



Komunikat prasowy

Dzięki trigeneracji AB, zakład Perugia w San Sisto kontynuuje poprawę efektywności energetycznej

Od kilku lat Grupa Nestlé pracuje nad różnymi aktywami, dążąc do osiągnięcia założeń związanych z redukcją gazów cieplarnianych. W ciągu ostatnich 10 lat Nestlé zdołała zredukować w swoich zakładach we Włoszech łączną emisję CO₂ o około 45%.

Dzięki niedawnej instalacji nowego systemu trigeneracji AB w zakładzie Perugia w San Sisto (PG), Grupa zrobiła kolejny krok w kierunku efektywniejszego wykorzystywania energii.

System AB został zainstalowany w zakładzie Perugia pod koniec 2020 roku, w miejsce poprzedniego systemu trigeneracji wycofanego z eksploatacji po ponad 15 latach. Zainstalowany trigenerator składa się z dwóch zespołów o mocy elektrycznej 3,3 MW i 2,7 MW. Każdy zespół składa się z silnika spalinowego zasilanego metanem, który napędzając alternator, wytwarza energię elektryczną. Z przepływającego przez wymienniki ciepła pochodzącego z silnika i gazów wydechowych, powstaje para i gorąca woda. Istnieje również urządzenie pochłaniające, które wykorzystuje resztkową energię cieplną do produkcji wody lodowej. System pracuje 24 godziny na dobę, a obroty silnika można regulować tak, aby wyprodukowana energia dodana do energii z fotowoltaiki w każdej chwili odpowiadała zapotrzebowaniu zakładu.

Dzięki energii cieplnej produkowanej przez trigenerator AB, wytwornice pary pracują w minimalnym zakresie, jedynie w celu utrzymania stałego ciśnienia pary w sieci. Moc wykorzystywanej energii cieplnej sięga 3,5 MW, co pozwala **uniknąć spalania do 400 m³ gazu metanowego na godzinę. W praktyce, co cztery godziny oszczędza się metan zużywany przez przeciętną rodzinę w ciągu jednego roku¹.**

W połączeniu z zoptymalizowaną efektywnością energetyczną, produkcją energii elektrycznej z wykorzystaniem fotowoltaiki oraz faktem, że energia elektryczna kupowana z sieci pochodzi ze źródeł odnawialnych, **pozwoлиło to zakładowi w San Sisto zmniejszyć emisję CO₂ do atmosfery o 30% w ciągu pięciu lat, osiągając średnią oszczędność 2400 ton rocznie w porównaniu z emisją z 2016 roku².**

¹ Biorąc pod uwagę średnie zużycie 1400 m³ na gospodarstwo domowe. Źródło: ARERA – Energia: -10,2% dla energii elektrycznej i -10% dla gazu. Urząd zatwierdza pierwszą obniżkę rachunku po upływie 18 miesięcy. Rozszerzony i wzmocniony bonus dla rodzin w trudnej sytuacji.

² porównanie prognozy na rok 2016 opartej na scenariuszu biznesowym w okresie 5 lat z faktycznie osiągniętymi redukcjami



Zakład Perugina jest jednym z wiodących zakładów produkcyjnych Grupy w skali międzynarodowej. Dzięki istotnemu planowi naprawy i rozwoju sprzed kilku lat, zakład w San Sisto jest w rzeczywistości uznawany za międzynarodowy HUB dla produkcji czekolady w Europie, który funkcjonuje dzięki połączeniu doskonałości produkcji, tradycji i zrównoważonego rozwoju. Zakład zatrudnia obecnie ponad 600 pracowników stałych i około 200 pracowników sezonowych. W fabryce produkowanych jest około 500 produktów marki Nestlé, w tym kultowe Baci Perugina, które w tym roku obchodzą swoje 100. urodziny. W rzeczywistości Baci Perugina narodziły się w Perugii w 1922 roku, kiedy to Luisa Spagnoli, jedna z najbardziej wpływowych włoskich postaci początku XX wieku, stworzyła czekoladę, która obecnie uważana jest za ikonę włoskości i uniwersalnej miłości. Mimo że od ich stworzenia minęło już 100 lat, Baci Perugina nadal są produkowane w rodzinnym mieście i eksportowane na cały świat.

Innym elementem charakteryzującym w podobny sposób zakład w San Sisto jest dbałość o wpływ na środowisko, czego dowodem jest zainstalowany niedawno nowy system trigeneracji AB. W ciągu ostatnich pięciu lat emisja CO₂ na wyprodukowaną tonę spadła o 37%; zużycie energii na wyprodukowaną tonę również zostało zredukowane o 36%, a zużycie wody o 53%. Spośród inicjatyw, które umożliwiły osiągnięcie takich wyników, należy wymienić: system fotowoltaiczny na parkingu i na dachu zapewniający 1,2 MW mocy szczytowej, ponowne wykorzystanie wody w wieżach wyparnych oraz optymalizację energii na potrzeby klimatyzacji, która jest najbardziej „energochłonnym” urządzeniem odbiorczym w zakładzie. Ponadto w 2016 roku osiągnięto założenie „Zero odpadów do utylizacji”, przekazując do recyklingu lub odzysku ponad 90 procent odpadów powstałych w zakładzie produkcyjnym.

„System trigeneracji, taki jak ten AB, doskonale nadaje się do przemysłu cukierniczego takiego jak nasz, który potrzebuje energii elektrycznej, gorącej energii cieplnej (ogrzewanie rur i silosów, kondycjonowanie obszarów procesowych, konszowanie), a także zimnej energii cieplnej (temperowanie i chłodzenie czekolady, kondycjonowanie obszarów pakowania). Dzięki efektywności systemu i wykorzystaniu wszystkich nośników energii wytwarzanych przez trigenerator, jesteśmy w stanie osiągnąć ogólną wydajność do 67%.” – mówi inż. Graverini, odpowiedzialny za utrzymanie ruchu, usługi przemysłowe i inżynierię w zakładzie Nestlé w San Sisto.

Obejrzyj film -> <https://bit.ly/3bC50t6>

AB (www.gruppoab.com)

Istnieją różne sposoby działania. AB chce zaoferować najlepszy z nich w sektorze energii i zrównoważonego rozwoju. Rozwijanie innowacji dla dobra energii zawsze było naszym celem. Dlatego też, wiodąca rola AB w branży kogeneracji została poszerzona o biopaliwa, z systemami oczyszczania i skraplania biometanu oraz oczyszczania substancji emitowanych do atmosfery.



Od 1981 roku stoimy u boku firm, które chcą zwiększyć swoją konkurencyjność, oszczędzając energię i ograniczając emisję zanieczyszczeń do środowiska. Fachowa wiedza, zdolności produkcyjne i wysoka jakość usług – wszystko to z myślą o zapewnieniu naszym klientom optymalnych rozwiązań w zakresie zrównoważonego rozwoju energetycznego.

Grupa AB zatrudnia dziś ponad 1000 osób i posiada bezpośrednie oddziały w 20 krajach na całym świecie, w tym w Europie, Rosji, Ameryce Północnej i Południowej. „Made in Italy”, której główna działalność produkcyjna i technologiczna odbywa się w nowoczesnym ośrodku przemysłowym w Orzinuovi (BS, Włochy).

Nasz codzienny obowiązek to zapewnienie „better way” naszym klientom. Ponieważ poprawa sposobu, w jaki oni produkują i pracują, jest naszym sposobem na przyczynienie się do budowania lepszego świata.

Press Info AB

Andrea Cucchetti | acucchetti@consiliumcom.it | 02 36565485 | +39 349 5554664