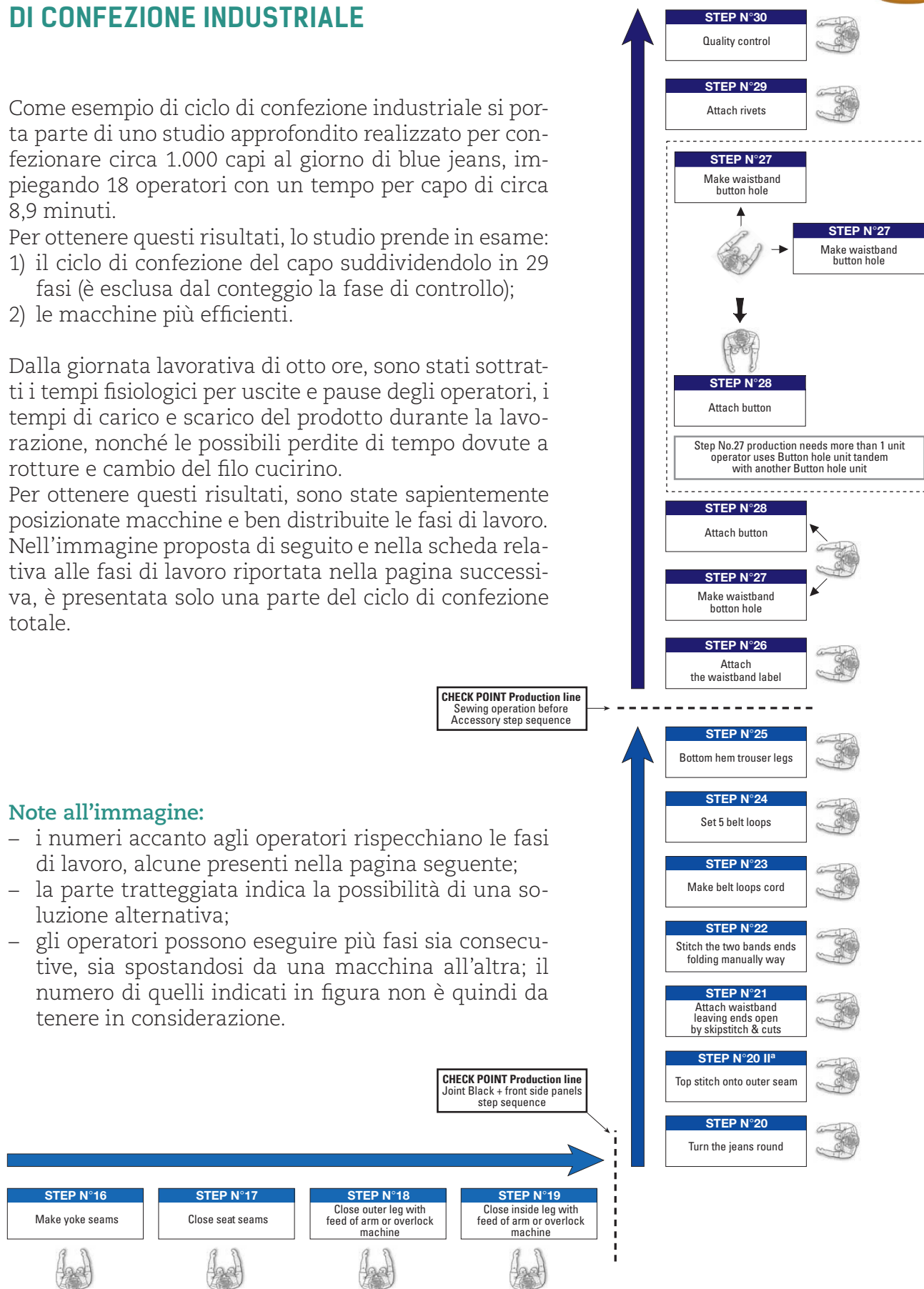
- 1) il ciclo di confezione del capo suddividendolo in 29 fasi (è esclusa dal conteggio la fase di controllo);
- 2) le macchine più efficienti.


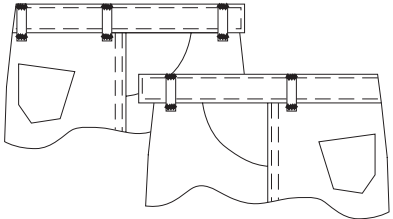
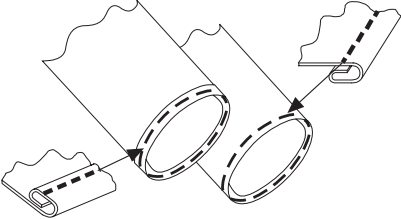
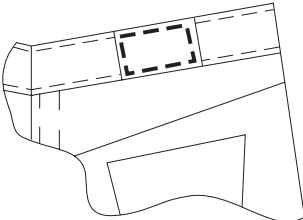
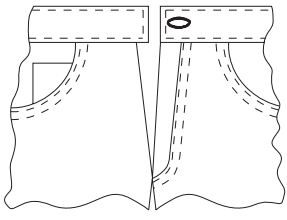
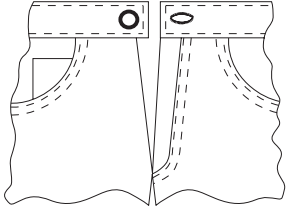
Dalla giornata lavorativa di otto ore, sono stati sottratti i tempi fisiologici per uscite e pause degli operatori, i tempi di carico e scarico del prodotto durante la lavorazione, nonché le possibili perdite di tempo dovute a rotture e cambio del filo cucirino.

Per ottenere questi risultati, sono state sapientemente posizionate macchine e ben distribuite le fasi di lavoro. Nell'immagine proposta di seguito e nella scheda relativa alle fasi di lavoro riportata nella pagina successiva, è presentata solo una parte del ciclo di confezione totale.

Note all'immagine:

- i numeri accanto agli operatori rispecchiano le fasi di lavoro, alcune presenti nella pagina seguente;
- la parte tratteggiata indica la possibilità di una soluzione alternativa;
- gli operatori possono eseguire più fasi sia consecutive, sia spostandosi da una macchina all'altra; il numero di quelli indicati in figura non è quindi da tenere in considerazione.



					
STEP SEQUENCE FASE	OPERATION DESCRIPTION DESCRIPCIÓN OPERACIÓN	OPERATION SKETCH DIBUJO OPERACIÓN	TIME C.T.M.	TIME SEC.	MACHINE TYPE TIPO DE MAQUINA
24	ATTACH 5 BELT LOOPS APLICAR LAS 5 PRESILLAS A LOS PANTALONES		18	11	2650 EV6 3650 EV6
25	HEM LEG OPENING RIBETEAR EL FINAL DE LOS PANTALONES DEL DERECHO		28	17	3022 BH
26	STITCH PATCH LABEL COSER LA ETIQUETA		17	10	1010 V3L 1010 V3DL 1010 V3DLC
27	WAISTBAND BUTTON HOLE REALIZAR EL OJAL DE LA CINTURA		13	8	579 DA
28	ATTACH BUTTON APLICAR BOTON		10	6	L38

Nota alla scheda:

Nella colonna "Machine type", le macchine utilizzate sono identificate con un codice. In generale, si tratta di unità automatiche per applicare la cintura, stirare e applicare le tasche, applicare passanti, etichette, travettare tasche e finte, ecc.

Schema e scheda delle fasi di lavoro forniti dalla VI.BE.MAC. S.p.A. - S. Giovanni Lupatoto (VR).