

# OIL TEC 1000

L'aspiratore industriale RAM OIL 1000 grazie alla capienza del serbatoio di 1000 litri, trova un largo utilizzo nella pulizia delle vasche dei centri di lavoro, grazie alla velocità di pulizia e di reintegro degli oli lubro - refrigeranti nelle vasche e l'aspirazione di trucioli di particolari metallici.

L'aspiratore industriale RAM OIL 1000 della gamma olio e truciolo di Depureco usa per lo svuotamento dei liquidi il sistema "reverse flow". Questo sistema comporta l'eliminazione della manutenzione aggiuntiva e dei rischi derivanti dal bloccaggio delle pompe per il travaso dei liquidi.

L'aspirazione professionale viene generata da una soffiante a canale laterale, che garantisce un'ottima velocità di aspirazione e di reimmissione dei liquidi. Nel serbatoio di quest'aspirapolvere è presente un cestello metallico a sgancio rapido che permette di separare la parte solida da quella liquida, il filtro da 150 micron garantisce una filtrazione più efficace sui particolari metallici. Il galleggiante elettrico inserito all'interno del contenitore, interrompe il flusso d'aria al raggiungimento della massima capienza. L'aspiratore è fornito di serie con il kit di accessori per olio perfetto per aspirare sui centri di lavoro. Fornita su richiesta, è possibile inserire una pompa di svuotamento per lo scarico in continuo dei liquidi.



## Caratteristiche tecniche

|                             | u.m   | OIL TEC 1000              |
|-----------------------------|-------|---------------------------|
| Tipologia                   | tipo  | turbina a canale laterale |
| Voltaggio                   | V     | 400                       |
| IP                          | -     | 55                        |
| Massimo vuoto               | mmH2O | 4800                      |
| Vuoto in continuo           | mmH2O | 4200                      |
| Massima portata d'aria      | m3/h  | 320                       |
| Valvola limitatrice a vuoto | -     | inclusa                   |
| Livello di rumorosità       | dB(A) | 76                        |
| Frequenza                   | Hz    | 50/60                     |
| Potenza                     | HP    | 7.5                       |
| Classe di isolamento        | tipo  | F                         |
| Scarico                     | tipo  | inversione di flusso      |
| Capacità solidi             | lt    | 40                        |
| Capacità liquidi            | lt    | 1000                      |
| Dimensioni                  | mm    | 950 x 1850                |
| Peso                        | kg    | 250                       |

# OIL TEC 1000

## Unità aspirante

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.



## Unità filtrante

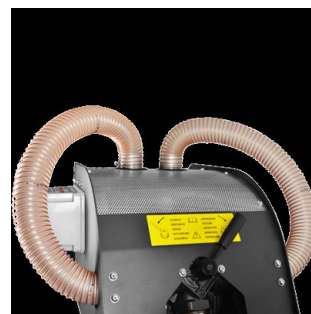
Il liquido raccolto attraversa un filtro in PPL con un'efficienza di 150µ. Grazie a questo, è possibile separare anche le più piccole particelle solide, rendendo il liquido filtrato adatto per il riutilizzo. Il filtro può essere lavato e reimpiegato facilmente. È anche disponibile un filtro usa e getta in TNT (efficienza 100µ).

## Ingresso del materiale

Il materiale aspirato transita attraverso il bocchettone flangiato posto al di sopra del coperchio della griglia per poi venire filtrato al suo interno. Il cestello a sgancio rapido è corredato da un filtro in PPL e funge da setaccio. Il liquido si raccoglie poi all'interno del capiente contenitore, pronto al riutilizzo.

## Sistema di scarico

L'inversione del flusso dell'aria in uscita della turbina, tramite una pratica leva ergonomica posizionata sulla custodia della pompa, permette di evacuare agevolmente il liquido aspirato. Un pratico rubinetto posto sul retro della macchina consente l'innesto di un tubo per lo svuotamento ed il controllo del flusso in uscita.



## Pronto intervento

Siamo sempre disponibili per un intervento rapido, anche presso la vostra sede. I nostri tecnici specializzati garantiscono il pronto intervento in sole 48 ore dalla chiamata del cliente, e possono prendere in carico richieste ancora più veloci in caso di urgenza.



## Manutenzione programmata

La nostra manutenzione programmata fornisce un supporto ideale per i nostri clienti, che possono fissare uno o più interventi l'anno con i nostri tecnici specializzati. Un parco macchinari sempre controllato permette di salvaguardarne più a lungo le prestazioni e garantire gli obiettivi stabiliti.



## Noleggio

Offriamo possibilità di noleggio sia per il breve che per il lungo periodo. Soluzioni flessibili e personalizzate in linea con le esigenze del cliente, che a fronte di un canone fisso eliminano la preoccupazione della gestione del parco mezzi.



## Accessori e ricambi originali

Il nostro magazzino è costantemente rifornito di accessori e ricambi originali per i nostri macchinari. Gestito da tecnici esperti, ci permette di garantire soluzioni per particolari esigenze e allo stesso tempo assicurare rapidi tempi di intervento.