



Ergreifen Sie Ihre
Biomethan-Chance
mit einem Handschlag



ABetter
Way

AB ist die zentrale Anlaufstelle, die Ihrem Unternehmen alle Vorteile von Biomethan garantiert.

DAS HERZSTÜCK DES SYSTEMS IST **BIOCH4NGE®**, DIE LÖSUNG ZUR AUFBEREITUNG VON BIOGAS ZU BIOMETHAN MIT EINEM MEMBRANSYSTEM.

BIOCH4NGE® reinigt Biogas aus dem anaeroben Fermenter. Das gefilterte und entfeuchte Gas wird komprimiert, gekühlt und über ein Aktivkohlebett von Schadstoffen gereinigt. Das vorbehandelte und gereinigte Biogas wird einer Aufbereitung unterzogen, d. h. der Trennung von Methan und Kohlendioxid. Die Anlage wird durch eine Reihe von Optionen vervollständigt: Biogas-Vorbehandlungen (wie die Entschwefelungsanlage), die bei besonders mit unerwünschten Verbindungen beladenen Ausgangsstoffen notwendig sind, Biomethan-Nachbehandlungen zur Vorbereitung der Einspeisung ins Netz (wie der Booster-Verdichter zur Druckerhöhung) und anderes begleitendes Zubehör (wie die regenerative thermische Oxidation RTO zur Abgasnachbehandlung).

(A) (B)

DAS ANGEBOT AN BIOCH4NGE®-LÖSUNGEN

BIOCH4NGE® ist in den Standardgrößen von 50 bis 1.500 Nm³/h mit Vorbehandlungssystemen erhältlich, die mit vorhandenen Biogasanlagen kombiniert und mit möglichen Erweiterungen, wie der Gasverflüssigung oder der Aufwertung von CO₂, ergänzt werden können. Lösungen verschiedener Größen können nach Maß gefertigt werden.

ENTDECKEN SIE UNSERE PRODUKTPALETTE ➤



Besuchen Sie den Biomethane-RNG Channel, das einzige Videoportal, dass sich der Welt des Biomethans widmet

→ biomethanrngchannel.com

DER CH4LNG -VERFLÜSSIGER ERZEUGT FÜR DEN STRAßENVERKEHR GEEIGNETES FLÜSSIGGAS.

CH4LNG ist die AB-Lösung für die Verflüssigung von Biomethan. Sie wurde entwickelt, um einem BIOCH4NGE® - System nachgeschaltet zu werden. Sie basiert auf einem integrierten kryogenen Prozess, der in drei Stufen unterteilt ist: Aufbereitung, Verflüssigung und Lagerung. Im ersten Teil des Prozesses senkt das TSA-Reinigungssystem (Temperature Swing Adsorption) den Feuchtigkeits- und CO₂-Gehalt auf den für die Verflüssigung erforderlichen Reinheitsgrad. Das Biomethan wird in mehreren Abkühlungsstufen durch fortschreitende Temperatursenkung verflüssigt und in einen Übergabekörper befördert, wo die gewünschten Druck- und Temperaturbedingungen des Endprodukts erreicht werden.

(A) (B)

Mit AB schaffen Sie ein komplettes und nachhaltiges Energiesystem, das Biogasaufbereitung, Verflüssigung von Biomethan und CO₂, Kraft-Wärme-Kopplungs-Technologien kombiniert, unterstützt durch ein komplettes Angebot an Serviceleistungen: von Machbarkeitsstudien bis zur Wartung.

ECOMAX®-KRAFT-WÄRME-KOPPLUNGSLÖSUNGEN KÖNNEN DAS GESAMTE SYSTEM VERSORGEN.

ECOMAX®-Kraft-Wärme-Kopplungsanlagen ermöglichen es, in Kombination mit BIOCH4NGE® und CH4LNG ein komplettes Energiesystem zu schaffen. ECOMAX® erzeugt Strom und Wärme aus einer einzigen Brennstoffquelle (Biogas oder Methan), um die gesamte Anlage auf effiziente und nachhaltige Weise zu betreiben. Sowohl für BIOCH4NGE® als auch für CH4LNG kann AB das komplette Stromversorgungssystem für elektrische Verbraucher liefern, einschließlich Mittel-Niederspannungstransformator, Mittelspannungsschaltanlage und Niederspannungsstromverteilung.

(A) (B)

Zur Unterstützung der Anlage stellt AB außerdem den CO₂-Verflüssiger **DISCO₂VERY** zur Verfügung, der es ermöglicht, gasförmiges Kohlendioxid aus dem **BIOCH4NGE®**-System zu reinigen und zu verflüssigen, um flüssiges CO₂ zu gewinnen, das für den Lebensmittel- und Industriebereich geeignet ist.

Komprimiertes oder flüssiges Biomethan?

→ In **KONFIGURATION A** das Endprodukt ist komprimiertes Biomethan, das ins Netz eingespeist oder vor Ort genutzt werden kann.

→ In **KONFIGURATION B**, durch den Einsatz von CH4LNG® wird verflüssigtes Biomethan gewonnen, dessen Dichte dreimal höher ist als die von komprimiertem Erdgas, was eine leichtere Beförderung und eine höhere Effizienz bei der Verwendung als Kraftstoff ermöglicht.

LEGENDE

1. BLOCKHEIZKRAFTWERK (A) (B)
2. BIOGASVORAUFBEREITUNG FÜR MEMBRANSYSTEM (A) (B)
3. LAGER FÜR REAGENZSTOFF (A) (B)
4. NH₃- WÄSCHER (A) (B)
5. ENTSCHEWELUNG (A) (B)
6. SAUERSTOFFERZEUGER (A) (B)
7. AKTIVKOHLEFILTER (A) (B)
8. HAUPTVERDICHTER (A) (B)
9. MEMBRANCONTAINER (A) (B)
10. KOMPRESSOR ZUR DRUCKERHÖHUNG (A) (B)
11. RTO (A) (B)
12. BIOMETHANVERFLÜSSIGUNG (A) (B)
13. KRYOGENER LAGERTANK (A) (B)
14. BELADUNGSSYSTEM TANKLASTWAGEN (A) (B)

KONFIGURATION A

KONFIGURATION B

KONFIGURATION B

*Indikatives Bild

Das Layout und die Elemente werden basierend auf dem verfügbaren Raum und der gewählten Konfiguration festgelegt

Jeder Betrieb im Agrar- und Viehzuchtsektor hat seine eigenen Anforderungen, die AB zu interpretieren weiß.

AB bietet für jeden maßgeschneiderte Leistungen an, die eine lange Nutzungsdauer der Investition und eine optimale Leistung im Laufe der Zeit garantieren. Der Service und die Wartung unserer Anlagen wird von AB Service gewährleistet: mehr als 300 Spezialisten, die weltweit tätig sind und 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr zur Verfügung stehen. Abgesehen von sehr wenigen und kurzen Stillstandszeiten für Regelwartungen beträgt die operative Verfügbarkeit nahezu 100%.

Machbarkeitsstudie und Auswahl der besten Lösung

Beratung zu Vorschriften und Förderungen

Unterstützung in der Genehmigungsphase

Planung und Realisierung der Anlagen

Installation und Inbetriebnahme der Systeme

24/7-Wartungs- und Supportservice

Stets verfügbare Ersatzteile

Finanzierung

Einige unserer Referenzen



Verlassen Sie sich auf den ONE-STOP SHOP von AB, um Biomethan in einer einzigen Lösung zu erhalten - der besten!

SEHEN SIE SICH DAS VIDEO AN ►

