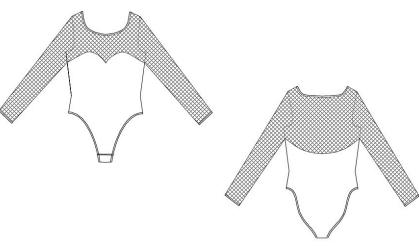
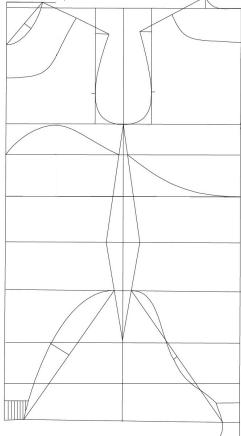
ESEMPIO DIDATTICO DEL PERCORSO DI UN CAPO INTIMO: IL BODY

Di seguito, si propone un esempio didattico relativo al percorso, step dopo step, da seguire per realizzare un body; si parte dal plat, si prosegue con la realizzazione del cartamodello, con il controllo delle misure del capo prototipo confezionato fino ad arrivare alla stesura della scheda tecnica del capo.

Step 1 - Plat del capo

Plat di un body sottogiacca avente la parte superiore in pizzo.



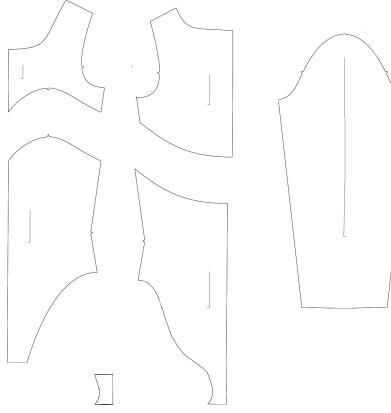


Step 2 - Preparazione della mappa Mappa del body sottogiacca. La manica è quella base

e non ha bisogno di trasformazioni.

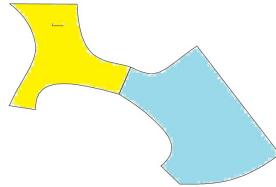
Step 3 - Estrazione delle sagome

Sagome estratte dalla mappa o prelevate dall'archivio, come nel caso della manica.



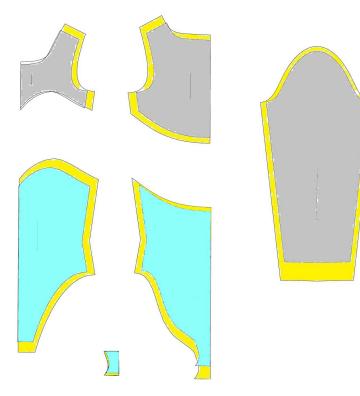
Step 4 - Controllo delle linee

Controllo delle linee di scollatura, del giromanica e della lunghezza della spalla.



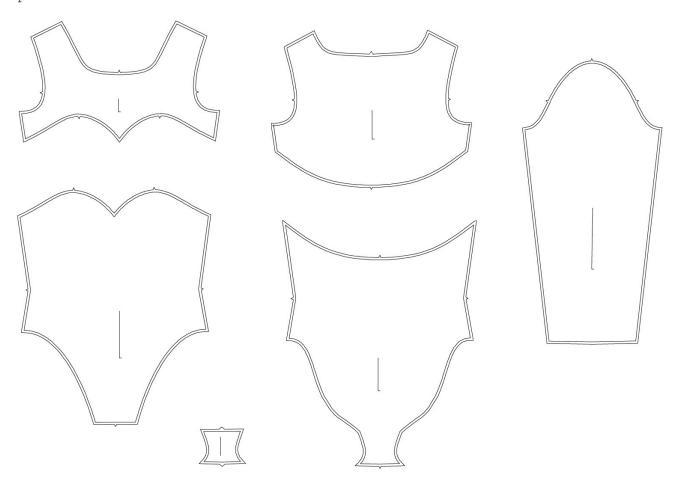
Step 5 - Riduzione delle sagome

Riduzione delle sagome in base all'estensione del tessuto da utilizzare (10% presunto sia in trama, sia in ordito). Questo valore può essere diverso per i due tessuti se hanno estensioni differenti.



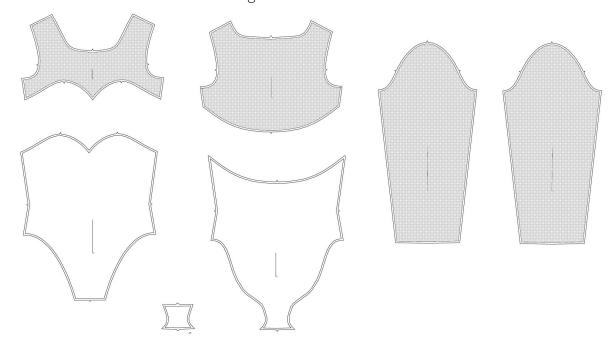
Step 6 - Indutrializzazione delle sagome dopo l'adeguamento all'allungamento del tessuto

Le sagome sono raddoppiate sul centro davanti, sul centro dietro e sul centro del fondello, presentano i DF e le tacche occorrenti.



Step 7 - Preparazione delle sagome nella quantità occorrente al piazzamento

La quantità delle sagome permette la confezione del capo. La presenza di due tessuti è stata evidenziata con colori diversi delle sagome.



Step 8 - Scheda modello del body sottogiacca

Scheda modello	Codice modello: BD3				
Descrizione sagome	Tessuto A (pizzo) n. pezzi	Tessuto B n. pezzi	Fodere n. pezzi	Rinforzi n. pezzi	Dime n. pezzi
Davanti superiore	1				
Davanti inferiore		1			
Dietro superiore	1				
Dietro inferiore		1			
Maniche	2				
Fondello			1		
Totale pezzi	4	2	1	0	0

Step 9 - Scheda tecnica per il controllo delle misure del capo confezionato

Le misure fornite, espresse in cm, sono puramente indicative perché sono soggette alle detrazioni tipiche per ogni tessuto.



Esempio indicativo di tabella con le misure in cm del capo confezionato comprensivo delle detrazioni occorrenti.

А	Larghezza al sottoascella/torace	40
В	Larghezza in cintura	35
С	Lunghezza capo	63
D	Lunghezza manica	50
Е	Sgambatura	22

Step 10 – Il ciclo di confezione del body

Nr. operazione	Descrizione	Tipo di punto in codice	Denominazione punto	
1	Sorfilatura o pulitura del bordo dietro del fondello o inserto igienico	504	Punto sopraggitto o overlock 3 fili (tagliacuce TC 3 fili)	
2	Cucire il pizzo al davanti	504	Punto sopraggitto o overlock 3 fili (tagliacuce TC 3 fili)	
3	Cucire il pizzo al dietro	504	Punto sopraggitto o overlock 3 fili (tagliacuce TC 3 fili)	
4	Cucire una spalla dietro con quella davanti inserendo la fettuccia di sostegno in maglina trasparente	504	Punto sopraggitto o overlock 3 fili (tagliacuce TC 3 fili)	
5	Eseguire la bordatura dello scollo	304 oppure 308	Punto zig-zag Punto zig-zag 3 step	
6	Cucire la seconda spalla dietro con quella davanti inserendo la fettuccia di sostegno in maglina trasparente	504	Punto sopraggitto o overlock 3 fili (tagliacuce TC 3 fili)	
7	Eseguire la bordatura dei fondi maniche	304 oppure 308	Punto zig-zag Punto zig-zag 3 step	
8	Cucire le maniche ai giromaniche	504	Punto sopraggitto o overlock 3 fili (tagliacuce TC 3 fili)	
9	Unire i fianchi e inserire in quello sinistro l'etichetta di composizione e istruzioni lavaggio a 2 cm dalla cucitura della sgambatura e continuare la cucitura unendo la sottomanica	504	Punto sopraggitto o overlock 3 fili (tagliacuce TC 3 fili)	
10	Eseguire la bordatura delle sgambature posizionando il fondello o inserto igienico e inserendo un'anima elastica in silicone (para)	304 oppure 308	Punto zig-zag Punto zig-zag 3 step	
11	Cucire i ganci davanti e dietro	304	Punto zig-zag	
12	Cucire l'etichetta del logo e della taglia sul centro dietro	301	Punto annodato	

Note inerenti la scheda confezione

Si consiglia di eseguire le bordature nel seguente modo:

- al **girocollo**, quando le spalle sono state chiuse;
- al **fondo manica** quando le maniche sono montate ed è stata chiusa la sottomanica.

Si propongono tali accortezze per vari motivi:

- se il montaggio avvenisse a **spalla** e **manica aperte**, il risultato ottenuto, solitamente, avrebbe una qualità inferiore, anche se i tempi di realizzazione sarebbero più brevi;
- se il **tessuto** fosse slittevole, con la bordatura a manica aperta si rischierebbe, durante la chiusura della sottomanica, che le due parti non combacino al fondo manica;
- se il **tessuto** presentasse un elevato **spessore**, risulterebbe difficoltoso riuscire a unire le bordature.

Altre note generali di confezione

Scegliere la tipologia di cucitura per un capo dipende molto dal parco macchine esistente in azienda; le macchine tagliacuce industriali possono essere usate con più aghi, spostando le placche e cambiando le posizioni di piedini e coltelli, ma cambiare il settaggio delle macchine per cucire, richiede, nella migliore delle ipotesi, un paio di ore con un operatore molto esperto o un tecnico.

Generalmente, si scelgono i dettagli delle cuciture in base a vari elementi: la tipologia di capo, il costo di confezione, la quantità di capi da produrre, le macchine disponibili in laboratorio e le competenze degli operatori sulle macchine.

Step 11 - Scheda tecnica del capo

Quando il **capo prototipo è stato** ultimato e **approvato**, si perfeziona la **scheda tecnica** provvisoria (prodotta la prima volta con il plat) facendola diventare, attraverso le varie note aggiuntive, **definitiva**. Essa raccoglie, quindi, tutte le informazioni necessarie affinché il capo sia messo in lavorazione.

La **scheda tecnica industriale** è molto dettagliata poiché viene utilizzata da vari operatori di diversi reparti (per gli acquisti, i piazzamenti, il taglio, la confezione, lo stiro e l'imballaggio), mentre quella **sartoriale** può essere più sommaria, poiché le operazioni vengono eseguite da una o poche persone che lavorano, generalmente, nello stesso luogo o in ambienti vicini. Non esiste, quindi, una scheda tecnica standard, ma ogni azienda la produce a seconda delle proprie esigenze.

Stagione:

Tipologia capo: Sottogiacca

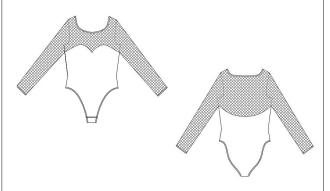
Piano taglie: 38/48

Numero modello: A200 Numero pezzi: 7

Modello: simmetrico

asimmetrico 0

Plat



Descrizione tecnica

Sottogiacca a maniche lunghe con allacciatura al cavallo.

È realizzato in tessuto jersey e pizzo elasticizzato.

Girocollo, sgambature e fondo maniche rifiniti con bordo pretagliato alto 0,7 cm a confezione finita; solo nella sgambatura, inserimento di un'anima elastica in silicone.

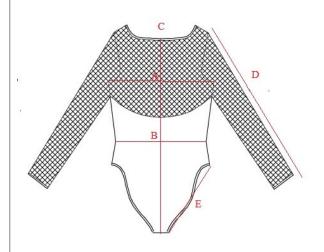
Fettuccia di sostegno in maglina trasparente alle spalle.

Inserto igienico in cotone.

Cuciture con tagliacuce.

Entità di cucitura TC 0,3-0,5 cm.

Misure capo finito



Α	Larghezza al sottoascella/torace	40 cm
В	Larghezza in cintura	35 cm
С	Lunghezza capo	63 cm
D	Lunghezza manica	60 cm
Е	Sgambatura	22 cm

Materiali

Tessuto alto 150 cm

Pizzo alto 150 cm

Striscia tessuto a rotolo alto 2,5 cm per bordatore

Serie ganci maschio

Serie ganci femmina

Filo cucirino

Fettuccia in silicone per sgambatura (para)

Fettuccia in maglina trasparente per le spalle

Etichetta composizione e lavaggio

Etichetta logo

Etichetta taglia

Sacchetto trasparente per l'imballaggio

Punti usati per la confezione

301 annodato, 304 zig-zag, 308 zig-zag a 3 step, 504 punto sopraggitto od overlock 3 fili (tagliacuce TC 3 fili)