

## BRIDGE UP

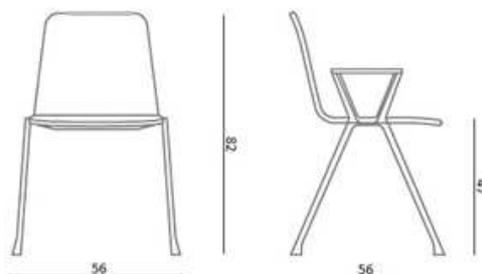
# Quinti®

Bridge UP è la versione più attuale della poltrona con struttura a cavalletto in alluminio pressofuso di Quinti. Lo schienale più ampio, la linea curva ed armoniosa e la morbida imbottitura, garantiscono un maggiore livello di comfort. Eleganza e funzionalità si uniscono per esprimersi al meglio nelle sale riunioni, negli uffici direzionali e nello spazio di lavoro in ambito residenziale.



### DIMENSIONI

---



### SEDILE & SCHIENALE

---

Sedie e schienale in multistrato di faggio interamente imbottiti e rivestiti

### BRACCIOLI E STRUTTURA

---

Struttura 4 gambe in alluminio pressofuso con gommini antirumore realizzata con una sezione che permette l'impilabilità. Disponibile con o senza braccioli.

## BRIDGE UP

### ACCESSORI

Bracciolo in alluminio con tavoletta in polipropilene nero o Hpl e snodo antipanico.



Carrello porta sedie per lo stoccaggio.



Il gancio di allineamento è realizzato in filo cromato diam. 5 mm ed è fissato con due elementi in nylon nel sotto sedile. Permette l'allineamento sia con braccioli con tavoletta che senza ed è richiudibile se non utilizzato per permettere l'impilabilità delle sedute.



Interasse tra due sedie agganciate senza braccioli cm 65.

Piastrina distanziatrice tra file realizzata con un piatto di spessore 2,5 mm tagliato al laser con una flangia che viene piegata. Nella flangia un foro per una vite autofilettante da 4mm posta nella parte interna della gamba, permette il fissaggio della barra al telaio. Questa versione è per un interasse tra le file di 900 mm.



## BRIDGE UP

### RIVESTIMENTI

---

**LASER**  
**CATEGORIA 2**  
560 gr/mtl  
100% Poliestere FR  
Classe 1  
80.000 +/- 10% cicli Maltindale

**ECOPELLE**  
**CATEGORIA 2**  
  
630 g/lin.m  
83% PVC 17% Sintetico  
Classe 1  
30.000 +/- 10% cicli Maltindale

**JET**  
**CATEGORIA 3**  
365 +/- 5% g/lin.m  
100% Poliestere FR  
Classe 1  
80.000 +/- 10% cicli Maltindale

**ONE RECICLE**  
**CATEGORIA 3**  
525 gr/mt2  
100% recycled poliester  
CLASSE 1IM  
100.000 CICLI

**ERA**  
**CATEGORIA 3**  
448 gr/mtl  
100% Trevira CS  
Classe 1UNI EN ISO 354:2003  
100.000 +/- 10% cicli Maltindale

**CHILI**  
**CATEGORIA 3**  
470 gr/mtl  
100% post-consumer recycled polyester  
Classe1 - 60.000 +/- cicli Maltindale

**ECOPELLE SOUL**  
**CATEGORIA 3**  
760 gr/mt2  
Superficie 100% POLIURETANO,  
Base Poliestere 85%, 17% Cotone  
EN1021-1/BS5852 PART 1  
>100.000 EN ISO 5470-2

**LYRA**  
**CATEGORIA 3**  
550 g/lin.m  
100% Poliestere  
Classe 1  
60.000 +/- 10% cicli Maltindale

**MELANGE**  
**CATEGORIA 3**  
390 g/lin.m  
100% Trevira CS  
Classe 1  
80.000 +/- 10% cicli Maltindale

**VELOURS**  
**CATEGORIA 3**  
611 gr/mtl  
100% Poliestere  
Oeko test  
50.000 +/- 10% cicli Maltindale

**ECOPELLE SISTEMA PRO**  
**CATEGORIA 3**  
710 g/lin.m  
93% PVC 7% poliestere  
Classe 1  
100.000 +/- 10% cicli Maltindale

**COCOON**  
**CATEGORIA 5**  
980 gr/mtl  
43% viscosa 33% cotone 24% li-pl  
35.000 +/- 10% cicli Maltindale

**LANA**  
**CATEGORIA 5**  
500 gr/mt2  
75% Lana, 25% poliammide  
Classe 1  
100.000 cicli Maltindale

**GLAMOUR**  
**CATEGORIA 5**  
700 g/lin.m  
100% Poliestere Recycled  
EN 1021-1/2  
80.000 % cicli Maltindale

**PELLE**  
**CATEGORIA 5/6**  
620 g/lin.m  
100% Pelle bovina  
Classe 1, EN 1021-1/2

**VELLUTO DECONTRACTE'**  
**CATEGORIA 7**  
590 g/lin.m  
19% CO, 61% PC, 10% PL, 10% VI  
40.000 % cicli Maltindale

**PREMIUM /ELEGANCE**  
**CATEGORIA 7**  
100% Pelle bovina Primo fiore  
Spessore 1,2/1,4 mm  
EN1021-1/2

**STEELCUT TRIO**  
**CATEGORIA 7**  
770 g/lin.m  
90% New wool worsted, 10% Nylon  
Classe 1, EN 1021-1/2  
100.000 % cicli Maltindale

**BOUCLET**  
**CATEGORIA 7**  
860 g/lin.m  
40% PC, 25% PL, 20% VI, 15% CO  
Classe 1, EN 1021-1/2  
50.000 % cicli Maltindale

**MERIT**  
**CATEGORIA 8**  
500g/lin.m  
76% Poliestere Recycled  
24% Poliestere  
EN 1021-1/2  
85.000 % cicli Maltindale

**VELLUTO**  
**CATEGORIA 8**  
600 g/lin.m  
100.000 % PL Flame retardant

**PELLE SETA**  
**CATEGORIA 8**  
100% Pelle bovina SPESSORE 1,8-2 mm  
Primo fiore CONCIA ALL'ANILINA  
EN1021-1/2

**ZERO**  
**CATEGORIA 8**  
750g/lin.m  
65% CO, 20% PAN, 15% PES  
70.000 % cicli Maltindale

## BRIDGE UP

### CERTIFICAZIONI SEDUTA

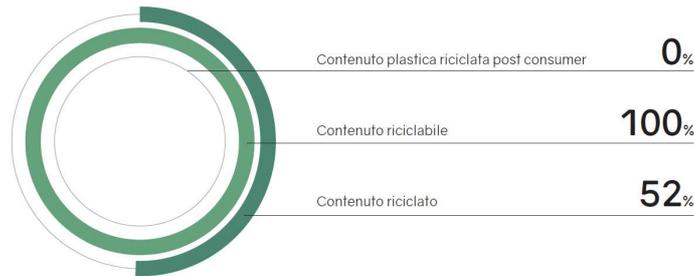
- Omologazione 11M di reazione al fuoco
- EN1728 – EN 16139 L2

### CRITERI GPP SEDUTA

Tutti i materiali utilizzati per la realizzazione del prodotto sono basso emissivi in accordo alla Norma UNI EN 16000-9 inferiori a 500 µg/m3.

- Legno
- Metallo

Anche per questo il prodotto offerto è conforme ai requisiti richiesti nel **Decreto Ministeriale CAM**



### DISASSEMBLABILITA'

BRIDGE è stata progettata in modo tale da permetterne il di assemblaggi al termine di vita utile, affinché le sue parti e componenti possano essere riutilizzati, riciclati o recuperati ai fini energetici

### USO E MANUTENZIONE

Per una manutenzione ottimale dei prodotti e per mantenere inalterate le caratteristiche dei materiali con cui sono realizzati, sono necessarie alcune semplici attenzioni.

#### I TESSUTI

Pulizia: consultare i consigli per la manutenzione ed il lavaggio riportati nella scheda tessuto della cartella colori.

Uso: è consigliato prestare attenzione all'uso in quanto è possono essere strappati o tagliati.

#### LE PELLI

Pulizia: pulire con un panno bianco umido imbevuto di sola acqua. Utilizzare prodotti di qualità per la pulizia della pelle seguendo attentamente le indicazioni del fabbricante del prodotto di pulizia. In caso di dubbio, si consiglia di testare il prodotto su una parte nascosta alla vista per verificarne il risultato, attendendo almeno 24 ore per l'eventuale insorgenza di problemi.

Uso: ricordiamo che la pelle è un materiale delicato pertanto è consigliato prestare cura durante l'utilizzo.

#### PLASTICHE

Pulizia: le superfici plastiche vanno generalmente pulite con un panno umido e soffice imbevuto in acqua, è sconsigliato l'uso di panni asciutti che con lo sfregamento potrebbero caricare elettrostaticamente la superficie plastica attirando la polvere. Per le macchie più ostinate è possibile diluire in acqua del sapone neutro liquido con moderazione. Evitare assolutamente l'uso di acetone, trielina, ammoniaca o detersivi che contengono anche solo una piccola quantità di questi detersivi perché possono opacizzare la lucentezza delle superfici.

Evitare nel modo più assoluto tutte le sostanze abrasive, come detersivi in polvere, le paste abrasive, le pagliette o spugne ruvide.

Uso: evitare di trascinare sulle superfici oggetti che possono rigare il materiale. Si ricordi inoltre, che i materiali plastici non possono sopportare fonti di calore diretta sulla superficie

#### I METALLI

Pulizia: sia le superfici metalliche in acciaio o in alluminio, che le superfici verniciate, devono essere pulite con un panno umido e soffice imbevuto in acqua calda. Per le macchie più ostinate è possibile diluire in acqua del sapone neutro liquido con moderazione. Asciugare sempre dopo la pulizia con un panno morbido o con pelle di daino. Non usare creme e paste per pulire l'acciaio, non usare cloro, non usare candeggina ed altri detersivi aggressivi. Sconsigliato usare paste abrasive, pagliette e spugne abrasive che possono graffiare le superfici metalliche. Uso: fare attenzione alle macchie di alimenti come caffè, cola, succhi di frutta che possono lasciare macchie indelebili sulle superfici

### GARANZIA

QUINTI garantisce che i prodotti manterranno le loro caratteristiche per 6 anni dalla consegna, salva normale usura ed a condizione che vengano utilizzati secondo le indicazioni fornite. QUINTI sostituirà senza spese ogni prodotto riscontrato non conforme a detta garanzia, senza sopportare altra responsabilità di sorta. È esclusa l'applicazione della garanzia su componenti, accessori esterni o materiali forniti dal compratore e applicati ai prodotti ai fini di una personalizzazione degli stessi. Per una manutenzione ottimale dei prodotti e per mantenere inalterate le caratteristiche dei materiali con cui sono realizzati, sono necessarie alcune semplici attenzioni.