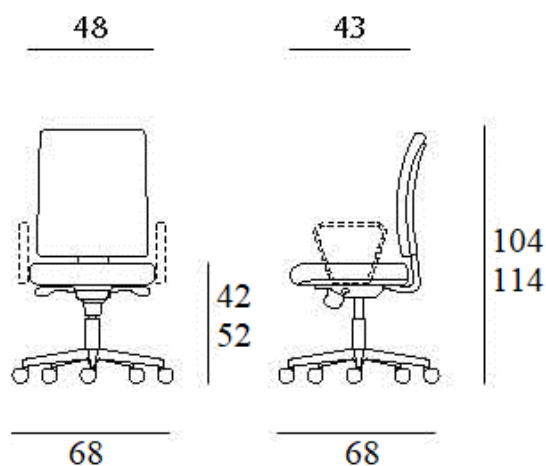


Poltrona operativa ergonomica



DIMENSIONI



SEDILE & SCHIENALE

Lo schienale ha una struttura portante in polipropilene nero e debitamente imbottito con poliuretano ad alta densità indeformabile dello spessore di 5 cm, dotato regolazione Up& Down. Retro schienale on carter in polipropilene nero o bianco

Il sedile è realizzato con supporto interno in polipropilene ad alta resistenza con inserite all'interno 2 barre in acciaio, adeguatamente imbottita con poliuretano ad alta densità indeformabile dello spessore di 5 cm.

Il sedile e schienale sono interamente rivestiti

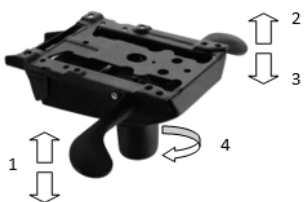
BRACCIOLI

- Braccioli fissi neri o bianchi
- Braccioli regolabili in altezza in Nylon nero o bianco
- Braccioli regolabili 3D con pad in poliuretano morbido disponibili a sia neri che bianchi con pad nero

MECCANICA

SUGAR è disponibile con 2 tipi di meccanismo:

Syncron in alluminio nero. Regolazione altezza seduta, regolazione sincronizzata dell'inclinazione schienale seduta con sistema anti shock bloccabile in 4 posizioni. Angolo oscillazione schienale 20° oscillazione sedile 6,5°. Regolazione di tensione oscillazione mediante volantino. Traslatore di seduta



1. Regolazione altezza seduta
2. Oscillazione libera
3. Oscillazione bloccata 4 posizioni
4. Volantino regolazione tensione
5. Traslatore di seduta [Optional]

Contatto permanente regolazione di inclinazione dello schienale



1. posizione contatto libero-bloccato
2. Elevazione schienale

La colonna a gas è conforme alla norma DIN 4550 e supera il 4° livello

BASAMENTO

È disponibile con 3 tipi di basamento:

- “LOOP” a 5 razze su ruote in alluminio lucido [d. 680 mm]
- “LOOP” a 5 razze su ruote in polipropilene Nero [d. 680 mm]
- “TREND” a 5 razze su ruote in polipropilene Bianco [d. 680 mm]

Ruote standard in nylon nero a doppio battistrada con diametro 65 mm
Optional con lo stesso perno di fissaggio diametro diam 11mm:

- Ruote gommate, nere (R06) o grigie con carter cromo (R07),
- Ruote gommate nere e auto frenanti (R06A),
- Ruote “polo” gommate con foro centrale
- Piedini in nylon nero (R08)

CERTIFICAZIONI SEDUTA

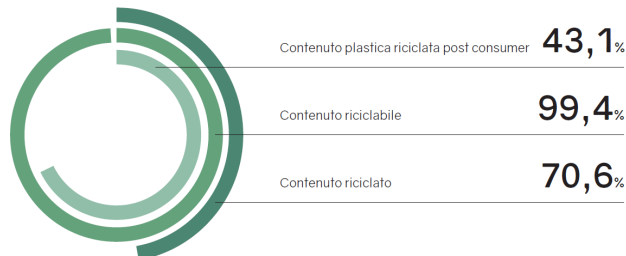
- Omologazione 11M di reazione al fuoco
- EN1335-B/A

CRITERI GPP SEDUTA

Tutti i materiali utilizzati per la realizzazione del prodotto sono basso emissivi in accordo alla Norma UNI EN 16000-9 inferiori a 500 µg/m3.

- Plastiche
- Tessuti
- Imbottiture

Anche per questo il prodotto offerto è **conforme** ai requisiti richiesti nel **Decreto Ministeriale CAM**



DISASSEMBLABILITA'

SUGAR è stata progettata in modo tale da permetterne il di assemblaggi al termine di vita utile, affinché le sue parti e componenti possano essere riutilizzati, riciclati o recuperati ai fini energetici

USO E MANUTENZIONE

Per una manutenzione ottimale dei prodotti e per mantenere inalterate le caratteristiche dei materiali con cui sono realizzati, sono necessarie alcune semplici attenzioni.

I TESSUTI

Pulizia: consultare i consigli per la manutenzione ed il lavaggio riportati nella scheda tessuto della cartella colori.

Uso: è consigliato prestare attenzione all'uso in quanto è possono essere strappati o tagliati.

LE PELLI

Pulizia: pulire con un panno bianco umido imbevuto di sola acqua. Utilizzare prodotti di qualità per la pulizia della pelle seguendo attentamente le indicazioni del fabbricante del prodotto di pulizia. In caso di dubbio, si consiglia di testare il prodotto su una parte nascosta alla vista per verificarne il risultato, attendendo almeno 24 ore per l'eventuale insorgenza di problemi.

Uso: ricordiamo che la pelle è un materiale delicato pertanto è consigliato prestare cura durante l'utilizzo.

I METALLI

Pulizia: sia le superfici metalliche in acciaio o in alluminio, che le superfici verniciate, devono essere pulite con un panno umido e soffice imbevuto in acqua calda. Per le macchie più ostinate è possibile diluire in acqua del sapone neutro liquido con moderazione. Asciugare sempre dopo la pulizia con un panno morbido o con pelle di daino. Non usare creme e paste per pulire l'acciaio, non usare cloro, non usare candeggina ed altri detergenti aggressivi. Sconsigliato usare paste abrasive, pagliette e spugne abrasive che possono graffiare le superfici metalliche.

Uso: fare attenzione alle macchie di alimenti come caffè, cola, succhi di frutta che possono lasciare macchie indelebili sulle superfici

GARANZIA

QUINTI GARANTISCE ALLA SUA CLIENTELA SUPPORTO POST VENDITA CON LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

o **GARANZIA_** i prodotti manterranno le loro caratteristiche per **6 anni** dalla consegna salva normale usura ed a condizione che vengano utilizzati secondo le indicazioni fornite. QUINTI sostituirà senza spese ogni prodotto riscontrato non conforme a detta garanzia, senza sopportare altra responsabilità di sorta. E' esclusa l'applicazione della garanzia su componenti, accessori esterni o materiali forniti dal compratore e applicati ai prodotti ai fini di una personalizzazione degli stessi. Per una manutenzione ottimale dei prodotti e per mantenere inalterate le caratteristiche dei materiali con cui sono realizzati, sono necessarie alcune semplici attenzioni.

RIVESTIMENTI

LASER

CATEGORIA 2

560 gr/mtl
100% Poliestere FR
Classe 1
80.000+/- 10% cicli Maltindale

ECOPELLE

CATEGORIA 2

630 g/lin.m
83% PVC 17% Sintetico
Classe 1
30.000 +/- 10% cicli Maltindale

JET

CATEGORIA 3

365+/- 5% g/lin.m
100% Poliestere FR
Classe 1
80.000+/- 10% cicli Maltindale

ONE RECICLE

CATEGORIA 3

525 gr/mt2
100% recycled poliester
CLASSE 1IM
100.000 CICLI

ERA

CATEGORIA 3

448 gr/mtl
100% Trevira CS
Classe 1UNI EN ISO 354:2003
100.000 +/- 10% cicli Maltindale

CHILI

CATEGORIA 3

470 gr/mtl
100% post-consumer recycled polyester
Classe1 - 60.000 +/- cicli Maltindale

ECOPELLE SOUL

CATEGORIA 3

760 gr/mt2
Superficie 100% POLIURETANO,
Base Poliestere 85%, 17% Cotone
EN1021-1/BS5852 PART 1
>100.000 EN ISO 5470-2

LYRA

CATEGORIA 3

550 g/lin.m
100% Poliestere
Classe 1
60.000 +/- 10% cicli Maltindale

MELANGE

CATEGORIA 3

390 g/lin.m
100% Trevira CS
Classe 1
80.000 +/- 10% cicli Maltindale

VELOURS

CATEGORIA 3

611 gr/mtl
100% Poliestere
Oeko test
50.000 +/- 10% cicli Maltindale

ECOPELLE SISTEMA PRO

CATEGORIA 3

710 g/lin.m
93% PVC 7% poliestere
Classe 1
100.000 +/- 10% cicli Maltindale

COCOON

CATEGORIA 5

980 gr/mtl
43% viscosa 33% cotone 24% li-pl
35.000 +/- 10% cicli Maltindale

LANA

CATEGORIA 5

500 gr/mt2
75% Lana, 25% poliammide
Classe 1
100.000 cicli Maltindale

GLAMOUR

CATEGORIA 5

700 g/lin.m
100% Poliestere Recycled
EN 1021-1/2
80.000 % cicli Maltindale

PELLE

CATEGORIA 5/6

620 g/lin.m
100% Pelle bovina
Classe 1, EN 1021-1/2

VELLUTO DECONTRACTE'

CATEGORIA 7

590 g/lin.m
19% CO, 61% PC, 10% PL, 10%VI
40.000 % cicli Maltindale

PREMIUM /ELEGANCE

CATEGORIA 7

100% Pelle bovina Primo fiore
Spessore 1,2/1,4 mm
EN1021-1/2

STEELCUT TRIO

CATEGORIA 7

770 g/lin.m
90% New wool worsted, 10% Nylon
Classe 1, EN 1021-1/2
100.000 % cicli Maltindale

BOUCLET

CATEGORIA 7

860 g/lin.m
40% PC, 25%PL, 20%VI, 15% CO
Classe 1, EN 1021-1/2
50.000 % cicli Maltindale

MERIT

CATEGORIA 8

500g/lin.m
76% Poliestere Recycled
24% Poliestere
EN 1021-1/2
85.000 % cicli Maltindale

VELLUTO

CATEGORIA 8

600 g/lin.m
100.000 % PL Flame retardant

PELLE SETA

CATEGORIA 8

100% Pelle bovina SPESSORE 1,8-2 mm
Primo fiore CONCIA ALL'ANILINA
EN1021-1/2

ZERO

CATEGORIA 8

750g/lin.m
65% CO, 20% PAN, 15% PES
70.000 % cicli Maltindale