

SERIE DG 200 / SERIE DG 300 HD

Aspiratori industriale trifase per solidi,
liquidi e polveri

Gli aspiratori industriali DG 200 e DG 300 HD sono dotati di motori trifase con turbina da 18 e 25 KW, un sistema di pulizia automatico integrato, un altissimo valore di depressione; questi sono solo alcuni dei motivi che li rendono strumenti per la movimentazione di materiali. Sono capaci di aumentare l'efficienza e la produttività di qualsiasi industria pesante, dai cementifici alle fonderie. Ovunque vi siano grandi quantità di materiali.



TIPO DI SPORCO

Grossi detriti

Caratteristiche tecniche

	u.m.	DG 200	DG 300
Alimentazione	V/Hz	400 3~ / 50	400 3~ / 50
Potenza	Kw	18,5	25
Depressione	mmH2O	4.400	4.500
Depressione servizio continuativo	mmH2O	3.200	3.100
Portata	m³/h	1.400	2.100
Superficie	cm²	120.000	120.000
Classe di filtrazione (filtro primario)	(IEC 60335-2-69)	L	L
Superficie filtrante filtro assoluto (optional)	cm²	85.000	85.000
Classe filtrazione filtro Assoluto (optional)	EN1822)	H14	H14
Carico specifico sul filtro primario	m3/m2/h	116.00	175.00
Capacità contenitore	lt	220	220
Diametro di aspirazione	mm	120	120
Livello sonoro	dB(A)	78	78
Protezione elettrica / Ins. Cl.	IP	55	55
Dimensione	cm	92x20x220 h	92x20x220 h
Peso	kg	663	-

SERIE DG 200 / SERIE DG 300 HD

Aspiratori industriale trifase per solidi,
liquidi e polveri

UNITÀ DI ASPIRAZIONE

L'aspiratore è dotato di un gruppo aspirante in fusione di alluminio, bilanciato elettronicamente e fissato direttamente sull'albero motore, con un rendimento di 2860 RPM (Rivoluzioni al minuto). Essendo privo di trasmissione non richiede alcuna manutenzione, è adatto a un servizio continuativo e gravoso, è silenzioso, potente e resistente. Il gruppo aspirante è comandato da un quadro elettrico di avviamento stella-triangolo con comandi a bassa tensione, alloggiato nella carenatura posteriore, di facile accesso. La protezione del quadro e del motore è IP65; sulla porta del quadro sono inseriti i pulsanti marcia/arresto, il pulsante d'arresto d'emergenza, il blocco porta, i comandi del sistema pulizia filtro e gli indicatori luminosi. Il cavo di alimentazione, di sezione adeguata, è di 10 mt. con relativa spina di 63 A. L'aspiratore è dotato di vuotometro per il controllo dell'intasamento del filtro, e di due valvole limitatrici di vuoto per assicurare un corretto e costante raffreddamento del gruppo aspirante.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita nel contenitore carrellato, che ha una capacità di 220 lt., montato su ruote e provvisto di un pratico sistema di sgancio rapido. Per facilitare lo smaltimento di materiale pesante, il contenitore è predisposto per il sollevamento tramite carrello elevatore, grazie a una staffa di sollevamento (optional). Il bocchettone di entrata è tangenziale con diametro di 120 mm., e permette di aspirare nello stesso tempo polveri, solidi e liquidi contemporaneamente, senza nessun ulteriore accorgimento o modifica. La struttura è in robusto acciaio verniciato a polveri epossidiche. La macchina è montata su 4 ruote in poliuretano con cuscinetti a sfera, di cui 2 girevoli e dotate di freno, e dotata di maniglia di spinta.

UNITÀ FILTRANTE

Il filtro è costituito da filtro a tasche in poliestere, con una superficie filtrante di 120.000 cm², che assicura un elevato standard di filtrazione. Il filtro è dotato di un sistema di pulizia automatica: un cilindro elettropneumatico (alimentato da un compressore installato sulla carenatura posteriore) scuote periodicamente il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro. La frequenza e durata del ciclo di pulizia sono regolabili tramite i temporizzatori contenuti nel quadro elettrico; quando il ciclo di pulizia filtro è in funzione, il ciclo di aspirazione si interrompe. L'apporto d'aria necessario è assicurato da un compressore, installato sulla carenatura posteriore. Un ciclone, saldato all'interno della camera in corrispondenza dell'entrata tangenziale, convoglia direttamente nel contenitore le polveri aspirate, limitandone la risalita e proteggendo il filtro.

