

Baureihe 1200 ASD 1200 MD.18 TH



LASER-
RAUCH



STAUB
UND
RAUCH



LÖT-
RAUCH



GERUCH,
GAS UND
DAMPF



REINIGUNG
TECHNISCHER
GASE



NEUE
EMISSIONEN



SCHWEISS-
RAUCH



ÖL- UND
EMULSIONS-
NEBEL



KOMPLETT-
LÖSUNGEN

Stand: 03/2019



Absaugen. Filtern. Dranbleiben.



Einsatz und Verwendung

Das **ASD 1200 MD.18 TH** eignet sich zur Erfassung und Filterung trockener und nicht brennbarer **Stäube** in nicht explosionsfähigen Luftgemischen. Freiwerdende, zum Teil gesundheitsgefährdende Schadstoffe werden über Erfassungselemente unmittelbar an der Entstehungsstelle erfasst und durch das **ASD 1200 MD.18 TH** gefiltert. Die Kombination der Filterstufen sichert eine effektive Ausfilterung der verschiedenen Staubpartikel. Die Abscheiderate für Stäube liegt bei > 99,95%. Durch das separate Wechseln der einzelnen Filterstufen kann die Standzeit des Hauptfilters erhöht werden, was eine Reduzierung der laufenden Kosten ermöglicht.

Beispiele

- ➔ Schleifen, Gravieren
- ➔ Umfüllen
- ➔ Polieren
- ➔ Restaurieren / Reinigen von Kunstgegenständen

ULT 1200 mobiles Absaug- und Filtergerät

- ➔ mobiles Gerät mit Geräterollen
- ➔ einfaches Filterhandling, Modulbauweise
- ➔ Bedienelemente frontseitig
- ➔ robustes Stahlblechgehäuse
- ➔ Pulverbeschichtung
 - Unterdruckmodule RAL 7001 Silbergrau
 - Filtermodule 7035 Lichtgrau



Filtersystem:

Speicherfilter
Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

Filtertechnik:

Hauptfiltermodul

- (1) Taschenfilter F7
Filterklasse: F7 Feinstaubfilter nach DIN EN 779
- (2) Z-Line Filter F7
Filterklasse: F7 Feinstaubfilter nach DIN EN 779
- (3) Partikelfilterkassette H13
Filterklasse: H13 HEPA-Filter, Schwebstofffilter nach DIN EN 1822



ASD 1200.0-MD.18.cc.3005

Parameter	Einheit	MD.18.10.	
Volumenstrom max.	m ³ / h	1.500	
Unterdruck max.	Pa	3.250	
Nennvolumenstrom	m ³ /h @ Pa	1.000 @ 1.700	
Motor-Nennleistung	kW	0,86	
Nennspannung	V	1~ 230	
Nennstrom	A	4,8	
Frequenz	Hz	50 / 60	
Schutzart	IP	54	
Typ-Unterdruckerzeuger		Gebläse	
Schallpegel (bei 50 - 100%)	dB(A)	55 - 65	
Volumenstromregler		ja	
Partikelfilterbelegungsanzeige	optisch	ja	
SUB D9 Schnittstelle	(1*)	optional (MD.18.11)	
Digitale Gerätesteuerung integriert	(2*)	optional	
Abluftstutzen DN 200	(3*)	optional	
Ansaugvarianten	Stutzen	1x Ø 150 mm Bundkragen	
	Lage	Geräterückseite oben	
	Stutzen	1x Ø 160 mm Bundkragen	
	Lage	Gerätedach	
Abluftführung		Ausblasgitter	
	Lage	Geräterückseite unten	
Breite	mm	790	
Tiefe	mm	820	
Höhe	mm	1340	
Gewicht	kg	ca. 160	
Netzleitung	m	5	
Filteraufbau		Filtersystem: Speicherfilter	
		Filtersatz komplett bestehend aus:	
	(1)	Taschenfilter F7	ULT 02.0.612
	(2)	Z-Line Filter F7	ULT 02.1.666
(3)	Partikelfilterkassette H13	ULT 02.1.611	
Funkenschutz (Streckmetallfilter)		optional ULT 02.0.676	

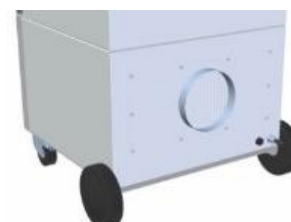
(1*)

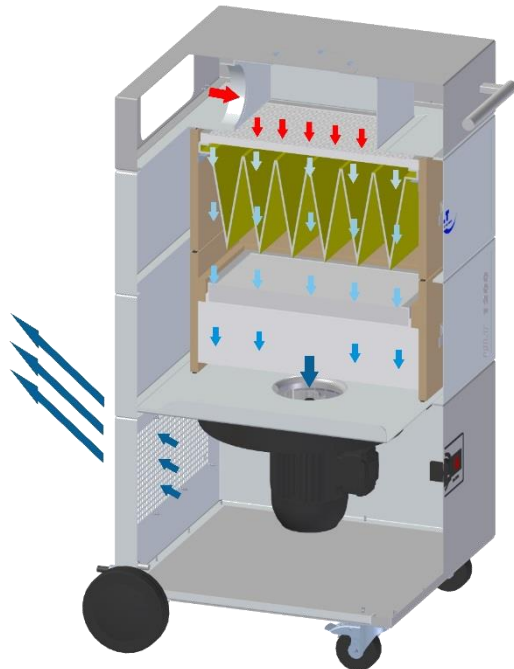


(2*)



(3*)





- Rohgas
- Filtration
- Reingas

Funktionsprinzip:

Ein Hochleistungsventilator mit hoher Druckreserve erzeugt auf der **Reinluftseite** des Filters einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom. Die schadstoffbelastete Luft wird somit zuverlässig abgesaugt.

Die **Partikel** werden in einem mehrstufigen Speicherfiltersystem abgetrennt und zurückgehalten.

Speicherfiltersystem

Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

Filtersatz komplett:

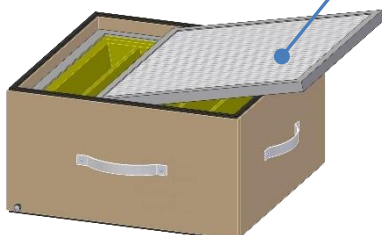
- | | |
|----------------------------|-----------------------|
| (1) Feinstaubfilter | Taschenfilter F7 |
| (2) Feinstaubfilter | Z-Line Filter F7 |
| (3) Partikelfilter | Schwebstofffilter H13 |

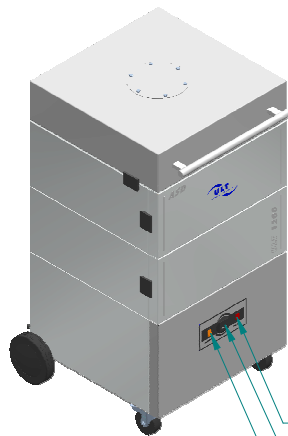
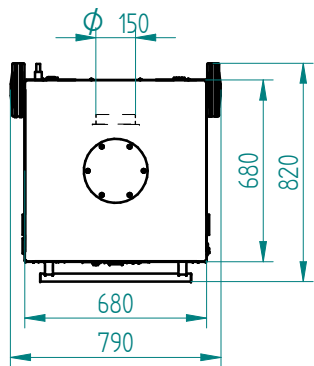
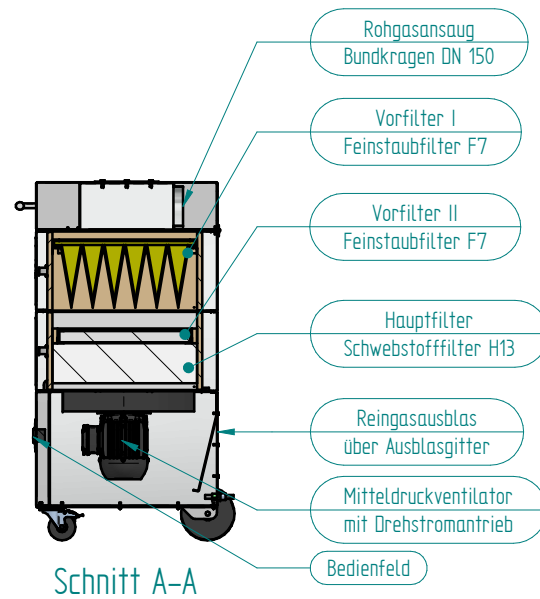
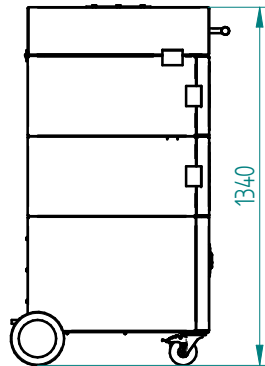
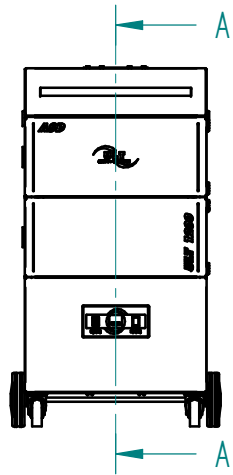
Die **gefilterte Luft** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden. Somit entstehen keine Wärmeverluste

Optionale Filter:

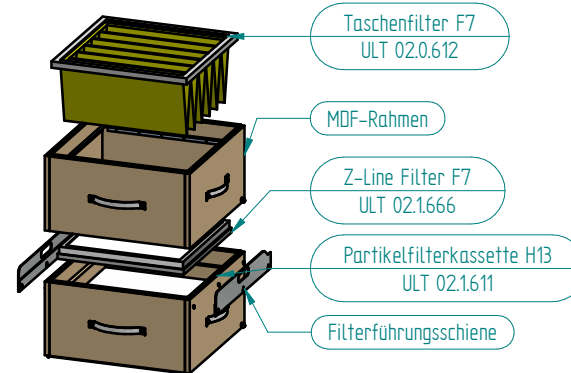
Funkenschutz:

Streckmetallfilter ULT 02.0.676





- Partikelfilterbelegungsanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Ein- / Ausschalter



Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.



		ULT AG Am Gopelreich 1 D-02708 Lobau				Benennung ASD 1200 MD TH		
002	Beschriftung	06.11.12	JSACZ	2012	Datum	Name	Zeichnungsnummer: ULT 1200_00_107	Maßstab: 1 : 20
001	Basis	03.04.12	RSCH	Bearb.	03.04.	RSCH		
Aus-	Änderung	Tag	Name	Gepr.				
gabe				Norm				