

IVECO presente al fianco di Koster Logter e AB per l'inaugurazione di un impianto di biometano con cui verranno alimentati i nuovi IVECO S-Way, quattro LNG e due CNG

Torino, 23 maggio 2025

IVECO, in occasione dell'inaugurazione dell'impianto di biometano di **Koster**, azienda attiva nel settore della gestione ambientale, della valorizzazione dei rifiuti e della produzione di energia da fonti rinnovabili, ha consegnato **sei nuovi IVECO S-Way**, di cui quattro alimentati a **LNG** e due a **CNG**. L'evento, che si è svolto a San Nazzaro Sesia, ha visto la partecipazione di **Costanzo Borda**, Amministratore Koster, **Angelo Baronchelli**, Presidente di AB, **Andrea Bosi**, Key Account Manager Vulcan, **Roberto Savoini**, Amministratore unico di Borgo Agnello S.p.A., e **Siro Fabbri**, Responsabile Trazioni Alternative IVECO Mercato Italia.

Il nuovo impianto, esempio virtuoso di energia dal rifiuto e carburante per il futuro, rappresenta un ulteriore passo avanti nella transizione ecologica. Progettato per la **produzione di biometano da FORSU**, consente la generazione di energia rinnovabile da rifiuti organici, riducendo drasticamente le emissioni e contribuendo all'economia circolare.

A supporto dell'impianto, **KOSTER** ha realizzato anche un **distributore** di carburanti alternativi (LNG e CNG), attivo dal 5 gennaio 2025, situato all'interno della strada privata aziendale. Il distributore è aperto al pubblico ed è in grado di rifornire sia veicoli alimentati a gas naturale liquefatto (LNG) sia a gas naturale compresso (CNG), diventando un punto di riferimento per il rifornimento sostenibile nella zona.

La gestione dei trasporti **KOSTER** è affidata a **LOGTER**, società del gruppo specializzata in logistica ambientale. Coerentemente con i valori di sostenibilità e innovazione, **LOGTER** ha recentemente rinnovato la propria flotta, puntando su veicoli **IVECO** alimentati a metano, nello specifico bilici alimentati a **LNG**, ideali per tratte medio-lunghe e a basso impatto ambientale, e camion scarrabili alimentati a **GNC**, perfetti per il servizio locale e il trasporto rifiuti.

La scelta di mezzi **IVECO** nasce dalla volontà di coniugare affidabilità, prestazioni e riduzione delle emissioni, rafforzata dalla presenza, sul piazzale **KOSTER**, di un distributore interno che garantisce autonomia, efficienza logistica e piena integrazione tra produzione e consumo di biometano.

KOSTER e LOGTER, insieme, rappresentano un modello concreto di filiera sostenibile chiusa, dove il rifiuto si trasforma in energia, l'energia in carburante, e il carburante alimenta la logistica del futuro, grazie anche alla partnership con IVECO.

Fondata nel 2002 a San Nazzaro Sesia (NO), KOSTER Srl è oggi una delle realtà italiane più dinamiche nel settore della gestione ambientale, della valorizzazione dei rifiuti e della produzione di energia da fonti rinnovabili.

Negli anni, l'azienda ha costruito un sistema industriale integrato, capace di unire innovazione, sostenibilità e sviluppo del territorio. Con oltre 100 dipendenti, KOSTER opera attraverso impianti tecnologicamente avanzati: dalla selezione dei rifiuti, al trattamento della frazione organica, fino alla produzione di biometano.

L'impianto di Koster S.r.l. a San Nazzaro Sesia produce biometano gassoso per autotrazione, valorizzando FORSU e fanghi attraverso digestione anaerobica. L'upgrading del biogas è affidato alla consolidata e innovativa tecnologia BIOCH4NGE® di **AB**, che utilizza un sistema a membrane polimeriche selettive per separare il metano (CH_4) dall'anidride carbonica (CO_2) presente nel biogas grezzo. Il processo inizia con la purificazione del biogas tramite filtri a carboni attivi, seguita dalla compressione e raffreddamento del gas. Successivamente, il biogas attraversa tre stadi di membrane che consentono la separazione efficiente del metano dalla CO_2 , ottenendo un biometano di alta qualità.

Questo sistema offre elevata efficienza energetica, flessibilità operativa e bassi consumi. AB ha curato ogni fase del progetto, dall'ingegneria al commissioning, fino alla manutenzione full-service, assicurando performance elevate e continuità operativa. L'impianto tratta fino a 50.000 tonnellate annue, generando 11,4 milioni di Smc di biogas e 6,4 milioni di Smc di biometano all'anno. Il gas può essere immesso in rete o utilizzato per autotrazione grazie alla liquefazione, stoccaggio e successiva rigassificazione in forma compressa (GNC). L'intero processo rispetta le migliori tecniche disponibili (BAT), garantendo sostenibilità e massima efficienza ambientale.

Costanzo Borda, Amministratore Koster, ha dichiarato: *"Siamo orgogliosi di inaugurare oggi un impianto che rappresenta non solo un traguardo per la nostra azienda, ma anche un punto di partenza verso un futuro ancora più ambizioso. Questa giornata ci permette di ripercorrere la storia di KOSTER, un'impresa nata nel 2002 e cresciuta grazie all'impegno costante di tanti collaboratori che hanno condiviso una visione chiara: trasformare i rifiuti in valore, investendo in tecnologie, competenze e sostenibilità vera. Viviamo in un'epoca in cui tutti parlano di sostenibilità, ma è un po' come una gara: in pochi arrivano davvero fino in fondo. Questo impianto è un esempio concreto di come noi di KOSTER siamo riusciti a passare dalle parole ai fatti. Ringrazio tutti i miei collaboratori e il mio team, che da oggi in*

avanti è pronto ad accettare nuove sfide per realizzare e gestire impianti da energie rinnovabili, nel solco di un'innovazione circolare che solo chi, come noi, ha saputo metterla in pratica sul campo può davvero comprendere. Oggi produciamo biometano dai rifiuti, ma domani saremo in grado di generare idrogeno dagli scarti agricoli. Questo è il futuro che immaginiamo: un'Italia che punta davvero all'indipendenza energetica, fondata su innovazione, rispetto per l'ambiente e valorizzazione delle risorse del territorio. Un sentito ringraziamento va anche a IVECO, AB e Vulcangas, partner fondamentali nella realizzazione di questo progetto”.

*“Questo impianto rappresenta la dimostrazione concreta di come tecnologie avanzate, visione industriale e collaborazione strategica tra attori complementari possano generare già oggi realtà che guardano al futuro della transizione energetica – ha commentato **Angelo Baronchelli, Presidente di AB**. Il lavoro congiunto tra AB, Koster e IVECO a San Nazzaro Sesia dà un contributo tangibile alla decarbonizzazione e allo sviluppo del biometano in Italia, una fonte sostenibile necessaria per una maggiore indipendenza energetica del Paese. Un progetto che valorizza ogni componente della filiera e in cui AB ribadisce il proprio ruolo di riferimento nell'innovazione energetica al servizio dell'efficienza e della sostenibilità”.*

Siro Fabbri, Responsabile Trazioni Alternative IVECO Mercato Italia, ha affermato: *“IVECO, grazie a un'esperienza pluriennale nel campo delle trazioni alternative, ha da sempre creduto nel valore del biometano, un esempio virtuoso di economia circolare. Infatti, le sinergie locali, nell'attuale contesto nazionale, continuano a rappresentare il perno attorno a cui ruota il successo del mix multi-tecnologico, grazie ai numerosi investimenti degli energy provider per lo sviluppo sempre più capillare della rete infrastrutturale del biometano in Italia. Ringraziamo tutti gli attori coinvolti in questo importante processo di decarbonizzazione che, passo dopo passo, si concretizza in modo efficiente e sostenibile”.*

Andrea Bosi, Key Account Manager Vulcan, ha aggiunto: *“In Vulcan, guardiamo al BIOGNL come a un pilastro fondamentale nella transizione ecologica del settore del trasporto pesante, poiché offre una comprovata e significativa riduzione delle emissioni con prestazioni e autonomia elevate. La partnership strategica con IVECO potenzia questa visione, unendo tecnologia avanzata di veicoli e fornitura di combustibile sostenibile. Il nostro obiettivo è facilitare l'adozione del BIOGNL investendo in infrastrutture e consapevolezza. Crediamo fortemente che il BIOGNL sia un ponte cruciale verso un futuro a zero emissioni nel settore logistico e del trasporto pesante”.*

Roberto Savoini, Amministratore Unico di Borgo Agnello S.p.A., Concessionaria IVECO, ha commentato: *“Siamo assolutamente lieti di festeggiare oggi con gli amici del Gruppo Koster questa fondamentale e epocale tappa dello*

sviluppo dell'economia circolare nei nostri territori. Assistiamo a un investimento "green" alimentato da un forte coraggio imprenditoriale che verrà premiato sicuramente da una risposta da parte delle aziende che hanno deciso di approcciare in maniera seria e duratura la tematica critica della transizione energetica. Siamo orgogliosi di essere considerati dal gruppo Koster e dalla famiglia Borda non solo semplici fornitori di veicoli ma anche partner e, perché no, compagni di viaggio nel lungo percorso verso un futuro sempre più sostenibile".

IVECO

IVECO è il marchio di Iveco Group N.V. (EXM: IVG) che progetta, produce e commercializza un'ampia gamma di veicoli leggeri, medi e pesanti, veicoli commerciali, cava/cantiere e veicoli adatti a qualsiasi tipo di allestimento.

Il brand è sempre rivolto all'innovazione e amplia il suo portafoglio di prodotti per fornire a ogni cliente il veicolo che corrisponde esattamente alla sua missione.

Per ogni gamma, l'offerta completa è progettata intorno alle esigenze dell'autista per offrire un'esperienza eccellente con particolare attenzione alla sicurezza e al comfort, con un'ampia gamma di servizi digitali avanzati e abilitati alla connettività, sviluppati per aiutare i proprietari di flotte a gestire l'attività in modo efficiente e per migliorare l'intero sistema di soluzioni di trasporto offerte da IVECO.

IVECO persegue la sua strategia di decarbonizzazione attraverso un approccio multi-tecnologico che include l'ulteriore sviluppo di HVO, biometano, batterie elettriche e idrogeno.

IVECO gestisce 7 stabilimenti di produzione e 8 centri di ricerca e sviluppo, contando su 3.500 punti vendita e assistenza in oltre 160 Paesi che garantiscono supporto tecnico ovunque un veicolo IVECO sia al lavoro.

IVECO guida la strada del cambiamento alimentando la trasformazione del settore dei trasporti, grazie all'ambizione di essere il partner più affidabile per i propri clienti.

Per maggiori informazioni contattare:

IVECO Press Office – Italy
ITALYPRESS@ivecogroup.com
www.ivecopress.it

Alessia Galli della Loggia 347 2675150

AB (www.gruppoab.com)

Ci sono vari modi di fare le cose. AB vuole essere il modo migliore di farle nel mondo dell'energia e della sostenibilità. Sviluppare innovazione al servizio dell'energia è da sempre il nostro focus. Per questo la leadership AB nel settore della cogenerazione si è allargata ai biocombustibili, con sistemi per la purificazione e la liquefazione del biometano e della CO2, al trattamento delle emissioni in atmosfera e al fotovoltaico. Dal 1981 siamo al fianco delle aziende che vogliono accrescere la propria competitività, risparmiando energia e limitando le emissioni

nell'ambiente. Competenza, capacità produttiva e servizio di elevata qualità, con l'obiettivo di fornire ai nostri clienti le migliori soluzioni di sostenibilità energetica.

Il Gruppo AB conta oggi oltre 1.200 dipendenti con presenza diretta in 20 Paesi del mondo tra Europa, Nord e Sud America, Asia e Australia. Un "made in Italy" che ha le principali attività produttive e ingegneristiche concentrate nel moderno polo industriale di Orzinuovi (BS, Italia). Il nostro impegno quotidiano è rivolto ad essere la "Better way" per i nostri clienti. Perché migliorare il loro modo di produrre e lavorare è il nostro modo per contribuire alla costruzione di un mondo migliore.

AB Press Info

Andrea Cucchetti, +39 349 5554664 acucchetti@consiliumcom.it