

L'impresa comunica

**AB**

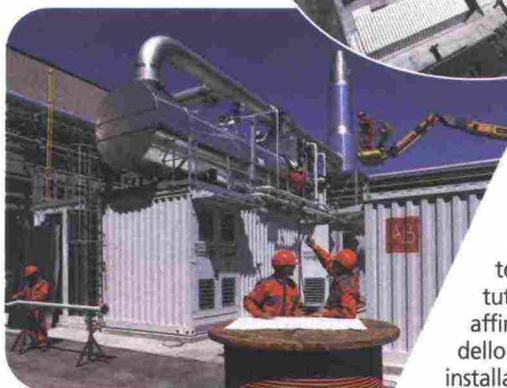
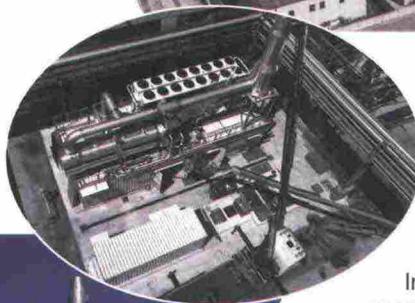
## Le migliori soluzioni di cogenerazione per l'efficienza energetica dell'industria dei prodotti da forno

**D**al 1981 AB accompagna le aziende nel percorso verso una maggiore sostenibilità ambientale ed economica. Una sfida lanciata ormai a livello globale per salvaguardare il futuro del nostro pianeta. In termini di produzione sostenibile di energia elettrica e termica combinata, per grandi aziende e realtà di diversi settori, la cogenerazione rappresenta una soluzione tecnologica in forte crescita. In quest'ottica, le soluzioni cogenerative di AB si avvalgono non solo di un know-how e di una capacità produttiva consolidate nel tempo, ma anche di un servizio di installazione e assistenza post-vendita di elevata qualità.

### LA COGENERAZIONE

Per cogenerazione si intende la produzione simultanea di energia elettrica e termica all'interno di un sistema integrato, partendo da un'unica fonte (gas metano, biogas o biometano). Con questo tipo di impianto le aziende possono autoprodurre la corrente elettrica e recuperare il calore derivante dal motore sotto forma di acqua calda, vapore o altro, da utilizzare per i processi produttivi, il condizionamento o il raffrescamento.

Nell'industria manifatturiera il modo più sostenibile per affrontare il problema degli alti consumi energetici, coniugando aumento della competitività con attenzione per l'ambiente, consiste proprio in una migliore gestione dell'uso dell'energia. Un obiettivo facilmente raggiungibile con l'impiego di un impianto di cogenerazione che garantisca la produzione combinata di energia elettrica e termica. Si tratta di macchinari particolarmente indicati nel caso di un alto consumo di energia termica e di un assorbimento di corrente elettrica superiore ai 600/800 kw. È il caso, per esempio, dell'industria dei prodotti da forno, dove la presenza dei forni di cottura obbliga all'uso del condizionamento per un periodo più esteso rispetto alla classica stagione estiva, ovvero da marzo fino anche a ottobre, ed è inoltre molto frequente l'uso dell'acqua a 7°/12° gradi per i processi produttivi. In questo caso, un'azione di efficientamento energetico potrebbe garantire risparmi



superiori al 40% sui costi energetici del bilancio aziendale. Un consumo razionale ed efficiente dell'energia comporta anche una riduzione dell'impatto ambientale in termini di tonnellate di CO2 risparmiata. In quest'ottica, gli impianti di cogenerazione sono dotati di sistemi all'avanguardia per il contenimento delle emissioni in atmosfera.

### AB A FIANCO DELLE AZIENDE

In questo percorso verso l'efficientamento energetico è importante affidarsi a un partner tecnologico che possa accompagnare l'azienda in tutto il processo, a partire dallo studio di fattibilità, affinché la soluzione scelta sia la più adatta alle esigenze dello stabilimento, per poi passare alla progettazione, installazione e manutenzione dell'impianto. Con l'obiettivo di garantire prestazioni longeve e ottimali, AB è da 40 anni a fianco delle imprese. Le sue principali attività produttive e ingegneristiche sono concentrate nel moderno polo industriale di Orzinuovi, nel bresciano, dislocato su circa 34 mila mq di edifici. Il Gruppo conta oltre mille dipendenti ed è presente con filiali dirette in 21 Paesi del mondo tra Europa, Russia, Nord e Sud America. Molte aziende del settore dolciario si sono già affidate all'esperienza di AB: per quanto riguarda i prodotti da forno, è il caso di Ferrero e Bauli, ma allargando la visione a tutto il comparto dolciario, hanno scelto AB anche Nestlé/Perugina, Icam, Lindt & Splugli e Nutkao per la produzione della cioccolata, Menz & Gasser per le marmellate, Conserve Italia per i succhi di frutta, lo zuccherificio Eridania, Crispo per i confetti, Coca Cola per le bevande, General Mills e Kellogg's per i cereali e Cesarin per i canditi.

**AB Energy Spa**

Via Artigianato, 27 - 25034 Orzinuovi (BS)  
T. +39 030 94 00 100  
info@gruppoab.com