

# **ASD 300 MD/HD TH**

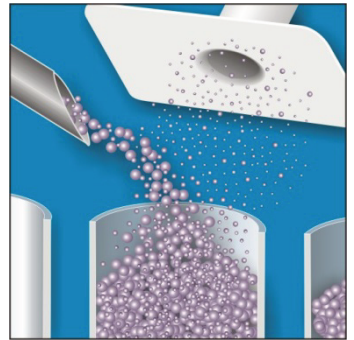
**Technische Kundendokumentation**

Stand: 02/2015



# **ULT 300**

## **Modulsystem**



**Reine Luft,  
starke Leistung.**

**Die ASD-Serie,  
modulare Absaug-  
und Filteranlagen  
für Staub und  
Rauch.**



**Lufttechnik für Umwelt und Gesundheitsschutz**

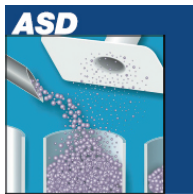
# Technische Unterlagen Absaug- und Filtergerät



## ASD 300 MD/HD TH

### Einsatz und Verwendung

Das **ASD 300 MD/HD TH** eignet sich zur Erfassung und Filterung trockener und nicht brennbarer Stäube in nicht explosionsfähigen Luftgemischen. Freiwerdende, zum Teil gesundheitsgefährdende **Stäube** werden über Erfassungselemente unmittelbar an der Entstehungsstelle erfasst und durch das ASD 300 MD/HD TH gefiltert. Die Kombination der Filterstufen sichert eine effektive Ausfilterung der verschiedenen Partikelfractionen des Staubes. Durch das separate Wechseln der einzelnen Filterstufen kann die Standzeit des Hauptfilters erhöht werden. Die Abscheiderate für Stäube liegt damit deutlich größer 99%.



Staub und Rauch

### Beispiele

- ⇒ Schleifen, Gravieren,
- ⇒ Polieren,
- ⇒ Restaurieren / Reinigen von Kunstgegenständen

### ULT 300 modulares Absaug- und Filtergerät

mobile Anlage,  
mit Saug- und Filtermodulen und Wechselfiltersystem  
robustes Stahlblechgehäuse, Pulverbeschichtung

- Unterdruckmodule; RAL 7001 Silbergrau
- Filtermodule; RAL 7035 Lichtgrau

### Filtersystem:

Speicherfilter,  
Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

### Filtertechnik:

Hauptfiltermodul	HFM TH
(1) Taschenvorfilter	
Filterklasse:	F9    Feinstaubfilter nach DIN EN 779
(2) Filtermatte	
Filterklasse:	M5    Feinstaubfilter nach DIN EN 779
(3) Schwebstofffilter	
Filterklasse:	H13  HEPA-Filter, Schwebstofffilter nach DIN EN 1822

### Ausstattung:

Volumenstromregelung  
    stufenlose Einstellung der Saugleistung,  
Filterbelegungsanzeige  
    optische Signalisierung der Filterbelegung,  
Schnittstelle SUB D9  
    Fern E/A; Filter 100%; Betrieb

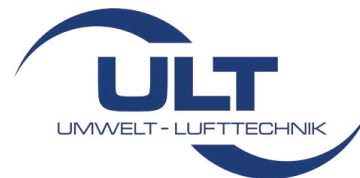
### Unterdruckerzeuger:

Hochleistungsgebläse mit wartungsfreiem EC-Antrieb.



Stand: 02/2015

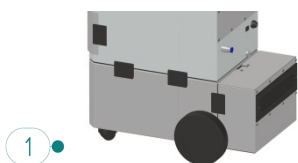
# Technische Unterlagen Absaug- und Filtergerät



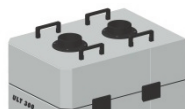
## ASD 300 MD/HD TH

### ASD 0300.0-aa.bb.11.3013

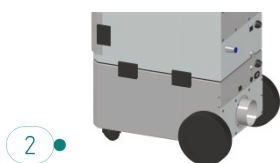
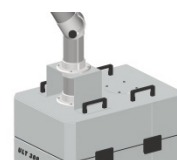
Parameter	Einheit	Unterdruckmodul (aa.bb.)			
		MD.14	MD.16	HD.12	HD.13
max. Volumenstrom	m³/h	635	900	220	400
max. Unterdruck	Pa	3.200	3.650	22.000	12.000
Nennleistung	m³/h bei Pa	250 / 2.200	250 / 3.500	120 / 12.000	200 / 7.500
		400 / 1.700	400 / 3.200	200 / 3.500	250 / 5.000
Motor-Nennleistung	kW	0,4	1,3	1,3	1,3
Nennspannung	V	230	230	230	230
Nennstrom	A	2,2	10,0	11,0	11,0
Frequenz	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Schutzart	IP	54	54	54	54
Typ-Unterdruckerzeuger		EC-Gebläse	EC-Gebläse	EC-Turbine	EC-Turbine
Schallpegel (bei 50 - 100%)	dB(A)	52 - 56	65 - 71	60 - 70	60 - 71
mit Schalldämpfer (bei 50 - 100%)	dB(A)	48 - 51	62 - 65	57 - 67	59 - 68
Volumenstromregler		ja			
Filterbelegungsanzeige		ja			
SUB D9 Schnittstelle		ja			
Ansaug	Ø	75 mm; optional: weiter Ø; Anzahl max. 2x			
	Lage	Optional im Dach oder rückseitig ohne Zusatzansaugmodul			
Abluftführung		Ausblasgitter: optional: Abluftanschluss			
	Lage	rückseitig			
Breite	mm	475			
Tiefe	mm	585			
Höhe	mm	1016			
Gewicht	kg	ca. 50			
Netzleitung	m	3			
Filteraufbau	HFM TH	Hauptfiltermodul			
		Filtersystem: Speicherfilter			
		ULT 300 Filter ASD			
		(1) Vorfilter; Taschenfilter F9	ULT 02.1.480		
		(2) Filtermatte M5	ULT 02.1.482		
(3) Schwebstofffilter H13	ULT 02.1.484				
<b>Optionen:</b>					
Ausblasschalldämpfer	(1)	veränderte Tiefe: 745 mm			
Abluftadapter	(2)	1 x Ø 100 mm			
Ohne Zusatzansaugmodul	(3)	Schlauchanschluss im Dach; 2x Ø75mm; optional weiter Ø			
Ohne Zusatzansaugmodul	(4)	Schlauchanschluss rückseitig; 2x Ø75mm; optional weiter Ø			
Montagekonsole für ALSIDENT-Arm	(5)	ULT-U-Profil S50/75; max. 2 ALSIDENT-Arme montierbar			



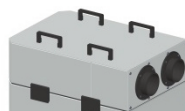
3



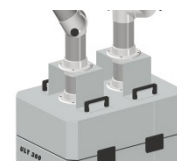
5



4

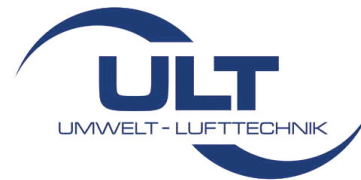


5

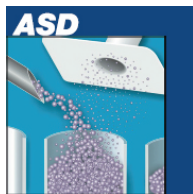


Stand: 02/2015

# Technische Unterlagen Absaug- und Filtergerät



## ASD 300 MD/HD TH



Staub und Rauch

### Funktionsprinzip:

Ein Hochleistungsgebläse oder eine Turbine mit hoher Druckreserve erzeugt auf der Reinluftseite des Filters einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom.

Der Volumenstrom kann individuell und stufenlos reguliert werden. Die schadstoffbelastete Luft wird somit zuverlässig abgesaugt.

Die **Partikel** werden in einem mehrstufigen Speicherfilter-system abgeschieden und zurückgehalten.

Hauptfiltermodul HFM TH

ULT 300 Filter ASD

- |                              |                  |
|------------------------------|------------------|
| (1) <b>Vorfilter</b>         | Taschenfilter F9 |
| (2) <b>Feinstaubfilter</b>   | Filtermatte M5   |
| (3) <b>Schwebstofffilter</b> | HEPA H13         |

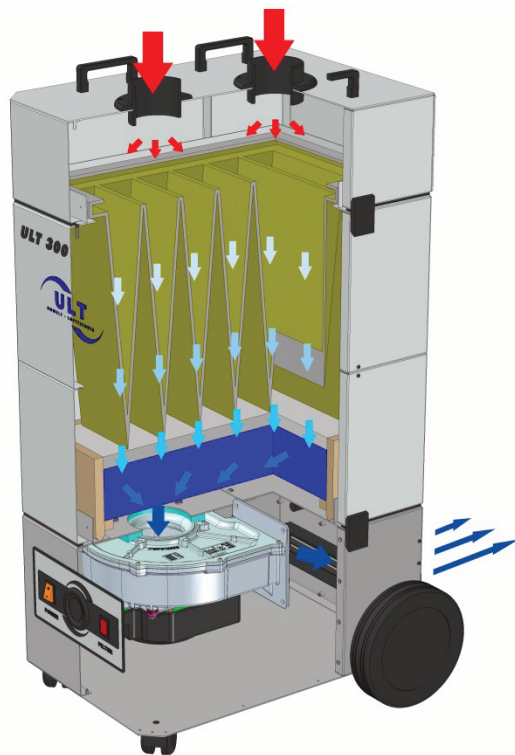
Speicherfiltersystem

Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

Die **gefilterte Luft** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden. Somit entstehen keine Wärmeverluste.

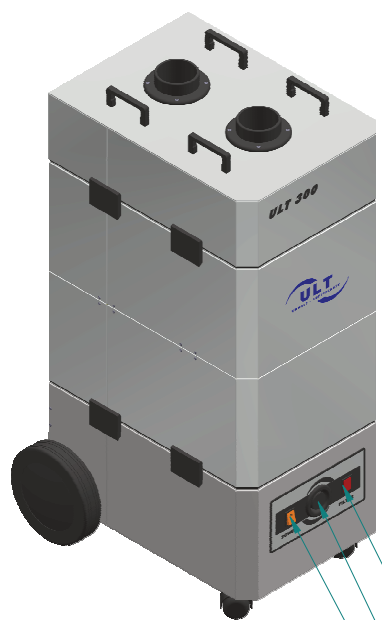
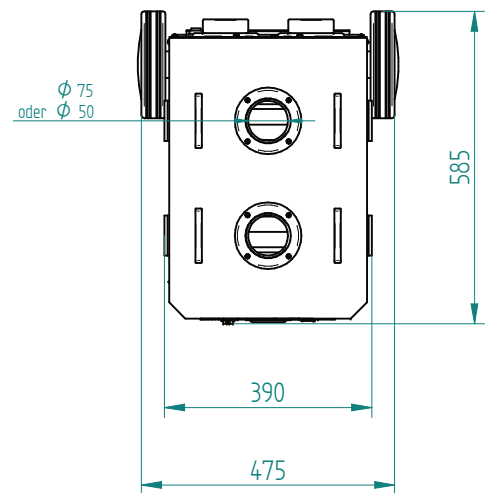
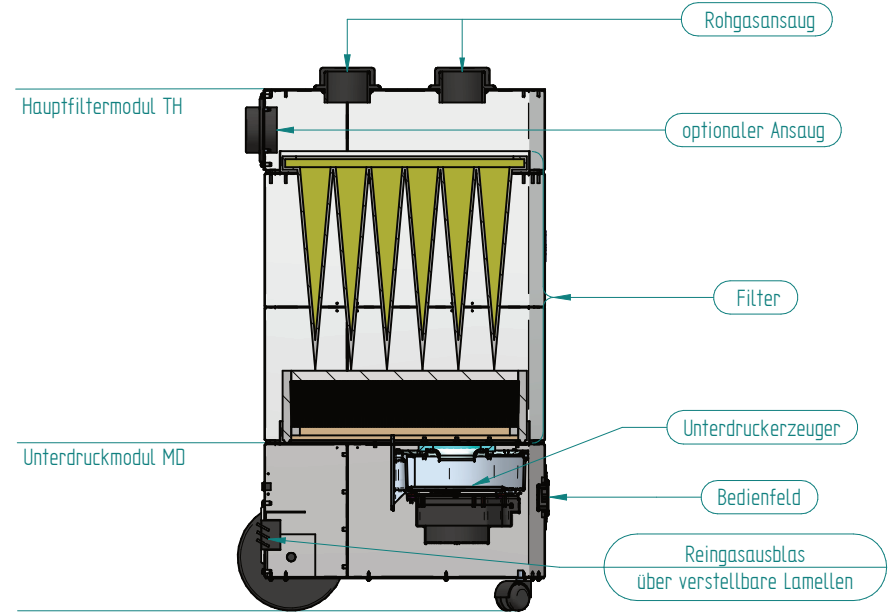
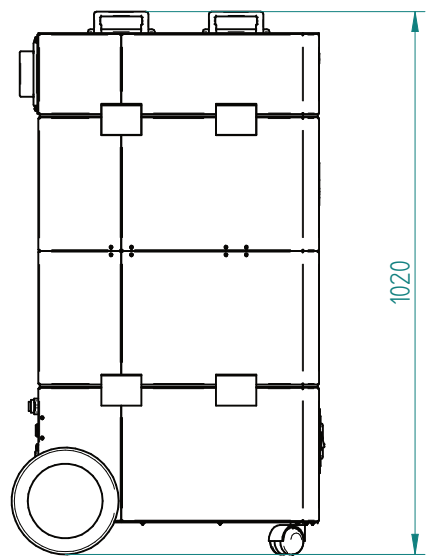
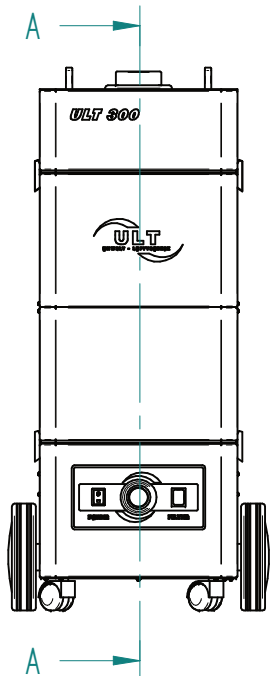
Mit dem ASD 300 MD/HD TH können optional noch weitere zusätzliche Baugruppen kombiniert werden. Diese sind den jeweiligen Erfordernissen nach auszuwählen.

Für die Absaugung und Filtration von Schadstoffen die diesem Einsatzfall abweichen, stehen Ihnen weitere Modulkombinationen zur Verfügung.

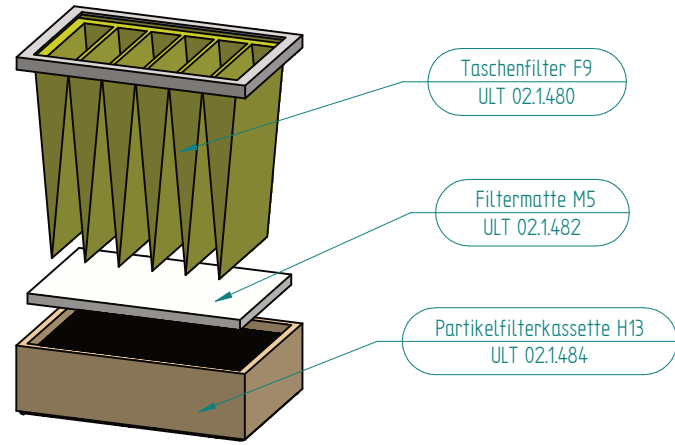


- ← Rohgas
- ← Filtration
- ← Reingas

Stand: 02/2015



Schnitt A-A



- Partikelfilterbelegungsanzeige
- Volumenstromregler
- Ein- / Ausschalter

Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.  
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.

				ULT AG Am Gopelreich 1 D-02708 Lobau		Benennung <b>ASD 300 MD/HD TH</b>	
				2013 Datum		Zeichnungsnummer: <b>ULT 300_00_012_001</b>	
001	Basis	11.06.13	JSACZ	2013	11.06.	JSACZ	Maßstab: 1 : 10
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	Gepr.	Norm		

