

## Baureihe 1200 ACD 1200 MD A28



LASER-  
RAUCH



STAUB  
UND  
RAUCH



LÖT-  
RAUCH



GERUCH,  
GAS UND  
DAMPF



REINIGUNG  
TECHNISCHER  
GASE



NEUE  
EMISSIONEN



SCHWEISS-  
RAUCH



ÖL- UND  
EMULSIONS-  
NEBEL



KOMPLETT-  
LÖSUNGEN

Stand: 10/2018



Absaugen. Filtern. Dranbleiben.



GERUCH,  
GAS UND  
DAMPF

### Einsatz und Verwendung

Das **ACD 1200 MD A28** eignet sich für das Absaugen und Filtern von Gasen, Dämpfen und Gerüchen in nicht explosionsfähigen Luftgemischen. Gesundheitsgefährdende Dämpfe und Gase werden über Erfassungselemente unmittelbar an der Entstehungsstelle erfasst und durch das **ACD 1200 MD A28** gefiltert. Die Kombination aus Z-Line Filter und einer großen Aktivkohleschicht gewährleistet eine hohe Abscheiderate der gesundheitlich bedenklichen Gase und Dämpfe. Die große Schichtdicke ermöglicht eine lange Kontaktzeit des mit Schadstoffen beladenen Luftstromes mit der Aktivkohle, die Gase und Dämpfe werden adsorbiert.

### Beispiele

- ➔ Kleben, Vorbehandeln,
- ➔ Lackieren / Bedrucken,
- ➔ Reinigen, Laminieren,
- ➔ Gießen

### ULT 1200 mobiles Absaug- und Filtergerät

- ➔ mobiles Gerät mit Geräterollen
- ➔ Wechselfiltersystem
- ➔ robustes Stahlblechgehäuse
- ➔ Pulverbeschichtung 7035 Lichtgrau, RAL 7001 Silbergrau



### Filtersystem:

Speicherfilter

Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

### Filtertechnik:

Hauptfiltermodul

(1) Z-Line Filter

Filterklasse: G4 Grobstaubfilter nach DIN EN 779

(2) Adsorptionsfilterkassette A12

Filtermedium: Aktivkohle – Filter (12 kg)

(3) Adsorptionsfilterkassette A16

Filtermedium: Aktivkohle – Filter (16 kg)



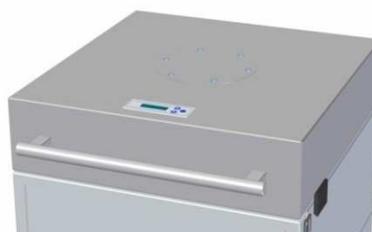
### ACD 1200.0-MD.bb.cc.1010

Parameter	Einheit	-MD.17.01.	-MD.18.01.	-MD.80.15.
Volumenstrom max.	m <sup>3</sup> / h	1.000	1.500	1.490
Unterdruck max.	Pa	2.600	3.250	1.800
Nennvolumenstrom	m <sup>3</sup> /h / Pa	600 / 1.800	1.000 / 1.700	800 / 1.300
Motor-Nennleistung	kW	0,70	0,86	0,75
Nennspannung	V	1~ 230	1~ 230	1~ 230
Nennstrom	A	3,5	4,8	4,77
Frequenz	Hz	50 / 60	50 / 60	50
Schutzart	IP	54	54	54
Typ-Unterdruckerzeuger		Gebläse	Gebläse	Ventilator
Schallpegel bei 100%	dB(A)	64	55 - 65	72
Volumenstromregler		ja	ja	nein
Mindestvolumenstromanzeige		nein	nein	ja
Betriebsstundenzähler		nein	nein	ja
SUB Dg Schnittstelle	(1*)	optional	optional	optional
Digitale Gerätesteuerung integriert	(2*)	optional	optional	nein
Digitale Gerätesteuerung abgesetzt		optional	optional	nein
Abluftstutzen DN 200	(3*)	optional	optional	optional
Ansaugvarianten	Stutzen	1x Ø 150 mm Bundkragen		
	Lage	Geräterückseite oben		
	Stutzen	1x Ø 160 mm Bundkragen		
	Lage	Gerätedach		
Abluftführung		Ausblasgitter		
	Lage	Geräterückseite unten		
Breite	mm	790		
Tiefe	mm	820		
Höhe	mm	1.040		
Gewicht	kg	ca. 155		
Netzleitung	m	5		
Filteraufbau		Filtersystem: Speicherfilter		
		Filtersatz komplett bestehend aus:		
	(1)	Z-Line Filter G4	ULT 02.0.662	
	(2)	Adsorptionsfilterkassette A12	ULT 02.1.609	
(3)	Adsorptionsfilterkassette A16	ULT 02.1.606		

(1\*)



(2\*)



(3\*)



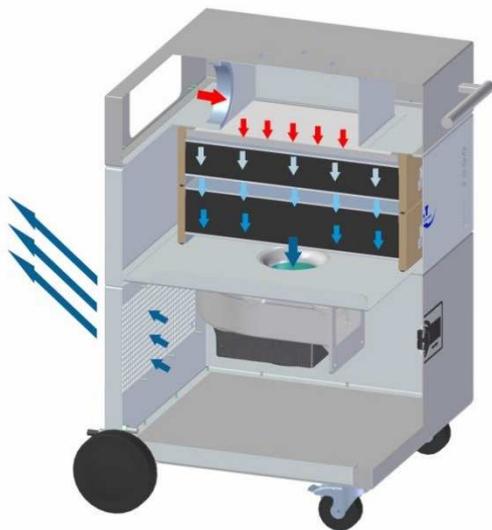


#### Funktionsprinzip:

Ein Hochleistungsventilator mit hoher Druckreserve erzeugt auf der **Reinluftseite** des Filters einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom. Die schadstoffbelastete Luft wird somit zuverlässig abgesaugt.

Die **Grobstaubpartikel** werden in der ersten Filterstufe abgeschieden und zurückgehalten. Die Abscheidung (Adsorption) **gas- und dampfförmiger** Luftverunreinigungen erfolgt im Aktivkohlefilter.

Die Filterwirkung der Aktivkohle beruht auf der Adsorption, das heißt der Anlagerung von (auszufilternden) Substanzen auf der Oberfläche der Aktivkohle. Im Allgemeinen finden bei der physikalischen Adsorption keine chemischen Veränderungen der adsorbierten Substanz statt. Der Filterkonstruktion liegt der Nennvolumenstrom der Geräte zugrunde, die Kontaktzeit ist auf ein mittleres Adsorptionsverhalten ausgerichtet.



-  Rohgas
-  Filtration
-  Reingas

#### Speicherfilter

Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

Filtersatz komplett:

- (1) **Grobstaubfilter** Z-Line Filter G4
- (2) **Gasfilter** Adsorptionsfilterkassette A12 (12 kg Aktivkohle)
- (3) **Gasfilter** Adsorptionsfilterkassette A16 (16 kg Aktivkohle)

Die **gefilterte Luft** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden. Somit entstehen keine Wärmeverluste.

