रजिस्ट्री सं. डी.एल.- 33004/99 REGD. No. D. L.-33004/99



सी.जी.-डी.एल.-अ.-27012023-243252 CG-DL-E-27012023-243252

> असाधारण EXTRAORDINARY

> भाग III—खण्ड 4 PART III—Section 4

प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 58] No. 58] नई दिल्ली, बुधवार, जनवरी 25, 2023/माघ 5, 1944 NEW DELHI, WEDNESDAY, JANUARY 25, 2023/MAGHA 5, 1944

कर्मचारी राज्य बीमा निगम

अधिसूचना

नई दिल्ली, 18 जनवरी, 2023

सं.-N-17011/1/HP/2023-यो एवं वि.—कर्मचारी राज्य बीमा (सामान्य) विनियम, 1950 के विनियम 95-क के साथ पठित कर्मचारी राज्य बीमा अधिनियम 1948, (1948 का 34) की धारा 46(2) द्वारा प्रदत्त शक्तियों के अनुसरण में महानिदेशक ने 01.01.2023 ऐसी तारीख के रूप मे निश्चित की है जिसमें उक्त विनियम 95-क तथा हिमाचल प्रदेश कर्मचारी राज्य बीमा (चिकित्सा हितलाभ) नियम, 1977 में निर्दिष्ट चिकित्सा हितलाभ हिमाचल प्रदेश राज्य के "चंबा, कुल्लू हमीरपुर, किन्नौर और लाहौल और स्पीति जिलों के सम्पूर्ण क्षेत्रों में बीमांकित व्यक्तियों के परिवार पर प्रवृत्त होंगे।

दीपक जोशी, बीमा आयुक्त (यो एवं वि)

[विज्ञापन-III/4/असा./582/2022-23]

605 GI/2023 (1)

EMPLOYEES' STATE INSURANCE CORPORATION NOTIFICATION

New Delhi, the 18th January, 2023

No. N-17011/1/HP/2023-P&D.—In pursuance of powers conferred by Section 46 (2) of the Employees' State Insurance Act, 1948 (34 of 1948), read with Regulation 95-A of the Employees' State Insurance (General) Regulations, 1950, the Director General has fixed the **01/01/2023** as the date from, which the medical benefit as laid down in the said Regulation 95-A and the Himachal Pradesh Employees' State Insurance (Medical Benefit) Rules, 1977 shall be extended to the families of insured persons in the entire area of "Chamba, Kullu, Hamirpur, Kinnaur and Lahaul & Spiti" district in the State of Himachal Pradesh.

DEEPAK JOSHI, Insurance Commissioner(P&D)

[ADVT.-III/4/Exty./582/2022-23]