

ECOMAX®

Rozwiązanie modułowe, które cieszy się największym uznaniem na świecie.

Kogeneracja: strategiczny wybór.

GAZ ZIEMNY

BIOGAZ

SZKLARNIA

GAZ SKŁADOWISKOWY

GAZ SPECJALNY



AB

ABetter
Way

Kogeneracja: idealny wybór dla jednoczesnej produkcji energii elektrycznej i ciepłej.

Kogeneracja jest stosowana w licznych sektorach przemysłu, handlu i rolnictwa ze względu na jej szczególną przydatność do potrzeb „energochłonnych” przedsiębiorstw, które zużywają wiele ciepła i prądu.

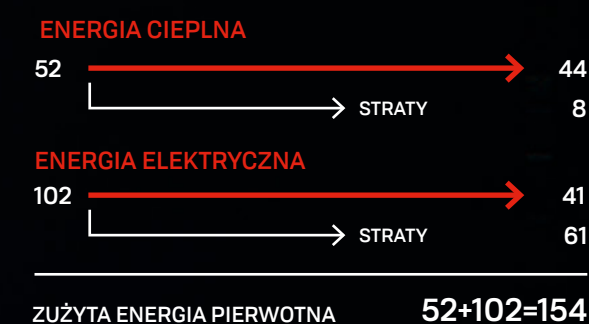
Kogeneracja polega na jednoczesnej produkcji energii elektrycznej i ciepłej z wykorzystaniem jednego źródła i w jednym zintegrowanym układzie. Umożliwia ona uzyskiwanie wymiernych rezultatów w zakresie energooszczędności i pozwala na zarządzanie produkcją dwóch wektorów energii w sposób ciągły, niezawodny i bezpieczny.

Kogeneracja stanowi najlepszy wybór, jeżeli chcemy w rozsądnym czasie uzyskać korzyści w postaci redukcji kosztu energii, jednocześnie ograniczając emisję CO₂. Oferowany przez nas asortyment układów AB w ramach modułowego pakietu ECOMAX® jest rozwiązaniem, które zapewni i spotęguje wszystkie te korzyści.

KOGENERACJA



ODDZIELNA PRODUKCJA



AB: doświadczenie czołowego dostawcy rozwiązań w zakresie kogeneracji w służbie rozwoju ekologicznych technologii zastosowania biopaliw gazowych i kontroli emisji.

Nieznany know-how i moce produkcyjne.

1981

Rok założenia

34.000

m², na których znajdują się obiekt produkcyjny, biura projektowe, centrum obsługi oraz zarząd

Istnieją różne sposoby działania. AB chce zaoferować najlepszy z nich w sektorze energii i zrównoważonego rozwoju.

Rozwijanie innowacji dla dobra energii zawsze było naszym celem. Dlatego też, wiodąca rola AB w branży kogeneracji została poszerzona o biopaliwa, z systemami oczyszczania i skraplania biometanu oraz oczyszczania substancji emitowanych do atmosfery.

Od 1981 roku stoimy u boku firm, które chcą zwiększyć swoją konkurencyjność, oszczędzając energię i ograniczając emisję zanieczyszczeń do środowiska. Fachowa wiedza, zdolności produkcyjne i wysoka jakość usług – wszystko to z myślą o zapewnieniu naszym klientom optymalnych rozwiązań w

zakresie zrównoważonego rozwoju energetycznego.

Grupa AB zatrudnia dziś ponad 1.000 pracowników i posiada bezpośrednie oddziały w 20 krajach na całym świecie, w tym w Europie, Rosji, Ameryce Północnej i Południowej.

Jesteśmy marką „Made in Italy”, której główna działalność produkcyjna i technologiczna związana jest z nowoczesnym ośrodkiem przemysłowym w Orzinuovi (BS, Włochy).

Nasz codzienny obowiązek to zapewnienie lepszej drogi „Better Way” naszym klientom. Poprawa sposobu, w jaki produkują i pracują, jest naszym sposobem na przyczynienie się do budowania lepszego świata.



Grupa o klarownej strukturze i skonsolidowanym zasięgu międzynarodowym.

Zasięg rynkowy dzięki globalnej sieci obsługi.

Dzięki wszechstronnemu doświadczeniu i kompetencjom firmy AB w dziedzinie kogeneracji stała się ona głównym aktorem w procesie stopniowej internacjonalizacji poprzez otwarcie pierwszego oddziału w Hiszpanii. **Obecnie Grupa posiada biura w 20 krajach** - jest to szeroka sieć umożliwiająca firmie AB zapewnienie sobie silnej obecności na tym specyficznym rynku w zakresie sprzedaży, wsparcia i obsługi posprzedażowej. Organizację międzynarodową AB uzupełniają liczne inne specjalistyczne spółki, które mają na celu rozpowszechnianie kultury kogeneracji, promując jej rozwój i sprzyjając powstawaniu powiązanych zastosowań. Spółka **AB FIN-SOLUTION** koncentruje się na **leasingu operacyjnym** maszyn i oferuje użytkownikom w każdej branży możliwość **leasingu układu kogeneracji AB**. **Badania i rozwój w obszarze wykorzystania alternatywnych źródeł energii** powierzono **AB GRADE** - prawdziwemu centrum doskonalenia zatrudniającemu oddanych inżynierów, którzy badają i rozwijają najbardziej innowacyjne

rozwiązania na rynku. Firma AB jeszcze bardziej wzmocniła swoje zaangażowanie w badania, tworząc nowe **centrum technologiczne DOABLE przewidziane do cyfryzacji procesów**. Z kolei **AB AMBIENTE** jest **spółką rolniczą** z siedzibą w Orzinuovi (Włochy) **eksploatującą zakłady produkcji biogazu i biometanu**. Spółka ta stanowi uprzywilejowane środowisko dla bezpośrednich eksperymentów i prób najnowszych innowacji udostępnionych przez centrum B+R Grupy. Dzięki wybraniu ekologicznej strategii otwieramy się na nowe kierunki działania. Zaczynamy od systemów oczyszczania spalin, którymi zajmujemy się dzięki przejęciu firmy specjalizującej się w projektowaniu, budowaniu i montażu instalacji **ograniczających emisję zanieczyszczenia powietrza**. Organizację AB uzupełnia **AB SERVICE**, firma specjalizująca się we **wspierciu posprzedażowym i serwisie układów AB** na całym świecie, która opiera się na zaawansowanych rozwiązaniach, w tym najnowszych technologiach Przemysłu 4.0.

+1.550

Zaprojektowanych i zainstalowanych układów

+1.750

Zainstalowanych MW

95%

Średnia dyspozycyjność układu

OD 60 KW DO 4,4 MW

Asortyment dla jednego modułu



Gwarantujemy naszym klientom
najwyższą konkurencyjność
dzięki najlepszym rozwiązaniom w
zakresie kogeneracji.

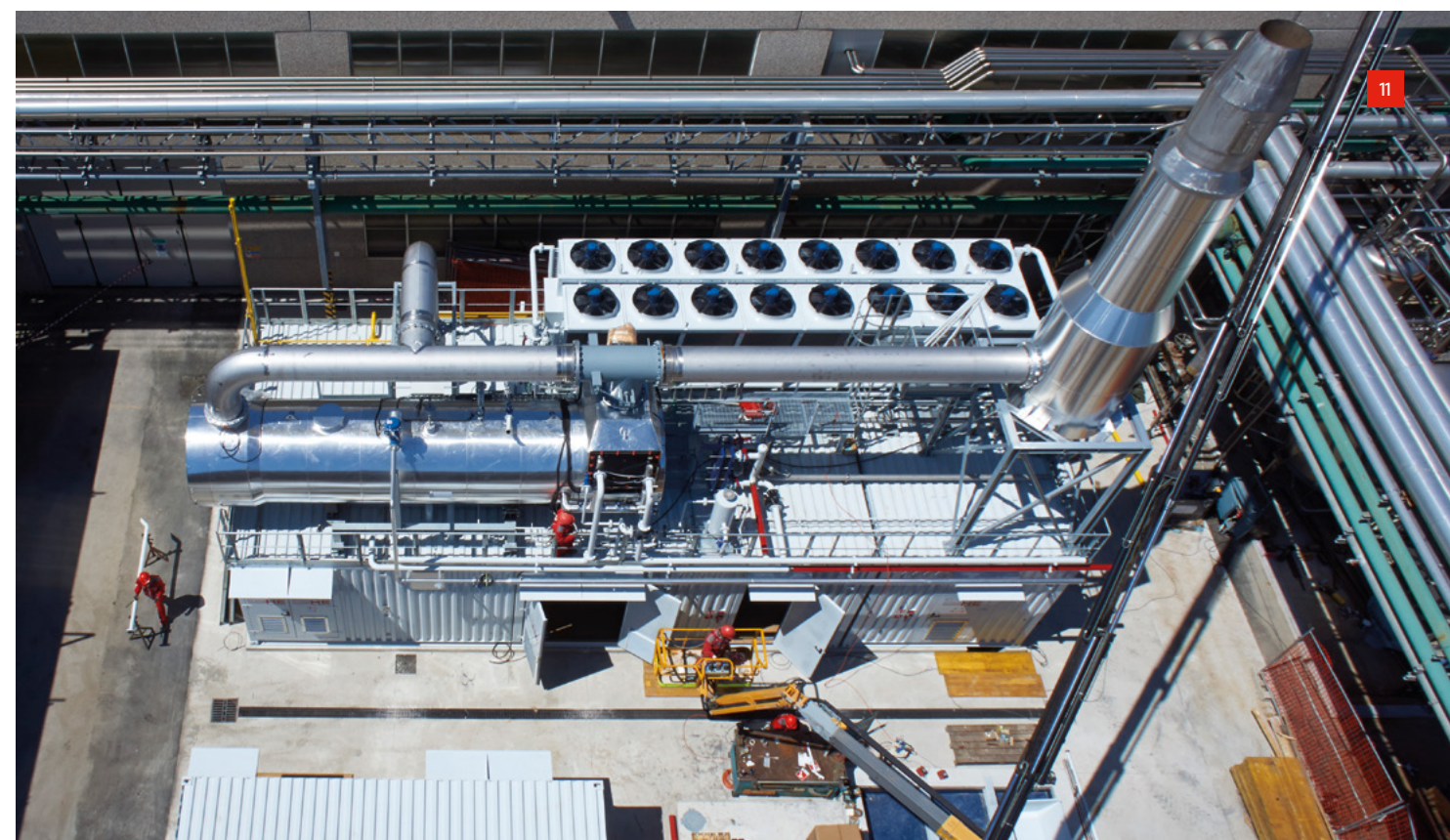
Ponad 1.200 klientów w każdym energochłonnym sektorze wybrało AB.





ECOMAX®: rozwiązanie modułowe, które cieszy się największym uznaniem na świecie.

ECOMAX®



Produkt przemysłowy gotowy do instalacji.



PRODUKT PRZEMYSŁOWY
GOTOWY DO PODŁĄCZENIA



REDUKCJA KOSZTÓW,
ZAGROŻEŃ I CZASU W FAZIE
INSTALACJI I URUCHOMIENIA



ŁATWOŚĆ RELOKACJI



PROSTA INTEGRACJA
Z URZĄDZENIAMI JUŻ
ISTNIEJĄCYMI

Kompaktość i wszechstronność w połączeniu z wysoką wydajnością energetyczną sprawiają, że ECOMAX® jest najpopularniejszym i najbardziej innowacyjnym rozwiązaniem w zakresie kogeneracji dystrybuowanym jako pakiet modułowy.

Koncepcja ECOMAX® została wymyślona i opracowana w całości przez firmę AB i wyewoluowała do szeregu zastosowań (5 linii produktowych), który obecnie stanowi główny technologiczny i handlowy punkt odniesienia w nowoczesnej kogeneracji.



WIDEO O
ECOMAX®

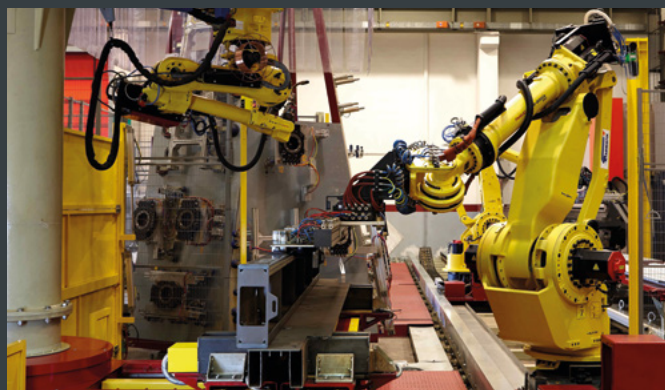


Pewność, że można polegać na układzie zaprojektowanym i wyprodukowanym w całości przez jedną firmę, która z uwagą dba o cały cykl produkcyjny.



01 |

Układy ECOMAX® są projektowane w zagłębiu projektowym zatrudniającym zespół złożony z ponad 140 inżynierów. To tutaj szczegółowo planowane są czynności związane z konstruowaniem układu.



02 |

Etapy gięcia, cięcia i spawania konstrukcji zewnętrznej modułu realizują linie zrobotyzowane, które gwarantują precyzję i szybkość wykonania.



03 |

Jedną z funkcji zakładu produkcyjnego jest zautomatyzowany magazyn, który gwarantuje wyższą wydajność procesu przemysłowego: dostarcza podzespołów niezbędnych do realizacji różnych zamówień.



04 |

Półprodukty są montowane tak, by nadać kształt wytwarzanemu produktowi, który później otrzyma podzespoły mechaniczne, hydrauliczne i elektryczne układu.



05 |

Każdy układ jest montowany fabrycznie. Umożliwia to weryfikację, że wszystkie elementy układu dokładnie odpowiadają specyfikacjom projektowym, co minimalizuje czas instalacji.



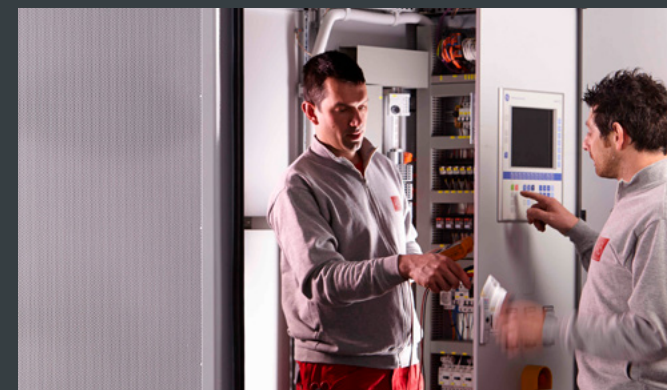
06 |

Po zakończeniu budowy zewnętrznego opakowania moduł jest gotowy do etapu mycia i malowania.



07 |

Silnik endotermiczny znajduje się wewnątrz modułu. Przygotowania dla układu ECOMAX® kończą się realizacją części elektrycznej, mechanicznej i hydraulicznej.



08 |

Układ ECOMAX® zaprojektowano tak, by gwarantował pełną dostępność etapów funkcjonalnych przygotowania i konserwacji. Nawet szafy elektryczne projektuje i realizuje AB.



09 |

ECOMAX® jest gotowy do wysyłki i instalowany na terenie zakładu klienta.



10 |

Za pośrednictwem Sterowni AB ma możliwość zdalnego monitorowania pracy układów na bieżąco i terminowego planowania interwencji w ramach konserwacji naprawczej.

Schemat

Zewnętrzny

ECOMAX® 33 NATURAL GAS

TŁUMIK SPALIN

Wolnostojący komin wydechowy z wbudowanym tłumikiem dwustopniowym (rezonansowy i pochłaniający).

CHŁODNICA WENTYLATOROWA

Urządzenie ułatwiające ciągłą pracę silnika, w tym w przypadku częściowego albo braku odzysku mocy cieplnej przez użytkowników klienta.

KOŁNIERZ PRZYŁĄCZA GAZOWEGO

Punkt przyłączenia do gazociągu klienta.

TŁUMIK SPALIN

KOŁNIERZ PRZYŁĄCZA GAZOWEGO

ECOMAX NEXT® 6 NATURAL GAS

CHŁODNICA WENTYLATOROWA

OKSYDACYJNY

Schemat

Wewnętrzny

ECOMAX® 33 NATURAL GAS

SILNIK

Tłokowe silniki spalinowe działające w cyklu Otta przeznaczone do stosowania szerokiej gamy paliw gazowych (gaz ziemny, biogaz, APG, gaz kopalniany, gaz syntezowy), cechujące się wysoką elastycznością stosowania.

PANELE WYGŁUSZAJĄCE NA WLOCIE POWIETRZA

Szereg płyt dźwiękochłonnych przeznaczonych do uzyskania silnego tłumienia hałasu generowanego przez moduł kogeneracji oraz optymalnego przepływu powietrza spalania/chłodzenia w maszynowni.

PRĄDNICA

Alternator sprzężony z wałem korbowym na potrzeby przekształcenia mocy mechanicznej w moc elektryczną.

ROZDZIELNICE ŚREDNIEGO NAPIĘCIA

Rozdzielnice tablicowe do podłączenia alternatora do sieci energetycznej.

ZBIORNIKI MOCNIKA

Zbiornik do magazynowania mocznika wykorzystywanego przez układ SCR, wyposażony w wannę ociekową.

ZBIORNIKI OLEJU

2 zbiorniki do magazynowania oleju smarowego (świeżego i zużytego) wyposażone w wannę ociekową.

OGRANICZNIK PRZEPIĘĆ

Panel ochrony alternatora przed przepięciami.

SYSTEM SCADA

System nadzoru i kontroli nad wszystkimi podsystemami ECOMAX®.

Opracowany przez AB w celu zapewnienia optymalnego i wydajnego zarządzania układem kogeneracji, jego diagnostyki i konserwacji.

Podłączony do STEROWNI AB przez Internet.

ROZDZIELNICE NISKIEGO NAPIĘCIA

Rozdzielnice do zasilania i sterowania podzespołami potrzeb własnych układu kogeneracji.

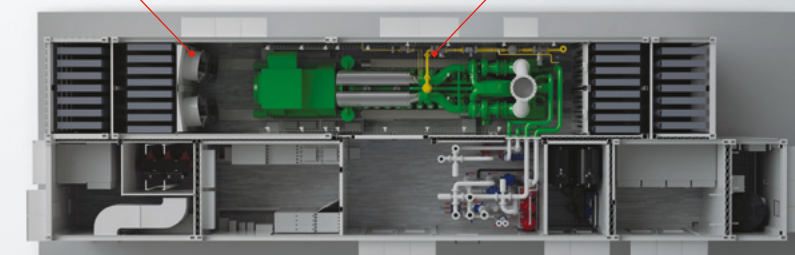
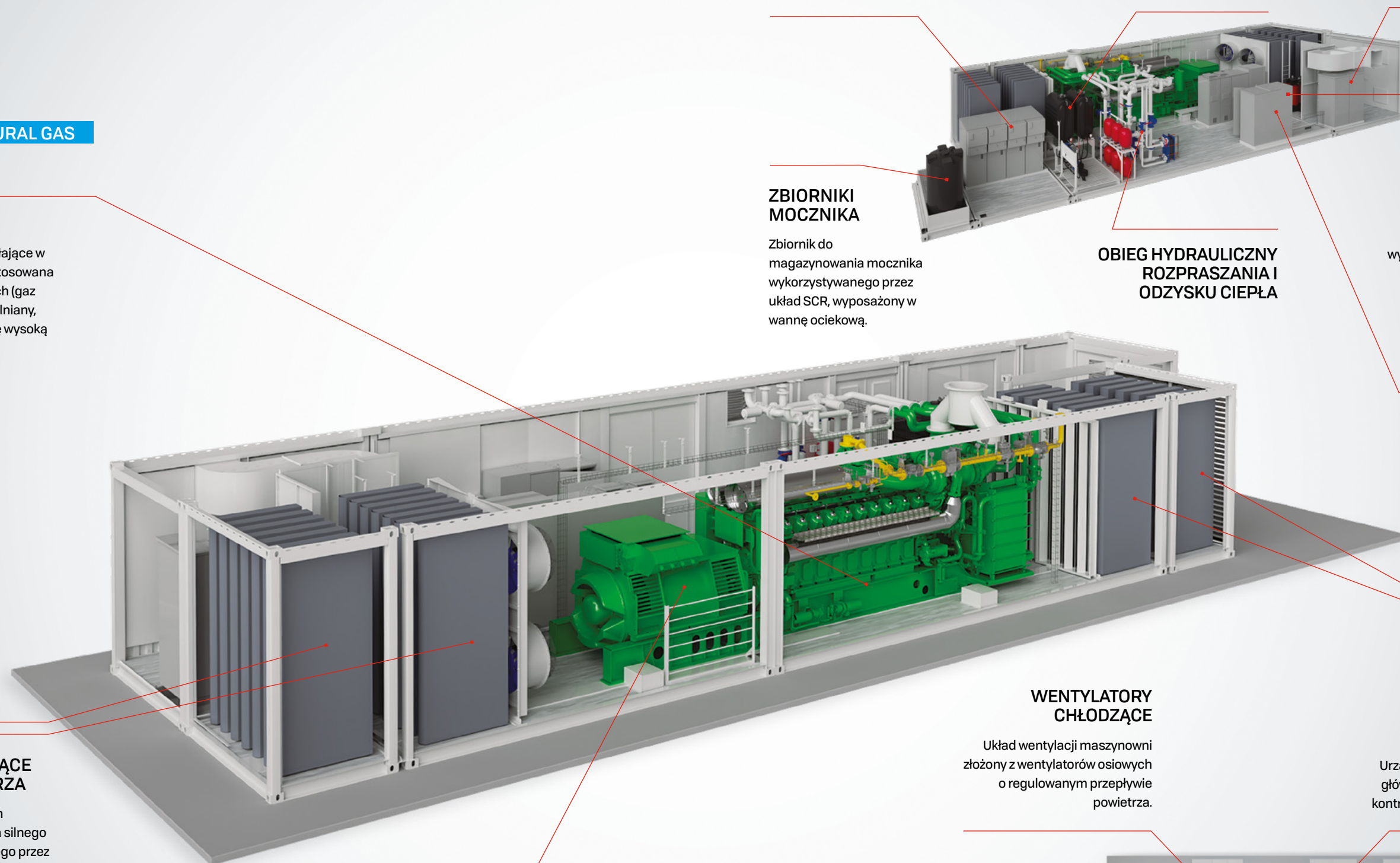
PANEL WYGŁUSZAJĄCY

ŚCIEŻKA GAZOWA

Urządzenie do podawania gazu do głównego silnika, w tym aparatura kontrolno-pomiarowa i automatyka.

WENTYLATORY CHŁODZĄCE

Układ wentylacji maszynowni złożony z wentylatorów osiowych o regulowanym przepływie powietrza.



Seria ECOMAX® obejmuje rozwiązania podzielone na pięć linii produktu.

ECOMAX®
NATURAL GAS

ECOMAX®
NEXT
NATURAL GAS

PRODUKCJA

- Produkty spożywcze
- Napoje
- Papier
- Ceramika i kamień
- Substancje chemiczne
- Środki farmaceutyczne
- Produkty mechaniczne
- Opakowania
- Produkty skórzane
- Tworzywa sztuczne
- Produkty tekstylne

INNE OBSZARY ZASTOSOWANIA

- Centra przetwarzania danych
- Centra handlowe
- Szpitale
- Hotele
- Uniwersytety
- Lotniska
- Ciepłownictwo
- Centralne chłodzenie

ECOMAX®
BIOGAS

ECOMAX®
BIOGAS
LINEA ROSSA

ECOMAX®
NEXT
BIOGAS

- Rolnictwo
- Składowiska / frakcje organiczne komunalnych odpadów stałych
- Odpady rolniczo-przemysłowe
- Oczyszczanie ścieków

ECOMAX®
LANDFILL GAS

ECOMAX®
NEXT
LANDFILL GAS

ECOMAX®
GREENHOUSE

ECOMAX®
SPECIAL GAS

ECOMAX®
NEXT
SPECIAL GAS

- Owoce i warzywa i kwaciarstwo
- Marihuana medyczna

- Ekstrakcja i produkcja oleju (APG)
- Górnictwo węgla kamiennego

Najbardziej konkurencyjne i przetestowane rozwiązania, które spełnią potrzeby w zakresie kogeneracji różnych sektorów przemysłu i handlu.

Dzięki znacznym oszczędnościom kosztów paliwa wymaganego do produkcji prądu i ciepła kogeneracja stanowi realną możliwość dla wielu sektorów przemysłu i handlu. Ponadto układy kogeneracji gwarantują bezpieczeństwo stałego zasilania w energię potrzebną do różnych procesów. Linia ECOMAX[®] Natural Gas AB obejmuje układy kogeneracji zasilane gazem ziemnym dla sektora przemysłowego i handlu, które łączą kompaktową

konstrukcję i wszechstronność z wysoką wydajnością energetyczną. Dzięki poradom specjalistów z firmy AB można wskazać najbardziej odpowiednie typoszeręgi i właściwości układu dobrane na podstawie rzeczywistych potrzeb energetycznych zakładu i jej obecnej technologii. **Rozwiązania ECOMAX[®] Natural Gas jest także konfigurowalne do zabudowy w budynku.** AB oferuje rozwiązania „na miarę” bez konieczności zastosowania zabudowy kontenerowej.

DOSTĘPNA MOC CIEPLNA **						ALTERNATYWNE WYKORZYSTANIE CIEPŁA SPALIN:			LUB:			
ECOMAX [®]	Energia doprowadzona [kW]	Moc elektryczna [kW]*	Moc cieplna z bloku silnika - gorąca woda [kW]	Moc cieplna spalin - gorąca woda [kW]	Całkowity odzysk ciepła - gorąca woda [kW]	Sprawność elektryczna [%]	Sprawność cieplna - gorąca woda [%]	Sprawność całkowita - gorąca woda [%]	Para nasycona 8 bar - woda zasilająca 90 °C [kW]	Strumień pary [kg/h]	Olej diatermiczny 180/200 °C [kW]	
ECOMAX [®] 3 NGS	781	293	170	192	362	37,5	46,0	83,6	172	267	128	
ECOMAX NEXT [®] 6 NGS	1.609	635	410	341	751	39,5	47,0	86,5	299	455	210	
ECOMAX NEXT [®] 8 NGS	2.151	851	505	497	1.002	39,5	47,0	86,5	441	679	322	
ECOMAX NEXT [®] 9 NGS	2.169	901	578	403	981	41,5	45,0	86,5	342	505	215	
ECOMAX NEXT [®] 10 NGS	2.518	999	648	547	1.195	39,7	47,0	86,7	482	737	343	
ECOMAX NEXT [®] 12 NGS	2.883	1.202	768	535	1.303	41,7	45,0	86,7	455	672	285	
ECOMAX NEXT [®] 15 NGS	3.599	1.497	959	668	1.627	41,6	45,0	86,6	568	838	356	
ECOMAX [®] 20 NGS	4.535	2.006	1.095	803	1.898	44,2	42,0	86,2	663	948	367	
ECOMAX [®] 27 NGS	5.992	2.681	1.451	1.051	2.502	44,7	42,0	86,7	867	1.237	475	
ECOMAX [®] 33 NGS	7.507	3.352	1.858	1.317	3.175	44,7	42,0	86,7	1.086	1.550	595	
ECOMAX [®] 44 NGS	9.631	4.404	2.427	1.620	4.047	45,7	42,0	87,7	1.328	1.882	707	

Dane silników w wersji 250 NOx mg/Nm³ (5%O₂) - 95 NOx mg/Nm³ (15%O₂).
Emisyjność poniżej 250 NOx mg/Nm³ (5%O₂) dostępna przy zastosowaniu katalizatora SCR.
* Niestandardowa moc elektryczna dostępna na życzenie.
** Niestandardowa moc cieplna dostępna na życzenie.



Dzięki kogeneracji na biogaz świat rolnictwa i dostawcy multienergetyczni mają większe możliwości generowania przychodu.

Przy pomocy kogeneracji zasilanej biogazem wytwarzana jest energia elektryczna i ciepła pochodząca z odpadów rolniczych/hodowlanych albo przemysłowych, frakcji organicznej komunalnych odpadów stałych, a nawet ze ścieków. Kogeneracja z użyciem biogazu stanowi bardzo interesującą możliwość podniesienia efektywności dla przedsiębiorstw rolniczych/hodowlanych jak i spółek publicznych/prywatnych, polegającą na produkcji i eksploatacji biogazu z myślą o wysokiej energooszczędności i zrównoważonym

rozwoju środowiska. AB oferuje swoje doświadczenie pochodzące z ponad 1.000 układów zrealizowanych i pracujących w oparciu o przekształcanie biogazu w energię z zapewnieniem najwyższej wydajności przy jednoczesnej maksymalnej niezawodności. Linia **ECOMAX® Biogas** jest punktem odniesienia dla wszystkich przedsiębiorstw, które chcą skorzystać z tej oferty, dzięki modułowemu asortymentowi obejmującemu układy o mocy od 62 kW do 1.500 kW.



DOSTĘPNA MOC CIEPLNA									
ECOMAX®	Energia doprowadzona [kW]	Moc elektryczna [kW] *	Moc ciepła z bloku silnika - gorąca woda [kW]	Moc ciepła spalin - gorąca woda [kW] **		Całkowity odzysk ciepła - gorąca woda [kW]	Sprawność elektryczna [%]	Sprawność ciepła - gorąca woda [%]	Sprawność całkowita - gorąca woda [%]
ECOMAX® 0,6 Linea Rossa	179	62	52	20		72	34,6	40,0	74,6
ECOMAX® 1 Linea Rossa	280	100	77	27		104	35,7	37,0	72,7
ECOMAX® 1,5 Linea Rossa	395	150	93	57		150	38,0	38,0	76,0
ECOMAX® 2 Linea Rossa	531	209	108	78		186	39,4	35,0	74,4
ECOMAX® 2,5 BIOGAS	640	250	178	119		297	39,1	46,0	85,1
ECOMAX® 3 BIOGAS	784	300	206	166		372	38,3	47,0	85,3
ECOMAX NEXT® 5 BIOGAS	1.308	550	302	227		529	42,0	40,0	82,0
ECOMAX NEXT® 6 BIOGAS	1.572	635	383	290		673	40,4	43,0	83,4
ECOMAX NEXT® 7 BIOGAS	1.748	732	404	303		707	41,8	40,0	81,9
ECOMAX NEXT® 8 BIOGAS	2.091	851	481	396		877	40,7	42,0	82,7
ECOMAX NEXT® 9 BIOGAS	2.132	901	549	317		866	42,2	41,0	83,3
ECOMAX NEXT® 10 BIOGAS	2.608	1.067	654	461		1.115	40,9	43,0	83,9
ECOMAX NEXT® 12 BIOGAS	2.834	1.202	730	421		1.151	42,4	41,0	83,4
ECOMAX NEXT® 15 BIOGAS	3.538	1.497	911	528		1.439	42,3	41,0	83,3

Dane silników w wersji 500 NOx mg/Nm³ (5%O₂).
* Niestandardowa moc elektryczna dostępna na życzenie.
** Spaliny schłodzone do 200 °C.

Z odpadów na składowiskach,
odnawialne źródło energii dla
układów kogeneracji.

Średnia moc cieplna gazu składowiskowego wynosi od 3,5 do 5,0 kWh/Nm³, dzięki czemu jest on dobrym źródłem paliwa do silników endotermicznych i w związku z tym można go wykorzystywać do wydajnego zasilania układów kogeneracji. Przez średni okres eksploatacji składowiska milion ton odpadów może wytworzyć od 1,7 do 2,5 mln m³ metanu.

Linia **ECOMAX® Landfill Gas** oferuje szereg optymalnych rozwiązań technologicznych, przy pomocy których kontrolowane składowisko odpadów może stać się atrakcyjną okazją na wytwarzanie nowej energii elektrycznej i ciepłej do wykorzystania bezpośrednio na miejscu w instalacjach technologicznych lub budynkach gospodarczych, albo sprzedaży do sieci.



DOSTĘPNA MOC CIEPLNA **

ECOMAX®	Energia doprowadzona [kW]	Moc elektryczna [kW] *	Moc cieplna z bloku silnika - gorąca woda [kW]	Moc cieplna spalin - gorąca woda [kW]		Całkowity odzysk ciepła - gorąca woda [kW]	Sprawność elektryczna [%]	Sprawność cieplna - gorąca woda [%]	Sprawność całkowita - gorąca woda [%]
ECOMAX® 3 LANDFILL	855	330	164	177		341	38,6	39,0	77,6
ECOMAX NEXT® 6 LANDFILL	1.604	635	394	296		690	39,6	43,0	82,6
ECOMAX NEXT® 8 LANDFILL	2.118	851	482	413		895	40,2	42,0	82,2
ECOMAX NEXT® 9 LANDFILL	2.025	845	497	330		827	41,7	41,0	82,7
ECOMAX NEXT® 10 LANDFILL	2.645	1.067	642	508		1.150	40,3	43,0	83,3
ECOMAX NEXT® 12 LANDFILL	2.700	1.131	664	440		1.104	41,9	41,0	82,9
ECOMAX NEXT® 15 LANDFILL	3.375	1.410	828	550		1.378	41,9	41,0	82,9

Dane silników w wersji 500 NOx mg/Nm³ (5%O₂).
* Niestandardowa moc elektryczna dostępna na życzenie.
** Spaliny schłodzone do 200 ° C.

Kogeneracja szklarniowa:
najlepszy sposób na wykorzystanie
i zagwarantowanie wydajności
całej konstrukcji.

Układy kogeneracji uzyskują znaczny poziom wydajności w zastosowaniach szklarniowych, a także stanowią wysoce elastyczne źródło energii elektrycznej. Prąd można wykorzystać do oświetlenia albo przekazać do sieci energetycznej. Ciepło pochodzące z produkcji gorącej wody, w wysokiej albo niskiej temperaturze, wykorzystywane do ogrzewania i klimatyzacji budynków. Po oczyszczeniu i ochłodzeniu CO₂ wyprodukowany przez silnik można wykorzystać jako nawóz sprzyjający wzrostowi roślin. Z tego względu linia **ECOMAX® Greenhouse** stanowi całościowe rozwiązanie dla wydajności szklarni.

DOSTĘPNA MOC CIEPLNA **

ECOMAX®	Energia doprowadzona [kW]	Moc elektryczna [kW] *	Moc cieplna z bloku silnika - gorąca woda [kW]	Moc cieplna spalin - gorąca woda [kW]		Moc cieplna 2-go st. intercoolera [kW]	Całkowity odzysk ciepła - gorąca woda [kW]	Całkowity odzysk ciepła - gorąca woda [kW]
ECOMAX® 10 GH	2.606	1.067	660	558		85	111	1.414
ECOMAX® 12 GH	2.795	1.201	719	509		104	123	1.455
ECOMAX® 15 GH	3.489	1.497	897	636		128	154	1.815
ECOMAX® 20 GH	4.454	2.006	1.054	841		144	201	2.240
ECOMAX® 27 GH	5.886	2.681	1.378	1.107		185	266	2.936
ECOMAX® 30 GH	6.871	3.044	1.642	1.315		220	327	3.504
ECOMAX® 33 GH	7.373	3.352	1.766	1.387		201	339	3.693
ECOMAX® 44 GH	9.442	4.404	2.458	1.598		242	508	4.806

Dane silników w wersji 500 NOx mg/Nm³ (5%O₂).
* Niestandardowa moc elektryczna dostępna na życzenie.
** Niestandardowa moc cieplna dostępna na życzenie.

ECOMAX®
SPECIAL GAS**ECOMAX®**
NEXT
SPECIAL GAS

Punktem odniesienia dla układów wykorzystujących gaz odzyskiwany podczas wydobywania ropy naftowej albo z procesów związanych z węglem kamiennym.

Szyby naftowe cechują się naturalną obecnością gazów, w szczególności metanu (APG), które znajdują się w stanie ciekłym w mieszaninie z ropą naftową i przechodzą w postać gazową, gdy zbliżają się do powierzchni. APG stanowi problem podczas wydobywania ropy naftowej a także zagrożenie dla środowiska, ponieważ uchodzi pod ciśnieniem i może nasycić obszar otaczający miejsce wydobywania. W celu eliminacji gazu często jest on spalany w pochodniach, ale może też być idealną okazją, pod warunkiem jego kontroli i odpowiedniego zarządzania, do

wykorzystania na potrzeby zasilania układów kogeneracji. Metan tworzy się również przy wydobywaniu węgla kamiennego, ze względów bezpieczeństwa jak i oczywistych względów ekonomicznych może być on wykorzystany do zasilania układów kogeneracyjnych. Z tego względu linia **ECOMAX® Special Gas** jest bardzo korzystna do zastosowania w kopalniach węgla kamiennego: zarówno wyprodukowane ciepło, jak i prąd, można wykorzystać na potrzeby obiektów wydobywczych. Ich nadwyżkę natomiast można odsprzedać do lokalnych sieci przesyłowych.

Obsługa: największa sieć specjalistycznego personelu technicznego zajmującego się obsługą i konserwacją instalacji AB na całym świecie.

Dzięki naszemu zespołowi wyspecjalizowanych techników działających na całym świecie firma AB gwarantuje stałą konserwację każdej instalacji przez cały okres jej eksploatacji.

Zalety korzystania z usług AB Service zaczynają się wraz z montażem instalacji:

- jeden partner spełniający wszystkie potrzeby,
- zdalny monitoring i diagnostyka on-line,
- dostępność i dostawa oryginalnych części zamiennych,
- duża dostępność personelu w pobliżu miejsca instalacji,
- rozbudowana sieć magazynów z częściami zamiennymi,
- gwarantowane szybkie naprawy, aktualizacje i przeglądy

+1.300

Obsługiwanych i monitorowanych układów

+1.750

Zainstalowanych MW

H24

obsługa 24 godziny na dobę 365 dni w roku

ECCOMAX®

Cykl konserwacji

01

Umowy o konserwację

Nasze kompleksowe i spersonalizowane umowy spełniają każde życzenie, zapewnią wyższe zwroty przez cały okres eksploatacji układu i umożliwią kontrolę kosztów.

02

Uruchomienie

Specjaliści z firmy AB zapewniają instalację i rozruch układu zgodnie z wymogami.

03

Szkolenia i aktualizacje

AB oferuje wspaniałe możliwości w zakresie szkoleń dla klientów, co zapewnia najlepszą eksploatację układu.

04

Zdalne monitorowanie i diagnostyka online

Dzięki dedykowanej strukturze AB Service, która działa 24 godziny na dobę, 365 dni w roku, układ może być przez cały czas pod kontrolą poprzez aktywację usługi diagnostyki i zdalnego wsparcia, przez telefon lub Internet.

05

Assistance

Nasi technicy są w stałym kontakcie z personelem klienta, interweniują w sposób terminowy i zdecydowany.

06

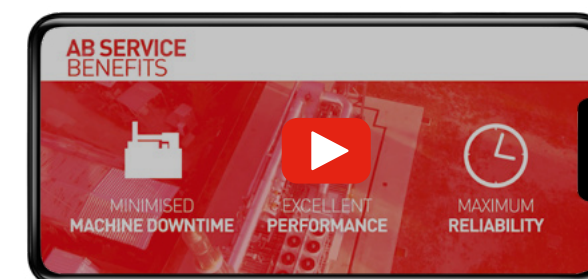
Oryginalne części

AB Service korzysta wyłącznie z oryginalnych części dla wszystkich podzespołów układu (od silnika po elementy pomocnicze), co zapewnia maksymalny okres eksploatacji i niezawodność.

07

Naprawa, modernizacja i remont

Nasi specjaliści wiedzą, jak dać nowe życie układom przed i po 60 000 godzin eksploatacji, co obejmuje modernizacje do najbardziej zaawansowanych poziomów technicznych.



SERWIS WIDEO



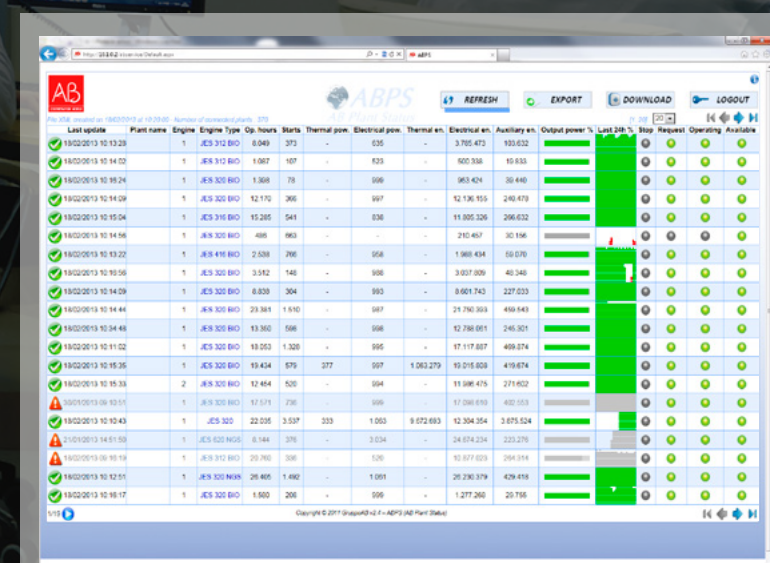
Układ monitorowania AB: nadzór i kontrola.

Układ nadzoru i monitorowania stanowi „scentralizowany punkt” zarządzania instalacją dla klienta, nie tylko dla układu kogeneracji, ale również dla procesów produkcji ściśle z nim związanych. Układ zdalnego monitorowania umożliwia użytkownikowi:

- dobranie najlepszej konfiguracji pracy
- zweryfikowanie warunków pracy
- ustalenie dziennej rentowności układu
- zdalne połączenie przez Internet, zarówno stacjonarne, jak i mobilne

Układ monitorowania stanowi też zawsze aktywny punkt styku, pozwalający AB Service na podstawie umów obsługi zawartych z klientem na zdalne zarządzanie i regulację układu, co zapewnia jeszcze bardziej niezawodną i wydajną usługę w zakresie monitorowania i interwencji w nagłych sytuacjach.

AB Status Układu
Monitorowanie pracy układu online



AB System Scada
ze zdalnym sterowaniem





01



02



03



04



05



06



07



08

INSTALACJE AB NA CAŁYM ŚWIECIE

- 01 **POLYCON** / branża tworzyw sztucznych
GAZ ZIEMNY
Kanada - 8 MW
- 02 **ARIA HOSPITAL** / szpital
GAZ ZIEMNY
USA - 1.137 kW
- 03 **ACQUA VERA** / woda mineralna
GAZ ZIEMNY
Włochy - 2.679 kW
- 04 **VISCOLUBE** / regeneracja zużytego oleju
GAZ ZIEMNY
Włochy - 2.004 kW
- 05 **POLYNT** / branża chemiczna
NATURAL GAS FIELD
Italy - 8 MW
- 06 **GRUPPO SOLVI**
BIOGAZ WYSYPISKOWY
Brazylia - 29,5 MW
- 07 **FOOTHILL**
SZKLARNIA
Kanada - 3.332 kW
- 08 **NOVA IGUAÇU ENERGIA E GAS RENOVÁVEL**
BIOGAZ WYSYPISKOWY
Brazylia - 17 MW



09



10



11



12



13



14



© HITACHI ZOSEN INOVA AG.

15



16

INSTALACJE AB NA CAŁYM ŚWIECIE

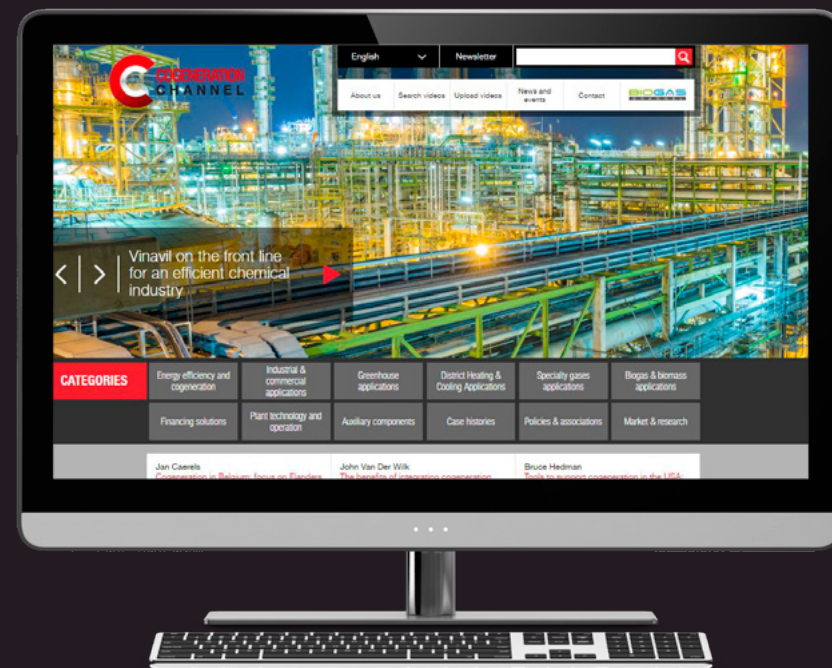
- 09 | **PETROM**
GAZY SPECJALNE (APG)
Rumunia - 2.260 kW
- 10 | **FARM**
BIOGAZ ROLNICZY
Włochy - 999 kW
- 11 | **FARM**
BIOGAZ ROLNICZY
Włochy - 999 kW
- 12 | **LIVANOVA** / branża medyczna
GAZ ZIEMNY
Włochy - 2.006 kW
- 13 | **ARTSANA** / branża tworzyw sztucznych
GAZ ZIEMNY
Włochy - 901 kW
- 14 | **DLV**
SZKLARNIA
Rosja - 18 MW
- 15 | **HITACHI ZOSEN INOVA AG.**
BIOGAZ Z OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW (F.O.R.S.U.
Organiczne odpady stałe)
USA - 853 kW

- 16 | **ECOMAX® rozwiązania w budynku**
Rozwiązania ECOMAX® można skonfigurować nawet do instalacji w budynkach poprzez integrację z instalacjami obiektowymi albo poprzez wdrożenie zupełnie nowego schematu technologicznego. AB szczyci się umiejętnościami i rozwiązaniami przewidzianymi dla sztych na miarę instalacji wewnątrz budynków bez potrzeby korzystania z modułu.

Projekt i realizacja takich układów jest oczywistym dowodem na know-how projektowe firmy AB w zakresie ustalania optymalnych konfiguracji i wymiarów.

Do tych umiejętności dodajemy profesjonalne zarządzanie etapem instalacji, nawet w najbardziej skomplikowanych warunkach.

Kanał internetowy.



www.cogenerationchannel.com

Pierwszy i jedyny kanał internetowy poświęcony w całości kogeneracji i wszystkim jej zastosowaniom

HISTORIA PRZYPADKÓW I NAJLEPSZE PRAKTYKI Z CAŁEGO ŚWIATA
1.000 MATERIAŁÓW WIDEO



www.biogaschannel.com

Pierwszy i jedyny kanał internetowy poświęcony w całości biogazowi i wszystkim jego zastosowaniom

HISTORIA PRZYPADKÓW I NAJLEPSZE PRAKTYKI Z CAŁEGO ŚWIATA
1.200 MATERIAŁÓW WIDEO



KWE – AB ENERGY POLSKA SP. Z O.O.
ul. Miedziana 38
43-305 Bielsko-Biała (Polska)
T +48 33 821 50 93
kwe@gruppooab.com
www.gruppooab.com

