

## **ARMOR Industrial Inks Lab lance ARStyle, sa nouvelle gamme d'encre aqueuses pour l'impression directe sur film (DTF) pour le textile**

**A l'occasion du salon international FESPA de Munich du 23 au 26 mai 2023, ARMOR Industrial Inks annonce le lancement de sa nouvelle gamme d'encre aqueuses pour l'impression directe sur film, dont les propriétés de stabilité du blanc et de lavabilité sont inégalées pour les applications textile.**

### **Nouvelle gamme d'encre DTF**

A2i, la marque d'encre semi-industrielles d'ARMOR Print Solutions, une entreprise d'ARMOR GROUP, annonce le lancement de sa nouvelle gamme d'encre aqueuses dédiée à l'impression directe sur film (Direct To Film - DTF). Dédié au secteur du textile et plus particulièrement à des applications sur coton, la gamme comprend cinq couleurs – cyan, magenta, jaune, noir et blanc. Ces encres aqueuses sont compatibles avec plusieurs têtes d'impression EPSON. Enfin, elles sont certifiées OEKO-TEX. Cette norme est un système mondialement uniforme de méthodes de test, de critères de test et de limites pour les substances nocives, selon lequel les instituts d'essai OEKO-TEX certifient la sécurité sanitaire des produits textiles. Les produits, tels que les encres ARStyle, qui satisfont aux exigences peuvent être étiquetés "Standard 100 by OEKO-TEX - Testé pour les substances nocives".

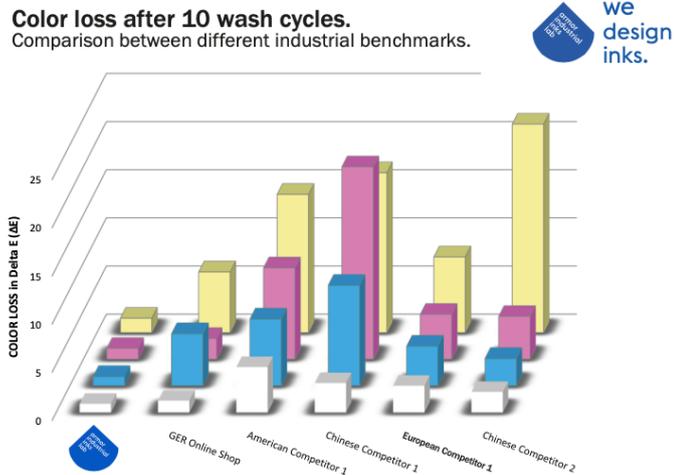
*« Notre gamme d'encre va au-delà de la fonctionnalité ; elle répond également aux besoins créatifs des entreprises du secteur de la mode. Avec une palette de couleurs vibrantes et des propriétés exceptionnelles de rétention des couleurs, nos encres ajoutent une touche de brillance aux créations, les rendant visuellement captivantes et accrocheuses. Qu'il s'agisse d'imprimer sur du coton ou des tissus synthétiques à base de coton, nos encres donnent des résultats exceptionnels, garantissant que les créations de mode se démarquent »* commente Tom Strähnz, Managing Director A2i Allemagne.

### **Blanc stabilisé et lavabilité**

Au-delà des quatre couleurs CMJN, l'équipe R&D d'A2i a concentré ses efforts sur le blanc, faisant progresser la technologie grâce à l'utilisation de polymères de pointe à base aqueuse *« Le blanc est essentiel dans les applications textile. »* explique Giovanni Manca, Directeur du Développement Encre. *« Appliqué comme un fond sur le tissu, il joue un rôle essentiel dans l'éclat des couleurs. C'est pourquoi nous y avons apporté une attention toute particulière, le blanc d'ARStyle étant largement plus stable que la moyenne. Cela permet également une préparation plus rapide à la réimpression. La stabilité garantit un temps de redémarrage optimisé après les interruptions de production. Qu'il s'agisse d'une courte pause ou d'une pause prolongée, les utilisateurs peuvent compter sur la fiabilité de notre encre blanche pour maintenir des performances constantes et minimiser les perturbations du flux de travail ».* En outre, A2i a mené des tests en interne, selon la méthodologie ISO 6330 - Textiles - Méthodes de lavage et de séchage domestiques en vue des essais des textiles. Et les résultats démontrent que la perte de couleur après 10 lavages à 40°C pour un cycle de 150min est infime, comparé à cinq concurrents.

*« Les propriétés de nos encres permettent de garder saillantes les couleurs beaucoup plus longtemps, ce qui répond non seulement à un enjeu de qualité et d'esthétisme mais par effet ricochet à un enjeu de durabilité. Le consommateur gardera ainsi son vêtement beaucoup plus longtemps, ce qui est essentiel dans un monde où l'industrie du textile est l'un des plus gros émetteurs de GES. »* conclut Tom Strähnz.

Suite en page 2.



Source : ARMOR Print Solutions pour A2i

Source : ARMOR Print Solutions

#### À propos d'ARMOR Print Solutions

ARMOR Print Solutions propose des solutions d'impression globalisées et écoresponsables intégrant des offres de cartouches remanufacturées (OWA), alternative écologique et responsable aux cartouches d'origine, des services d'impression managée (DYALOG), et des encres semi-industrielles à base d'eau (ARMOR Industrial Inks Lab). Expert sur les trois technologies majeures (Laser, Copieur et Jet d'encre). ARMOR Print Solutions se distingue par son leadership en Europe, et couvre plus de 95% du parc d'imprimantes européen. ARMOR Print Solutions est une entreprise d'ARMOR GROUP, acteur responsable et engagé au service de l'innovation sociétale. Le groupe est n°1 mondial de la conception et de la fabrication de rubans transfert thermique dédiés à l'impression de données variables de traçabilité sur étiquettes et emballages souples. Présent à l'international, ARMOR GROUP compte près de 2 500 collaborateurs répartis dans une vingtaine de pays sur quatre continents. Le groupe a réalisé un chiffre d'affaires de 447 M€ en 2022.