

MTL 201 BL

Il modello MTL 201 1/2D è progettato per garantire massima efficienza e sicurezza in ambienti industriali come cementifici, o impianti di produzione ceramiche, elettronica e agroalimentari. Dotato di un motore brushless a lunga durata e certificato ATEX Z20 all'interno della camera filtrante e Z21 all'esterno della macchina, questo aspiratore garantisce la massima affidabilità anche nelle aree a rischio esplosione.

Il filtro a cartuccia in poliestere antistatico offre un'ampia superficie di filtrazione, mentre il sistema di pulizia Dustop garantisce performance costanti nel tempo. Il contenitore da 20 litri in acciaio inox AISI304, montato su ruote, consente uno smaltimento semplice e igienico del materiale aspirato.

- Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- Corpo macchina e contenitore in acciaio inox AISI304
- Motore brushless a lunga durata
- Sistema di pulizia filtro Dustop integrato
- Vuotometro per controllo filtro e spia presenza tensione
- Filtro assoluto HEPA a cartuccia in poliestere antistatico
- Certificazione ATEX Z20/Z21 per ambienti a rischio esplosione



Caratteristiche tecniche

	u.m.	MTL 201 BL
Zone ATEX	-	CE EX 1/2D
Marcatura	-	II 1/2D Ex h tb IIIC T95°C Da/Db
Alimentazione	V - Hz	115/230 V - 50/60 Hz 1~
Potenza	kW	1,1
Depressione massima	mmH2O	2250
Portata d'aria massima	m ³ /h	215
Ø bocchettone	mm	50
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Zona utilizzo	-	Hazardous location
Tipo di filtro	-	Cartuccia
Superficie - Diametro	cm ² - mm	30.000 - 360
Media filtrante - Classe IEC 60335-2-69	-	Poliestere - ANT M
Sistema di pulizia	-	Dustop
Filtro aggiuntivo standard	-	HEPA
Contenitore di raccolta	-	Acciaio Inox AISI304
Capacità unità di raccolta	l	20
Dimensioni	cm	57 x 48 x 115
Peso	kg	32