

# ARIABOX® 20/26CV CERBERO

Il modello **ARIABOX® con motori da 20/26CV**, noto come **CERBERO**, è la soluzione di punta della gamma ARIABOX®, specificamente ingegnerizzata per rispondere alle esigenze di climatizzazione di **grandi ambienti industriali**.

Questo modello è disponibile in **due distinte configurazioni di potenza**, studiate per ampliare ulteriormente la sua versatilità e adattabilità, rendendolo adatto a una vasta gamma di contesti applicativi. Le diverse opzioni consentono di rispondere con precisione alle esigenze specifiche degli spazi da trattare.

*Entrambi i modelli Cerbero sono equipaggiati con **tre canali snorkel**. La capacità di direzionare l'aria con tale accuratezza contribuisce a massimizzare l'efficienza energetica e a garantire un comfort termico elevato in ampi spazi, superando le sfide poste dalla stratificazione dell'aria in edifici di grandi altezze.*

*Questo sistema di diffusione dell'aria, insieme alle tecnologie avanzate come i **ventilatori digitali**, ottimizza il lancio orizzontale per contrastare le spinte verticali dovute alla stratificazione naturale, concentrando l'energia nella parte inferiore dell'ambiente trattato.*

*Le due configurazioni principali di **ARIABOX® 20/26CV** sono:*

**ARIABOX® 20CV:** Questa versione è progettata per trattare in modo efficace una superficie media di circa **600 metri quadrati**, garantendo prestazioni costanti e affidabili. Si rivela particolarmente indicata per capannoni di medie-grandi dimensioni, così come per aree produttive che necessitano di una climatizzazione efficiente, uniforme e capace di adattarsi alle specifiche esigenze operative degli ambienti industriali.

**ARIABOX® 26CV:** Rappresenta la configurazione più potente, progettata per gestire con efficacia una superficie media di circa **800 metri quadrati**. La sua peculiarità risiede nell'impiego di due compressori indipendenti, una caratteristica distintiva che la rende la scelta ottimale per ambienti con condizioni di lavoro particolarmente sollecitanti o soggetti a variazioni termiche rilevanti. La presenza dei due compressori garantisce non solo una maggiore capacità di climatizzazione, ma anche un'elevata affidabilità e una ridondanza operativa fondamentale, soprattutto in contesti industriali ad alto carico o dove la continuità del servizio è essenziale.





EER	Energy Efficiency Ratio
	Efficienza in raffreddamento
SEER	Seasonal Energy Efficiency Ratio
	Efficienza stagionale in raffreddamento
COP	Coefficient Of Performance
	Efficienza in riscaldamento
SCOP	Seasonal Coefficient Of Performance
	Efficienza stagionale in riscaldamento
$\eta_{s,c}$	Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente in % >175% = A+++

1. Temperatura dell'aria interna 27°C DB, temperatura dell'aria esterna 35°C DB, lunghezza equivalente delle tubazioni del refrigerante 5m senza dislivello; Dati secondo le condizioni di prova EN 14511.

2. Temperatura dell'aria interna 20°C DB; temperatura dell'aria esterna 7°C DB, 6°C WB; lunghezza equivalente delle tubazioni del refrigerante 5m senza dislivello; Dati secondo le condizioni di prova EN 14511.

\* Verificare sempre con l'ufficio tecnico il diametro a seconda della lunghezza delle tubazioni

UNITÀ ESTERNA				UNITÀ INTERNA	
<b>RAFFREDDAMENTO</b>				<b>Profilo</b>	Estruso in alluminio smussato con alette sezione 30mm, spessore 25mm
Potenza Resa Nominale	56,00 / 73,00 kW	EER <sub>1</sub>	3,25 / 3,24	<b>Pannello</b>	Sandwich in alluminio sp. 27mm
Potenza Assorbita	17,23 / 22,53 kW	SEER	6,80 / 5,84	<b>Isolamento</b>	Anima in alluminio a nido d'ape
Campo Funzionamento	da -15°C a +55°C			<b>Finiture</b>	Lamiera esterna sp. 1,2 mm sublimata con film protettivo trasparente, bordatura abs nera
$\eta_{s,c}$	269% / 229%	CLASSE	A+++	<b>Angolari e Cerniere</b>	Nylon
<b>RISCALDAMENTO</b>				<b>Guarnizioni</b>	EPDM con antiossidanti e antiozonanti
Potenza (Nominale/Max)	63,00 / 81,50 kW	COP <sub>2</sub>	4,05 / 3,90	<b>Portata Aria</b>	10.400,00 m <sup>3</sup> /h
Potenza Assorbita <sub>2</sub>	13,83 / 18,72 kW	SCOP	4,30 / 4,32	<b>Pre-carica di Gas</b>	9,3 kg / 11,96 kg
Campo Funzionamento	da -30°C a +30°C			<b>Diam. Tubazioni 20Cv</b>	Ø 15,9 - Ø 28,6 *
$\eta_{s,c}$	169% / 169,8%	CLASSE	A++	<b>Diam. Tubazioni 26Cv</b>	Ø 12,7 - Ø 15,9 *
<b>Diam. Tubazioni 20Cv</b>	Ø 15,9 - Ø 28,6 *			<b>Dimensioni (WxHxD)</b>	800x1950x1800mm
<b>Diam. Tubazioni 26Cv</b>	Ø 19,1 - Ø 31,8 *			<b>Peso</b>	341 / 346 kg
<b>Dimensioni (WxHxD)</b>	1340x1760x825 / 1880x1760x825mm			<b>Potenza Sonora Max</b>	69,8 dB(A)
<b>Peso</b>	277 / 373 kg			<b>Alimentazione V/Ph/Hz</b>	380-415V, 3N~, 50Hz
<b>Potenza Sonora Max</b>	89 / 93 dB(A)				
<b>Alimentazione V/Ph/Hz</b>	380-415V, 3N~, 50Hz				