

SERIE DG 50 EXP - DG 50 EXP SE - DG 70 EXP

Gli aspiratori industriali carrellati DG EXP sono la soluzione ideale per aspirazione di grandi quantità di solidi, polveri e liquidi. Grazie alle potenti turbine a canale laterale possono rimuovere senza fatica qualsiasi tipo di materiale con estrema facilità e sicurezza. Livello di protezione IP 55, interruttore magnetotermico e valvola limitatrice di vuoto assicurano un alto livello di sicurezza di impiego e di affidabilità nel tempo. Idoneo al funzionamento in continuo 24/24.

La robustissima struttura che ospita motore, camera filtrante e contenitore di recupero è costruita interamente in acciaio verniciato ad alto spessore, garanzia di lunga durata e robustezza. Scuotifiltro manuale integrato, ampio filtro in poliestere (diversi media filtranti sono disponibili per applicazioni specifiche) assicurano il mantenimento in lavoro delle massime prestazioni con grande continuità. Disponibile anche in versioni certificate ATEX.



 **TIPO DI SPORCO**
Polveri sottili e fumi in sospensione, trucioli e polveri di alluminio o PVC

 **IMPIEGO CONSIGLIATO**
Depolverizzazioni di camere o recupero in continuo da processi di produzione

Caratteristiche tecniche

	u.m	DG 50 EXP	DG 50 EXP SE	DG 70 EXP
Alimentazione	V - Hz	400 - 50	400 - 50	400 - 50
Potenza installata	W	4.000	4.300	5.500
Motori	n. / tipo	1 / turbina	1 / turbina	1 / turbina
Depressione max.	mmH2O	3.200	5.100	3.600
Portata d' aria max.	m3 / h	420	320	530
Bocchettone ingresso Ø	mm	80	80	80
Capacità fusto di recupero	lt	100	100	100
Filtro primario standard	tipo	poliestere a tasche	poliestere a tasche	poliestere a tasche
Superficie filtrante	cm2	30.000	30.000	30.000
Classe di filtrazione	categoria	L	L	L
Carico specifico sul filtro	m3/m2/h	140	107	176
Sistema di pulizia del filtro	tipo	scuotifiltro esterno	scuotifiltro esterno	scuotifiltro esterno
Filtro assoluto (OPZIONALE)	tipo	cartuccia	cartuccia	cartuccia
Superficie filtro assoluto	cm2	26.500	26.500	52.500
Classe di filtrazione filtro assoluto	categoria	HEPA H14	HEPA H14	HEPA H14
Rumorosità	dB(A)	72	73	72
Dimensioni (Lu x La x H)	cm	118 x 66 x 145	118 x 66 x 145	118 x 66 x 145
Peso	kg	137	145	150

VERSIONI ATEX ZONA 22



Marcatura

Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc

		DG 50 EXP Z 22	DG 50 EXP SE Z 22	DG 70 EXP Z 22
Classe di filtrazione	categoria	ANT M	ANT M	ANT M
Messa a terra		SI	SI	SI

SERIE DG 50 EXP - DG 50 EXP SE - DG 70 EXP

Struttura robusta

L'aspiratore é montato su un robusto telaio metallico dotato di ruote industriali per un facile spostamento .
Il bocchettone Ø 80 mm consente l'intercambiabilità di tubi di differenti sezioni in funzione del materiale da recuperare .
Il contenitore in acciaio é dotato di un sistema a sgancio rapido per lo svuotamento del materiale aspirato che puo' essere insaccato.

Potente aspirazione

L'unità aspirante é una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione, é idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione. Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.

Prestazioni costanti

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e un'alta resistenza al passaggio di polvere e all' intasamento. Mantiene così costanti le prestazioni di aspirazione e protegge la turbina che rimane isolata dall' ingresso di sporco indesiderato che potrebbe danneggiarla.

Facile manutenzione

E' possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale. In questo modo si garantisce un'azione di pulizia efficace e sicura all'interno della camera filtrante con la ricaduta dello sporco nel contenitore evitando la dispersione di polvere in ambiente.



Pronto intervento

Siamo sempre disponibili per un intervento rapido, anche presso la vostra sede. I nostri tecnici specializzati garantiscono il pronto intervento in sole 48 ore dalla chiamata del cliente, e possono prendere in carico richieste ancora più veloci in caso di urgenza.



Manutenzione programmata

La nostra manutenzione programmata fornisce un supporto ideale per i nostri clienti, che possono fissare uno o più interventi l'anno con i nostri tecnici specializzati. Un parco macchinari sempre controllato permette di salvaguardarne più a lungo le prestazioni e garantire gli obiettivi stabiliti.



Noleggio

Offriamo possibilità di noleggio sia per il breve che per il lungo periodo. Soluzioni flessibili e personalizzate in linea con le esigenze del cliente, che a fronte di un canone fisso eliminano la preoccupazione della gestione del parco mezzi.



Accessori e ricambi originali

- . filtro assoluto hepa /h14
- . filtro antistatico classe m
- . filtro trattato pte classe m
- . filtro resistente alle alte temperature (fino a 250°C)
- . contenitore e camera filtrante in acciaio inox AISI 304
- . ciclone per protezione filtro
- . avviamento da remoto