



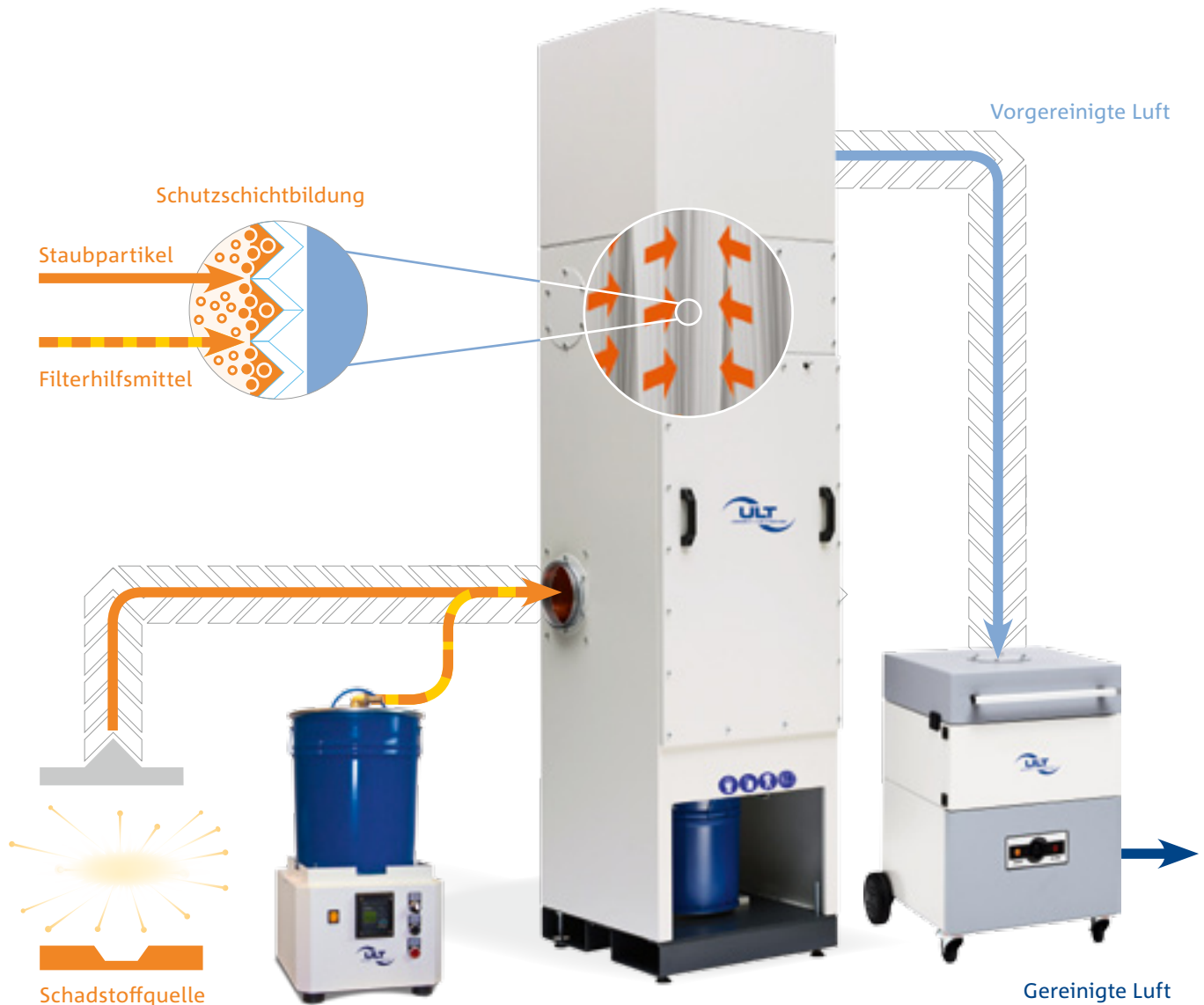
© eurolaser

# Absaugen klebriger Stäube

Lösungskonzept für die Laserbearbeitung von  
Kunststoffen und Textilien

Absaugen. Filtern. Dranbleiben.





# 1.

## Absaugen

Erfassen schadstoffbelasteter Luft mit ultrafeinen klebrigen Stäuben

# 2.

## Zudosieren

Sequentielles Zudosieren von Filterhilfsmittel

# 3.

## Vorfiltern

Patronenfiltergerät Typ LAS: Filtern der Staubpartikel

# 4.

## Nachfiltern

Speicherfiltergerät Typ ACD: Filtern der Gerüche und Gase

Die Lasermaterialbearbeitung von Kunststoffen und Textilien setzt – neben Gasen und Gerüchen – klebrige Stäube frei. Bei einfacher Absaugtechnik führen sie zu schneller und irreversibler Blockade der Filter.

Abhilfe schafft hier eine von ULT entwickelte **Kombinationslösung**, bestehend aus drei Komponenten. In einem für Laserstaub ausgelegten

**Patronenfiltergerät** werden zunächst die Stäube abgeschieden. Ihm ist eine **Dosiereinheit** für Filterhilfsmittel zugeschaltet, die den Abscheidegrad erhöht. Das pulverförmige Filterhilfsmittel erzeugt eine Schutzschicht auf der Oberfläche der Filterpatronen und bindet die Staubpartikel zu einem gut abreinigungsfähigen Filterkuchen. In einem nachgeschalteten **Speicherfiltergerät** werden anschließend Gase und Gerüche aus der Abluft entfernt.