

ECOMAX[®]

La soluzione in package modulare più apprezzata al mondo.

Cogenerazione: una scelta strategica.

NATURAL GAS

BIOGAS

GREENHOUSE

LANDFILL GAS

SPECIAL GAS



AB

ABetter
Way

Cogenerazione: la scelta ideale per produrre contemporaneamente energia elettrica e termica.

Impiegata in molteplici settori industriali, commerciali ed agricoli, la cogenerazione è particolarmente adatta per quelle realtà "energivore", caratterizzate da elevati consumi di calore e di energia elettrica.

La cogenerazione è il processo di produzione simultanea di energia elettrica e termica che utilizza un'unica fonte all'interno di un sistema integrato. Grazie alla cogenerazione si ottengono le più elevate prestazioni di efficienza energetica, con il vantaggio di poter gestire la produzione dei due vettori in modo continuativo, affidabile e sicuro. La cogenerazione

è dunque la scelta più efficace e sostenibile per ridurre i costi della bolletta energetica e contenere le emissioni di CO₂. La gamma di impianti AB in package modulare ECOMAX® si propone come la soluzione in grado di confermare ed esaltare tutti questi benefici.

PRODUZIONE IN COGENERAZIONE



PRODUZIONE SEPARATA



AB: l'esperienza del leader della cogenerazione al servizio dello sviluppo di sistemi nell'ambito della sostenibilità energetica.

Un know-how e una capacità produttiva che non hanno eguali.

1981

Anno di fondazione

34.000

mq dove trovano sede lo stabilimento produttivo, le strutture direzionali, di engineering e di service

Ci sono vari modi di fare le cose. AB vuole essere il modo migliore di farle nel mondo dell'energia e della sostenibilità.

Sviluppare innovazione al servizio dell'energia è, da sempre, il nostro focus. Per questo la leadership AB nel settore della cogenerazione si è allargata anche ai biocombustibili, con sistemi per la purificazione e la liquefazione del biometano e per il trattamento delle emissioni in atmosfera.

Dal 1981 siamo al fianco delle aziende che vogliono accrescere la propria competitività, risparmiando energia e limitando le emissioni nell'ambiente.

Competenza, capacità produttiva e servizio di elevata qualità, con l'obiettivo

di fornire ai nostri clienti le migliori soluzioni di sostenibilità energetica.

Il Gruppo AB conta oggi oltre 1.000 dipendenti con presenza diretta in 20 Paesi del mondo tra Europa, Russia, Nord e Sud America.

Un "made in Italy" che ha le principali attività produttive e ingegneristiche concentrate nel moderno polo industriale di Orzinuovi (BS, Italia).

Il nostro impegno quotidiano è rivolto ad essere la "Better way" per i nostri clienti.

Perché migliorare il loro modo di produrre e lavorare è il nostro modo per contribuire alla costruzione di un mondo migliore.



Un gruppo strutturato con una vocazione internazionale consolidata.

Il presidio dei mercati attraverso un network globale di servizio.

Il ricco patrimonio di esperienze e competenze nel campo della cogenerazione ha portato AB a essere protagonista, a partire dal 2007 con l'apertura della prima filiale in Spagna, di un processo di graduale internazionalizzazione.

Oggi sono **20 i Paesi in cui il Gruppo conta su una propria sede**: una rete capillare, che gli permette di presidiare il mercato specifico sotto il profilo dell'attività commerciale, dell'assistenza e del servizio post-vendita. All'organizzazione internazionale, AB affianca una serie di altre realtà specializzate, con l'obiettivo di favorire la diffusione della cultura della cogenerazione, promuoverne lo sviluppo e incentivarne le applicazioni.

AB FIN-SOLUTION è la società che si occupa della **locazione operativa di macchinari** e offre agli utilizzatori di ogni settore la **possibilità di noleggiare un impianto di cogenerazione AB**.

Di **ricerca e sviluppo nell'ambito dell'impiego delle energie alternative** si occupa **AB GRADE**, vero e proprio centro di eccellenza in cui operano ingegneri dedicati a studiare e mettere a punto le più

innovative soluzioni.

Un impegno, quello verso la ricerca applicata, che AB ha ulteriormente potenziato con la creazione di **DOABLE**, il nuovo **polo tecnologico all'insegna della digitalizzazione dei processi**. A fungere da ambito privilegiato per sperimentare e testare direttamente le novità frutto dell'attività di R&D del Gruppo è **AB AMBIENTE**, **società agricola** con sede ad Orzinuovi, **dove sono in funzione gli impianti di produzione di biogas e biometano**.

La nostra scelta "green" ci ha portato infine ad intraprendere nuove strade, a cominciare dal trattamento delle emissioni in atmosfera con l'acquisizione strategica di un'azienda specializzata nella progettazione, costruzione e installazione di **impianti per l'abbattimento degli inquinanti**. L'organizzazione del Gruppo si completa con **AB SERVICE**, la società dedicata all'**assistenza postvendita e nella manutenzione degli impianti AB** in tutto il mondo, utilizzando anche le più recenti tecnologie messe a punto dall'Industria 4.0.

+1.550

Impianti progettati e installati

+1.750

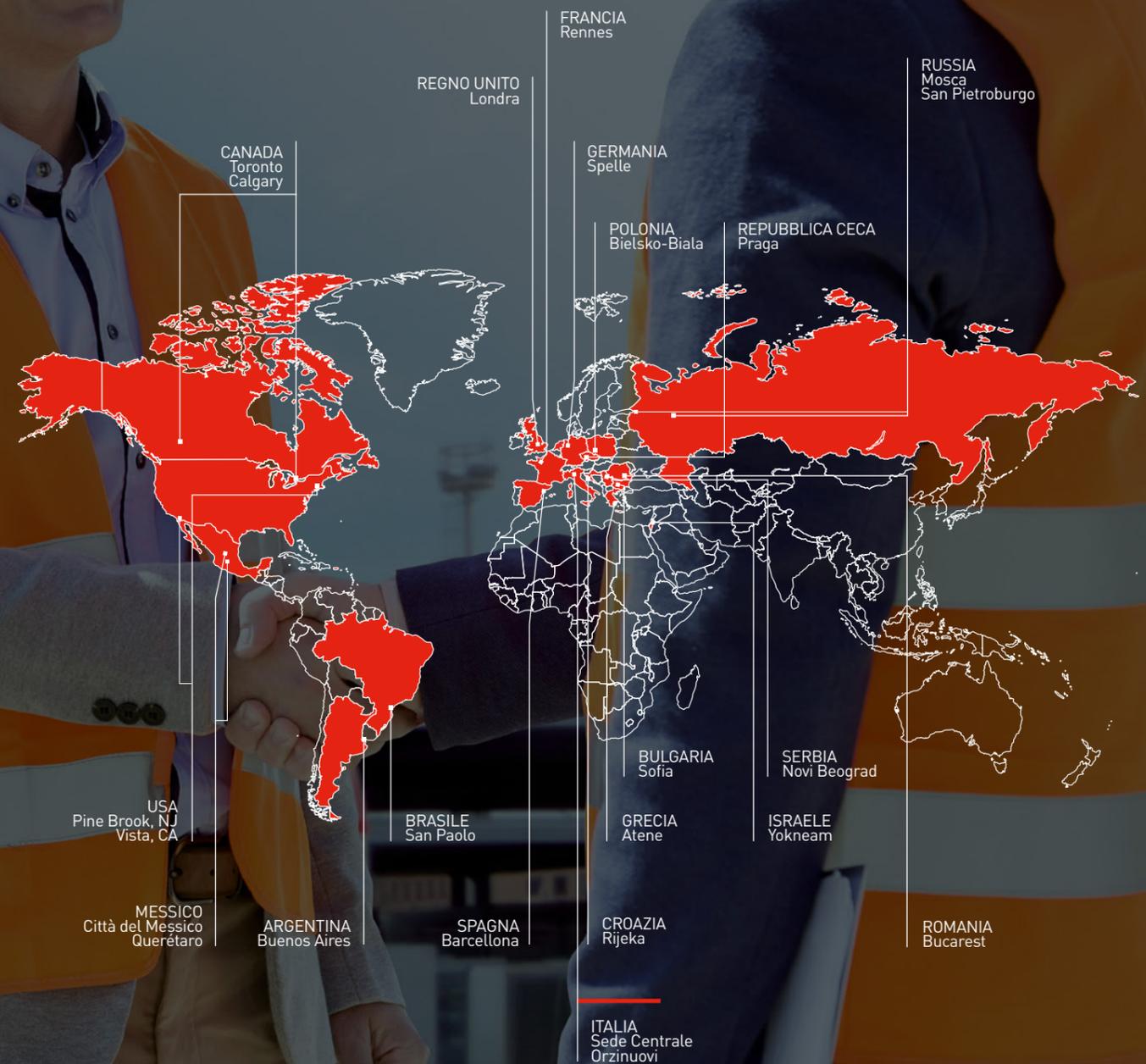
MW installati

95%

Disponibilità media esercizio impianto

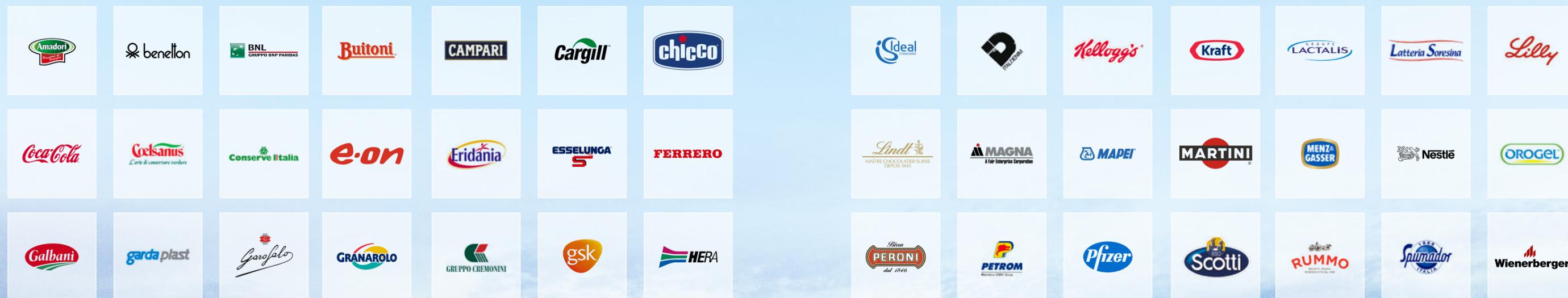
DA
60 kW
A 4,4
MW

Gamma prodotto per singolo modulo



Garantiamo ai nostri clienti una maggiore competitività, grazie alla migliore soluzione di cogenerazione.

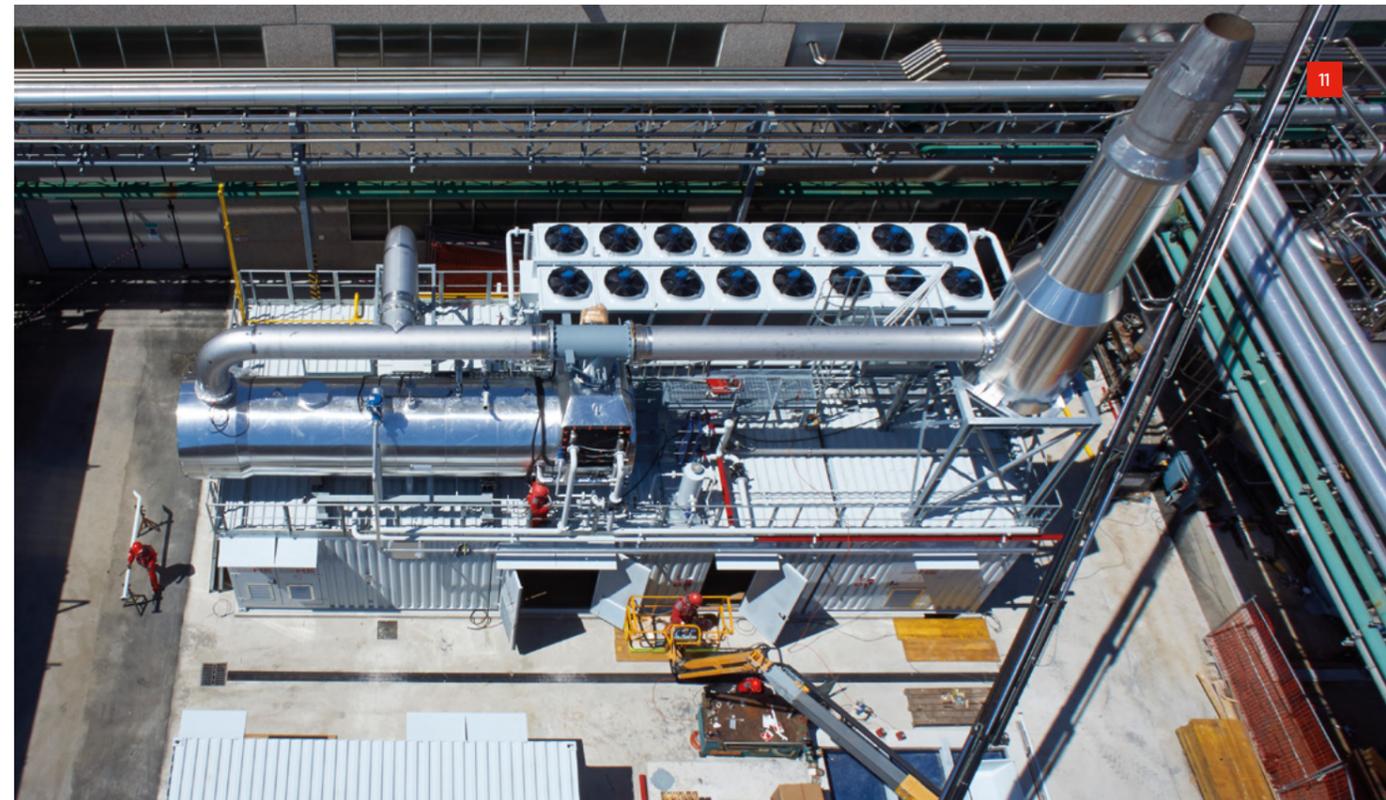
Oltre 1.200 aziende dei settori più energivori hanno scelto AB.





ECOMAX®: la soluzione
in package modulare
più apprezzata al mondo.

ECOMAX®



Un prodotto
industriale
subito pronto
per l'installazione.

Competenza e versatilità unite ad elevate performance energetiche, fanno di ECOMAX® la più diffusa e innovativa soluzione di cogenerazione distribuita in package modulare.

Concepita e sviluppata interamente in AB, ECOMAX® si è evoluta nella gamma e nelle possibilità applicative degli impianti (5 linee di prodotto) fino a diventare il principale riferimento tecnologico e di mercato della cogenerazione moderna.



UN PRODOTTO INDUSTRIALE
PLUG&PLAY



NESSUNA CONCESSIONE
EDILIZIA



RIDUZIONE COSTI, RISCHI
E TEMPI NELLA FASE DI
INSTALLAZIONE ED AVVIAMENTO



RILOCABILITÀ



SEMPLICITÀ' DI
INTERCONNESSIONE CON
IMPIANTI GIÀ ESISTENTI



VIDEO
ECOMAX®

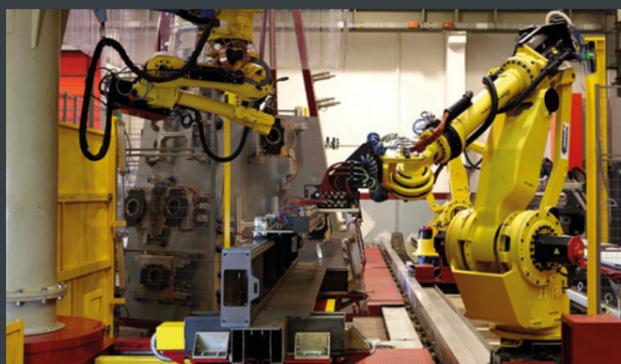


La certezza di poter contare su un impianto progettato e prodotto "chiavi in mano" da un'unica azienda, che ne controlla l'intero ciclo produttivo.



01 |

Gli impianti ECOMAX® vengono progettati presso il **polo engineering di AB** dove operano oltre 140 tecnici specializzati. Qui viene pianificata l'attività di costruzione dell'impianto in ogni sua parte.



02 |

I processi di piegatura, taglio e saldatura della struttura esterna del modulo sono gestiti da **linee robotizzate**, in grado di garantire velocità di esecuzione e precisione.



03 |

In funzione del piano produttivo, il **magazzino automatizzato** garantisce l'elevata efficienza del processo industrializzato, fornendo i componenti necessari per l'implementazione di ogni commessa.



04 |

I semilavorati vengono assemblati, dando forma al **manufatto** che accoglierà, in un secondo momento, le componenti meccaniche, idrauliche ed elettriche dell'impianto.



05 |

Ogni impianto viene **pre-assemblato in stabilimento**. Questo consente di verificare preventivamente che tutti gli elementi dell'impianto rispondano esattamente alle aspettative progettuali, riducendo al minimo i tempi di installazione.



06 |

Una volta completata la costruzione della struttura esterna il modulo è pronto per le fasi di **lavaggio e verniciatura ad acqua**.



07 |

Il motore endotermico viene collocato all'interno del modulo. Si completa l'allestimento di ECOMAX® con l'**implementazione della parte elettrica, meccanica e idraulica**.



08 |

ECOMAX® viene progettato per garantire piena accessibilità funzionale alle fasi di allestimento e di manutenzione. Per questo AB progetta e realizza al proprio interno anche i **quadri elettrici**.



09 |

ECOMAX® è pronto per essere **consegnato e installato** presso l'unità produttiva del cliente.



10 |

Attraverso la **Control Room**, AB monitora costantemente da remoto il funzionamento degli impianti e pianifica con tempestività gli interventi di manutenzione correttiva.

Il layout

Esterno

ECOMAX® 33 NATURAL GAS

CAMINO CON SILENZIATORE INTEGRATO

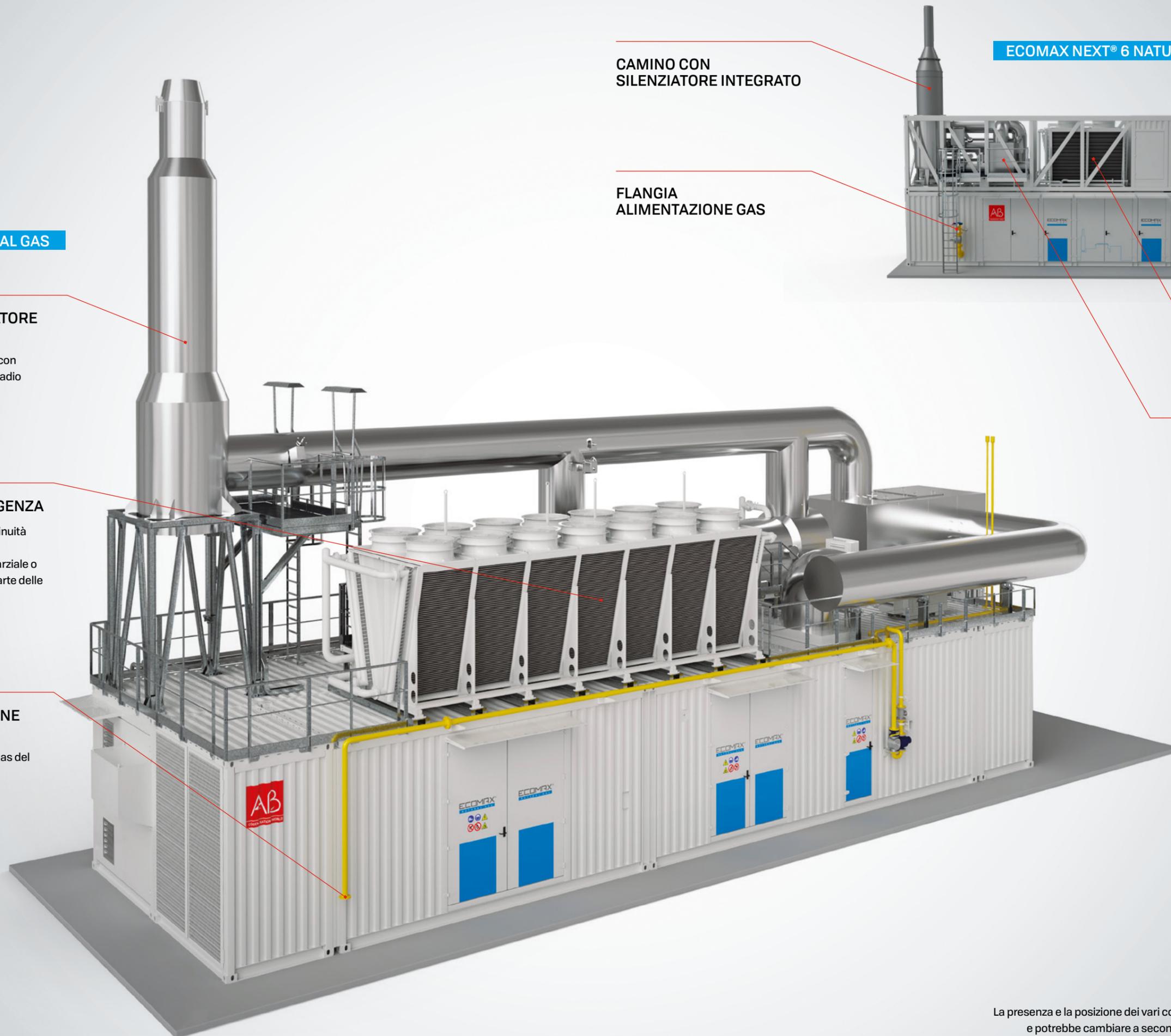
Camino di scarico autoportante con integrato silenziatore a doppio stadio (risonante ed assorbente).

DISSIPATORE DI EMERGENZA

Dispositivo che consente la continuità di esercizio del motore anche nell'eventualità di un recupero parziale o nullo della potenza termica da parte delle utenze del cliente.

FLANGIA ALIMENTAZIONE GAS

Punto di connessione alla linea gas del cliente.



CAMINO CON SILENZIATORE INTEGRATO

FLANGIA ALIMENTAZIONE GAS

ECOMAX NEXT® 6 NATURAL GAS

DISSIPATORE DI EMERGENZA

CATALIZZATORE OSSIDANTE

Il layout

Interno

ECOMAX® 33 NATURAL GAS

MOTORE

Motore alternativo a ciclo otto progettato per l'impiego di una grande varietà di combustibili gassosi (gas naturale, biogas, APG, gas di miniera, syngas) e caratterizzato da un'ampia flessibilità di utilizzo.

SILENZIATORE ASPIRAZIONE ARIA

Serie di setti fonoassorbenti in grado di ottenere un'elevata attenuazione del rumore generato dal modulo di cogenerazione e un ottimale flusso dell'aria di combustione/raffreddamento della sala motore.

GENERATORE

Alternatore accoppiato all'albero motore per la conversione della potenza meccanica in potenza elettrica.

QUADRI ELETTRICI MEDIA TENSIONE

Quadri elettrici per la connessione dell'alternatore alla rete elettrica.

SERBATOIO UREA

Serbatoio destinato allo stoccaggio dell'urea utilizzata dal sistema SCR, completo di vasca di raccolta.

SERBATOI OLIO

Nr. 02 serbatoi destinati allo stoccaggio dell'olio lubrificante (fresco ed esausto), completi di vasca di raccolta.

QUADRO SCARICATORE DI SOVRATENSIONE

Quadro elettrico per la protezione dell'alternatore dalle sovratensioni.

SISTEMA DI SUPERVISIONE E CONTROLLO

Sistema di supervisione e controllo di tutti i sottosistemi dell'ECOMAX®.

Sviluppato da AB per la gestione ottimale ed efficiente del sistema di cogenerazione, della sua diagnostica e manutenzione.

Connesso via Internet all'AB CONTROL ROOM.

QUADRI ELETTRICI BASSA TENSIONE

Quadri elettrici per l'alimentazione e controllo dei componenti ausiliari del sistema di cogenerazione.

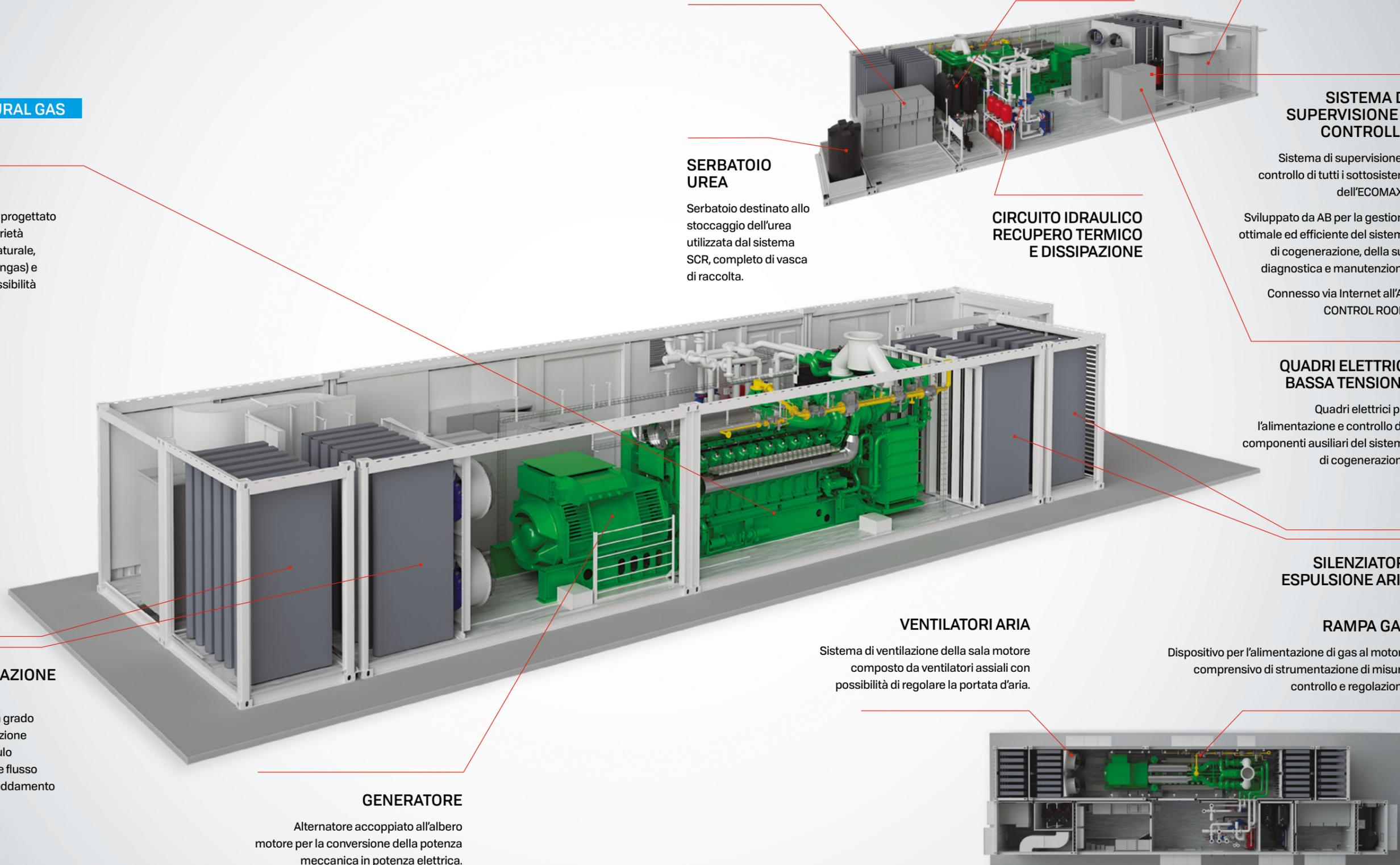
SILENZIATORI ESPULSIONE ARIA

VENTILATORI ARIA

Sistema di ventilazione della sala motore composto da ventilatori assiali con possibilità di regolare la portata d'aria.

RAMPA GAS

Dispositivo per l'alimentazione di gas al motore, comprensivo di strumentazione di misura, controllo e regolazione.



La presenza e la posizione dei vari componenti è puramente indicativa e potrebbe cambiare a seconda della configurazione prescelta.

La gamma ECOMAX® comprende soluzioni strutturate in cinque linee di prodotto.

ECOMAX®
NATURAL GAS

ECOMAX®
NEXT
NATURAL GAS

MANIFATTURIERO

- Alimentare
- Beverage
- Cartario
- Ceramica e laterizi
- Chimico
- Farmaceutico
- Meccanico
- Packaging
- Pellami
- Plastico
- Tessile

TERZIARIO/DEI SERVIZI

- Centri elaborazione dati
- Centri commerciali
- Ospedali
- Hotels
- Università
- Aeroporti
- Teleriscaldamento
- Teleraffrescamento

ECOMAX®
BIOGAS

ECOMAX®
BIOGAS
LINEA ROSSA

ECOMAX®
NEXT
BIOGAS

- Agricoltura
- Discariche/Forsu
- Scarti agro-industriali
- WWT (trattamento acque reflue)

ECOMAX®
LANDFILL GAS

ECOMAX®
NEXT
LANDFILL GAS

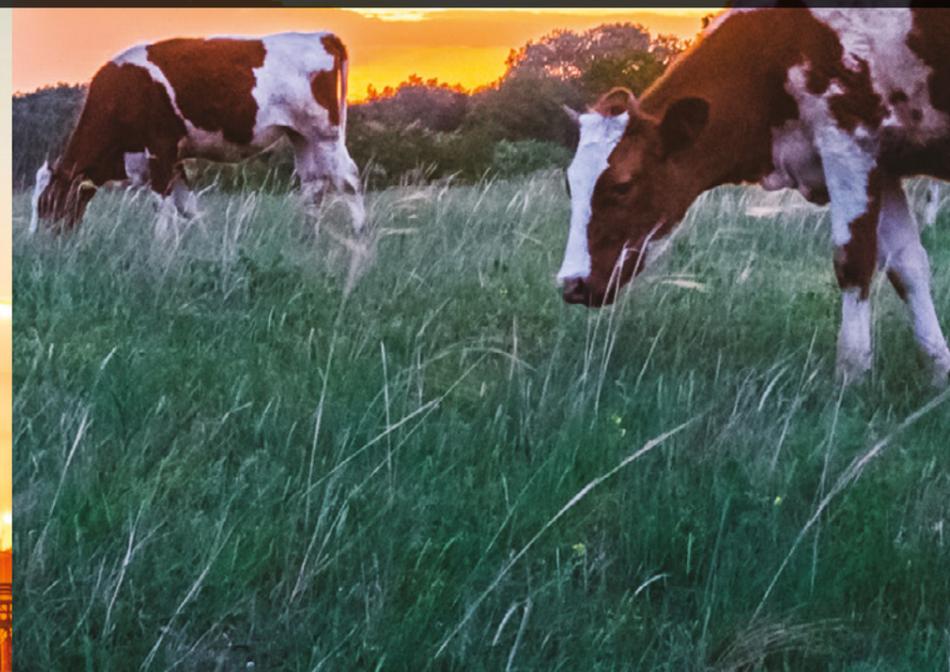
ECOMAX®
GREENHOUSE

- Ortofrutta e florovivaistica
- Cannabis terapeutica

ECOMAX®
SPECIAL GAS

ECOMAX®
NEXT
SPECIAL GAS

- Estrazione e produzione petrolio (APG)
- Miniere di carbone



Le soluzioni più sicure e competitive per produrre energia elettrica e calore nell'industria e nel commercio.

Grazie ai risparmi significativi sui costi del combustibile necessario per la produzione di elettricità e calore, la cogenerazione rappresenta un'opportunità concreta per molteplici settori in ambito industriale e commerciale. Inoltre, gli impianti di cogenerazione garantiscono la sicurezza di una fornitura costante dell'energia necessaria ai differenti processi. Con la linea **ECOMAX® Natural Gas**, AB mette a disposizione del comparto industriale e commerciale impianti di cogenerazione

alimentati a gas metano, che uniscono compattezza e versatilità strutturali ad elevate performance energetiche. Con la consulenza degli specialisti AB è possibile individuare la taglia e le caratteristiche più idonee dell'impianto in ragione delle esigenze energetiche e delle tecnologie già presenti in azienda. **La soluzione ECOMAX® Natural Gas è configurabile anche per allestimenti in building.** AB propone inoltre soluzioni tailor-made in edificio senza l'impiego del modulo.

RECUPERO CALORE DISPONIBILE **

OPPURE IN ALTERNATIVA DAI FUMI DI SCARICO:

OPPURE:

ECOMAX®	Potenza introdotta [kW]	Potenza elettrica [kW] *	Potenza termica da circuito motore in H ₂ O calda [kW]	Potenza termica da fumi gas di scarico in H ₂ O calda [kW]	Totale recupero in H ₂ O calda [kW]	Rendimento elettrico [%]	Rendimento termico in H ₂ O calda [%]	Rendimento totale [%]	Vapore a 8 bar - acqua di alimentazione a 90°C [kW]	Olio diatermico da 180°C a 200°C [kW]
ECOMAX® 3 NGS	851	330	164	202	366	38,7	43,0	81,7	181	135
ECOMAX NEXT® 5 NGS	1.243	499	314	305	619	41,1	50,0	90,2	268	189
ECOMAX NEXT® 6 NGS	1.558	635	376	346	722	40,8	46,0	86,8	306	222
ECOMAX NEXT® 8 NGS	2.092	851	494	473	967	40,6	46,0	86,7	419	305
ECOMAX NEXT® 9 NGS	2.098	901	547	382	929	42,9	44,0	86,9	327	209
ECOMAX NEXT® 10 NGS	2.606	1.067	660	558	1.218	40,9	47,0	87,9	401	350
ECOMAX NEXT® 12 NGS	2.795	1.201	719	509	1.228	43,0	44,0	87,0	436	279
ECOMAX NEXT® 15 NGS	3.489	1.497	897	636	1.533	42,9	44,0	86,9	544	348
ECOMAX® 20 NGS	4.454	2.006	1.054	841	1.895	45,0	43,0	88,0	709	429
ECOMAX® 27 NGS	5.886	2.681	1.378	1.107	2.485	45,5	42,0	87,5	933	563
ECOMAX® 33 NGS	7.373	3.352	1.766	1.387	3.153	45,5	43,0	88,5	1.169	705
ECOMAX® 44 NGS	9.442	4.404	2.458	1.598	4.056	46,6	43,0	89,6	1.324	742

Dati riferiti a motori con emissioni di NO_x pari a 500 mg/Nm³ (5% O₂).
Disponibili motori con emissioni di NO_x pari a 250 mg/Nm³ (5% O₂).
Riduzione delle emissioni possibile attraverso l'installazione di un sistema SCR.
* Possibilità di potenze elettriche diverse su richiesta.
** Possibilità di configurazioni termiche diverse su richiesta.

ECOMAX®
B I O G A S

ECOMAX®
B I O G A S
LINEA ROSSA

ECOMAX®
N E X T
B I O G A S

Con la cogenerazione da biogas crescono le opportunità di reddito per il mondo agricolo e le multiutility.

Attraverso la cogenerazione da biogas, si producono energia elettrica e termica utilizzando scarti agro-zootecnici o industriali, oppure frazioni organiche di rifiuti urbani, o ancora acque reflue. La cogenerazione si presenta dunque come un'opportunità di reddito sia per imprese agricole e zootecniche, sia per società pubbliche e private che puntano alla produzione e valorizzazione del biogas in un'ottica di elevato rendimento energetico ed

ecosostenibilità. AB si propone con l'expertise degli oltre 1.000 impianti realizzati mediante tecnologie e soluzioni che rappresentano il cuore dell'intero sistema: la trasformazione del biogas in energia assicurando le più elevate prestazioni in un contesto di affidabilità. La linea **ECOMAX® Biogas** è il riferimento per ogni impresa che vuole cogliere questa opportunità, grazie ad una gamma modulare di impianti con potenze da 60 kW a 1.500 kW.

RECUPERO CALORE DISPONIBILE

ECOMAX®	Potenza introdotta [kW]	Potenza elettrica [kW] *	Potenza termica da circuito motore in H ₂ O calda [kW]	Potenza termica da fumi gas di scarico in H ₂ O calda [kW] **	Totale recupero in H ₂ O calda [kW]	Rendimento elettrico [%]	Rendimento termico in H ₂ O calda [%]	Rendimento totale [%]
ECOMAX® 0,6 Linea Rossa	179	62	52	20	72	34,6	40,0	74,6
ECOMAX® 1 Linea Rossa	280	100	77	27	104	35,7	37,0	72,7
ECOMAX® 1,5 Linea Rossa	395	150	93	57	150	38,0	38,0	76,0
ECOMAX® 2 Linea Rossa	531	209	108	78	186	39,4	35,0	74,4
ECOMAX® 2,5 BIOGAS	640	250	178	119	297	39,1	46,0	85,1
ECOMAX® 3 BIOGAS	784	300	206	166	372	38,3	47,0	85,3
ECOMAXNEXT® 5 BIOGAS	1.308	550	302	227	529	42,0	40,0	82,0
ECOMAX NEXT® 6 BIOGAS	1.572	635	383	290	673	40,4	43,0	83,4
ECOMAX NEXT® 7 BIOGAS	1.748	732	404	303	707	41,8	40,0	81,9
ECOMAX NEXT® 8 BIOGAS	2.091	851	481	396	877	40,7	42,0	82,7
ECOMAX NEXT® 9 BIOGAS	2.132	901	549	317	866	42,2	41,0	83,3
ECOMAX NEXT® 10 BIOGAS	2.608	1.067	654	461	1.115	40,9	43,0	83,9
ECOMAX NEXT® 12 BIOGAS	2.834	1.202	730	421	1.151	42,4	41,0	83,4
ECOMAX NEXT® 15 BIOGAS	3.538	1.497	911	528	1.439	42,3	41,0	83,3

Dati riferiti a motori con emissioni di NO_x pari a 500 mg/Nm³ (5% O₂).

* Possibilità di potenze elettriche diverse su richiesta.

** Gas di scarico raffreddati a 200°C.

Dai rifiuti stoccati in discarica
una fonte energetica rinnovabile
per gli impianti di cogenerazione.

Grazie ad un potere calorifico che si colloca mediamente tra 3,5 e 5,0 kWh/Nm³, il gas da discarica costituisce un buon combustibile per i motori endotermici e può essere quindi impiegato efficacemente per alimentare gli impianti di cogenerazione. Nella vita media di una discarica, un milione di tonnellate di rifiuti può produrre da 1,7 a 2,5 milioni di m³ di metano.

Con la linea **ECOMAX® Landfill Gas**, AB propone una serie di soluzioni tecnologiche ottimali per trasformare lo stoccaggio controllato dei rifiuti in una vantaggiosa opportunità per creare nuova energia elettrica e termica, da impiegare direttamente in loco negli impianti di processo o negli edifici di servizio, o da cedere alla rete.


RECUPERO CALORE DISPONIBILE **

ECOMAX®	Potenza introdotta [kW]	Potenza elettrica [kW] *	Potenza termica da circuito motore in H ₂ O calda [kW]	Potenza termica da fumi gas di scarico in H ₂ O calda [kW]	Totale recupero in H ₂ O calda [kW]	Rendimento elettrico [%]	Rendimento termico in H ₂ O calda [%]	Rendimento totale [%]
ECOMAX® 3 LANDFILL	855	330	164	177	341	38,6	39,0	77,6
ECOMAX NEXT® 6 LANDFILL	1.604	635	394	296	690	39,6	43,0	82,6
ECOMAX NEXT® 8 LANDFILL	2.118	851	482	413	895	40,2	42,0	82,2
ECOMAX NEXT® 9 LANDFILL	2.025	845	497	330	827	41,7	41,0	82,7
ECOMAX NEXT® 10 LANDFILL	2.645	1.067	642	508	1.150	40,3	43,0	83,3
ECOMAX NEXT® 12 LANDFILL	2.700	1.131	664	440	1.104	41,9	41,0	82,9
ECOMAX NEXT® 15 LANDFILL	3.375	1.410	828	550	1.378	41,9	41,0	82,9

Dati riferiti a motori con emissioni di NOx pari a 500 mg/Nm³ (5% O₂).

* Possibilità di potenze elettriche diverse su richiesta.

**Gas di scarico raffreddati a 200°C.

La cogenerazione in serra: una soluzione a servizio dell'efficienza globale dell'edificio.

Gli impianti di cogenerazione ECOMAX® Greenhouse assicurano la produzione simultanea di energia elettrica, energia termica e CO₂. L'elettricità può essere impiegata per l'illuminazione artificiale della serra oppure immessa nella rete di distribuzione. Il calore consente la produzione di acqua calda, ad alta o bassa temperatura, utilizzata per il

riscaldamento e la climatizzazione degli edifici. La CO₂ prodotta dal motore, una volta depurata e raffreddata, può fungere da fertilizzante, favorendo la crescita delle piante.

Per questo la gamma **ECOMAX® Greenhouse** si propone come una soluzione a servizio dell'efficienza globale delle serre.

RECUPERO CALORE DISPONIBILE **

ECOMAX®	Potenza introdotta [kW]	Potenza elettrica [kW] *	Potenza termica da circuito motore in H ₂ O calda [kW]	Potenza termica da fumi gas di scarico in H ₂ O calda [kW]	Potenza termica dal 2° stadio intercooler in H ₂ O calda [kW]	Potenza termica dal condensatore in H ₂ O calda [kW]	Totale recupero in H ₂ O calda [kW]
ECOMAX® 10 GH	2.606	1.067	660	558	85	111	1.414
ECOMAX® 12 GH	2.795	1.201	719	509	104	123	1.455
ECOMAX® 15 GH	3.489	1.497	897	636	128	154	1.815
ECOMAX® 20 GH	4.454	2.006	1.054	841	144	201	2.240
ECOMAX® 27 GH	5.886	2.681	1.378	1.107	185	266	2.936
ECOMAX® 30 GH	6.871	3.044	1.642	1.315	220	327	3.504
ECOMAX® 33 GH	7.373	3.352	1.766	1.387	201	339	3.693
ECOMAX® 44 GH	9.442	4.404	2.458	1.598	242	508	4.806

Dati riferiti a motori con emissioni di NO_x pari a 500 mg/Nm³ (5% O₂).

* Possibilità di potenze elettriche diverse su richiesta.

** Possibilità di configurazioni termiche diverse su richiesta.

ECOMAX®
SPECIAL GAS

ECOMAX®
NEXT
SPECIAL GAS

Ideale per valorizzare
il gas metano presente
nei siti di estrazione
del petrolio
o del carbone.

I pozzi petroliferi sono caratterizzati dalla naturale presenza di gas, in particolare metano (APG) allo stato liquido quando è mescolato al petrolio; diventa poi gassoso mentre si avvicina alla superficie. L'APG rappresenta quindi un fattore di rischio per la sicurezza nel processo di estrazione, oltre che un pericolo per l'ambiente, perché fuoriuscendo in pressione può saturare l'area estrattiva. Per eliminarlo spesso viene bruciato in torcia. Ma, se controllato e gestito in modo adeguato, può anche trasformarsi in una grande

opportunità ed essere sfruttato per l'alimentazione di impianti cogenerativi. Allo stesso modo, nelle miniere carbonifere è presente metano, sia come gas libero, sia come gas assorbito sulla superficie interna della roccia carbonifera e delle rocce circostanti. Per questo la gamma **ECOMAX® Special Gas** si rivela vantaggiosa: sia il calore che l'energia elettrica prodotti possono essere utilizzati per le esigenze dei siti estrattivi. Mentre l'elettricità in eccedenza può venire ceduta alla rete.



Service: la più grande rete di tecnici specializzati dediti all'assistenza e manutenzione delle installazioni AB nel mondo.

Grazie al nostro staff di tecnici specializzati presenti in tutto il mondo, AB assicura la manutenzione costante di ogni impianto installato durante tutto il suo ciclo di vita. I vantaggi offerti da ABService hanno inizio dall'installazione dell'impianto:

- un solo interlocutore per ogni esigenza
- monitoraggio in remoto e diagnostica online
- disponibilità e fornitura di ricambi originali
- presenza capillare di personale in prossimità dei siti
- rete di magazzini ricambi
- garanzia di tempi ridotti di intervento in azienda per riparazioni, aggiornamenti e revisioni.

+1.300

Impianti supportati e monitorati

+1.750

MW installati

H24

Attiva 24/24 h
365 giorni
anno

ECCOMAX®

Il ciclo di manutenzione

01 |

Contratti di manutenzione

La personalizzazione dei contratti soddisfa ogni specifica richiesta, assicurando disponibilità e rendimenti elevati per tutta la vita utile dell'impianto, con il vantaggio di un costante controllo sui costi.

02 |

Messa in opera

Gli specialisti AB assicurano installazione e start-up qualificati dell'impianto conformemente ai requisiti.

03 |

Corsi di formazione e aggiornamento

AB propone le migliori opportunità per il training del cliente assicurando la miglior operatività e manutenzione dell'impianto.

04 |

Monitoraggio a distanza e diagnostica on line

Struttura attiva 24/24h per 365g/anno, per tenere l'impianto costantemente sotto controllo con attivazione del servizio di diagnostica e assistenza da remoto dalla Control Room.

05 |

Assistenza sul posto

Grazie alla capillarità del servizio, i tecnici di assistenza AB, in stretto contatto con il personale del cliente, garantiscono interventi tempestivi e puntuali.

06 |

Ricambi originali

Il service AB utilizza solo pezzi di ricambio originali per tutta la componentistica dell'impianto (dal motore agli ausiliari), assicurando massima durata e affidabilità.

07 |

Riparazione, upgrade e revisione

I nostri specialisti sanno restituire nuova vita agli impianti prima e dopo le 60.000 ore di operatività, inclusi upgrade ai più avanzati livelli tecnologici.

VANTAGGI
SERVICE ABFERMI MACCHINA
RIDOTTI AL MINIMOPERFORMANCE
ECCELLENTIMASSIMA
AFFIDABILITÀVIDEO
SERVICE

CLICK HERE

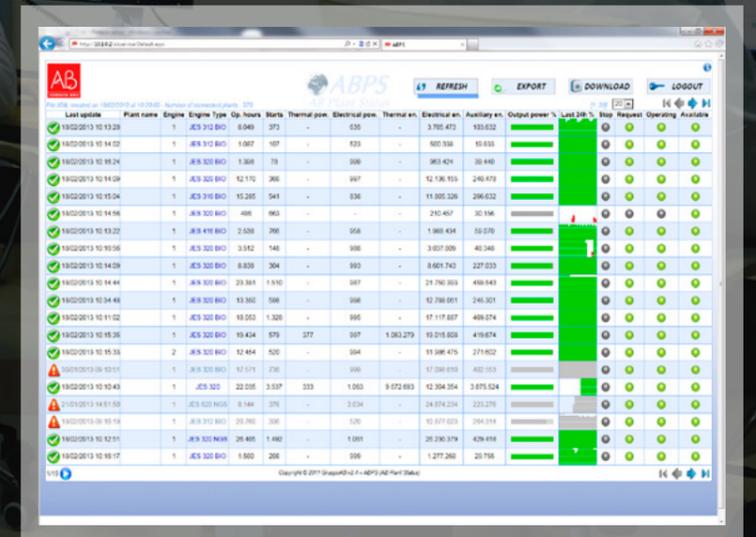
Il monitoring system AB: supervisione e controllo.

Il sistema di supervisione e monitoraggio offre al cliente la garanzia di un "punto centralizzato" di controllo dell'impianto di cogenerazione e dei processi produttivi ad esso strettamente associati. I sistemi di supervisione remotizzabili consentono infatti:

- la scelta dei migliori assetti di esercizio
- la costante verifica delle condizioni di funzionamento
- la possibile determinazione della redditività dell'impianto giorno per giorno
- il collegamento remoto accessibile dalla rete web, sia fissa che mobile

Il sistema di supervisione costituisce inoltre un'interfaccia sempre attiva che consente ad AB Service, in base agli accordi di assistenza stabiliti con il cliente, di gestire e regolare l'impianto da remoto, assicurando un servizio di monitoraggio e pronto intervento puntuale e tempestivo.

AB Plant Status
Monitoring online delle performance degli impianti



AB Scada System
con controllo da remoto





01



02



06



03



07



04



05



08

PHOTOGALLERY INSTALLAZIONI AB NEL MONDO

- 01 **POLYCON** / settore plastico
APPLICAZIONE NATURAL GAS
Canada - 8 MW
- 02 **ARIA HOSPITAL** / settore ospedaliero
APPLICAZIONE NATURAL GAS
USA - 1.137 kW
- 03 **ACQUA VERA** / acque minerali
APPLICAZIONE NATURAL GAS
Italia - 2.679 kW
- 04 **VISCOLUBE** / rigenerazione oli usati
APPLICAZIONE NATURAL GAS
Italia - 2.004 kW
- 05 **POLYNT** / settore chimico
APPLICAZIONE NATURAL GAS
Italia - 8 MW
- 06 **GRUPPO SOLVI**
APPLICAZIONE LANDFILL GAS
Brasile - 29,5 MW
- 07 **FOOTHILL**
APPLICAZIONE GREENHOUSE
Canada - 3.332 kW
- 08 **NOVA IGUAÇU ENERGIA E GAS RENOVÁVEL**
APPLICAZIONE LANDFILL GAS
Brasile - 17 MW

PHOTOALLERY INSTALLAZIONI AB NEL MONDO



09



10



11



13



14



© HITACHI ZOSEN INOVA AG.

15



12



16

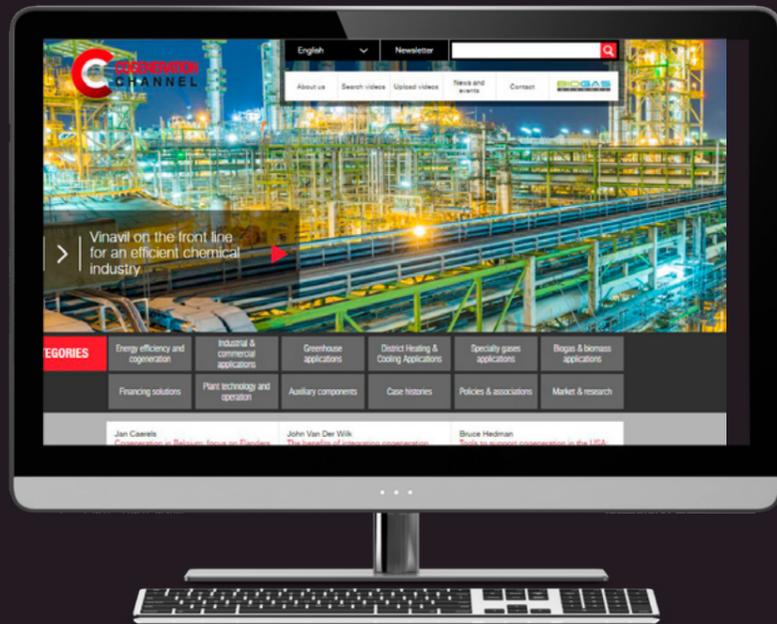
- 09 | **PETROM**
APPLICAZIONE SPECIAL GAS (APG)
Romania - 2.260 kW
- 10 | **AZIENDA AGRICOLA**
APPLICAZIONE BIOGAS (agricoltura)
Italia - 999 kW
- 11 | **AZIENDA AGRICOLA**
APPLICAZIONE BIOGAS (agricoltura)
Italia - 999 kW
- 12 | **LIVANOVA** / settore medicale
APPLICAZIONE NATURAL GAS
Italia - 2.006 kW
- 13 | **ARTSANA** / settore plastico
APPLICAZIONE NATURAL GAS
Italia - 901 kW
- 14 | **DLV**
APPLICAZIONE GREENHOUSE
Russia - 18 MW
- 15 | **HITACHI ZOSEN INOVA AG.**
APPLICAZIONE BIOGAS (FORSU),
USA - 853 kW

- 16 | **ECOMAX® per installazioni in building**
ECOMAX® può essere configurato anche per installazioni "in building", integrando il modulo oppure realizzando lay-out tecnologici completamente nuovi.

AB dispone inoltre di competenze e soluzioni dedicate ad installazioni tailor-made in edificio senza l'impiego del modulo.

La progettazione e realizzazione di questi impianti rende evidente il know-how dell'engineering AB nel definire configurazioni sempre ottimali e su misura. A tali competenze si aggiunge la professionalità nel gestire le fasi di installazione anche nelle condizioni più complesse.

WEB Channels



www.cogenerationchannel.com

Il primo e unico canale web video interamente dedicato al mondo della COGENERAZIONE in tutte le sue applicazioni

CASE HISTORY E BEST PRACTICE DA TUTTO IL MONDO
OLTRE 1.000 VIDEO



www.biogaschannel.com

Il primo e unico canale web video interamente dedicato al mondo del BIOGAS e del BIOMETANO in tutte le sue applicazioni

CASE HISTORY E BEST PRACTICE DA TUTTO IL MONDO
OLTRE 1.200 VIDEO



AB ENERGY SPA
Via Artigianato, 27
25034 Orzinuovi (BS) - Italy
T +39 030 9400100
F +39 030 9400126
info@gruppoab.com
www.gruppoab.com

