

# ECOMAX®

## La solución modular contenerizada más apreciada en el mundo

Cogeneración: una elección estratégica

COGENERACIÓN CON GAS NATURAL  
COGENERACIÓN CON BIOGÁS  
COGENERACIÓN PARA INVERNADEROS  
COGENERACIÓN CON GASES RESIDUALES  
COGENERACIÓN CON GASES ESPECIALES



AB

ABetter  
Way

## Cogeneración: una elección ideal para la producción simultánea de energía eléctrica y energía térmica.

Utilizada en múltiples sectores industriales, comerciales y agrícolas, la cogeneración industrial es especialmente adecuada para aquellas empresas «energívoras» que requieren un elevado consumo de calor y de energía eléctrica.

La cogeneración consiste en la producción simultánea de energía eléctrica y térmica partiendo de una sola fuente y utilizando un sistema integrado único. Permite obtener resultados de eficiencia energética de gran importancia, con la ventaja de poder gestionar la producción de dos vectores energéticos de modo continuo, fiable y seguro.

La cogeneración es la elección más indicada para obtener en tiempos razonables las ventajas en la reducción del recibo de energía, limitando las emisiones de CO<sub>2</sub>. La gama de equipos AB en el paquete modular ECOMAX® se propone como la solución que confirma y mejora todos estos beneficios.

### PRODUCCIÓN EN COGENERACIÓN



### PRODUCCIÓN SEPARADA



# AB: la experiencia del principal proveedor de soluciones de cogeneración para el desarrollo de tecnologías verdes en biocombustibles y tratamiento de las emisiones a la atmósfera.

Un know-how y una capacidad productiva que no tienen equivalentes.

1981

Año de fundación

34,000

m<sup>2</sup> donde se encuentran el establecimiento de producción, las estructuras de ingeniería, de servicio y de dirección.

Hay diferentes maneras de hacer las cosas. AB quiere ser la mejor manera de hacerlas en el mundo de la energía y la sostenibilidad.

El desarrollo de innovaciones al servicio de la energía es, desde siempre, en lo que nos enfocamos. Por eso, el liderazgo de AB en el sector de la cogeneración se expandió también a los biocombustibles, con sistemas para la depuración y la licuefacción del biometano, así como para el tratamiento de las emisiones atmosféricas.

Desde 1981, acompañamos a las empresas que quieren aumentar su competitividad, ahorrando energía y limitando las emisiones hacia el medio ambiente.

Experiencia, capacidad productiva y

servicio de alta calidad, con el objetivo de brindarle las mejores soluciones de sostenibilidad energética a nuestros clientes.

Hoy en día, el grupo AB cuenta con más de 1,000 empleados con presencia directa en 20 países del mundo, entre Europa, Rusia, América del Norte y Sudamérica.

Un made in Italy cuyas principales actividades productivas y de ingeniería se concentran en el moderno parque industrial de Orzinuovi (BS, Italia).

Nuestro compromiso diario es ser la «Better Way» para nuestros clientes. Porque mejorar sus maneras de producir y de trabajar, es nuestra manera de contribuir a la construcción de un mundo mejor.



# Un grupo estructurado con una vocación internacional consolidada.

El control de los mercados a través de una red global de servicio.

El amplio bagaje de experiencias y competencias en el campo de la cogeneración ha llevado a AB a ser el protagonista de un proceso de internacionalización gradual que empezó en 2007 con la apertura de su primera filial en España. Hoy, **el Grupo cuenta con sedes en 20 países**: una red capilar que le permite controlar el mercado específico en lo que concierne a la actividad comercial, a la asistencia y al servicio post-venta.

Además de la organización internacional, AB cuenta con una serie de empresas especializadas que tienen por objeto favorecer la difusión de la cultura de la cogeneración, fomentar su desarrollo e incentivar sus aplicaciones. **AB FIN-SOLUTION** es la sociedad que se ocupa del **arrendamiento operativo de maquinaria** y ofrece la **posibilidad de alquilar una planta de cogeneración AB** a los usuarios de cualquier sector.

La **actividad de investigación y desarrollo en el ámbito del uso de las energías alternativas** se lleva a cabo en **AB GRADE**, auténtico centro de excelencia en el que trabajan ingenieros dedicados a estudiar y poner a punto las soluciones

más innovadoras.

Con la creación de **DOABLE**, el nuevo centro tecnológico para la innovación digital de los procesos, nos permite recibir todos los elementos necesarios para proceder con el lanzamiento de la producción. El ámbito privilegiado donde se experimentan y prueban las novedades fruto de la actividad de I&D del Grupo es **AB AMBIENTE, sociedad agrícola ubicada en Orzinuovi, donde se hallan las plantas de producción de biogás y biometano.**

Nuestro compromiso con una estrategia ecológica nos ha llevado por nuevos senderos, desde los sistemas para el tratamiento de las emisiones a la atmósfera hasta la adquisición de una empresa especializada en diseño, construcción e instalación de **plantas de eliminación de contaminantes.**

La organización del Grupo AB se completa con **AB SERVICE**, la sociedad dedicada al servicio de **asistencia post-venta y en el mantenimiento de las plantas AB** en todo el mundo, sirviéndose de las últimas tecnologías que la Industria 4.0 ha puesto a punto.

+1,550

Instalaciones diseñadas e instaladas

+1,750

MW instalados

95%

Disponibilidad media de funcionamiento de la planta

DESDE  
499kW  
-  
4.4MW

Gama del producto por módulo individual



# Garantizamos la mayor competitividad a nuestros clientes, gracias a la mejor solución de cogeneración.

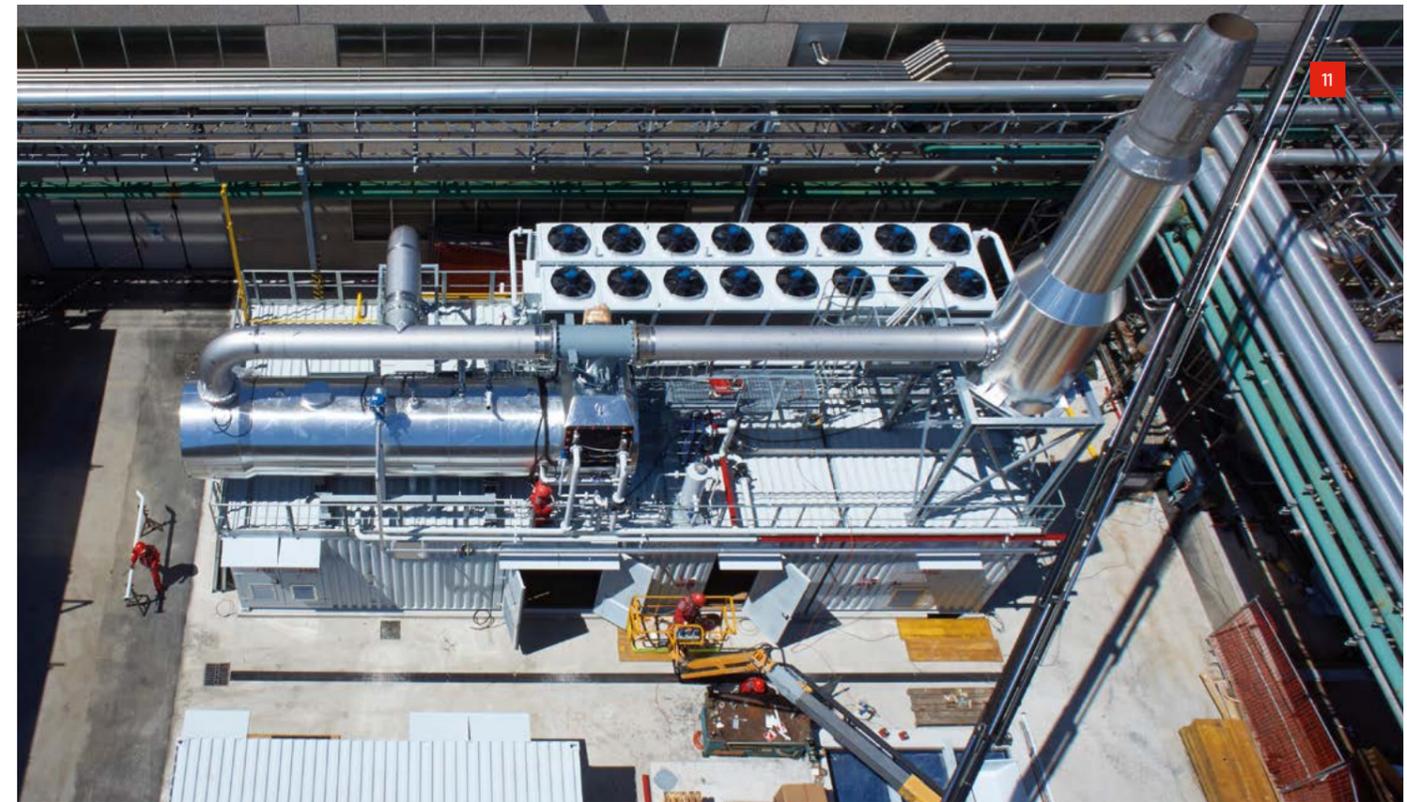
Más de 1,200 empresas de los sectores más «energívoros» han elegido AB.





ECOMAX®: La solución modular contenerizada más apreciada en el mundo.

ECOMAX®



Un producto industrial listo para la instalación.



UN PRODUCTO INDUSTRIAL  
PLUG & PLAY



SIN NECESIDAD DE EDIFICACIÓN



REDUCCIÓN DE COSTOS,  
RIESGOS Y TIEMPOS EN LA FASE  
DE INSTALACIÓN Y PUESTA EN  
MARCHA



REUBICACION



SIMPLICIDAD DE  
INTERCONEXIÓN CON  
INSTALACIONES YA EXISTENTES

Compacidad y versatilidad, junto a un gran rendimiento energético, hacen de ECOMAX® la solución de cogeneración modular más extendida e innovadora en el mercado.

ECOMAX® es una idea concebida y desarrollada totalmente en AB, que ha evolucionado dentro de una gama amplia de aplicaciones con 5 líneas de producto, hasta convertirse en la principal referencia tecnológica y de mercado de la cogeneración moderna.



VIDEO  
ECOMAX®

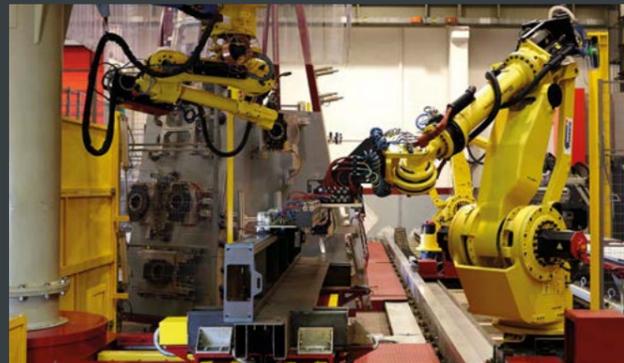


La seguridad de poder contar con una planta diseñada y realizada «llave en mano» por una sola empresa que controla todo el ciclo productivo.



01 |

Las instalaciones ECOMAX® son diseñadas en el **polo de ingeniería** de AB donde trabajan más de 140 ingenieros especializados. Aquí se planifica la actividad de construcción del equipo en todas sus partes.



02 |

El plegado, el corte y la soldadura de la estructura externa del módulo se realizan en **líneas robotizadas** que garantizan velocidad de ejecución y precisión.



03 |

En función del plan productivo, el **almacén automatizado** garantiza la elevada eficiencia del proceso industrial proveyendo los componentes necesarios para el desarrollo de los diversos pedidos.



04 |

Los componentes prefabricados son **ensamblados** para posteriormente montar los equipos mecánicos, hidráulicos y eléctricos.



05 |

El Ecomax® es **pre-instalado en fabrica** para permitir verificar previamente que todos los elementos respondan exactamente a las expectativas de diseño, reduciendo al mínimo los tiempos de instalación.



06 |

Una vez completada la construcción del contenedor, el módulo está listo para las fases de **lavado y barnizado**.



07 |

El motor endotérmico se coloca dentro del módulo. Una vez alojado el motor, es posible completar el equipamiento del ECOMAX® con la implementación de las **partes eléctrica, mecánica e hidráulica**.



08 |

ECOMAX® es diseñado para garantizar plena accesibilidad funcional a las fases de comisionamiento y de mantenimiento. Además, los **tableros** de distribución están diseñados y ejecutados internamente por AB.



09 |

Ecomax® está finalmente listo para ser **entregado e instalado** en la unidad productiva del cliente.



10 |

A través de la **Sala de control**, AB monitorea continuamente de forma remota el funcionamiento de las unidades y planifica las intervenciones de mantenimiento correctivo de manera oportuna.

# El diseño exterior

## ECOMAX® 33 NATURAL GAS

### CHIMENEA CON SILENCIADOR INTEGRADO

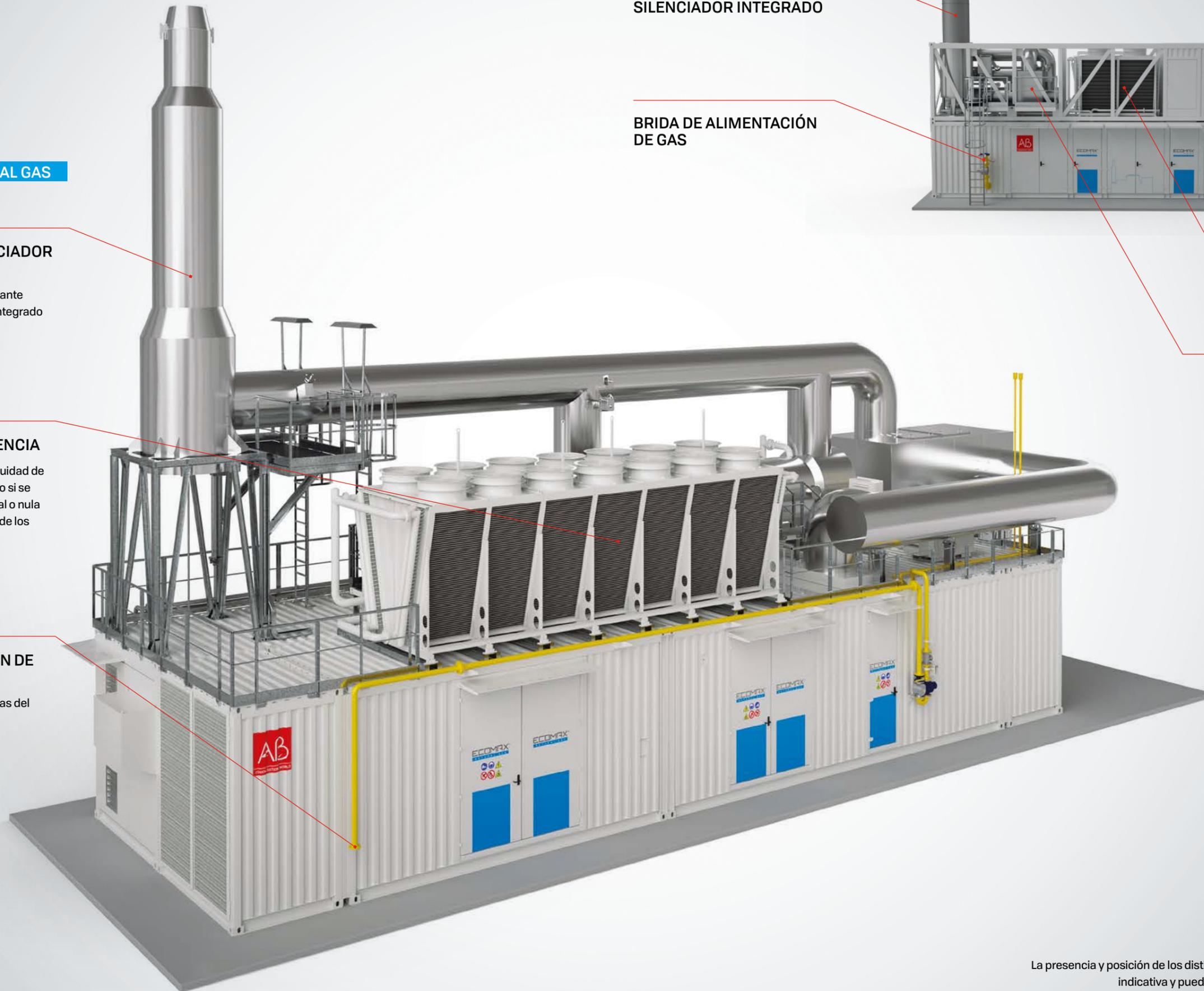
Chimenea de descarga autoportante con silenciador de doble etapa integrado (resonador y absorbente).

### DISIPADOR DE EMERGENCIA

Dispositivo que permite la continuidad de funcionamiento del motor incluso si se produce una recuperación parcial o nula de la potencia térmica por parte de los requerimientos del cliente.

### BRIDA DE ALIMENTACIÓN DE GAS

Punto de conexión a la línea de gas del cliente.



## ECOMAX NEXT® 6 NATURAL GAS

### CHIMENEA CON SILENCIADOR INTEGRADO

### BRIDA DE ALIMENTACIÓN DE GAS

### DISIPADOR DE EMERGENCIA

### CATALIZADOR OXIDANTE



La presencia y posición de los distintos componentes es puramente indicativa y puede cambiar según la configuración.

# El diseño interior

## ECOMAX® 33 NATURAL GAS

### MOTOR

Motor alternativo de ciclo otto diseñado para el uso de una gran variedad de combustibles gaseosos (gas natural, biogás, gas asociado de petróleo, gas de mina, syngas) y que se caracteriza por una gran flexibilidad de uso.

### SILENCIADOR DE ASPIRACIÓN DE AIRE

Serie de bloques acústicos con gran capacidad de atenuación del ruido generado por el módulo de cogeneración y un óptimo flujo del aire de combustión/refrigeración de la sala del motor.

### GENERADOR

Alternador acoplado al árbol motor para convertir la potencia mecánica en potencia eléctrica.

### CUADROS ELÉCTRICOS MEDIA TENSIÓN

Cuadros eléctricos de conexión del alternador a la red eléctrica.

### DEPÓSITO DE ACEITE

Dos depósitos para almacenar el aceite lubricante (nuevo y usado), con recipiente de contención.

### CUADRO SUPRESOR DE SOBRETENSIONES

Cuadro eléctrico para proteger el alternador de las sobretensiones.

### DEPÓSITO DE UREA

Depósito para almacenar la urea utilizada por el sistema SCR, con recipiente de contención.

### CIRCUITO HIDRÁULICO DE RECUPERACIÓN TÉRMICA Y DISIPACIÓN

### SISTEMA DE SUPERVISIÓN Y CONTROL

Sistema de supervisión y control de todos los subsistemas de ECOMAX®.

Desarrollado por AB para una gestión óptima y eficiente del sistema de cogeneración, así como de su diagnóstico y mantenimiento.

Conectado a la sala de control AB a través de internet.

### CUADROS ELÉCTRICOS BAJA TENSIÓN

Cuadros eléctricos de alimentación y control de los componentes auxiliares del sistema de cogeneración.

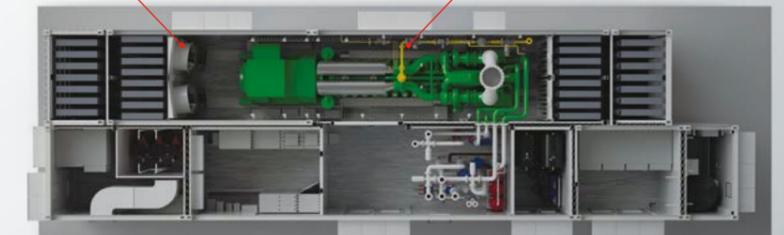
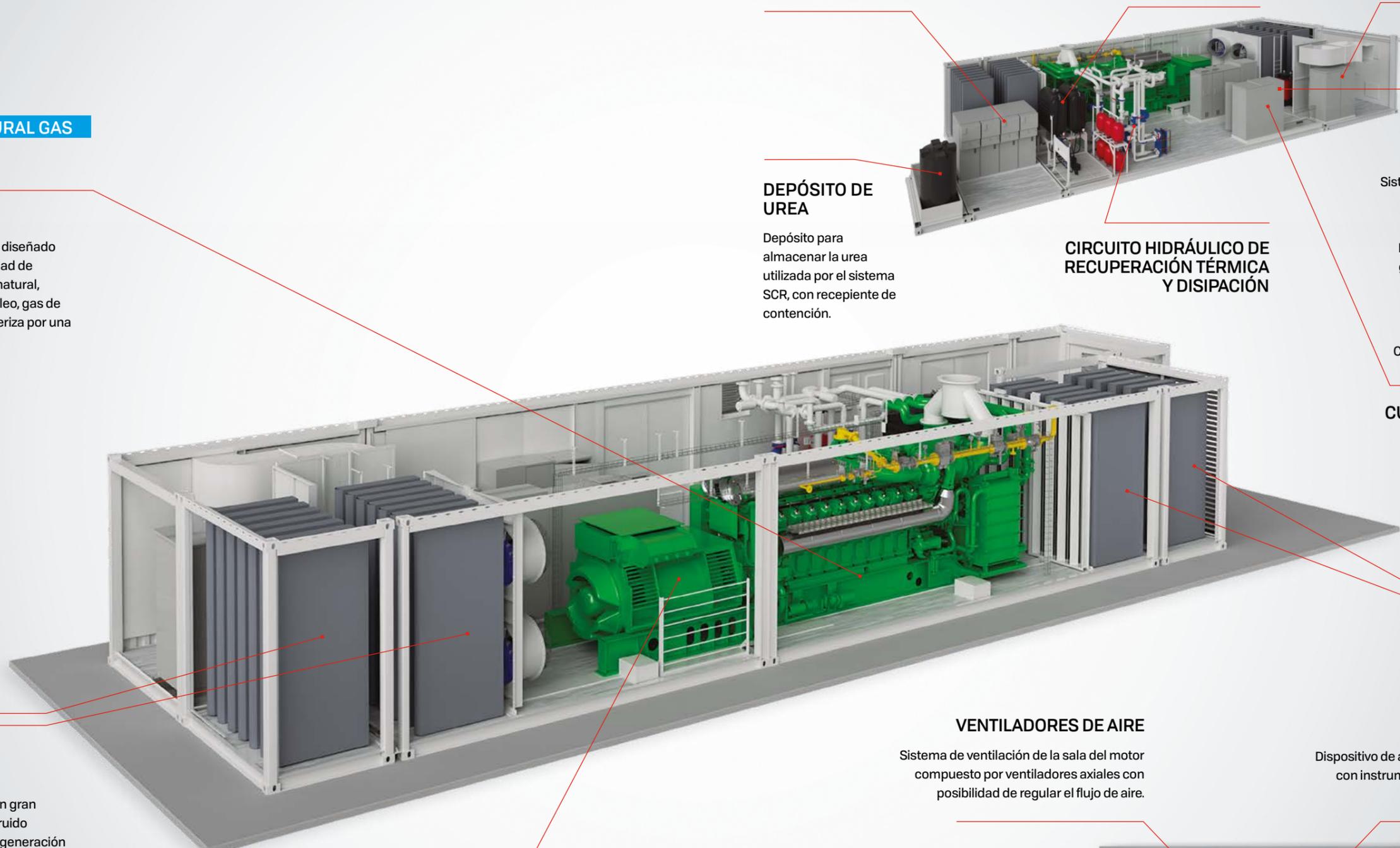
### SILENCIADORES DE EXPULSIÓN DE AIRE

### VENTILADORES DE AIRE

Sistema de ventilación de la sala del motor compuesto por ventiladores axiales con posibilidad de regular el flujo de aire.

### ACOMETIDA GAS

Dispositivo de alimentación de gas al motor, con instrumentos de medición, control y regulación.



La gama ECOMAX® comprende soluciones de generación distribuida en cinco líneas de producto.

**ECOMAX®**  
N A T U R A L G A S

**ECOMAX®**  
N E X T  
N A T U R A L G A S

MANUFACTURERO

- Alimentario
- Bebidas
- Papelero
- Cerámica y ladrillo
- Químico
- Farmacéutico
- Mecánico
- Empaquetado
- Cuero
- Plástico
- Textil

TERCIARIO/SERVICIOS

- Aeropuertos
- Centros de datos
- Centros comerciales
- Hospitales
- Hoteles
- Redes urbanas de calefacción/refrigeración
- Universidad

**ECOMAX®**  
B I O G A S

**ECOMAX®**  
N E X T  
B I O G A S

- Agricultura
- Vertederos/F.O.R.S.U. (Fracción orgánica del residuo sólido urbano)
- Desechos agro-industriales
- Tratamiento de aguas residuales

**ECOMAX®**  
L A N D F I L L G A S

**ECOMAX®**  
N E X T  
L A N D F I L L G A S

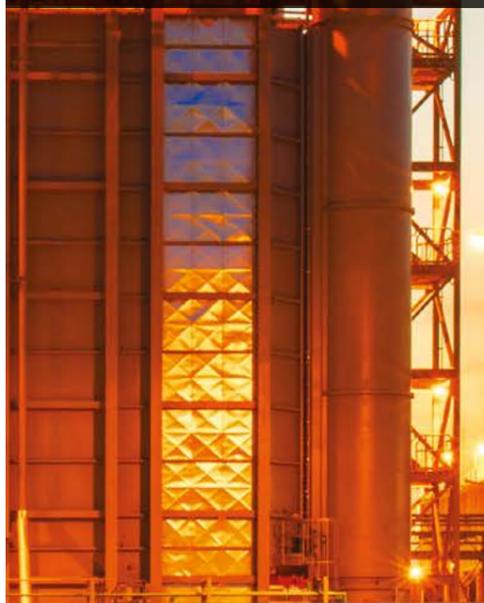
**ECOMAX®**  
G R E E N H O U S E

- Hortofrutícola
- Floricultura
- Cannabis terapéutico

**ECOMAX®**  
S P E C I A L G A S

**ECOMAX®**  
N E X T  
S P E C I A L G A S

- Extracción y producción de petróleo (APG)
- Minería de carbón



**ECOMAX®**  
NATURAL GAS

**ECOMAX®**  
NEXT  
NATURAL GAS

## Las soluciones más seguras y competitivas para producir energía eléctrica y térmica en la industria y en el comercio.

La cogeneración garantiza un ahorro significativo en los costos del combustible necesario para la producción de electricidad y calor, por lo que es una oportunidad concreta para múltiples sectores industriales y comerciales. Además, las plantas de cogeneración garantizan un suministro constante de la energía eléctrica necesaria para los distintos procesos.

Con la línea de **ECOMAX® Natural Gas**, AB pone a disposición del sector industrial y comercial instalaciones de cogeneración alimentadas con gas metano capaces de unir compatibilidad

y versatilidad estructurales de elevado rendimiento energético.

Con el asesoramiento de los especialistas de AB, es posible seleccionar la capacidad y las características más idóneas de la instalación en razón de las exigencias energéticas y las tecnologías ya presentes en la empresa.

**Las soluciones ECOMAX® Natural Gas pueden incluso ser configuradas para instalarse en edificios.** AB también propone soluciones hechas a la medida para instalarse dentro de edificios sin la necesidad del módulo completo.

### POTENCIAS TÉRMICAS DISPONIBLES \*\*

O ALTERNATIVAMENTE  
DE LA RECUPERACIÓN  
TÉRMICA DE LOS GASES  
DE ESCAPE:

0:

ECOMAX®	Potencia eléctrica [kW]	Potencia introducida [kW] *	Bloque motor en H <sub>2</sub> O caliente [kW]	Gases de escape en H <sub>2</sub> O caliente [kW]	Total recuperación en H <sub>2</sub> O caliente [kW]	Rendimiento eléctrico [%]	Rendimiento térmico [%]	Rendimiento total [%]	Vapor 8 bar alimentación a 90°C [kW]	Aceite diatérmico de 180 °C a 200 °C [kW]
ECOMAX NEXT® NGS	499	1,322	319	338	657	37.7	50.0	87.7	309	230
ECOMAX NEXT® NGS	633	1,617	407	389	796	39.1	49.0	88.2	348	263
ECOMAX NEXT® 8 NGS	847	2,156	543	518	1061	39.3	49.0	88.3	465	351
ECOMAX NEXT® 9 NGS	851	2,066	531	433	964	41.2	47.0	88.2	379	263
ECOMAX NEXT® 10 NGS	1,062	2,696	679	648	1,327	39.4	49.0	88.4	581	439
ECOMAX NEXT® 12 NGS	1,141	2,754	701	578	1,279	41.4	46.0	87.4	505	350
ECOMAX NEXT® 15 NGS	1,429	3,443	876	722	1,598	41.5	46.0	87.5	631	438
ECOMAX® 20 NGS	1,980	4,454	1,099	841	1,940	44.5	44.0	88.5	709	429
ECOMAX® 27 NGS	2,656	5,886	1,433	1,107	2,540	45.1	43.0	88.1	933	563
ECOMAX® 33 NGS	3,334	7,373	1,801	1,387	3,188	45.2	43.0	88.2	1,169	705
ECOMAX® 44 NGS	4,376	9,442	2,475	1,598	4,073	46.3	43.0	89.3	1,324	742

Todos los datos están basados en las versiones de motor con niveles de emisión de NOx de 500 mg/Nm<sup>3</sup> (5% O<sub>2</sub>).

Disponibilidad de versiones de motor con 250 mg/Nm<sup>3</sup> (5% O<sub>2</sub>) NOx.

Opción de instalación de un sistema SCR para disminuir las emisiones contaminantes.

\*Potencia eléctrica personalizada bajo pedido.

\*\*Configuraciones térmicas personalizadas bajo pedido.



# Con la cogeneración con biogás aumenta las oportunidades de generar ingresos para el mundo agrícola y las empresas multiservicios.

A través de la cogeneración por biogás, se produce energía eléctrica y térmica empleando desechos agrícolas-zootécnicos o industriales, o bien fracciones orgánicas de residuos urbanos o también de aguas residuales. La cogeneración por biogás constituye una oportunidad de rentabilidad muy interesante, ya sea para empresas agrícolas y

zootécnicas, o para sociedades públicas o privadas que apuntan a la producción y valorización del biogás en una perspectiva de elevado rendimiento energético y eco-sostenibilidad. AB se presenta con la experiencia de más de 1,000 instalaciones realizadas mediante tecnologías y soluciones que representan el corazón de todo el sistema:

la transformación del biogás en energía, asegurando los rendimientos más elevados en un contexto de absoluta fiabilidad. La línea de **ECOMAX® Biogas** es la referencia para toda empresa que desee tener esta ventajosa oportunidad, gracias a una gama modular con un rango de instalaciones desde 499 kW hasta 1,429 kW.



**POTENCIAS TÉRMICAS DISPONIBLES \*\***

ECOMAX®	Potencia eléctrica [kW]	Potencia introducida [kW] *	Bloque motor en H <sub>2</sub> O caliente [kW]	Gases de escape en H <sub>2</sub> O caliente [kW] ***	Total recuperación en H <sub>2</sub> O caliente [kW]	Rendimiento eléctrico [%]	Rendimiento térmico [%]	Rendimiento total [%]
ECOMAX NEXT® 5 BIOGAS	499	1,344	312	298	610	37.1	46.0	83.1
ECOMAX NEXT® 6 BIOGAS	633	1,628	389	345	734	38.9	45.0	83.9
ECOMAX NEXT® 8 BIOGAS	847	2,171	521	460	981	39.0	45.0	84.0
ECOMAX NEXT® 9 BIOGAS	851	2,117	530	377	907	40.2	43.0	83.2
ECOMAX NEXT® 10 BIOGAS	1,062	2,714	650	575	1,225	39.1	45.0	84.1
ECOMAX NEXT® 12 BIOGAS	1,141	2,823	706	503	1,209	40.4	43.0	83.4
ECOMAX NEXT® 15 BIOGAS	1,429	3,529	884	629	1,513	40.5	43.0	83.5

Todos los datos están basados en las versiones de motor con niveles de emisión de NOx de 500 mg/Nm<sup>3</sup> (5% O<sub>2</sub>).  
 \*Potencia eléctrica personalizada bajo pedido.  
 \*\*Configuraciones térmicas personalizadas bajo pedido.  
 \*\*\*Gases de escape enfriados a 200°C.





# Una fuente de energía renovable para las plantas de cogeneración procedente de los residuos de vertedero.

Con una potencia calorífica media entre 3.5 y 5.0 kWh/Nm<sup>3</sup> el gas de vertedero constituye un buen combustible para los motores endotérmicos y puede ser, por tanto, empleado eficazmente para alimentar las instalaciones de cogeneración. En la vida media de un vertedero un millón de toneladas de desechos pueden generar de 1.7 a 2.5 millones de m<sup>3</sup> de metano.

Con la línea **ECOMAX® Landfill Gas**, AB propone una serie de soluciones tecnológicas óptimas para transformar el almacenamiento controlado de residuos en una oportunidad rentable para crear energía eléctrica y térmica. Esta energía se puede utilizar directamente in situ en las plantas de proceso o en los edificios de servicio, o bien cederla a la red.



**POTENCIAS TÉRMICAS DISPONIBLES \*\***

ECOMAX®	Potencia eléctrica [kW]	Potencia introducida [kW] *	Bloque motor en H <sub>2</sub> O caliente [kW]	Gases de escape en H <sub>2</sub> O caliente [kW] ***	Total recuperación en H <sub>2</sub> O caliente [kW]	Rendimiento eléctrico [%]	Rendimiento térmico [%]	Rendimiento total [%]
ECOMAX NEXT® 5 BIOGAS	499	1,344	312	298	610	37.1	46.0	83.1
ECOMAX NEXT® 6 BIOGAS	633	1,628	389	345	734	38.9	45.0	83.9
ECOMAX NEXT® 8 BIOGAS	847	2,171	521	460	981	39.0	45.0	84.0
ECOMAX NEXT® 9 BIOGAS	851	2,117	530	377	907	40.2	43.0	83.2
ECOMAX NEXT® 10 BIOGAS	1,062	2,714	650	575	1,225	39.1	45.0	84.1
ECOMAX NEXT® 12 BIOGAS	1,141	2,823	706	503	1,209	40.4	43.0	83.4
ECOMAX NEXT® 15 BIOGAS	1,429	3,529	884	629	1,513	40.5	43.0	83.5

Todos los datos están basados en las versiones de motor con niveles de emisión de NOx de 500 mg/Nm<sup>3</sup> (5% O<sub>2</sub>).

\*Potencia eléctrica personalizada bajo pedido.

\*\*Configuraciones térmicas personalizadas bajo pedido.

\*\*\*Gases de escape enfriados a 200°C.



## La cogeneración en invernadero: una solución al servicio de la eficiencia global del sistema.

Las instalaciones de cogeneración de **Greenhouse ECOMAX®** aseguran la producción simultánea de energía eléctrica, energía térmica y CO<sub>2</sub>.

La electricidad puede ser usada para la iluminación o bien para introducirla en la red.

El calor para la producción de agua caliente, a temperatura alta o baja, es usado para el calentamiento y

la climatización del invernadero. El CO<sub>2</sub> producido por el motor, tras ser depurado y enfriado, se puede utilizar como fertilizante para favorecer el crecimiento de las plantas.

Por esto, la gama ECOMAX® de invernadero se ofrece como una solución global para la eficacia de los invernaderos.

### POTENCIAS TÉRMICAS DISPONIBLES \*\*

ECOMAX®	Potencia eléctrica [kW]	Potencia introducida [kW] *	Bloque motor en H <sub>2</sub> O caliente [kW]	Gases de escape en H <sub>2</sub> O caliente [kW]	Agua caliente de la recuperación de calor de la segunda etapa de intercooler [kW]	Agua caliente de la recuperación de calor del condensador [kW]	Total recuperación en H <sub>2</sub> O caliente [kW]
ECOMAX® 10 GH	1,062	2,696	679	648	70	120	1,517
ECOMAX® 12 GH	1,141	2,754	701	578	80	130	1,489
ECOMAX® 15 GH	1,429	3,443	876	722	99	160	1,857
ECOMAX® 20 GH	1,980	4,454	1,099	841	110	220	2,270
ECOMAX® 27 GH	2,656	5,886	1,433	1,107	174	304	3,018
ECOMAX® 33 GH	3,334	7,373	1,801	1,387	180	381	3,749
ECOMAX® 44 GH	4,376	9,442	2,475	1,598	242	500	4,815

Todos los datos están basados en las versiones de motor con niveles de emisión de NO<sub>x</sub> de 500 mg/Nm<sup>3</sup> (5% O<sub>2</sub>).

\*Potencia eléctrica personalizada bajo pedido.

\*\*Configuraciones térmicas personalizadas bajo pedido.

**ECOMAX®**  
SPECIAL GAS

**ECOMAX®**  
NEXT  
SPECIAL GAS

Ideal para valorizar el gas metano presente en los lugares de extracción de petróleo o de carbón.

Los pozos petrolíferos se caracterizan por la presencia natural de gas, en especial metano, que resulta en estado líquido cuando se mezcla con el petróleo, convirtiéndose luego en gaseoso mientras se acerca a la superficie.

El APG (Gas Asociado al Petróleo, por sus siglas en inglés) representa un problema durante las extracciones petrolíferas y también para el medio ambiente, ya que al salir a presión puede saturar el área de extracción. Para eliminarlo, a menudo, se enciende una antorcha, pero se puede convertir en una gran oportunidad si es controlado y

manejado, en especial aprovechándolo para la alimentación de instalaciones de cogeneración.

Del mismo modo, el gas metano está presente en las minas de carbón, ya sea como gas libre o como gas absorbido en la superficie interna de la roca de carbón y de las rocas circundantes.

Por esto, la gama **ECOMAX® Special Gas** reporta ventajas: tanto el calor como la energía eléctrica producidos se pueden utilizar para cubrir las necesidades de los lugares de extracción. Además, la electricidad sobrante se puede ceder a la red.



## Service: la mayor red de técnicos especializados dedicados al servicio de asistencia y al mantenimiento de los equipos AB en el mundo.

Gracias a una plantilla de técnicos especializados que trabajan por todo el mundo, AB puede garantizar el constante mantenimiento a lo largo de su ciclo de vida de todas las plantas instaladas. Las ventajas que brinda AB Service empiezan con la propia instalación de la planta:

- un único socio para todas las necesidades
- supervisión remota y diagnóstico en línea
- disponibilidad y suministro de piezas de repuesto originales
- importante presencia de personal cerca de la instalación
- amplia red de almacenes de piezas de repuesto
- garantía de plazos de entrega rápidos para reparaciones, actualizaciones y revisiones.

+1,300

Plantas asistidas y supervisadas

+1,750

MW instalados

H24

Activo 24/7 h  
365 días al año

## El ciclo de mantenimiento

01 |

### Contratos de mantenimiento

La conformidad y la personalización de nuestros contratos satisfacen toda exigencia asegurando rendimientos elevados durante toda la vida útil del equipo, con la ventaja del control de costos.

02 |

### Puesta en marcha

Los especialistas de AB garantizan la instalación y puesta en marcha calificada del equipo según los requerimientos.

03 |

### Cursos de capacitación y actualización

AB ofrece las mejores oportunidades para la capacitación del cliente asegurando la mejor operatividad y mantenimiento del equipo.

04 |

### Monitoreo a distancia y diagnóstico en línea

Gracias a la estructura dedicada del Servicio, activa las 24 horas, los 365 días del año, el equipo está continuamente bajo control con activación del servicio de diagnóstico y asistencia remota.

05 |

### Asistencia en el lugar

Nuestros técnicos, en estrecho contacto con el personal del cliente, intervienen oportuna y eficazmente.

06 |

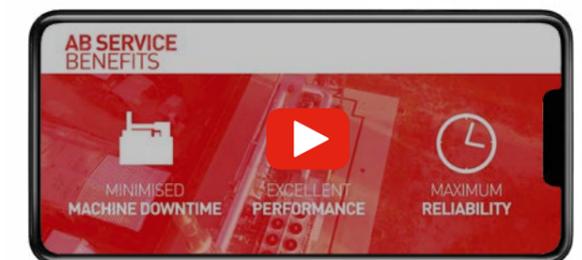
### Repuestos originales

El Service usa solo repuestos originales para todos los componentes de la unidad (desde el motor hasta los accesorios), asegurando una máxima duración y confiabilidad.

07 |

### Reparación, mejora y revisión

Nuestros especialistas saben restituir la vida útil de las unidades antes y después de las 60.000 horas de operatividad, incluidas las mejoras a muy avanzados niveles tecnológicos.



VIDEO SERVICE



## El sistema de monitoreo AB: supervisión y control.

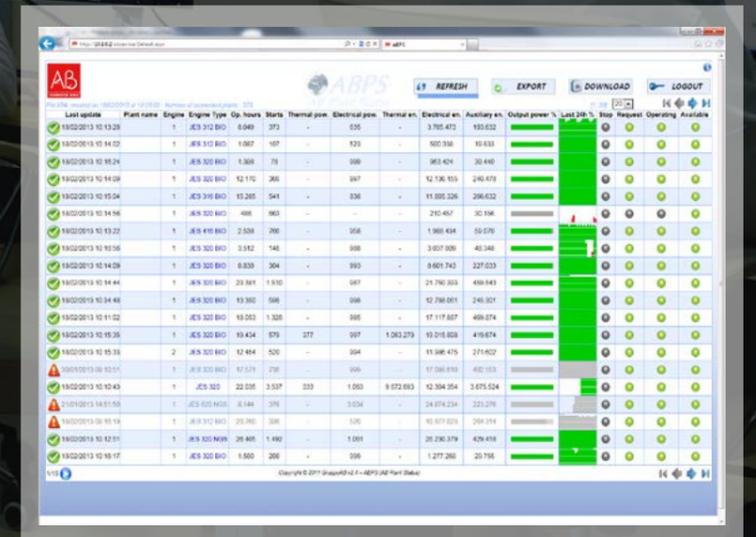
El sistema de supervisión y monitoreo constituye para el cliente un "punto centralizado" de control de la unidad, no solo para la cogeneración, sino para los procesos productivos estrechamente relacionados con ella.

Los sistemas de supervisión remotos permiten al usuario:

- elegir mejores parámetros de ejercicio
- verificar las condiciones de funcionamiento
- determinar la rentabilidad de la instalación diariamente
- conexión remota accesible desde la red web, fija o móvil

El sistema de supervisión conforma una interfaz siempre activa para permitir a AB Service, según los acuerdos de asistencia establecidos con el cliente, manejar y regular el equipo de forma remota, asegurando un servicio de monitoreo e intervención puntual y oportuno.

AB Plant Status  
Monitoreo en línea del estado de la unidad AB



AB Scada System  
con control remoto





01



02



03



04



05



06



07



08

### GALERÍA DE FOTOGRAFÍAS DE LAS INSTALACIONES AB EN EL MUNDO

- 01 **POLYCON** / sector plástico  
APLICACIÓN DE GAS NATURAL  
Canadá - 8 MW
- 02 **ARIA HOSPITAL** / sector hospitalario  
APLICACIÓN DE GAS NATURAL  
EE. UU - 1,137 kW
- 03 **ACQUA VERA** / aguas minerales  
APLICACIÓN DE GAS NATURAL  
Italia - 2,679 kW
- 04 **VISCOLUBE** / regeneración de aceite usado  
APLICACIÓN DE GAS NATURAL  
Italia - 2,004 kW
- 05 **POLYNT** / sector químico  
APLICACIÓN DE GAS NATURAL  
Italia - 8 MW
- 06 **GRUPPO SOLVÌ**  
APLICACIÓN DE GAS LANDFILL  
Brasil - 29.5 MW
- 07 **FOOTHILL**  
APLICACIÓN DE INVERNADERO  
Canadá - 3,332 kW
- 08 **NOVA IGUAÇU ENERGIA E GAS RENOVÁVEL**  
APLICACIÓN DE GAS LANDFILL  
Brasil - 17 MW

**GALERÍA DE FOTOGRAFÍAS DE LAS INSTALACIONES AB EN EL MUNDO**



09



10



11



13



14



© HITACHI ZOSEN INOVA AG.

15



12



16

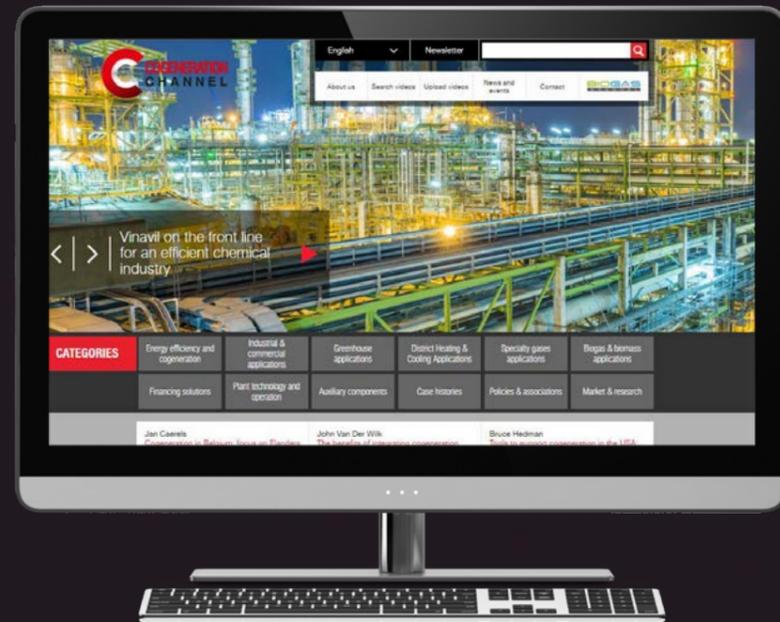
- 09 | **PETROM**  
APLICACIÓN ESPECIAL DE GAS (APG)  
Rumania - 2,260 kW
- 10 | **EMPRESA AGRÍCOLA**  
APLICACIÓN BIOGAS (agricultura)  
Italia - 999 kW
- 11 | **EMPRESA AGRÍCOLA**  
APLICACIÓN BIOGAS (agricultura)  
Italia - 999 kW
- 12 | **LIVANOVA** / sector médico  
APLICACIÓN DE GAS NATURAL  
Italia - 2,006 kW
- 13 | **ARTSANA** / sector plástico  
APLICACIÓN DE GAS NATURAL  
Italia - 901 kW
- 14 | **DLV**  
APLICACIÓN DE INVERNADERO  
Rusia - 18 MW
- 15 | **HITACHI ZOSEN INOVA AG.**  
APLICACIÓN DE BIOGAS (F.O.R.S.U. - Fracción orgánica de residuo sólido urbano)  
EE. UU. - 853 kW

16 | **ECOMAX® para instalaciones en central**  
La solución ECOMAX® puede ser configurada también para instalaciones en interiores a través de la integración con la ingeniería industrial del sitio o bien con la implementación de esquemas tecnológicos completamente nuevos.

AB tiene además competencias y soluciones dedicadas a instalaciones personalizadas en el edificio sin el uso del módulo contenerizado.

La proyección y ejecución de estas instalaciones hace evidente el know-how de la ingeniería de AB en la definición de configuraciones óptimas y a la medida. Competencias a las cuales se añade la profesionalidad en la gestión de fases de instalación también en las condiciones más complejas.

# Canales WEB



[www.cogenerationchannel.com](http://www.cogenerationchannel.com)

El primer y único canal web de vídeo completamente dedicado a la COGENERACIÓN en todas sus aplicaciones

ESTUDIOS DE CASOS Y MEJORES PRÁCTICAS DE TODO EL MUNDO  
1,000 VÍDEOS



[www.biogaschannel.com](http://www.biogaschannel.com)

El primer y único canal web de vídeo completamente dedicado al BIOGÁS en todas sus aplicaciones

ESTUDIOS DE CASOS Y MEJORES PRÁCTICAS DE TODO EL MUNDO  
1,200 VÍDEOS



**AB ENERGY MÉXICO S. DE R.L. DE C.V.**  
Primer Retorno Blvd. Universitario 1, Int. 16A,  
La Pradera, C.P. 76269, El Marqués, Qro  
**T** +52 442 415 0433  
abenergymexico@gruppooab.com  
www.gruppooab.com

