

Baureihe 400 ACD 400 Ex



LASER-
RAUCH



STAUB
UND
RAUCH



LÖT-
RAUCH



GERUCH,
GAS UND
DAMPF



REINIGUNG
TECHNISCHER
GASE



NEUE
EMISSIONEN



SCHWEISS-
RAUCH



ÖL- UND
EMULSIONS-
NEBEL



KOMPLETT-
LÖSUNGEN

Stand: 03/2020



Absaugen. Filtern. Dranbleiben.



Einsatz und Verwendung

Das **ACD 400 Ex** eignet sich für das Absaugen und Filtern von **Gasen, Dämpfen und Gerüchen**. Durch den **explosionssgeschützten Ventilator** nach ATEX Ex II 2G besitzt das Gerät erhöhte Sicherheitseigenschaften. Alle elektrischen Bedien- und Anzeigeelemente sind in einer abgesetzten Schalteinheit angeordnet. Somit befinden sich keine elektrischen Zündquellen im Gerät. Sämtliche Filterelemente sind mit in die Erdung des Gerätes eingebunden, um elektrostatische Aufladungen und Funkenschläge zu verhindern. Gesundheitsgefährdende Dämpfe und Gase können über Erfassungselemente unmittelbar an der Entstehungsstelle abgesaugt und durch das ACD 400 Ex gefiltert werden. Die große Schütthöhe der Aktivkohle ermöglicht eine lange Kontaktzeit des mit Schadstoffen beladenen Luftstromes und gewährleistet eine hohe Abscheiderate der gesundheitlich bedenklichen Gase, Dämpfe und Gerüche.

Beispiele

- ➔ Kleben, Vorbehandeln,
- ➔ Lackieren / Bedrucken,
- ➔ Reinigen, Laminieren,
- ➔ Gießen

ULT 400 mobiles Absaug- und Filtergerät

- ➔ mobiles Gerät mit Geräterollen
- ➔ explosionssgeschützter Ventilator
- ➔ Metallfilterkassetten mit Erdungsteckverbindern
- ➔ Elektrische Anzeige- und Bedienelemente in abgesetzter Fernsteuerung
- ➔ einfaches Filterhandling im bewährten Modulsystem
- ➔ robustes Stahlblechgehäuse
- ➔ Pulverbeschichtung
 - RAL 7035 Lichtgrau
 - RAL 5017 Verkehrsblau



Filtersystem:

Speicherfilter
 Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

Filtertechnik:

Hauptfiltermodul

(1) Filtermatte M5

Filterklasse: M5 mittlerer Staubfilter nach DIN EN 779

(2) Adsorptionsfilterkassette A14

Filtermedium: Aktivkohle – Filter (14 kg)

optionales Nachfiltermodul

(3) Adsorptionsfilterkassette A14

Filtermedium: Aktivkohle – Filter (14 kg)





Technische Daten

Parameter	Einheit	MD.43	MD.58
Volumenstrom max.	m ³ /h	900	1.200
Unterdruck max.	Pa	1.650	2.400
Nennvolumenstrom	m ³ /h / Pa	400 / 1.400	600 / 1.800
Motor-Nennleistung	kW	0,55	1,5
Nennspannung	V	3~ 400	3~ 400
Nennstrom	A	1,5	3,3
Frequenz	Hz	50	50
Schutzart	IP	55	55
Typ-Unterdruckerzeuger		Ventilator	Ventilator
Schallpegel (bei 50 - 100%)	dB(A)	< 60	< 63
Gewicht	kg	ca. 100	ca. 110
ATEX-Ausführung Unterdruckerzeuger		EEx e II 2 G c T3	
Ansaug	Stutzen	2x Ø 100 mm für Bundkragen, weitere Ø möglich	
	Lage	Geräterückseite oben	
	optional	weitere Ansaugpositionen möglich (z.B. dachseitig)	
Abluftführung		Ausblasgitter mit beweglichen Lamellen	
	Lage	Geräterückseite unten	
Breite	mm	600	
Tiefe	mm	660	
Höhe	mm	900	
Netzleitung	m	5	
Filteraufbau		Filtersystem: Speicherfilter	
		Filtersatz komplett bestehend aus:	
	(1)	Filtermatte M5	ULT 02.0.012
	(2)	Adsorptionsfilterkassette A14	ULT 02.1.025
(3)	Adsorptionsfilterkassette A14	ULT 02.1.044	

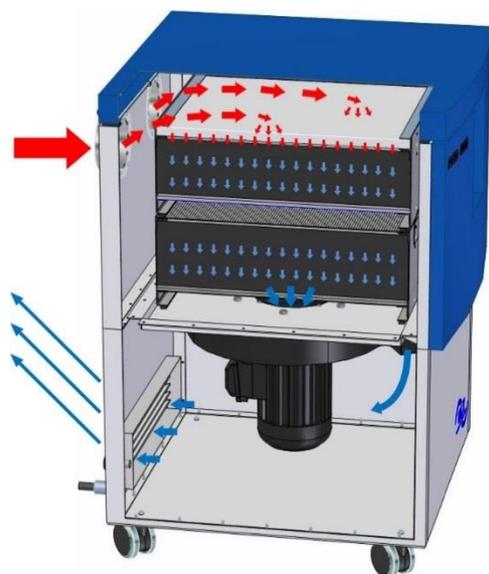


Funktionsprinzip:

Ein Hochleistungsventilator mit hoher Druckreserve erzeugt auf der Reinfluftseite des Filters einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom. Die schadstoffbelastete Luft wird somit zuverlässig abgesaugt.

Die **Grobstaubpartikel** werden in der ersten Filterstufe abgeschieden und zurückgehalten. Die Abscheidung (Adsorption) **gas- und dampfförmiger** Luftverunreinigungen erfolgt im Aktivkohlefilter.

Die Filterwirkung der Aktivkohle beruht auf der Adsorption, das heißt der Anlagerung von (auszufilternden) Substanzen auf der Oberfläche der Aktivkohle. Im Allgemeinen finden bei der physikalischen Adsorption keine chemischen Veränderungen der adsorbierten Substanz statt. Der Filterkonstruktion liegt der Nennvolumenstrom der Geräte zugrunde, die Kontaktzeit ist auf ein mittleres Adsorptionsverhalten ausgerichtet.



- Rohgas
- Filtration
- Reingas

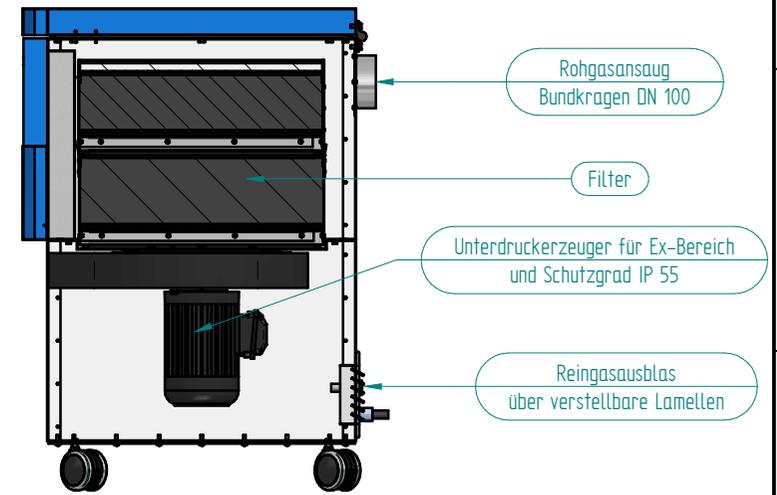
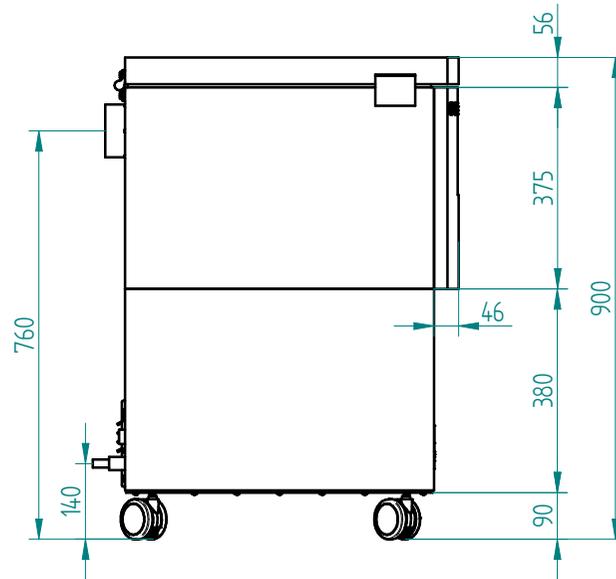
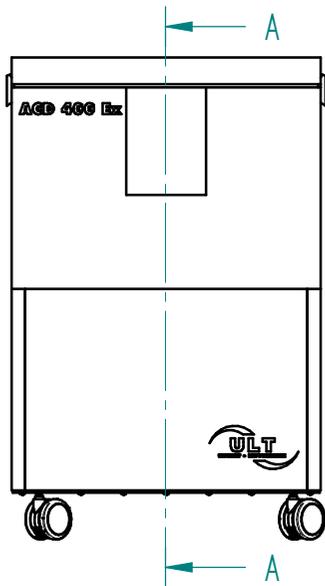
Speicherfiltersystem

Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

Filtersatz komplett:

- (1) **Feinstaubfilter** Filtermatte M5
- (2) **Gasfilter** Adsorptionsfilterkassette A14 (14 kg Aktivkohle)
- (3) **Gasfilter** Adsorptionsfilterkassette A14 (14 kg Aktivkohle)

Die **gefilterte Luft** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden. Somit entstehen keine Wärmeverluste.



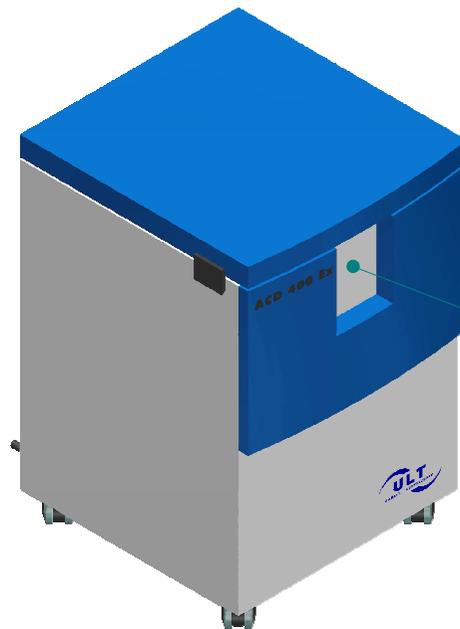
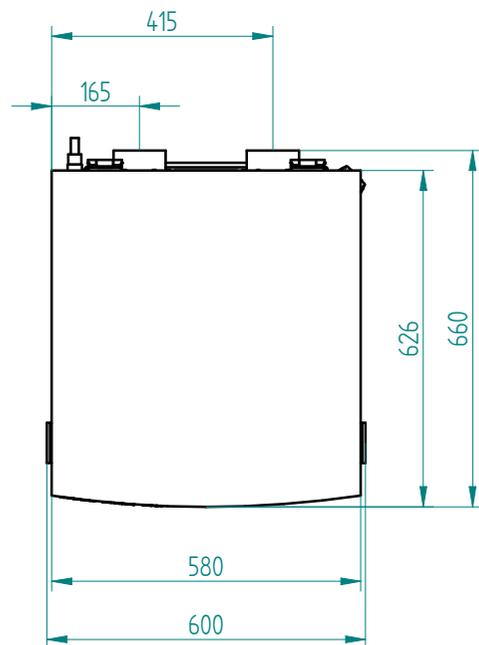
Schnitt A-A

Rohgasansaug
Bundkragen DN 100

Filter

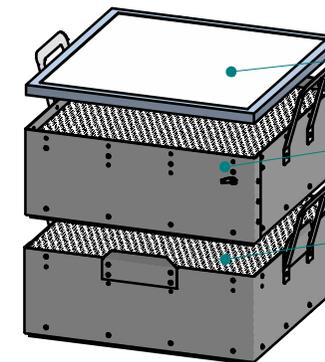
Unterdruckerzeuger für Ex-Bereich
und Schutzgrad IP 55

Reingasausblas
über verstellbare Lamellen



Bedienelemente und Anzeigen
in abgesetztem Schaltschrank
außerhalb des Ex-Bereichs

Filter bestehend aus:



Filtermatte M5
ULT 02.0.012

Adsorptionsfilterkassette A14
ULT 02.1.025

Adsorptionsfilterkassette A14
ULT 02.1.044

Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.



				ULT AG		Benennung		
				Am Gopelreich 1		ACD 400 Ex		
				D-02708 Lobau				
				2013		Datum		
				JSACZ		Name		
				13.03.		Bezeichnet		
				JSACZ		Zeichnungsnummer:		
						ULT 400_00_002_002		
Ausgabe		Änderung		Tag		Name		
						Norm		
							Maßstab	
							1 : 15	