

## Codifica dei processi di centratura

Nei disegni tecnici il processo di centratura viene codificato mediante appositi simboli. I principali sono riportati di seguito.

SIMBOLO	SIGNIFICATO
	Autocentrante
	Punta di centraggio fissa
	Contropunta mobile assialmente
	Contropunta mobile a molla
	Punta di centraggio e brida di trascinamento
	Trascinatore frontale
	Appoggi fissi
	Appoggi registrabili

Se il foro da centro deve permanere sul pezzo anche a lavorazione terminata, segno grafico e rappresentazione sono i seguenti.



Se il foro da centro non rimane sul pezzo finito, segno grafico e rappresentazione sono i seguenti.



Se, invece, il foro da centro può indifferentemente essere o meno presente sul pezzo finito, non ci sono segni grafici distintivi, ma la rappresentazione dell'operazione è la seguente.

