

Baureihe 1500 ASD 1500 MD 2PaR15



Stand: 12/2015



LASER-
RAUCH



STAUB
UND
RAUCH



LÖT-
RAUCH



GERUCH,
GAS UND
DAMPF



REINIGUNG
TECHNISCHER
GASE



NEUE
EMISSIONEN



SCHWEISS-
RAUCH



ÖL- UND
EMULSIONS-
NEBEL



KOMPLETT-
LÖSUNGEN



Absaugen. Filtern. Dranbleiben.



Einsatz und Verwendung

Das **ASD 1500 MD 2PaR15** eignet sich zur Erfassung und Filterung trockener und nicht brennbarer Stäube in nicht explosionsfähigen Luftgemischen. Freiwerdende, zum Teil gesundheitsgefährdende Staubpartikel werden über Erfassungselemente unmittelbar an der Entstehungsstelle erfasst und durch das ASD 1500 MD 2PaR15 gefiltert. Das hochwertige Filtermaterial der Filterelemente sichert eine hohe Abscheiderate der verschiedenen Partikelfraktionen des Staubes deutlich oberhalb von 99 %. Durch die regelmäßige **differenzdruckabhängige pneumatische Abreinigung** der Filterelemente mittels Rotationsluftdüsen werden sehr hohe Standzeiten der Filterpatronen gewährleistet. Eine optionale Rückschlagklappe am Rohgasansaug verhindert Druckschwankungen in der Ansaugstrecke während des Abreinigungsprozesses.

Beispiele

- ↳ Schleifen, Gravieren,
- ↳ Umfüllen,
- ↳ Polieren,
- ↳ Bohren, Fräsen

ULT 1500 stationäres Absaug- und Filtergerät

- ↳ mit selbstreinigendem Patronenfiltersystem
- ↳ einfaches Filterhandling, Quick-Lock Verschlüsse
- ↳ 30 ltr. Staubsammelbehälter
- ↳ Bedienelemente in separatem Schaltschrank
- ↳ robustes Stahlblechgehäuse
- ↳ Pulverbeschichtung
 - RAL 7035 Lichtgrau

Filtersystem:

Patronenfilter
automatisch abreinigbare Filterelemente
für hohen Schadstoffanfall

Filtertechnik:

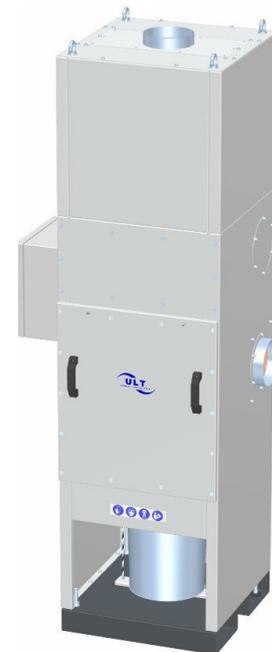
Filterpatronen: 2 Stück, konisch, rohgasseitige Montage
Abreinigung: differenzdruckabhängig, Rotationsluftdüsen
Filtermaterial: Polyesterfaser (geringer Druckverlust)
Filterklasse: Klasse M gemäß DIN EN 60335-2-69:2008
Filterfläche: 15 m² (2x 7,5 m²)

Unterdruckerzeuger

Mitteldruckventilator mit Drehstromantrieb, integrierte Schallumlenkung

Ausstattung

Abgesetzter Schaltschrank mit Steuer- und Bedienelementen

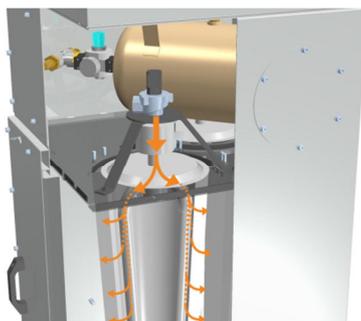




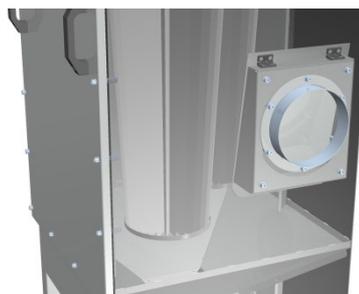
ASD 1500.0-MD.bb.30.4012

Parameter	Einheit	MD.60	MD.61
Volumenstrom max.	m ³ / h	2.160	3.240
Unterdruck max.	Pa	3.200	3.450
Nennvolumenstrom	m ³ /h / Pa	800 / 2.500	1.200 / 2.500
Motor-Nennleistung	kW	1,5	2,2
Nennspannung	V	3~ 400	3~ 400
Nennstrom	A	3,3	4,5
Frequenz	Hz	50	50
Schutzart	IP	54	54
Typ-Unterdruckerzeuger		Ventilator	Ventilator
Ansaug	Ø	1x 200 mm	
	Lage	rechte Seitenwand, unten hinten; optional rückseitig	
Abluftführung	Ø	Ausblasgitter; optional Abluftstutzen 1x 200 mm	
	Lage	dachseitig	
Breite	mm	680	
Tiefe	mm	750	
Höhe	mm	2.520	
Gewicht	kg	ca. 250	
Netzleitung		aufzuklemmen im Schaltschrank	
Ausstattung			
Automatische Filterabreinigung	(1*)	pneumanisch, Rotationsluftdüsen	
Partikelfilterbelegungsanzeige		optisch über Meldeleuchte im Schaltschrank	
Rückschlagklappe (optional)	(2*)	Keine Abreinigungsdruckstöße in Ansaugleitung	
30 ltr. Staubsammelbehälter	(3*)	= Entsorgungsbehälter, hohes Aufnahmevermögen	
Transportöffnungen, Kranösen		Erleichterung von Transport und Aufstellung	
Filteraufbau		Filtersystem: Patronenfilter, automatische Rotationsluftdüsenabreinigung	
		Patronenfiltersatz Polyesterfaser <ul style="list-style-type: none"> ▪ 2x Filterpatrone 7,5 m² ULT 02.0.755 	

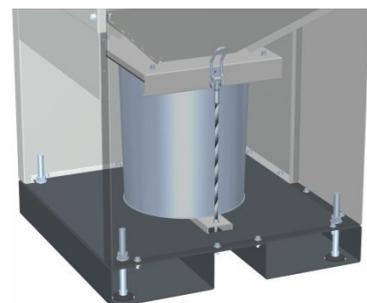
(1*)

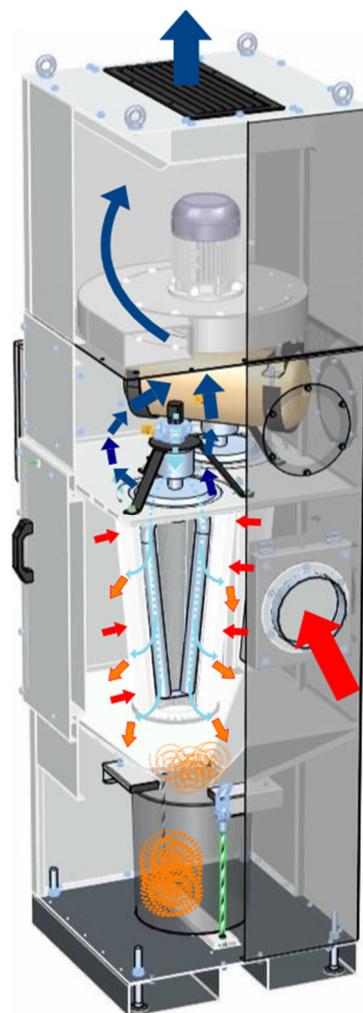


(2*)



(3*)





-  Rohgas
-  Filtration
-  Reingas
-  Abfallendes Filtergut
-  Gesammeltes Filtergut
-  Abreinigungsdruckstoß

Funktionsprinzip:

Ein Hochleistungsventilator mit hoher Druckreserve erzeugt auf der Reingluftseite der Filterpatronen einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom. Die schadstoffbelastete Luft wird somit zuverlässig abgesaugt.

Die **Staubpartikelfraktionen** werden über geeignete Erfassungselemente direkt an der Entstehungsstelle abgesaugt und über eine dem Anwendungszweck entsprechend dimensionierte Ansaugstrecke zu den Filterpatronen befördert. Ein im Gerät integriertes Prallblech oder eine Rückschlagklappe schützt dabei die Filterpatronen vor vorzeitigem Verschleiß durch grobe Partikel.

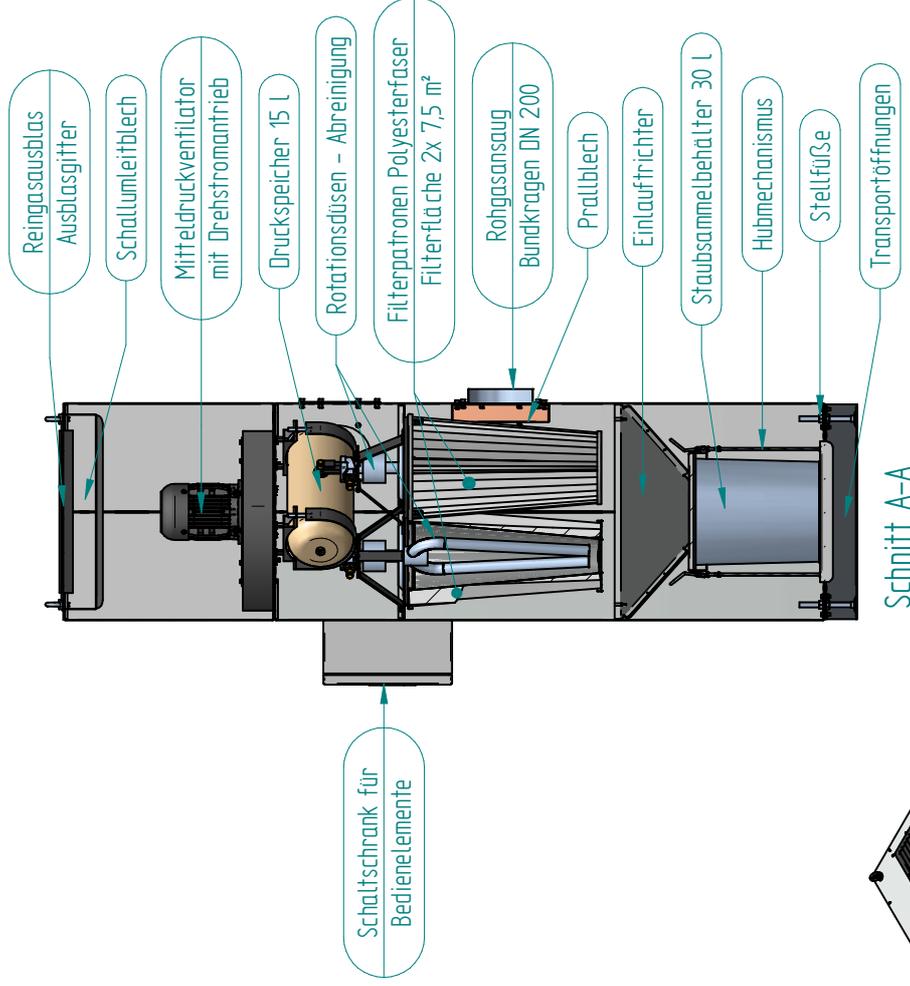
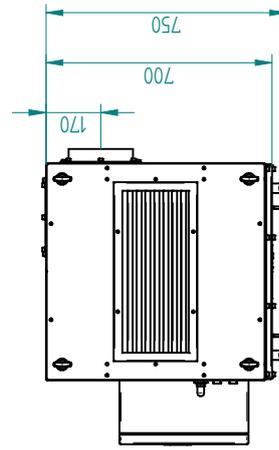
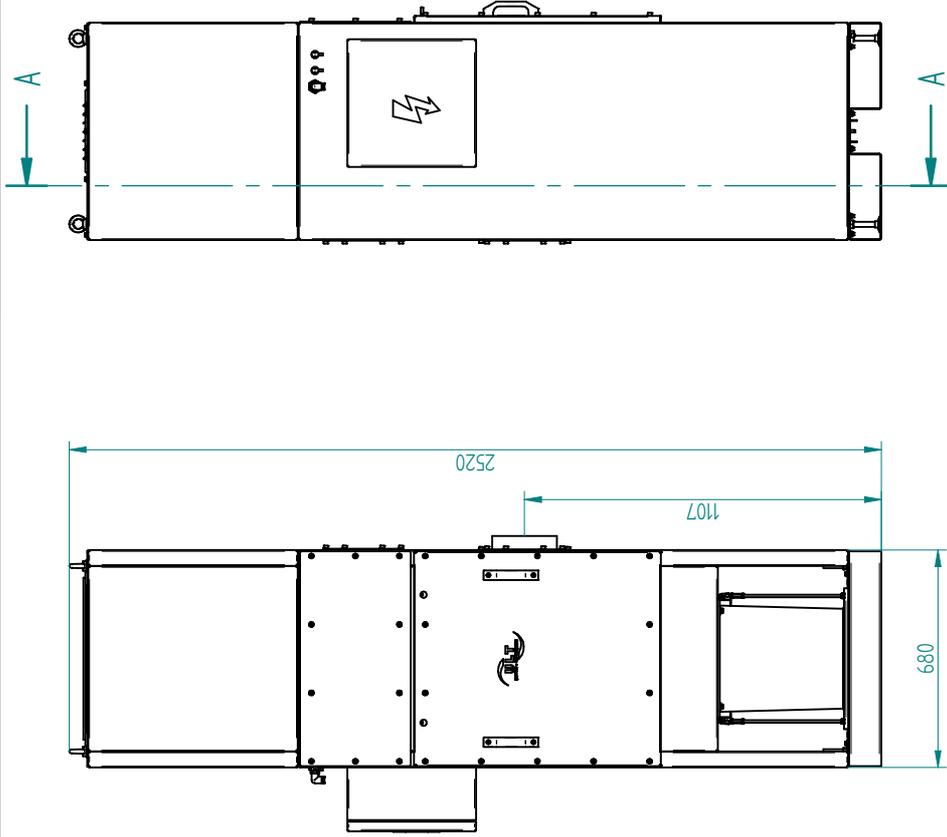
Die **Partikel** werden an den zwei **Filterpatronen** (Polyesterfaser) nach dem Prinzip der **Oberflächenfiltration** abgeschieden. Die Abreinigung der belegten Filterpatronen erfolgt einzeln und automatisch über Rotationsluftdüsen mittels **Druckluftspülung im Gegenstrom-Prinzip**. Ein Druckluft-Anschluss (4 - 5 bar) ist für den Betrieb der Anlage erforderlich. Die **abgereinigten Partikel** fallen in einen 30ltr. Hobbock-Einwegbehälter zur kontaminationsarmen Entnahme und Entsorgung des Filtergutes.

Patronenfiltersystem

automatisch abreinigbare Filterelemente für hohen Schadstoffanfall

- (1) **Partikelfilter** 2 Filterpatronen, Staubklasse M gemäß DIN EN 60335-2-69:2008, Abscheidegrad > 98%
(bei Partikelgröße 4 µm)
Filterfläche 15 m²

Die **gefilterte Luft** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden (hierzu regionale Gesetzgebung beachten!!!). Somit entstehen keine Wärmeverluste.



Schnitt A-A



- Reingasaublas Ausblasgitter
- Schallumleitblech
- Mitteldruckventilator mit Drehstromantrieb
- Druckspeicher 15 l
- Rotationsdüsen - Abreinigung
- Filterpatronen Polyesterfaser Filterfläche 2x 7,5 m²
- Rohgasansaug Bundkragen DN 200
- Prallblech
- Einlauftrichter
- Staubsammelbehälter 30 l
- Hubmechanismus
- Stellfüße
- Transportöffnungen

Schaltschrank für Bedienelemente

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK

Weitere Maße sind dem 3D-Dateisatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.

Bestellung		ULT AG	
Anlagezeich 1		ASD 1500 MD 2Par 15	
002	Variante	ZS032014 S4Z	Dr-02708 U000
003	Überlappung	ZS032013 S4Z	2018
000	Reisestück	01022019 A_R01	Reichmann
Änderung		Tag	None
Ausgabe		Norm	None
Zählungnummer:		UL1500_00_008	
Molstab:			

