

GRAND TOUR è la collezione di morbide sedute dal design semplice e dall'estetica amichevole. Grazie ai 6 elementi imbottiti, facilmente collegabili fra loro e previsti in forme e dimensioni differenti, è possibile creare composizioni armoniose e confortevoli. La possibilità di inserire schienali e tavoli sfruttando la struttura base dei moduli assicura infinite possibilità compositive ricche di personalità e calore.



STRUTTURA E IMBOTTITURA

Le sedute sono realizzate con un involucro in poliuretano schiumato da stampo di vari centimetri che assicura il giusto comfort alle sedute e la giusta morbidezza delle curve alla vista. Internamente la struttura è in polistirolo pressato, che assicura robustezza e nello stesso tempo la leggerezza di moduli anche di grandi dimensioni.

I basamenti dove si fissano i telai sono caratterizzati da pannelli in multistrato della sagoma corretta di spessore 10 mm. corredati di boccole M6.

Disponibile anche con gomme ignifughe Omologato 1IM

ELEMENTI COMPONENTI

1



2



3



4



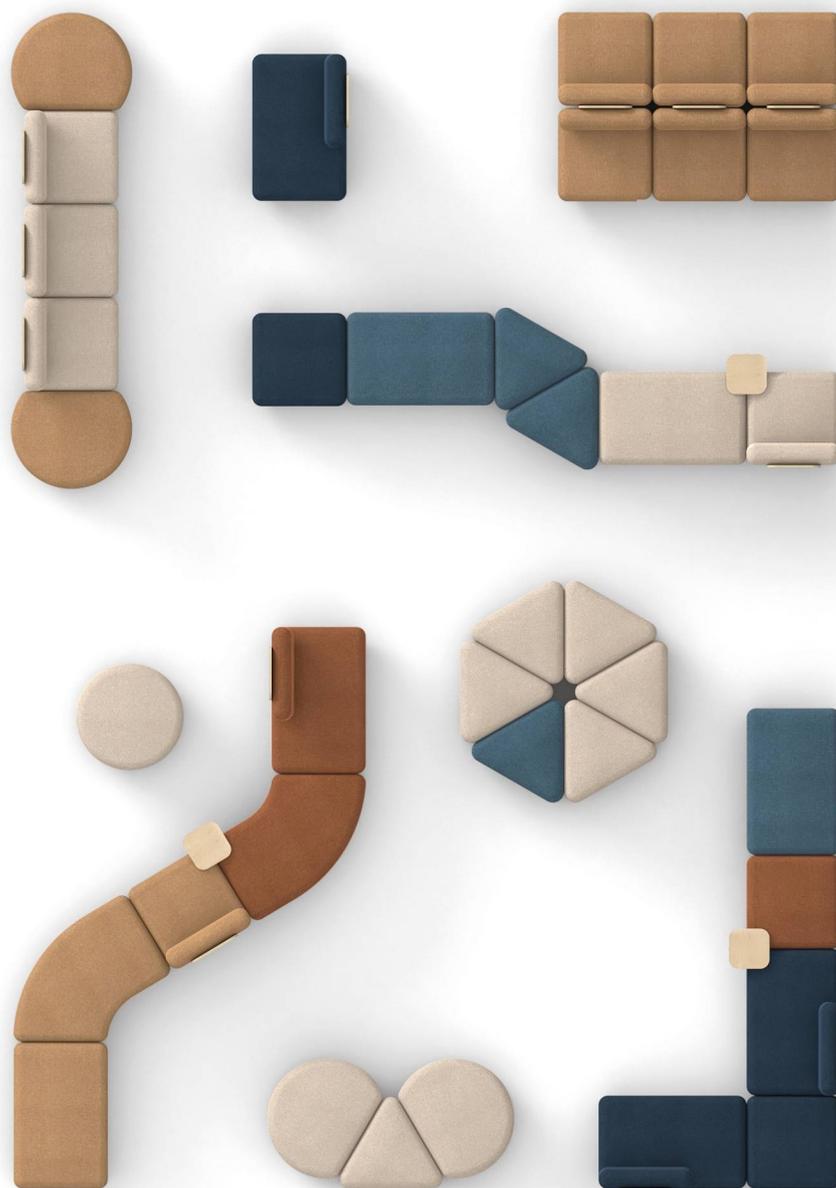
5



6



- | | |
|----------------------------|-----------------|
| 1. Elemento Quadrato | L 70 P 70 H 42 |
| 2. Elemento rettangolare | L 110 P 70 H 42 |
| 3. Triangolo | L 77 P 69 H 42 |
| 4. Modulo curvo | L 126 P 70 H 42 |
| 5. Elemento semi-circolare | L 90 P 73 H 42 |
| 6. Elemento circolare | Diam. 80 H 42 |



ACCESSORI

1



2



3



1. Schienale in legno multistrato spessore 16 mm. verniciato trasparente al naturale.
2. Schienale in tubolare diametro 30 mm. piegato alla macchina curva tubi.

Il cuscino degli schienali è realizzato con un involucro in poliuretano schiumato da stampo di vari centimetri che assicura il giusto comfort e la giusta morbidezza delle curve. Internamente la struttura è in metallo che assicura robustezza.

3. Il tavolino è caratterizzato da un telaio in tubolare 40x20x1,5 mm. dove nella parte superiore viene saldata una piastra lavorata a taglio laser per il fissaggio del piano. Il piano è realizzato in multistrato spessore 10 mm. verniciato trasparente al naturale.

ELETTRIFICAZIONI

Nelle sedute è possibile applicare il sistema di cablaggio elettrico PICKR con 2 prese USB 5V



BASAMENTO

I telai di ogni modulo sono diversi l'uno dall'altro per accogliere la poltrona della sagoma corretta. Sono realizzati in tubolare 40x20x1,5 mm. e nelle testate sono completati con dei tappi ad innesto in polipropilene di colore nero.

I telai sono appena visibili sotto i moduli in modo che la sensazione sia quella della poltrona che sfiora il pavimento.

I telai sono corredati di piedini regolabili in altezza.



RIVESTIMENTI

BIO-EXPO

CATEGORIA 2

300 gr/mt2
100% Propitex FR batteriosattico
Classe 1 UNI EN ISO 354:2003
100.000 +/- 10% cicli Maltindale

LASER

CATEGORIA 2

560 gr/mtl
100% Poliestere FR
Classe 1
80.000 +/- 10% cicli Maltindale

ECOPELLE

CATEGORIA 2

83% PVC, 17% SINTETICO
ISO 3797- DIN 75200 - CSE RF 4/83

ERA

CATEGORIA 3

448 gr/mtl
100% Trevira CS
Classe 1 UNI EN ISO 354:2003
100.000 +/- 10% cicli Maltindale

LASER PLUS

CATEGORIA 3

630 gr/mtl
100% Poliestere FR Trevira
Classe 1, 4.000 +/- cicli Maltindale

ECOPELLE SOUL

CATEGORIA 3

760 gr/mt2
Superficie 100% POLIURETANO,
Base Poliestere 85%, 17% Cotone
EN1021-1/BS5852 PART 1
>100.000 EN ISO 5470-2

MELANGE

CATEGORIA 3

390 g/lin.m
100% Trevira CS
Classe 1
80.000 +/- 10% cicli Maltindale

JET

CATEGORIA 3

365 +/- 5% g/lin.m
100% Poliestere FR
Classe 1
80.000 +/- 10% cicli Maltindale

ONE RECYCLED

CATEGORIA 3

525 gr/mt2
100% recycled poliestere
Base cotone 100%
CLASSE 1IM
100.000 CICLI

ECOPELLE SISTEMA PRO

CATEGORIA 3

Tessuto a maglia 100%
Poliestere riciclato da bottiglie.
UNI 9175 IM - EN 1021-1 & 2

VELOURS

CATEGORIA 3

611 gr/mtl
100% Poliestere
Oeko test
50.000 +/- 10% cicli Maltindale

ECOPELLE VITAX

CATEGORIA 3

850 gr/mt2
Superficie 98% PVC 2% PU
Base cotone 100%
CLASSE 1
100.000 CICLI

LANA

CATEGORIA 5

500 gr/mt2
75% Lana, 25% poliammide
Classe 1
100.000 cicli Maltindale

COCOON

CATEGORIA 5

980 gr/mtl
43% viscosa 33% cotone 24% li-pl
35.000 +/- 10% cicli Maltindale

PELLE

CATEGORIA 5/6

620 g/lin.m
100% Pelle bovina
Classe 1, EN 1021-1/2

STEELCUT TRIO

CATEGORIA 7

770 g/lin.m
90% New wool worsted, 10% Nylon
Classe 1, EN 1021-1/2
100.000 % cicli Maltindale

MERIT

CATEGORIA 7

500g/lin.m
76% Poliestere Recycled
24% Poliestere
EN 1021-1/2
85.000 % cicli Maltindale

PELLE PREMIUM

CATEGORIA 7

100% Pelle bovina Primo fiore
Spessore 1,2/1,4 mm
EN1021-1/2

VELLUTO DECONTRACTE'

CATEGORIA 7

590 g/lin.m
19% CO, 61% PC, 10% PL, 10% VI
40.000 % cicli Maltindale

VELLUTO

CATEGORIA 7/8

600 g/lin.m
100.000 % PL Flame retardant

PELLE ELEGANCE

CATEGORIA 7

100% Pelle bovina SPESSORE 1,8-2 mm
CONCIATA AL CROMO
EN1021-1/2

PELLE SETA

CATEGORIA 8

100% Pelle bovina SPESSORE 1,8-2 mm
CONCIATA AL CROMO
EN1021-1/2

USO E MANUTENZIONE

Per una manutenzione ottimale dei prodotti e per mantenere inalterate le caratteristiche dei materiali con cui sono realizzati, sono necessarie alcune semplici attenzioni.

I TESSUTI

Pulizia: consultare i consigli per la manutenzione ed il lavaggio riportati nella scheda tessuto della cartella colori.

Uso: è consigliato prestare attenzione all'uso in quanto è possono essere strappati o tagliati.

LE PELLI

Pulizia: pulire con un panno bianco umido imbevuto di sola acqua. Utilizzare prodotti di qualità per la pulizia della pelle seguendo attentamente le indicazioni del fabbricante del prodotto di pulizia. Nei casi dubbi, testare il prodotto su una parte nascosta alla vista per verificarne il risultato, attendendo almeno 24 ore per l'eventuale insorgenza di problemi.

Uso: ricordiamo che la pelle è un materiale delicato pertanto è consigliato prestare cura durante l'utilizzo.

I LEGNI

Pulizia: pulire con un panno umido e soffice imbevuto in acqua tiepida. Asciugare sempre dopo la pulizia. Rimuovere immediatamente eventuali sostanze liquide o altri residui per evitare l'assorbimento.

Uso: le superfici in legno, essendo un materiale naturale, potrebbero, nel tempo, subire alterazioni di colore con l'utilizzo e con l'esposizione alla luce. Si ricordi che i legni non possono sopportare fonti di calore dirette sulla superficie.

I METALLI

Pulizia: sia le superfici metalliche in acciaio o in alluminio, che le superfici verniciate, devono essere pulite con un panno umido e soffice imbevuto in acqua calda. Per le macchie più ostinate è possibile diluire in acqua del sapone neutro liquido con moderazione. Asciugare sempre dopo la pulizia con un panno morbido o con pelle di daino. Non usare creme e paste per pulire l'acciaio, non usare cloro, non usare candeggina ed altri detergenti aggressivi. Sconsigliato usare paste abrasive, pagliette e spugne abrasive che possono graffiare le superfici metalliche.

Uso: fare attenzione alle macchie di alimenti come caffè, cola, succhi di frutta che possono lasciare macchie indelebili sulle superfici

GARANZIA

QUINTI garantisce che i prodotti manterranno le loro caratteristiche per 6 anni dalla consegna, salva normale usura ed a condizione che vengano utilizzati secondo le indicazioni fornite. QUINTI sostituirà senza spese ogni prodotto riscontrato non conforme a detta garanzia, senza sopportare altra responsabilità di sorta. È esclusa l'applicazione della garanzia su componenti, accessori esterni o materiali forniti dal compratore e applicati ai prodotti ai fini di una personalizzazione degli stessi. Per una manutenzione ottimale dei prodotti e per mantenere inalterate le caratteristiche dei materiali con cui sono realizzati, sono necessarie alcune semplici attenzioni.